

Chemie
der
Fette, Lipoide und Wachsarten

in zwei Bänden

von

Dr. W. Glikin

Mit 101 Textfiguren

**Zweiter Band: Beschreibung, Darstellung und Untersuchung
der natürlichen Fette, Öle und Wachsarten, sowie der
chemisch-technischen Fettprodukte**

Leipzig
Verlag von Gebrüder Borntraeger
1918

Alle Rechte,
insbesondere das Recht der Übersetzung in fremde Sprachen, vorbehalten

Copyright, 1913, by Gebrüder Borntraeger in Leipzig

Inhaltsverzeichnis

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Seite

I. Trocknende Öle 1

Leinöl (Flachsöl) 8. — Tungöl (Chinesisches Holzöl, Ölfarnisbaumöl) 23. — Gynokardiaöl 27. — Perillaöl 27. — Vogelbeersamenöl 28. — Lallelantiaöl 29. — Erdbeerenöl 29. — Himbeerkernöl 30. — Walnußöl (Nußöl) 31. — Weiß-Akazienöl 34. — Gelb-Akazienöl 34. — Kandlenußöl (Banklenußöl) 35. — Sandbeerenöl 37. — Leinkrautöl 38. — Schwarznußöl 38. — Safloröl 39. — Indisches Lorbeeröl 42. — Rotrepsöl (Nachtviolenöl) 43. — Schöllkrautöl 43. — Manihotöl 44. — Isanool (Unguekool) 45. — Resedasamenöl (Wausamenöl) 46. — Tabaksamenöl 46. — Kreuzbeerenöl 47. — Johannesiaöl 47. — Bilsenkrautsamenöl 48. — Mohambaöl 48. — Celosiaöl 49. — Parakautschukbaumöl 49. — Argemoneöl 50. — Mohnöl 51. — Sonnenblumenöl 56. — Echinopsöl (Distelöl) 57. — Madioöl 60. — Spargelsamenöl 61. — Amooradöl (Immergrünbaumöl) 61. — Nigeröl 62. — Tannensamenöl 63. — Fichtenußöl 64. — Stillingiaöl (Talgtsamenöl) 64. — Hanföl 65. — Kiefernnsamenöl 67. — Fichtensamenöl 68. — Zedernußöl 68. — Koloquintensamenöl 69. — Belladonnaöl 70. — Styraxöl 70. — Essangöl 71. — Fettes Salbeiöl 72. — Neouöl 71. — Myrtensamenöl 72. — Hickoryöl 72.

II. Halbtrocknende Öle 73

Leindotteröl (Deutsches Sesamol) 73. — Hederichöl 75. — Schwarzsenföl 75. — Weißsenföl 77. — Gerstensamenöl 79. — Roggensamenöl 79. — Koriandersamenöl 80. — Rübol 80. — Weizenkernöl 91. — Paprikaöl 92. — Jambaöl 93. — Rettichöl 93. — Wassermelonenöl 95. — Melonenöl 95. — Sojabohnenöl 96. — Bohnenöl 97. — Maisöl 98. — Baumwolltsamenöl (Kottonöl) 102. — Kapoköl 113. — Chorisiaöl 114. — Paineiraöl 114. — Persimonöl (Dattelpflaumenöl) 116. — Affenbrotbaumöl 116. — Sesamöl 117. — Kô-sam-Öl 126. — Barringtoniaöl 126. — Lecythisöl 127. — Bignoniaöl 127. — Pithekokteniumöl 127. — Anisöl 127. — Lindenholzöl 128. — Schwammkürbiskernöl 129. — Orangensamenöl 129. — Zitronenkernöl 130. — Äpfelsamenöl 130. — Farnkrautöl 131. — Buchekernöl (Buchenußöl) 131. — Daphneöl 132. — Kürbiskernöl (Kürbissamenöl) 132. — Kurkasöl 134. — Krotonöl 136. — Gartenkressensamenöl 138. — Ravisonöl 141. — Luffaöl 141. — Sekuaöl (Nhandirobaöl) 141. — Mukunaöl 141. — Mabeaöl 142. — Owalaöl 143. — Hirseöl 143. — Bonduknußöl 143. — Kleesamenöl 144. — Paranußöl 145. — Komuöl (Patavaöl) 146. — Parapalmöl (Pinotöl, Parabutter) 147. — Sorghumöl 147. — Daturaöl (Stechapfelöl) 147. — Sicydiumöl 148. — Kaja-poniaöl 148. — Kinobaumöl 148. — Dombaöl (Lorbeernußöl) 149. — Haferöl 150. — Öl der Früchte von Brucea antidysenterica 150.

III. Nichttrocknende Öle 151

Schwarzkummelöl 151 — Kirschkernöl 151. — Kirschlorbeeröl 152 — Katapaöl (Wildes Mandelöl) 153 — Kastanienöl 153 — Erdnußöl 154 — Ungnadiaöl 155. — Lindensamenöl 155 — Inoyöl (Pogaöl) 156 — Pflaumenkernöl 156 — Hartriegelöl 157 — Eichenkernöl 158 — Pfirsichkernöl 159 — Doranaöl 159. — Enzianöl 160 — Mandelöl 160 — Karapaöl (Andirobaöl, Kundaöl) 166 — Apeibaöl 167. — Bärlappöl (Lykopodiumöl) 168 — Täschelkrautsamenöl 167 — Öl von *Aspidium Athamanticum* 168 — Öl von *Moquilla tomentosa* 168 — Öl von *Acrocomia totai* 169. — Duhuduöl 169 — Karikaöl (Melonenbaumöl) 169 — Aprikosenkernöl 169 — Quittensamenöl 172 — Kapuzinerkressenöl 173 — Kaffeebohnenöl 173 — Madolöl 174 — Iryaöl 174 — Divikaduroöl 174 — Anakardienöl 174 — Arachisöl 175 — Telfairiaöl (Koemeöl, Talerkurbisöl) 188. — Aegypthiaöl 189 — Basiloxylenöl 189 — Kalifornisches Muskatöl 189 — Weizenmehlöl 190 — Pistazienöl 190 — Rhus-glabra-Öl 190 — Akajuöl 191. — Teesamenöl 192 — Kihmandscharo-Nußöl 193 — Strophantusöl 193 — Paradiesnußöl 194 — Behenöl 195. — Karpatrocheöl 196 — Haselnußöl 196 — Holunderbeerenöl 198 — Olivenöl 200. — Turkschrotöl 215 — Javaolivenöl 215. — Olivenkernöl 216. — Javamandelöl 217 — Cay-doc-Öl 218 — Reisöl 219 — Strychnosöl (Brechnußfett) 220 — Pauliniaöl 222. — Senegalgurzelöl (Klapperschlangenwurzelöl) 222 — Inoyöl 223 — Ximeniaöl 223. — Maulbeersamenöl 224 — Coulanußöl 225. — Sapindusöl 226. — Traubenkernöl 226. — Rizinusöl 228

Pilzfette 235

Fliegenpilzöl 235 — Parasolpilzfett 236 — Wollschwammfett 236 — Samtfußfett 237 — Eierschwammöl 237 — Löcherpilzfett 237 — Semmelschwammöl 237 — Stachelpilzöl 237 — Barentatzenöl 238 — Staubpilzfett 238. — Mutterkornöl 238

IV. Feste Fette 239

Lorbeerfett 239 — Chaulmugraöl 241. — Mafuratalg 242 — Pongamol, Korungol, Kagool 243. — Palmöl, Palmfett, Palmbutter 244 — Auaraöl, Tukumöl 251 — Sunteratalg 252 — Kelakkifett 252 — Bengkotalg 252 — Karapafett, Tulukunaöl, Tulukunafett, Andirobaöl 252 — Psidium-Guajavafett 254 — Rubsensamenfett 254 — Anisosperrmafett 254 — Malukangbutter 254. — Kadamfett 255 — Ilipetalg, Mahwabutter, Bassiaöl 255 — Mowiahbutter, Bassiaöl 257 — Champakafett 258 — Sheabutter, Shibutter, Galambutter, Bambukbutter, Vegetabilischer Talg 259. — Akeöl 261 — Makassaröl, Schleicheriafett 261 — Surinfett 263 — Sawariffett, Sawaributter, Suarinusöl 264 — Chaillietiafett 264 — Muskatbutter 265 — Myrtenwachs, Myrika-wachs 269 — Kokosnußöl, Kokosfett, Kokosbutter 270 — Micheliafett 279 — Niatotalg 279. — Borneotalg, Tangawangfett 280 — Rambutanalg 282 — Phulwarabutter, Fulwabutter, Indische Butter, Sheabutter 283 — Aourakernöl 284 — Kusöl 284 — Teglamfett 285 — Chinesischer Talg, Stillingiatalg, Vegetabilischer Talg 285 — Kakaobutter 289 — Kokumbutter 296. — Mkanifett 297. — Hydnoкарpusöl 298 — Lukrabool 299. — Gambogebutter 299 — Dikafett, Dikabutter 300 — Tarirfett 301 — Affendornfett 302 — Gewurzbuschöl, Fieberbuschöl 302. — Cay-Cay-Fett, Cochinchinawachs, Irvingiabutter 302 — Urukubafett, Urukubafett, Bikuhybafett 304 — Niamfett 305 — Muritfett 305. — Mokayaöl, Mokajabutter, Makasubaöl 306 — Öl von *Cocos acrocomioides* 307. — Maripafett 307. — Palmkernöl, Kernöl 308 — Advokatöl, Perseafett, Alligatorbirnenöl, Aguakatafett 313 — Tangallakfett 313. — Japantal, Sumachwachs, Japanwachs 314 — Njawebutter, Adjabutter, Njamöl

319 — Pitjungol 320 — Chironjol 320. — Ketiauraöl 320 — Balamtalg 321 — Enkabangfett 321 — Virolafett 321 — Staudtiabutter 323 — Fett von *Coelocaryum cuneatum* 323. — Kombobutter 323 — Otobafett, Otobabutter 324 — Ochokobutter 324. — Makuluol 324 — Odyendyebutter 324 — Kagnébutter, Kanyébutter 325 — Bouandjobutter 325 — Kanyabutter, Afrikanische Pflanzenbutter 325 — Kalabarfett 325.

B. Tierische Öle und Fette

I. Tierische Öle

a) Öle der Seetiere

1. Fischöle 327
Menhadenol (Menhadentran) 327 — Sardinenöl (Japanisches Fischöl) 328 — Heringsol (Heringstran) 331 — Lachsöl 331. — Sprottenol (Sprottentran) 332 — Stachelingsöl 332 — Weißfischöl 332 — Storol (Stortran) 332 — Königsfischöl 332 — Karpfenöl 332 — Eulachonöl 333
2. Leberöle 334
Dorschleberol (Dorschlebertran, Kabhaulebertran, Stockfischlebertran) 334 — Eishaleberol 344 — Haifischleberol 344 — Saileberol 345 — Lengleberol 344 — Brosmenleberol 344. — Schellfischleberol 344 — Glattrochenleberol 344 — Thunfischleberol 344
3. Trane 346
Robbentran 346 — Walfischtran 349 — Delphintran 354 — Meerschweintran 354 — Braunfischtran 355

b) Öle der Landtiere

Ochsenklauenöl (Rinderfußöl) 356 — Hammelklauenöl 358 — Pferdefußöl 358 — Eieröl 359 — Icaréfett (Alligatoröl) 360 — Chrysalidenöl (Seidenspinnerpuppenöl) 360 — Schildkrotenöl 361

II. Tierische Fette

a) Körperfette

1. Trocknende tierische Fette 361
Eisbärenfett 362 — Klapperschlangenfett 362
2. Halbtrocknende tierische Fette 362
Auerhahnfett 362 — Wildentenfett 363. — Hasenfett 363 — Kaninchenfett 364 — Pferdefett 366.
3. Nichttrocknende tierische Fette 369
Pferdemarkfett 369 — Menschenfett 370 — Kinderfett 376 — Hirschfett (Hirschtalg) 379. — Reh fett 380. — Elchfett 380 — Gemsenfett 381 — Renntierfett 382. — Rindermarkfett 382. — Knochenfett 383 — Hundefett 389 — Edelmarderfett 391. — Dachsfett 391. — Kamelfett 392 — Hauskatzenfett 392 — Vielfraßfett 393. — Iltisfett 394. — Bärenfett 394. — Fuchsfett 394. — Luchsfett 395 — Wildkatzenfett 396 — Schweinefett 396 — Rinderfett (Rindertalg) 421 — Hammelfett (Hammeltalg) 430 — Hühnerfett 433 — Truthahnfett 434 — Wasserhühnerfett 435. — Kranichfett 435. — Taubenfett 436. — Starenfett 436 — Hausentenfett 436. — Gansfett 437. — Wildgansfett 439.

b) Milchfette

Butter, Kuhbutter (Kuhbutterfett) 439. — Büffelmilchfett 485 — Ziegenbutter 486 — Schafbutterfett 487. — Frauenmilchfett 488 — Eselsmilchfett 492 — Renntiermilchfett 493 — Kamelmilchfett 493. — Stutenmilchfett 493 — Gamoosekuhbutter 494 — Fett der Walfischmilch 494.

Reduzierte Fette

Pflanzliche Fette	496
Raznusol 496 — Krotonol 496. — Olivenöl 497 — Sesamol 497 — Baumwollsamennöl 497. — Leinol 498.	
Tierische Fette	498
Butterfett 498 — Schweinefett 498 — Oleomargarine 498	

C. Wachsarten**I. Pflanzenwachse**

Karnaubawachs, Cearawachs 499. — Palmwachs, Ceroxylum, Cerosiline 502 — Pisangwachs 502 — Okubawachs 503. — Kandelillawachs 504 — Flachs-wachs 504 — Jasminblütenwachs 505 — Tuberkelwachs 505. — Rhim-bawachs 506 — Gondangwachs, Javanisches Wachs, Fliegenwachs 506. — Kuhbaumwachs 507 — Okotillawachs 507 — Schellackwachs 508 — Baumwollwachs 508. — Balanophorenwachs 509 — Raphiawachs 509 — Kurkaswachs 510.

II. Tierwachse

a) Flüssige Tierwachse	510
Walratol (Spermazetiol) 510 — Doglingol (Doglingtran, Entenwalol) 514 — Burzeldrüsenöl 516	
b) Feste Tierwachse	516
Wollfett, Wollschweißfett 516 — Insektenwachs (Chinesisches Insektenwachs, Chinesisches Baumwachs) 525 — Psyllawachs 526 — Walrat (Spermazet, Sperma Ceti, Cetaceum) 526 — Hummelwachs 527 — Cicadenwachs 527 — Wachs von Ceroplastes ceriferus 527. — Wachs von Ceroplastes rubens 527 — Bienenwachs 530	

D. Materialien und Produkte der Fettindustrie

1. Azetin	555
2. Margarine	556
Bestandteile der Margarine 556	
Gewinnungsmethode nach Mége-Mouriès 556	
Darstellung des „premier-jus“ 557	
Isolierung des Stearins aus dem „premier-jus“ 557	
Eigenschaften und chemische Zusammensetzung der Margarine 558	
Der Verbutterungsprozeß in den Kirmaschinen 558	
Zusammensetzung der verschiedenen Margarinesorten . . . 559	
Fabrikation von Margarineschmalz: nach 1. der nordischen (alten) und 2. nach der österreichischen (neuen) Methode . 561	

Zusammenstellung der Bestandteile des Margarineschmalzes	561
Unterschied der Margarine von der Naturbutter	562
Nachweis von Eigelb in der Margarine	563
Erkennung der Butter in der Margarine am Ananasgeruch des Athylbutyrats	564
Quantitative Bestimmung von Butter in der Margarine	564
3. Wollöle, Wollspicköle, Wollspickmittel, Wollspickschmalzöl	565
Verwendung und Bestandteile der Wollöle	565
Selbsterwärmung der Wollöle	565
Prüfung der Wollöle auf Selbsterwärmung durch die Oxydation mittels des Mackeyschen Apparates	566
Bestimmung des Flammpunktes der Wollöle mittels des Richardschen Apparates	567
Bestimmung des Unverseifbaren in Wollölen	567
4. Firnis, Leinölfirnis, Ölfirnis	569
Trockenstoffe, Sikkative	569
Bildung von Firnis aus Leinol	570
Darstellung von Metallsalzen der Fettsäuren	571
Darstellung des Leinölfirnisses a) durch Kochen des Leinöles mit den getrockneten und gepulverten Trockensubstanzen auf dem Wasserbade, b) auf kaltem Wege durch Schütteln des Gemenges und c) durch Kochen mit Dampf	572
Prüfung eines Leinöles	573
Bestimmung von rohem Leinol in Firnissen mittels der Hexa- bromidprobe	575
Konstanten und Variablen von Handelsfirnissen	577
Gefällte und geschmolzene Sikkative	579
Untersuchung der Sikkative	579
Darstellung der Druckerschwarze (Buchdruckfirnis)	580
Darstellung und Analyse der Ollacke	581
5. Geblasene Öle, Oxydierte Öle	583
Darstellung der geblasenen Öle	583
Chemische Veränderung der geblasenen Öle	584
Linoleum	590
Darstellung des Linoxyns aus Leinol und des Linolenzementes aus Linoxyn	593
Darstellung des Linoleums nach dem Taylorschen und Par- nacottischen Verfahren	594
6. Kautschuksurrogate, Faktis	595
Darstellung und Eigenschaften der braunen und weißen Faktis	595
Zusammensetzung weißer Faktis	596

Zusammensetzung verschiedener Faktissorten	597
Bestimmung des Schwefels in den Faktis	599
7. Türkischrotöl	599
Darstellung des Türkischrotöles	599, 602
Zusammensetzung des Türkischrotöles	600
Darstellung 50prozentigen Natrontürkischrotöls	600
Vorprüfung und chemische Untersuchung des Türkischrotöles	602
Bestimmung der Gesamtmenge des Türkischrotöles	603
" des Gesamtfettes des Türkischrotöles	604
" des Neutralfettes des Türkischrotöles	604
" der Fettschwefelsauren (löslichen Fettsauren) des Türkischrotöles	604
" des Ammoniaks und Natriumhydrats des Türkisch- rotöles	605
" der Schwefelsäure des Türkischrotöles	605
8. Stearinfabrikation	606
a) Technisches Stearin	606
1. Verseifung mittels Basen	606
α. Verseifung der Fette mit Kalk unter gewöhnlichem Druck	606
β. Verseifung der Fette mit wenig Kalk bei Hochdruck .	610
γ. Verseifung der Fette mit Magnesia und Zinkoxyd . .	615
2. Verseifung mit Schwefelsäure. Saure Verseifung	618
3. Gemischtes Verfahren	623
4. Verseifung mit Wasser	626
5. Verseifung nach dem Twitchellschen Verfahren .	627
Prüfung der Zwischenprodukte des Verseifungspro- zesses	628
b) Darstellung von Kerzenmaterial aus Ölsäure	629
c) Kerzenfabrikation	633
1. Talgkerzen	633
2. Stearinkerzen	633
3. Paraffinkerzen	635
Eigenschaften und Darstellung des Paraffins	635
Untersuchung des Paraffins	635
Bestimmung des Erstarrungspunktes des Paraffins nach der deutschen, englischen, amerikanischen Probe . .	636
Probeziehen der Paraffinschuppen	639
Bestimmungen von Verunreinigungen im Rohparaffin . .	639
" des Schmelzpunktes des Paraffins	640
Bestimmung des Wassers durch a) Destillation aus einer Kupferflasche, b) nach Prices Company Methode . .	640
Bestimmung des Öles	640

Weichparaffin und Hartparaffin	641
Löslichkeit der Paraffine	642, 643
Spezifisches Gewicht der Paraffine	641
Darstellung von Kerzen aus Paraffin	642
Kompositionskerzen	644
Nachweis von Ceresin im Paraffin	644
4. Ceresinkerzen	645
Untersuchung des Ozokerits	645
Darstellung des Ceresins	646
Nachweis und Bestimmung von Harz und Karnaubawachs im Ceresin	646
Nachweis von Paraffin im Ceresin	647
Bestimmung des Schmelz- und Tropfpunktes des Ceresins	647
5. Walratkerzen	649
6. Wachskerzen	650
Konstanten des Montanwachses	651
d) Technische Ölsäure. Olein. Elain	651
Saponifikationsolein, Gewinnung des Oleins	651
Seifenolein, Gewinnung des Oleins	651
Destillatolein, Gewinnung des Oleins	651
Analyse typischer „Oleine“	652, 653
Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile im Olein	653
Nachweis von Leinöl im Olein	654
9. Seifenfabrikation	655
1. Harte Seifen, Natronseifen	655
Darstellung der Seifen nach dem kalten Verfahren	656
„ der Seifen nach dem heißen oder Kochverfahren	656
„ der Seifen durch Verseifung m. Natriumkarbonat	660
Leimseifen	660
2. Weiche Seifen, Schmierseifen oder Kaliseifen	661
Darstellung der Seifen	661
Toilettenseifen	663
a) Darstellung der Seifen durch Umschmelzen von Rohseife	663
b) Darstellung der Seifen durch kalte Parfümierung von fettiger geruchloser Seife	663
c) Darstellung der Seifen durch direkte kalte oder warme Verseifung	663
Transparente Seifen, Schaumseifen, Bartseifen	664
Bewertung der Seifen	664
1. Wasserbestimmung, Gesamtalkaligehalt der Seifen	666
2. Nachweis und Bestimmung des freien und kohlensauren Alkali der Seifen	667
3. Bestimmung des Gesamtfettes der Seifen	668

	Seite
4. Bestimmung des Neutralfettes der Seifen	672
5. Bestimmung und Nachweis der Harzsauren und des Un- verserfbaren	672
6. Bestimmung der in Alkohol unloslichen Substanzen .	673
7. Bestimmung der wasserlöslichen Substanzen, Karbonate, Silkate und Borate der Alkalien, Chloriden und Sulfate des Natriums	674
8. Wasserunloslicher Teil	674
9. Organische Substanzen. Starke und Leim	674
10. Glyzeringehalt der Seifen	674
11. Bestimmung des Zuckers der Seifen	675
12. Bestimmung der Karbolsaure in Seifen	676
13. Nachweis des Alkohols in Seifen	677
3. Seifen mit besonderen Zusätzen	677
a) Glyzerinseife	677
b) Gallseife, Fleckseife	678
c) Sand- und Bimssteinseifen	678
d) Medizinische Seifen	678
Teerseife. — Schwefelseife — Kampferseife — Lebertranseife — Bor- seife. — Salizylseife — Karbolseife. — Sapo medicatus — Sapo kalinus	
4. Unlösliche Seifen	678
Bleiseife — Bleipflaster — Kalziumseife — Strontiumseife — Barium- seife. — Aluminiumseife — Zinkseife — Magnesiaseife — Mangan- seife — Eisen-seife — Nickel-seife — Kobaltseife — Chromseife — Kupferseife — Silberseife — Goldseife — Kalkresinat — Mangan- resinat — Bleiresinat — Kupferresinat	678—680
10. Glyzerinfabrikation	680
1. Rohglyzerin	680
a) Saponifikationsglyzerin	680
b) Destillationsglyzerin	681
c) Laugenglyzerin	681
Bestimmung des Glyzeringehaltes im Rohglyzerin .	681
a) Extraktionsverfahren	682
b) Azetinverfahren	682
c) Jodidmethode von Zeisel und Fanto	682
d) Hehners Bichromatmethode	683
2. Destilliertes Glyzerin	685
1. Chemisch reines Glyzerin	686
2. Dynamitglyzerin	687
Nachweis von organischen Verunreinigungen	687
Nachweis von freien Fettsauren	687
Nitrierungs- und Scheidungsprobe	687

3. Kalkfreies, weißes destilliertes Glyzerin	689
Qualitative Prüfung des Glyzerins	689
Kalk 689. — Magnesia 689. — Eisen 689. — Arsen 689. — Arsenwasserstoff 689. — Chlor 690. — Blei 690. — Sulfate 690. — Sulfite 690. — Hyposulfit und Sulfit 691. — Organische Substanzen 691. — Freie Säuren 691. — Akrolein und Aldehyd 691. — Zucker 692.	
Quantitative Bestimmung der Verunreinigungen des Glyzerins	693
Asche und organische Substanzen	693
Sulfide, Sulfite und Hyposulfite	694
Rohrzucker	695
Bestimmung des Glyzerins in wässerigen Lösungen	695
a) aus dem spezifischen Gewichte	695
b) aus dem Brechungsexponenten	701
c) aus der Dampfspannung	705
 11. Moëllon und Dégras. Gerberfett, Lederfett, Weißgerberdégras, Weißbrühe, Weißgerberfett	 709
Darstellung der Dégras nach der deutschen oder englischen Methode	710
Darstellung der Dégras nach französischer Methode	710
Gehalt der Dégras an unverseifbaren Substanzen	711
Gehalt der Dégras an freien Fettsäuren	711
Das spezifische Gewicht der Dégras	711
Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen und den daraus dargestellten Lederfetten	711
Analyse von Weißgerberdégras und Dégras (Moëllon)	712
Wasser 712. — Asche 712. — Mineralsäuren 713. — Fett und unlosliche Substanzen 714. — Freie Fettsäuren 714. — Unverseifbare Substanzen 714. — Oxydierte Säuren (Dégrasbildner) 715	
Zusammensetzung verschiedener Dégrassorten	716
Chemische Konstanten verschiedener Dégrassorten	717
Analyse einiger Dégrassorten und Moëllonproben	719, 720

Beschreibung der natürlichen Fette, Öle und Wachsarten und Methoden für deren Darstellung und Untersuchung

Dieser Teil bringt eine systematische Zusammensetzung der bekanntesten und gebräuchlichsten Fette, Öle und Wachsarten nach der im Bd. I, S. 131 angegebenen Klassifikation. Zunächst wird auf die Abstammung und das Vorkommen eines jeden Fettes resp. Öles hingewiesen; - dann werden die verschiedenen Darstellungsmethoden beschrieben und die chemische Zusammensetzung, sowie die physikalischen und chemischen Eigenschaften nach den in Bd. I beschriebenen Methoden angegeben, wobei die physikalischen und chemischen Konstanten tabellarisch geordnet sind. Bei der Untersuchung der Fette sind die verschiedenen Faktoren berücksichtigt worden, wie z. B. verschiedene Spielarten einer und derselben Spezies, Ursprung, Klima, Darstellungsweise usw., die ein Schwanken der Konstanten verursachen.

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Die Einteilung der Pflanzenfette, die sich auf die chemische Verwandtschaft der Fette, die im botanischen Sinne verwandten Pflanzen entstammen, ist nicht durchführbar, da die chemische Verwandtschaft sich nur auf Fette, die aus denselben Pflanzenteilen stammen, bezieht. Es sollen daher bei der Einteilung nur diejenigen chemischen Bestandteile in Betracht gezogen werden, durch die Fette charakterisiert werden können, so z. B. die ungesättigten Fettsäuren mit mehreren Doppelbindungen, denen die Fette ihre Trockenfähigkeit verdanken, ferner die ungesättigten Fettsäuren überhaupt, deren Gegenwart den Schmelzpunkt erniedrigt usw.

I. Trocknende Öle

Die trocknenden Öle zeichnen sich durch ihren hohen Gehalt an Glyzeriden der Linolsäure und der Linolensäure aus, daher auch ihre Eigenschaft, aus der Luft viel Sauerstoff anzuziehen und zu einer

elastischen Haut zu trocknen. Dieses Trockenvermögen steht auch im direkten Verhältnis zu ihrer hohen Jodzahl. Sie sind bei gewöhnlicher Temperatur flüssig.

Leinöl. Flachsöl

Huile de lin. — Lenseed oil, Flaxseed oil — Olio de lino

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Leines oder Flachses, *Linum usitatissimum*, gewonnen. Der Flachs stammt aus dem Oriente; seine Kultur verbreitete sich nach allen Ländern, er wird hauptsächlich in Rußland und Indien, Nordamerika, Agypten, Kanada, Argentinien und Brasilien in größeren Mengen zum Zwecke der Leinölgewinnung kultiviert. So unterscheidet man im Handel die verschiedenen russischen, indischen, argentinischen — La Plata-Saat, amerikanische usw. Saaten. Von den russischen Saaten liefert die baltische, als die reinere Saat, ein besser trocknendes Leinöl als die sudrussische, die etwa 5% Hanfsamen oder Ravisonsamen enthält, die indische Saat ist meist mit wilden (fremden) Samen verunreinigt, liefert aber ein gut trocknendes Öl, wenn die letzteren vor dem Pressen entfernt werden. Auch die La Plata-Saat enthält stets viel Unkraut und Pflanzenfasern.

Die Samen enthalten 30—36% Öl. Die Menge des Oles in der Leinsaat hängt von dem Ursprungsorte, Klima, von der Dungkung usw. ab. So enthalten z. B. nach Shukow die nordrussischen Samen etwa 32% und die sudrussischen etwa 36% Öl. Indische Samensaat liefert 37—41% Öl. Schindler und Waschata fanden in 43 Samenproben einen Durchschnittsgehalt von 39,48%. In den Samen verschiedener Provenienz wurde folgender Ölgehalt gefunden

Kalkutta	40,16 %
Bombay	41,03 „
Rußland	37,96 „
Marmara	41,27 „
Kustendje	38,47 „
Levante	40,04 „
Ungarn	37,13 „
Marokko	37,75 „
Nordamerika	36,41 „
La Plata	37,59 „

Darstellung und Eigenschaften. Das Leinol wird 1. durch kaltes Pressen gewonnen, wobei man ein goldgelbes Öl von eigentümlichem, nicht unangenehmem Geruch und Geschmack erhält, dieses Öl dient als Speiseöl und zum Backen und wird in Rußland, Polen, Ungarn und im Spreewald in beträchtlichen Mengen verbraucht. 2. Durch warmes Pressen resultiert ein dunkleres, bernstein- bis braunlichgelbes Öl von intensiverem Geruch und Geschmack als beim Kaltpressen — dieser Geruch und Geschmack ist durchdringend scharf, süßlich bitter, hinterher kratzend; diese Olsorte dient für die verschiedenen technischen

Verwendungen. 3. Durch Extraktion gewonnenes Öl hat einen an Fischtran erinnernden Geruch und eine je nach dem Extraktionsmittel verschiedene Farbe; es enthält mehr ungesättigte und weniger fluchtige Säuren als das gepreßte.

Die Leinsamen liefern.

durch kaltes Pressen etwa	22 % Öl
durch heißes Pressen etwa	28 „ „
durch Extraktion etwa	38 „ „

Zur Gewinnung des Leinöles wird in der Regel 3—6 Monate alter Samen genommen, da das Öl aus frischen Samen infolge von anhaftender Feuchtigkeit und von Schleimstoffen trübe ist. Beim Aufbewahren des Öles scheiden sich das Wasser und die Schleimstoffe aus. Der Schleim scheint die Trocknung des Leinöles zu verhindern. So wurde die Beobachtung gemacht, daß Firnisse, Lacke und Linoleum aus nicht vollkommen entschleimten Ölen hergestellt, matt werden und rufen bei den Anstrichen eine Schleierbildung hervor, was besonders in der Kalte und bei feuchtem Wetter eintritt. Um die Brauchbarkeit des Leinöles für Firnis- und Lackbereitung festzustellen, erhitzt man es in einem Reagenzrohr auf 270—300° C, wobei sich der anwesende Schleim als gelatinöse Masse ausscheidet, und man bezeichnet diese Ausscheidung als „Brechen“ oder „Flocken“ des Leinöles. Die Schleimstoffe bestehen aus Phosphaten und wenig Sulfaten. G. Thompson¹⁾ erhitzte eine frisch ausgepreßte Leinolprobe auf 200° C und fand 0,277 % dieser Schleimstoffe, die aus 47,79 % Asche bestanden. Die Zusammensetzung der Asche war

Kalk	20,96 %,	Phosphorsaure	59,85 %,
Magnesia	18,54 %,	Schwefelsaure	Spuren

Thompson fand in anderen Leinolproben folgenden Aschengehalt.

in einem frischen amerikanischen Leinol	0,1429 % Asche
„ „ „ „ „	0,1967 „ „
in einem gut abgesetzten amerikanischen Leinol	0,0609 „ „
im besten amerikanischen Lackleinol	Spuren.

Thompson ist der Ansicht, daß das Brechen des Leinöles durch die Anwesenheit der Schleimstoffe resp. von Phosphaten und wenig Sulfaten des Kalziums und Magnesiums verursacht wird.

Der durch Extraktion von Leinsamen mit kaltem Wasser isolierte Schleim, dessen Hydrolyse (nach dem Behandeln mit Alkohol) mit einprozentiger Schwefelsaure Dextrose, Galaktose, Arabinose und Xylose lieferte, konnte nicht von Hilger²⁾ mit dem durch das Brechen des Leinöles entstehenden identifiziert werden.

¹⁾ G. Thompson, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 10, 255 (1903).

²⁾ Hilger, Chem. Ber. 36, 3198 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl
bei ° C		° C			
10	0,9385	}	—	—	—
12	0,9364				
15	0,9350				
20	0,9325				
25	0,9300				
12	0,939	}	—	—	—
25	0,930				
50	0,921				
94	0,881				
15	0,9315—0,9345	—	—	173,5—187,7	—
—	—	—	—	nach W ₁ js 185,5—205,4	—
15	0,932—0,937	}	189—195	—	—
99	0,8809				
15,5	0,9342	—	190,2—192,7	—	—
15,5	0,9316—0,9410	— 25	192,2—195,2	—	95,5
—	—	—	—	—	—
17,5	0,9305—0,9370	—	187,6—192,4	—	—
18	0,9299 rohes Ol	}	—	—	—
18	0,9411 gekochtes				
15	0,9305—0,9352	—	—	nach W ₁ js 176,3—201,8	—
15	0,9333—0,9337	—	192,9—193,5	187,3—188,3	—
—	0,9224—0,9475	—	—	—	—
15	0,930—0,933	—18 bis —21	—	—	—
15,5	0,931—0,938	—	—	160—180	—
15,5	0,9337	—	191,5	—	94,81
20	0,9275—0,9355	—	190—195	171—190	—
—	—	— 27	—	—	—
—	—	—	195,2	—	—
—	—	—	—	183—188	—
—	—	—	187,6	—	—
—	—	—	190—192	—	—
—	—	—	—	nach Hubl 164—185	}
—	—	—	—	nach W ₁ js 177,6—196,5	

Konstanten des Leinöls

Thermalproben		Refraktometeranzeige					Viskosi- tät	Autor
Brom- thermal- probe ° C	Maumené- probe ° C	im Oleo- refrakto- meter bei 25° C	im Butter- refraktometer		Brechungs- index			
			bei ° C		bei ° C			
—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	—	—	Saussure
—	Spez. Temper 320—349	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	25	81—85,5	—	—	—	Thomson, Dunlop
—	104—111	—	—	—	—	—	—	Allen
—	122—126	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	20	84—90	}	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	25	81—87		—	—	Filsinger
—	—	—	—	—		—	—	Stilwell
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijss
—	—	—	25	84—84,5	—	—	—	Itallie
—	—	—	—	—	—	—	—	Utz
—	—	—	—	—	—	—	—	Thyassen
—	90—106	—	—	—	—	—	—	Gill u. Lamb
—	—	—	40	72,5	—	—	bei 70° F 211,7	Croßley, Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	60	1,4660	—	Thórner
—	—	—	15	87—91,6	—	—	—	Sjollema

Thermalproben		Refraktometeranzeige					Viskosität	Autor
Brom-thermal-probe ° C	Maumené-probe ° C	im Oleo-refraktometer bei 25 ° C	im Butter-refraktometer bei ° C	Brechungs-index bei ° C				
—	—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt
—	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
30,4—31,3	—	—	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
31,4—32,5	} 128—145	—	—	—	—	—	—	Archbutt
29,8—30,5		—	—	—	—	—	—	—
30—33	—	—	—	—	—	—	—	Bromwell, Meyer
—	103	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	104—124	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	+ 48 bis + 53	—	—	—	—	—	Jean
—	—	+ 48 bis + 52	—	—	—	—	—	Bruyn, van Leent
—	—	+ 50 bis + 54	—	—	—	—	—	Pearmain
—	—	—	40	74,5	—	—	—	White
—	—	—	—	—	15	1,4835	—	Strohmer
—	—	—	—	—	20	1,4800	—	Harvey

stanten der Fettsauren des Leinols

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Azetyl- zahl	Brechungs- index bei 60 °C	Hexabromid %	Autor
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	1,4546	—	Thorner
159,85	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
179—192	—	—	—	—	Holde
179—209,8	208—209,8	—	—	30—41,9	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
178,5	—	—	—	—	Williams
—	—	85	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	201,4	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	190,1—193	—	—	—	"
—	—	—	—	18—23	Hehner u. Mitchell
—	—	—	—	29,1—31,3	Walker u. Warburton

Ein von J Kochs¹⁾ untersuchter Leinölbodensatz enthielt 11,3% Eiweißsubstanz, 9,1% Asche und etwa 80% Linosyn.

Das Brechen des Leinöles wird durch die Raffination, durch die Entfernung der Verunreinigungen am leichtesten verhindert. Man behandelt zu diesem Zweck das Leinöl mit 1—2% einer stark konzentrierten Schwefelsäure, wodurch die dabei entstehende verkohlte Masse die Hauptmenge der Verunreinigungen mit sich niederreißt. Eine entschleimung und zugleich Entfärbung des Leinöles soll man durch die Filtration des Öls durch Aluminium-, Magnesium-, Hydrosilikat-, Florida-, Bleicherde leicht erreichen können. Nach Niegemann²⁾ sollen jedoch die zum Entschleimen empfohlenen chemischen Mittel nicht immer wirken. Kalkhydrat ist das ungeeignetste, weil sich Kalklinolate usw. bilden, die in den Ölen leicht löslich sind. Erhitzt man mit Kalkhydrat behandeltes Öl, so färbt es sich braun und wird bei weiterem Erhitzen immer dunkler. Aus der Farbenveränderung kann man erkennen, ob zum Entschleimen chemische Mittel benutzt worden sind.

Andés³⁾ untersuchte, welchen Einfluß die Kälte auf Leinöl haben kann, und fand, daß reines, klares, nicht brechendes Leinöl der Kälte bis unter -30°C ausgesetzt werden kann und dabei klar und blank zu bleiben, weder Ausscheidungen noch suspendierte Flockchen aufzuweisen und beim Erhitzen auf 270°C normale Entfärbung ohne zu brechen (flocken) zu zeigen.

Zusammensetzung. Der Gehalt des Leinöles an freien Fettsäuren, auf Olsäure berechnet, betrug in 10 von Nördlinger untersuchten technischen Proben 0,41—4,19%, im Mittel 1,57%. Rohes Leinöl enthält nach Parker Ilhiney 1,51%, entsprechend der Säurezahl 3, eine mehrere Jahre alte Probe gab die Säurezahl 7,1. Lewkowitsch fand in Leinölproben von bester Kalkutta-, Petersburger- und baltischer Saat die Säurezahlen zu 1,3 und in einem Öl aus feinsten und reinster, 13 Jahre gegen Luft und Licht geschützt aufbewahrter baltischer Saat zu 7,2.

Das Leinöl enthält nach Mulder etwa 10% Glyceride fester Fettsäuren, die aus gleichen Teilen Palmitinsäure und Stearinsäure bestehen. Tolman und Munson⁴⁾ konnten jedoch nach derselben Methode (Bleisalz-Äthermethode) aus Leinöl nur 3,88% fester Fettsäuren isolieren, was zu der Annahme führt, daß den Mulderschen festen Fettsäuren noch bedeutende Mengen flüssiger Fettsäuren anhafteten. Berechnet man die Jodzahl des Leinöles unter Zugrundelegung folgender

¹⁾ J. Kochs, Untersuchung von Leinöl-Bodensätzen. Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 18, 88 (1906).

²⁾ Niegemann, Über Entschleimung von Leinöl. Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 18, 115 (1906).

³⁾ Andés, Welchen Einfluß haben Kaltegrade auf Leinöl. Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 12, 79 (1905).

⁴⁾ Tolman und Munson, Journ. Amer. Chem. Soc. 960, (1903).

von Hazura und Größner¹⁾ angegebenen Zusammensetzung der flüssigen Fettsäuren des Leinöles

Ölsäure	5%	Linolensäure	15%
Linolsäure	15%	Isolinolensäure	65%,

so wurde man zu der Zahl 214,5 gelangen, die nie beobachtet worden ist.

Fahrion²⁾ berechnete im Leinol auf Grund der von Hazura angegebenen leichten Löslichkeit des Hexabromides der Isolinolensäure in Ather nur 10% Linolensäure und 17,5% Ölsäure, so daß sich die Zusammensetzung des Leinöles nach ihm in folgender Weise gestaltet:

Unverseifbares	0,8%
Palmitinsäure und Myristinsäure	0,8%
Ölsäure	17,5%
Linolsäure	26,0%
Linolensäure	10,0%
Isolinolensäure	33,5%
Glyzerinrest	4,2%

Lewkowitsch wendet sich gegen die von Fahrion angegebene zu niedrige Zahl von 10% für Linolensäure und zu hohe von 17,5% für Ölsäure. Dagegen stimmen die von Fokin³⁾ erhaltenen Werte mit denen von Lewkowitsch⁴⁾ ziemlich gut überein. Fokin stellte die Bromadditionsprodukte der Leinolfettsäuren dar und erhielt stets 22 bis 29% Hexabromide. Auf Grund dessen und der Jodzahl spricht er die Annahme aus, daß das Leinol 22—25% Linolensäure enthält, daß aber die Linolsäure unter den Fettsäuren vorherrscht, daß ferner im Leinol ca. 5% feste Fettsäuren vorhanden sind. Letztere Zahl stimmt weder mit den von Mulder und von Fahrion angegebenen noch von Lewkowitsch erhaltenen Zahlen überein. Bedford⁵⁾ stellte auf Grund der Sauerstoffaddition fest, daß im Leinol 78% Linolsäure und 22% Linolensäure vorhanden sind.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile schwankt in guten Handelssorten zwischen 0,3 und 1,3% und steigt nach den Angaben von Niegemann⁶⁾ in argentinischen Ölen bis auf 2%, was jedoch von Fendler⁷⁾ und von Ulzer und Baderle widerlegt wurde. Nach Thomson und Ballantyne⁸⁾ schwankt die Menge des Unverseifbaren zwischen 1,09 und 1,28%, nach Thomson und Dunlop⁹⁾ zwischen 0,88 und 1,25%, nach Bach zwischen 0,32 und 0,92%, nach R. Williams in rohem

¹⁾ Hazura und Größner, Monatshefte f. Chem. 7, 216, 637 (1886), 8, 147, 260 (1887); 9, 180 (1888)

²⁾ Fahrion, Zeitschr. f. angew. Chem. 16, 1193 (1903).

³⁾ Fokin, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 9, 190 (1902)

⁴⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 5, 211 (1898).

⁵⁾ Bedford, Dissertation Halle a. S. 1906.

⁶⁾ Niegemann, Chem. Ztg. 1904, 97, 724, 829, 895.

⁷⁾ Fendler, Chem. Ber. 14, 149 (194); Chem. Ztg. 1904, 841, 1906, 832.

⁸⁾ Thomson und Ballantyne, Journ. Soc. Chem. Ind. 10, 236 (1891)

⁹⁾ Thomson und Dunlop, Chem. Rev. Harz- u. Fett-Ind. 13, 290 (1906).

Leinöl zwischen 0,8 und 1,3 % und nach Lewkowitsch¹⁾ in 6 Ölproben verschiedener Herkunft zwischen 0,6 und 1,1 % und in einem 13 Jahre alten vor Licht und Luft geschützt aufbewahrten baltischem Öl 7,20 %. Das Maximum beträgt somit 1,3 %.

Wird Leinol der Luft ausgesetzt, so nimmt es leicht Sauerstoff auf, und sein Gewicht vermehrt sich, 10 g Leinol vermehren sich im gewöhnlichen Tageslicht

nach 1 Monat um	0,136 Gramm
„ 2 „ „	0,193 „
„ 3 „ „	0,256 „
„ 6 „ „	0,512 „
„ 12 „ „	0,622 „
„ 18 „ „	0,713 „

und wird es in dünner Schicht auf einer großen Glasplatte aufgetragen, so trocknet es zu einer neutralen, in Ather unlöslichen Substanz, dem „Linöxyd“. Wird aber Leinöl gegen Luft, Licht und Feuchtigkeit geschützt, so bleibt es beim Aufbewahren unverändert, wie Lewkowitsch durch Bestimmung der oxydierten Fettsäuren in einigen verhältnismaßig frischen und alten Leinölen zeigte, es enthielt,

2 Monate altes Öl aus Kalkuttasaat	0,65 % oxydierter Fettsäuren
3 Jahre altes Öl aus Kalkuttasaat gegen Licht und Luft geschützt aufbewahrt	0,7 % „ „
3 Monate altes Öl aus Petersburger Saat	0,88 % „ „
7 Monate altes Öl aus Petersburger Saat	0,56 % „ „
13 Jahre alte feinste baltische Saat, gegen Licht und Luft geschützt aufbewahrt	1,95 % „ „

Wird Leinol einige Zeit bei 250—290° C gekocht, bis es etwa $\frac{1}{12}$ seines Gewichts verloren hat, so wird es dicker, zahe, klebrig und trocknet leichter als im frischen Zustande; bei weiterem Erhitzen, bis es $\frac{1}{6}$ an Gewicht verloren hat, so wird das Öl noch dicker und liefert den Buchdruckerfirnis.

Leinol löst sich in 1,5 Teilen Ather, in 40 Teilen kaltem und 5 Teilen kochendem Alkohol, mit Chloroform, Schwefelkohlenstoff, Terpentinöl usw. ist es in jedem Verhältnis mischbar.

Leinöl hat die Eigenschaft, Schwefel in bedeutenden Mengen zu lösen; es lösen sich

bei 25° C	0,630 % Schwefel
„ 60° C	1,852 % „
„ 95° C	2,587 % „

¹⁾ Lewkowitsch, Ib. 8, 24 (1181)

bei 130° C	4,935 % Schwefel
„ 160° C	9,129 % „

der sich beim Erkalten nur sehr langsam ausscheidet. Wird Leinöl bis zum Sieden erhitzt und dann in die kochende Masse in kleinen Portionen unter fortwährendem Umrühren etwa $\frac{1}{4}$ seines Gewichtes Schwefel eingetragen, so bildet sich bei 175° C unter Schäumen und Entwicklung von Schwefelwasserstoff, Kohlenwasserstoffen und anderen Zersetzungsprodukten eine dunkelbraune zahe Masse, die in dünner Schicht rotbraun und vollständig undurchsichtig ist. Diese Masse wird *Oleum lini sulfuratum*, *Balsamum sulfuris*, Schwefelbalsam genannt, sie hat einen widerlichen Geruch, ist in Wasser und Alkohol unlöslich, in Äther und fetten Ölen leicht löslich.

Bei der Untersuchung des Leinöles auf seine Reinheit, Trockenfähigkeit und beim Nachweis von Verfälschungen kommen folgende Methoden in Betracht.

Erstarrungspunkt. Der bis jetzt beobachtete niedrigste Erstarrungspunkt liegt bei -27°C . Gusserow, Glasner und Thyasen¹⁾ sahen manche Leinölsorten bei -16°C erstarren und Sjollemas macht darauf aufmerksam, daß bei Ölen mit einem hohen Gehalt an freien Fettsäuren eine Kristallisation beim Abkühlen bereits auf 0°C eintritt. Berücksichtigt man ferner die Tatsache, daß verschiedene Leinölsorten verschiedene Erstarrungspunkte haben, so läßt sich eine Verfälschung mit geringen Mengen eines fremden Oles durch den Erstarrungspunkt kaum nachweisen.

Spezifisches Gewicht. Mit Ausnahme von Tungöl ist das Leinöl spezifisch schwerer als alle die Öle, die bei seiner Verfälschung in Betracht kommen können. Ein bei dem zu prüfenden Leinöl festgestelltes niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,930 bei 15°C deutet auf solche Weise auf die Gegenwart eines fremden vegetabilischen oder Mineralöles hin, wie Terpentinöl, Benzin, Maisöl oder Kottonöl. Dagegen kann ein höheres spezifisches Gewicht als 0,930 durch den Zusatz von Harz oder Harzöl, durch stärkeres Kochen verursacht werden.

Allen und Parker C. Mc Ilhiney²⁾ geben für rohes Leinöl als Grenze 0,935, nach Thyasen schwankte das spezifische Gewicht in 6 reinen Ölproben zwischen 0,930 und 0,933, während Utz in 4 Proben (unter 28 Ölproben) ein spezifisches Gewicht beobachten kann, das zwischen 0,930 und 0,9224 schwankte. Wijs fand in einer Anzahl von Leinölen spezifische Gewichte zwischen 0,9310 und 0,9352.

Lewkowitsch weist auf die Zunahme des spezifischen Gewichtes des Leinöles beim Lagern, die einer geringen Oxydation infolge von Sauerstoffaufnahme stattfindet. Er gibt folgende Zusammenstellung der spezifischen Gewichte mit den Konstanten und Variablen verschieden alter Leinölsorten.

¹⁾ Gusserow, Glasner und Thyasen, Ber. deutsch. Pharm. Ges. 16, 277 (1906).

²⁾ Allen und Parker C. Mc Ilhiney, Chemie d. austrocknenden Öle. Berlin 1867.

	Spezi- fisches Gewicht bei 15,5° C	Refraktion im Butter- refrakto- meter		Ver- sei- fungs- zahl	Jod- zahl	Saure- zahl	Un- verseif- bares %
		20° C	25° C				
Ol aus bester Kalkuttasaat, 2 Monate alt	0,9316	84	82	193,2	170,46	1,3	0,65
Ol aus bester Kalkutta- saat, 3 Jahre gegen Luft und Licht geschützt auf- bewahrt	0,9324	84	81	192,5	174,0	1,3	0,7
Feinste Petersburger Saat, 3 Monate alt	0,9334	86,5	84	192,2	177,3	1,3	1,1
Feinste Petersburger Saat, 7 Monate alt	0,9345	87	84	193,1	176,2	1,3	0,98
Baltische Saat, Ravison und Leindottersaatenthaltend	0,9343	86,5	84	194,3	170,1	1,3	1,1
Feinste und reinste baltische Saat, 13 Jahre gegen Luft und Licht geschützt auf- bewahrt	0,9410	90	87	195,2	175,8	7,2	1,1

Filsinger¹⁾ bestimmte in einer Reihe von Leinölsorten bekannter Herkunft das spezifische Gewicht und zugleich die Verseifungszahl und Jodzahl.

	Spezifisches Gewicht bei 17,5° C	Jodzahl	Verseifungszahl
Speiseöl aus deutscher Saat	0,9313	182,4—182,9	192,1—192,4
Firnisöl aus indischer Saat	0,9313	178,1—181,8	188,5—189,2
Holländisches Leinöl I . .	0,9370	159,9	—
„ „ II . .	0,9370	163,4	—
Englisches Leinöl I . . .	0,9305	185,3	—
„ „ II . . .	0,9310	178,4	187,6

Mc Ilhiney bestimmte bei rohem und gekochtem Leinöle die Veränderung des spezifischen Gewichtes für einen Grad Celsius, er fand folgende Werte:

zwischen 15,5° und 28° C beträgt die Veränderung	0,000654
„ 28,0° „ 100° C „ „ „	0,000720
„ 15,5° „ 100° C „ „ „	0,000712

¹⁾ Filsinger, Chem Ztg. 1894, 1005

Jodzahl. Wie beim spezifischen Gewichte, so erweist sich auch hier, daß das Leinöl mit Ausnahme von Perillaöl unter allen fetten Ölen die höchste Jodzahl besitzt und dadurch identifiziert werden kann. Der größte Teil der für Leinöl von den älteren Autoren angegebenen Jodzahlen weisen infolge eines Fehlers in der Methodik sehr große Differenzen auf und daher als nicht einwandfrei betrachtet werden müssen. Diese Differenzen erklären sich nämlich dadurch, daß bei den niedrigen Jodzahlen ein zu geringer Überschuß an Jodlösung bei der Bestimmung angewendet wurde.

Beträgt die Hublsche Jodzahl für eine Leinölprobe unter 170, so muß eine Verfälschung vorliegen. Für frisches Leinöl fand Parker McIlhiney im Durchschnitt zu 178.

Ballantyne¹⁾ untersuchte, welchen Einfluß die Einwirkung von Luft und Licht auf die Jodzahl ausübt, und fand, daß eine Abnahme stattfindet, und zwar für ein Leinöl, das ursprünglich eine Jodzahl von 173,46 besaß, nach 6 Monaten eine solche von 166,17 hatte.

Wijs²⁾ zeigte, daß zwischen dem spezifischen Gewichte und der Jodzahl des Leinöles ein gewisser Parallelismus besteht. Er bestimmte in einer ganzen Reihe von Leinölsorten nach der Jodchlorideisessigmethode die Jodzahlen, die in folgender Tabelle mit den Zahlen anderer Autoren zusammengestellt sind.

Leinol	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Autor
Baltisches	187,7	—	Thomson u. Ballantyne
„	170—177,3	—	Lewkowitsch
Nord-Russisches			
Archangelsk	192,1	—	Wijs
Wjatka	197,4	—	„
„	196,4	—	„
„	194,0	—	„
Petersburg	195,0	0,9327	„
„	194,2	—	„
„	188,5	0,9325	„
Reval	198,5	—	„
Pernau	198,2	—	„
„	196,9	—	„
Riga	200,0	—	„
„	195,5	—	„
„	194,2	—	„

¹⁾ Ballantyne, Journ. Soc. Chem. Ind. 10, 32 (1891).

²⁾ Wijs, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 6, 29 (1899).

Leinöl	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Autor
Libau	195,5	—	Wijs
"	194,6	—	"
"	192,4	0,9335	"
Mittel-Russisches:			
Samara	189,1	—	"
Steppen	188,9	—	"
Süd-Russisches			
Asow	182,5	0,9319	"
"	182,1	0,9312	"
"	181,7	—	"
"	181,6	—	"
"	179,9	—	"
"	179,1	0,9314	"
"	178,5	—	"
Taganrog	181,7	—	"
"	178,3	—	"
"	177,9	—	"
"	176,3	0,9305	"
Hollandisches:			
Provinz Friesland	201,8	0,9352	"
" "	198,3	0,9346	"
" "	195,6	0,9333	"
" "	195,6	0,9337	"
" "	195,3	0,9339	"
" Groningen	199,3	—	"
" "	197,4	—	"
" Zeeland	193,5	—	"
Ostindisches:			
Bombay	178,8	—	Thomson u. Ballantyne
"	170,5—174,0	—	Lewkowitsch
"	187,5	0,9324	Wijs
"	186,0	—	"
"	185,7	0,9320	"
"	185,6	—	"
"	185,0	—	"
"	184,7	—	"
"	183,9	0,9324	"
"	182,3	0,9313	"

Leinol	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Autor
Kalkutta	182,3	—	Wijs
„	182,2	0,9321	„
La Plata-Leinol	173,5—175,5	—	Thomson u. Ballantyne
„ „	179—189	—	Lewkowitsch
„ „	182,7	0,9314	Wijs
„ „	180,0	—	„
„ „	180,0	—	„
„ „	179,6	—	„
„ „	178,2	—	„
„ „	177,5	0,9311	„
„ „	176,3	0,9311	„
„ „	174,7	—	„
Nordamerikanisches	160,0—178,8	—	Gill u. Lamb
„	188,5	—	Wijs
„	182,3	—	„
„	178,1	—	„
„	178,1	0,9309	„
„	177,8	—	„
Donauländer	182,1	—	„
Gemische aus			
Hollandischem und baltischem	199,1	—	„
Verschiedenen baltischen Ölen	198,4	—	„
$\frac{2}{3}$ Baltisch u. $\frac{1}{3}$ Hollandisch	195,7—197,5	—	„
$\frac{1}{2}$ „ „ $\frac{1}{2}$ „	195,1—195,4	—	„
$\frac{2}{3}$ Asow u. $\frac{1}{3}$ Baltisch	185,5	—	„
$\frac{1}{10}$ „ „ $\frac{9}{10}$ La Plata	183,7	—	„
$\frac{1}{2}$ Asow, $\frac{1}{4}$ La Plata, $\frac{1}{8}$ Ost- Indien, $\frac{1}{8}$ Nordamerika	183,3	—	„
$\frac{1}{2}$ La Plata, $\frac{1}{3}$ Ostindien, $\frac{1}{6}$ Ta- ganrog	183,2	—	„
$\frac{1}{8}$ La Plata, $\frac{3}{8}$ Ostindien, $\frac{1}{2}$ Ta- ganrog	182,9	—	„
$\frac{2}{3}$ Ostindien, $\frac{1}{3}$ Taganrog	182,7	—	„
Asow und Ostindien	181,5	—	„
Sudrußland, Ostindien und Nord- amerika	181,1	—	„
$\frac{1}{2}$ Asow, $\frac{1}{2}$ Ostindien	180,9	—	„
$\frac{2}{3}$ La Plata, $\frac{1}{3}$ Ostindien	180,1	—	„
La Plata, Asow, Ostindien	178,7	—	„

Refraktometerzahl. Einen Fingerzeig bei der Beurteilung der Reinheit eines Leinöles gewährt auch die Refraktometerzahl, da fast alle anderen Pflanzenfette und die Tierfette bei Zusatz eine Erniedrigung der Refraktion, Mineralöl und Harzöl eine Erhöhung hervorrufen. Um aber festzustellen, welches Öl dieser beiden Gruppen vorhanden ist, muß die Menge der unverseifbaren Bestandteile bestimmt werden.

Sjollema¹⁾ fand, daß die Refraktometerzahl des Leinöles durch die Gegenwart freier Fettsäuren erniedrigt wird, und zwar 10% freie als Ölsäure berechnete Fettsäuren erniedrigen um etwa 1,5 Skalenteile; ferner, daß bei der Oxydation des Leinöles die Refraktometerzahl steigt. Bei der Untersuchung der aus verschiedenen Sorten sorgfältig gereinigter Leinsaat durch kaltes Pressen gewonnenen Ölproben stellte Sjollema ferner fest, daß die Refraktometerzahlen weniger untereinander differieren als die Jodzahlen, so daß die Gegenwart von fremdem Fett sich eher erkennen läßt. Selbstverständlich muß in diesen Fällen die Refraktometerzahl des fremden Öles bedeutend differieren mit der des Leinöles.

Leinsaat aus	Refraktometer- zahl bei 15° C und bei Natriumlicht	Jodzahl	
		nach v. Hubl	nach Wijs
Holland (1901)	90,0	176,0	192,5
„ (1896)	—	185,0	198,1
Nordamerika	87,6	164,0	180,1
Chicago	88,2	170,0	183,4
Duluth	88,5	172,4	186,2
La Plata (1901)	88,0	166,2	184,1
„ „ (1902)	87,0	167,2	179,1
„ „ mit Landschaden . . .	87,3	167,4	177,6
Königsberg	90,7	183,9	193,4
Nordrußland	91,6	174,8	196,5
Südrußland (Asow)	87,8	165,6	183,4
Asow	89,0	177,2	190,9
Donau	88,5	170,4	183,0
Kalkutta	88,6	168,6	184,3
Bombay	88,0	172,0	186,0
Holland (sehr unreif)	89,0	176,6	183,3

¹⁾ Sjollema, Zeitschr. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 6, 631 (1908).

Mit diesen Zahlen stehen in guter Übereinstimmung die Befunde von Thomson und Dunlop¹⁾.

Leinsaat aus	Refraktometerzahl		Jodzahl nach Wijs
	beobachtet bei 25° C	berechnet bei 15° C	
Riga	85,5	91,5	205,4
Petersburg	84,2	90,2	200,0
Nordamerika	83,2	89,2	194,6
Kalkutta	81,7	87,7	188,6
La Plata	81,0	87,0	185,5

Sauerstoffabsorption Wird Leinöl in dünner Schicht aufgetragen der Luft ausgesetzt, so trocknet es allmählich zu einer durchsichtigen, harzartigen, mehr oder weniger elastischen Masse ein, nimmt hierbei durch Sauerstoffaufnahme sehr an Gewicht zu, während zu gleicher Zeit ein Teil des Glyzerins zerstört wird, wodurch Fettsäuren und Oxyssäuren, sowie gasförmige Produkte, wie Kohlensäure, Kohlenoxyd und Kohlenwasserstoffe gebildet werden.

Die Eigenschaft des Leinöles, Sauerstoff aufzunehmen und zu trocknen, wird wesentlich gesteigert durch Kochen des Leinöles für sich oder durch Kochen mit Bleioxyd, Mennige, borsaurem Mangan usw., wodurch die Leinölfirnisse erhalten werden.

Für die Wertbestimmung eines Leinöles dient die Zeitdauer, die das Öl zum Eintrocknen braucht. Der Handelswert eines zur Firnis- oder Lackfabrikation zu verwendenden Leinöles wird durch die Sauerstoffmenge ermittelt, die es absorbiert, sowie auch durch die Zeit, die erforderlich ist, um zu einer elastischen Haut einzutrocknen. Die dazu benutzten Methoden sind von Livache und Weger angegeben. Nach Livaches Methode betrug die Sauerstoffabsorption eines Leinöles 14,3% nach 2 Tagen. Weger²⁾ bestimmte nach seinem Verfahren die Gewichtszunahme für reine und verschieden vorbehandelte Leinöle und fand folgende in den nachstehenden Tabellen angegebenen Werte.

(S. die Tabellen A und B auf Seite 18 bis 21.)

¹⁾ Thomson und Dunlop, The Analyst 31. 281 (1906).

²⁾ Weger, Die Sauerstoffaufnahme der Öle und Harze. Leipzig 1899.

Tabelle A

Lein-

	Indisches Leinöl				Sogenanntes	
	1 295 dmg S 6 ^h p. m.	2 262 dmg S 6 ^h 30 p. m.	3 292 dmg S 5 ^h 30 p. m.	4 318 dmg S 11 ^h a. m.	5 294 dmg S 7 ^h p. m.	
20 Std.	—	—	—	—	—	—
1 Tag	—	—	—	—	—	—
1 ¹ / ₂ "	+ 9 = 3,0	+ 5 = 1,9	+ 1 = 0,3	—	+ 4 = 1,3	—
2 "	—	—	—	—	—	—
2 ¹ / ₂ "	+ 26 = 8,8	—	+ 5 = 1,7	+ 1 = 0,3	—	—
3 "	—	+ 29 = 11,1	—	—	+ 25 = 8,5	—
3 ¹ / ₂ "	+ 47 = 15,9	+ 41 = 15,7	+ 18 = 6,2	—	+ 42 = 14,3	—
4 "	—	—	—	—	—	—
4 ¹ / ₂ "	—	+ 45 = 17,2	+ 36 = 12,3	+ 12 = 3,8	+ 54 = 18,3	—
5 "	+ 50 = 16,9	—	—	+ 24 = 7,5	—	—
5 ¹ / ₂ "	—	+ 42 = 16,0	—	—	+ 50 = 17,0	—
6 "	+ 51 = 17,3	—	+ 49 = 16,8	+ 44 = 13,8	—	—
6 ¹ / ₂ "	+ 48 = 16,3	+ 42 = 16,0	+ 46 = 15,7	—	+ 49 = 16,7	—
7 "	—	—	—	+ 50 = 15,7	—	—
8 "	—	—	—	+ 54 = 17,0	—	—
9 "	+ 42 = 14,2	—	—	+ 52 = 16,4	—	—
11 "	—	—	•	+ 47 = 14,8	—	—
13 "	—	—	—	+ 44 = 13,8	—	—
14 "	—	—	—	+ 43 = 13,5	—	—
18 "	+ 38 = 12,9	—	—	—	—	—
27 "	—	—	—	+ 42 = 13,2	—	—
30 "	—	—	+ 35 = 12,0	—	—	—
31 "	—	—	—	—	—	—
39 "	—	—	—	—	—	—
44 "	+ 29 = 10,0	—	—	—	—	—
53 "	—	—	—	+ 37 = 11,6	—	—

.öle

Malerleimöl	Leimöl aus England, 5 Jahre in einer Glasflasche gut ver- schlossen aufbewahrt		Reines Leimöl, Marke W, 3 Jahre nicht absolut ver- schlossen aufbewahrt		
6	7	8	9	10	
337 dm ^g S 4 ^h 30 p m	294 dm ^g S 4 ^h p. m	311 dm ^g S 6 ^h 30 p. m	451 dm ^g S 4 ^h p m	548 dm ^g S 4 ^h p m.	
%	%	%	%	%	
—	—	—	—	+ 4 = 0,7	20 Std.
—	—	—	+ 21 = 4,7	+ 16 = 2,7	1 Tag
+ 6 = 1,8	+ 8 = 2,7	+ 7 = 2,2	—	+ 36 = 6,2	1 1/2 „
—	—	—	+ 69 = 15,3	+ 58 = 9,9	2 „
+ 7 = 2,1	+ 31 = 10,5	—	—	+ 83 = 14,2	2 1/2 „
—	—	+ 41 = 13,2	+ 71 = 15,7	+ 88 = 15,1	3 „
+ 9 = 2,1	+ 58 = 19,7	+ 62 = 19,9	+ 67 = 14,9	+ 88 = 15,1	3 1/2 „
—	—	—	—	—	4 „
+ 19 = 5,6	—	+ 57 = 18,3	+ 65 = 14,4	+ 85 = 14,5	4 1/2 „
—	+ 53 = 18,0	—	—	—	5 „
+ 39 = 11,6	—	+ 53 = 17,0	—	—	5 1/2 „
—	+ 53 = 18,0	—	—	—	6 „
+ 52 = 15,4	—	+ 49 = 14,8	—	+ 78 = 13,3	6 1/2 „
—	—	—	—	—	7 „
+ 63 = 18,7	—	—	—	—	8 „
—	+ 49 = 16,7	—	—	—	9 „
+ 58 = 17,2	—	—	—	—	11 „
—	—	—	—	—	13 „
+ 54 = 16,0	—	—	—	—	14 „
—	+ 41 = 13,9	—	—	—	18 „
—	—	—	+ 56 = 12,4	—	27 „
+ 47 = 13,9	—	—	—	—	30 „
—	—	—	—	—	31 „
—	+ 39 = 13,3	—	—	—	39 „
—	—	—	—	—	44 „
—	—	—	—	—	53 „

Tabelle B

Behandelte Leinöle

	Indisches Leinöl, kurze Zeit auf 150° C erhitzt	Indisches Leinöl, 25 Stunden in der Kalte mit Luft geblasen	Indisches Leinöl, erst 25 Stunden kalt, dann 25 Stunden bei 150° C ge- blasen		Malerleinöl, durch rasches Erhitzen auf 280° C entschleimt	Malerleinöl entschleimt, dann 5 Min. im Reagenz- glas bei 360° C gekocht
	11 382 dm ^g S 11 ^h a m	12 323 dm ^g S 5 ^h p m	13 450 dm ^g S 4 ^h 30 p m	14 416 dm ^g S 5 ^h p. m.	15 339 dm ^g S 4 ^h 30 p. m	16 503 dm ^g S 5 ^h p m
	%	%	%	%	%	%
20 Std.	—	—	—	—	—	—
1 Tag	—	—	—	—	—	—
1½ "	—	+ 0 = 0,0	+ 4 = 0,9	+ 9 = 2,1	+ 7 = 2,1	+ 1 = 0,2
2 "	+ 2 = 0,5	—	—	—	—	—
2½ "	—	+ 0 = 0,0	+ 18 = 4,0	+ 21 = 5,1	+ 15 = 4,4	+ 5 = 1,0
3 "	—	—	—	—	—	—
3½ "	—	+ 7 = 2,2	+ 26 = 5,8	+ 31 = 7,5	+ 23 = 6,8	+ 10 = 2,0
4 "	+ 36 = 9,4	—	+ 33 = 7,3	+ 32 = 7,7	—	—
4½ "	—	+ 17 = 5,3	+ 32 = 7,1	+ 31 = 7,5	+ 45 = 3,2	+ 12 = 2,4
5 "	+ 57 = 4,9	—	—	—	—	—
5½ "	—	+ 37 = 11,5	+ 35 = 7,8	+ 34 = 8,2	+ 56 = 16,5	—
6 "	+ 65 = 17,0	—	—	—	—	+ 15 = 3,0
6½ "	—	+ 48 = 14,9	+ 42 = 9,3	+ 32 = 7,7	+ 56 = 16,5	+ 14 = 2,8
7 "	+ 63 = 16,5	—	—	—	—	—
8 "	+ 58 = 15,2	+ 54 = 16,7	+ 39 = 8,7	—	—	—
9 "	+ 58 = 15,2	—	—	—	—	—
11 "	+ 54 = 14,1	+ 49 = 15,2	+ 38 = 8,4	—	—	—
12½ "	—	—	—	—	—	—
14 "	—	+ 47 = 14,6	+ 39 = 8,7	—	—	—
18 "	—	—	—	—	—	—
27 "	+ 50 = 13,1	—	—	—	—	—
30 "	—	+ 38 = 11,8	+ 39 = 8,7	—	—	—
31 "	—	—	—	+ 33 = 7,9	+ 45 = 13,2	+ 27 = 5,4
44 "	+ 48 = 12,6	—	—	—	—	—
52 "	=	—	—	—	—	—

(ohne Trockenstoff)

Leinol, durch Einleiten von überhitztem Dampf auf 250° C erhitzt		Geblasenes Firnisleinöl aus Marke W, im großen bei 100—140° C dargestellt, 3 Jahre nicht absolut ver- schlossen aufbewahrt		Standöl des Handels, Marke A	Dicköl des Handels, Marke P	
17 341 dm ^g S 6 ^h p. m.	18 393 dm ^g S 5 ^h p. m.	19 512 dm ^g S 4 ^h p. m.	20 501 dm ^g S 4 ^h p. m.	21 530 dm ^g S 6 ^h 30 p. m.	22 356 dm ^g S 5 ^h p. m.	
%	%	%	%	%	%	
—	—	—	+12 = 2,4	— 1 = 0,2	—	20 Std.
—	+ 0 = 0,0	+46 = 9,0	+24 = 4,8	—	—	1 Tag
+ 4 = 1,1	—	—	+46 = 9,2	+ 6 = 1,1	—	1 ¹ / ₂ „
—	+12 = 3,0	+77 = 15,0	+60 = 12,0	—	+11 = 3,1	2 „
—	—	—	+69 = 13,8	+21 = 4,0	+11 = 3,1	2 ¹ / ₂ „
+14 = 4,1	—	+73 = 14,3	+70 = 14,0	—	—	3 „
—	+34 = 8,6	+73 = 14,3	+66 = 13,2	+26 = 4,9	+17 = 4,8	3 ¹ / ₂ „
+44 = 12,9	—	—	—	—	—	4 „
—	+59 = 15,0	+70 = 13,7	+65 = 13,0	+36 = 6,8	+21 = 5,9	4 ¹ / ₂ „
+53 = 15,5	—	—	—	—	—	5 „
—	—	—	—	+40 = 7,5	+27 = 7,6	5 ¹ / ₂ „
+51 = 15,0	+60 = 15,2	—	—	—	—	6 „
+53 = 15,5	—	—	+57 = 11,3	+47 = 8,9	+32 = 9,0	6 ¹ / ₂ „
—	+57 = 14,5	—	—	—	—	7 „
—	+51 = 13,0	—	—	+51 = 9,6	+31 = 8,7	8 „
+50 = 4,7	—	—	—	—	—	9 „
—	—	—	—	+49 = 9,2	+32 = 9,0	11 „
—	—	—	—	+51 = 9,6	+31 = 8,7	12 ¹ / ₂ „
—	—	—	—	+54 = 10,2	+32 = 9,0	14 „
+44 = 12,9	—	—	—	+59 = 11,1	+38 = 10,7	18 „
—	—	+63 = 12,3	—	+57 = 10,8	+38 = 10,7	27 „
—	—	—	—	—	—	30 „
—	—	—	—	—	—	31 „
—	—	—	—	—	—	44 „
—	—	—	—	+52 = 9,8	+31 = 8,7	52 „

Verfälschungen. Zum Nachweise von Verfälschungen im Leinöl können auch folgende Anhaltspunkte dienen.

Rührt man in einer kleinen Schale 10 Tropfen Leinöl mit 3 Tropfen Schwefelsäure zusammen, so bildet sich eine rotbraune Harzmasse. Bei Gegenwart fremder Öle, wie Rüböl, Mohnöl, Nußöl, Baumwollsaamenöl usw. bildet das Öl keine braune Harzmasse, sondern nur das Leinöl verharzt und die braunen Harzflocken schwimmen in den beigemischten Ölen.

Rüböl in größeren Mengen erniedrigt die Verseifungszahl und die Jodzahl; bei geringen Mengen von Rüböl kann nicht die Verseifungszahl dessen Gegenwart nachweisen. Leichter läßt sich die Gegenwart von Rüböl durch die Temperaturerhöhung beim Versetzen von 15 g Leinöl mit 5 g Schwefelsäurehydrat feststellen, wobei eine Temperaturerhöhung von 15 auf 90° C eintritt. Bei einem Zusatze von Rüböl erhöht sich die Temperatur

bei 5 %	Rüböl	bis	73,1° C
" 10 %	"	"	71,2° C
" 15 %	"	"	69,4° C
" 20 %	"	"	67,5° C
" 25 %	"	"	65,6° C
" 30 %	"	"	63,7° C

Baumwollsaamenöl. Seine Gegenwart läßt sich an der niedrigen Jodzahl und an dem Fehlen unlöslicher Bromprodukte erkennen. Bei größeren Mengen Baumwollsaamenöl liegt der Titer test weit über 20.

Trocknende Öle. Betragt die Jozahl des betreffenden Oles weniger als 175, so sind fremde trocknende Öle vorhanden. Auch die Hexabromidprobe gibt über die Anwesenheit trocknender Öle, wenn die Ausbeute der Hexabromide der Fettsäuren unter 25 % liegt, keine Auskunft.

Hanöl. Konzentrierte Salzsäure gibt mit Leinöl nur eine gelbe Mischung, ist Hanöl vorhanden, so wird diese grüngelb, weil Hanöl mit Salzsäure eine grasgrüne Färbung gibt

Trane sind an ihrem charakteristischen Geruch und Geschmack zu erkennen oder mittels sirupdicker Phosphorsäure, die Leinöl gelbbraun, die Trane aber anfanglich rot färbt, wird aber bald schwarzbraun.

Die Jodzahl und Refraktometerzahl eignen sich nicht zum Nachweis von Tranen im Leinöl, wie Thomson und Dunlop zeigen, da Fischöle fast ebensoviel Jod absorbieren wie Leinöl und ebenso große, oft größere Mengen von Hexabromiden liefern, als Leinöl. Lewkowitsch empfiehlt daher den Schmelzpunkt der Hexabromide der Fettsäuren zu bestimmen. Reines Leinöl liefert ein weißes oder nur schwach gelblich gefärbtes Hexabromid, das scharf und ohne Zersetzung bei 175—180° C schmilzt, während die Hexabromide der Fischöle und Trane bei 200° dunkel oder fast schwarz werden, aber nicht schmelzen.

Harzöle und Mineralöle. Bei Gegenwart eines der beiden Öle gibt das spezifische Gewicht der Ölprobe allein manchen Anhaltspunkt. Die Anwesenheit jedes dieser beiden Verfälschungsmittel wird durch die

erniedrigte Jodzahl und Verseifungszahl (die Verseifungszahl des Leinöles wird unter 190 liegen) und durch die quantitative Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nachweisbar sein. Ist die gefundene Menge des Unverseifbaren verhältnismaßig groß (diese beträgt bei reinen Ölen 1—1,25 %) und ist Harzöl vermutlich zugegen, so gibt die polarimetrische Untersuchung manchen Aufschluß. Ostindisches Leinöl zeigte im 200 mm-Rohre eine Ablenkung von 0,6°, nach Bishop lenkt das Leinöl im Saccharimeter von Laurent bei 13—15° C nur 0,3° C, während Harzöle die Ebene des polarisierten Lichtes stark rechts drehen.

Harz wird am besten mittels der Liebermann-Storchschen Reaktion qualitativ nachgewiesen.

Leinöl findet ausgedehnte Verwendung in der Fabrikation von Firnisölen für Farben, Lacke, lithographische Firnisse, zur Herstellung von Kitten, Kautschuksurrogaten und Linoleum. Ferner dient es zu Speisezwecken, sowie zur Seifenfabrikation und als Brennöl, obwohl es sich des Rußens wegen beim Brennen nicht besonders dazu eignet.

In der Pharmazie wird es zur Darstellung des Schwefelbalsames und zum Kalkliniment genommen, das aus gleichen Teilen Leinöl und Kalkwasser besteht.

Tungöl. Chinesisches Holzöl. Ölfirnisbaumöl

Huile de bois — Tung oil, Chinese, japanese wood oil — Olio di legno del Giappone

Vorkommen Das Tungöl findet sich in den Samen des in China und in Japan heimischen und in Algier kultivierten Ölfirnisbaumes oder Tungbaumes, *Aleurites cordata*, *Dryandra cordata*, *Elaeococca vernicia*.

Darstellung. Das Öl wird von den Eingeborenen in der Weise gewonnen, daß die Nusse zuerst in flachen Schüsseln über freier Flamme geröstet werden, hierauf die Schalen und Kerne zwischen Steinen zu Pulver zerrieben, in holzernen Pressen kalt ausgepreßt und durch Tücher filtriert. Die Nusse enthalten im Durchschnitt etwa 48 % Schalen und 52 % Kerne; diese geben beim ersten Auspressen etwa 43 % Öl, beim zweiten weitere 10 %, beim Extrahieren mit Petroläther, Schwefelkohlenstoff usw. beträgt die Ausbeute etwa 58 % Öl.

Eigenschaften. Das durch die erste Kaltpressung gewonnene Öl ist hellgelb und wird als weißes Tungöl bezeichnet, das der zweiten Pressung entstammende Öl ist orangefarben. Durch Heißpressen erhält man ein dunkelbraunes Öl, das sogenannte „schwarze Tungöl“, von einem unangenehmen Geschmack und von einem viel stärker ausgeprägten Geruch, als beim weißen Tungöl.

Das Tungöl ist in Äther, Petroläther, Chloroform und in heißem Alkohol und Essig löslich, aus denen es sich beim Erkalten ausscheidet; in kaltem absoluten Alkohol ist es schwer löslich.

Physikalische und chemische Konstanten des Tungöles

24

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Thermalproben		Anzeige im Oleo- refraktometer "Grade" bei 22 °C	Brechungs- exponent bei 19 °C	Autor
					Spezifische Temperatur- Reaktion	Brom- thermalprobe °C			
15	0,940	—	211	—	—	372	23,4	—	Davies u. Holmes
15	0,936	frisches 2—3 altes oder extra- hiertes — 21	155,6—172	159—161	—	298	21,4	—	De Negri und Sburlatti
15,5	0,9385	unter — 17	194	165,7	96,4	—	—	1,503	Jenkins
15,5	0,9343	—	192	149,7	96,0	—	—	—	"
15,5	0,9412 bis 0,9418	—	—	163,4	—	—	—	—	Lewkowitsch
15,5	0,933—0,935	—	—	—	—	—	—	—	Nash
15	0,937	—	197	163	—	—	—	—	Zucker
15	0,9413 bis 0,9439	—	190,7—191,4	154,6—158,4	—	—	—	—	Kitt
15	0,9362	— 18	—	—	—	—	—	—	Cloëz
15	0,9413 bis 0,9432	—	194	162	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	190,7—196,1	155,4—165,4	96,3—96,66	—	26,7—27,6	—	Williams
—	—	—	191,2	—	—	—	—	—	Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	+ 75	Pearmain

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Tungöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fett- säuren	Brom- thermal- probe ° C	Autor
34	37	—	150,1	—	21,0	Jenkins
—	30—31	—	144,1	—	—	"
31,2	43,8	188,8	159,4	—	—	De Negri und Sburlatti
31,40	43,8	—	—	—	—	Zucker
37,1—37,2	40—49,4	—	—	—	—	Williams
37,1—37,2 (Titertest)	—	—	—	145,0	—	Lewkowitsch
—	35,5—40,0	196,4—197,8	169,5	—	—	Kitt

In China ist das Tungöl unter den folgenden Namen bekannt: Tung Yu, Pai Yu, Hsin Yu, Hung Yu usw. In Japan werden die Handelssorten unter der Bezeichnung: Abura giri, Jani, Kiri usw. unterschieden

Zusammensetzung Frisch ausgepreßtes Öl enthält keine freien Fettsauren, im Durchschnitt beträgt der Säuregehalt der nach Europa gebrachten Ölproben 4—6% auf Olsäure berechnet. So fanden De Negri und Sburlatti in einer Probe 1,18%, Jenkins gibt einen Gehalt an freien Fettsauren in zwei Proben 1,83% resp. 3,84%, während der Säuregehalt des Tungöles nach Williams zwischen den Werten 2,7 bis 5,3% auf Olsäure bezogen schwankte

Nach den Untersuchungen von Cloez besteht das Tungöl aus den Glyceriden der Olsäure zu 25% und der Elaeomargarinsäure $C_{17}H_{31}COOH$ einer Isomeren der Linolsäure, zu 75% (Kametaka Fokin). An unverseifbaren Bestandteilen wies das Tungöl nach Jenkins 0,44—0,63%, nach Williams 0,49—0,69% auf

Die Viskosität zweier Ölproben im Redwoods-Viskosimeter, bezogen auf Wasser von derselben Temperatur, betrug nach Jenkins 30,64 resp. 51,1. In der Valentaschen Probe trübte sich das Öl bei 40° C resp. 47° C. In der Schwefelchloridprobe bilden 5 g Öl beim Behandeln mit 2 ccm Chlorschwefel und 2 ccm Schwefelkohlenstoff nach 1 1/2 Minuten eine dicke, steife Masse.

Das Tungöl zeichnet sich ferner durch seine Trockenfähigkeit, die stärker ist als beim Leinöl, unterscheidet sich aber von diesem dadurch, daß es beim Erwärmen in dünner Schicht auf dem Wasserbade schon nach einer Viertelstunde eine trocknende, undurchsichtige, wachsartige, nach 2 Stunden vollständig erstarrende Haut bildet, die aber keine Elastizität besitzt. Die Sauerstoffzunahme betrug in 4 Stunden

0,36%. Hall berichtet über ein einziges Tungöl, das eine helle, durchsichtige Haut gegeben hat. Da nun aber das Tungöl sich unter dem Einfluß des Lichtes bei Luftabschluß in eine feste Masse ohne Gewichtszunahme verändert und da ferner die Elaeomargarinsäure die Eigentümlichkeit besitzt, sich leicht in die isomere, feste Verbindung umzuwandeln, ist es anzunehmen, daß die Trockenfähigkeit des Öles nicht allein auf die Sauerstoffabsorption zurückzuführen ist.

Besonders charakteristisch für das Öl ist sein Verhalten beim Erhitzen. Bringt man kaltgepreßtes reines Tungöl in eine Porzellanschale und erhitzt es am Drahtnetze unter Umrühren mit einem Thermometer, so beobachtet man, daß das Öl bei etwa 180° C nach und nach Dampfe entwickelt und plötzlich unter starkem Aufschäumen zu einer gallertartigen Masse erstarrt, das Thermometer etwa 280° C zeigt. Die festgewordene Masse ist wenig klebend und leicht zerreiblich. Wie Kitt¹⁾ annimmt, scheint beim Erhitzen des Öles bis zur Gelatinierung eine Spaltung des Öles unter Abgabe von Glycerin einzutreten und die hierdurch entstandenen Fettsäuren innere Anhydride, etwa Laktone zu bilden. Eine Sauerstoffaufnahme scheint bei diesem Prozesse nicht vorzuliegen. Nach den Beobachtungen von Normann²⁾ findet das Festwerden des Öles auch beim Erhitzen im zugeschmolzenen Glasrohre statt. Der Vorgang des Festwerdens bedarf jedoch noch der chemischen Aufklärung.

Versetzt man Tungöl mit einer gesättigten Jodlösung (in irgend einem organischen Lösungsmittel, wie Chloroform usw.), so erstarrt es sofort, löst man zuerst das Öl in Chloroform, so bildet sich eine gelatinöse Masse. In ähnlicher Weise wirkt auch Brom.

Verwendung. Tungöl findet ausgedehnte Verwendung als Anstrichmaterial und Firnis. Sehr große Mengen werden zum Einölen der hölzernen Barken am Jangtsekiang verbraucht; die Bezeichnung „Holzol“ entspricht dieser Anwendung des Oles. Zu Beleuchtungszwecken und zum Wasserdichtmachen wird es vielfach benutzt. Einer ausgedehnten Verwendung des Öles stehen hauptsächlich zwei Eigenschaften im Wege, zunächst der dem Öle anhaftende unangenehme Geruch und seine Eigenschaft beim Erhitzen plötzlich zu gelatinieren. Der Geruch des Öles ist wahrscheinlich mit der Bildung von Oxydationsprodukten durch Sauerstoffaufnahme verbunden und konnte bisher dem Öle nicht benommen werden, wie die Versuche von Ulzer³⁾ bestätigen. Die Desodorierung des Holzöles ist Ulzer insofern gelungen, als er den Geruch des Öles mit überhitztem Wasserdampf von 165° C abblasen konnte. Sobald aber das Öl sich an der Luft befand, so hat sich der Geruch wieder eingestellt.

¹⁾ Kitt, Chinesisches Holzöl (Elaeococcabl) Chem. Rev d Fett- u. Harz-Ind. 12, 241 (1905).

²⁾ Normann, Chem. Ztg 1907, 188.

³⁾ Ulzer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 8, 7 (1901).

Das Gelatinieren des Oles in der Hitze erfordert eine höchst aufmerksame Behandlung bei der Verarbeitung desselben zu Firnis.

Gynokardiaöl

Vorkommen. Dieses in den Samen von *Gynocardia odorata* enthaltene Öl ist bei gewöhnlicher Temperatur flüssig. Es unterscheidet sich von dem handelsmäßig als „Chaulmoograöl“ oder „Gynocardiaöl“ von den Samen des Taraktogenos Kurzii vertriebenen Öl durch seine optische Inaktivität und andere chemische Zusammensetzung.

Physikalische und chemische Konstanten des Gynokardiaöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,925	152,8	197	Power, Barrowcliff ¹⁾

Zusammensetzung. Es besteht aus den Glyceriden der Palmitinsäure, Linolsäure oder deren Isomeren, Linolen- und Isolinolensäure und wenig Ölsäure. Außerdem enthält es das Glukosid Gynocardin $C_{18}H_{19}O_9N \cdot 1\frac{1}{2}H_2O$. Sein Säuregehalt, auf Ölsäure berechnet, betrug 2,47 %.

Perillaöl

Huile de Perilla — Perilla oil

Vorkommen. Das Perillaöl wird aus den Nüssen von *Perilla ocymoides* aus der Familie der Labiäten gewonnen, einer in Indien, in der Mandschurei und in Japan wachsenden Pflanze. In Japan sind die kleinen Nüsse unter dem Namen „Ye-Gonna“ oder „Se-no-abura“ bekannt.

Eigenschaften. Die ungeschalteten Nüsse enthalten 35,8% Öl, das eine dunkelbraune Farbe und einen an Leinöl erinnernden Geruch und Geschmack hat.

Physikalische und chemische Konstanten des Perillaöles

Spezifisches Gewicht bei 20° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9306	189,6	206,1	Wijs ²⁾

¹⁾ Power, Barrowcliff, The constituents of the seeds of *Gynocardia odorata*. Journ. Chem. Soc. 87 u. 88, 897 (1905).

²⁾ Wijs, Zeitschr. f. Unters. Nahr- u. Genußmittel. 6, 492 (1903)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Perillables

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Mole- kulargewicht	Jodzahl	Autor
— 5	197,7	284	210,6	Wijs

Zusammensetzung. Das Perillaöl zeichnet sich durch seine höchste Jodzahl, die bei keinem der bis jetzt bekannten fetten Öle beobachtet wurde, sowie durch das hohe Sauerstoffabsorptionsvermögen; es absorbiert nach der Methode von Weger über 20,9% Sauerstoff, und trotzdem ist seine Trockenfähigkeit geringer, als die des Leinöles. Diese Erscheinung wird durch die merkwürdige Eigenschaft des Öles erklärt — auf Glas nicht zu haften, wie alle andern Öle, sondern, wie das Quecksilber, Tropfen zu bilden.

Wijs fand in der von ihm untersuchten Probe 0,48% freie Fettsauren.

Verwendung. Das Perillaöl dient am Himalaya und in der Mandchurei als Speiseöl, in Japan wird es bei der Lack- und Firnisfabrikation, zum Wasserdichtmachen von Kleiderstoffen und Papier, sowie zur Gewinnung der letzten Reste des Japanwachses aus den Presskuchen verwendet, indem man diese mit Perillaöl vermischt.

Vogelbeersamenöl

Vorkommen und Eigenschaften. van Itallie und C Nieuwland¹⁾ haben aus den Samen von *Sorbus aucuparia* L (gemeine Eberesche, Drosselbeere, Vogelbeerbaum, Quitzstrauch) aus der Familie der Rosaceen durch Extraktion mit Petroläther ein süßschmeckendes, dünnflüssiges gelbbraunes Öl isoliert, das starke Trockenfähigkeit besitzt. Sein Säuregehalt, auf Olsäure berechnet, beträgt nach Itallie und Nieuwland 1,18%.

Physikalische und chemische Konstanten des Vogelbeersamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- index bei 15° C	Autor
0,9317	208,0	128,5	1,4753	van Itallie, Nieuwland

Physikalische und chemische Konstanten des Vogelbeersamenöles

Säurezahl	Jodzahl	Autor
230,2	137,5	van Itallie, Nieuwland

¹⁾ van Itallie und C Nieuwland, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 13, 285 (1906).

Lallemantiaöl

Huile de Lallemantia — Lallemantia Oil. — Oleo de lallemantia

Vorkommen Das Öl wird aus den Samen der zu den Labiaten gehörenden Pflanze, *Lallemantia iberica* gewonnen, die wild im Kaukasus und kultiviert in der Umgebung von Kiew (Rußland) wächst

Physikalische und chemische Konstanten des Lallemantiaöles

Spezifisches Gewicht bei 20° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungspunkt	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9336	—35	185	162,1	1,55	93,3	Hanausek
0,9338	—	—	—	—	—	Gomilewski

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lallemantiaöles

Einstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
11,0	22,2	166,7	Hanausek

Das Lallemantiaöl gehört zu den stark trocknenden Ölen, wird es auf einem Uhrglas in dünner Schicht ausgebreitet, so bedeckt es sich nach 9 Tagen mit einer dicken, harzartigen Haut. Erhitzt man das Öl 3 Stunden auf 150° C, so trocknet es schon nach 24 Stunden vollständig. Das Öl absorbiert innerhalb 24 Stunden 15,8% Sauerstoff nach der Livacheschen Probe, die Sauerstoffabsorption der Fettsäuren betrug nach 8 Tagen 14%. Beim Vermischen von 10 g Öl bei 18° C mit 2 g konzentrierter Schwefelsäure steigt die Temperatur bis auf 120° C. Schüttelt man 10 g Öl mit 5 g konzentrierter Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 und 1 g Quecksilber 3 Minuten lang (Elaidinprobe), so scheidet sich eine dunkelrote, teigartige Masse aus.

Verwendung. Das Lallemantiaöl findet als Speiseöl, Brennöhl, sowie als Ersatz für Leinöl in der Firnisfabrikation vielfache Verwendung.

Erdbeerenöl

Huiles de fraises — Strawberry seed oil. — Olio di fragola

Vorkommen. Die Walderdbeeren, *Fragaria vesca* L., enthalten 11,64%, die Samen 19,02% mit Petroläther extrahierbaren Ölen.

Eigenschaften. Das Erdbeerenöl ist braun, löst sich leicht in allen organischen Lösungsmitteln, mit Ausnahme des Alkohols, in dem es wenig löslich ist. Es gehört zu den trocknenden Ölen, wie man auch aus der Jodzahl ersehen kann; es trocknet ebenso rasch wie Leinöl.

Zusammensetzung. Die Jodzahl der unlöslichen Fettsäuren beträgt 191—193. Die Fettsäuren enthalten 81,0% Linolsäure und 10,5% Linolensäure und Ölsäure.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Erdbeerenöles**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hegner- zahl	Brechungs- exponent bei 25° C	Autor
0,9345	193,8	192,3	88,20	1,4790	Aparin ¹⁾

Himbeerkernöl

Vorkommen und Eigenschaften. Kržížan²⁾ isolierte aus den Kernen der Himbeere, *Rubus Idaeus* L. 14,6 % eines goldgelben Öles, das zu den stark trocknenden Ölen gehört, sein Geruch erinnert an Leinol.

Zusammensetzung. Die Hauptmenge der flüssigen Fettsäuren besteht aus Linolsäure und Linolensäure, dagegen finden sich Ölsäure und Isolinolensäure in unbedeutender Menge und flüchtige Säuren gar nicht vor. Das Himbeerkernöl enthält etwa 0,7% Phytosterin.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Himbeerkernoles**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meiß- sche Zahl	Autor
0,9317	192,3	174,8	0,0	Kržížan

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Himbeerkernoles**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Ver- seifungs- zahl	Verseifungs- zahl der flüssigen Fettsäuren	Jod- zahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetyl- zahl	Autor
0,9114	197,2	206,8	181,3	165,9	21,9	Kržížan

¹⁾ Aparin, Journ, russ. phys chem. Ges. **36**, 581 (1904)

²⁾ Kržížan, Zeitschr. f. öffentl. Chem. **13**, 263 (1907).

Walnußöl. — Nußöl*Huile de noix — Walnut oil, Nut oil — Olio di noce*

Vorkommen. Dieses Öl liefern die Samen des gewöhnlichen Walnußbaumes, *Juglans regia*, der in Persien und am Himalaya heimisch und jetzt in ganz Europa verbreitet ist. Die zur Gewinnung des Öles dienenden Nüsse müssen mindestens 2—3 Monate alt sein, da die frischen Samen eine Art Emulsion enthalten und infolgedessen ein sehr trübes, schwer zu klarendes Öl geben. Wiederum dürfen die Nüsse nicht zu alt sein, weil dann die Samen oft schon ranzig sind und ein ebensolches Öl liefern.

Darstellung. Die Samen enthalten 40—65% Öl, sie werden meistens von dem gelben Samenhautchen befreit und dann einer kalten und warmen Pressung unterworfen. Bei kaltem Pressen erhält man 30—35% Speiseöl, bei warmem Pressen etwa 65% Öl.

Eigenschaften Das kaltgepreßte frische Öl ist dünnflüssig, fast farblos oder hat einen hellgrünlich gelben Stich, der sehr bald verschwindet, besitzt einen angenehmen Geruch und einen nußartigen Geschmack, wird sehr leicht ranzig. Das warmgepreßte Öl hat eine grunliche Farbe und einen eigentümlichen scharfen Geruch und Geschmack.

Das Walnußöl lost sich in 188 Teilen kalten und 60 Teilen heißen Alkohols, beim Erkalten scheiden sich Fettsäurekristalle ab; in kaltem Ather löst es sich sehr leicht.

(S. die Tabelle auf Seite 32 und 33.)

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Walnußöles**

Erst- rungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl des flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autol
16	20	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	16—18	—	—	—	150,05	—	—	De Negri u. Fabris
—	16—20	—	—	—	—	—	—	Kebler
—	—	—	—	273,5	—	—	7,6	Benedikt u. Ulzer
—	—	200,2	202,8	276,3	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	167	—	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Walnußöl enthält beträchtliche Mengen freier Fettsäuren. So fanden Crossley und Le Sueur¹⁾ in einer Ölprobe die Säurezahl 10,07 = 5,07% Ölsäure, während Tortelli und Pergami nur 1,1 resp. 0,55% freier Fettsäuren auf Ölsäure berechnet.

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 989 (1898).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Viskosität nach Red- wood Sek. bei 70° F	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl
10	0,9290	—	— 27 — 28	—	—
12	0,9276				
15	0,9250				
20	0,9230				
10	0,9300	—	—	—	—
12	0,9287				
15	0,9268				
20	0,9236				
12	0,928	—	—	—	—
25	0,919				
94	0,871				
15	0,925—0,926	—	—	—	—
15	0,926	—	—	—	—
15	0,9265	—	—	193,81—197,32	144,5—145,1
15	0,9256	—	—	194,4	132,1
15,5 15,5	0,9259	231,8	—	192,5	143,1
15	0,925—0,9265	—	—	186—197	142—151,7
15	0,9255—0,926	—	—	—	147,9—148,4
—	—	—	wird dick bei — 12 und erstarrt bei — 27	—	—
—	—	—	—	196	—
—	—	—	—	188,7	147,9—151,7
—	—	—	—	194,4	—
—	—	—	—	188,8	—
—	—	—	—	—	143,0
—	—	—	—	—	152,0
—	—	—	—	—	145,7
—	—	—	—	—	143,3
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Konstanten des Walnußöles

Reichert- zahl	Hehner- zahl	Mau- mené- probe	Refraktometeranzeige		Brechungs- exponent	Autor
			im Butter- refrakto- meter bei 40° C	im Oleo- refraktometer		
—	—	—	—	—	—	Schadler ¹⁾
—	—	—	—	—	—	Schadler ²⁾
—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	96	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	110	—	—	1,4804	Blasdale
0,00	95,44	—	64,8	—	—	Crossley u. Le Sueur
—	—	—	—	—	—	Kebler
—	—	—	67—68	—	—	Petkow
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergamı
—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	Wjys
—	—	—	—	—	—	Hazura
—	—	—	—	—	—	Peters
—	101	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	+ 35 + bis + 36	—	Jean

¹⁾ Schadler, Kaltgeschlagenes Öl.²⁾ Schädler, Warmgeschlagenes Öl

Von den festen Glyzeriden sind im Walnußöle die Glyzeride der Myristinsäure und größerer Mengen Laurinsäure enthalten; die flüssigen Glyzeride bestehen hauptsächlich aus Linolsäure- und geringen Mengen von Ölsäure-, Linolensäure- und Isohinolensäureglyzerid.

Weiß-Akazienöl

Huile de l'Acacia — White acacia oil

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der weißen Akazie, Schotendorn, *Robinia Pseudoacacia* L., durch Extraktion mit Petroläther in einer Ausbeute von 13,3% gewonnen. Das Öl gehört zu den stark trocknenden, wie auch aus der hohen Jodzahl hervorgeht.

Physikalische und chemische Konstanten des Weiß-Akazienöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Azetylzahl	Autor
192,4	161,0	94,32	1,2	9,4	Jones ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weiß-Akazienöles

Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
200,1	280,4	167,0	Jones

Zusammensetzung Das Akazienöl enthielt bei der Untersuchung 1,22% freie, als Ölsäure berechnete Fettsäuren und 0,2% Unverseifbares. Unter den aus dem Öl isolierten 3—7% festen Fettsäuren sind Stearinsäure und Erukasäure nachgewiesen worden, die flüssigen Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus Ölsäure, Linol- und Linolensäure, wobei letztere vorherrscht.

An der Luft oxydiert sich das Akazienöl sehr leicht.

Gelb-Akazienöl

Yellow Acacia oil

Vorkommen. Dieses Öl isolierte Jones durch Extraktion der Samen der gelben Akazie, *Caragana arborescens*, mit Petroläther in einer Ausbeute von 12,4%.

Physikalische und chemische Konstanten des Gelb-Akazienöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Azetylzahl	Autor
190,6	128,9	93,94	2,7	14,9	Jones

¹⁾ Jones, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 10, 285 (1903)

Physikalische und chemische Konstanten der
Fettsäuren des Gelb-Akazienöles

Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
199,0	281,9	131,7	Jones

Eigenschaften. Das Gelb-Akazienöl unterscheidet sich von dem Weiß-Akazienöl durch seine schwachere Trockenfähigkeit, was auf die Abwesenheit der Linolensäure zurückgeführt wird. Hinsichtlich der Trockenfähigkeit wird das Gelb-Akazienöl in eine Reihe mit Hanföl, Nuß- und Mohnöl gesetzt. Ein zweites Unterscheidungsmerkmal zwischen diesen beiden Ölen ist auch die größere Widerstandsfähigkeit dieses Oles gegen den Einfluß des Luftsauerstoffs.

Zusammensetzung. Jones fand im Gelb-Akazienöl 1,46% auf Ölsäure berechnete freie Säure und 0,14% unverseifbare Bestandteile. Ferner sind in den 18,74% festen Fettsäuren Palmitinsäure, Stearinsäure und Erukasaure nachgewiesen worden, die flüssigen Fettsäuren bestehen aus einem Gemisch von Ölsäure und Linolsäure, Linolensäure fehlte.

Kandlenußöl, Bankulnußöl

*Huile de noix chandelle, Huile de noix de Bankoul — Candle nuts oil,
Bankoul nuts oil — Olio di noci di Bankoul*

Vorkommen. Das Kandlenußöl wird aus den Samen des Bankulnußbaumes, Lackbaumes, *Aleurites moluccana* Willd., *Jatropha moluccana* Linn., durch Pressen gewonnen. Dieser Baum ist über die ganzen Südseeinseln, sowie in Indien, Java, Molukken, Westindien, Sudamerika sehr verbreitet. Seine Früchte gleichen in ihrem Aussehen gewöhnlichen Walnüssen, die Samen haben die Größe einer Roßkastanie, die Samenschale ist steinhart, runzlig, dunkelbraun, der Samenkern ist gelblich, von süßem, oligem Geschmacke und einem Ölgehalt von 60—66%.

Eigenschaften. Das kaltgepreßte Öl ist fast farblos oder gelblich gefärbt, von angenehmem Geruche und Geschmacke, kann jedoch wegen seiner purgierenden Eigenschaften als Speiseöl nicht verwendet werden. Das warmgepreßte Öl ist bräunlich und hat einen widerlichen Geruch und Geschmack. Das von Fendler¹⁾ durch Extraktion mit Äther gewonnene Öl war hellgelb, von schwach tranigem Geruche und kratzendem Geschmacke. Das Öl ist in Alkohol fast unlöslich, löst sich in 3 Teilen Äther.

¹⁾ Fendler, Zeitschr. Unters. Nahr- u. Genußm. 6, 1025 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten des Kandlenußöles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl- Zahl	Azetylzahl	Refraktometer- anzeige im Butterrefrakto- meter		Autor
bei °C		° C	° C						bei °C		
15	0,9232	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Cloez
15	0,920 bis 0,926	—	—18	184 bis 187,4	136,3 bis 139,3	—	—	—	15	75,5—76	De Negri
15,5	0,92565	—	—	192,62	163,7	95,5	—	—	20	78,5	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	9,8	25	76,0	"
15	0,9254	15	—	194,8	114,2 bis 146,0	—	1,2	—	—	—	Fendler
—	—	—	—	—	146,0	—	—	—	—	—	Wijss

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kandlenußöles

Erstarrungs-punkt	Schmelzpunkt	Jodzahi	Jodzahi der flüssigen Fett-säuren	Autor
° C	° C			
13	20—21	142,7—144,1	—	De Negri
15,5	18	—	—	Fendler
—	—	—	185,7	Lewkowitsch

Zusammensetzung Eine von Lewkowitsch¹⁾ aus mehrere Monate alten Samen gewonnene Ölprobe zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren (auf Ölsäure berechnet) von 4%. Das von Fendler durch Atherextraktion dargestellte Öl enthielt nur 0,49%, während eine von Nördlinger²⁾ untersuchte, drei Jahre alte Ölprobe 56,4% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren enthielt.

Das Kandlenußöl gehört zu den starktrocknenden Ölen, worauf seine hohe Jodzahi hindeutet, steht jedoch in seiner Trockenfähigkeit, im Gegensatz zu den älteren Angaben, dem Holzöl und dem Leinöl nach. So machte De Negri die Beobachtung, daß eine Ölprobe in einer geschlossenen Glasrohre dem Sonnenlichte 25 Tage lang ausgesetzt flüssig blieb, während eine in gleicher Weise behandelte Probe Holzöl fest wurde. Bezüglich des Leinöles zeigten Walker und Warburton³⁾, daß nicht nur die Jodzahi des Kandlenußöles niedriger ist als die des Lein-

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind 1901, 156

²⁾ Nördlinger, Zeitschr. f. anal. Chem. 28, 183 (1889)

³⁾ Walker und Warburton, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind 9, 256 (1902)

oles, sondern auch die Ausbeute an Hexabromiden viel geringer ist — ein Maßstab für die Menge der der Linolensäurereihe angehörigen Säuren und somit der Trockenfähigkeit. Sie erhielten aus dem Öle selbst 7,28 bis 8,21 % hexabromierter Glyzeride und aus den Fettsäuren 11,23 bis 12,63 % hexabromierter Säuren, während Leinöl 23,5 % Hexabromide und Leinölfettsäuren etwa 29 % hexabromierter Säuren liefern.

Lach¹⁾ berichtet über ein Kandleuöl von hellockergelber Farbe, salbenförmiger Konsistenz, von einem unangenehmen, an Wanzen erinnernden Geruch — wahrscheinlich ein Produkt letzter Heiöpressung. Das Öl erstarrte an der Luft zu einer hornartigen Masse, es löste sich nicht in Alkohol, wohl aber in Benzin. Das Öl und die Fettsäuren zeigten folgende Konstanten:

Öl				Fettsäuren	
Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C	Jodzahl	Hehnerzahl	Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C
24	21	118	94,56	65,5	56

Verwendung. Das Kandlenußöl bildet beim Kochen einen Firnis, der bedeutend schneller trocknet als das Öl selbst, auch schneller als Leinölfirnis, bedeutende Härte besitzt und sich zu Farbe und Anstrich sehr eignet. In seiner Heimat wird es als Brennöl benutzt, da es auch im rohen Zustande mit einem klaren hellen Lichte verbrennt. In der Seifenfabrikation liefert es ausgezeichnete Schmierseifen.

Sandbeerenöl

Vorkommen. Das Sandbeerenöl wird aus den Früchten der Sandbeere, des Erdbeerbaumes, *Arbutus Unedo* L., einer Ericacee gewonnen, die in Griechenland und Süd-Italien wächst und dort auf Spiritus verarbeitet wird.

Eigenschaften. Dieses Öl stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von süßem Geschmack und in frischem Zustande charakteristischem Geruch dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Sandbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Wollnysche Zahl	Maumené- ° C probe im Tor- tell - Apparat	Refraktometer- anzeig im Butter- refrakt bei 25 ° C	Autor
0,9208	Trübt sich bei — 9, bei — 19 noch flüssig, bei — 23 butterähnlich, bei — 27 fest	208	147,86	92,48	0,86	103,5	71	Sani

¹⁾ Lach, Chem Ztg 1890, 871.

Chemische Konstanten der flüssigen Fettsäuren des Sandbeerenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
198,26	155,84	Sani ¹⁾

Zusammensetzung Das Sandbeerenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure, Linolsäure und Isolinolensäure. Sani fand folgende Zusammensetzung der Fettsäuren eines Oles:

Palmitinsäure	10,97 %
Ölsäure	3,43 „
Linolsäure	53,75 „
Isolinolensäure	24,33 „

Dieses Öl gehört zu den trocknenden Ölen. Es wird bei der Elaidinreaktion nicht fest und wird auch nach mehreren Tagen nur intensiv braun gefärbt.

Leinkrautöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Leinkrautes, *Linaria reticulata*, einer Scrophulariacee, gewonnen. Die Samen enthalten 37,5 % Öl und ein fettspaltendes Enzym, Lipase.

Physikalische und chemische Konstanten des Leinkrautoles

Spez. Gewicht bei $\frac{20^{\circ}\text{C}}{18^{\circ}\text{C}}$	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl nach Lewkowitsch	Autor
0,9217	188,6	140,0	94,1	12,3	Fokin ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Leinkrautöles

Spez. Gewicht bei $\frac{19^{\circ}\text{C}}{19^{\circ}\text{C}}$	Erstarrungs- punkt $^{\circ}\text{C}$	Schmelzpunkt $^{\circ}\text{C}$	Saurezahl	Jodzahl	Autor
0,903	8,5—13,0	14—22	201,1	148,5	Fokin

Schwarznußöl

Vorkommen. Das Schwarznußöl wird von dem Walnußbaum, *Juglans nigra* L., geliefert. L. Kebler³⁾ fand in einigen Proben dieses Öles einen Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 4,33—4,53 %.

¹⁾ Sani, Atti R. Accad. dei Lincei Roma (5), 14, II, 619 (1905).

²⁾ Fokin, Chem. Rev. Fett- u. Harz.-Ind. 13, 130 (1906).

³⁾ L. Kebler, Journ. Amer. Chem. Soc. 73, 173 (1901).

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarznußöles

Spez Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9215	trübt sich bei — 12	190,1—191,5	141,4—142,7	93,77	15 (?)	Kebler

Safloröl

Huile de safflore, de carthame Safflower oil, Saffron oil — Olio di cartamo

Vorkommen. Der Saflor, Farberdistel, falscher Safran, *Carthamus tinctorius* Linn. ist eine aus Ostindien stammende einjährige Pflanze. Der Saflor wird in zwei Varietäten *Carthamus tinctorius* und *Carthamus oxyacantha* in Indien, Ägypten, Frankreich, Italien, Turkestan, Kaukasus und in Sudrußland zum Zwecke der Ölgewinnung kultiviert.

Darstellung. Zur Darstellung des Oles werden die Samen der kultivierten weißen und glänzenden Varietät wie auch der wildwachsenden kleineren Frucht von scheckigbrauner, grauer oder weißer Farbe verwendet. Der Ölgehalt der ungeschälten Samen beträgt 30—32%, der der geschälten über 50%, mittels hydraulischer Pressen wird aber eine Ausbeute von nur 17—18% erzielt, da die harten, kieselsaurereichen Schalen die Gewinnung des Oles beeinträchtigen.

Zur Gewinnung des Safloröles werden die ganzen oder die geschälten Samen einer kalten Pressung oder einer Extraktion mit organischen Lösungsmitteln unterworfen. Die gekochten Safloröle werden in Indien in folgender Weise gewonnen. Das aus den Samen des wildwachsenden Saflors (*Carthamus oxyacantha*) durch warmes Pressen gewonnene Öl wird in irdenen Gefäßen 12 Stunden lang gekocht, wobei beträchtliche Mengen Akrolein entweichen, hierauf in flache, teilweise mit Wasser gefüllte Schalen gebracht, so daß das Öl rasch zu einer dicken, gelatinösen Masse erstarrt, die unter dem Namen „Roghan“ (Afridiwachs) bekannt ist. Dieses gekochte Öl wird von den Eingeborenen zur Fabrikation des „Afridiwachs-Linoleums“ sowie zum Zeichnen von Mustern auf Geweben verwendet. Diese Muster werden durch Eintauchen fein zugespitzter Stäbchen in das „Roghan“ und Auftragen der fein ausgezogenen Fäden auf das Gewebe dargestellt. Nach dem Eintrocknen der Masse erhält man ein unauslöschliches Muster.

Eigenschaften. Das von der kultivierten Varietät durch kaltes Pressen gewonnene Safloröl ist in seinen besseren Sorten hellgelb, von einem angenehmen, dem des Sonnenblumenöles ähnlichen Geruch und Geschmack. Die aus geschälten Samen durch Pressen oder Extraktion erhaltenen Ölsorten gehören zu den reinsten und haltbarsten. Fendler machte die Beobachtung, daß ein aus zerkleinerten ungeschälten Samen durch Ausschütteln mit Äther gewonnenes Öl schon nach kurzem Aufbewahren in geschlossener Flasche einen unangenehmen, ranzigen und kratzenden Geschmack hatte.

Physikalische und chemische Konstanten des Safloröles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert- Meißische Zahl	Butter- refrakto- meter- anzeige bei °C	Brechungs- index bei 16° C	Viskosi- tät bei Sek. bei 70° F	Autor
0	0,936	—	—	—	—	—	—	—	—	Tylaikow
15,5	0,916	—	—	172	126	93,87	0,88	—	1,4770	"
0	0,934	—	—	—	—	—	—	—	—	"
15,5	0,925	—	—	194	130	90,78	0,69	—	1,4770	"
15,5	0,9274	—	—	192,2	146,5	—	—	—	235	Lewkowitsch
15,5	0,9246	—	—	190,0	147,3	—	—	—	249 bis	"
15,5	0,9251 bis	—	—	186,6 bis	129,8 bis	95,3	—	40 62,2	294	Crossley und Le Sneur ¹⁾
15,5	0,9280	—	—	193,3	149,9	—	—	—	—	Le Sneur ¹⁾
15	0,9266	—13 bis —18	—5	191,0	142,2	—	0,00	40 65,0	—	Fendler
20	0,9277	—	—	194,0	143—144,5	—	1,45—1,63	—	—	Jones ²⁾
—	—	—	—	195,4	141,6	—	—	—	—	Shukow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Safloröles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekular- gewicht	Azetyl- zahl	Jodzahl	Jodzahl	Säurezahl	Mittleres Mole- kulargewicht	Autor	
							der flüssigen Fettsäuren				
15	0,9135	+12 Titerfest	+17	199,0	281,8	52,9	148,2	150,8	191,4	293,1	Fendler
—	—	16	—	—	—	—	—	159,6	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	297	—	—	—	—	—	Schestakow ³⁾

¹⁾ Crossley und Le Sneur, Journ. Soc. Chem. Ind. 1898, 989. — ²⁾ Jones, Chem. Ztg. 1900, 272.

³⁾ Schestakow, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 204 (1902).

Indische Safloröle (Crossley und Le Sueur)

Name der Pflanze	Qualität	Herkunft	Spezi- fisches Gewicht	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißlzahl	Hehnerzahl	Butter- refraktometer- anzeige bei 40° C	Viskosität			Optische Aktivität im 200 mm-Rohr
									Sek. bei 70° F	auf Wasser bezogen	Säure- zahl	
<i>Carthamus tinctorius</i>	—	C. Provinces	0,9267	192,50	140,05	—	95,30	65,2	256,1	11,41	10,41	+ 8'
" "	gepreßtes Öl	Bengal	0,9264	193,30	144,41	—	—	—	247,8	9,76	3,68	+ 7'
" "	—	Punjab	0,9275	186,60	138,64	0,00	—	—	274,5	10,81	8,28	—
" "	kultiv. Varietät	"	0,9267	189,60	144,05	—	—	—	249,1	9,81	0,76	+10'
" "	wilde Varietät	"	0,9253	187,40	129,80	—	—	—	—	—	2,90	+12'
" "	kalt ge- preßtes Öl	Hyderabad	0,9277	187,90	138,60	—	—	—	274,7	10,79	2,58	+14'
" "	von der Färber- pflanze	Bombay	0,9262	187,20	143,40	—	—	65,2	250,3	9,85	2,67	+ 8'
" "	von der Öl- saatpflanze	"	0,9269	191,30	149,93	0,00	—	—	249,6	9,83	6,20	+ 4'
" "	dornenlose Varietät	Cawnpore	0,9271	189,40	141,42	0,00	—	—	258,8	10,19	5,92	+ 7'
" "	dornige Varietät	"	0,9251	190,52	141,12	—	—	—	243,0	9,57	20,02	—
" "	—	Madras	0,9280	192,42	142,85	—	—	—	268,0	10,58	4,12	+ 6'
" <i>oxyacantha</i>	—	Punjab	0,9279	189,40	135,40	—	95,44	—	294,0	11,57	3,66	+ 7'

I. Trocknende Öle

Zusammensetzung Der Gehalt des Safloröles an freien Fettsäuren beträgt nach Crossley und Le Sueur in 9 Ölproben 0,19 bis 2,08%, in einer Probe 5,04% auf Ölsäure berechnet. Ein extrahiertes Öl gab nach Tylaikow 0,62%, ein gepreßtes Öl 5,2%; auch Fendler¹⁾ fand in einem frisch extrahierten Öl 5,84% freier Fettsäuren.

Von den gesättigten Fettsäuren sind im Safloröl die Palmitinsäure und Stearinsäure mit Sicherheit nachgewiesen worden. Die ungesättigten Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus Ölsäure und Linolsäure; Linolensäure konnte Le Sueur nicht finden. Die Gegenwart von Ölsäure und Linolensäure hat Tylaikow durch die Isolierung der Oxydationsprodukte der beiden Säuren in Substanz bewiesen, auf ein Vorkommen von Linolensäure deutet die Isolierung der Tetrabromstearinsäure beim Bromieren der Fettsäuren. Ferner vermutet Tylaikow auch die Gegenwart einer geringen Menge Isolinolensäure. Walker und Warburton²⁾ fanden, daß die Fettsäuren des Safloröles 0,65 bis 1,65% Hexabromsäuren liefern, wodurch sie die Gegenwart der Linolensäure beweisen.

Das Safloröl gehört zu den gut trocknenden Ölen. In dünner Schicht auf Glasplatten gestrichen trocknet es in sechs Tagen, bei höherer Temperatur schneller. Fendler erhielt bei der Livacheschen Reaktion folgende Sauerstoffabsorption.

Nach 18 Stunden	0,6%	Nach 64 Stunden	6,4%
" 40 "	4,3%	" 136 "	7,5%

Das Safloröl wird vielfach als Speiseöl und Brennöhl, sowie in der Pharmazie verwendet.

Indisches Lorbeeröl

Huile de laurier indien — *Indianlaurel oil* — *Olivo di lauro indico*.

Vorkommen Dieses aus den Früchten des indischen Lorbeers, *Laurus indica* gewonnene Öl stellt eine braune, dicke Flüssigkeit dar.

De Negri und Fabris³⁾ fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe einen Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet von 33%, Eisenstein fand 16%.

Physikalische und chemische Konstanten des indischen Lorbeeröles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autol
0,9260	unter — 15	170	118,6	—	De Negri u. Fabris
—	—	189,87	86,11	3,01	Eisenstein
—	—	—	90,2 (Wijs)	—	Visser

¹⁾ Fendler, Chem. Ztg. 1904, 876.

²⁾ Walker und Warburton, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 256 (1902).

³⁾ De Negri und Fabris, Chem. Ztg. 1896, Rep. 161.

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des indischen Lorbeeröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
18—19	24—26	De Negri u. Fabris

Rotrepsöl — Nachtsviolenöl

*Huile de julienne — Garden rocket oil, Dames violet oil —
Olio di Hesperide*

Vorkommen Dieses Öl wird aus dem Samen des Rotrepses oder Nachtsviolen, Matronenblume, *Hesperis matronalis*, einer in Europa und Mittelasien wachsenden Kreuzblütler, gewonnen.

Eigenschaften. Das frische Öl ist grünlich, braunt sich aber mit der Zeit, es ist fast geruchlos und hat einen etwas bitteren Geschmack.

Das Rotrepsöl gehört zu den schnell trocknenden Ölen, findet aber nur als Brennöl Verwendung.

Physikalische und chemische Konstanten des Rotrepsöles

Spezifisches Gewicht bei 15°C	Erstarrungs- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe °C	Autor
0,9282	— 22 bis — 23	—	—	—	Schadler
0,9315	—	—	—	—	Villon
0,9335	—	191,8	154,9 bis 155,3	125 bis 127,5	De Negri u. Fabris

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rotrepsöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
14—16	20—22	157	De Negri u. Fabris ¹⁾

Schöllkrautöl

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen des Schöllkrautes, *Chelidonium majus*, gewonnen. Die Samen enthalten 40—66% Öl und ein fettsäurespaltendes Ferment.

¹⁾ De Negri und Fabris, Ann. del Labor. Chim. delle Jabelle. 1891—92, 151.

Zusammensetzung. Eine von Fokin¹⁾ untersuchte Ölprobe zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren von 50,4%. Das Schöllkrautsamenöl enthält Linolsäure; Linolensäure konnte nicht nachgewiesen werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Schöllkrautoles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{19^{\circ}}{19^{\circ}}$	Verseifungs- zahl	Azetylzahl nach Lewkowitsch	Autor
0,917	198,2	157	Fokin

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schöllkrautoles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{19^{\circ}}{19^{\circ}}$	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Autor
0,902	4—6	7—16	201,0	127,3	Fokin

Manihotöl

Vorkommen. Das Manihotöl wird aus den Samen der brasilianischen Pflanze Manihot Glaziovii Mull gewonnen. Die Samenkerne enthalten 35,2%, die Samenschalen 1,31% fettes Öl. Da nun aber die Samenkerne an Gewicht nur den vierten Teil des ganzen Samens ausmachen, so erhält man infolgedessen aus den Samen nur 9,94% Öl.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Äther gewonnene Öl stellt eine klare, grünlichgelbe Flüssigkeit von etwas bitterem und kratzendem Geschmack und von einem an Leinöl erinnernden Geruch. Das Öl ist klar und scheidet auch bei längerem Stehen keine festen Bestandteile ab. Das Öl ist in absolutem Alkohol und Eisessig unlöslich, lost sich leicht in allen anderen organischen Lösungsmitteln, mit Ausnahme von Petroläther, mit dem es unter opalisierender Trübung mischbar ist.

Physikalische und chemische Konstanten des Manihotöles

Spezifisches Gewicht °C	Erstarrungs- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Refrakto- meterangabe im Butter- refraktometer bei 40° C	Autor
24 0,9945 ²⁾	—	—	—	—	—	Peckolt Fendler und Kuhn ²⁾
15 0,9258	bei — 17 noch nicht fest	188,6	137,0	0,7	62,9	

¹⁾ Fokin, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 130 (1906).

²⁾ Fendler und Kuhn, Ber. deutsch. pharm. Ges. 15, 426 (1905).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Manihotoles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Säurezahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht	Azetylzahl	Autor
0,8984	+ 20,5	+ 23,5	200,1	197,6	143,1	163,6	280,7	20,7	Fendler u Kuhn

Zusammensetzung. Das Manihotole enthält nach Fendler und Kuhn¹⁾ 10,97 feste und 89,03% flüssige Fettsäuren, 10,6% Glycerin und 0,90% unverseifbare Bestandteile. Die Säurezahl eines frisch extrahierten Oles betrug 2,18, entsprechend 1,10% freier, als Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Das Öl gibt die Elaidinreaktion nicht. In dünner Schicht trocknet es nach einigen Wochen vollständig ein, bei 55° C schon nach 10 Stunden. Zwei Ölproben absorbierten in dünner Schicht bei der Livacheschen Reaktion folgende Sauerstoffmengen:

	Probe I %	Probe II %		Probe I %	Probe II %
nach 2 Tagen	0,61	1,03	nach 5 Tagen	8,4	8,33
„ 3 „	5,00	6,58	„ 6 „	8,5	8,33
„ 4 „	—	8,33	„ 7 „	8,8	—

Isanoöl, Unguekoöl

Vorkommen. Das Isanoöl wird aus den Samen des Isano- oder Unguekobaumes, einer im französischen Kongostaate wachsenden Oleacee, gewonnen.

Eigenschaften. Es ist ein rotlich gefarbt, dickflüssiges, stark-trocknendes Öl von einem faden Geschmack und fischähnlichem Geruch.

Physikalische Konstanten des Isanoöls

Spezifisches Gewicht bei 23° C	Einstarrungspunkt ° C	Maumenéprobe ° C	Autor
0,973	unter — 15	117	Hébert ²⁾

Zusammensetzung. Das Isanoöl enthält 86% flüssige Fettsäuren, die in folgender Weise zusammengesetzt sind:

Ölsäure 15% Linolsäure 75% Isansäure 10%

¹⁾ Fendler und Kuhn, Ber. deutsch. pharm. Ges. 15, 426 (1905).

²⁾ Hébert, Bull. Soc. Chim. (3) 21, 15 (1896).

Die Natur der Isansaure ist noch nicht naher untersucht worden; es wird ihr die Formel $C_{13}H_{18}COOH$ zugeschrieben, sie soll bei 41° schmelzen.

Das Isanool bildet bei der Elaidinreaktion eine rötliche dickbreiige Masse.

Resedasamenöl, Wausamenöl

Huile de gaude — Weld seed oil

Vorkommen Die Samen der gelben Reseda oder Wau, auch Farberwau, Gelbkraut genannt, *Reseda luteola* Linn., enthalten bis 30% eines dünnflüssigen, dunkelgrünen Oles von bitterem Geschmack und widrigem Geruche. Seine grüne Farbe rührt vom Chlorophyll her, da die Samen nicht vollkommen zur Reife gelangen. Das Öl trocknet an der Luft leicht und wird zu Brennölen und Firnissen benutzt.

Das spezifische Gewicht des Resedasamenöles ist bei $15^{\circ}C$ 0,9358, der Erstarrungspunkt liegt bei $-30^{\circ}C$.

Tabaksamenöl

Huile de Tabac — Tabacco seed oil — Olio di tabacco

Vorkommen. Das Öl der Samen von *Nicotiana tabacum*, Tabak, einer aus Amerika stammenden Kulturpflanze ist eine blaßgrüngelbe, geruchlose Flüssigkeit von mildem Geschmack, besitzt nicht die Schärfe und den Geruch des Tabaks. Die Samen enthalten 30—32% Öl.

Eigenschaften. Die zerkleinerten Tabaksamen liefern durch kaltes Pressen ein goldgelbes Öl von einem charakteristischen Geruch, jedoch nicht Tabakgeruch, die Extraktion gibt dunklere, grün fluoreszierende Öle.

Physikalische und chemische Konstanten des Tabaksamenöles

Spezifisches Gewicht bei $15^{\circ}C$	Erstarrungspunkt $^{\circ}C$	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe $^{\circ}C$	Autor
0,9232	— 25	—	—	—	—	Schadler
0,9232	— 25	190	118,6	94,75	100	Ampola, Scurti

Zusammensetzung. Das Tabaksamenöl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Ölsaure und Linolsäure, von den festen Fettsäuren ist Palmitinsäure und geringe Mengen Stearinsäure vorhanden. Der Gehalt einer Ölprobe an freien Fettsäuren betrug nach Ampola und Scurti 3,49%, auf Ölsaure berechnet.

Bei der Elaidinreaktion bleibt das Tabaksamenöl unter Ausscheidung eines weißlichen Niederschlages flüssig. Das Öl trocknet ziemlich leicht, es absorbiert in dünner Schicht bei der Livacheschen Probe:

nach 2 Tagen	5,01%	Sauerstoff	nach 4 Tagen	5,84%	Sauerstoff
„ 3 „	5,61%	„	„ 14 „	6,84%	„

Kreuzbeerenöl

Vorkommen. Die Samen der Kreuzbeeren, Farbbeeren oder Purgierbeeren, die Früchte von *Rhamnus cathartica* L., Kreuzdorn, Purgierdorn geben durch Extraktion mit Äther 8,85 % eines geruchlosen, in Alkohol wenig löslichen Oles.

Physikalische und chemische Konstanten des Kreuzbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9195	186	155	95,77	0,89	Krassowski ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kreuzbeerenöles

Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Azetylzahl	Autor
160,6	288,9	25,8	Krassowski

Zusammensetzung. Krassowski gibt folgende Zusammensetzung eines von ihm untersuchten Oles an

Stearinsäure	6,00 %
Palmitinsäure	1,12 %
Olsäure	30,10 %
Linolsäure	35,20 %
Linolen- und Isolinolensäure	22,40 %
Flüchtige Säuren (darunter Buttersäure und eine bei gewöhnlicher Temperatur in Blattchen kristallisierende Säure)	0,24 %
Glyzerinrest (C ₁ H ₂)	4,32 %
Phytosterin	0,48 %
Gesättigter Kohlenwasserstoff (farblose Blattchen vom Schmelzpunkt 81—82° C)	0,11 %

Johannisiaöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den reifen Samen von *Johannisia princeps* Vellezo gewonnen; es ist helbgelb.

Eigenschaften. Das durch Pressen dargestellte Öl hat einen milden Geschmack, das durch Petroläther gewonnene einen kratzenden Nachgeschmack. Der Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, betrug nach Niederstadt 4,93 %

¹⁾ Krassowski, Journ. russ. phys.-chem. Gesellsch. 38, 144 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Johannesiaöles

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9176 —	— 188,92—190,03	— 98,3	Peckolt Niederstadt

Bilsenkrautsamenöl

Huile de jusquame. — Henbane seed oil — Olio di henbane

Vorkommen Das aus den Samen von *Hyoscyamus niger* L., Bilsenkraut, Huhnertotkraut gewonnene Öl stellt ein schwach gelblich gefarbt, zahflussiges, mild schmeckendes Öl dar, das sehr leicht trocknet

Physikalische und chemische Konstanten des Bilsenkrautsamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Azetyl- zahl	Autor
0,929	170	138	94,7	0,99	0,0	Mjoen ¹⁾

Zusammensetzung Das Bilsenkrautsamenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure und einer ungesättigten Säure der Linol- oder Linoleensäurereihe, deren Natur noch nicht näher untersucht worden ist

Mohambaöl

Vorkommen. Das Mohambaöl ist ein ziemlich leichtflüssiges geruchloses Öl von gelber Farbe und fadem Geschmack. Die trocknen Samen des Mohambabaumes enthalten 12% Öl.

Physikalische und chemische Konstanten des Mohambaöles

Spezifisches Gewicht bei 23° C	Erstarrungspunkt °C	Maumenéprobe °C	Autor
0,915	unter — 15	55	Hébert ²⁾

Zusammensetzung. Hébert erhielt beim Verseifen des Öles 9% Glycerin und 90% flüssige Fettsäuren, die hauptsächlich aus Ölsäure bestehen. Beim Stehen scheiden die flüssigen Fettsäuren eine feste, in Alkohol und Äther lösliche Fettsäure ab, die aus Äther in Blattchen

¹⁾ Mjoen, Arch. de Pharm. 234, 286

²⁾ Hébert, Bull. Soc. Chim. 1896, 935

vom Schmelzpunkte 34—35 kristallisiert Diese Saure absorbiert ebensoviel Brom wie die Ölsaure und mußte dieser Fettsäurereihe angegliedert werden, ihre Eigenschaften aber stimmen mit keiner der bekannten Fettsäuren dieser Reihe überein. Bei der Elaidinreaktion bildet das Öl eine gelbe, pastenartige Masse.

Celosiaöl

Huile de Celosia — Celosia oil. — Olio di celosia

Vorkommen. Das Celosiaöl ist ein grünlichbraun gefarbt, in Alkohol wenig lösliches, trocknendes Öl; es wird aus den Samen des Hahnenkammes, *Celosia cristata*, einer in Ostindien und China wachsenden Pflanze gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten des Celosiaöles

Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
— 10	190,5	126,3	De Negri u Fabris ¹⁾

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Celosiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
19—21	27—29	De Negri u Fabris

Parakautschukbaumöl

Huile de siphonie élastique — Para rubber tree seed oil — Olio (d'albero) di caccu

Vorkommen. Die Samen des Parakautschukbaumes (*Hevea brasiliensis*) enthalten ein hellgelbes Öl von einem an Leinöl erinnernden Geruch. Die Samen enthalten etwa 50% Kerne. Die ungeschalteten Samen liefern 20—27% Öl, die Kerne durch Extraktion mit Petroläther 42%, durch Auspressen weniger. Die Extraktion mit Petroläther liefert ein klares, hellgelbes, dickflüssiges Öl, das bereits bei 15° C einen kristallinen Niederschlag ausscheidet; durch Ätherextraktion und durch Pressen erhält man dagegen dunkle Öle. Die Kerne müssen nach L. Wrays Angaben nach dem Trocknen und Zerkleinern sofort gepreßt oder extrahiert werden, da sonst dunkles und trübes Öl erhalten wird.

¹⁾ De Negri und Fabris, Chem Ztg 1896, Rep. 161

Physikalische und chemische Konstanten des Parakautschukbaumöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl des mit Petroläther gewonnenen Öles	Jodzahl des mit Ather gewonnenen Öles	Azetylzahl	Hebnerzahl	Autor
15	0,9302	—	206,1	128,3	—	—	—	Dunstan
20	0,9293	21	198,07 bis 198,23	127,6 bis 127,9	117,49 bis 117,76	27,9	95,06	Schroeder

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Parakautschukbaumöles

Erstarrungspunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
15	293,3	127,29	Schroeder

Zusammensetzung. Der Gehalt des Öles an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, beträgt nach Schroeders Angaben 28,91%, in einer Probe aus Samenmehl 65,6%; der Glyzeringehalt war 9,49% und die unverseifbaren Bestandteile betrugen 0,705%. Das Parakautschukbaumöl besteht aus Palmitinsäure, Stearinsäure und ungesättigten Säuren, deren Natur noch nicht näher untersucht worden ist.

An der Luft trocknet das Öl zu einer hellen, durchsichtigen Haut. Die Samen sollen ein fettpaltendes Ferment enthalten.

Verwendung. Das Parakautschukbaumöl dient zur Bereitung von Farben und Firnissen, sowie Kautschukersatzmitteln, Linoleum und wasserdichten Materialien, wie auch zur Herstellung weicher Seifen.

Argemoneöl

Huile de pavot épineux. — Argemone oil. — Olio di Argemone

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen des mexikanischen Mohnes, *Argemone Mexicana* Linn. gewonnen, einer in Ost- und Westindien und in Mexiko wachsenden Papaveracee.

Darstellung. Durch erschöpfende Extraktion der Samen erhält man 37%, durch fabrikmäßiges Pressen nur etwa 35% Öl.

Eigenschaften. Das frische Argemoneöl hat eine orangegelbe Farbe und einen schwachen charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten
des Argemoneöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hebnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Brechungs- exponent im Butters- refrakto- meter bei 40° C	Saurezahl	Viskosität in Redwoods Viskos- meter-Sekunden bei 70° F	Autor
15,5	0,9247	187,8	119,91	95,07	0,00	62,5	6	268,9	Crossley u. Le Sueur ¹⁾
15,5	bis 0,9259	bis 190,3	bis 122,53				bis 83,9	bis 272,0	
15	0,9435	200,2	113,3	—	—	—	—	—	Bloemendal ²⁾

Zusammensetzung. Crossley und Le Sueur konnten die Anwesenheit von Essigsäure, Buttersäure und Valeriansäure im Argemoneöl in den von ihnen untersuchten zwei Proben nicht bestätigen. Diese hatten die Saurezahlen 6,0 bzw. 83,9 (s. Tabelle). Die Probe mit der niedrigen Saurezahl war dunkelorange gefärbt, hatte einen schwachen charakteristischen Geruch und war in Alkohol unloslich. Die Probe mit der Saurezahl 83,9 war grünbraun und löste sich leicht in 9 bis 10 Volumen absoluten Alkohols bei gewöhnlicher Temperatur.

Das von Bloemendal aus Argemone speciosa mit Tetrachlorkohlenstoff gewonnene Öl färbte sich mit konzentrierter Salpetersäure tiefrot und enthielt Alkaloide in geringer Menge.

Verwendung. Das Argemoneöl dient in Ostindien zu Speisezwecken und zu pharmazeutischen Zwecken; in Westindien und in Mexiko findet es als Schmiermittel und als Brennstoff Verwendung.

Mohnöl

Huile d'oeillette, d'ollette, de pavot du pays, Huile blanche — Poppy seed oil, Maw oil — Olio di papavero

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Mohnes, Papaver somniferum L. durch Auspressen gewonnen. Die Kultur der Mohnpflanze ist in Kleinasien, Persien, Ostindien, Ägypten, Algerien und Südrußland weit verbreitet, teils der Opiumgewinnung, teils der ölreichen Samen wegen. Schon Hippokrates kannte die schlafmachende Wirkung des Mohnes und Galenus beschrieb die Methode des Einsammelns des milchigen Saftes und in den ersten Jahrhunderten nach Christi war auch schon das Mohnöl bekannt.

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 1898, 991.

²⁾ Bloemendal, Pharm. Weekblad 43, 342 (1906).

Konstanten des Mohnöles

Refraktometeranzeige				Brechungs- exponent		Viskosi- tat Sek bei 70° F	Autor
im Butter- refraktometer bei ° C		im Oleorefraktometer bei ° C		bei ° C			
—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Clarke
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
40	63,4	—	—	—	—	253,9 bis 259,1	Crossley u. Le Sueur
15	77,8	—	—	15,5	1,4770	—	Tolmann u. Munson
—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
25	71,0	—	—	—	—	—	Thomson u. Dunlop
—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	60	1,4586	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	—	Peters
15	78,3	—	—	15	1,4773	—	Utz
—	—	—	—	—	—	—	Dietzel u. Kreßner
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
25	74,5	—	—	—	—	—	Mansfeld
25	72	—	—	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	+ 23,5 bis + 35	—	—	—	Jean
—	—	22	+ 30 bis + 35	—	—	—	Pearman

Darstellung. Die Samen des weißen Mohnes liefern 55,62% Öl, schwarzer Mohn liefert 51,36% Öl. Die Mohnsamen werden kalt und warm gepreßt und man erhält auf diese Weise zwei Qualitäten Öl. Die erste Pressung liefert das weiße Öl, Huile blanche als feinste Sorte, die zweite Pressung gibt das rote Öl oder Fabriköl Huile fabrique, Huile russe, das zur Seifenfabrikation verwendet wird.

Eigenschaften. Mohnöl ist klar, fast farblos bis hell goldgelb, dünnflüssig, von angenehmem Geschmack und eigenartigem sehr schwachem Geruche, weswegen es auch in Frankreich als Speiseöl verwendet und dem Olivenöle vorgezogen wird und besonders, weil es nur schwer ranzig wird. Das durch warmes Pressen erhaltene Öl hat einen kratzenden Geschmack und starken, an Leim erinnernden Geruch.

(Physikalische und chemische Konstanten des Mohnöles s. Seite 52 und 53.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mohnöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Mittleres Molekular- gewicht	Brechungs- index	Autor
$\frac{100}{100}$	0,8886	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	16,5	20,5	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	16,5	20,5	199	116,3	—	—	1,4506	Thorner
—	—	15,4 bis 16,2 (Titer)	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	20 bis 21	—	139	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	149,6	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	13,1	279,1	—	Benedikt- Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	293	—	Schestakow

Zusammensetzung. Da das Mohnöl, wie erwähnt, nicht leicht ranzig wird, so enthält es relativ wenig freie Fettsäuren. In folgender Tabelle sind die von verschiedenen Autoren ermittelten Saurezahlen zusammengestellt.

	Freie Fettsäuren auf Ölsäure bezogen %	Autor
Mohnöl	2,09	Rechenberg
"	2,29	Salkowski
Speiseöl, gepreßt, 26 Proben . .	0,7—2,86	Nördlinger
Technisches Öl, gepreßt, 5 Proben	12,87—17,73	"
" " extrahiert, 5 Proben	2,15—9,43	"
Ostindisches Öl, gepreßt, 4 Proben	3,2—5,5	Crossley, Le Sueur ¹⁾
Mohnöl, 2 Proben	0,24—0,40	Schestakow

Nach den älteren Angaben besteht das Mohnöl aus den Glyceriden der Ölsäure, Stearinsäure und Palmitinsäure, Myristinsäure und Laurinsäure sollen fehlen. Nach Tolman und Munson²⁾ beträgt der Gehalt des Mohnöls an festen Fettsäuren, und zwar Palmitin- und Stearinsäure, 6,67 %. Die flüssigen Fettsäuren setzen sich, wie Hazura und Grubner fanden, aus folgenden Säuren zusammen: 5 % Linolensäure, 65 % Linolensäure und etwa 30 % Ölsäure. Die Menge des Unverseifbaren im Mohnöl beträgt 0,5 % und besteht hauptsächlich aus Phytosterin.

Das im Handel vorkommende Mohnöl ist häufig mit 1—2 % Sesamol vermischt, das als zufällige Verunreinigung betrachtet wird, da diese beiden Öle gewöhnlich hintereinander in denselben Pressen gepreßt werden. Man trifft aber auch Speisemohnöl, das mit Sesamol und Haselnußöl bis zu 40 % versetzt ist, um den Geschmack des aus alten resp. minderwertigen Samen gewonnenen Öles zu korrigieren. Beide Zusätze erkennt man an der niedrigen Jodzahl, am Verhalten im Refraktometer und bei der Baudouinschen und Soltsienschen Reaktion, wie die Untersuchungen von Utz³⁾ mit selbst dargestellten Ölen verschiedener Herkunft zeigen.

Folgende Zusammenstellung bringt die von Utz gefundenen Werte für verschiedene Mohnöle:

	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 15 ° C	Butterrefrakto- meteranzeige bei 15 ° C
Indisches Mohnöl	153,48	1,4772	78,1
Levantisches Mohnöl	157,52	1,4774	78,4
Deutsches Mohnöl	156,94	1,4774	78,4
Sesamöl	—	1,4772	73,0

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 989 (1898).

²⁾ Tolman und Munson, Journ. Amer. Chem. Soc. 25, 690 (1903).

³⁾ Utz, Chem. Ztg. 1903, 1176; 1904, 257.

Durch die Verunreinigung mit Sesamöl werden die Jodzahl, der Brechungsindex und die Refraktometeranzeige also erniedrigt. Was die Baudouinsche und Soltsiensche Reaktion anbetrifft, so gibt reines Mohnöl weder die eine noch die andere.

Die Reaktion mit Salpeterschwefelsäure muß sehr vorsichtig angestellt werden, da sie nicht sehr charakteristisch ist und Ähnlichkeit mit Madiöl hat, ferner mit Sesamöl, wie Utz zeigte, mit Leindotteröl nach Andés¹⁾ Angabe, und mit anderen Ölen.

Der Nachweis des Mohnöles in einem anderen Öl wird durch sein hohes spezifisches Gewicht und durch seine hohe Jodzahl erleichtert. Die Möglichkeit, Mohnöl von Walnußöl zu unterscheiden, bietet die Hexabromidprobe, während Walnußöl 1,4—1,9 % hexabromierter Glyzeride gibt, findet man bei Mohnöl kein Hexabromid.

Verwendung. Wie bereits erwähnt, werden die feineren Sorten des Mohnöles zu Speisezwecken benutzt, es dient auch zur Herstellung weißlicher Farbe für Künstler. Die älteren Öle, sowie deren mindere Sorten werden als Firnisöl, Brennöl (gibt ein schlechtes Licht) und zur Seifenfabrikation verwandt.

Sonnenblumenöl

Huile de tournesol — Sunflower oil — Olio di girasole

Vorkommen und Eigenschaften. Die Samen von *Helianthus annuus*, gemeine Sonnenblume oder Sonnenrose, die in vielen Gegenden Europas wächst, liefern ein klares hellgelbes Öl von eigenartigem mildem Geschmack und angenehmem Geruch. Die Ausbeute beträgt im Durchschnitt 28—30 %. Windisch fand, daß die ungarischen Sonnenblumensamen bedeutend reicher an Öl sind als die anderer Provenienz. Die Fruchtkerne der ungarischen Samen liefern 36,6—53,0 % Öl, während die russische Saat nur 23 % enthält.

(Physikalische und chemische Konstanten des Sonnenblumenöles und der Fettsäuren s. Seite 58 und 59)

Zusammensetzung. Das Sonnenblumenöl enthält nach Tolman und Munson 0,95 %, nach Jean 3,1 % freie auf Olsäure berechnete Fettsäuren. Holde untersuchte eine von ihm durch Extraktion mit Petroläther dargestellte Ölprobe, die 5,6 % freie Fettsäuren enthielt.

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Olsäure, Linolsäure und wenig Arachinsäure. Tolman und Munson fanden 3,88 % fester Fettsäuren, Hazura 92,5 % flüssiger Fettsäuren. Die flüssigen Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus Linolsäure; Olsäure ist nur in geringen Mengen vorhanden. Die unverseifbaren Bestandteile betragen nach Tolman und Munson 0,31—0,72 %.

¹⁾ Andés, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 10, 199 (1903).

Das Sonnenblumenöl gehört zu den schwach trocknenden Ölen. Sein Sauerstoffabsorptionsvermögen mit Kupfer nach der Methode von Hubl betrug.

	Nach 2 Tagen %	Nach 7 Tagen %	Nach 30 Tagen %
Sonnenblumenöl	1,97	5,02	—
Fettsauren des Sonnenblumenöls	0,85	3,56	6,3

Salpetersaure färbt das Sonnenblumenöl gar nicht, in Gegenwart von Kottonöl tritt Braunfärbung ein. Konzentrierte Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,70 gibt eine blaulichgrüne Farbe, die in schmutziggrau übergeht.

Verwendung Das kaltgepreßte Sonnenblumenöl dient im Osten Rußlands hauptsächlich als Speiseöl zur Zubereitung vieler Speisen; das warmgepreßte Öl findet zur Firnisfabrikation, hauptsächlich aber zur Seifenfabrikation, sowie als Brennöhl vielfach Verwendung. Man benutzt das Öl auch zum Verfälschen von Olivenöl, sowie zum Ersatz von Baumwollsaamenöl in der Margarinefabrikation (Jolles und Wildt)¹⁾.

Echinopsöl. Distelöl

Echinops oil — Thistle seed oil

Vorkommen. In den Samen von *Echinops ritro*, einer zu den Kompositen gehörenden Pflanze. Die Samen enthalten 27,5% Öl.

Eigenschaften Das Echinopsöl ist von gelblicher Farbe und zeigt schwache Trockeneigenschaften.

Das Öl löst sich mit Ausnahme von kaltem Alkohol in fast allen organischen Lösungsmitteln, wie Petroläther, Benzol usw. Beim langsamen Abkühlen einer siedenden alkoholischen Lösung des Öles tritt eine Trübung bei 42° C ein. — 1000 ccm absoluten Alkohols lösen bei 15° C 51 g des neutralen, von Fettsäuren befreiten Öles. Tortelli rechnet das Echinopsöl zu den in Alkohol ziemlich leicht löslichen neutralen Ölen, da sich 15—20 g in 1000 ccm Alkohol lösen, während von den Kruciferenölen nur etwa 8 g löslich sind.

Physikalische und chemische Konstanten des Echinopsöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Wegersche Sauerstoff- zahl	Autor
15	0,930	194,0	—	—	Greshoff ²⁾
20	0,9253—0,9285	189,2—190,0	138,1—141,1	26,5	9 Wijs ³⁾

¹⁾ Jolles und Wildt, Chem. Ztg. 1898, 879

²⁾ Greshoff, Chem. Centralbl. 1900.

³⁾ Wijs, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genussm. 6, 492 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumené- probe
15	0,924—0,926	—	—	—	—	—
15	0,9262	—	—	—	—	—
15	0,926	—	188—189	119,7—120,2	—	72—75
15	0,936	—	—	122,5—133,3	—	—
15	0,924—0,9265	—	—	127—132	—	—
15	0,9250	—	192	124	—	—
15	0,9258	—	193—193,3	129	95	67,5
15	0,924	bei — 17 teilweise fest	193	135	—	—
90	0,919					
15,5	0,9203	—	191,7	106,2	—	60,0
—	—	—16 bis —18,5	193—194	129	—	—
—	—	—	191,3—191,9	134,5	—	—
—	—	—	191,9	—	—	—
—	—	—	193—194	129	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekular- gewicht
17	23	—	—	—
18	23	—	—	—
18	22—24	—	—	—
17	23	—	201,6	—
—	17—22	—	—	—
—	22	—	—	—
—	21	—	—	—
—	—	193,4	201,5	278,4
—	—	—	201,6	—

Konstanten des Sonnenblumenöles

Spezifische Reaktions- temperatur	Refraktometeranzeige im			Brechungs- exponent		Autor
	Butterrefraktometer		Oleo- refraktom			
	bei °C		bei 22° C	bei °C		
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	40	62,5—64,0	—	—	—	Petkow
—	—	—	+ 35	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	Spuller
—	—	—	—	—	—	Holde
166,7	15,5	72,4	—	15,5	1,4737	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	Bornemann
—	—	—	—	—	—	Hazura
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	60	1,4611	Thörner
—	25	72,2	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	+ 35	—	—	Pearmain

der Fettsäuren des Sonnenblumenöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungs- exponent bei 60 ° C	Autor
—	—	—	Bach
—	—	—	Dietrich
124	—	—	De Negri u. Fabris
133—134	—	1,4531	Thorner
—	—	—	Peters
—	—	—	Jean
—	113,8	—	Tolman u. Munson
—	—	—	Tortelli u. Pergami
133,2—134,0	—	—	Spüller

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Echinopsales

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Saurezahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor
30	41	—	—	—	Greshoff
—	11—12	192,3—192,9	291—292	139,1—143,8	Wijs

Zusammensetzung Die von Wijs untersuchten zwei Ölschichten zeigten einen Gehalt an freien Fettsauren von 4,4% bzw. 7,3%, auf Ölsäure berechnet

Madiaöl

Huile de madia — Madia oil — Olio di madia

Vorkommen Das Madiaöl gewinnt man aus den Samen der Öl-madie, *Madia sativa*, die Samen enthalten 32—33% Öl

Eigenschaften Es stellt ein dunkelgelbes, ziemlich dickflussiges Öl dar von eigentümlichem, nicht unangenehmem Geruche und mildem Geschmacke, es wird an der Luft leicht ranzig. Bei der Raffination mit Schwefelsäure wird es dünnflüssiger und hat dann ein spezifisches Gewicht bei 15° C von 0,9286

Chemische und physikalische Konstanten des Madiaöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs-punkt ° C		Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe ° C	Autor
	kalt geprießt	heiß geprießt				
15	0,9350	— 10	— 15 bis — 20	—	—	Schadler
15	0,926—0,928	—	—	—	—	Hartwich
15	0,9286	—	— 10 bis — 17	—	—	Winkler
—	—	— 22,5	—	—	—	Riegler
15	0,9285 bis 0,9286	— 12 bis — 15	—	192,8	117,5 bis 119,5	96—101 De Negri u. Fabris

Chemische und physikalische Konstanten der Fettsauren des Madiaöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
20—22	23—26	120,7	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Das Madiöl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin- und Olsaure und einer der Olsaure etwas ähnlichen, aber stärker ungesättigten Säure mit Trockenfähigkeiten. Das Öl nimmt eine Mittelstellung zwischen den trocknenden und halbtrocknenden Ölen ein; in dünner Schicht der Luft ausgesetzt, wird es nach Monaten zahe; es absorbiert beträchtliche Mengen Sauerstoff, wird dabei aber nur dickflussiger; beim Behandeln mit salpetriger Säure (Elaidinprobe) bleibt es flüssig.

Verwendung. Das kaltgepresste Öl ist ein sehr mittelmaßiges Speiseöl, sonst findet es als Brennöl, Schmieröl und in der Seifenfabrikation Verwendung.

Spargelsamenöl

Huile d'asperges — Asparagus seed oil

Vorkommen Die Samen des Spargels, *Asparagus officinalis* L., liefern 15,3 % eines gelben, trocknenden, fetten Oles.

Physikalische und chemische Konstanten des Spargelsamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei 25° C	Autor
0,928	194,1	137,1	25,2	75	Peters

Zusammensetzung Das Spargelsamenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin-, Olein- und Linolsäure. Die Gegenwart von Linolen- und Isolinolensäure wird wahrscheinlich gemacht. Das Vorkommen von Olsaure und Linolsäure wurde durch die Bildung der Dioxystearinsäure bzw. Sativinsäure nachgewiesen.

Amooraöl, Immergrünbaumöl

Amoora oil

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Immergrünbaumes, *Amoora Rohituka*, isoliert.

Eigenschaften Das Amooraöl ist ein klares, rotlichbraunes, fast geschmackloses Öl von einem schwachen, etwas an Leinöl erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Amooraoles

Spezifisch. Gewicht bei 15,5° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Härtezahl	Reichert-Meißsche Zahl	Anzeige im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungs-exponent bei 40° C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Autor
0,9386	189,7	134,86	93,23	1,64	64,5	1,4687	375,8	Crossley, Le Sueur

Zusammensetzung. Die von Crossley und Le Sueur¹⁾ untersuchte Probe gab einen auf Ölsäure berechneten Gehalt an freien Fettsäuren von 4,28 %.

Verwendung. Das Amooröl wird in Ostindien als Arzneimittel sowie als Brennöl verwendet.

Nigeröl

Huile de Niger. — Niger seed oil. — Olio di Niger

Vorkommen. Das Öl wird aus den Nigersamen von Guizotia oleifera resp. Guizotia abyssinica Cass. gewonnen, einer in Ost- und Westindien, auch in Deutschland wachsenden Pflanze. Die Nigersamen enthalten nach Schädler 40—45 %, nach Schindler und Wäschata 36,33 % Öl.

Eigenschaften. Das Nigeröl hat eine gelbe, dem Provençeröle ähnliche Farbe und einen nußartigen, angenehmen und milden Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Nigeröles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meiß- sche Zahl	Refraktometer- anzeige im		Maumené- probe °C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Autor
						Butter- refraktometer bei 40° C	Oleorefrakto- meter bei 22° C			
12	0,9263	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9242									
20	0,9204									
15,5	0,9248	—	188,9 bis 192,2	136,6 bis 133,8	0,11 bis 0,63	63,0	—	—	—	Crossley u. Le Sueur
15,5	0,9263									
15,5	0,9270									
15,5 99	0,9270	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5	0,8738									
15,5	—									
—	—	189 bis 191	—	—	—	—	—	—	—	Stoddart
—	—	—	132,9	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	133,5	—	—	—	—	—	—	Wallenstein
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	u. Finck
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Baynes

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 389 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Nigeroles

Spezifisches Gewicht bei °C		Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
100	0,8886	—	Archbutt
100			
—	—	147,5	Wallenstein und Fink

Charakteristisch ist die Reaktion des Nigeroles mit einem Gemisch von gleichen Teilen Salpetersäure und Schwefelsäure. Das Öl färbt sich anfanglich schmutzig braungelb, dunkelt immer mehr nach und nimmt nach $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$ Stunde eine schmutzig schwarzbraune Färbung an, die erst nach vielen Stunden in Rotbraun übergeht (Schädler).

Tannensamenöl

Huile de sapin — Pitch oil

Vorkommen. Das Tannensamenöl wird aus den Samen der Weißtanne, Edeltanne, *Abies pectinata* D. C., *Pinus Abies*, *Pinus picea*, die in den meisten Ländern Europas wächst, durch Pressen gewonnen.

Eigenschaften. Es ist braungelb, hat einen aromatischen, terpenähnlichen Geruch und Geschmack. Seine Trockenfähigkeit ist etwas geringer als beim Kiefern Samenöl, findet aber in gleicher Weise Verwendung.

Physikalische und chemische Konstanten des Tannensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe °C	Autor
0,9215 bis 0,9312	— 18 bis — 20	193,3	118,9 bis 120,0	98—99	De Negri und Fabris
0,9250	— 27	—	—	—	Schädler

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Tannensamenöles

Öl	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Jodzahl	Autor
Gepreßtes . .	10—15	16—19	121,5	De Negri und Fabris
Extrahiertes .	12—16	17—19	—	" " "

Fichtennußöl

Das Samenöl von *Pinus Monophylla* ist ein braunes, trocknendes Öl von unangenehmem Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Fichtensamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Brechungs-exponent	Autor
0,933	192,8	101,3	71	1,4769	Blasdale ¹⁾

Stillingiaöl, Talgsamenöl

Huile de Stillingia — Stillingiaöl, Tallow seed oil — Oleo de Stillingia

Vorkommen. Die Samen des chinesischen Talgbaumes, *Sapium sebiferum* resp. *Stillingia sebifera*, liefern über 19% Öl.

Darstellung. Das Stillingiaöl wird in der Weise gewonnen, daß man zuerst das Mesocarp, die die Samen umgebende dicke, talgartige Schicht, den sogenannten chinesischen Talg, durch Auskochen mit Dampf entfernt und die Kerne dann auspreßt, wobei das in China unter dem Namen „Tsé-leu“ oder „Ting-yu“ bekannte Öl abfließt.

Eigenschaften. Das Stillingiaöl ist braungelb gefärbt und hat einen an Leinöl und gleichzeitig an Senföl erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Stillingiaöles

Spezifisches Gewicht		Verseifungszahl	Jodzahl	Heimierzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Maumenéprobe ° C	Spez. Temperaturreaktion	Butterrefraktom-Anzeige		Brechungs-exponent bei 23,5° C	Autor
bei °C								bei °C			
15	0,9458	203,8	145,6	—	—	—	—	—	—	—	Hobain
15,5	0,9395	277,0	160,7	94,4	—	—	—	235	89,1	1,4835	Nash
15,5	0,9432										
15	0,9370	210,4	160,6	94,4	0,93	136,5	267	35	75	—	Tortelli u Ruggeri
100	0,8737										
15											

¹⁾ Blasdale, Journ. Soc. Chem. Ind. 1896, 205.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Stillingiaöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Saurezahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Autor
12,2 (Titer)	14,5	214,2	—	161,9	178,1	Tortelli u. Ruggeri
—	—	206,3 bis 210,5	—	181,8	191,9	Lewkowitsch
—	—	—	272	165	—	Nash

Zusammensetzung. Das von Tortelli und Ruggeri dargestellte Stillingiaöl enthielt 6,15 % freier, auf Ölsäure bezogener Fettsäuren und 1,45 % unverseifbarer Bestandteile, während Nash in einer Probe nur 3,1 % freie Fettsäuren und 0,44 % Unverseifbares fand

Die Fettsäuren trennen sich bei niedriger Temperatur in einen festen und einen flüssigen Anteil, dagegen bleibt das Öl selbst bei 0 ° C noch flüssig. Wie die Jodzahl zeigt, gehört das Stillingiaöl zu den trocknenden Ölen. Wird es auf Glas gestrichen, so trocknet es innerhalb 3 Tagen fast ein und wird nach 6 Tagen hart. In der Livache-schen Probe absorbierte das Öl nach 2 Tagen 8,72 % Sauerstoff und nach 8 Tagen 12,45 %

Ein Charakteristikum des Öles ist seine optische Aktivität, es dreht die Ebene des polarisierten Lichtes stark nach links, und zwar im 200 mm-Rohr im Laurentschen Polarisationsapparat um 6° 45', was 29,9° Saccharimetergraden entspricht.

Verwendung. Es wird als Brennöl, sowie zur Fabrikation von Firnis benutzt.

Hanföl

Huile de chènevis — Hemp seed oil — Olio di canapa

Vorkommen. Das Hanföl wird aus den Samen des Hanfes, *Cannabis sativa* L., durch Pressen oder Extraktion dargestellt. Die Samen enthalten durchschnittlich 30—35 % Öl, die Ausbeute durch Pressen beträgt 25 %, durch Extraktion 30—32 %. Deutscher Hanfsamen enthält 33,60 %, russischer 31,42 % Öl.

Darstellung. Das Hanföl ist frischgepreßt grünlichgelb, heißgepreßt dunkelgrün in verschiedenen Abstufungen; mit Kanadol oder Schwefelkohlenstoff extrahiert braunlichgelb, mit Äther extrahiert intensiv grün. Die grüne Farbe des gepreßten oder mit Äther extrahierten Öles verliert sich nach einiger Zeit und es bekommt dann einen bräunlichgelben Farbenton.

Eigenschaften. Der Geruch und Geschmack des Öles ist der eigenartige des Hanfsamens, aber milde. Das Öl löst sich in 30 Teilen kalten und in jeder Menge kochenden Alkohols. Läßt man eine Lösung in 12 Teilen kochenden Alkohols erkalten, so scheidet sich Stearin ab.

Physikalische und chemische Konstanten des Hanföles

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Mau- mené- probe ° C	Brechungs- exponent im Oleo- refraktom bei 22° C	Autor
12 0,9294	—	—	—	—	—	Schadler
15 0,9276						
20 0,9240						
15 0,9255	—	—	—	—	—	Souchère
15 0,925	—	—	—	—	—	Allen
bis 0,931	—	—	—	—	—	—
15 0,9276	—	—	—	—	—	Fontenelle
15 0,9255	—	—	—	—	—	Massie
15 0,9276	—	—	—	—	—	Talanzew
15 0,9270	—	—	—	—	—	Chateau
15 0,9280	—	192,8	140,5	95—99	—	DeNegri u. Fabris
— —	dick bei — 15, erstarrt bei — 27	—	—	—	+30 bis +34	Jean
— —	—	193,1	—	—	—	Valenta
— —	—	192,0 bis	157 bis	—	—	Shukow
— —	—	194,9	166	—	—	—
— —	—	190,0 bis	148	—	—	Lewkowitsch
— —	—	191,0	—	—	—	—
— —	—	—	157,5	—	—	Benedikt
— —	—	—	143,0	—	—	v. Hubl
— —	—	—	—	98	—	Maumené
— —	—	—	—	—	+34 bis +37,5	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Hanföles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
15	19	—	—	—	Hübl
14—16	17—19	—	141	—	De Negri u. Fabris
15,6—16,6 (Titertest)	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	280,5	—	7,5	Benedikt u. Ulzer
—	—	300,0	—	—	Schestakow
—	—	—	122,2 bis 125,2	—	Morawski und Demski

Zusammensetzung. Das Hanföl enthält 0,64—4,82 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren; nach Schestakow beträgt der Gehalt 0,14—1,7 %, auf mittleres Molekulargewicht berechnet. Die festen Glyceride des Öles bestehen aus Palmitin und Stearin (die Anwesenheit von Stearin ist übrigens noch nicht mit Sicherheit bewiesen worden); die flüssigen Fettsäuren enthalten nach den Untersuchungen von Bauer, sowie Hazura und Grußner hauptsächlich Linolsäure, bis zu 70 % in dem Öle, wie Talanzew gefunden hat, neben geringen Mengen von Ölsäure, Linolensäure und Isolinolensäure.

Das nicht raffinierte Hanföl zeigt folgende charakteristische Reaktionen:

Schwefelsäure färbt das Öl lebhaft grün.

Salpetersäure gibt eine grünlichgelbe Färbung

Salpetersäure-Schwefelsäuregemisch gibt beim Vermischen mit dem fünffachen Volumen Hanföl zuerst eine grünlichgelbe Färbung, die in Braun und endlich in Schwarz übergeht und sich nach 24 Stunden in Rotbraun umwandelt. Diese Schwarzfärbung tritt in Gegenwart fremder Öle nicht ein.

Konzentrierte Salzsäure färbt das frische Öl grasgrün, das alte gelbgrün

Kalilauge gibt eine grünlichgelbliche Emulsion

Die Trockenfähigkeit des Hanfoles ist bedeutend geringer als die des Leinöles, es wird aber zur Firnisfabrikation, und zwar dunkler Sorten, verwendet.

Verwendung. Große Mengen Hanföl werden in den Schmierseifenfabriken verbraucht, um den Seifen eine grüne Farbe zu verleihen. Als Brennöl hat es die Eigentümlichkeit, sehr schnell zu verbrennen. Die besseren Sorten des Öles dienen in manchen Gegenden Rußlands als Speiseöl.

Kiefern Samenöl

Huile de pin — Pin oil — Olzo de pinoli

Vorkommen. Das Kiefern Samenöl erhält man aus den Samen der gemeinen Kiefer, *Pinus sylvestris*

Eigenschaften. Das Öl ist braunlichgelb, dickflüssig, von aromatischem terpentinartigem Geruch und Geschmack. Das Kiefern Samenöl trocknet sehr leicht an der Luft und wird in der Firnisfabrikation, sowie als Brennöl verwendet.

Physikalische Konstanten des Kiefern Samenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Autor
0,9312	— 27	De Fontenelle

Fichtensamenöl*Huile de pignon — Fir seed oil. — Olio di pinoli*

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Fichte, *Pinus abies* (*Picea vulgaris*) gewonnen

Eigenschaften. Das Öl ist goldgelb und hat ebenfalls einen terpentinartigen Geruch und Geschmack. Es trocknet ziemlich langsam an der Luft. Seine hauptsächliche Verwendung findet das Öl zur Fabrikation von Olfarben und Firnissen, sowie als Brennöhl.

Physikalische Konstanten des Fichtensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Autor
0,9288	— 27	Schadler
0,9285	—	De Fontenelle
0,9215	—	De Negri u. Fabris

Zedernußöl*Huile de noix de cedre — Cedar nut oil — Olio de noce di cedro*

Vorkommen. Das Zedernußöl wird aus den Nüssen der sibirischen Zeder- oder Zirbelkiefer, *Pinus cembra* L. gewonnen, die in Sibirien, sowie in den Alpen und Karpaten große Waldungen bilden.

Eigenschaften. Das Öl hat eine goldgelbe Farbe und einen angenehmen, milden Geschmack, es löst sich leicht in Petroläther, Chloroform, Äzeton und Amylalkohol, schwieriger in kaltem Äther, Schwefelkohlenstoff und Benzol, leicht jedoch beim Erwärmen.

Physikalische und chemische Konstanten des Zedernußöles

Spezifisches Gewicht bei		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Rachert-Meißsche Zahl	Maumené probe ° C	Autor
° C								
0	0,9326	— 20	191,8	149,5 bis 150,5	93,33	2,0 fluchtige Fettsaur.	—	Krylow
15	0,930	—	191,8	159,2	91,97	3,77%	98	v. Schmölling

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Zedernußöles

Einstarrungs- punkt ° C	Mittleres Molekular- gewicht	Jod- zahl	Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Ver- seifungs- zahl	Azetyl- zahl	Autor
11,3	290	161,3	184,0	193	81,9	v. Schmölling

Zusammensetzung. Der Gehalt des Zedernußöles an freien Fettsauren als Olsäure berechnet beträgt nach Krylow 0,55%, nach v. Schmölling 1,65%. Ferner fand v. Schmölling 3,77% flüchtige Fettsauren, 1,3% unverseifbare Bestandteile, 87% flüssige Fettsauren und 10,01% Glycerin.

Die Fettsauren des Zedernußöles scheiden beim Stehen einen kristallinischen Niederschlag ab, der zum größten Teil aus Palmitinsäure besteht. Die flüssigen Fettsauren bestehen hauptsächlich aus Linolsäure und geringen Mengen Linolensäure und Oleinsäure. Die Oxydation der flüssigen Fettsauren liefert hauptsächlich Sativinsäure neben etwas Dioxy-stearinsäure.

Verwendung. Das Zedernußöl findet in Sibirien als Speiseöl vielfach Verwendung.

Koloquintensamenöl

Vorkommen. Das Öl findet sich in den Samen einer in Ostindien, Nordafrika, Senegambien und Arabien heimischen Cucurbitacee *Citrullus Colocynthis* Schrader = *Curcuma Colocynthis* L.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Tetrachlorkohlenstoff gewonnene Öl ist von rotlichgelber Farbe, dickflüssiger Konsistenz, schwach bitterem Geschmack und zeigt schwach grüne Fluoreszenz.

Physikalische und chemische Konstanten des Koloquintensamenöles

Spezifisches Gewicht bei		Erstarrungs- punkt	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißliche-Zahl	Wärmezahl im Thermometer nach Tordell	Refraktion im Zeiß- Refrakto- meter		Autor
°C		°C							bei °C		
15	0,9289	- 14	2,7	191,7	120,37	90,72	0,32	86,4	15	78,2	} Grimaldi u. Prussia
$\frac{100}{15}$	0,8733	—	—	—	—	—	—	—	25	72,3	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	63,5	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Koloquintensamenöles

Spezi- fisches Gewicht bei $\frac{100^{\circ}\text{C}}{15^{\circ}\text{C}}$	Schmelzpunkt $^{\circ}\text{C}$	Erstarrungs- punkt $^{\circ}\text{C}$	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekular- gewicht der unlös- lichen Fettsäuren	Refraktion im Zeiß- Refrakto- meter bei $^{\circ}\text{C}$	Autor
0,8537	29,2 bis 30	26,2 bis 27,2	192,6	198,2	121	150	272	30 56,7	Grimaldi u. Prussia
—	—	—	—	—	—	—	—	40 51,5	
—	—	—	—	—	—	—	—	45 48,3	

Zusammensetzung Das von Grimaldi und Prussia¹⁾ unter-
suchte Koloquintensamenöl bestand aus flüssigen und festen Fettsäuren.
Der Gehalt an flüssigen Fettsäuren betrug 56,2%, der der festen Fett-
säuren 43,8%.

Belladonnaöl

Tollkirschenöl — Huile de Belladonna — Belladonna seed oil

Vorkommen. In den Samen von *Atropa Belladonna* L., der
Tollkirsche, Wolfskirsche, einer in Deutschland und in fast ganz Europa
verbreiteten Solanacee

Eigenschaften. Das Belladonnaöl ist ein klares, goldgelbes,
geruchloses, nicht giftiges Öl von mildem Geschmack und etwas dickerer
Konsistenz als Leinöl. Das spezifische Gewicht ist 0,925 bei 15° C, der
Erstarrungspunkt liegt bei — 27° C. Es trocknet sehr langsam.

Verwendung. Das Belladonnaöl dient als Speiseöl, Brennöl und
Schmieröl.

Styraxöl

Vorkommen In den Samenkernen von *Styrax Obassia* Sieb
et Zucc. Die Samenkernkerne liefern durch Extraktion mit Äther 18,2% Öl

Die von Asahina untersuchte Ölprobe enthielt 4,6% freie als
Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Physikalische und chemische Konstanten des Styraxöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,974	180,8	127,0	91,0	Asahina

¹⁾ Grimaldi und Prussia, Chem Ztg 1909, 1239.

Essangöl*Huile d'Engessang, Huile d'Essang du Gabon*

Vorkommen. In den Samen eines westafrikanischen Baumes von *Ricinodendron Hendelotti* Pierr = *Ricinodendron africanus* Mull. Arg = *Jatropha Hendelotti* Baill. Die Samen enthalten 52% Fett (Heckel)¹⁾.

Eigenschaften. Essangöl ist ein bei gewöhnlicher Temperatur flüssiges Fett. Das durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff erhaltene Fett ist fest. Das Öl hat das spezifische Gewicht 0,85 bei 15° C, seine Fettsäuren schmelzen bei 30° C. Es gehört zu den trocknenden Ölen und wird zu Speisezwecken und zur Firnisfabrikation verwendet.

Fettes Salbeiöl

Vorkommen. In den Samen der Salbeiarten abessinischer Herkunft „Abaharderà“ und „Entatie Vallaha“

Eigenschaften. Das Salbeiol ist fast farblos, hat einen an Leinöl erinnernden Geruch und Geschmack und besitzt Trockeneigenschaften.

Physikalische Eigenschaften des fetten Salbeioles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Autor
Abaharderàol, kalt gepreßt .	0,9273	— 16	} Luzzi ²⁾
„ mit Ather extra- hiert	0,9320	— 2 bis — 8	
Wallahàol, kalt gepreßt. . .	0,9355	— 20	

Der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei + 16 bis + 20° C, der Erstarrungspunkt bei + 8 bis + 12° C

Neouöl*Huile de néou du Senegal*

Vorkommen. Die Samen des in Senegambien und St. Thomas heimischen Baumes, *Parinarium senegalense* Guill und Perr. = *Parinarium macrophyllum* Sabine enthalten 62,40% Rohfett.

Eigenschaften. Es ist ein bei gewöhnlicher Temperatur flüssiges Öl, das leicht ranzig wird.

Das spezifische Gewicht des Oles ist 0,954 bei 15° C. Der Erstarrungspunkt der Fettsäuren liegt bei 20° C.

¹⁾ Heckel, Les graines grasses nouvelles Paris 1902.

²⁾ Luzzi, Memoria inserita negli atti del VI congresso interno di Chimica applicata Roma 1906.

Myrtensamenöl

Vorkommen. In den Samen der Myrte, *Myrtus communis* L. aus der Familie der Myrtaceen. Die Samen enthalten neben einem atherischen Öle 12—15% eines fetten Oles.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Äther oder Schwefelkohlenstoff gewonnene Öl stellt eine gelbe, an der Luft leicht erstarrende Flüssigkeit dar. Es ist in Äther, Schwefelkohlenstoff und Terpentinol leicht, dagegen in Alkohol schwer löslich.

Physikalische und chemische Konstanten des Myrtensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Temperaturerhöhung nach Tottell °C	Autor
0,9244	199,84	107,45	95,31	9,65	39	Scurti u. Perciabosco

Zusammensetzung. Das Myrtensamenöl besteht aus den Glyzeriden der Olsäure, Linolsäure, Myristinsäure und Palmitinsäure, Stearinsäure konnten Scurti und Perciabosco¹⁾ nicht nachweisen.

Bei der Elaidinprobe bildet das Myrtensamenöl unter fast vollständiger Entfärbung einen gelblichen Niederschlag, aber keine zusammenhängende, feste Masse.

Hickoryöl

Amerikanisches Nußöl Huile de Hickory Hickory oil

Vorkommen. Dieses Öl findet sich in den Samen verschiedener Caryaarten, wie *Carya alba* Mich., *Carya olivaeformis* Nuttall und *Carya illionensis* Nuttall. Der Ölgehalt der Kerne beträgt 70,4%.

Physikalische und chemische Eigenschaften des Hickoryöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9184	198,0	106	2,2	1,16	93,4	Deiler u. Fraps ²⁾

Zusammensetzung. Das Hickoryöl enthält 0,50% Lecithin. Die unverseifbaren Bestandteile des Öles bestehen hauptsächlich aus 0,30% Cholesterin.

Verwendung. Das Öl wird als Brennöl und zu Speisezwecken benutzt.

¹⁾ Scurti und Perciabosco, *Gaz chim ital.* 1907, I 484

²⁾ Deiler und Fraps, *Amer Chem Journ* 43, 90 (1910).

II. Halbtrocknende Öle

Die zu dieser Gruppe gehörenden Öle zeigen eine geringere Trockenfähigkeit als die trocknenden, sie nehmen eine Mittelstellung zwischen den trocknenden und nichttrocknenden Ölen ein. Sie unterscheiden sich von den trocknenden Ölen durch ihren höheren Ölsäuregehalt, durch die Gegenwart von Erukasaure, ferner durch das Fehlen von Linolensäure, daher auch die niedrigere Jodzahl; von den nichttrocknenden Ölen unterscheiden sie sich durch ihren hohen Gehalt an Linolsäure.

Leindotteröl. Deutsches Sesamöl

Huile de Cameline Huile de sesame d'Allemagne — Cameline oil, German sesamé oil — Olzio di cameline

Vorkommen. Das Leindotteröl erhält man aus den Samen von *Myagrum sativum* Linn., *Camelina sativa* Cez., Leindotter oder Buttersäp.

Darstellung. Die Samen enthalten 25—34% Öl, liefern beim kalten Pressen 18—20%, beim warmen Pressen etwa 25% und beim Extrahieren etwa 28% Öl.

Eigenschaften. Das Leindotteröl hat eine goldgelbe Farbe, das kaltgepreßte ist etwas heller, und hat einen scharfen, eigenartigen Geruch und Geschmack. Der Geschmack ist anfangs bitter, verliert sich aber beim Lagern.

(Physikalische und chemische Konstanten des Leindotteröles siehe Seite 74.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Leindotteröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
13—14	18—20	—	136,8	—	De Negri u. Fabris
—	—	291	—	—	Schestakow
—	—	—	—	165,4	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Shukow untersuchten Ölprobe 0,4% auf Ölsäure berechnet, nach Schestakow 2,1% (auf mittleres Molekulargewicht berechnet).

Physikalische und chemische Konstanten des Leindotteröles

Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe ° C	Refrakto- meteranzei- ge im Oleo- refraktometer bei 22° C	Viskosität bei ° C		Auto:
0,9228	—18 bis —19	—	—	—	—	—	—	Schadler
0,9252	—	—	—	—	—	15	13,1	Schubler
—	—	—	—	82	+ 32	7,5	18,3	
0,9240	—	—	—	—	—	—	—	Jean
0,9260	—	—	—	—	—	—	—	Christiani
0,9259	—	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9200	—	—	—	—	—	—	—	Levalois
0,9329	—	—	—	—	—	—	—	Clarke
0,9260	—	188	135,3	117	—	—	—	De Negri u. Fabris
0,9270	—17 bis —18	155	152—155	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	132,6	—	—	—	—	Girard
—	—	—	142,4	—	—	—	—	Tortell u. Ruggeri

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure, Linolsäure und wenig Erukasäure. Auf die Anwesenheit der Erukasäure deutet die niedrige Verseifungszahl des Oles. Die Fettsäuren des Leindotteröles sind bei gewöhnlicher Temperatur flüssig.

Es besitzt die Eigenschaften trocknender Öle, wie auch die Jodzahl zeigt. An der Luft trocknet das Öl ziemlich langsam und gibt mit Bleiglatte oder Manganborat gekocht nur einen schwer trocknenden Firnis. Eine von Andés in dünner Schicht auf Glas gestrichene Ölprobe war nach 9 Tagen noch nicht vollständig trocken. Leindotteröl kann mit Leinölfirnis zu gleichen Teilen vermischt werden, ohne die Trockenfähigkeit des letzteren irgendwie zu beeinträchtigen.

Salpetersäure, die etwas salpetrige Säure enthält, färbt das rohe wie das raffinierte Öl ziegelrot, rauchende Salpetersäure färbt dasselbe schmutzig braunrot.

Beim Eintropfen von Schwefelsäure in das Öl tritt eine gelbe Färbung mit bläulichen Adern auf, die später eine orange, darauf eine ins Graubraunliche übergehende Mischung gibt. Salpeter-Schwefelsäure-Mischung ruft eine braunlich-rote Färbung des Öles hervor.

Beim Versetzen mit Chlorzink färbt sich das Öl grünlich. Silbernitratlösung wird geschwärzt.

Verwendung. Das kaltgepresste und abgelagerte Leindotteröl wird als Speiseöl gebraucht, sonst dient es als Brennöl — es brennt mit sehr heller Flamme und rußt nicht — und speziell zur Seifen-

fabrikation. Nach dem Verseifen bildet das Öl eine weiche Seife und eignet sich hauptsächlich im Winter zu Schmierseifen.

Des billigen Preises wegen wird das Öl nicht verfälscht, es wird im Gegenteil zur Verfälschung des Ruböles benutzt, in dem es durch seine hohe Jodzahl nachgewiesen werden kann.

Hederichöl

Huile de raphanistre — Hedge mustard oil — Olio di rafano

Vorkommen Dieses Öl wird aus den Samen des Hederichs, Ackerrettichs, *Raphanus raphanistrum* gewonnen. Die Samen enthalten 30—35% eines braunlich-gelben Öles von einem milden, hinterher kratzenden Geschmack und einem charakteristischen, rubsenähnlichen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Hederichöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Einstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
0,9135	— 2 bis — 8	—	—	Schadler
0,9175	— 8	174,0	105	Valenta

Zum Nachweis des Hederichöles empfiehlt Valenta¹⁾ etwa 5 g der zu untersuchenden Probe mit alkoholischem Kali teilweise zu verseifen, die Seifenlösung von dem unverseiften, goldgelb gefärbten, fast geruch- und geschmacklosen Ole abzufiltrieren, das Filtrat einzudampfen und mit Salzsäure bis zur stark sauren Reaktion zu versetzen — bei Gegenwart von Hederichöl tritt eine deutlich grüne Farbe auf

Verwendung Das Hederichöl ist dem Ruböl sehr ähnlich und findet dieselbe Verwendung wie Ruböl, es wird als Ruböl und mit Ruböl vermischt in den Handel gebracht.

Schwarzsensöl

*Huile de moutarde noire — Black mustard seed oil —
Olio di mostarda nera*

Vorkommen Das Öl wird aus den Samen des schwarzen Senfes, *Sinapis nigra*, *Brassica nigra* erhalten. Der Ölgehalt des schwarzen Senfes schwankt zwischen 15 und 25%, die Samen des nahe verwandten Sareptasenfes, *Sinapis juncea*, enthalten etwa 33%.

Eigenschaften. Es ist ein bräunlich-gelbes Öl von sehr schwachem Senfgeruch.

¹⁾ Valenta, Dinglers Polyt. Journal 247, 36 (1883).

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarzenföles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe °C	Butterrefraktometer		Brechungs-exponent		Viskosität Sekunden bei 70° F	Autor
bei °C							bei °C		bei °C			
15	0,917	— 18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9170	— 17,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
15	0,9183	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Clarke
15	0,916 bis 0,920	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9161	—	174,7	103,6	—	—	—	—	—	—	—	Blasdale
15	0,9170 bis 0,9175	—	174,0—174,6	106,25 bis 106,57	—	42—43	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9155	—	173,3	98,84	95,05	—	40	59,5	40	1,4655	425,4	Crossley, Le Sueur
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9185	—	173,0	110,51	—	—	—	—	—	—	355,4	" "
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9170 bis 0,9193	—	—	105,8—113,0	—	—	15,5	76,5	15,5	1,4672	—	Tolman, Munson
20	0,9143	—	175,8	122,3	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	181,1—181,9	114,9—120,0	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	175,7—176,2	102,2—102,5	—	—	25	69	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	96,0	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	103,07	—	58,8	—	—	—	—	—	Lengfeld, Paparelli
—	—	—	—	—	—	44	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	1,4742 bis 1,4752	—	Harvey

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des
Schwarzsamenöles**

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
16	15,5	—	—	—	—	Girard
16—17	—	—	—	109,6	—	De Negri u. Fabris
15	—	—	—	—	—	Blasdale
—	—	187,1	299,8	126,5	—	Wijs
—	—	—	—	—	119,8	Tolman u. Munson

**Physikalische und chemische Konstanten des indischen
Senföles (Sinapis juncea)**

Spezifisches Gewicht bei 15,5 °C 15,5 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Hehnervahl	Butterrefraktometeranzeige bei 40 °C	Viskosität Sekunden bei 70 °F	Autor
0,9206	180,1	108,29	0,89	—	—	382,8	} Crossley u. Le Sueur
0,9158	172,1	101,82	0,33	95,49	60	379,3	

Zusammensetzung. Das Senföl enthält nach Nördlinger (zwei Proben) 0,68 und 1,02%, nach Crossley und Le Sueur 1,85%, nach Wijs 1,10% freier, auf Olsäure berechneter Fettsäuren.

Das Öl besteht nach Goldschmiedt aus den Glyzeriden der Behensäure und Erukasäure und einer ungesättigten flüssigen Fettsäure. Tolman und Munson isolierten 2,32—4,05% fester Fettsäuren.

Crossley und Le Sueur fanden in einer Ölprobe im 200mm-Rohre eine Ablenkung — 0° 25' und 0° 18'.

De Negri und Fabris haben im Schwarzsensöl stets Schwefel gefunden; dadurch läßt es sich in Gemischen mit Olivenöl leicht erkennen.

Weißsenföl

Huile de moutarde blanche. — White mustard seed oil. —

Olivo di mostarda bianca

Vorkommen. Das Weißsenföl wird aus den Samen von *Brassica alba*, *Sinapis alba*, durch Pressen in einer Menge von 20—26% erhalten.

Eigenschaften. Es stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von einem eigentümlichen, etwas scharfen Geschmack dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Weißsenföles

Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Maumené- probe	Butter- refraktometer		Brechungs- exponent		Viskosität Sek. bei 70° F	Autor
bei °C	°C				°C	bei °C		bei °C			
15,5	0,914 bis 0,916	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9145	—8 bis —16	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9142	—16,25	—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
15	0,9142	—16	—	—	—	—	—	—	—	—	Bornemann
15	0,9151	—	173,9	98,4	—	—	—	—	—	—	Blasdale
15	0,9125 bis 0,9160	—	170,3 bis 171,4	92,1 bis 93,8	—	44—45	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
20	0,9121	—	175,8	122,3	—	—	—	—	—	—	Wijs
15,5 15,5	0,9142	—	171,2	96,75	95,86	—	40	58,5	—	402	Crossley, Le Sueur
—	—	—	—	97,68	96,7	49,5	—	—	—	—	Lengfeld, Paparelli
—	—	—	—	—	—	15,5	74,5	15,5	1,4750	—	Tolman, Munson

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weißsenföles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
16	185,8	301,9	106,2	—	Wijs
15—16	—	—	94,7—95,87	—	De Negri und Fabris
—	—	—	—	103,1	Tolman und Munson

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer von Wijs untersuchten Probe 1,27%, in einer von Crossley und Le Sueur untersuchten 1,36%.

Das Weißsenföhl enthält nach Tolman und Munson nur Spuren von festen Fettsäuren. Hehner und Mitchell erhielten aus einer Ölprobe 1,5% Linolensäurehexabromid

Gerstensamenöl

Huile d'orge. — Barley seed oil. — Olio d'orzo

Vorkommen. Die Samen der Gerste, *Hordeum vulgare*, *Caesalpinia Bonducella* liefert ein Öl von fast braunlichgelber Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Gerstensamenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9474	280	90	86	Meyer-Essen ¹⁾
—	—	89,9	—	Niederstadt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gerstensamenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Brechungs- exponent bei 30° C	Autor
280	63,5	25	1,4745	Meyer-Essen

Diese Konstanten sind nicht einwandfrei, sie bedürfen der Bestätigung.

Roggensamenöl

Huile de seigle — Rye seed oil. — Olio di segale

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Roggens, *Secale cereale*, gewonnen, es hat eine fast gelbbraune Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Roggensamenöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungs- exponent bei 28° C	Autor
15 0,9334	196	81,88	88,8	1,47665	R. Meyer

¹⁾ Meyer-Essen, Chem. Ztg. 1903, 958.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Roggensamenöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Saurezahl	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 26° C	Autor
34	36	40,6	199	113	1,47107	R. Meyer

Koriandersamenöl

Huile de coriandre — Coriander seed oil — Olio di coriandro

Vorkommen Die Samen von *Coriandrum sativum*, Koriander, Wanzendill, enthalten 5% eines dunkelgrünen Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Koriander- samenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnei- zahl	Brechungsexponent bei 28° C	Autor
0,9019	63 (?)	88 (3)	98,0 (?)	1,4698	Meyer

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Koriandersamenöles

Verseifungs- zahl	Jodzahl	Saurezahl	Brechungsexponent bei 29° C	Autor
255	84,7	15,5	1,48729	Meyer

Rüböl

Huile de colza — Rape oil, Colza oil — Olio di colza

Vorkommen Die Rüböle werden aus den Samen einiger Varietäten des wilden Feldkohls, der zur Familie der Kruziferen gehörigen *Brassica campestris* gewonnen und werden meist sämtlich als Ruböl oder Kolzaöl bezeichnet (England) oder unter diesen Namen auch als zwei verschiedene Arten verstanden, seltener auch in folgende drei Sorten eingeteilt:

1. Kohlsaatoöl, Kolzaöl. *Huile de colza — Colza oil. — Olio di colza.* Aus den Samen von *Brassica campestris* L., Kohlsaato

2. Rapsöl, Repsöl. *Huile de navette. — Rapeseed oil, Rape oil. — Olio di Ravizzone.* Aus den Samen von *Brassica campestris* L., var. *Napus*, Raps.

3. Ruböl, Rübsenöl. *Huile de rabette. — Rubsen seed oil, Rubsen oil. — Olio di rapa.* Aus den Samen von *Brassica campestris* L., var. *Rapa*, Rübsen.

Bei jedem dieser drei Öle unterscheidet man außerdem noch eine Winter- und Sommervarietät. So beträgt der Durchschnittsgehalt an Öl bei

Sommerrübsen und Sommerraps . .	30—35 %,
Winterrübsen und Winterraps . .	35—40 %,
Winterkolza	35—45 %.

Eigenschaften. Diese Öle stimmen in ihren Haupteigenschaften überein. Sie werden aus der gemahlten Saat entweder durch Pressen oder durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff oder Petroläther gewonnen. Frisch gepreßt haben sie eine mehr oder weniger dunkelbraungelbe Farbe, sind fast ganz geruchlos, nehmen aber beim Lagern unter Abscheidung von viel Schleim einen eigentümlichen unangenehmen Geruch an und bekommen einen widerwartigen kratzenden Geschmack, der von flüchtigen Beimengungen herrührt. Das extrahierte Öl ist gewöhnlich reiner als das gepreßte, da beim Pressen der Saat eine beträchtliche Menge Schleim und Eiweiß in das Öl übergeht. In rohem Zustande sind die Öle dunkelbraun gefärbt, sie werden durch Raffinieren mit 1prozentiger Schwefelsäure von Schleim und Eiweiß befreit, wodurch sie eine hellgelbe Farbe bekommen.

(Physikalische und chemische Konstanten des Ruböls und der Fettsäuren s. Seite 82 bis 85 Konstanten reiner Rubole s. Seite 86)

Zusammensetzung. Der von verschiedenen Autoren in mehreren Rubölsorten bestimmte Gehalt an freien Fettsäuren ist in folgender Tabelle zusammengestellt.

Freie Fettsäuren

	Anzahl der Proben	Freie Fett- säuren auf Ölsäure berechnet %	Mittel- wert	
—	1	4,28	—	Salkowski
—	1	6,64	—	Rechenberg
Speiseöl, gepreßt.	3	0,53—1,82	1,19	Nördlinger
Gepreßte technische Öle	9	0,52—6,26	2,88	"
Extrahierte technische Öle	2	0,77—1,10	0,94	"
Technisches Öl . . .	5	2,42—6,24	—	Thomson, Ballantyne
" " . . .	50	1,7—5,5	—	Archbutt
" " . . .	5	1,05—3,9	—	Deering
Indische Öle	10	0,7—2,01	—	Crossley u. Le Sueur

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Zahl
15	0,914—0,917	—	175—179	—	—	—
$\frac{99}{100}$	0,8632	—	—	—	—	—
15	0,9112—0,9175	—1 bis —10	—	—	—	—
15	0,9142	—	—	—	—	—
15	0,9151	—	—	—	—	—
18	0,9144—0,9168	—	—	—	—	—
15	0,915—0,917	—	175—177	97,65—102,4	—	—
15,5	0,9132—0,9159	—	170—176,4	100,8—102,4	—	—
15,5	0,9133—0,9168	—	170,6—175,3	99,1—105,6	—	—
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9141—0,9171	—	169,4—173,4	99,66—104,84	—	0—0,4
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9146	—	167,7	97,7	95,55	0
23	0,910	—	175,3	98,5—105,0	—	—
100	0,8635	—	177—179	98—100	—	—
15	0,9144—0,9172	—	172,1—179,6	99,6—105,1	—	—
15	0,911—0,917	0	171—179	98—104	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—4 bis —6	—	—	—	—
—	—	—	178,7	—	—	—
—	—	—	177	—	—	—
—	—	—	177—178	—	—	—
—	—	—	171,7—176,5	98—103,6	—	—
—	—	—	172,2—177,8	—	—	—
—	—	—	175,5—181,0	94,3—110,4	—	—
—	—	—	172—178	98—104	—	—
—	—	—	170—178	98—102	—	—
—	—	—	181,3	118,1 (Wijs)	—	—
—	—	—	175,3	104,5 „	—	—
—	—	—	—	100	—	—
—	—	—	—	103,6	—	—
—	—	—	—	101,1	—	—
—	—	—	—	103,6	—	—
—	—	—	—	—	95,1	—

¹⁾ Kolzaöl. ²⁾ Rapsöl. ³⁾ 52 Proben ⁴⁾ Indische Öle. ⁵⁾ Handelsöle bester Qualität.

Konstanten des Rüböls

Thermalproben		Refraktometeranzeige		Brechungs- index		Viskosität Sek bei 70° F	Autor
Man- mené- probe ° C	Brom- thermal- probe ° C	im Butter- refraktometer bei ° C	im Oleo- refraktometer bei 22° C				
51-60	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	Souchère ¹⁾
—	—	—	—	—	—	—	" ²⁾
—	—	—	—	—	—	—	Stilwell
49-51	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris ¹⁾
55-64	17-20,3	—	—	—	—	—	Archbutt ³⁾
—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	40	58,5 bis 59,2	—	40 1,4653	369,4 bis 464,6	Crossley, Le Sueur ⁴⁾
—	—	40	58,8	—	40 1,4650	—	"
—	—	—	—	—	—	—	E Dietrich
—	—	—	—	—	60 1,4667	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	18 1,4725 bis 1,4740	—	Holde
—	—	—	—	—	20 1,4735	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Olveri
—	—	—	—	—	—	370-380	Lewkowitsch ⁵⁾
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli, Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	25	71	—	—	—	Thomson, Dunlap ⁶⁾
—	—	25	68	—	—	—	" ⁷⁾
—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Wallenstein, Finck
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	Bensemman

⁶⁾ Ravisonöl. ⁷⁾ Rapsöl

Konstanten des Ruböls (Fortsetzung)

Thermalproben		Refraktometeranzeige		Brechungs- index		Viskosität Sek. bei 22° F	Autor
Mau- mené- probe ° C	Brom- thermal- probe ° C	im Butter- refraktometer bei ° C	im Oleo- refraktometer bei 22° C	bei ° C			
—	—	—	—	—	—	—	Dietzel, Kressner
—	—	—	—	—	—	—	Reichert
—	—	—	—	—	—	—	Medicus, Scherer
57—58	—	—	—	—	—	—	Maumené
60—92	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	17,6—18,4	—	—	—	—	—	Hegner, Mitchell
—	17,3	—	—	—	—	—	Jenkins
—	—	25	68	—	—	—	Mansfeld
—	—	—	—	+15 bis +18,5	—	—	Jean
—	—	—	—	+16 bis +20	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	15	1,4720 bis 1,4757	Strohmer
—	—	—	—	—	20	1,4726 bis 1,4742	Harvey

der Fettsäuren des Ruböls

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetyl- zahl	Brechungs- exponent		Autor
			bei ° C		
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Hubl
79—99	—	—	60	1,4901	Thörner
—	—	—	—	—	Lewkowitsch ¹⁾
—	—	—	—	—	" ²⁾
—	—	—	—	—	Bensemman
99,8—103,1	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	—	—	Tortelli, Pergami
—	—	—	—	—	Valenta
105,6	—	—	—	—	Williams
—	—	6,3	—	—	Benedikt, Ulzer
96,3—99,02	—	—	—	—	Morawski, Demski
103,6	—	—	—	—	Wijs ³⁾
—	120,7	—	—	—	Wallenstein, Finck
—	124,2—125,5	—	—	—	Tortelli, Ruggeri
—	114,3	—	—	—	" " ⁴⁾
—	—	6—7	—	—	Tomarchio

¹⁾ Ruböl. ²⁾ Kolzaöl. ³⁾ Kalt gepreßt. ⁴⁾ Sehr alte Probe.

Konstanten reiner Rüböle (Crossley und Le Sueur)

	Varietät	Herkunft	Spezifisches Gewicht bei 15,5 ° C 15,5	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometer- anzeige bei 40 ° C	Viskosität		Säurezahl	Rotation im 200 mm-Rohr
									Sekunden bei 70 ° F	ver- glichen mit H ₂ O bei 70 ° F		
Brassica campestris	rot	Nordwest- provinzen	0,9148	171,6	99,2	0,79	96,3	—	390,6	15,38	2,90	— 7'
" "	glauca	"	0,9142	171,4	97,7	0,67	95,04	59,2	402,6	15,85	1,78	— 10'
" "	dichotoma	"	0,9154	172,2	104,8	0,22	95,57	—	371,8	14,64	1,57	—
" "	—	Pendschab	0,9163	173,4	96,25	0,43	94,56	—	393,2	15,48	2,57	—
" "	braun	Bombay	0,9171	172,8	94,1	0,00	—	—	464,6	18,29	4,00	—
" "	gelb	"	0,9141	169,4	96,66	0,00	—	—	413,8	16,29	1,42	— 5'
" napus	—	Bengalien	0,9146	167,7	97,7	0,00	95,55	58,8	398,0	15,67	3,77	— 15'
Eruca sativa	verwandt mit Sentsamen	Bombay	0,9177	170,4	99,72	0,66	95,49	—	371,0	14,61	2,10	—
" "	"	Pendschab	0,9152	169,0	97,41	0,11	—	—	405,8	15,98	3,70	— 11'
" "	"	Cawnpore	0,9165	174,0	99,10	0,77	—	—	369,4	14,54	2,51	— 18'

Als Hauptbestandteile des Ruböles werden die Glyzeride der Eruksäure, Stearinsäure und einer Ölsäure betrachtet, die Reimer und Will für Rapinsäure von der Formel $C_{18}H_{34}O_2$ halten, während Zellner in ihr eine Isomere der Ölsäure von der Formel $C_{18}H_{34}O_2$ sieht. Hehner und Mitchell haben im Hinblick darauf, daß die Jodzahlen der Eruksäure und Rapinsäure 90,07 bzw. 85,81 betragen, während die Jodzahl der ungesättigten flüssigen Fettsäuren bei etwa 120 liegt, die Annahme der Existenz von höher ungesättigten Fettsäuren und es ist ihnen auch in der Tat gelungen, 3,6% eines Hexabromides vom Schmelzpunkte $179^{\circ}C$ darzustellen. Diesen Befund bestätigen Farnsteiner, sowie Walter und Warburton durch die Isolierung eines Leinölsäurehexabromides in einer Menge von 2,4% bzw. 3,4%¹⁾.

Der Gehalt des Ruböles an Glyzeriden ungesättigter Fettsäuren ist sehr gering. Nach Tolman und Munson enthält es nur 1,02%. Reimer und Will glaubten Behensäure gefunden zu haben, Ponzio konstatierte jedoch, daß diese Säure nichts anderes darstelle als rohe Arachinsäure, d. h. ein Gemisch von Arachinsäure und Lignocerinsäure, was auch von Archbutt durch mehrere Untersuchungen bestätigt wurde. Der Gehalt des Ruböles an Arachinsäure betrug in einer Probe nach Ponzio²⁾ 0,4%, nach Archbutt ging der Gehalt bis 1,43%. Nachstehende Tabelle bringt die von Archbutt³⁾ gefundenen Werte

Öl	Rohe Arachinsäure	
	%	Schmelzpunkt °C
Roh, einige Jahre alt, aus Rubsen . . .	0,59	69,2
" " " " " Raps . . .	0,36	69,0
Kustendje (Schwarzes Meer) . . .	0,84	70,4
Raffiniert, Stettin . . .	1,14	69,0
Im Laboratorium aus Guzeratsaat dargestellt	nach der Reinigung durch einmaliges Umkristallisieren aus 90prozentigem Alkohol	
	0,91	72,2
	1,61	71,1
	nach der Reinigung durch zweimaliges Umkristallisieren aus 50 ccm 90prozentigen Alkohols	
	1,43	73,1

¹⁾ Zitiert nach Lewkowitsch. Chem. Technol. d. Fette usw.

²⁾ Ponzio, Journ. prakt. Chem. 48, 487 (1893).

³⁾ Archbutt, Journ. Soc. Chem. Ind. 1898, 1009.

Die beim Stehen des Öles bei gewöhnlicher Temperatur sich abscheidende feste Fettmasse hatte nach den Untersuchungen von Halenke und Möslinger bei einem Schmelzpunkte von $38,5^{\circ}\text{C}$ die Verseifungszahl 161,76 und die daraus abgeschiedenen Fettsäuren bei einem Schmelzpunkte von 34°C die Verseifungszahl 160,05; daraus folgt, daß die Ausscheidungen aus fast reinem Trierucin bestanden. Nach Reimer und Will bestand aber eine Probe von Stearin hauptsächlich aus Dierucin, das sie durch Auflösen der festen Masse in Äther, Abfiltrieren und Versetzen des Filtrates mit Alkohol in Form farbloser bei 47°C schmelzender Nadeln erhielten.

Der Gehalt des Ruböls an unverseifbaren Bestandteilen (Phytosterin) schwankt nach Allen und Thomson zwischen 0,5 und 1,0%, nach Thomson und Ballantyne zwischen 0,58 bis 0,70%. Ein Öl, das mehr als 1,0% Unverseifbares enthält, muß als verdächtig angesehen werden.

Die minderwertigen Sorten des Ruböles enthalten Schwefelverbindungen, die den unangenehmen Geruch und widerwartigen kratzenden Geschmack verursachen. Folgende Schwefelmengen sind von Fox und Riddick in einigen Rubölsorten gefunden worden:

Reines braunes Ruböl	203 mg pro Liter
Mit Schwefelsäure gereinigtes Ruböl	240 " " "
Mit Walkerde gereinigtes Ruböl	143 " " "

Bei der Elaidinreaktion liefert Ruböl eine weiche, butterartige, wenig charakteristische Masse

Die Sauerstoffabsorption in der Livacheschen Probe beträgt:

Für das Ruböl in 7 Tagen	2,9%
Für die Fettsäuren in 8 Tagen	0,9%

Laßt man Ruböl stehen, so verdickt es sich und wird ranzig, ohne jedoch zu trocknen (Gripper¹⁾) untersuchte die chemischen und physikalischen Veränderungen in einer Anzahl von alten Rubölen, die in verkorkten Flaschen in vollem Tageslichte gestanden hatten. Die von ihm gefundenen Werte sind in der folgenden Tabelle (Seite 89) zusammengestellt.

Das optische Drehungsvermögen des Ruböles beträgt nach Crossley und Le Sueur in 6 von ihnen untersuchten Proben im 200 mm-Rohr 0 bis $-10'$; eine Probe von *Brassica napus* drehte die Ebene des polarisierten Lichtes um $15'$ nach links.

Die Ruböle werden mit Leinol, Hanföl, Mohnöl, Leindotteröl, Baumwollsaamenöl, Hederichöl, Ravisonöl, Trane, sowie Mineralöl und Harzöl verfälscht.

Nach Allen kann zum Nachweis von Verfälschungen das spezifische Gewicht benutzt werden, da das spezifische Gewicht der zur Verfälschung

¹⁾ Gripper, Journ. Soc. Chem. Ind. 1899, 342.

	Spezifisches Gewicht bei 60° F	Freie Fett- säuren %	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Reichert- Meissner-Zahl	Hehnerzahl	Lösliche Fett- säuren ent- sprechend Proz. KOH	Viskosität bei 60° F Rüböl bei 60° F = 100	Unlösliche Fettsäuren			
									Schmelz- punkt °C	Molekular- gewicht	Jodzahl	Azetylzahl
Rüböl 8 Jahre 9 Monate alt	0,9356	18,35	197,2	63,89	20,2	89,1	3,48	1163	21,1	326,1	72,07	41,73
" 6 " 6 " "	0,9478	8,19	195,7	70,83	—	90,34	—	750	16,7	320,0	—	—
" 7 " 5 " "	0,9441	7,98	194,3	72,06	15,7	90,17	2,80	587	18,1	320,0	79,06	38,78
" 7 " 10 " "	0,9414	11,04	188,4	71,52	—	89,91	2,47	515	17,2	320,0	77,28	35,39
" 9 " 1 " "	0,9265	6,76	180,9	83,37	—	92,90	1,63	214	20,0	324,6	86,02	28,72
" 10 " 1 " "	0,9287	8,38	180,6	90,38	—	92,67	1,51	245	18,3	314,4	—	—
" 4 " 8 " "	0,9196	4,22	179,4	94,35	—	94,34	1,12	145	18,1	320,5	98,23	—
" 8 " 2 " "	0,9197	5,62	181,7	98,90	—	94,07	0,95	131	16,1	320,5	103,93	25,71
" 9 " 8 " "	0,9156	4,82	176,7	98,64	—	95,04	0,67	115	17,8	329,0	—	—
" 4 " 0 " "	0,9142	4,30	178,0	96,92	4,2	95,70	0,67	110	18,3	320,5	—	—
" 6 " 0 " "	0,9170	5,74	180,4	101,34	—	96,00	0,78	104	17,2	324,6	107,12	28,94
" 5 " 2 " "	0,9167	4,32	178,6	100,35	—	95,70	0,69	102	19,1	320,5	104,17	24,45
Rüböl frisch	0,9140	2,70	177,8	99,08	—	95,60	0,39	100	20,9	—	—	23,11

II. Halbtrocknende Öle

dienenden Öle stets höher ist, als das des Ruböles (0,9160). Ein Ruböl, dessen spezifisches Gewicht höher ist als 0,9160, muß als verdächtig betrachtet werden. Die Gegenwart von Mineralöl und Harzöl wird durch die Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nachgewiesen. Da aber oft auch Walratöl zugesetzt wird, um das spezifische Gewicht zu korrigieren, muß das Unverseifbare auf die Gegenwart von Walratalkoholen untersucht werden.

Auch die Bestimmung der Viskosität kann als eine vorzügliche Prüfungsmethode zum Nachweis von fremden Ölen dienen, selbstverständlich nur beim Vergleich des zu prüfenden Öles mit anerkannt reinem Ruböl, dessen Viskosität konstant ist. Da nun reines Ruböl eine größere Viskosität hat, als alle zur Verfälschung benutzten Öle, so kann die Echtheit einer Ölprobe mit Leichtigkeit festgestellt werden.

Wird Ruböl mit Baumwollsamöl versetzt, so wird der Schmelzpunkt höher sein als bei reinem Ruböl, dagegen wird er niedriger gefunden werden, wenn starktrocknende Öle zugesetzt worden sind.

Ruböl enthält große Mengen von Erucin und seine Verseifungszahl ist infolgedessen niedriger, als die irgend eines andern zur Verfälschung dienenden Öles, sie liegt in der Mehrzahl der Fälle zwischen 172 und 175. Somit kann die Bestimmung der Verseifungszahl entscheiden, ob eine Verfälschung vorliegt. Man muß sich jedoch vorher von der Abwesenheit von unverseifbaren Ölen überzeugen, da Mineralöl und Harzöl auch eine niedrige Verseifungszahl bedingen.

Größere Mengen zugesetzten Leinöles, Hanföles, Mohnöles, Lein-dotteröles werden leicht an der höheren Verseifungszahl, an der höheren Jodzahl, sowie durch die Thermalproben erkannt.

Die Anwesenheit von Fischölen und Tranen im Ruböl läßt sich durch die Jodzahl des Öles und die seiner flüssigen Fettsäuren, sowie durch die Bestimmung der aus den Fettsäuren erhaltenen Hexabromide nachweisen. Ein sicherer Beweis wird durch die Phytosterinazetatprobe erbracht. Ferner sind die Trane leicht durch ihren eigentümlichen Geruch und Geschmack, sowie durch die Reaktion mit Chlor- und mit Phosphorsäure zu erkennen.

Zum Nachweis von Ruböl in anderen Ölen bedient man sich der Mallhosen von Negri und Fabris modifizierten Methode (Nachweis des Schwefels im Ruböl). Schwefel ist aber nur in rohem und in dem durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff gewonnenen Ruböl enthalten, während kalt gepreßtes und raffiniertes Ruböl vollständig schwefelfrei ist. Die Gegenwart von Ruböl in einem anderen Öle erkennt man an seinem charakteristischen Geruch, ferner an der Jodzahl des zu prüfenden Öles, der Jodzahl der flüssigen Fettsäuren und der Verseifungszahl.

Verwendung. Das Ruböl wird hauptsächlich als Brennöl und Schmieröl verwendet, außerdem wird es in großen Mengen zur Schmierseifenfabrikation verwendet, das kalt gepreßte, reine Ruböl wird in Indien als Speiseöl benutzt.

Weizenkernöl*Huile de blé — Wheat oil — Olio di germe di grano*

Vorkommen. Aus den Keimlingen des Weizenkorns, *Triticum vulgare*, erhält man durch Extraktion 10–18% eines klaren, gelben Öles von einem charakteristischen, an Weizenmehl erinnernden Geruch. Das Gewicht des Keimes des gewöhnlichen Weizens beträgt etwa 8% des Korngewichtes, folglich enthält das Weizenkorn nur 0,8–1,5% Öl.

Das Öl ist in kaltem absolutem Alkohol unlöslich, löst sich aber in 30 Teilen heißen Alkohols. In der Wärme löst es sich im gleichen Volumen Eisessig.

Physikalische und chemische Konstanten des Weizenkernöles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reinheit-Meißl-Zahl	Refraktion im Butterrefraktom bei 25 °C	Brechungs-exponent		Autor
bei °C							bei °C		
15	0,9245	0—15	182,81	115,17	—	74,5	—	—	De Negri ¹⁾
15	0,9292 bis 0,9374	— bis	187,4 190,3	115,64	—	—	20	1,48325	Frankforter u Harding ²⁾
—	—	—	—	—	—	—	30	1,47936	
—	—	—	—	—	—	—	40	1,47447	
100	0,9068	—	166,5	101,5	2,8	92	—	—	Spaeth ^{3)*)}

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weizenkernöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
29,7	39,5	123,3	De Negri

Zusammensetzung. Ein frisch extrahiertes Weizenkernöl enthielt 5,65% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren, nach einem Jahre stieg der Gehalt an freien Fettsäuren in demselben Öle auf 43,86%. Die leichte Ranzidität des Öles wird auf das Vorhandensein eines Fermentes zurückgeführt. Das Öl wird beim Ranzigwerden dunkelbraun.

Die von Frankforter und Harding untersuchte Ölprobe enthielt 2% Lecithin und 2,5% Phytosterin.

¹⁾ De Negri, Chem. Ztg 1898, 976

²⁾ Frankforter und Harding, Journ. Amer. Chem. Soc 1899, 758.

³⁾ Spaeth, The Analyst 21, 234 (1896).

*) Durch Extraktion von Weizenmehl erhalten.

Paprikaöl*Huile de poivre de Guinée — Paprica oil. — Olio di paprica*

Vorkommen. Die Samen von *Capsicum annuum* L., Beißbeere, Paprika enthalten etwa 20% Öl.

Eigenschaften. Die Extraktion des Paprikapulvers mit Äther oder Petroleumäther liefert ein dunkelrotes, dickes Öl von angenehmem Geruche und äußerst scharfem Geschmacke.

Das Öl löst sich leicht in Äther, Petroläther, Schwefelkohlenstoff, heißem Alkohol und heißem Eisessig, sehr schwer (fast unlöslich) in kaltem Alkohol und Eisessig.

Physikalische und chemische Konstanten des Paprikaöles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl
Aus Paprika- pulver . .	0,9138—0,9316	—	184,64—189,68	112,03—116,24	90,72
Aus Samen .	0,92906	— 9	270	84,5	92

	Azetylzahl	Reichert- Meißl- sche Zahl	Mau- mené- probe ° C	bei ° C	Brechungs- exponent	Autor
Aus Paprika- pulver . .	63,95—66,23	5,2	86	15	1,489—1,490	W. Szigetti ¹⁾
Aus Samen .	—	—	—	21	1,47763	R. Meyer ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Paprikaöles

Schmelz- punkt ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Mittleres Mole- kular- gewicht	Jodzahl	Mittleres Molekular- gewicht der festen Fettsäuren	Säurezahl	Autor
22,2	—	282	113,19 bis 132,43	266	—	W. Szigetti
30,0	27,0	—	66	—	52	R. Meyer

Die Säurezahl einer von Szigetti untersuchten Ölprobe betrug 6,7.

Das Paprikaöl besitzt die Eigenschaften eines trocknenden Öles. Es liefert bei der Eladinprobe eine salbenförmige Masse.

¹⁾ W. Szigetti, Zeitschr. landw. Versuchsw. in Österr. 5, 1208 (1902).

²⁾ R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 958.

Jambaöl*Huile de Jamba. — Jamba Oil. — Olio di jambo*

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen einer Brassica-Art dargestellt. Es ist dem Rüßöl nahe verwandt. Lewkowitsch fand in einer Probe 0,45 % unverseifbarer Bestandteile und 1,05 % in Petroleumäther unlöslicher Fettsäuren.

Physikalische und chemische Konstanten
des Jambaöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9150 bis 0,9158	— 10	172,26	95,2 bis 95,6	96,52	51—53	De Negri u Fabris ¹⁾
0,9151	—	174,8	102,5	—	—	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Jambaöles

Einstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
11—16	19—21	173,8—174	—	96,1—96,2	De Negri u Fabris
—	—	—	305	—	Lewkowitsch

Rettichöl*Huile de raifort — Radish seed oil. — Olio di ravano*

Vorkommen. Das Rettichöl stammt aus den Samen von *Raphanus sativus* L. und der Varietät *Raphanus sativus chinensis oleiferus* L., Ölrettich, Gartenrettich.

Eigenschaften. Die Samen enthalten 45—50 % eines grünlichgelben, fast geschmacklosen Öles von grünlichgelber Farbe und an Rüßöl erinnerndem Geruch, das durch Schlagen, Extraktion oder Auspressen gewonnen wird.

¹⁾ De Negri und Fabris, Ann. del Labor. chim. delle Gabelle 1891—92, 137.

Physikalische und chemische Konstanten des Rettichöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Maumené- probe °C	Refrakto- meteranzeige bei 40°C	Brech.-Expo- nent bei 40°C	Viskosität, Sekunden bei 70°F	Autor
15 0,9175	-10 bis -17	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15 0,9175	—	178,05	95,6 bis 95,9	—	—	51	—	—	—	De Negri u. Fabris
$\frac{15,5}{15,5}$ 0,9163	—	173,8	92,85	95,94	0,33	—	57,5	—	385,3	Crossley u. Le Sueur
20 0,9142	—	179,4	112,4	—	—	—	—	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rettichöles

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor
13—15	20	—	—	97,1	De Negri u. Fabris
—	—	189,5	296	115,3	Wijs

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren, auf Olsaure berechnet, beträgt nach Crossley und Le Sueur¹⁾ 3,64 %, nach Wijs²⁾ 1,68 %. In einem indischen Öl aus Assam fanden Crossley und Le Sueur eine Saurezahl 14,5, dieses Öl soll zu den nichttrocknenden Ölen gehören.

Das Rettichöl besteht aus den Glyzeriden der Stearinsäure, Eruksäure und Olsaure. De Negri und Fabris³⁾ fanden in einer Ölprobe geringe Mengen Schwefel.

Verwendung. Frischgeschlagenes Rettichöl wird als Speiseöl verwendet, es ist ziemlich haltbar; in der Seifenfabrikation liefert es hellgelbe Seifen von ziemlicher Festigkeit; zu Beleuchtungszwecken eignet es sich weniger, da es rußt und schnell verbrennt. In China wird aus dem Ruß des Rettichöles, wie aus dem Sesamöl die schwarze Tusche dargestellt.

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 992 (1898).

²⁾ Wijs, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußmittel 6, 492 (1908).

³⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 555 (1894).

Wassermelonенöl

Huile de melon d'eau, Huile de citrouille. — Water melon oil. — Olio da citrinolo

Vorkommen Die Samen von *Cucurbita citrullus*, *Cucumis citrullus*, der Wassermelone, Arbuse, enthalten ein dünnflüssiges und hellgelbes Öl. Die Wassermelone wird in ihrer Heimat Ostindien, ferner in Afrika, Südeuropa, Westindien und Nordamerika gepflanzt.

Die Samen bestehen aus 38% Schalen und 62% ölhaltigen Kernen, die nach Wijs¹⁾ 65,8% Öl enthalten; derselbe fand in den ganzen Samen 40,8% Öl, dagegen erhielten S Wojnarowskaja und S Naumowa²⁾ nur 24% Öl.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Wassermelonенöles**

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Hehner- zahl	Reichert- Zahl	Azetyl- zahl	Maumené- probe °C	Autor
20 0,9160	—	189,7	118,0	—	—	—	—	Wijs
15 0,9250	— 20	196	111,5	96,1	0,4	4,7	50,4	Wojnarowskaja, Naumowa

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Wassermelonенöles**

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Saurezahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor
32 (Titer)	34	197,1	284,1	122,7	Wijs

Das Öl enthielt in einer von Wijs untersuchten Probe 1,2% freie, auf Olsäure berechnete Fettsauren. Es gehört zu den schwachtrocknenden Ölen. Seine Sauerstoffaufnahme betrug bei der Livacheschen Reaktion 2,7%. Es gibt weder die Halphensche noch die Baudouinsche Reaktion.

Verwendung. Das Öl dient als Speiseöl und zur Seifenfabrikation.

Melonенöl

Huile de graines de melon. — Melon seed oil. — Olio da mellone

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Melone, *Cucumis melo*, gewonnen. Es stellt eine hellgelbe, geruchlose und süßlichschmeckende Flüssigkeit dar.

¹⁾ Wijs, Chem. Rev. d. Harz- u. Fett-Ind. **10**, 180 (1908).

²⁾ S. Wojnarowskaja und S. Naumowa, Journ. russ. phys. chem. Ges. **34**, 695 (1909).

Die Samen der Melone aus Tongo enthalten nach Fendler¹⁾ 43,8% Öl, während Lidow in den russischen Melonenkernen 23,98% Öl fand.

Physikalische und chemische Konstanten des Melonenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hebnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Autor
—	5,0	5,5	193,0	101,5	—	—	—	Fendler
0,9276	—	—	190,5	133,3	95,3	1,66	33,7	Lidow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Melonenöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
36,0	39,0	—	—	Fendler
—	—	in der Kalte 192,2 in der Wärme 201,5	128	Lidow ²⁾

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ol-säure berechnet, betrug in dem von Fendler untersuchten Öl 2,42%, nach Lidow 0,69%.

Die von Lidow gefundene Azetylzahl deutet darauf hin, daß der Gehalt an Oxyfettsäuren groß ist und daß das ungleiche Verhalten der Fettsäuren beim Verseifen zu der Annahme einer komplizierten Fettsäure führen kann, analog der Polyrizinooleinsäure oder einer Verbindung der Rizinooleinsäure mit anderen organischen Säuren.

Sojabohnenöl

Hurle de Soya. — Soja bean oil. Chinese bean oil — Olio de soia

Vorkommen. Die Samen von *Soja hispida*, der chinesischen Ölbohne, Sojabohne, einer in China und Japan einheimischen und im südlichen Asien angebauten Leguminose, die einen pikanten Geschmack haben und zu Speisen verwendet werden, enthalten ein Öl, das ebenfalls zu Speisezwecken dient. Die Samen liefern 18% eines dunkelbraunen Öles, das in Äther leicht löslich ist.

¹⁾ Fendler, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 6, 1025 (1908).

²⁾ Lidow, Untersuchung des Öles der Melonenkerne. Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 12, 273 (1905).

Physikalische und chemische Konstanten des Sojabohnenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9270	—	192,9	122,2	95,5	61	Morawski u Stingl
0,9242	8—15	192,5	121,3	—	59	De Negri u Fabris
0,9240	—	190,6	124	—	—	Shukow
0,9264	— 15,3	207,9	114,8	93,6	102	Korentschewski u
bis	bis	bis	bis	bis	bis	Zimmermann ¹⁾
0,9287	— 14,6	212,6	137,2	94,28	116	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Sojabohnenöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
25	28	115,2	—	Morawski u Stingl
23—25	27—29	122,0	—	De Negri u Fabris
24,1	—	—	—	Shukow
16—17,3	20—21	—	—	Korentschewski u Zimmermann
—	—	—	131	Lane

Zusammensetzung Der Gehalt an freien, auf Olsäure berechneten Fettsäuren betrug in der von Morawski und Stingl²⁾ mit Ätherextraktion gewonnenen Probe 2,28%, an unverseifbaren Bestandteilen 0,22%.

Die festen Fettsäuren des Sojabohnenöles betragen etwa 11,5% der Gesamtfettsäuren und bestehen hauptsächlich aus Palmitinsäure. Die Menge der flüssigen Fettsäuren, die aus Olsäure und Linolsäure bestehen, ist nach Lane 80,26%. Die hohe Jodzahl weist aber auf die Anwesenheit ungesättigter Säuren mit mehreren Doppelbindungen hin.

Das Öl gibt eine positive Elaidinreaktion und trocknet langsam beim Stehen an der Luft unter Bildung eines dünnen Hautchens.

Bohnenöl

Huile de fève — Bean oil. — Olio di fava

Vorkommen. Dieses aus den Samen von *Vicia faba* gewonnene Öl stellt eine grünlichbraune Flüssigkeit dar. Eine von Meyer untersuchte Ölprobe gab eine Säurezahl von 115, entsprechend einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 57,50%.

¹⁾ Korentschewski und Zimmermann, Untersuchung des chinesischen Bohnenfettes. Chem. Ztg. 1905, 777

²⁾ Morawski und Stingl, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 568 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Bohnenöles

Spezifisches Gewicht bei 16° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9570	188	82	86,9	R. Meyer

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Bohnenöles

Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 26° C	Azetylzahl	Autor
31	115	1,47529	115	R. Meyer ¹⁾

Maisöl

Huile de mars, de papetons — Maize oil, corn oil — Olio di mars

Vorkommen Das Maisöl wird aus den Keimen des Mais, türkischen Weizens, Kukuruz, *Zea mais* L., einer amerikanischen Getreideart, gewonnen. Das Fett des Mais ist fast ausschließlich in den Keimen enthalten.

Darstellung Die Keime werden bei der Starkefabrikation aus dem stärkehaltigen Maiskorn in der Weise gewonnen, indem der Mais zunächst gemälzt, darauf gebrochen und mittels eines Siebes oder einer Sortiermaschine die Starkekörner von den Keimen getrennt werden. Die auf solche Weise erhaltenen Maiskeime werden der Behandlung in einer hydraulischen Presse unterworfen und liefern im trockenen Zustande etwa 40—50% Öl. Das Maiskorn enthält etwa 10% Öl.

Eigenschaften. Das frische Maisöl ist hell bis goldgelb gefärbt, klar und dickflüssig und hat einen angenehmen, an frisch gemahlenes Mehl erinnernden Geruch und Geschmack, der von der Gegenwart einer geringen Menge eines flüchtigen Oles herrührt. Das durch Extraktion der Trester von der Spiritusfabrikation dargestellte Öl hat eine rotbraune Farbe.

Maisöl ist in Azeton leicht, in Alkohol und Eisessig schwer löslich. Smith bestimmte seine Löslichkeit in diesen Lösungsmitteln und fand folgende Werte.

Löslichkeit des Maisöles in 100 Volumen				
absoluten Alkohols		Azeton bei 16° C	Eisessig	
bei 16° C	bei 63° C		bei 16° C	bei 63° C
2	13	24	3	9

(Physikalische und chemische Konstanten des Maisöles und der Fettsäuren s. Seite 100 und 101.)

¹⁾ R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 958.

Zusammensetzung. Das aus den Keimen durch Kaltpressen gewonnene Öl enthält nur geringe Mengen freier Fettsäuren, dagegen weisen die nach den älteren Verfahren aus den Garungsbottichen, sowie die durch Extraktion der Trester von der Spiritusfabrikation dargestellten Öle einen bedeutenden Gehalt an freien Fettsäuren auf. Der Gehalt der freien Fettsäuren des Maisöles beträgt nach Hart¹⁾ 0,75%, nach Archbutt²⁾ 2,4%, nach Vulté und Gibson³⁾ 1,14, 1,87 und 10,47% auf Ölsäure bezogen

Das Maisöl ist charakteristisch durch seinen hohen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen. Nach Spuller beträgt er 1,35%, nach Hart 1,55%, nach Hopkins 1,33—1,40%, nach Vulté und Gibson 1,39 bis 1,43%, nach Lewkowitsch 2,32%. Das Unverseifbare wird von Hoppe-Seyler und Hopkins⁴⁾ als aus Lecithin und Cholesterin bestehend betrachtet. Daß kein Cholesterin hier vorliegt, geht aus den Untersuchungen von Gill und Tufts⁵⁾ hervor, die aus Maisöl Kristalle der unverseifbaren Substanz vom Schmelzpunkt 138° dargestellt haben. Man könnte diese Substanz als Phytosterin ansprechen, wenn nicht ihr Azetat den Schmelzpunkt von 127,1° C hätte und sich schwerer in Alkohol löste, als die aus Olivenöl erhaltene Substanz. Gill und Tufts kamen zu dem Schluß, daß der im unverseifbaren Teile des Maisöles enthaltene Alkohol mit dem von Burian auch im Weizen und Roggen gefundenen Systerin identisch ist.

Der Lecithingehalt des Maisöles beträgt in einer Ölprobe nach Vulté und Gibson 1,11% und nach Hopkins 1,49%.

Das Maisöl besteht aus den Glyceriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Arachinsäure und Hypogaasäure, Ölsäure und Linolsäure. Die Fettsäuren bestehen nach Vultés und Gibsons Angabe aus 27,74% fester Fettsäuren und 72,26% flüssiger Fettsäuren. Da aber die Fettsäuren des Maisöles nach Hopkins 4,55% gesättigte Fettsäuren und nach Tolman und Munson 7,44% feste Fettsäuren enthalten, so mußte der Befund von Vulté und Gibson als nicht einwandfrei betrachtet werden. Auch Stearinsäure konnte im Maisöl von Hehner und Mitchell nicht nachgewiesen werden. Die Gegenwart von Linolsäure ist durch die Darstellung der Tetrabromstearinsäure aus den flüssigen Fettsäuren bewiesen. Das Maisöl enthält nach Vulté und Gibson folgende lösliche Fettsäuren: Ameisensäure, Essigsäure, Kapronsäure, Kaprylsäure und Kaprinsäure.

Versetzt man Maisöl mit Schwefelsäure, so tritt eine sehr charakteristische, dunkelgrüne, einige Minuten bleibende Färbung ein. Versetzt man aber eine Lösung von Maisöl in Schwefelkohlenstoff mit einem Tropfen konzentrierter Schwefelsäure, so tritt nach 24 Stunden langem

¹⁾ Hart, Chem. Ztg. 1893 1522.

²⁾ Archbutt, Journ. Soc. Chem. Ind. 18, 346 (1899).

³⁾ Vulté und Gibson, Journ. Amer. Chem. Soc. 22, 453 (1900), 23, 1 (1901).

⁴⁾ Hopkins, Journ. Amer. Chem. Soc. 20, 948 (1898).

⁵⁾ Gill und Tufts, Journ. Amer. Chem. Soc. 25, 251 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hebner- zahl	Reichert- Meißlsche Zahl
15	0,9215	—	—	—	—
15	0,9245—0,9262	— 36	—	121,5—123,1	—
15	0,9215	—	188,1 bis 189,2	119,4—119,9	94,7
15	0,9215—0,9220	—10 bis —15	190,4	111,2—112,6	—
15	0,9239	—	—	117	95,7
15,5	0,9213—0,9215	—	191,78 bis 192,65	113,27 bis 119,74	88,21 bis 92,78
100	0,8711—0,8756	—	—	—	—
15,5	0,9243	—	189,7	122,7	—
15	0,9244	—10 bis —20	193,4	122,9	—
15,5	0,9213—0,9255	—	192,6	—	92,2 bis 92,8
100	0,8711—0,8756	—	—	—	—
15,5	0,9274	Ausscheidung von Stearin beim Stehen	191,9	121—130,8	—
15	0,9215	— 10	—	—	—
—	—	—	198,8 bis 203,0	122,3—122,55 116,3	—
—	—	—	—	122,0	—
—	—	—	—	122,2—128,02	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl
100	0,8529	—	200,01
—	—	14—16	—
—	—	13—14	—
—	19 (Titertest)	—	—
—	—	20	—
—	—	21,6	—
—	—	17—23	—
—	—	—	198,4
—	—	—	—
—	—	—	—

Konstanten des Maisöles

Azetyl- zahl	Thermalproben		Refraktometer- anzeige im		Brechungs- index bei 15,5° C	Autor
	Maumené- probe ° C	Brom- theimal- probe ° C	Butter- refrakto- meter bei 25° C	Oleo- refrakto- meter bei 22° C		
—	—	—	—	—	—	Bornemann
—	—	—	—	—	—	Hopkins
—	56	—	—	—	—	Spuller
—	86	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	Hart
11,22 bis 11,49	—	—	—	—	—	Vulté und Gibson
—	—	—	—	—	—	—
—	81,6	—	—	—	—	Archbutt
—	89	—	—	—	—	Smith
—	—	—	—	—	—	Winfield
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Schadler
—	81—82	—	71,5	+ 22	—	Dulière
—	—	—	—	—	—	Smetham
—	—	—	—	—	—	Wallenstein
—	—	—	—	—	—	Williams
—	79	—	—	—	—	Jean
—	—	21,5	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	—	—	bei 15° C 77,5	—	1,4768	Tolman u. Munson

der Fettsäuren des Maisöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl der festen Fettsäuren	Autor
120,98	135,97	54,23	Vulté u. Gibson
113—115	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	Dulière
—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	Jean
—	—	—	Tolman u. Munson
126,4	—	—	Hopkins
125,0	—	—	Spüller
—	140,7	—	Wallenstein u. Fink
—	142,2—143,7	—	Tortelli u. Ruggeri

Stehen eine Violettfärbung ein, die wahrscheinlich durch die unverseifbaren Bestandteile hervorgerufen wird.

Bei der Elaidinprobe gibt Maisöl eine schmalzartige oder teigige Masse. Es gehört zu den halbtrocknenden Ölen, wie aus seiner Jodzahl auch hervorgeht. Eine dünne Schicht Maisöl trocknet auf einer Glasplatte bei 50° C in 18 Stunden ein (Archbutt). Es gewinnt weder durch Kochen, noch durch Zusatz von Sikkativen die ausgesprochene Trockenfähigkeit. Wird aber ein Luftstrom durch das auf 150° C erhitzte und mit Manganborat versetzte Öl hindurchgeleitet, so nimmt die Trockenfähigkeit zu und eine dünne auf Blei aufgestrichene Schicht trocknet in 10—20 Stunden zu einer zahren Masse (Lewkowitsch).

Die Viskosität des Maisöles wurde von Vulté und Gibson für 2 Ölproben bei 20° C in Redwoods Viskosimeter, auf Wasser von 20° C bezogen zu 9,79 resp 10,7 gefunden.

Verwendung. Das raffinierte Maisöl wird zu Speisezwecken, sowie in der Fabrikation von Margarine und Kunstschmalz verwendet. Es eignet sich vorzüglich zur Beleuchtung, es erzeugt ein lebhaftes, weißes Licht und entwickelt beim Verbrennen einen ziemlich hohen Hitzegrad. Außerdem findet es auch mit Vorteil in der Seifenfabrikation für Schmier- und Kernseifen, Spinn- und Maschinenöl ausgedehnte Verwendung. Es dient auch zum Verfälschen von Schweineschmalz, Baumwollsaamenöl und Leinöl, dessen Trockenfähigkeit vermindert wird.

Baumwollsaamenöl, Kottonöl

Huile de coton — Cotton seed oil — Olio di cotone

Vorkommen. Das Baumwollsaamenöl, Baumwollsaatöl wird aus den Samen der verschiedenen Spezies der Baumwollstaude, *Gossypium* L., gewonnen, unter denen man hauptsächlich folgende unterscheidet.

1. *Gossypium herbaceum* L., die in Nordamerika, Agypten und Südeuropa kultivierte krautartige Baumwolle
2. *Gossypium arboreum* L., die in Ostindien kultivierte baumartige Baumwolle
3. *Gossypium barbadense* L., die in Westindien angebaute Westindische Baumwolle.
4. *Gossypium religiosum* L., die in Ostindien und in China am häufigsten angebaute gelbe Baumwolle oder Nanking-Baumwolle

Darstellung. Zur Gewinnung des Öles werden die Samen von der sie bedeckenden Baumwolle mittels einer Egreniermaschine befreit. Bei ägyptischer Saat läßt sich die Wolle leicht entfernen und die Saat kann zerkleinert und gepreßt werden, ohne daß man die Samen zu entschalen braucht. Dagegen läßt sich die Baumwolle bei der amerikanischen und besonders bei der ostindischen Saat nicht vollständig entfernen, was zu einer Beeinträchtigung der Ausbeute führt, da die wolligen Haare

Öl aufsaugen; derartige Samen werden mittels Maschinen von den Schalen befreit, wobei das berücksichtigt werden muß, daß frische Samen zum Entschalen ungeeignet sind, da die Feuchtigkeit die Entfernung der Baumwollflockenreste vom Kern erschwert.

Das in der einen oder anderen Weise vorbereitete Material wird entweder einer Auspressung in der Kalte oder in der Wärme, oder einer Extraktion unterworfen. Das in Amerika übliche Verfahren besteht darin, daß man die von der Baumwolle befreiten Samen entschalt, die Kerne zerkleinert, in einem Heizapparat kocht, in Kuchen formt und mit der hydraulischen Presse behandelt. In England werden die ganzen Samen, Schale und Kerne zusammen, zerkleinert und in derselben Weise behandelt.

Die entschalteten ägyptischen Samen enthalten etwa 24% Öl, die amerikanischen 20,58%. D. Tschernewski fand in ägyptischen und amerikanischen Samen etwa 23% und in bucharischen (indischen) 17% Öl.

Eigenschaften Man unterscheidet verschiedene Qualitäten des Baumwollsamenoles

Das rohe Kottonöl ist eine dicke, braunlich trübe, oft auch schwarze Flüssigkeit, die in dünnen Schichten mehr oder weniger dunkelgelb erscheint. Das indische Öl ist dunkelbraun, das ägyptische hellrot. Das Öl enthält etwa 1% eines Farbstoffes, $\frac{3}{4}$ % Eiweißstoffe und harzige Bestandteile. Außerdem findet man darin Samenmehl, Schleim, teerige Masse suspendiert. Beim Stehen scheidet indisches Öl etwa 9—13% schlammige Substanz von rothlicher Farbe ab, ägyptisches nicht mehr als 4% eines harten schwarzen Bodensatzes.

Die Raffination führt man in der Weise aus, daß man das rohe braune Öl zuerst mit kochendem Wasser und Wasserdampf in Ölraffineriekesseln behandelt, und die Mischung zum Absetzen stehen läßt, um die suspendierten Schleimsubstanzen und Eiweißstoffe zu entfernen. Hierauf wird das Öl mit verdünnter Kahlauge tüchtig durchgerührt und wieder bei 50—56° C stehen gelassen, wobei sich die Mischung in drei verschiedene Schichten trennt. Die oberste Schicht enthält das reine raffinierte Öl, die mittlere das verseifte Fett und in der unteren schwarzen Schicht befindet sich der aus den Harzdrüsen der Samen stammende Farbstoff des Oles in Form dunkler, brauner, fast schwarzer Flocken. Das gelbe Öl wird abgezogen, in Filterpressen von den suspendierten Bestandteilen abfiltriert und dann mit 2—10% Wasser oder mit Salzwasser von 10° Bé gewaschen, um die letzten Reste von Seife zu entfernen.

Das gereinigte, strohgelbe, klare neutrale Öl von angenehmem Geruch und Geschmack und frei von Wasser und Bodensatz wird zu Speisezwecken verwendet. Es ist auf dem Markte unter den Namen „Tafelöl“, „Salatöl“, „süßes Nußöl“, „Butteröl“ usw. bekannt. Die Handelsmarken „Winteröl und Sommeröl“ unterscheiden sich dadurch, daß aus dem Winteröl die Hauptmenge des Stearins durch Abkühlen entfernt worden ist, so daß das Öl selbst im Winter flüssig bleibt.

Konstanten des Baumwollsamensöles

proben	Refraktometeranzeige					Autor
	im Oleo- refraktometer bei 22 ° C	im Butter- refraktometer		Brechungsexponent		
		bei ° C		bei ° C		
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris
—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	Stilwell
—	—	—	—	—	—	Leone u Longi
—	—	—	—	—	—	Scheibe
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	25	67,6—69,4	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	Benedikt
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	60	1,4570	Thorner
—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	Tortelli u Pergami
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	Wiley
—	—	—	—	—	—	Wallenstein u Fink
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Bensemam
—	—	—	—	—	—	Lenfeld u. Paparelli
—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	Del Torre
19,4	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	+ 20	—	—	—	—	Jean
—	+ 17 bis + 33	—	—	—	—	Pearmain
—	—	25	67,8	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	67,6—69,4	—	—	Mansfeld
—	—	40	58,4	—	—	White
—	—	20	79,4	20	1,4780	Utz
—	—	15,5	72,3—75,6	15,5	1,4737—1,4757	Tolman u. Munson
—	—	—	—	20	1,4722	Harvey
—	—	—	—	15	1,4743—1,4752	Strohmer

Physikalische und chemische Konstanten

[illegible]

der Fettsäuren des Baumwollsamensöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Butter- refrakto- meteranz bei 48° C	Bre- chungs- exponent bei 60° C	Autor
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Crampton
—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	v Hubl
—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	Bensemman
—	149,2	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	Dietrich
112—115	—	—	—	1,4460	Thorner
112,8—113	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergam
115,7	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
110,9—111,4	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	136	—	—	—	Muter u. Koningk
—	147,3—147,5	—	—	—	Wallenstein u. Finck
—	146,8—148,2	—	—	—	" "
—	147,8	—	—	—	" "
—	148,9—151,7	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	147,3	—	—	—	" "
—	141,9—144,5	—	53,7	—	Bömer

Das Baumwollstearin, Kottonstearin, Kottonölmargarin, vegetabilische Margarine (Margarine de coton, Cotton seed stearine) wird als Nebenprodukt durch Abkühlen und Abpressen des festen Anteiles des Baumwollsamenoles bei der Darstellung des Winteroles aus dem Sommeröle gewonnen. Es ist ein hellgelbes Fett von butterartiger Konsistenz, das hauptsächlich als Speisefett, als Zusatz zu Schweineschmalz und in großem Maßstabe bei der Herstellung von Kunstspeisefett und Margarine verwendet wird.

Aus dem bei der Raffination des Baumwollsamenoles zurückbleibenden schwarzen Rückstande wird durch Behandeln mit konzentrierter Schwefelsäure, Destillation und Abpressen ein Baumwollstearin erhalten. Dieses Stearin darf mit dem aus Sommeröl hergestellten nicht verwechselt werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Baumwollstearins

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumene ° C probe	Autor
15 0,9230	—	—	—	—	—	—	Schadler
15 0,91884	}	—	—	—	—	—	Crampton
40 0,90313		—	—	—	—	—	
100 0,86463		—	—	—	—	—	
37,7 0,9115 bis 0,912	—	32,2	—	—	95,5	—	Muter
100 0,867	—	30—31	194,6	93,6	96,3	48	Hart
— —	16—22	26—29	—	88,7	—	—	De Negri u. Fabris
— —	16 bis 16,05	—	194,8 bis 195,1	92,7 bis 92,8	—	—	Lewkowitsch
— —	31—32,5	40	—	89,8	—	—	Allen
— —	—	39	—	—	—	—	Mayer
— —	—	—	—	99,2 bis 103,8	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
— —	—	—	—	88,3 bis 95,0	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Baumwollstearins

Titertest ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
—	27—30	94,3	De Negri u. Fabris
34,9—35,1	—	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Das Baumwollsamönl enthält nach Sal-kowski 0,29 % freie auf Ölsäure berechnete Fettsäuren; nach Nörd-linger enthielt ein Speiseöl 0,15 % und zwei gepreßte Öle 0,42 % und 0,50 %.

Das Baumwollsamönl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure, Linolsäure und wenig Linolen-säure. Fahrion fand, daß die Fettsäuren des Kottonöles 22—26 % ge-sättigte Fettsäuren enthalten. Nach Twitchell, Farnsteiner, Tolman und Munson schwanken die Prozentzahlen der festen Fettsäuren zwischen 22,3—32,6. Diese bedeutenden Differenzen lassen sich durch die schwankenden Mengen des in dem Baumwollsamönl zurückgebliebenen Stearins erklären. Die flüssigen Fettsäuren bestehen nur aus Ölsäure und Linolsäure, Linolensäure ist nicht vorhanden, da es nicht gelungen ist, aus Baumwollsamönl Linolensäurehexabromid zu isolieren. Die Menge der Linolsäure beträgt nach Farnsteiner 23,90 %, nach Lew-kowitsch 21 %. Dagegen fand Fahrion etwa 73 % ungesättigte Fett-säuren, von denen etwa 26,5 % auf Ölsäure und ca. 46,5 % auf Linol-säure entfallen.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile schwankt nach Allen und Thomson zwischen 0,73 und 1,64 %, die hauptsächlich aus Phyto-sterin und geringen Mengen nicht kristallisierbarer Farbstoffe sowie Schwefel bestehen, wie Fischer und Peyeau angeben. Das Baumwoll-samönl soll noch ferner einen aldehydartigen unverseifbaren Körper in Form eines gelben, nach einiger Zeit zu Nadeln erstarrenden Öles ent-halten. Dieses ist in Alkohol leicht löslich, reduziert Silbernitratlösung.

Auf die Gegenwart eines mit Wasserdämpfen flüchtigen, öligen, widrig riechenden, schwefelhaltigen Körpers im Baumwollsamönl hat Dupont hingewiesen. Geringe Mengen schwefelhaltiger Verbindungen isolierten Charabot und March. Dagegen stellt Raikow das Vor-kommen von Schwefelverbindungen im Baumwollsamönl in Abrede, da ihm nie gelungen war, in den Verbrennungsprodukten des Öles Schwefel-säure nachzuweisen. Raikow isolierte aus dem Baumwollsamönl einen chlorhaltigen, in Wasser und Alkohol unlöslichen Körper, der die Rotfärbung beim Versetzen des Öles mit Phlorogluzin-Vanillungemisch bedingt.

Das Baumwollsamönl gehört zu den halbtrocknenden Ölen. Es absorbiert in der Livacheschen Probe in 24 Stunden 5,9 % Sauerstoff. Ein auffallendes Verhalten zeigen die Fettsäuren des Kottonöles in der Livacheschen Probe, indem sie nur 0,8 % Sauerstoff absorbieren, im Vergleich mit 5,9 % für das Öl, aus dem sie dargestellt werden. Diese Fettsäuren verhalten sich somit den aus nichttrocknenden Ölen darge-stellten gleich. Dies liegt wahrscheinlich an der Konsistenz resp. an dem sehr hohen Schmelz- und Erstarrungspunkt der Fettsäuren, wodurch sich das Baumwollsamönl von allen anderen Ölen unterscheidet.

Bei der Elaidinreaktion liefert das Öl eine gelbe dickflüssige oder butterartige Masse.

Baumwollsaamenöl wird in großen Mengen als Speiseöl, in der Fabrikation der Margarine, sowie zur Verfälschung von Olivenöl, Schweineschmalz und anderen Speiseölen und Speisefetten verwandt. Zur Identifizierung des Baumwollsaamenöles und zu seinem Nachweis in anderen Ölen und Fetten ist eine ganze Reihe von Reaktionen in Vorschlag gebracht worden, über deren Wert die Meinungen weit auseinandergehen. Am gebräuchlichsten sind die Salpetersaurereaktion, die Halphensche, Becchische und Milliausche Reaktion.

Die Salpetersaurereaktion wird nach Lewkowitsch in der Weise ausgeführt, daß man die zu untersuchende Probe mit dem gleichen Volumen Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,375 durchschüttelt, es tritt in kottonolhaltigen Gemischen eine kaffeebraune Färbung sofort oder beim Stehen bis zu 24 Stunden ein, während andere Öle, wie Olivenöl, Ruböl usw. nur eine gelbliche Färbung zeigen. Man kann auf diese Weise Verfälschungen von 10—20 % Baumwollsaamenöl zu Olivenöl nachweisen, man darf jedoch nicht außer acht lassen, wie Lewkowitsch beobachtete, daß manche amerikanische Baumwollsaamenöle die Salpetersaurereaktion so schwach zeigen, daß ein Zusatz von 10 % zu Olivenöl nicht mehr durch die charakteristische kaffeebraune Färbung zu konstatieren ist.

Allen schüttelt die Ölprobe mit Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 eine halbe Minute und läßt fünf Minuten stehen. Holde benutzte Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,41, konnte aber Zusätze unter 20 % nicht nachweisen.

Die Halphensche Reaktion gehört zu den zuverlässigsten und empfindlichsten Reaktionen, die in einem Fettgemisch einen Zusatz von 5 % und weniger Baumwollsaamenöl nachzuweisen gestattet. Soltsien und Wauters behaupten sogar, daß man bei einer gewissen Übung, selbstverständlich erst nach 3—4stündiger Kochdauer, noch 0,25 % Baumwollsaamenöl in Mischungen an der charakteristischen Färbung erkennen kann.

3 ccm des zu prüfenden Öles, in 3 ccm Amylalkohol im Reagenzrohr gelöst, werden mit 3 ccm des 1 % Schwefelblumen enthaltenden Schwefelkohlenstoffs versetzt, das Reagenzrohr in das siedende Wasser gestellt und darin stehen gelassen. Nachdem der Schwefelkohlenstoff verdampft ist, tritt in etwa 5—10 Minuten in Gegenwart von Baumwollsaamenöl eine tiefrote Färbung ein. Bei geringen Mengen Baumwollsaamenöl läßt man das Reagenzrohr im Wasserbade 20—30 Minuten stehen.

Soltsien bringt 5 g Öl oder geschmolzenes Fett, 1 ccm 1 % Schwefel enthaltenden Schwefelkohlenstoff und 3 ccm Amylalkohol in ein 20 mm weites Reagenzrohr, das mit einem Luftkühler verbunden ist, hängt dieses in einen zur Hälfte mit Wasser gefüllten Erlenmeyerkolben und erhitzt auf dem Wasserbade, wobei der Inhalt des Röhrchens dem zerstreuten Tageslicht ausgesetzt werden muß. Die Reaktion beginnt nach 5 Minuten und ist nach 15 Minuten zu Ende. Bei Gegenwart von geringen Mengen Baumwollsaamenöl tritt die Reaktion später ein.

Die Entstehung der Salpetersaurereaktion und der Halphenschen Reaktion wird nach Soltsiens¹⁾ Ansicht durch einen und denselben Körper bedingt, denn entfernt man in der Probe die Salpetersäure nach der Reaktion, so tritt keine Halphensche Reaktion mehr ein und umgekehrt, nach Entfernung des Amylalkohols wirkt die Salpetersäure nicht mehr. Die Natur dieses Körpers ist bisher nicht aufgeklärt worden, die Vermutungen, die von verschiedenen Autoren ausgesprochen sind, sind bis jetzt unbegründet geblieben. Man nahm an, daß dieser Körper eine ungesättigte Säure ist, die nach Kuhn und Bengen²⁾ entweder einen Athylenabkömmling mit normaler Kohlenstoffkette oder ein Athylen-derivat darstellt. Ferner will Raikow³⁾, den Eintritt der Reaktion durch die Bildung von Thioaldehyden und Ketonen erklären, was jedoch Halphen⁴⁾ in Abrede stellt.

Diese Substanz hat übrigens die Eigenschaft, in das Körperfett des Schweines und des Rindes beim Füttern mit Baumwollsamenskuchen überzugehen, in dem sie in geringer Menge vorhanden ist, und man erhält auf solche Weise die Salpetersaurereaktion, die Halphensche und die Becchische in Fetten, die von Baumwollsamensköl absolut frei sind.

Beim Erhitzen von Baumwollsamensköl kurze Zeit auf 250° C oder bei längerem Erhitzen auf 200° C tritt eine Zerstörung der sogenannten chromogenen Substanz resp. eine bedeutende Abschwächung der Reaktion ein. Im Gegensatz zu diesen Angaben konnte Oilar bei einstündigem Erhitzen des Baumwollsamensköls auf 140—150° C in einer eisernen Pfanne die chromogene Substanz zerstören. Auch Utz ist es gelungen, durch mehrere Stunden fortgesetztes Erhitzen auf 170—180° C die Reaktionsfähigkeit des Öles vollständig zu zerstören. Das in dieser Weise behandelte Baumwollsamensköl verhält sich dem Halphenschen Reagens gegenüber indifferent und ein negativer Ausfall der Reaktion läßt noch nicht auf die Abwesenheit von Baumwollsamensköl schließen.

Außer Baumwollsamensköl gibt die Halphensche Reaktion auch Kapoköl und Baobaböl. Um in Fettgemischen das Baumwollsamensköl von diesen Ölen zu unterscheiden, empfiehlt Milliau die Becchische Silbernitratprobe.

Zur Ausführung dieser Reaktion sind nach den Vorschriften der italienischen Kommission folgende Lösungen erforderlich.

1. 1,00 g Silbernitrat in 200 ccm 98prozentigem Alkohol gelöst und mit 40 ccm Äther und 0,1 g Salpetersäure versetzt.
2. 15 ccm Kolzaöl werden in 100 ccm Amylalkohol gelöst.

Die Reaktion wird in der Weise ausgeführt, daß man 10 ccm der Ölprobe in einem Reagenzrohr mit 1 ccm der Silbernitratlösung versetzt, darauf 10 ccm Kolzalösung hinzufügt und gut durchschüttelt. Das Gemisch teilt man in zwei gleiche Teile und erhitzt den einen Teil eine

¹⁾ Soltsien, Zeitschr. öffentl. Chem. 1899, 306.

²⁾ Kuhn und Bengen, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm. 12, 145 (1906).

³⁾ Raikow, Chem. Ztg. 1902.

⁴⁾ Halphen, Bull. Soc. Chim. (3) 33, 108 (1905).

Viertelstunde lang in kochendem Wasser. Man vergleicht nun die beiden Teile, die Kontrollprobe und die erhitzte Probe, wobei die Gegenwart von Baumwollsaamenöl sich in der erhitzten Probe durch eine rötlich-braune Färbung verrät. De Negri und Fabris legen besonderen Wert auf die Reinheit des Alkohols. Dieser muß nach Papasogli in der Weise gereinigt werden, daß ein Viertel seines Volumens durch Destillation entfernt, die Hauptmenge einige Male über Pottasche destilliert wird. Das Kolzaöl muß ein kaltgepresstes Öl von ganz schwacher Färbung und im Heißwassertrichter filtriert sein. Das zu prüfende Ruböl soll von der ersten Pressung stammen, ganz leicht gefärbt und durch ein doppeltes Filter im Heißwasserofen filtriert sein.

Peruzzi, Bidolfi, Roster, Wiley, Raikow und Tscherweiniwanow haben die Becchische Methode bei mehr als 200 Proben von Baumwollsaamenöl geprüft und gefunden, daß die Methode absolut zuverlässig ist, daß keines von diesen Ölen die braune Färbung gab. Nach Holde soll aber diese Reaktion viel zu unzuverlässig sein, um sie empfehlen zu können. De Negri und Fabris erhielten nach dieser Methode gute Resultate in einem mit Baumwollsaamenöl verfälschten Olivenöl, wenn der Gehalt des ersteren mehr als 10% ausmachte.

Da auch reines Schweinefett nach Wesson eine leichte Färbung mit Silbernitrat gibt und da ferner Tortelli und Ruggeri¹⁾, sowie Wolfbauer die Beobachtung machten, daß auch Olivenöl die Becchische Reaktion zeigt, wenn auch erst später als nach $\frac{1}{4}$ stündigem Erhitzen, so darf man selbst beim Auftreten der braunen Färbung nicht auf eine Verfälschung mit Baumwollsaamenöl schließen. Es sei noch bemerkt, daß die Olivenole die Eigenschaft braun zu werden einbüßen, wenn sie früher heiß filtriert oder einige Stunden auf 100° C erhitzt worden waren, während auf 100° C erhitztes und heiß filtriertes Baumwollsaamenöl die Reaktionsfähigkeit nicht verliert.

Milliau²⁾ machte den Vorschlag, bei der Becchischen Reaktion die freien Fettsäuren statt des Öles mit Silbernitrat zu prüfen. Milliau löst 5 ccm der Fettsäuren in 15 ccm 95prozentigem Alkohol und erhitzt auf dem Wasserbade auf 90° C, setzt dann 2 ccm einer 30prozentigen Silbernitratlösung hinzu und erhitzt weiter, bis ein Drittel des Alkohols verdampft ist, wobei in Gegenwart von nur 1% Baumwollsaamenöl eine charakteristische braune Färbung vom reduzierten Silber eintritt. Nach Hehner und Lewkowitsch bietet diese Modifikation nicht den Vorteil, den Wiley, Wolfbauer und andere ihr einräumen. Ölproben, die nach der Becchischen Reaktion die Gegenwart von Baumwollsaamenöl zeigten, gaben nach der Milliauschen Modifikation keine Färbung. Nach Wesson versagt diese Modifikation, wenn die silberreduzierende Substanz durch Erhitzen des Baumwollsaamenöles oder seiner Fettsäuren auf 240° C, nach Holde und Pelgry auf 250° C, zerstört oder oxydiert wird.

¹⁾ Tortelli und Ruggeri, *Annali del Labor. Centr. delle Gabelle* 1900

²⁾ Milliau, *Compt. rend.* 106, 550 (1886).

Tortelli und Ruggeri gaben ein Verfahren an, nach dem nur die flüssigen Fettsäuren für die Reaktion verwendet werden.

Man verseift das zu prüfende Öl, neutralisiert die Seifenlösung mit Essigsäure und fällt mit Bleiazetat. Hierauf schüttelt man die Bleiseifen mit Äther, behandelt die filtrierte ätherische Bleiseifenlösung der flüssigen Fettsäuren im Scheidetrichter mit verdünnter Salzsäure, um das Blei zu entfernen, filtriert und destilliert den Äther ab. Von den so erhaltenen flüssigen Fettsäuren löst man 5 ccm in 10 ccm 90prozentigen Alkohols und versetzt mit 1 ccm einer 5prozentigen Silbernitratlösung. Beim Erwärmen der Mischung bis 70—80° C auf dem Wasserbade scheidet sich bei Gegenwart von Baumwollsaamenöl nach einiger Zeit ein schwarzer Niederschlag aus. Auch 10 % auf 250° C erhitztes (10—20 Minuten) Baumwollsaamenöl konnten im Olivenöl nachgewiesen werden, nachdem die flüssigen Fettsäuren einige Stunden im Wasserbade gestanden haben.

Wird Baumwollsaamenöl mit Bleiessig geschüttelt und 12—24 Stunden stehen gelassen, so tritt eine rötliche, der Myrrhentinktur ähnliche Färbung ein.

Die Reaktion wird nach Labich in der Weise ausgeführt, daß man 25 ccm geschmolzenes Fettgemisch in 25 ccm einer auf 35° C erwärmten Bleizuckerlösung (500 g Bleizucker in 1000 g Wasser und 5 ccm Ammoniak von 22° Bé) bringt und bis zur Bildung einer homogenen Emulsion umrührt, wobei sich die Mischung bei Gegenwart von Baumwollsaamenöl orangerot färbt. 5 % Baumwollsaamenöl lassen sich nach Deiß¹⁾ nachweisen, wenn man 10 ccm Öl, in 10 ccm Äther gelöst, mit 5 ccm einer konzentrierten Bleiessiglösung versetzt und nach Zusatz von 5 ccm Ammoniak durchschüttelt.

Kapoköl

Huile de capock — Kapok oil — Olio di kapok

Vorkommen Die Samen von *Eriodendron anfractuosum* W, *Bombax pentandrum* L, einem in Hollandisch-Ostindien, Westindien und Sudamerika weit verbreiteten Baume, dem Kapokbaum, gemeinem Wollbaum, liefern beim Auspressen ein grünlichgelbes Öl. Der Kapokbaum gehört der Familie der Malvaceen an und ist der Baumwollstaude nahe verwandt, die die Frucht umhüllenden Pflanzenhaare (Kapok) sind der Baumwolle ähnlich, obwohl sie nicht die Länge und Widerstandskraft, sowie Farbe der Baumwolle haben.

Darstellung. Die erbsengroßen Samen werden zwischen Walzen zerdrückt und die Kerne durch Absieben in einem Luftstrom von der Hülse getrennt. Die Samen liefern beim Auspressen 17,8 % Öl, während man durch Extraktion mit Äther etwa 25 % erhält.

¹⁾ Deiß, Chem Ztg Rep 1888, 191.

Eigenschaften. Das Kapoköl ist grünlichgelb, ziemlich dickflüssig, von einem schwachen, angenehmen Geruch und Geschmack. Bei längerem Stehen scheidet es einen festen Anteil ab. Es ist dem Baumwollsamennöl auch äußerlich ähnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kapokoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Maumené- probe °C	Refraktion im		Autor
							Butter- refraktometer bei 40 °C	Oleorefrakto- meter bei °C	
15	0,9237	—	196,5	75,5	95,4	3,3	—	—	Philippe
15	0,9300	—	200,5	79,0	—	—	—	68	Waschata
15	0,9200	—	180,2	129,2	—	—	—	—	G. H. ¹⁾
18	0,9199	—	181,0	116,0	94,9	95	—	—	Henriques ²⁾
100	0,8613	29,6	205,0	68,5	—	—	51,3	—	Durand und Baud ³⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kapokoles

Spezi- fisches Gewicht bei 18 °C	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Mole- kular- gewicht	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
0,9162	23—24	29	191	293	108	—	Henriques
—	31,5	35,5 bis 36,0	204,8	274	—	86	Philippe
—	32,0	—	—	—	—	—	Durand und Baud
—	22,0	27,5	190	295	122,5	—	G. H.
—	34,0	38,0	202	277	77	—	Schindler u Waschata

Zusammensetzung. Der Gehalt des Kapokoles an freien Fettsäuren als Ölsäure berechnet betrug in einer von Schindler und Waschata untersuchten Probe 21,2% und nach Philippe 5,42%.

Das Kapoköl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure und einer noch nicht näher untersuchten flüssigen Fettsäure. Die Gesamtfettsäuren bestehen nach Philippe aus etwa 30% festen und 70% flüssigen Fettsäuren.

¹⁾ G. H., Chem. Rev. 9, 274 (1902).

²⁾ Henriques, Chem. Ztg. 1898

³⁾ Durand und Baud, Annal. Chim. anal. appl 8, 328 (1903)

Wie aus der Tabelle der Konstanten zu ersehen ist, differieren die von den verschiedenen Autoren gefundenen Werte, besonders die Jodzahlen des Fettes und der Fettsäuren, derart, daß sie absolut keinen Schluß auf die chemische Natur des Kapoköles zulassen. Auch in den Farbenreaktionen zeigen Kapoköl und Baumwollsamönl Ähnlichkeit.

Salpetersäure färbt das Kapoköl grünlichbraun, das Baumwollsamönl kaffeebraun.

Das Halphensche Reagens färbt das Kapoköl in der Hitze intensiv rot, ähnlich wie Baumwollsamönl.

Alkoholische Silbernitratlösung wird von in Chloroform gelostem Kapoköl schon in der Kalte sofort reduziert, ähnlich wie Baumwollsamönl, das langsamer reduziert.

Verwendung. Das Kapoköl wird seines angenehmen Geschmacks wegen als Speiseöl benutzt, es findet ferner in der Seifenfabrikation Verwendung.

Chorisiaöl

Vorkommen Dieses Öl wird aus den Samen von *Chorisia Peckoltiana* Mart, einer Bombacee, gewonnen Es ist ein hellgelbes, in der Kalte erstarrendes Öl von schwach aromatischem Geruch.

Die von Niederstadt untersuchte Ölprobe enthielt 6,58% freie, auf Olsaure berechnete Fettsäuren.

Chemische Konstanten des Chorisiaöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
214—218,4	61,4	Niederstadt

Paineiraöl

Vorkommen. Das in den Samen von *Paineira de Campa Bombax* enthaltene Öl ist dunkelgelb, klar und hat einen schwach scharfen Geruch.

Niederstadt fand in einer von ihm untersuchten Ölprobe 4% freie, auf Olsaure berechnete Fettsäuren.

Chemische Konstanten des Paineiraöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
131,32—134,68	54,0	Niederstadt

Persimonöl, Dattelpflaumenöl

Vorkommen Die nordamerikanischen Persimonpflaumen, auch Persimonen genannt, einer zu den Diospyrosarten gehörigen Pflanze, liefern ein braunlichgelbes Öl von einem an heißgepreßtes Erdnußöl erinnernden Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Persimonöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl	Autor
0,9244	— 11	— 6	188,0	115,6 (Hubl)	95,9	7,15	Lane
—	—	—	—	116,8 (Wijs)	—	—	"
—	—	—	—	114,5 (Hanus)	—	—	"

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Persimonöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Molekulargewicht	Autor
0,9033	20,2	23,8	192,7	291,5	Lane

Zusammensetzung Das Persimonöl besteht nach Lane¹⁾ aus 9,11% fester und 85,5% flüssiger Fettsäuren, die festen Fettsäuren hatten eine Saurezahl von 188,4 und ein Molekulargewicht von 289,0, die Saurezahl der flüssigen Fettsäuren war 196,7, das Molekulargewicht 285,0 und die Jodzahl 132,2—135,5

Affenbrodbaumöl

Vorkommen. Die Samenkerne von *Adansonia digitata* L., dem Affenbrodbaume oder Baobabbaume, einer in Afrika heimischen, in Amerika und Asien kultivierten Malvacee, enthalten 63,2% Fett, das bei 15° C eine weißliche mit Klümpchen durchsetzte, bei 34° C schmelzende Masse darstellt.

Darstellung Das Baobabol wird durch Kochen der zerkleinerten Samen mit Wasser gewonnen (Balland²⁾)

Eigenschaften. Das flüssige Öl hat eine goldgelbe Farbe, einen angenehmen Geruch und milden Geschmack. Das Öl ist sehr haltbar, in 8—9 Monate alten Proben zeigte sich keine Spur von Ranzigkeit.

Das Öl gibt die Becchische und Halphensche Reaktion.

¹⁾ Lane, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 12, 187 (1905).

²⁾ Balland, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 12, 58 (1905).

Sesamöl

*Huile de sésame — Sesame oil, Gingilli oil, Teel oil. —
Olio di sesamo*

Vorkommen. Dieses Öl wird aus dem morgenlandischen oder weißen Sesam, *Sesamum orientale* und *Sesamum indicum* aus der Familie Bignoniaceae gewonnen. Die Heimat dieser Sesampflanzen ist das südliche und östliche Asien, kultiviert werden sie in großem Maßstabe in Indien, China, Japan, Persien, Nordägypten, Italien, Türkei, Rußland, Griechenland und Amerika. Man unterscheidet die levantinischen Samen (die braunlichen Samen von *Sesamum orientale*) und die ostindischen Samen (die gelblichweißen von *Sesamum indicum*); erstere liefern ein besseres Speiseöl in einer Menge von 50 bis 56%, während die indischen nur 47 bis 52% Öl enthalten.

Darstellung Die Samen werden dreimal gepreßt, zweimal kalt und das dritte Mal heiß.

Die erste Pressung liefert ganz feines Tafelöl zwischen 25 und 30%.

Die zweite Pressung liefert feines Speiseöl in einer Menge von 10%.

Die dritte Pressung liefert ein einfaches Öl in einer Menge von 10%.

Bei zweimaliger Pressung erhält man etwa 36% feines und 11% gewöhnliches Öl.

Die Extraktion mit Äther und Petroläther gibt folgende Ölmengen:

	indische Samen	levantinische Samen	afrikanische Samen
Durch Äther	49,76 %	50,14 %	54,14
Durch Petroläther	47,57 %	47,57 %	52,54

Eigenschaften. Das erste kalt gepreßte Öl ist das beste und wird wegen des schwach pikanten Geschmacks höher geschätzt als bestes Olivenöl. Das Öl der dritten Pressung, sowie das extrahierte werden nur zur Seifenfabrikation verwendet. Das Sesamöl ist von schöner goldgelber Farbe, fast geruchlos, von mildem, reinem Geschmack und sehr gut haltbar.

(Physikalische und chemische Konstanten des Sesamöles und der Fettsäuren s. Seite 118—121.)

Zusammensetzung Nordlinger untersuchte verschieden dargestellte Ölproben auf ihren Säuregehalt und fand in 14 Proben gepreßten Öles 0,47—5,75%, im Mittel 1,97%, in 7 Proben gepreßten technischen Öles 7,17—33,13%, im Mittel 17,94%, in 7 Proben extrahierten Öles 2,62—9,71%, im Mittel 4,89% freie auf Olsäure berechnete Fettsäuren.

Das Sesamöl besteht aus den Glyceriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Olsäure und Linsäure. Nach Farnsteiner beträgt die Menge der festen Fettsäuren im Sesamöl 12,1—14,1%, Lane¹⁾ isolierte 78,1% flüssiger Fettsäuren mit der Jodzahl 139,9.

¹⁾ Lane, Journ. Soc. Chim. Ind. 20, 1088 (1901)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißelsche Zahl
10	0,9272	—	—	—	—
15	0,9235	—	—	—	—
20	0,9188	—	—	—	—
15	0,9225	—	—	—	—
15	0,923—0,924	—	—	—	—
15	0,923—0,9237	—4 bis —6	188,5—190,4	106,9—107,8	—
15	0,924—0,926	—	188—190	114—115	—
18	0,9208—0,9212	—	194,6	—	—
35	0,9078—0,9098	—	—	—	—
20	0,9170—0,9210	—	—	106,1—114,5	—
—	—	—	—	105,2—110,3	—
—	—	—	—	103,9—109,8	—
23	0,919	—	—	108—111,7	—
15	0,9229	—	186,5—192,7	103,6—116,5	—
15	0,921—0,924	—	187—192	—	—
15	0,9218—0,9232	—	—	104,8—107,7	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
15	0,9225—0,9243	—	188,8—190,18	108,11—110,33	95,23—95,25 0,40
15	0,9225—0,9244	—	188,8—189,42	108,21—109,92	95,01—95,62 0,17—0,20
15	0,9238—0,9244	—	188,3—189,56	113,94—115,74	95,20—95,86 0,28—0,30
—	—	—5	—	—	—
—	—	—	187,6—191,6	106,4—109	—
—	—	—	192—193	103—105	1,2
—	—	—	188—193	106—109	—
—	—	—	190	—	—
—	—	—	189,2	—	—
—	—	—	—	106	—
—	—	—	—	107—112	—
—	—	—	—	105—107	—
—	—	—	—	102,7	—
—	—	—	—	106—109	—
—	—	—	—	110,9 (Wij's)	—
—	—	—	—	—	95,86
—	—	—	—	—	95,60
—	—	—	—	—	0,35
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Deutsche Öle. *) Öle zweiter Pressung. *) Öle dritter Pressung.

Konstanten des Sesamöles

Thermalprobe		Refraktometeranzeige im		Brechungs- exponent	Polarisation	Autor
Mau- mené- probe °C	Biom- thermal- probe °C	Butter- refraktometer °C	Oleo- refraktometer bei 22°C			
—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	—	—	—	—	Allen
63—64	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	Shukow ¹⁾
—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	" ²⁾
—	—	—	—	—	—	" ³⁾
—	—	—	—	—	—	E Dietrich
—	—	25 69—76	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	20 71,1	—	20 1,4730	+ 8 bis + 1,6	Utz
—	—	25 66,2—67,5	—	—	—	"
—	—	40 58,2—59,5	—	—	—	"
—	—	25 67—69,2	}	—	—	+ 1,03 Sprinkmeyer, Wagner ⁴⁾
—	—	40 58,5—60,5		—	—	
—	—	25 68,0	}	—	—	+ 1,11 " " ⁵⁾
—	—	40 59,5—60,0		—	—	
—	—	25 68,5—69,2	}	—	—	+ 1,42 " " ⁶⁾
—	—	40 60—60,6		—	—	
—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	—	60 1,4561	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	Bensemam
—	—	—	—	—	—	Dietzel u. Kressner
—	—	—	—	—	—	Medicus u. Scherer
68	—	—	—	—	—	Maumené
65	—	—	—	—	—	Archbutt

*) Indisches Öl. *) Levantinisches Öl. *) Afrikanisches Öl

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißlsche Zahl
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl
22,3	26,0	—	—	—
28,5	31,5	—	—	—
18,5	23,0	—	—	—
25—26	Anfangspunkt 25—26)	—	—
—	Endpunkt 29—30		—	—
23—24	—	—	—	—
20—22	24—26	—	—	112
23,5	25—32	201,6	—	110—111
20,2—23,8	25,2—29,5	197,04—199,58	—	113,63—115,83
—	—	—	—	—
20,4—22,8	24,5—26,5	197,54—199,19	—	118,94—120,64
—	—	—	—	—
(Titer) 21,4	—	—	—	—
22,9—23,55	—	—	—	—
23,7—23,8	—	—	—	—
21,2—22,93	—	—	—	—
—	21—30	—	—	—
—	24,2—24,8	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	199,3	286	—
—	—	—	279,5	—
—	—	—	—	108,9—111,4
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

Konstanten des Sesamöles (Fortsetzung)

Thermalprobe		Refraktometeranzeige im		Brechungs- exponent	Polarisation	Autor
Mau- mené- probe °C	Brom- thermal- probe °C	Butter- refraktometer °C	Oleo- refraktometer bei 22° C			
—	23—23,9	—	—	—	—	Bromwell u. Meyer
—	—	25	69	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	67—68,2	—	—	Mansfeld
—	—	—	—	—	—	Jean
—	—	—	+17 bis	—	—	Pearmain
—	—	—	+18	—	—	
—	—	—	+15 bis	—	—	
—	—	—	+17	—	—	Strohmer
—	—	—	—	15	1,4748 bis 1,4762	

der Fettsauren des Sesamöles

Jodzahl der flüssigen Fettsauren		Azetyl- zahl	Refraktometer- anzeige im Butter- refraktometer bei °C	Brechungs- exponent bei 60° C	Autor
—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Bensemman
—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	1,4461	Thorner
126,28	127,20	—	25 54—55	—	Sprinkmeyer u. Wagner
—	—	—	40 45,5—46,8	—	" " "
132,59—132,69	—	—	25 55,4—56,0	—	" " "
—	—	—	40 47,2—47,7	—	" " "
139,9	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	25 53,2—54,0	—	Utz
—	—	—	40 45,1—47,2	—	"
—	—	—	—	—	Valenta
—	11,5	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
130,9—136,3	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
129,4	—	—	—	—	" " "

Das Sesamöl dreht die Polarisationssebene nach rechts. Utz bestimmte das Drehungsvermögen in drei Ölproben verschiedener Herkunft in einem 200 mm-Rohre bei 15° C und fand für afrikanisches +1,6°, für indisches +1,4° und für levantinisches +0,8°. Nach Sprinkmeyer und Wagner¹⁾ betragen die Werte für die Öle derselben Herkunft +1,42°, +1,11°, +1,03°. Rakusin soll sogar Drehungen von 1,9° bis 2,4° beobachtet haben. Die Bestimmung des optischen Drehungsvermögens hat jedoch nur in Abwesenheit von Krotonöl, Rizinusöl und Harzöl einen Wert.

Der Gehalt des Sesamöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt 0,95—1,32 %. Die unverseifbaren Bestandteile enthalten Phytosterin, Sesamin und ein sogenanntes rotes Öl, außerdem ist im Sesamöl ein phenolartiger, von Kreis²⁾ mit dem Namen „Sesamol“ bezeichneter Körper vorhanden.

Tocher³⁾ isolierte durch Behandlung des Sesamöles mit einem Gemisch von Essigsäure und Alkohol a) eine mit Sesamin identische harzartige Substanz und b) ein dickes braunes Öl, das die charakteristische Färbung des Sesamöles bedingt.

Die Darstellung der Substanz geschah in der Weise, daß das Sesamöl mit einem Gemisch von Essigsäure und Alkohol behandelt, die ausgezogene Lösung eingeengt, die kleine Menge des in Lösung gegangenen Oles verseift und der unlösliche Rückstand aus Alkohol umkristallisiert wurde, wobei sich lange kristallinische Nadeln vom Schmelzpunkt 118° C ausschieden. Die Elementaranalyse und Bestimmung des Molekulargewichts führten zu der Formel $C_{18}H_{14}O_5$. Der von Tocher mit dem Namen „Sesamin“ belegte Körper ist in Äther, Chloroform, Benzol, Eisessig, Schwefelkohlenstoff leicht löslich. Er gibt nicht die Baudouin'sche Reaktion, färbt sich beim Versetzen mit Nitroschwefelsäure grün und dann hellrot, mit Salpetersäure behandelt liefert er Pikrinsäure.

Die farbgebende Substanz des Sesamöles wird nach den Angaben von Villavecchia und Fabris⁴⁾ durch Extrahieren des Öles mit Essigsäure und mit Alkohol nicht vollständig isoliert. Dagegen ist es ihnen gelungen, durch Verseifen des Öles und Extraktion der Bariumseife mit Alkohol einen Auszug zu erhalten, der nach dem Verdunsten des Alkohols und Lösen des Rückstandes in Petroleumäther folgende drei Substanzen enthält:

1. Einen höheren Alkohol, der bei 137° C schmilzt und das Drehungsvermögen $[\alpha]_D = -34^{\circ} 23'$, für $c = 5,013$ zeigt, dem ferner Villavecchia und Fabris die Formel $C_{25}H_{44}O$, Canzoneri und Peciabosco⁵⁾ die Formel $C_{26}H_{44}O + \frac{1}{2} H_2O$ zuschreiben. Dieser Alkohol ist ohne Zweifel Phytosterin.

¹⁾ Sprinkmeyer und Wagner, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm. 10, 347 (1905).

²⁾ Kreis, Chem. Ztg. 1903, 1030.

³⁾ Tocher, Pharm. Journ. and Trans. 23, 700 (1893).

⁴⁾ Villavecchia und Fabris, Zeitschr. f. angew. Chem. 6, 17 (1893).

⁵⁾ Canzoneri und Peciabosco, Gaz. chim. ital. 1903, 253.

2. Einen schön kristallisierenden, bei 123°C schmelzenden, rechtsdrehenden Körper von der Formel $(\text{C}_{11}\text{H}_{12}\text{O}_3)_2$. Nach Bömer und Winter¹⁾ schmilzt dieser Körper bei $122,5^{\circ}\text{C}$ und hat die Formel $\text{C}_{38}\text{H}_{40}\text{O}_{10}$. Das Drehungsvermögen dieses Körpers, der von Villavecchia und Fabris²⁾ „Sesamin“ genannt wurde, beträgt $[\alpha]_{\text{D}} = +68,36$, für $c = 24,45$ in Chloroformlösung. Die Identität dieses mit Tochers Sesamin geht aus folgendem hervor:

Sesamin: Tochter	Sesamin: Villavecchia und Fabris	Sesamin Bömer und Winter
$\text{C}_{18}\text{H}_{18}\text{O}_5$	$\text{C}_{11}\text{H}_{12}\text{O}_3$	$\text{C}_{38}\text{H}_{40}\text{O}_{10}$
C = 68,79 %	C = 68,75 %	C = 67,54 %
H = 5,73 %	H = 6,25 %	H = 5,17 %
Molekulargewicht 311	Molekulargewicht 350	Molekulargewicht 586

3. Ein dickes, stickstoffreies, nicht kristallisierbares Öl, das einen Körper enthält, der die charakteristische Färbung des Sesamöles mit Zucker und Salzsäure bedingt (s. Tochers Substanz b). Diesen Träger der farbgebenden Substanz erhielten neuerdings Malagnini und Armanni³⁾ durch Behandeln des Sesamöles mit einem Gemisch von Alkohol und Petroläther in Form eines weißen, in Wasser unlöslichen, in Alkohol, Äther, Chloroform und Eisessig löslichen, in dünnen Blättchen kristallisierenden, bei 94°C schmelzenden Körpers, der von Mineralsäuren zersetzt wird. Als ein Spaltungsprodukt dieses Körpers isolierten ferner Malagnini und Armanni den von Kreis als phenolartig erkannten und „Sesamol“ genannten Körper in reinem Zustande, in Form von phenolartig riechenden, bei 57°C schmelzenden Kristallen. Diesen Körper identifizierten sie als Methylenäther des Oxyhydrochinons, $\text{C}_7\text{H}_6\text{O}_3$.

Diese, Baudouinsche Probe genannte, Farbenreaktion ist für das Sesamöl höchst charakteristisch und von besonderer Bedeutung, da man mit ihrer Hilfe Sesamöl in Gemischen mit anderen Ölen mit absoluter Sicherheit nachweisen kann, sie wird in folgender Weise ausgeführt:

0,1 g Rohrzucker wird in 10 ccm Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,19 in einem Reagenzglas gelöst, mit 20 ccm des zu prüfenden Öles versetzt und gut durchgeschüttelt. Nach kurzem Stehen scheidet sich die wässrige Schicht ab, die in Gegenwart von Sesamol karmoisinrot gefärbt ist.

Stark ranzige Sesamöle geben nach Ambühl⁴⁾ und Kreis⁵⁾ bei der Baudouinschen Reaktion anstatt der karmoisinroten eine indigoblaue Färbung, die von Kreis als eine Mischfarbe der normalen roten Farbe der Baudouinschen Probe und der Grünfärbung betrachtet, die beim Schütteln von altem Sesamöl mit konzentrierter Salzsäure von

¹⁾ Bömer und Winter, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genussm. 5, 705 (1899).

²⁾ Villavecchia und Fabris, Annali del Labor. Chim. delle Gabelle 1897, 22.

³⁾ Malagnini und Armanni, Chem. Ztg. 1907, 884.

⁴⁾ Ambühl, Schweiz. Wochenschr. f. Chem., Pharm. 30, 381 (1892).

⁵⁾ Kreis, Chem. Ztg. 23, 802 (1899).

Bishop beobachtet wurde. Die Intensität der Baudouinschen Reaktion nimmt mit dem Alter des Öles bedeutend ab.

Die von Wauters¹⁾ empfohlene Entfärbung von gemischten Ölen mittels Tierkohle hält Bömer²⁾ für unzulässig, weil die Tierkohle beim Schütteln mit Sesamol fast die ganze Menge der farbgebenden Substanz zurückhält.

Ebenfalls führt der Vorschlag, die salzsaurerotenden Farbstoffe vor der Ausführung der Baudouinschen Reaktion durch Schütteln mit Salzsäure zu entfernen, zu keinem befriedigenden Resultate, wie Soltsien³⁾, Siegfeld⁴⁾ und Fendler⁵⁾ angeben.

Modifikation der Baudouinschen Reaktion von Villavecchia und Fabris

Da die Farbenreaktion der Lavulose, oder derjenigen Substanz, die durch Einwirkung von Salzsäure auf Lavulose entsteht, d. h. dem Furfurol, zugeschrieben wird, so empfehlen Villavecchia und Fabris⁶⁾, das Gemisch von Zucker und Salzsäure durch Furfurol zu ersetzen. Die in dieser Weise modifizierte Reaktion wird wie folgt ausgeführt

a) Man bringt 0,1 ccm einer alkoholischen, 2prozentigen Furfurol-Lösung in ein Reagenzrohr, fügt 10 ccm des zu prüfenden Öles und 10 ccm Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,19 hinzu, schüttelt gut durch und läßt stehen. Bei Gegenwart von Sesamol, wenn dessen Menge auch weniger als 1% beträgt, färbt sich die wasserige Lösung tiefrot, bei Abwesenheit von Sesamol bleibt die untere Schicht farblos oder hat eine schwach gelbe Farbe

b) Die Mischung aus 0,1 ccm der alkoholischen Furfurol-Lösung, 10 ccm Öl und nur 1 ccm Salzsäure wird gut durchgeschüttelt und mit 10 ccm Chloroform versetzt, wobei sich zwei Schichten bilden. Die wasserige tiefrote Lösung schwimmt auf der Chloroformlösung. Diese Probe ist ebenso empfindlich wie die unter a) angeführte.

Da einige tunesische, algerische und portugiesische (Domergue⁷⁾, Burker⁸⁾, Ferreira da Silva), sowie einige italienische Olivenöle aus den Provinzen Bari, Brindisi und Lecce (Lalande und Tambon)⁹⁾ bei der Baudouinschen Probe eine rosenrote Färbung geben, während die bei 110° C getrockneten Fettsäuren diese Reaktion nicht zeigen, empfiehlt Milliau¹⁰⁾ die Baudouinsche Reaktion nicht mit dem Öle, sondern mit den daraus dargestellten Fettsäuren.

¹⁾ Wauters, Bull. assoc. Belge Chim. 13, 404 (1899).

²⁾ Bömer, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm. 2, 708 (1899).

³⁾ Soltsien, Zeitschr. öffentl. Chem. 3, 494 (1897).

⁴⁾ Siegfeld, Zeitschr. Unters. Nahr. u. Genußm. 1900, 112.

⁵⁾ Fendler, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 12, 10 (1905).

⁶⁾ Villavecchia und Fabris, Zeitschr. f. angew. Chem. 6, 505 (1893).

⁷⁾ Domergue, Chem. Ztg. Rep. 1891, 15.

⁸⁾ Burker, Die Seifen-, Öl-, Fett-Ind. II, 531.

⁹⁾ Lalande und Tambon, Journ. Pharm. Chim. 1901, 57.

¹⁰⁾ Milliau, Compt. rend. 106, 550 (1888).

Die Modifikation ist nach Soltsien¹⁾ nicht absolut einwandsfrei, aus dem Grunde, weil beim Abscheiden der Fettsäuren aus den Seifen meist ein Überschuß an verdünnten Fettsäuren angewendet wird, in denen auch der farbgebende Bestandteil des Sesamöles löslich ist, so daß geringe Mengen Sesamol in Fettgemischen nach Milliau nicht mehr nachweisbar sind. Bei den abnormen Olivenölen empfiehlt es sich, nach Tortelli und Ruggeri²⁾ zu verfahren, die festgestellt haben, daß bei der Trennung der festen von den flüssigen Fettsäuren des Sesamöles die farbgebende Substanz in die flüssigen Fettsäuren übergeht, während sie in den flüssigen Fettsäuren der abnormen Olivenöle nicht enthalten ist. Auf solche Weise ist die Unterscheidung dieser Olivenöle von Olivenölen, die mit Sesamol versetzt sind, sehr leicht.

Olivenöle, die in der Baudouinschen Reaktion rothliche Färbungen geben, zeigen die zum Nachweis von Sesamol dienende Zinnchlorürreaktion von Soltsien³⁾ nicht. Diese Reaktion wird in der Weise ausgeführt, daß man 2—3 Volumenteile des zu prüfenden Öles mit einem Volumen salzsaurehaltiger Zinnchlorürlösung versetzt und gut durchschüttelt, bis sich eine Emulsion gebildet hat. Hierauf stellt man das Reagenzglas in ein heißes Wasserbad, wo sich die Zinnchlorürlösung schnell absetzt und je nach dem Gehalt an Sesamol hellhimbeerrot bis dunkelweinrot gefärbt aussieht. Bei sehr geringen Ölmengen kann bei wiederholtem Schütteln die Färbung wieder verblassen.

Die Gegenwart von freien Fettsäuren wirkt störend auf die himbeerrote Färbung, es tritt eine mehr oder weniger ausgesprochene Braunfärbung ein. Diese Methode eignet sich somit nicht für die Untersuchung von Fettgemischen und alten Ölen, die viel freie Fettsäuren enthalten.

Die Soltsiensche Reaktion besteht in der reduzierenden Wirkung des Zinnchlorürs. Die Substanz, die die Reaktion bedingt, scheint mit dem die Baudouinsche Reaktion gebenden Körper nicht identisch zu sein, denn Sesamol, aus dem das Sesamol durch Salzsäure entfernt wird, gibt noch die Zinnchlorürreaktion.

Das Sesamol besitzt keine starke Trockenfähigkeit, es steht dem Baumwollsamölen nach. Es absorbierte in der Livacheschen Probe in 7 Tagen nur 2,4% Sauerstoff, die Fettsäuren absorbierten in 8 Tagen nur 2% Sauerstoff.

Bei der Elaidinprobe färbt sich das Sesamol nach kurzer Zeit rot, die Mischung wird später schmutziggelb, undurchsichtig und bleibt selbst nach 24 Stunden nur halbflüssig.

Die Verfälschung des Sesamöles durch Mohnöl läßt sich durch die höhere Jodzahl nachweisen.

¹⁾ Soltsien, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 8, 202 (1901).

²⁾ Tortelli und Ruggeri, Chem. Ztg.

³⁾ Soltsien, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 3, 68 (1897).

Zum Nachweis von Baumwollsaamenöl dient der höhere Erstarrungs- und Schmelzpunkt der Fettsäuren, sowie die Halphensche Reaktion und die Salpetersäurereaktion.

Eine Beimengung von Arachisöl läßt sich an der Erniedrigung des spezifischen Gewichtes, sowie durch die Darstellung der Arachinsäure nachweisen.

Ruböl erkennt man am niedrigen spezifischen Gewichte, an dem niedrigen Erstarrungs- und Schmelzpunkte der Fettsäuren, sowie durch die Erniedrigung der Verseifungszahl.

Das Sesamol findet in großen Mengen als Speiseöl, besonders in der Fabrikation von Margarine Verwendung, es dient ferner als Brennöl, Schmieröl, zu Parfümeriezwecken und zur Seifenfabrikation

Kô-Sam-Öl

Vorkommen Dieses fette Öl ist in den Kô-Sam-Samen von *Brucea sumatrana* Boxb. in einer Menge von 20% enthalten.

Zusammensetzung Es besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Olsäure und Linolsäure. J. Power und J. Lees¹⁾ isolierten einen gesättigten Kohlenwasserstoff, Hentriacontan, von der Formel $C_{31}H_{64}$ und dem Schmelzpunkt $67-68^{\circ}C$ und einen kristallinen Körper $C_{20}H_{34}O$ vom Schmelzpunkt $130-133^{\circ}C$, der an Cholesterin gebunden ist und in seiner prozentischen Zusammensetzung mit Quebrachöl, Cupreol, Cinchöl übereinstimmt.

Barringtoniaöl

Vorkommen. Die Samen von *Barringtonia speciosa*, einer in Indien heimischen Lecythidacee, liefern 2,9% eines gelben Oles, das in Ather, Petroläther, Chloroform und Schwefelkohlenstoff löslich, in Methylalkohol unlöslich ist

Physikalische und chemische Konstanten des Barringtoniaöles

Spezifisches Gewicht bei $20^{\circ}C$	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
0,918	172,63	134,1	95,7	2,09	v. d. Driessen, Marreuw ²⁾

Zusammensetzung Das Öl soll aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Olsäure bestehen, jedoch können weder die Verseifungszahl noch die Jodzahl des Oles mit dieser Zusammensetzung in Einklang gebracht werden.

Driessen und Marreuw fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe 43,76% freier, auf Olsäure berechneter Fettsäuren.

¹⁾ J. Power und J. Lees, Pharm. Journ. 17, 183 (1903).

²⁾ v. d. Driessen und Marreuw, Chem. Ztg. Rep. 1903, 254.

Lecythisöl

Vorkommen. Das Lecythisöl wird aus den Samen von *Lecythis urnigera* Mart. erhalten und stellt ein hellgelbes klares Öl dar. Eine von Niederstadt¹⁾ untersuchte Probe zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet von 8,9 %.

Chemische Konstanten des Lecythisöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
198,55	83,15	Niederstadt

Bignoniaöl

Vorkommen In den Samen von *Bignonia flava* Villos, *Stenelobium stans* findet sich ein rotbraunes, klares Öl von eigenartigem Geruche. Die von Niederstadt untersuchte Ölprobe enthielt 23,3 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Chemische Konstanten des Bignoniaöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
185,27—186,09	93,9	Niederstadt

Pithekokteniumöl

Vorkommen. Dieses in den Samen von *Pithecoctenium echinatum* K. Schumann enthaltene gelbe Öl wird durch kristallinische Ausscheidungen getrübt, die in der Wärme sich wieder lösen.

Das Öl enthält nach Niederstadt²⁾ 25,8 % freier Fettsäuren (auf Ölsäure berechnet).

Chemische Konstanten des Pithekokteniumöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
181,6—184,8	50,7	Niederstadt

Anisöl

Vorkommen. Die durch Destillation vom ätherischen Öle befreiten Samen von *Pimpinella Anisum* liefern bei Extraktion mit Äther über 25 % eines fetten, leicht beweglichen, grünlichgelben Öles von schwachem, an Bilsenkraut erinnerndem Geruch.

¹⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 12, 144 (1902).

²⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 12, 144 (1902).

Physikalische und chemische Konstanten des Anisöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Brechungs-exponent bei 18° C	Autor
0,924	178,3	105,3	4,47	1,4731	Dewjanow, Zypljankow ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Anisöles

Saurezahl	Erstarrungspunkt ° C	Jodzahl	Autor
6,3	0	97,3	Dewjanow, Zypljankow

Durch Oxydation der Fettsäuren mit Kaliumpermanganat wird ein lockerer Körper erhalten, der sich zur Hälfte in Äther löst und, aus Alkohol unkristallisiert, bei 113—114° C schmilzt, und ein in Äther unlöslicher Körper vom Schmelzpunkte 172—173° C, was nahe dem Schmelzpunkte der Sativinsäure (Tetraoxystearinsäure) liegt.

Die Sauerstoffabsorption des Oles beträgt in der Livachesehen Probe in drei Tagen 2,70%. Bei der Elaidinprobe erstarrte das Anisöl nach Zusatz der Salpetersäure vollständig erst nach 48 Stunden unter Annahme einer gelben Farbe.

Lindenholzöl

Huile de tilleul — Basswood oil Oljo di tiglio

Vorkommen Das Holz der amerikanischen Linde, *Tilia americana*, liefert bei der Extraktion mit Äther ein olivengrünes Öl, das an flüchtigen Fettsäuren ziemlich reich ist

Physikalische und chemische Konstanten des Lindenholzöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,938	— 10	178,1	111	Wiechmann ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lindenholzöles

Erstarrungspunkt der nichtflüchtigen Fettsäuren ° C	Mittleres Molekulargewicht der flüchtigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der nichtflüchtigen Fettsäuren	Autor
5,5	92	342	Wiechmann

¹⁾ Dewjanow und Zypljankow, Das fette Öl des Anis. Journ. d. russ. phys. chem. Gesellsch. 1906, 624

²⁾ Wiechmann, Amer. chem. Journ. 17, 305 (1897).

Schwammkürbiskernöl*Huile de Luffa — Luffa seed oil*

Vorkommen. Das aus den Samen von *Luffa aegyptica* gewonnene Öl hat eine rötlichbraune Farbe und einen schwachen Geschmack; es wird in Ostindien von den Eingeborenen als Speiseöl benutzt.

Nach den Untersuchungen von Crossley und Le Sueur gehört es zu den halbtrocknenden Ölen.

Physikalische und chemische Konstanten des Schwammkürbiskernöles

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
0,9254	187,80	108,51	1,43	94,80	62	Crossley und Le Seur

Orangensamenöl*Huile d'orange — Orange seed oil — Olio d'arancia*

Vorkommen. Die Samen des *Citrus aurantium* enthalten etwa 20—28% eines gelben Oles

Physikalische und chemische Konstanten des Orangensamenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungs-exponent bei 21° C	Autor
0,923	229 ¹⁾	104	95	1,47137	R. Meyer ¹⁾
—	189,47	98,3	—	—	Niederstadt ²⁾
—	185,68	93,9	—	—	„ ³⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Orangensamenöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungs-exponent	Azetylzahl	Autor
35	40	280 *	74 *	1,45711	38,3	R. Meyer

Die mit * angegebenen Zahlen bedürfen noch der Bestätigung.

¹⁾ R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 954.

²⁾ *Joannesia princeps*.

³⁾ *Vellos Bignonia*.

Zitronenkernöl

Lemon dips oil

Vorkommen. Die getrockneten und gemahlten Kerne der Zitrone von *Citrus limonum*, Limonenbaum, Zitronenbaum, geben bei der Extraktion mit Äther oder anderen Lösungsmitteln ein hellgelbes, fettes Öl von sehr bitterem Geschmack. Dieses Öl scheidet beim Stehen Kristalle von Limonin aus, dem Bitterstoffe der Zitronenkerne. Dagegen liefern die Kerne beim Extrahieren mit niedrig siedendem Petroleumäther ein gelbes Öl von angenehmem, dem Mandelöl ähnlichem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Zitronenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9000	188,35	109,2	13,65	Peters und Frerichs

Zusammensetzung. Das Zitronenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und, wie aus der Jodzahl hervorgeht, geringen Mengen der Linol-, Linolen- und Isolinolensäure

Äpfelsamenöl

Huile de pommier. — Apple seed oil — Olio di mela

Vorkommen Die Samen des Apfelbaumes, *Pirus malus*, enthalten etwa 20 % eines dunkelgelben Oles, das hauptsächlich als Brennöl und auch zu Speisezwecken verwendet wird

Physikalische und chemische Konstanten des Äpfelsamenoles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehmerzahl	Brechungs-exponent bei 21° C	Autor
0,9016	202	135	93	1,47127	R. Meyer ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Äpfelsamenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungs-exponent	Azetylzahl	Autor
288	83—86	1,47937	57,4	R. Meyer

Die Verseifungszahlen und Jodzahlen sind nicht einwandfrei und bedürfen der Bestätigung.

¹⁾ R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 958

²⁾ Katz, Arch. d. Pharm. 236, 655 (1898).

Farnkrautöl*Huile de fougère — Fern oil*

Vorkommen. In dem männlichen Farnkraut, *Aspidium filix mas.*

Zusammensetzung. Das Öl besteht nach Katz²⁾ aus den Glyceriden der Palmitinsäure, Cerotinsäure und Olsäure. Die festen Fettsäuren (Palmitin- und Cerotinsäure) sind in einer Menge von 4,5% der Gesamtfettsäuren vorhanden. Die Jodzahl beträgt 85,4.

Das von P. Farup¹⁾ untersuchte feste Fett von *Aspidium spinulosum* besteht hauptsächlich aus Triolein, nebst ca. 4% Linolsäure und etwas Linolensäure, sowie einer geringen Menge fester Fettsäuren, die unverseifbaren Bestandteile haben sich als Phytosterin erwiesen.

Buchekernöl. Buchenußöl*Huile de faïnes, de fruits du hêtre. — Beechnut oil — Olio di faggio*

Vorkommen. Dieses Öl wird von den Früchten der gemeinen Buche, Rotbuche, *Fagus sylvatica*, geliefert. In den ganzen Früchten (Kern und Schale) finden sich 23—29% Öl. Die Kerne, die 66,81% des Gewichtes der ganzen Frucht ausmachen, enthalten 42,49% Öl und die Schalen 1,53%.

Eigenschaften. Das Buchekernöl (kalt gepreßt) ist hellgelb und klar, von einem charakteristischen Geruch und milden Geschmack, das heißgespreßte Öl hat einen herben, etwas scharfen Geschmack, mit dem Alter nimmt jedoch die Scharfe ab, und das Öl bekommt allmählich einen milden Geschmack. Die Scharfe des Geschmacks kann dem Öle durch starkes Waschen mit kaltem Wasser genommen werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Buchekernöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Einstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe ° C	Refraktion im Oleorefraktometer	Autoren
0,9225	— 16,5 bis — 17,5	—	—	—	—	—	Schadler
0,9225	— 17	—	—	—	—	—	Chateau
0,920	—	—	—	—	—	—	Schubler
0,9205	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9220 bis 0,9225	— 17 bis — 17,5	191—196	111,2	—	63—65	—	De Negri, Fabris
—	—	196,3	104,4	95,16	—	—	Girard
—	—	—	120,1	—	—	—	Wijs
—	—	—	108,72	—	—	—	Sani
—	—	—	—	—	65	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	+ 16,5 bis + 18,0	Jean

¹⁾ P. Farup, Arch. d. Pharm. 242, 17 (1904); Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 11, 107 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Buchekernöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
17	24	—	Girard
—	23	114	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Das Öl besteht hauptsächlich aus Olein neben geringen Mengen Palmitin und Stearin; sein Gehalt an freien Fettsauren ist sehr gering.

Das Buchekernöl wird durch Salpetersaure gelblich gefärbt, durch rauchende Salpetersaure gelbbrot, wobei sich erst nach 24 Stunden eine geringe Elaidinabscheidung zeigt. Schwefelsaure färbt das Öl gelblich, rot bis dunkelrot, die rote Färbung ist jedoch nicht so haltbar. Chlorzink ruft eine charakteristische fleischrote Färbung bei gleichzeitiger Verdickung hervor.

Verwendung. Das aus geschalteten Samen durch kalte Pressung gewonnene Öl findet zu Speisezwecken Verwendung. Die in der Wärme gepreßten ungeschalteten Kerne liefern ein gutes Brennöle.

Daphneöl

Vorkommen. Die Samen von *Daphne Genkium*, *Semen Coccognidii*, eines Seidelbastes liefern 36—37% eines grünlichgelben Oles.

Physikalische und chemische Konstanten des Daphneöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9237	196—197	125,9—126,3	17,6	W. Peters

Zusammensetzung. Die festen Fettsauren des Daphneöles bestehen aus Palmitinsäure und Stearinsäure; die flüssigen Fettsauren sollen außer Ölsäure und Linolsäure auch Linolensäure und Isolinolensäure enthalten.

Das Öl gehört zu den trocknenden Ölen. Die Elaidinreaktion gibt es nicht.

Kürbiskernöl. Kürbissamenöl

Huile de courge. — Pumpkin seed oil. — Olio di zucca

Vorkommen. In den Samen von *Cucurbita pepo* Linn., gemeinem Kürbis oder Feldkürbis, der aus dem Orient stammt und in Südrussland und Ungarn kultiviert wird, ist das Kürbiskernöl enthalten. Der ganze Samen enthält 25—37%, die Kerne etwa 48% Öl.

Darstellung. Das Öl wird durch kaltes und warmes Pressen, sowie durch Extraktion mit verschiedenen Fettlösungsmitteln gewonnen. So fand Graham bei der Extraktion der Kerne 25 %, J. Schumow 35 % Öl, während H. Strauß bei der Anwendung verschiedener Extraktionsmittel aus den ganzen Samen im Durchschnitt 37 % und aus den Kernen 47,7 % Öl erhalten hat.

Eigenschaften. Das aus geschalteten Samen durch Kaltpressen erhaltene Öl hat eine grunliche Farbe mit schwach roter Fluoreszenz, ohne Geruch und von angenehmem süßlichem Geschmack. Das aus den zerkleinerten ungeschalteten, auf 80—90 ° C erwärmten Samen durch Auspressen gewonnene sogenannte technische Öl ist zahflussig, von braunlichgrüner Farbe und zeigt im reflektierten Lichte eine tiefrote Farbe. Das Öl löst sich in Ather, Chloroform, Schwefelkohlenstoff und in 20 Teilen absoluten Alkohols

Physikalische und chemische Konstanten des Kurbiskernoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl	Refrakto- meter- anzeige im Butterrefr bei 25 ° C	Auton
15	0,9231	— 15	—	—	—	—	Schädler
15,5	0,9197 bis 0,9208	—	192,5 bis 195,2	—	—	—	Graham
15	0,9230 bis 0,9250	—	188,4 bis 190,2	122,8 bis 130,7	—	70,0 -- 72,5	Poda
20	0,9230	— 16	188,7	113,4	96,2	27,2	Schattenfroh
—	—	—	—	120,5	—	—	Strauß
—	—	—	—	121,0	—	—	Hubl
—	—	—	—	121,5	—	—	Henriques

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kurbiskernoles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Mittleres Molekular- gewicht	Auton
24,5	—	—	Schädler
—	26,5—28,5	Anfangs- punkt	Poda
—	28,4—29,8	End- punkt	
—	—	284,7	Schattenfroh

Zusammensetzung. Das Kurbiskernöl enthält nach Graham, der zwei Ölproben, eine durch Extraktion gewonnene und ein Handelsmuster, untersucht hat, 9,87 % und 1,76 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Dagegen beträgt der Gehalt an freien Fettsäuren in einer von Schattenfroh untersuchten Ölprobe 0,64 %.

Das Öl zeigt große Trockenfähigkeit, es trocknet an der Luft zu einer gelblichen durchsichtigen Haut ein.

Gegen die gewöhnlichen Bleichmittel verhält sich das Öl sehr indifferent. Strauß's Versuch, ein durch Pressen aus gemahlenem Samen gewonnenes Öl nach dem Erwärmen desselben auf 80—90° C mittels konzentrierter Schwefelsäure, sowie Chlor, Ozon und schwefliger Säure zu bleichen, ist erfolglos geblieben. Dagegen lieferte ein mehrmaliges Behandeln des Oles mit Natronlauge zwar ein helles Öl, doch traten durch die dabei stattfindende Verseifung bedeutende Verluste ein, so daß dieses Verfahren nicht rationell erscheint.

Verwendung Das aus den geschalteten Samen gewonnene Öl wird als Speiseöl verwendet, die geringeren Sorten dienen zu Beleuchtungszwecken.

Eine Verfälschung mit Baumwollsamensöl läßt sich nach Poda¹⁾ durch die Halphensche Reaktion nachweisen, Leinöl durch die hohe Jodzahl, Sesamol durch die Baudouinsche Reaktion.

Kurkasöl

*Huile de pignon d'Inde — Curcas oil, Purgung mit oil --
Olio di curcas*

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Purgiernuß, Brechnuß, von *Jatropha curcas* L., eines in Indien einheimischen und in Afrika und Sudamerika kultivierten Purgierbaumes, gewonnen.

Eigenschaften. Die abgeschalteten Samen enthalten etwa 40—45 % eines anfangs farblosen, dann beim Stehen an der Luft goldgelben Oles von anfangs mildem, dann kratzendem Geschmacke und einem unangenehmen charakteristischen Geruche. Dieser Geruch und die stark purgierenden Eigenschaften — 10 bis 12 Tropfen entsprechen 30 g Rizinusöl — können das Kurkasöl charakterisieren.

Das Öl löst sich in Alkohol (2,17 Teile in 100 Teilen) und Petroläther, ist unlöslich in kaltem Eisessig. Es unterscheidet sich vom Rizinusöl durch seine geringere Dichte, geringere Löslichkeit in Alkohol, ferner durch die Löslichkeit in Petroläther und durch die höhere Jodzahl.

¹⁾ Poda, Zeitschr. Unters. Nahr u. Genußm. 1, 625 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten
des Kurkasöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hebnerzahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Maumené- probe ° C	Retraktion bei 15° C im Butter- refraktometer	Brechungs- exponent bei 25° C	Autor
15 0,920	—	210,2	100,9	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris ¹⁾
15 0,915	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Arnaudon, Ubaladini ²⁾
15 0,915	—12	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädlcr
15 0,911	—8	—	—	—	—	—	—	—	—	Girard
15 0,9192	0	230	127	87,9	0,65	—	—	—	—	Horn
15,5 0,9204	—8	193,2	98,3	95,5	0,55	9,02	{	25 40	65 56,6	Lewko- witsch
15,5 0,9203	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Peckolt
bis 0,9224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15 0,9199	—	197 bis	107,9	—	—	—	—	—	—	1,4681 Klein
bis 0,924	—	203,6	110,4	—	—	—	—	—	—	bis 1,4689 Nieder- stadt
—	—	198,35	72,75	—	—	—	—	—	—	
—	—	bis 203,0	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	65 bis 66,6	—	—	

Physikalische und chemische Konstanten der Fett-
säuren des Kurkasöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
28,6	—	—	Lewkowitsch
25,7—26,5	29,5—30,5	—	Klein
—	24—26	105,05	De Negri u. Fabris

¹⁾ De Negri und Fabris, Annal. del Lab. chim. centr. delle Gabelle
1891, 231.
²⁾ Arnaudon und Ubaladini, Annal. del Lab. chim. centr. delle Gabelle
1898, 334.

Zusammensetzung. Das Kurkasöl enthält nach Lewkowitsch¹⁾ 8,5%, nach Archbutt 0,7%, nach Klein in 5 untersuchten Proben 0,57—4,96% und nach Niederstadt in einer Probe 22,9% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure, Ölsäure und Linolsäure. Die festen Fettsäuren sind nach Klein²⁾ in Höhe von etwa 10% vorhanden. Das Vorhandensein der Rizinolsäure konnte Klein nicht bestätigen. Die von Bouis beobachtete Isocetinsäure hat sich als ein Gemenge von Palmitinsäure und Myristinsäure erwiesen.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt nach Lewkowitsch 0,5—0,58%. Das Öl enthält auch geringe Mengen fluchtiger Fettsäuren. Beim Stehen bei etwa 12° C scheiden sich geringe Mengen fester Glyzeride ab.

Verwendung. Das Kurkasöl brennt sehr gut ohne Geruch und ohne Rauch, ferner liefert es eine schöne feste Seife und seine Anwendung als Brennöl, sowie zur Seifenfabrikation ist daher ziemlich bedeutend. Oft dient es auch als Schmieröl, es wird aber von Archbutt zu diesem Zwecke nicht empfohlen, da es sich in 24 Stunden verdickt.

Krotonol

Harle de croton — Croton oil — Olio di crotonigliu

Vorkommen. Das Krotonol ist in den Samen von *Croton tiglium* L., *Tigium officinale*, den zu den Euphorbiaceen gehörenden Granatillbaum, Purgierbaum enthalten, der an der Malabarküste einheimisch ist und im südlichen Asien, im indischen Archipel und in China kultiviert wird. Der Ölgehalt der Samen, die unter dem Namen Grana Tigliu, Purgierkörner oder Granatillkörner bekannt sind, beträgt etwa 50%.

Darstellung. Die Samen liefern beim kalten Pressen ca. 25%, beim Warmpressen etwa 30%, durch Extraktion mit Ather, Schwefelkohlenstoff entsprechend mehr Öl.

Eigenschaften. Das Öl ist bernsteingelb, orangegelb oder braungelb, von sehr dickflussiger Konsistenz, je nach seinem Alter, von unangenehmem, eigentümlichem, ranzigem Geruch und anfangs mildem Geschmacke, brennt aber hinterher auf der Zunge, bildet auf der Haut Bläschen und ist ein drastisches Purgiermittel. Es ist in Ather, Petroläther und Schwefelkohlenstoff sehr leicht löslich, löst sich auch in 36 Teilen absoluten Alkohols, Ölsorten, die durch Extraktion mit Alkohol dargestellt werden, mischen sich mit diesem in jedem Verhältnis.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 1898, 211.

²⁾ Klein, Zeitschr. f. angew. Chem. 11, 1012 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten im Krotonöl

Spezifisches Gewicht bei ° C		Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refraktion im			Autoi
							Butter- refrakto- meter bei ° C	Oleo- refrakto- meter bei 22° C		
15	0,942	—16	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,950 (altes Öl)	—	—	—	—	—	—	—	—	
15,5	0,9375 bis 0,9428	—	210,3 bis 215	101,7 bis 104,7	88,9 bis 89,1	13,3 bis 13,6	40	68	—	Lewkowitsch
—	—	—7	192,4 bis 194,5	108 bis 109	—	—	—	—	—	Javillier
—	—	—	—	106,6 bis 109,1	—	—	—	—	—	Wijs
15	0,9437	} —	215,6	—	12,1	27	77,5	35		Dulière ¹⁾
100	0,8874									

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Krotonöles

Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autoi
18,6—19	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	201,0	278,6	—	—	Benedikt
—	—	111,2—111,8	—	—	Dulière
—	—	—	—	8,5	Benedikt u. Ulzer

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung des Krotonöles weicht von der anderer Öle so stark ab, daß seine Unterscheidung von allen anderen Ölen mittels der quantitativen Methoden sehr leicht ist.

Das Krotonöl besteht aus folgenden teils in freiem Zustande, teils an Glyzeride gebundenen Fettsäuren: Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure, Laurinsäure, Valeriansäure (Isobutylameisensäure), Buttersäure, Essigsäure, Ameisensäure, Ölsäure und Tiglinsäure. Die Anwesenheit einer ungesättigten, nicht flüchtigen Krotonölsäure — das purgierende Prinzip des Öles — die sich von der Ölsäure durch die Alkohollöslichkeit ihres Barytsalzes unterscheidet, wird von manchen Autoren in Abrede gestellt. Das purgierende Prinzip des Krotonöles

¹⁾ Dulière, Annal. Pharm. 1899, 5.

wird von Dunstan und Bolle¹⁾ nicht in der hypothetischen Krotonöl-säure gesehen, sondern in einer von ihnen isolierten, harzartigen Substanz von stark blasenziehenden Eigenschaften, von der empirischen Formel $C_{18}H_{18}O_4$. Diese Substanz bildet eine sprode, hellgelbe Harzmasse, die in Wasser, Petroläther und Benzol fast unlöslich, in Alkohol, Äther und Chloroform leicht löslich ist. Sie besitzt weder saure, noch basische Eigenschaften und wird durch Kochen mit Alkalien zersetzt, wobei ein Gemisch von Säuren entsteht und die blasenziehenden Eigenschaften verschwinden.

Das Krotonöl gehört zu den schwachtrocknenden Ölen, es verdickt sich beim Stehen an der Luft nur wenig und gibt keine Klaidinreaktion, woraus folgt, daß keine Ölsäure vorhanden ist. Es dreht nach Peter die Ebene des polarisierten Lichtes nach rechts, nach Rakusins Angabe um 14 bis 16,4 Saccharimetergrade.

Eine etwaige Verfälschung des Krotonöles mit Rizinusöl wird sich durch ein höheres spezifisches Gewicht, niedrigere Jodzahl und eine bedeutend höhere Äzetylzahl erkennen lassen.

Durch folgende Reaktionen läßt sich ein Zusatz von Rizinusöl und anderen Zusätzen leicht nachweisen.

Behandelt man Krotonöl in Gegenwart von Salpetersäure mit granuliertem Kupfer, wird es nur dickflüssig und etwas heller, die Gegenwart von Rizinusöl gibt sich durch Erstarren der Masse — Rizinklaidin — zu erkennen (Schadler).

Beim Auflösen von Schwefelsäure in Krotonöl färbt sich dieses dunkler, bleibt aber kurze Zeit klar, in Gegenwart von fremden Ölen wird die Mischung sofort bedeutend dunkler, trübe und undurchsichtig.

Die Anwesenheit von Rizinusöl läßt sich auch nach Maupy²⁾ dadurch nachweisen, daß man das zu untersuchende Krotonöl in einer Silberschale mit Atzkali erhitzt, wobei sich Rizinusöl durch den Geruch des dabei gebildeten Oktylalkohols verrät.

Gartenkressensamenöl

Huile de cresson alénois — Garden cress oil — Olio di crescione

Vorkommen. Die Samen der Gartenkresse, *Lepidium sativum*, enthalten 50—60% eines dem schwarzen Senföle ähnlichen fetten Öles, sie liefern aber auch bei der Destillation ein flüchtiges, lauchartiges Öl.

Eigenschaften. Das fette Öl hat einen eigentümlichen, unangenehmen Geruch und Geschmack und eine orangegelbe Farbe, die bei den durch Extraktion gewonnenen Ölen dunkler ist als bei den gepreßten Ölen; die durch Extraktion gewonnenen Öle unterscheiden sich von den gepreßten auch durch ihren intensiveren Geruch.

¹⁾ Dunstan und Bolle, Pharm. Journ. 55, 5 (1895).

²⁾ Maupy, Journ. Pharm. Chim. 29, 362 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Gartenkressenöles

Spezifisches Gewicht	bei °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Maumenéprobe °C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Refraktometeranzeige bei 40° C	Brechungs-exponent bei 40° C	Autor
15	0,924	—15	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,920	—	178	108 bis 108,8	—	—	92 bis 95	—	—	—	De Negri u Fabris
15,5	0,9210	—	181,5	101,72	95,57	0,22	—	321,6	60,5	1,4622	Crossley u. Le Sueu
15,5	bis 0,9221	—	bis 183,8	bis 118,4	—	0,44	—	—	—	—	—
20	0,9212	—	186,4	133,4	—	—	—	—	—	—	Wijs ¹⁾
20	0,9221	—	185,6	139,1	—	—	—	—	—	—	„ ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gartenkressenöles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
16—18	—	—	111,4	De Negri u Fabris
20—21	193,4	290	144,9	Wijs ¹⁾
—	193,0	291	137,7	„ ²⁾

Zusammensetzung Der Gehalt des Gartenkressenöles an freien, auf Olsaure berechneten Fettsäuren beträgt nach Crossley und Le Sueur 2,66%, nach Wijs 0,56% in einem gepreßten und 0,51% in einer extrahierten Ölprobe.

Wijs machte die Beobachtung, daß beim Verseifen des Gartenkressenöles der charakteristische Geruch verschwindet und einem unangenehmen, fischartigen Geruch Platz macht, und zwar starker bei den extrahierten als bei den gepreßten Ölen. Der ursprüngliche Geruch kehrt aber wieder etwas verändert zurück, wenn man die freien Fettsäuren abscheidet.

Das Gartenkressenöl gehört zu den langsam trocknenden Ölen.

Verwendung. Es findet in der Seifenfabrikation und zu Beleuchtungszwecken Verwendung.

¹⁾ Gepreßtes Öl.

²⁾ Extrahiertes Öl.

Ravisonöl*Huile de Ravison. — Ravison oil. — Olio di ravizzone*

Vorkommen. Die sudrussischen Rubsamensamen einer Art wilder *Brassica campestris* enthalten 33—40% des unter dem Namen „Ravisonol“ bekannten Oles.

Physikalische und chemische Konstanten des Ravisonöles

Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Maumene- probe	Butter- refrakto- meter		Oleo- refrakto- meter	Viskosität Sekunden bei 50° F	Autor
bei ° C	° C			° C	bei ° C	an- zeige	an- zeige		
15	0,9175 bis 0,921	—	—	—	—	—	—	—	Cloez
15	0,918 bis 0,920	—	—	—	—	—	—	—	Italie
15,5	0,9183 bis 0,9217	—	177,9 bis 179,3	108,9 bis 121,7	65,8 bis 76,0	—	—	—	Archbutt u. Deeley
15,5	0,9179	—	177,2	117,4	—	20	74	334 bis 352	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	25	71,5		
—	—	—8	174	105	45	—	—	+18 bis +25	Jean
—	—	—	—	101,4	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	—	+16 bis +20	Pearmann

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Ravisonöles**

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
0,8802	126,1	—	Archbutt u. Deeley
—	—	124,2	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Die Säurezahl des Ravisonöles schwankte in den von Archbutt und Deeley untersuchten Proben zwischen 4,8 und 12, die Menge der unverseifbaren Bestandteile zwischen 1,45 und 1,66%. Eine Probe enthielt 0,79% Arachinsäure vom Schmelzpunkte 70,4° C.

Die Trockenfähigkeit des Ravisonöles ist stärker als beim Rüböl.

Luffaöl*Huile de Luffa — Luffa seed oil*

Vorkommen Dieses in den Samen von *Luffa aegyptica* enthaltene Öl hat eine dunkelrotbraune Farbe und wird als Speiseöl, sowie zu medizinischen Zwecken benutzt.

Physikalische und chemische Konstanten des Luffaöles

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Versiefungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungs-exponent bei 40° C	Autoi
0,9254	187,8	103,51	94,8	1,43	62	1,4660	Crossley u LeSueur

Der Gehalt des Oles an freien Fettsäuren betrug in einer von Crossley und Le Sueur untersuchten Probe 7,25% auf Ölsäure berechnet

Sekuaöl. Nhandirobaöl

Vorkommen. In den Samen von *Feuillea cordifolia* Vell, *Feuillia*, einer Schlingpflanze Brasiliens, sind etwa 60% eines gelben, klaren Oles resp. Fettes von butterartiger Konsistenz, geruchlos oder mit einem etwas an Rindschmalz erinnernden Geruche und mildem Geschmacke

Das Sekuaöl hat ein spezifisches Gewicht von 0,9309 und schmilzt bei 21° C (Hanausek¹).

Das Öl wirkt purgierend und wird als Brennöl verwendet

Mukunaöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen von *Mucuna capitata* De, einer in Niederländisch-Indien den Namen „Bengock“ führenden Leguminose, durch Extraktion mit Petroläther gewonnen. Die Samen enthalten 2,08% des gelben Oles

Physikalische und chemische Konstanten des Mukunaöles

	Spezifisches Gewicht	Erstarrungs-punkt ° C	Schmelz-punkt ° C	Versiefungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25° C	Autoi
Aus frischen Samen . .	0,865	3,5	16	178,22	103,95	0,77	66,2	} Driessen u. Mareeuw
Aus 2 Monate alten Samen	0,8706	—	—	184,76	98,6	—	—	

¹) Hanausek, Zeitschr. Österr. Apoth.-Ver. 15, 279 (1877)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mukunaöles

	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
Aus frischen Samen . . .	37	195,6	112,9	115,25	} Driessen u. Mareeuw
Aus 2 Monate alten Samen .	—	187,7	107,53	—	

Zusammensetzung Van den Driessen und Mareeuw¹⁾ fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe einen auf Olsaure berechneten Gehalt an freien Fettsäuren von 3,38%.

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Olsaure, Palmitinsäure und Stearinsäure. Die hohe Jodzahl deutet aber auf die Gegenwart von starker ungesättigten Säuren, sowie Oxysäuren.

Mabeaöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen von *Mabea fistuligera* Mart., einer Euphorbiacee, gewonnen.

Eigenschaften Die frischen Samen enthalten 22,23% eines orangefarbenen Oles vom spezifischen Gewichte 0,9665 bei 25° C

Das Mabeaöl steht dem Rizinusöl sehr nahe, wie aus dem hohen spezifischen Gewichte zu ersehen ist

Owalaöl

Vorkommen Grains d'Owala, Owala-Bohnen der *Pentaclethra macrophylla* Benth., einer in Afrika heimischen Mimose, liefern bei der Extraktion mit Ather 30,4% eines schwach gelblichen Oles von angenehmem, hinterher kratzendem Geschmacke und angenehm aromatischem, etwas stechendem Geruche. Die geschalteten Kerne enthalten 41,6% Fett. Das Gewicht der Samenschale beträgt etwa $\frac{1}{5}$ des Gesamtgewichtes der Samen.

Das Öl löst sich leicht in fast allen organischen Lösungsmitteln und scheidet beim Stehen bei gewöhnlicher Temperatur einen weißen, flockigen Niederschlag aus

(Physikalische und chemische Konstanten des Owalaöles und der Fettsäuren s. Seite 143.)

Eine Ölprobe enthielt 3,63% freier Fettsäuren (auf das mittlere Molekulargewicht berechnet) und 0,54% unverseifbarer Bestandteile.

Verwendung. Es findet als Speiseöl, Maschinenöl und in der Seifenfabrikation Verwendung.

¹⁾ Van den Driessen und Mareeuw, Pharm Weekblad 43, 202 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Owalaöles

Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Versäuerungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißische Zahl	Azetylzahl	Mauménéprobe ° C	Refraktion im Butterrefraktom bei 40° C	Brechungsindex bei 40° C	Autor
bei 25° C											
0,9119	18–19	+8	186	99,3	95,6	0,6	37,1	100	59,2	1,4654	Wedemeyer ¹⁾
100 0,8627	5–8	—	182	94,3	94,2	—	—	—	—	—	"
bis 0,8637			bis 185	bis 94,4	bis 95,7						
—	—	—	—	87,67	—	—	—	—	—	—	"

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Owalaöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Autor
52,1	53,9	185,7	Wedemeyer
—	52,4—53,4	—	"
—	50,15	—	"

Hirseöl²⁾

Huile de millet, de mil — Millet seed oil

Vorkommen. Das geschälte Korn der Hirse (*Fennuch, Fench*), *Panicum miliaceum* L., enthält nur 4,3 % Öl, da der größte Teil des Oles sich am Keimblatt ablagert.

Darstellung. Die fabrikmäßige Reinigung der Hirse geschieht in der Weise, daß zusammen mit den Hülzen auch die Keimblätter entfernt werden, und man erhält auf solche Weise aus den Abfällen 18–25 % Öl

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung des Hirseöles ist noch unbekannt. Das Öl scheidet beim Stehen einen bei 285° C schmelzenden kristallinen Körper aus, der bei der Oxydation eine Saure von an Gallussaure erinnernden Eigenschaften liefert.

Bonduknußöl

Bonduc nut oil, fever nut oil

Vorkommen. Die Samen von *Cesalpina bonduc* Roxb., einer *Caesalpiniee*, enthalten ein bräunlichgelbes, klares Öl von ranzigem Geruch.

¹⁾ Wedemeyer, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind 13, 210 (1906), 14, 221 (1907).

²⁾ Chem. Ztg. Rep 1906, 56

Die von Niederstadt untersuchte Probe enthielt 4,9 % freie, auf Ölsaure berechnete Fettsauren.

Es wird als Brennöl und zu pharmazeutischen Zwecken verwendet.

Chemische Konstanten des Bonduknußöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
155,52—158,30	89,9	Niederstadt

Kleesamenöl

Huile de trèfle. — Clover oil. — Olio di trifoglio

Vorkommen. Das Öl ist in den Samen des Klees, *Trifolium*, enthalten. Die Samen von *Trifolium pratense perenne*, Wiesenklee, Rotklee, geben bei der Extraktion mit Petroläther 11,1 %, die Samen des Weißklee, Feldklee, Schafklee, *Trifolium repens*, liefern 11,8 % Öl.

Physikalische und chemische Konstanten des Kleesamenöles

	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Autor
Roter Klee .	1,63	189,9	124,3	93,62	3,3	7,7	Jones ¹⁾
Weißer Klee	1,91	189,5	119,7	93,24	3,5	8,6	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Kleesamenöles

	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
Roter Klee .	198,1	282,2	126,2	Jones
Weißer Klee	197,6	283,8	122,2	„

Zusammensetzung. Die beiden Kleeöle sind einander in ihrer chemischen Zusammensetzung sehr ähnlich. Die festen Fettsäuren bestehen aus Palmitinsäure und Stearinsäure, die flüssigen aus Ölsäure und Linolsäure, unter den flüssigen Fettsäuren herrscht Ölsäure vor, besonders beim weißen Klee.

Der Gehalt des Öles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt im Öl des roten Klees 0,19, in dem des weißen 0,16 %.

¹⁾ Jones, Chem. Rev Fett- u Harz-Ind 10, 285 (1903).

Paranußöl

Huile de noix de Brésil. — Brazil nut oil. — Olivo da noci del Brasile

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen (Paranüsse, brasilianische Kastanien) des in Brasilien wachsenden Parabaumes, *Bertholletia excelsa* (nach dem Chemiker Berthollet), gewonnen.

Eigenschaften. Die entschälten Samen enthalten 60—70 % eines blaßgelben, geruch- und geschmacklosen Öles, das sehr leicht ranzig wird und beim Stehen an der Luft „Stearin“ ausscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Paranußöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Einstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9185	— 1	—	—	—	Schadler
0,9170—0,9185	0—4	193,4	106,22	50—52	De Negri u. Fabris
—	—	—	90,6	—	Niederstadt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Paranußöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
31,1—32,25	—	—	Lewkowitsch
—	28—30	108	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Niederstadt¹⁾ untersuchten Ölprobe 15,9 % auf Olsäure berechnet. Das Paranußöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin- und Oleinsäure. Es ist in Äther und in kochendem Alkohol leicht löslich.

In Südamerika wird es zu Speisezwecken benutzt, die schlechteren Sorten werden zur Seifenfabrikation und als Brennöl verwendet.

Komuöl, Patavaöl

Huile de comou. — Comou butter

Vorkommen. Die Kerne der beiden Palmarten, *Oenocarpus bacaba* Mart. und *Oenocarpus patava* S. enthalten ein hellgelbes Öl, das sie beim Auskochen mit Wasser ausscheiden.

¹⁾ Niederstadt, Chem. Ber. 12, 144 (1902)

Physikalische und chemische Konstanten des Komuoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Hebnerzahl	Autor
169,1	96,5	1,2	95,7	Bassière ¹⁾

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Komuoles

Schmelzpunkt ° C	Molekulargewicht	Autor
19	289,1	Bassière

Zusammensetzung. Die von Bassière untersuchte Probe enthält 4,3 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren, ferner 19 % Ölsäure und 10,4 % Glycerin. Letztere Angaben bedürfen noch der Bestätigung.

Verwendung. Das Komuöl gehört zu den halbtrocknenden Ölen, es wird in der Kerzen- und Seifenfabrikation verwendet.

Parapalmöl, Pinotöl, Parabutter

Huile d'Assay, Beurre d'Assay — Pinot oil, Parabutter

Vorkommen. Die Kerne der gemeinen Kohlpalme oder Palmito, *Euterpe oleracea* Mart., die in Brasilien heimisch ist, enthalten das Parapalmöl.

Darstellung. Das Öl wird in der Weise gewonnen, daß man die Kerne zuerst zerkleinert und dann mit Wasser auskocht, wobei sich das Öl auf der Oberfläche der Flüssigkeit ausscheidet.

Eigenschaften. In frischem Zustande stellt es ein klares, aromatisch riechendes und angenehm schmeckendes Öl dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Parapalmöles und dessen Fettsäuren

Parapalmöl		Fettsäuren	Autor
Verseifungszahl	Jodzahl	Schmelzpunkt ° C	
162,4	136	12	Bassière

Zusammensetzung. Die von Bassière untersuchte 6 Monate alte Ölprobe enthielt 42 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren. Die Fettsäuren des Parapalmöles sollen aus 52 % Ölsäure und 48 % festen Fettsäuren bestehen, was sich jedoch mit der Jodzahl des Öles nicht gut vereinbaren läßt.

¹⁾ Bassière, Journ. Pharm. Chim. (6) 18, 323 (1908)

Das Parapalmöl gehört zu den halbtrocknenden Ölen; auf Bleipulver verteilt, absorbierte es in 4 Tagen 4,5 % Sauerstoff.

Verwendung. Das Öl wird in frischem Zustande als Speiseöl verwendet

Sorghumöl

Vorkommen. Das Sorghumöl ist in den Samen von *Sorghum cernuum*, einer in Turkestan kultivierten Pflanze, enthalten.

Eigenschaften. Das Öl stellt eine gelbe vaselinartige Masse von einem charakteristischen Geruch dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Sorghumöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Hehnerzahl	Autor
0,9282	39—40	172,1	98,89	2,1	96,1	Andrejew ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Sorghumöles

Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
43—44	101,63	148,08	9,64	Andrejew

Zusammensetzung. Das Sorghumöl besteht nach Andrejew hauptsächlich aus den Glyzeriden der Erukasäure und geringen Mengen Ölsäure, Rizinolsäure und Linolsäure. Von den flüchtigen Säuren sind Ameisen- und Valeriansäure nachgewiesen, wahrscheinlich sind auch Kaprinsäure und Laurinsäure enthalten. Es enthält außerdem 0,23 % Lecithin.

Das Öl gehört zu den langsam trocknenden.

Daturaöl, Stechapfelöl

Huile de Datura — Datura oil. — Olio di stramonia

Vorkommen. In den Samen des Stechapfels, *Datura stramonium* L., einer Solanacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt nach Gérard 25 %, während Holde durch Extraktion der lufttrocknen Samen mit Benzol 16,7 % Öl erhalten hat.

Eigenschaften. Das Daturaöl ist grünlich bis bräunlichgelb und von einem eigenartigen Geruche.

¹⁾ Andrejew, Chem. Ztg. Rep. 1908, 283.

Physikalische und chemische Konstanten des Daturaöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9175	unter — 15	186	113	Holde

Zusammensetzung. Die festen Fettsäuren des Daturaöles enthalten nach den Angaben von Gérard Daturinsäure $C_{16}H_{33} \cdot COOH$, Palmitinsäure und eine bei 53—54° C schmelzende Säure, die ein oberhalb 286 liegendes Molekulargewicht hat. Ferner soll das Öl eine ungesättigte, leicht oxydierbare Säure enthalten. Nach Salkowski soll sich im Daturaöl auch Atropin (Daturin) finden, das er nur auf physiologischem Wege nachweisen konnte und zwar durch Injektionen, die eine Pupillenerweiterung hervorgerufen haben.

Das Daturaöl zeigt bei gewöhnlicher Temperatur schwache Trockeneigenschaften, und zwar wird es erst nach 35 Tagen teilweise fest und klebrig und trocknet erst dann vollständig ein. Bei 13stündigem Erhitzen einer dünnen Schicht von Daturaöl auf 50° C bildet sich eine feste Haut.

Die Viskosität des Daturaöles, auf Wasser von 20° C bezogen, ist 9.

Sicydiumöl

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen von *Sicydium monospermum* Cogn gewonnen. Die Samen enthalten 29,95% Öl, das ein spezifisches Gewicht von 0,927 bei 22° C hat (Th. Peckolt)¹⁾

Kayaponiaöl

Vorkommen. In den Samen von *Cayaponia caboda* Mart, einer zu den Cucurbitaceen gehörenden Pflanze. Die Samen enthalten 13,66% Öl fester Konsistenz. Das spezifische Gewicht des Öles ist 0,9683 bei 20° C (Th. Peckolt)

Kinobaumöl

Dhak kino tree oil. — Pallas tree oil

Vorkommen. In den Samen des in Indien heimischen, zu den Leguminosen gehörenden Kinobaumes, *Butea frondosa* Roxb., *Butea monosperma* Taub., *Erythrina monosperma* Lam. Der Fettgehalt der Samen beträgt 16,4%.

Eigenschaften. Das Kinobaumöl ist gelb und von salbenartiger Konsistenz.

Das spezifische Gewicht des Öles ist 0,917 bei 15° C. Die Fettsäuren schmelzen bei 45° C.

¹⁾ Th. Peckolt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 14, 308 (1904).

Dombaöl, Lorbeernußöl*Huile de Taman. — Laurel nut oil, Domba oil, Pinnay Pun*

Vorkommen. Das Dombaöl, auch Njamplungöl, Tacamahac fett genannt, stammt aus den Samen des Gummiapfels, Schönblattes, der Guttifere *Calophyllum inophyllum* L., eines in Asien, und an den Küsten Ostafrikas wachsenden Baumes.

Darstellung. Das Öl wird durch Pressen der getrockneten Samen gewonnen, die einen Ölgehalt von etwa 50—60% aufweisen.

Eigenschaften. Das Dombaöl hat eine gelbgrüne Farbe, einen schwachen, an *Foenum graecum* oder an Cumarin erinnernden Geruch und bitteren kratzenden Geschmack. Es ist in Ather, Petroläther, Chloroform und Schwefelkohlenstoff leicht löslich, löst sich nicht in absolutem Alkohol und Eisessig, die aber den größten Teil der grünen farbenden Substanz aufnehmen.

Physikalische und chemische Konstanten des Dombaöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C	Autor
10 0,9400	—	—	199,99	62,3	—	—	—	van Itallie
16 0,9315	16—19	—	285,6 u. 196,4	—	90,85	2,07	—	Hooper
15 0,9428	+3	+8	196,0	92,8	—	0,13	76	Fendler
— —	+4	+8	191,0	86,0	—	0,18	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dombaöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Verseifungszahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
16 0,9237	—	37,6	—	—	—	—	—	—	—	Hooper
20 0,8688	—	—	—	—	—	—	—	—	—	„
— —	—	30 bis 31	—	—	—	—	—	—	—	van Itallie
— —	33	38	194,0	289,2	190,7	294,2	92,2	114,5	37,2	Fendler

Zusammensetzung. Die Säurezahl des Dombaoles betrug in einer von Fendler extrahierten Ölprobe 28,45. Die Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure.

Bei längerem Stehen bei Zimmertemperatur scheidet das Öl feste Glyzeride in größerer Menge aus.

Bei der Livacheschen Probe betrug die Sauerstoffaufnahme nach

18 Stunden . . .	0,25 %	64 Stunden . . .	2,32 %
40 „ . . .	0,71 %	136 „ . . .	1,84 %

Verwendung. Wegen seiner Giftigkeit und des unangenehmen Geschmackes eignet sich nicht das Dombaoöl zu Speisezwecken. Es findet in der Seifen- und Kerzenfabrikation, sowie als Brennstoff Verwendung

Haferol

Huile d'avoine. — Oats oil

Das Öl der Samen von *Avena sativa* ist dem Ruböl sehr ähnlich. Neben der Eruksäure, deren Menge etwa 65 % der Gesamtfettsäuren des Haferöles beträgt, sollen auch flüchtige Fettsäuren und Oxyfettsäuren vorhanden sein

Öl der Früchte von *Brucea antidysenterica* Lam

Vorkommen In den Früchten von *Brucea antidysenterica* Lam, einer in Abyssinien heimischen Pflanze. Die Früchte werden in Abyssinien gegen Diarrhoe und Fieber angewandt, sie enthalten 22,16 % eines fetten Oles.

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei 18° C 18° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autot
0,9025	185,4	81,5	Power u. Salway ¹⁾

Zusammensetzung. Dieses Fett besteht hauptsächlich aus Glyzeriden der Ölsäure, geringen Mengen einer starken ungesättigten Fettsäure, wahrscheinlich der Linolsäure, sowie größeren Mengen Palmitinsäure und Stearinsäure und wenig Essigsäure und Buttersäure. Unter den unverseifbaren Bestandteilen befindet sich ein Phytosterin $C_{20}H_{34}O \cdot H_2O$, vom Schmelzpunkt 135—136° C. Der Gehalt des Öles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer Probe 1,16 %.

¹⁾ Power u. Salway, *Pharmaceutical Journal* (4) 25, 126 (1907).

III. Nichttrocknende Öle

Die nichttrocknenden Öle enthalten neben festen Fettsäuren fast ausschließlich Ölsäure, keine Linolensäure und nur geringe Mengen Linolsäure, daher auch ihre niedrigere Jodzahl als bei den Ölen der zwei vorangehenden Gruppen. Einige der nichttrocknenden Öle zeigen bei höheren Temperaturen die Eigenschaften der trocknenden Öle, indem sie zahflussig werden und sich verdicken. Was für chemische Veränderungen dabei stattfinden, wissen wir noch nicht. Die nichttrocknenden Öle geben ein hartes Elaidin, woraus man auf ein Vorwiegen von Ölsäure schließen kann.

Von den festen Fettsäuren finden sich in den nichttrocknenden Ölen Palmitinsäure und Stearinsäure, in manchen auch geringe Mengen Arachinsäure, Lignozerinsäure u. a. vor.

Schwarzkümmelöl

Huile de nigelle — Smal fennel oil. — Olio di nigella

Vorkommen. Die Samen von *Nigella sativa*, dem Schwarzkümmel, römischen Koriander, enthalten ein rotbraunes Öl von einem eigentümlichen intensiven Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarzkümmelöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C 15 ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnelzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsindex bei 40° C	Autor
0,9248	196,40	116,20	88,83	5,40	58,5	1,4649	Crossley u. Le Sueur ¹⁾

Crossley und Le Sueur fanden in einer Ölprobe 24,46% freie als Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Beim Stehen scheidet das Öl einen festen Anteil ab.

Verwendung. In Ostindien findet es zu Speisezwecken und in der Medizin Verwendung

Kirschkernelöl

Huile de cerisier — Cherry kernel oil — Olio di ciliegie

Vorkommen. Das in den Kirschkernen von *Prunus cerasus* L. enthaltene Öl hat eine goldgelbe Farbe, einen milden angenehmen Geruch und mandelartigen Geschmack, der sich durch das schnelle Ranzigwerden des Öles sehr bald verliert. Die Samen enthalten 30—36% Öl.

¹⁾ Crossley u. Le Sueur, Journ. Soc. Chem Ind. 17, 992 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten des Kirsch- kernoles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungs- zahl	Jod- zahl	Maumené- probe °C	Autor
0,923	— 19 bis — 20	—	—	—	Schadler
0,9235—0,9238	— 19 bis — 20	195	110	45	De Negri u. Fabris
0,9285	—	193,4	114,3	—	Micko
—	—	—	113,2	—	Tortelli u. Ruggeri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kirschkernelöles

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekulargewicht	Jod- zahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
15—17	19—21	—	—	114,3	—	De Negri u. Fabris
—	16—20,6	189	296,2	104,3	—	Micko ¹⁾
—	—	—	—	—	124,7	Tortelli u. Ruggeri

Das Kirschkernelöl gibt bei Behandlung mit Bibers Reagens (s. Mandelöl) eine braune Färbung. Salpetersäure vom spezifischen Gewichte 1,4 färbt das Öl dunkelrotbraun. Nach de Negri und Fabris²⁾ kommen im Kirschkernelöl beträchtliche Mengen Blausäure vor.

Verwendung. Das kalt gepresste Öl wird zu Speisezwecken verwendet, das heiß gepresste Öl benutzt man zu Beleuchtungszwecken und zur Seifenfabrikation. Bei Verfälschung des Mandelöles kommt das Kirschkernelöl nicht in Betracht, da es leicht ranzig wird.

Kirschlorbeeröl

Huile de laurier cerise — Cherry laurel oil — Olio di lauroceraso

Vorkommen. Dieses Öl ist in den Kernen der Lorbeerkirsche, des Kirschlorbeerbaumes, *Prunus laurocerasus* L., des in Italien kultivierten Baumes, enthalten.

Eigenschaften. Es hat eine goldgelbe Farbe und einen an bittere Mandeln erinnernden Geruch. Es ist dem Kirschkernelöl sehr ähnlich und enthält wie dieses bedeutende Mengen Blausäure.

¹⁾ Micko, Chem. Ztg. Rep. 1898, 78.

²⁾ de Negri u. Fabris, Zeitschr. anal. Chem. 33, 558 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Kirschlorbeeröles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Einstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,9230	— 19 bis — 20	194	108,9	44,5	De Negri u. Fabris

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kirschlorbeeröles

Einstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
15—17	20—22	112,1	De Negri u. Fabris ²⁾

Katappaöl, wildes Mandelöl

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen des Katappabaumes, indischen Mandelbaumes, *Terminalia Catappa* L. Der Fettgehalt der Samenkerne beträgt etwa 63,43 %.

Eigenschaften. Das Katappaöl hat eine hellgelbe bis braunliche Farbe, ist fast geruchlos und wird bei längerem Stehen dick unter Ausscheidung von Stearinsäure

Physikalische und chemische Konstanten des Katappaöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungs-exponent bei 20 °C	Autor
0,9195	+ 7	—	4,1	185,7	77,0	1,4682	Grimme ³⁾
0,9206	—	35	—	203,04	81,8	—	Hooper ³⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Katappaöles

Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Brechungs-exponent bei 50 °C	Autor
48—49	198,6	73,5	282,8	1,4492	Grimme

Zusammensetzung. Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Stearinsäure und Olsäure. Es enthält nach Grimme 93,95 %, nach Hooper 95,2 % Fettsäuren. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 1,87 %.

¹⁾ de Negri u. Fabris, Ann. d. Labor. chim. delle Gabelle 1891, 173.

²⁾ Grimme, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 17, 181 (1910)

³⁾ Hooper, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 13, 283 (1906)

Kastanienöl

Vorkommen. In den Samen der Kastanien, *Castanea vulgaris* Lam. Die frischen Kastanien enthalten, nach Tomei¹⁾, bei einem Wassergehalt von ca. 45% etwa 2% Fett, während das Kastanienmehl, nach den Angaben von Comte²⁾, mit einem Wassergehalt von 12% 2,65 bis 2,85% liefert.

Die getrockneten Samen der Roßkastanien, *Aesculus hippocastanum* Linn, enthalten 7% eines durch die bitteren Substanzen der Kastanie verunreinigten Rohfettes. Dieses wird durch Petroläther in ein braunes, in Alkalien lösliches Harz und ein grünliches geschmackloses Öl getrennt. Die Ausbeute des Öles beträgt nach Laves etwa 6% des Samengewichtes.

Physikalische und chemische Konstanten des Kastanienöles

Spezifisches Gewicht bei 18 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hellnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Author
0,9616	193,51 bis 194,14	81,65—82,05	85,8	6,43	44,46	Schroeder ³⁾
—	—	78,13—78,61 nach Entfeinung des Unverseifbaren	—	—	—	"

Erdmandelöl

Huile de souchet comestible — Cyperus oil

Vorkommen. Die Wurzelknollen der Erdmandel, Grasmandel, *Cyperus esculentus*, einer Cyperacee, enthalten etwa 20% Öl.

Eigenschaften. Das Öl hat eine goldgelbe Farbe und einen angenehmen nußartigen Geruch und Geschmack und wird in Ägypten und Italien als feinstes Speiseöl verwendet.

Physikalische und chemische Konstanten des Erdmandelöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Author
0,924	unter 3	—	—	Schadler
—	—	224,0—225,5	62,3	Niederstadt

¹⁾ Tomei, Staz. sperim. agrar. ital. **37**, 185 (1904).

²⁾ Comte, Journ. Pharm. Chim. (2) **22**, 200 (1905).

³⁾ Schroeder, Arch. Pharm. **243**, 628 (1905).

Zusammensetzung. In einer von Niederstadt untersuchten Ölprobe erwies sich der Gehalt an freien Fettsäuren zu 20,66% auf Ölsäure berechnet. Diese Probe muß von einem alten Öle stammen, sonst wäre seine Verwendung als Speiseöl bei dieser hohen Saurezahl kaum möglich. Auch zur Seifenfabrikation wird es gebraucht.

Das Erdmandelöl besteht aus den Glyzeriden der Ölsäure und Myristinsäure (Hell und Twerdomedow¹⁾).

Ugnadiaöl

Vorkommen. Das hellgelbe dünnflüssige Öl wird aus den Samen der *Ugnadia speciosa*, einer in Texas einheimischen Sapindacee, gewonnen.

Das Öl besteht aus 22% Palmitin und Stearin und etwa 75% Olein.

Physikalische und chemische Konstanten des Ugnadiaöles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt bei °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Auto:
bei °C						
15	0,9120	— 12	191—192	81,5—82,0	94,12	Schadler ²⁾
100	0,8540	—	—	—	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Ugnadiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autoi
10	19	86—87	Schadler

Lindensamenöl

Lime-tree seed oil

Aus den Lindensamen *Tilia parvifolia*, *Tilia ulmifolia* ist ein geruchloses Öl von angenehmem Geschmack isoliert worden. Die Samen enthalten bis zu 58% Öl, das an der Luft sehr schwer ranzig wird und bei — 12,5°C noch flüssig ist. Seine chemische Zusammensetzung ist noch nicht näher bekannt (Schädler³⁾).

¹⁾ Hell u Twerdomedow, Chem. Ber. **22**, 1742 (1889).

²⁾ Schadler, Pharm. Ztg. **1889**, 340.

³⁾ Schadler, Technologie der Fette und Öle.

Inoyöl, Pogaöl

Vorkommen. In den Inoykernen, den Samen von *Poga oleosa*. Die Samen enthalten etwa 60% Öl.

Eigenschaften. Das Öl hat eine hellgelbe Farbe, einen unangenehmen Geschmack und charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Inoyöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Autor
15	0,896	184,49	89,75	93,0	1,45	—
20	0,9091	188	93,0	—	—	Edie ¹⁾

Zusammensetzung. Der Gehalt des Oles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug nach Edie 28,2%.

Eine von Edie untersuchte Ölprobe schied beim Abkühlen über Nacht ca. 25% einer weißen festen Masse ab, deren Jodzahl 78,2 war, was auf die Anwesenheit einer beträchtlichen Menge ungesättigter Fettsäuren hinweist, der flüssige Anteil zeigte eine Jodzahl von 95,8

Pflaumenkernöl

Huile de prunier -- Plum kernel oil -- Olio di prugna

Vorkommen In den Samen der Pflaume, *Prunus domestica* und *Prunus damascana*, ist das Pflaumenkernöl enthalten. Die Samen enthalten etwa 30% Öl, durch Pressen erhält man aber nur etwa 20%.

Eigenschaften Das Öl ist hellgelb und hat einen angenehmen, mandelartigen Geruch und Geschmack.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Pflaumenkernöles**

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungs- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe °C	Autor
0,9217	— 8,7	—	—	—	Schädler
0,9160	— 5 bis — 6	191,48	100,4	44—45	De Negri u. Fabris
0,9195	—	191,55	100,2	—	Micko
—	—	—	93,3	—	Tortelli u. Ruggeri

¹⁾ Edie, Chem. Revue Fett- u. Harzind 14, 58 (1907).

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Pflaumenkernöles**

Erstar- rungspunkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
13—15	20—22	—	—	102	—	De Negri u. Fabris
—	12,4—18,1	200,47	279,3	104,2	—	Micko
—	—	—	—	—	98,6	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Micko fand in einer von ihm untersuchten Ölprobe die Saurezahl 0,55, was einem Gehalt an freien, auf Olsäure berechneten Fettsäuren von 0,28% entspricht.

Salpetersäure vom spezif. Gew. 1,40 färbt das Pflaumenkernöl orange. Das Reagens von Bieber (gleiche Teile konzentrierter Schwefelsäure, rauchender Salpetersäure und Wasser) ruft eine rote Färbung hervor.

Verwendung. Es wird als Speiseöl und Brennöhl benutzt; außerdem findet es in der Seifenfabrikation, Parfumerie, sowie zur Verfälschung als Ersatz von Mandelöl.

Hartriegelöl

*Huile de cornouiller — Sanguinella oil, Dogwood oil —
Olio di Sanguinella*

Vorkommen. Das gelblichgrüne Öl ist in den Samen des Hartriegels, *Cornus sanguinea* L., in einer Menge von 17—20% enthalten. Es wird zu Beleuchtungszwecken und in der Seifenfabrikation verwendet.

Physikalische und chemische Konstanten des Hartriegelöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Mauenné- probe ° C	Autor
0,921	— 15	192,05	100,8	52	De Negri u. Fabris ¹⁾

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Hartriegelöles**

Erstarrungspunkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
29—31	34—37	195,1	102,75	De Negri u. Fabris

¹⁾ De Negri u. Fabris, *Annali del Lab. Chim. delle Gabelle* 1891—92, 181.

Eichkernöl*Huile de gland. — Acorn oil — Olio di ghiande*

Vorkommen. Die Eicheln von *Quercus agrifolia* liefern bei der Extraktion mit einem der Lösungsmittel ein dunkelbraunes fluoreszierendes Öl, das beim Stehen Stearin ausscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Eichkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Brechungs-exponent	Autor
0,9162	10	199,3	100,7	60	1,4731	Blasdale ¹⁾

Pfirsichkernöl*Huile persique, de pêche — Peach kernel oil. — Olio di pesco*

Vorkommen Das Pfirsichkernöl wird aus den Fruchtkernen von *Amygdalus persica*, *Persica vulgaris* durch Pressen in einer Menge von etwa 30% gewonnen Die Samen enthalten ungefähr 35% Öl Beim Stoßen und Pressen der Kerne darf kein Wasser angewendet werden, da die Samen Emulsin und Amygdalin enthalten

Eigenschaften Es ist ein klares dünnflüssiges Öl von gelber Farbe, von angenehmem, an Mandelöl erinnerndem Geruch und Geschmack Dietrich gibt an, daß das frisch gepreßte Öl schwach nach Blausäure riecht

(Physikalische und chemische Konstanten des Pfirsichkernöles s. Seite 159.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pfirsichkernöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
13—13,5 (Titertest)	—	205,0	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	3—5	—	—	94,1	—	—	DeNegri u. Fabris
—	10—18,9	200,9	278,8	101,9	—	—	Micko
—	—	—	276,5	—	—	64	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	101,9	—	Tortelli u. Ruggeri

¹⁾ Blasdale, Journ. Soc. Chim. Ind. 17, 985 (1895).

Physikalische und chemische Konstanten des Pfirsichkernöles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Maumené- probe ° C	Refraktometer- anzeige im			Autor
						Butter- refrakto- meter bei ° C		Oleo- refrakto- meter bei 22° C	
15	0,918	—	191,1 bis 192,5	92,5–93,5	42–43	—	—	—	De Negri u. Fabris
15	0,9215	—	191,1	99,7	—	—	—	—	Micko
15,5	0,9198	—	191,4	95,24	—	40	57,5	—	Lewko- witsch
15,5	0,9232	unter — 20	189,1	—	—	—	—	—	Maben
90	0,8899	—	163 bis 192,5	109,7 (frisches Öl)	—	25	67,2	}	K. Dietrich
—	—	—	—	98,6 (alteres Öl)	—	25	65,7		
—	—	—	—	—	—	40	58,5		
—	—	—	—	—	—	50	52,2		
—	—	—	—	94,8	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	110,1	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	99,5	—	25	66,1	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	—	—	25	66,5	—	Mansfeld
—	—	—	—	—	—	—	—	+7,5 bis +11,5	Pearmain

Zusammensetzung. Die Saurezahl einer von Lewkowitsch untersuchten Probe betrug 3,0. — Dietrich gibt einen Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet von 2,73—3,27 %.

Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 färbt das Pfirsichkernöl zuerst gelblich braun, dann schmutzig orange.

Bei Zusatz von Bibers Reagens tritt eine pfirsichrote Färbung ein. Nach Lewkowitsch soll das Öl anfangs unverändert bleiben und erst nach 12 Stunden schwach rot werden. Micko beobachtete bereits nach einer Stunde eine hellbraune Färbung.

Verwendung Das Pfirsichkernöl wird wie das Mandelöl angewandt und wird hauptsächlich zu dessen Verfälschung benutzt.

Doranaöl

Vorkommen. Das Öl stammt aus dem Holze von *Dipterocarpus glandulosus*, einer *Dipterocarpacee*.

Eigenschaften. Das Doranaöl ist dunkel gefärbt und harzig. Es wird als Heilmittel gegen Lepra und als Ersatz resp. zur Verfälschung von Gurjunbalsam verwendet.

Enzianöl

Vorkommen Die Wurzel des Enzians, *Gentiana lutea* L., liefert bei der Extraktion mit Äther ein terpentinartiges, halbflüssiges Fett von scharfem bitterem Geschmack (Hartwich und Uhlmann)¹⁾.

Mandelöl

Huile d'amandes — Almond oil — Olio di mandorlo

Vorkommen. Das Mandelöl stammt aus den Samen des Mandelbaumes, *Amygdalus communis* L. = *Prunus Amygdalus*, einer in Marokko, auf den Kanarischen Inseln, in Portugal, Spanien, Frankreich, Italien, Sizilien, Syrien und Persien wachsenden Rosacee. Zur Gewinnung des Öles werden hauptsächlich bittere Mandeln, *Prunus amygdalus* var. *amara*, genommen, die öreicher sind als die süßen, sie enthalten bis 55% Öl, die süßen 38% Öl.

Darstellung durch Pressen oder Extraktion Zum Pressen werden bittere und süße Mandeln genommen. Die Mandeln werden durch Schütteln auf einem Siebe vom Staube befreit, sorgfältig von den zerbrochenen Mandeln, die immer etwas ranzig sind, befreit, in einem Mörser zerkleinert und gepreßt. Das Pressen geschieht in der Kälte zweimal, die dritte Pressung, die ein minderwertiges Öl liefert, wird in der Wärme ausgeführt, wobei oft die Bruchstücke der Mandeln verwertet werden.

Bei der Verwertung der Rückstände, Mandelkleie, Mandelmehl, von der Darstellung des Bittermandelwassers zu kosmetischen Zwecken werden die bitteren Mandeln auf 6—8 Stunden in kaltes Wasser gelegt, abgeschalt, bei etwa 25° C getrocknet, dann gestoßen und gepreßt. Das Öl hat große Neigung zum Ranzigwerden.

Eigenschaften. Das Öl der süßen Mandeln ist von dem fetten Öle bitterer Mandeln nicht wesentlich verschieden, das fette Öl der bitteren Mandeln neigt mehr zum Ranzigwerden. Es ist kein bestimmter Unterschied zwischen beiden auf chemischem Wege festgestellt worden. Es stellt ein leichtflüssiges, klares, hellgelbes oder strohgelbes Öl dar, das einen sehr angenehm milden Geschmack und fast keinen Geruch hat. An der Luft wird es leicht ranzig und nimmt einen unangenehmen Geruch und Geschmack an, wobei sich das spezifische Gewicht erhöht. Diese leichte Ranzidität wird auf die Anwesenheit eines Fermentes, des Emulsins, zurückgeführt.

Das Mandelöl löst sich in 60 Teilen kalten und 15 Teilen heißen absoluten Alkohols. Beim Schütteln gleicher Teile Öl und Alkohol wird der Farbstoff und ein Teil des Öles von dem Alkohol aufgenommen,

¹⁾ Hartwich und Uhlmann, Arch. Pharm. 240, 474 (1902).

wobei das Öl entfärbt wird, während das aus der alkoholischen Lösung zurückbleibende Öl eine helle orangegelbe Farbe hat. In Äther, Chloroform usw. und in fetten Ölen ist das Mandelöl in jedem Verhältnis mischbar

(Physikalische und chemische Konstanten des Mandelöles siehe Seite 162 und 163.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mandelöles

Erstar- rungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Brechungs- index bei 60° C	Autol.
9,5 bis 10,1	—	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
11,3 bis 11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	"
5	14	—	—	—	—	—	—	—	v. Hübl
9,5 bis 10,1	—	195,8 bis 207,8	200,7 bis 207,6	—	—	101,7	—	—	Tortelli u. Ruggeri
11,3 bis 11,8	—	196,8 bis 197,1	203,1 bis 203,2	—	—	—	—	—	" "
—	13–14	—	—	—	94,1 bis 95,5	—	—	—	De Negri u Fabris
—	13–14	—	—	—	94,1 bis 96,5	—	—	—	" "
—	—	—	204	—	—	—	—	1,4461	Thörner
—	—	—	200,6	279,6	—	—	—	—	Tortelli u Pergami
—	—	—	—	277,8	—	—	5,8	—	Benedikt u. Ulzer

Zusammensetzung. Der Gehalt des Mandelöls an freien, auf Olsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer von Salkowski untersuchten Probe 0,75 % und in mehreren von Lewkowitsch analysierten Proben zwischen 0,40 und 2,58 %. Das Mandelöl besteht hauptsächlich aus Triolein und enthält nach Gusserow und Hehner und Mitchell kein Stearin. Farnsteiner ist es gelungen neben der Olsäure auch Linolsäure nachzuweisen, indem er aus den Fettsäuren des Mandelöls Linolsäuretetraäthylbromid, entsprechend 5,79 % Linolsäure isolierte. Dies war auch vorausszusehen, da die verhältnismäßig hohe Jodzahl des Mandelöls (93–104) im Vergleich zu der des Trioleins (86,13) auf die Gegenwart anderer ungesättigter Fettsäuren neben Olein deuten.

Konstanten des Mandelöles

proben	Refraktometeranzeige im			Brechungsexponent		Autor
	Butter- refraktometer	Oleo- refraktometer				
Brom- thermal- probe ° C	bei °C	bei 22 ° C	bei 22 ° C	bei °C		
—	—	—	—	—	—	Mills u. Akitt
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Massée
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	40	57–57,5	—	20	1,471–1,4715	Lewkowitsch
—	40	56,5–57	—	20	1,4712–1,4714	„
—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	Del Torre
20,6–21	—	—	—	—	—	Allen u. Brewis
—	15,5	70,9	—	15,5	1,4728	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	25	64–64,8	—	—	—	E Dietrich
—	—	—	—	66	1,4555	Thorner
—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	v. Hubl
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	Beringer
—	—	—	—	—	—	Thomson u. Dunlap
—	—	—	—	—	—	West-Knight
—	—	—	—	—	—	Maumené
17,6	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
20,25	—	—	—	—	—	Bromwell u. Mayer
—	25	64,8	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	+ 6	—	—	Jean
—	—	—	+ 7	—	—	Bryn u. van Leent
—	—	—	+ 8 bis +10,5	—	—	Pearmain
—	—	—	—	20	1,40702–1,4709	Harvey

Verfälschungen. Das Mandelöl des Handels wird vielfach mit Pfirsich- und Aprikosenkernöl verfälscht. Nach Dietrich und Bieber sollen sogar diese beiden Öle in so hohem Maße zur Verfälschung verwendet werden, daß die meisten Mandelöle des Handels nichts anderes darstellen als Pfirsichkernöle oder nach Lewkowitsch Aprikosenkernöle. Ein unter dem Namen „Französisches Mandelöl“, *Oleum amygdalarum gallicum*, bekanntes Handelsprodukt ist Aprikosen- oder Pfirsichkernöl, dagegen echt ist das Mandelöl, das unter dem Namen „Englisches Mandelöl“ verkauft wird. Dieses Öl unterscheidet sich vom Aprikosen- und Pfirsichkernöl durch seine niedrige Jodzahl, und ein Mandelöl mit einer höheren Jodzahl als 105 muß als verdächtig angesehen werden.

Es ist eine Reihe von Farbenreaktionen zur Erkennung empfohlen worden, doch ist der genaue Nachweis dadurch erschwert, daß Mandelöle verschiedenen Ursprungs sich verschieden verhalten. Überhaupt ist der Nachweis von Pfirsich- und Aprikosenkernöl im Mandelöl durch die nahe Verwandtschaft dieser drei Öle untereinander äußerst schwierig oder sogar unmöglich, wie das aus den in nachstehender Tabelle (s. Seite 165) von Lewkowitsch angegebenen geringen Unterschieden der chemischen und physikalischen Konstanten einiger Mandelöle und verwandter Öle ersichtlich ist.

Die Salpetersäureprobe Schüttelt man Mandelöl mit Salpetersäure vom spezifischen Gewichte 1,4, so tritt keine Farbenveränderung ein, höchstens eine leichte Gelbfärbung, während Aprikosenkernöl orangegelb und Pfirsichkernöl gelblichbraun und bald darauf schmutzig orange wird.

Beim Schütteln von 5 Teilen Mandelöl mit einem Teile verdünnter rauchender Salpetersäure (3 Teile Säure und 2 Teile Wasser) bildet sich eine weißliche Mischung, die sich nach einigen Stunden in eine weiße, starre Masse und eine farblose Flüssigkeit trennt (Pharm. germ II)

Biebers Reaktion. Werden 5 Teile Mandelöl mit einem Teile eines Gemisches gleicher Gewichtsteile von konzentrierter Schwefelsäure, rauchender Salpetersäure und Wasser geschüttelt, verändert sich seine Farbe nicht oder unwesentlich, während Aprikosenkernöl sich pfirsichblütenrot und Pfirsichkernöl schwach rot färbt.

In Gegenwart von Aprikosenkernöl und Pfirsichkernöl färbt sich Mandelöl durch $\frac{1}{10}$ prozentige atherische Phlorogluzinlösung bei Anwesenheit von Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,45 himbeerrot. Diese Reaktion ist jedoch nicht absolut zuverlässig, da manche echte Mandelöle sich mehr oder weniger färben (s. Tabelle S. 165).

Besonders charakteristisch für das Mandelöl ist der Schmelz- und Erstarrungspunkt seiner Fettsäuren. Nach dem deutschen Arzneibuche müssen die Fettsäuren bei 15° C flüssig bleiben, mit dem gleichen Volumen Alkohol eine bei 15° C klare Lösung geben und dürfen sich selbst auf Zusatz des doppelten Volumens Alkohol nicht trüben. Daran erkennt man die Abwesenheit von Olivenöl, Sesamöl, Erdnußöl und

Mandelföl ausgepreßt aus	Spezifi- sches Gewicht	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Anzeige im Butter- refrakto- meter bei 40°C	Säure- zahl	Fettsäuren		Farbenreaktion	
						Neu- trali- sations- zahl	Ver- sei- fungs- zahl	Biebers Probe	Phlorogluzinprobe
Süßen Valenciamandeln .	0,91995	207,6	99,4	57,5	5,16	207,8	207,6	farblos	keine Färbung
Geschälten süßen Valencia- mandeln	0,9182	191,7	103,6	57,5	2,9	196,4	201,7	"	keine rote Färbung
Süßen sizilianischen Man- deln	0,9178	183,3	100,3	57,0	0,79	198,8	202,2	"	" " "
Bitteren Mazaganmandeln .	0,9180	188,6	102,5	56,5	3,1	196,8	203,1	"	schwach rot
Kleinen indischen Mandeln	0,91907	189,2	96,65	57,0	2,9	195,8	200,7	"	" "
Bitteren Mogadormandeln .	0,9183	194,98	104,2	57,0	1,3	197,1	203,2	"	keine rote Färbung
Pfirsichkernöl	0,9198	191,4	95,24	57,5	3,0	196,8	205,0	zuerst farblos, dann rot	tiefrote Färbung
Aprikosenkernöl	0,9200	192,4	107,4	58,0	2,3	198,0	202,0	Rotfärbung	" "
" Mogador .	0,0172	198,2	107,9	57,0	3,8	194,0	200,7	schwach rot	weniger tiefrot
Kalifornisches Aprikosen- kernöl	0,92026	190,3	108,7	58,0	1,2	197,8	202,8	sehr schwach rot	" "

III. Nichttrocknende Öle

Baumwollsaamenöl. Nach Lewkowitsch sollen aber diese Öle für die Verfälschung gar nicht in Betracht kommen.

Nußöl, Mohnöl, Baumwollsaamenöl und Sesamöl werden durch die bedeutend erhöhte Jodzahl erkannt. Letztere werden auch mittels der Baudouinschen und Halphenschen Farbenreaktionen nachgewiesen.

Olivöl erkennt man an dem höheren Schmelzpunkt der Fettsäuren und Erstarrungspunkt des Öles.

Verwendung. Das Mandelöl wird zu Parfümeriezwecken, zur Seifenfabrikation, es liefert eine sehr feste Seife, und in der Medizin verwendet.

Karapaöl, Andirobaöl, Kundaöl

Huile de Carapa — Carapa oil — Oléo de Andiroba

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen von *Carapa guianensis* = *Carapa procera* Aubl., des in Guyana, Kamerun, Senegambien, Brasilien und auf den Molukken wachsenden, zu der Familie der Meliaceen gehörenden Karapabaumes. Nach älteren Angaben sollen die Samen 55,25—57,26 % Öl liefern, während die neueren Untersuchungen einen Ölgehalt von nur 31,54 % ergeben.

Unter demselben Namen ist in Indien ein Öl bekannt, das aus den Samen von *Carapa moluccensis* Lam. = *Carapa indica* Juss. — *Xylocarpus granatum* erhalten wird.

Darstellung. Die ganzen Früchte werden zuerst gekocht, an der Luft etwa 8—10 Tage geluftet, dann entsaft, zerkleinert und in Gefäßen der Sonnenwirkung ausgesetzt, wobei sich das Öl ausscheidet. Der Rückstand wird hierauf ausgepresst. Das sogenannte Touloumaca-Öl wird erhalten, indem man die Früchte direkt entsaft und der Sonne aussetzt.

Eigenschaften. Das Karapaöl ist von goldgelber Farbe, flüssiger Konsistenz bei gewöhnlicher Temperatur und hat einen bitteren Geschmack. Bei längerem Stehen trübt es sich.

(Physikalische und chemische Konstanten des Karapaöles s. Seite 167.)

Chemische und physikalische Konstanten der Fettsäuren des Karapaöles

	Erstarrungspunkt (Liter)	Schmelzpunkt	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl der festen Fettsäuren	Autor
	° C	° C					
Kalt gepreßt	35,45	—	192,4	291,5	107,4	16,56	} Lewkowitsch
Warm gepreßt	36,15	—	192,0	292,1	108,0	17,87	
	—	43—45	181,4	310,0	60,9		Grimme

Physikalische und chemische Konstanten des Karapaöles

	Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktom	Autor
	bei ° C								
Kalt gepreßt	$\frac{40}{40}$	0,9179	12	15—36	197,1	75,67	3,53	54,5	Lewkowitsch ¹⁾
	$\frac{15,5}{15,5}$	0,9272							
	$\frac{15,5}{15,5}$								
Warm gepreßt	$\frac{40}{40}$	0,9174	14	15—48	196,4	71,25	3,14	—	Lewkowitsch
	$\frac{15,5}{15,5}$	0,9327							
	$\frac{15,5}{15,5}$								
	15	0,9238	8—9	—	201,2	56,8	—	—	Grimme ²⁾

Zusammensetzung. Die Fettsäuren des Karapaöles bestehen aus Palmitinsäure und Ölsäure. In dem Öl soll man Strychnin nachgewiesen haben

Verwendung. Dieses Öl wird in seiner Heimat als Brennöhl, als Holzkonservierungsmittel und als Mittel gegen Insekten verwendet.

Apeibaöl

Vorkommen Das Öl stammt aus den Samen der in Sudamerika heimischen Tiliacee, *Apeiba Tibourbon* Aubl.

Eigenschaften Das Öl ist fett, von roter Farbe und angenehmem Geruch. Das spezifische Gewicht der untersuchten Probe war 0,908 bei 17,5° C (F. Hanausek)³⁾.

Barlappöl, *Lykopodiumöl*

Vorkommen In den Sporen des Barlapps, *Lycopodium clavatum* L. in einer Menge von ca. 50%.

Eigenschaften. Das Öl ist von hellgelber Farbe und geruchlos. Es hat ein spezifisches Gewicht von 0,925 bei 15° C und erstarrt bei —22° C.

Zusammensetzung. Das *Lykopodiumöl* besteht nach Schädler aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure und *Lykopodiumsäure*.

Täschelkrautsamenöl

Huile de Cresson. — Huile de thlaspi. — Cassweed seed oil

Vorkommen. In den Samen des Pfennig- oder Täschelkrautes, *Thlaspi arvensis* L. und *Capsella Bursa Pastoris* L. Der Ölgehalt der Samen beträgt 20%; das Öl wird zu Beleuchtungszwecken angewandt.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 16, 51 (1909).

²⁾ Grimme, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 17, 179 (1910).

³⁾ Hanausek, Zeitschr. österr. Apoth.-Vereins 13, 202 (1877).

Öl von *Aspidium Athamanticum*

Vorkommen. Das Öl ist in dem Pannarhizom von *Aspidium athamanticum* in einer Menge von 3,4% enthalten.

Eigenschaften. Das Öl hat ein spezifisches Gewicht von 0,917 bei 15° C, erstarrt bei 2,3° C und schmilzt bei 11,5° C. Seine chemische Zusammensetzung ist noch nicht bekannt. (A. Altan)¹⁾.

Öl von *Moquilla tomentosa*

Vorkommen. In den Samen von *Moquilla tomentosa* Beuth, einer in Brasilien heimischen Rosacee. Die Samen enthalten 48,26% Öl.

Eigenschaften. Das Öl hat eine stark dunkelbraune Farbe und ist sehr viskös.

Physikalische und chemische Konstanten des Öles von *Moquilla tomentosa*

Erstarrungs- punkt ° C	Säurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 30° C	Autor
+ 14,5	18,3	196,5	81,5	1,4921	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Oles von *Moquilla tomentosa*

Schmelz- punkt ° C	Neutralsationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 70° C	Autor
64—67	183,9	305,4	102,4	1,4857	Grimme

Das Öl enthält nach Heckel²⁾ 8,23% unverseifbarer Bestandteile.

Öl von *Acrocomia totai*

Vorkommen. Das Öl befindet sich in den Samen einer in Amerika wachsenden Palme, *Acrocomia totai* Mart. Der Fettgehalt der Samen beträgt 58,9%.

Eigenschaften. Das Öl ist von hellgelber Farbe, fast geruchlos und von angenehmem Geschmack.

¹⁾ A. Altan, Journ pharm et chim (6) 18, 497 (1903).

²⁾ Heckel, Les graines grasses nouvelles Paris. 1902.

**Physikalische und chemische Konstanten des Öles von
Acrocomia totai**

Erstarrungs- punkt °C	Säurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 25° C	Autor
+ 8	15,1	188,3	26,9	1,4580	Grimme

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Öles von Acrocomia totai**

Schmelz- punkt °C	Neutrali- sationszahl	Jodzahl	Mittleres Molekular- gewicht	Brechungs- exponent bei 30° C	Autor
28—30	191,4	191,4	293,4	1,4460	Grimme

Das Öl enthält 1,43% unverseifbarer Bestandteile

Duhuduöl

Vorkommen. In den Samen von *Celastrus paniculatus*.

Eigenschaften Das Öl ist dunkelrot gefärbt und erstarrt teilweise beim Stehen. Es wird in der Medizin als nervenanregendes Mittel angewandt.

Karikaöl. Melonenbaumöl

Vorkommen. In den Samen von *Carica papaya* L., einer in den Tropen wachsenden Caricacee findet sich nach Peckolt¹⁾ 7,4% eines fetten dunkelgelben Oles ohne Geruch und Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Karikables

Spezifisches Ge- wicht bei 25° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Säurezahl	Autor
0,8815	186,58	50,7	83,7	Niederstadt ²⁾

Aprikosenkernöl

Vorkommen. Aus den Samen des aus Armenien stammenden Aprikosenbaumes, *Prunus armeniaca* L., *Armeniaca vulgaris* L., erhält man ein dem Mandelöl sehr ähnliches Öl. Die Samen enthalten etwa 40—45% Öl.

¹⁾ Peckolt, Ber d deutsch. pharmaz. Gesellsch. **13**, 21 (1908)

²⁾ Niederstadt, Ber d. deutsch. pharmaz. Gesellsch. **12**, 144 (1902)

stanten des Aprikosenkernöles

Reichert-Meißsche-Zahl	Maumené-probe ° C	Refraktometer-anzeige bei ° C		Brechungsindex bei 20° C	Autor
—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	Micko
—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	42—46	25	65,5—67,0	}	K Dietrich
—	—	40	58		
—	—	50	52,25		
—	—	40	57—58	1,4715—1,4725	Lewkowitsch
0,00	—	40	57,5	—	Crossley u. Le Sueur
—	46	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	25	65,6	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	66,6	—	Mansfeld
—	—	—	—	1,4708—1,4717	Harvey

der Fettsäuren des Aprikosenkernöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
99,06—99,82	— {	25	50,25—56,5	K Dietrich
—	—	40	56	
—	—	50	41,5	
103,8	—	—	—	Hübl
102,6	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	Micko
—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	111,1—111,8	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Darstellung. Zur Gewinnung des Öles werden die Samen mit den Kernen zerkleinert und die so erhaltene Masse in der Wärme ausgepreßt.

Eigenschaften Das frisch gepreßte Öl ist klar und fast farblos, wird aber beim Stehen gelb und mit dem Alter dunkler; es hat einen milden, angenehmen, an Bittermandelöl erinnernden Geruch und Geschmack.

Ist bei der Darstellung etwas Blausäure in das Öl übergegangen, so muß es nach dem Absetzen mit verdünnter Sodaauslösung gewaschen werden.

(Physikalische und chemische Konstanten des Aprikosenkernöles und der Fettsäuren s. Seite 170 und 171)

Zusammensetzung Der Gehalt des Aprikosenkernöles an freien Fettsäuren betrug in einer von Micko extrahierten Probe 0,32%, nach Crossley und Le Sueur¹⁾ 3,05%, nach K Dietrich 1,71—1,80%, nach Tortelli und Pergami 0,9—0,6% (auf Olsäure berechnet). Eine von Lewkowitsch untersuchte drei Monate alte Ölprobe gab die Säurezahl 2,8.

Das optische Drehungsvermögen einer von Crossley und Le Sueur untersuchten Probe betrug $+14'$

Zur Unterscheidung des Aprikosenkernöles von dem Mandelöl, mit dem es sehr große Ähnlichkeit hat, werden folgende Farbenreaktionen angewandt

Wird Aprikosenkernöl mit Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 geschüttelt, so färbt es sich orange

Versetzt man 5 g Aprikosenkernöl mit einem Teile des Biberschen Reagens (gleiche Teile konzentrierter Schwefelsäure, rauchender Salpetersäure und Wasser) und schüttelt durch, so färbt es sich pfirsichblutenrot, während Mandelöl unverändert bleibt

Mit geloschtem Kalk bildet Aprikosenkernöl eine bleibende Emulsion, dagegen bleibt Mandelöl klar.

Verwendung. Das Öl findet zu Speisezwecken, in der Seifenfabrikation, in der Parfumerie und zu Beleuchtungszwecken, sowie zur Verfälschung des Mandelöles vielfach Verwendung.

So ist das im Handel unter dem Namen „französisches Mandelöl“ vorkommende Öl nach Lewkowitsch nichts anderes als Aprikosenkernöl oder ein Gemisch desselben mit Pfirsichkernöl.

Quittensamenöl

Huile de comg. — Quince oil — Olio di cotogno

Vorkommen. Die Samen der Quitte, des gemeinen Quittenbaumes, *Pyrus Cydonia* L., *Cydonia vulgaris* Pers., liefern beim Auspressen etwa 15% eines fetten gelben Öles von angenehmem, an Mandelöl erinnerndem Geruch und mildem Geschmack.

¹⁾ Crossley und Le Sueur, Journ Soc Chem. Ind. 17, 992 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten des Quittensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlschezahl	Brechungs-exponent	Autor
0,922	181,75	113	95,2	0,5	1,4729	Herrmann ¹⁾

Zusammensetzung. Die von Herrmann untersuchte Ölprobe zeigte die Saurezahl 31,7. Das Öl enthält eine flüssige, ungesättigte Fettsäure von der Formel $C_{17}H_{32}(OH)COOH$, die eine Isomere der Rizinol-säure darstellt. Diese Säure ist ein gelbes, schwach riechendes Öl vom spezifischen Gewicht 0,893 bei 15° C; ihr Ester ist ein leicht bewegliches Öl vom spezifischen Gewicht 10,886 bei 15° C, das Dibromid dieser Säure schmilzt bei 108° C. Die festen Fettsäuren des Quittensamenöles bestehen aus Myristinsäure und einer zweiten gesättigten Fettsäure, die noch nicht identifiziert worden ist.

Kapuzinorkressenöl

Huile de cresson d'Inde — Tropaeolum oil — Olio di tropeolo

Vorkommen. Die Samen der Kapuzinerkresse (turkischen, spanischen Kresse), *Tropaeolum majus* L., zu den Tropaeolaceen gehörend, enthalten dieses Öl in Form einer butterartigen Masse. Beim Stehen scheiden sich Kristalle aus, die aus reinem Trierucin bestehen. Da nun die Jodzahl des Öles 73,75 von der des Trierucins 72,2 nur wenig abweicht, so kann man annehmen, daß das Öl hauptsächlich aus Trierucin besteht. Das Öl enthält ferner 1% Phytosterin (Gadamer)²⁾.

Kaffeebohnenöl

Huile de café — Coffee berry oil — Olio di caffè

Vorkommen. Die Kaffeebohnen, die Samen von *Coffea arabica* L., die Samen des Kaffeebaumes liefern beim Extrahieren mit Petroläther 10–13% eines grünlichbraunen Öles von einem schwachen, an rohen Kaffeebohnen erinnernden Geruch.

Die Kaffeebohnen verlieren beim Rosten etwa 9–10% Öl, die mit Zucker glasierten Bohnen dagegen etwa 20% (Hilger und Juckenack)³⁾.

(Physikalische und chemische Konstanten des Kaffeebohnenöles und der Fettsäuren s. Seite 174.)

Zusammensetzung. Der Gehalt des Kaffeebohnenöles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einigen von Spaeth⁴⁾ untersuchten Proben 2,25–2,29%; Hilger dagegen fand 7,0%.

Das Öl besteht hauptsächlich aus Olein und geringen Mengen unverseifbarer Bestandteile.

¹⁾ Herrmann, Arch. Pharm. **237**, 358 (1899).

²⁾ Gadamer, Arch. Pharm. **237**, 471 (1899).

³⁾ Hilger u. Juckenack, Forschungsber. **1897**, 119.

⁴⁾ Spaeth, Chem. Ztg. **1895**, 776.

Physikalische und chemische Konstanten des Kaffeebohnenoles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Maumenéprobe °C	Refraktion im Zeißschen Butterrefraktometer bei 25 °C	Brechungs-exponent bei 25 °C	Autor
0,9510 bis 0,9525	3—6	165,1 bis 173,37	78,65 bis 87,34	—	53—55	—	—	De Negri u. Fabris ¹⁾
—	—	176,2 bis 177,3	85,3 bis 86,8	1,65 bis 1,70	—	79,0 bis 79,25	1,4777 bis 1,4778	Spaeth ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kaffeebohnenoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
34—36	38—40	172—178	88,82—90,35	De Negri u. Fabris

Der von Béla und Bitto³⁾ untersuchte Ätherextrakt des Endokarpiums, innere Schale der Kaffeebohne, zeigte eine Säurezahl von 82,7, Verseifungszahl 141,2 und einen Lecithingehalt von 0,58%.

Madolöl

Vorkommen. Dieses Öl ist in den Samen von *Garcinia echinocarpa* einer Guttifere enthalten und wird als Brennöl und als Wurm-mittel verwendet

Iryaöl

Das Öl ist in der Rinde von *Myristica Irya* enthalten, wird als Heilmittel gegen Hautkrankheiten verwendet.

Divikaduroöl

Vorkommen Das Öl stammt aus den Samen der Evaapfel, den sehr giftigen Früchten von *Tabernaemontana dichotoma* Roxb, einer Apocynacee. Es wird zu Einreibungen verwendet.

Anakardienöl

Vorkommen. In den Samen des ostindischen Tintenbaumes *Semecarpus Anacardium* L. = *Anacardium officinarum*, die als „ost-indische Elefantensäure“ bekannt sind.

¹⁾ De Negri u. Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. **33**, 569 (1894).

²⁾ Spaeth, Zeitschr. f. angew. Chem. **8**, 469 (1895).

³⁾ Béla u. Bitto, Journ. Landw. **52**, 93, (1904)

Die Samen enthalten 48,53% eines dickflüssigen Fettes, vom spezifischen Gewichte 0,930 (A. Hefter)¹⁾

Arachisöl

Erdnußöl, Katjangöl — Huile d'arachide, Huile de pistache de terre — Brachis oil, Groundnut oil, Earthnut oil, Peanut oil — Olio di arachide

Vorkommen. Dieses Öl kommt in den Erdnüssen (Erdmandeln, Erdeicheln), den in der Erde reifenden Früchten von *Arachis hypogaea* L. (= *Arachis americana* = *Arachis africana*) einer Leguminose, vor, die an der Westküste von Afrika (Mosambique, Senegal), in Indien, in Nordamerika, hauptsächlich Virginia, Georgia, Tennessee und Nordkarolina, ferner in Südamerika, Asien und Sudeuropa kultiviert wird

Die enthulsten Nüsse enthalten 38—50% Fett, nach anderen Angaben 30—52%. Nach Schindler und Waschata²⁾ betrug der Fettgehalt einer Samenprobe 50,14% und im Durchschnitt etwa 40%. Die amerikanischen Nüsse liefern 42%, die Senegalnüsse 51% Fett. Der Ölgehalt der Früchte ist im allgemeinen um so höher, je tropischer das Klima ist, in denen sie wachsen. Nicht allein die Quantität, auch die Qualität des Arachisöles wird durch die klimatischen und Bodenverhältnisse beeinflusst.

Darstellung. Die Erdnüsse werden in besonderen Schalmaschinen oder einfach mit der Hand enthulst, die die Kerne umschließende rotbraune Haut mittels eines Luftstromes entfernt und die so gereinigten Kerne dann gemahlen und in hydraulischen Pressen dreimal ausgepreßt. Bei der ersten kalten Pressung erhält man ein fast farbloses Öl, hierauf werden die zermahlenen Kerne mit Wasser besprengt und der zweiten kalten Pressung unterworfen, die dritte Pressung wird in der Wärme ausgeführt.

Die erste Pressung liefert durchschnittlich 16—18%, die zweite Pressung 7—8% und die dritte ebenfalls 7—8% Öl, die Ölkuchen enthalten etwa 8,5% Öl. Bei der Extraktion beträgt die Ausbeute durchschnittlich 40—42% Öl.

Eigenschaften. Das Arachisöl der ersten Pressung ist ein fast farbloses Öl von ganz angenehmem Geruche und angenehmem, an Schinkbohnen erinnerndem Geschmack und dient als feinstes Speiseöl. Die zweite Pressung liefert ebenfalls ein Öl zu Speisezwecken, das aber meistens als Brennöl verwandt wird. Das heißgepreßte Öl ist von gelber Farbe, dickflüssig und trube und wird daher filtriert und raffiniert.

Es löst sich leicht in Äther, Chloroform und Terpentinöl, wenig in Alkohol — 100 Teile 90%igen Alkoholes lösen 0,52% Öl. Das Arachisöl wird schwer ranzig, brennt mit sehr heller Flamme und gibt bei der Verseifung eine vorzügliche feste, weißliche und geruchlose Seife.

¹⁾ A. Hefter, Technologie der Fette u. Öle 2, 471 (1902).

²⁾ Schindler u. Waschata, Zeitschr. landw. Versuchsstat. in Oesterreich 7, 648 (1904)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Er- starrungs- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Maumené- probe
bei °C		°C					°C
15	0,9163	—	—	—	—	—	—
15	0,917	—	—	—	—	—	—
15	0,922	—	—	—	—	—	—
90	0,8673	—	—	—	—	—	—
15,5	0,9193	—	191,3	—	—	—	—
15	0,9173	—	—	101,3	—	—	58
15	0,9171—0,9209	—	189,3—191,1	98,4—98,7	—	—	—
15	0,9165—0,9200	—	190,2—193,4	92—100	—	—	45,5—51,0
15	0,9170—0,9200	—	190—197	92—101	—	—	—
15	0,911—0,9175	+ 2 bis + 3	—	91,75—94,17	94,87 bis 95,31	0,48 bis 1,60	56—75
15,5	0,9186—0,9188	—	190,8	92	—	—	54,8
15,5	0,91795	0 bis +2	—	90,2	—	—	—
15,5	0,9195—0,9256	—	185,6—194,8	92,43 bis 100,82	95,63	0,00	—
20	0,9118—0,9153	—	—	85,0—99,1	—	—	—
20	0,9124—0,9155	—	—	85,5—96,9	—	—	—
22	0,911—0,916	— 2,5	192,7—194,6	85,6—98,4	—	—	—
15	0,9164	—	191,4	87,5 (Wijs)	—	—	—
23	0,917—0,918	—	190,1—197,0	87,3—90,0	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	196,3—206,7	85,4—90,5	—	—	—
—	—	—	196,6	87,3	—	—	—
—	—	—	192—196	87—101	—	—	—
—	—	—	188,9—191,0	—	—	—	—
—	—	—	194—196	94—96	—	—	—
—	—	—	—	103	—	—	—
—	—	—	—	95	—	—	—
—	—	—	—	83,3—84,1	—	—	—
—	—	—	—	96,55—98,98	—	—	—
—	—	—	—	97,7—98,7	—	—	—
—	—	—	—	98—103	—	—	—
—	—	—	—	98,9	—	—	—
—	—	—	—	87—99	—	—	—
—	—	—	—	—	95,86	—	—

Konstanten des Arachisöles

Refraktometeranzeige im				Brechungs- exponent		Spezifische Reaktions- temperatur ° C	Autor
Butter- refraktometer		Oleo- refrakto- meter					
bei ° C		bei ° C		bei ° C			
—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Del Torre
—	—	—	—	—	—	105—137	Thomson u. Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
25	65,8—67,5	—	—	—	—	—	Benedikt u. Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	Sadtler
15,5	70,6	—	—	15,5	1,4577	132,2	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
40	57,5	—	—	40	1,4642	—	Crossley u. Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Schön
25	62,6	—	—	—	—	—	Thomson u. Dunlop
25	64,2	—	—	25	1,4686	—	E. Dietrich
40	54,8	—	—	40	1,4624	—	"
—	—	—	—	—	—	—	K Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	60	1,4545	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Erban
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	—	—	—	—	—	Filsingen
—	—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	Bensemman

Konstanten des Arachisöles (Fortsetzung)

Refraktometeranzeige im				Brechungs- exponent		Spezifische Reaktions- temperatur ° C	Autor
Butter- refraktometer		Oleo- refrakto- meter					
bei ° C		bei ° C		bei ° C			
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
25	63,2	—	—	25	1,4679	—	Utz
40	54,1	—	—	40	1,4620	—	"
—	—	—	—	15	1,4731	—	Procter
—	—	22	+ 3,5 bis + 6,5	—	—	—	Jean
—	—	22	+ 4	—	—	—	Bruyn u van Leent
—	—	22	+ 5 bis + 7	—	—	—	Pearmann

der Fettsäuren des Arachisöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetyl- zahl	Refraktometer- anzeige im Butterrefrakt.		Brechungs- exponent		Autor
			bei ° C		bei ° C		
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	Schön
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Sadtler
—	—	—	40	41,25	40	1,4532	E. Dietrich
96,5—103,4	—	—	—	—	—	—	De Negrn u. Fabris
96—97	—	—	—	—	40	1,4661	Thórner
—	—	—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	—	—	Bensemman
—	114,6	—	—	—	—	—	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	3,4	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
95,5—96,9	—	—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	128,5	—	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	111,0—119,5	—	—	—	—	—	Lane
—	104,7—123,4	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	40	40,8	40	1,4530	Utz

Zusammensetzung. Der Gehalt des Arachisoles an freien Fettsäuren ist sehr schwankend, er beträgt nach den Angaben verschiedener Autoren zwischen 0,32 % und 16,5 % auf Ölsäure berechnet. Folgende Tabelle bringt eine Zusammensetzung dieser Werte.

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Speiseöl . . .	13	0,85—3,91	1,94	Nördlinger
„ technisches Öl	12	3,58—10,61	6,52	„
Extrahiertes Öl . . .	16	0,95—8,85	4,02	„
Raffiniertes Öl . . .	1	0,62	—	Thomson u Ballantyne
Technisches Öl . . .	1	6,20	—	„
—	1	1,68	—	K. Dietrich
—	1	1,83	—	„
Indisches Öl	1	2,90	—	Crossley u Le Sueur
„ „	1	4,8	—	„
„ „	1	16,5	—	„
„ „	1	13,1	—	„
Raffiniertes Öl . . .	1	0,32	—	Tolman u Munson

Das Arachisöl soll aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin-, Ölsäure, Linolsäure, Arachinsäure, Lignocerinsäure und Hypogaasäure bestehen.

Das Vorkommen von Palmitinsäure im festen Anteile des Arachisoles ist von Caldwells¹⁾ angegeben, aber von Kreiling²⁾ in Abrede gestellt, obwohl er einen vollständigen Beweis für die Abwesenheit derselben nicht erbracht hat. Auf die Gegenwart einer festen Säure vom Schmelzpunkte 81° C, nämlich die Lignocerinsäure, hat Kreiling hingewiesen, indem er in einer Ölprobe etwa viermal soviel Lignocerinsäure als Arachinsäure (Schmelzpunkt 74,5° C) isolierte. Die Lignocerinsäure ist in Alkohol schwerer löslich als die Arachinsäure und kann auf diese Weise von letzterer getrennt werden. Renard³⁾ fand in mehreren Ölproben 4,51—4,98 % und De Negri und Fabris⁴⁾ 4,37—4,80 % Arachinsäure. Das Vorhandensein der Stearinsäure ist durch Hehner und Mitchell⁵⁾ festgestellt, die in einer Probe Arachisol 7 % Stearinsäurekristalle fanden.

¹⁾ Caldwells, Liebigs Annalen 101, 97 (1857)

²⁾ Kreiling, Chem. Ber. 21, 880

³⁾ Renard, Zeitschr. f. anal. Chem. 23, 97 (1884).

⁴⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 553 (1894).

⁵⁾ Hehner und Mitchell, The Analyst 21, 328 (1896)

Der flüssige Anteil des Arachisöles besteht aus den Glyzeriden der Olsaure, Linolsaure, Hypogaasaure. Letztere wurde von Gössmann und Scheven¹⁾, sowie von Schroeder²⁾ gefunden und von Hazura vermutet, während Schön³⁾ außer der Olsaure keine andere flüssige Fettsaure im Arachisöl nachweisen konnte. Die Linolsaure haben Hazura und Grußner⁴⁾ mittels ihres Oxydationsproduktes, der Sativinsäure, nachweisen können. Aus einem Arachisol mit der Jodzahl 82,9 isolierte Farnsteiner das Tetrabomid der Linolsäure zu etwa 6 % der Fettsäuren. Ferner gibt Farnsteiner an, daß die Fettsäuren außer Olsaure 30,3 % flüssiger Fettsäuren enthalten, die zum Teil aus Linolsäure bestehen.

Beim Stehen der kalt gepreßten Öle scheidet sich bei niedriger Temperatur ein Gemisch von Arachinsäure und Lignocerinsäure ab, das den Namen Arachismargarin, Margarine d'arachide führt und durch Abpressen des Arachisöles in der Kalte dargestellt wird. Wijs fand in der von ihm untersuchten Probe einen Schmelzpunkt von 25° C und eine Jodzahl 79,4. Diese Mischung ist nach Lewkowitsch schwer darzustellen.

Das optische Drehungsvermögen fanden Crossley und Le Sueur in 4 Ölproben im Laurentschen Polarimeter in einem 200 mm-Rohr zwischen $-0^{\circ}7'$, $+0^{\circ}24'$, $\pm 0^{\circ}0'$ und $-0^{\circ}7'$ schwankend.

Das Arachisöl wird vielfach zum Verfälschen von Olivenöl benutzt, auch wird es vielfach mit Sesamöl vermischt, um das Öl kaltebestandiger zu machen. Geringe Mengen Sesamöl sind oft im Arachisol zu finden, das erklärt sich dadurch, daß Arachisol meist in denselben Fabriken gepreßt wird, die auch Sesamöl darstellen, und da es unmöglich ist, die Pressen und Preßtucher für jede Art Öl gesondert zu halten, so werden beide Öle abwechselnd gepreßt. Zu Fälschungszwecken werden Mohnöl, Baumwollsaamenöl und Ruböl verwandt.

Nachweis von Arachisol in anderen Ölen

Der Nachweis der Arachinsäure in einem Öle geschieht durch die Isolierung der „Arachinsäure“, die zusammen mit der Lignocerinsäure abgeschieden wird und ein bei etwa 75° C schmelzendes Gemisch unter dem Namen „rohe Arachinsäure“ darstellt. Zu diesem Zweck sind folgende Methoden vorgeschlagen.

Methode von Bernard. Man verseift 10 g Öl, scheidet die Fettsäuren mit Salzsäure ab, löst sie in 90prozentigem Alkohol und fällt mit einer Lösung von Bleiazetat. Die ausgefallenen Bleisalze werden mit Äther im Soxhletapparate extrahiert, um die Bleisalze der ungesättigten Fettsäuren von den der gesättigten zu trennen. Der aus palmitinsäurem,

¹⁾ Gössmann und Scheven, Liebigs Annalen **94**, 230 (1855).

²⁾ Schroeder, Liebigs Annalen **143**, 22 (1867).

³⁾ Schön, Chem Ber **21**, 878 (1888).

⁴⁾ Hazura und Grußner, Monatshefte f. Chem **10**, 242 (1889).

arachinsäurem und lignocerinsäurem Blei bestehende Rückstand wird unter Äther mit Salzsäure zersetzt, der Äther abdestilliert, die Fettsäuren in 50 ccm heißem, 90prozentigem Alkohol gelöst und erkalten gelassen. Bei Anwesenheit von Arachisöl scheiden sich nach dem Erkalten reichlich Kristalle von Arachinsäure und Lignocerinsäure aus, die, abfiltriert, zuerst mit einer gewogenen Menge 90prozentigen, dann 70prozentigen Alkohols auf dem Filter ausgewaschen werden, in dem sie fast unlöslich sind. Hierauf löst man den Filterinhalt in siedendem absolutem Alkohol und fangt das Filtrat in einer tarirten Schale und wägt nach dem Verdampfen des Alkohols den aus Arachinsäure und Lignocerinsäure bestehenden Rückstand. Zu dem so erhaltenen Gewichte wird die von den 60—70 ccm des 90prozentigen Alkohols gelöste Menge hinzuaddiert, wobei man der Rechnung zugrunde legt, daß 100 ccm 90prozentigen Alkohols

bei 20° C	0,045 g Arachinsäure	
„ 15° C	0,022 g	„ lösen

Nun bestimmt man den Schmelzpunkt der rohen Arachinsäure, der zwischen 71—72° C liegt. Das Arachisöl enthält im Durchschnitt $\frac{1}{20}$ seines Gewichtes an Arachinsäure; der Gehalt des Oles an Arachisöl ergibt sich also aus der Multiplikation der gefundenen Menge Arachinsäure mit 20.

Um die Genauigkeit dieser Methode zu kontrollieren, untersuchten De Negri und Fabris¹⁾ künstlich hergestellte Gemische von Olivenöl und Arachisöl. Die Resultate sind in nachstehender Tabelle wiedergegeben.

Die Probe enthält		Rohe Arachinsäure			Arachinsäure gefunden
Olivenöl %	Arachisöl %	Gewogene Kristalle g	Gelöst (berechnet) g	Zusammen g	
70	30	0,107	0,0315	0,1385	29,08
80	20	0,0605	0,0315	0,0920	20,24
85	15	0,0385	0,0315	0,070	14,00
90	10	0,0200	0,0315	0,0515	10,30
90	10	Spuren	—	—	—
90	10	0,0280	0,0154	0,0434	9,54
90	10	Spuren	—	—	—

Tortelli und Ruggeri fanden in den nach ihrer Methode (s. u.) untersuchten Gemischen von Olivenöl und Arachisöl folgende Werte:

¹⁾ De Negri und Fabris, *Annali del Labor. Chim. delle Gabelle* 1891—1892, 123.

Die Probe enthält		Temperatur, bei der Kristalle aus 90 proz. Alkohol sich abscheiden		Rohe Arachinsäure				Schmelz- punkt der Kristalle ° C	Arachisol gefunden % (annähernd)
Olivanol %	Arachisol %	° C	Angewandter 90 proz. Alkohol ccm	Kristalle gewogen g	Gelöst (berechnet) g	Zusammen			
						g	%		
0	100	37,7	260 bei 15° C	0,8894	0,1768	1,0662	5,33	74,1—74,3	100
40	60	31,8	150 „ 17,5° C	0,5231	0,1200	0,6431	3,22	74—74,6	60
50	50	29,0	250 „ 75° C	0,3931	0,1500	0,5431	2,72	74—74,6	50
60	40	25,5	280 „ 75° C	0,2770	0,1509	0,4279	2,14	74,5—75,1	40
70	30	23,2	260 „ 75° C	0,2056	0,1300	0,3356	1,68	74,1—74,6	31
80	20	21,0	250 „ 75° C	0,1260	0,1150	0,2410	1,21	73,9—74,4	22
90	10	18,8	220 „ 15° C	0,0514	0,0682	0,1196	0,60	72,2—74,6	11
95	5	16,7	150 „ 15° C	0,0241	0,0434	0,0675	0,34	73—73,5	6,7

Die Renardsche Methode modifizieren De Negri und Fabris¹⁾ in folgender Weise.

Man verseift 10 g Öl, lost die so erhaltenen Fettsäuren in 50 ccm 90prozentigem Alkohol, versetzt die Lösung in der Kälte mit Bleiazetatlösung und läßt 12 Stunden stehen. Hierauf dekantiert man, digeriert den Rückstand mit Äther, dekantiert den Äther nach dem Absetzen des Niederschlags wieder, bringt dann den Niederschlag auf ein Filter und wäscht mit Äther, bis die ablaufende Flüssigkeit nach dem Verdunsten keinen Rückstand mehr hinterläßt. Die erhaltenen Bleisalze werden im Scheidetrichter mit Äther und verdünnter Salzsäure (1 : 5) geschüttelt, wodurch sie zerlegt werden, und stehen gelassen, bis die Ätherschicht klar wird. Hierauf läßt man die wässrige Schicht ab, destilliert den Äther ab, lost die Fettsäuren in 50 ccm 90prozentigem Alkohol und läßt erkalten, wobei sich Arachinsäure und Lignocerinsäure ausscheiden.

Diese Methode gibt zufriedenstellende Resultate, wenn das zu prüfende Öl mehr als 10% Arachisol enthält, werden jedoch unsicher bei geringerem Gehalt an Arachisol. Es empfiehlt sich daher in solchen Fällen, 20—40 g des Öles anzuwenden und dementsprechend die zum Auswaschen nötige Menge Alkohol zu verdoppeln oder zu vervierfachen.

Tortelli und Ruggeri²⁾ fanden, daß die von Renard angegebenen Löslichkeitsverhältnisse der Arachinsäure in 90prozentigem Alkohol zu niedrig sind, und bestimmten die Löslichkeitsverhältnisse der nach ihrer Methode isolierten Arachinsäure.

¹⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 553 (1894)

²⁾ Tortelli und Ruggeri, Chem. Ztg. 1898, 600.

Löslichkeit der rohen Arachinsäure vom Schmelzpunkte
74—75,5 in 100 ccm 90prozentigem Alkohol

An- gewandte Menge g	Schmelz- punkt ° C	Gelöste Rohsaure bei			Die angewandte Menge Rohsaure entspricht
		15 ° C g	17,5 ° C g	20 ° C g	
2,7000	74,3—74,5	0,0729	0,0820	0,0910	} mehr als 20 g Arachisöl
1,5600	75,1—75,5	0,0715	0,0801	0,0922	
1,2506	74,8—75,5	0,0730	0,0811	0,0902	
1,0000	74,3—74,5	0,0688	0,0866	0,0914	} etwa 20 g Arachisöl
0,9604	74,0—74,6	0,0680	0,0869	0,0918	
0,5503	74,0—74,6	0,0650	0,0806	0,0879	} Gemischen, die etwa 50% Arachisol enthalten
0,5508	74,0—74,6	0,0643	0,0799	0,0844	
0,3899	74,4—75,5	0,0602	0,0673	0,0740	Gemischen, die 40% Arachis- ol enthalten
0,2615	74—75	0,0539	0,0610	0,0680	Gemischen, die 27% Arachis- ol enthalten
0,1690	74—75	0,0447	0,0544	0,0662	Gemischen, die 18% Arachis- ol enthalten
0,1064	74—75	0,0343	0,0402	0,0472	Gemischen, die 11% Arachis- ol enthalten
0,0504	74,7—75,5	0,0301	0,0398	—	} Gemischen, die 5% Arachis- ol enthalten
0,0505	74,2—74,6	0,0314	0,0410	—	

Um die Arachinsäure vom Schmelzpunkte 74—75,5° C zu isolieren, modifizierten Tortelli und Ruggeri¹⁾ die Renardsche Methode in folgender Weise:

Man verseift 20 g des Öles mit alkoholischer Kalilauge, neutralisiert die Seifenlösung mit Essigsäure und versetzt mit einer kochenden Lösung von 20 g neutralem Bleiazetat in 300 ccm Wasser und laßt erkalten, wobei sich die Bleiseifen ausscheiden. Diese werden mit Wasser gewaschen, mit Äther im Soxhletapparat extrahiert, wodurch die Bleisalze der ungesättigten Fettsäuren von den Bleisalzen der gesättigten getrennt werden. Letztere werden in einem Scheidetrichter unter Äther durch Schütteln mit verdünnter Salzsäure entbleit, der Äther abdestilliert und die so erhaltenen festen Fettsäuren in 100 ccm 80prozentigem Alkohol unter Zusatz eines Tropfens verdünnter Salzsäure durch Erwärmen auf dem Wasserbade bei 60° C gelöst. Beim Erkalten scheiden sich bei 15—20° C sehr feine buschelförmig angeordnete, silberglänzende Nadeln der Lignocerinsäure ab, dann eine reichliche Menge sehr dünner, vertikaler, perlmutterglänzender Blattchen der Arachinsäure. Das Sauregemisch wird auf ein Filter gebracht, dreimal mit 10 ccm 90-prozentigem Alkohol

¹⁾ Tortelli und Ruggeri, Gaz. Chim. ital. 1896, 28 II 1.

und dann mehrmals mit 70prozentigem Alkohol gewaschen. Hierauf löst man die auf dem Filter zurückgebliebenen Kristalle in kochendem absolutem Alkohol, filtriert, destilliert den Alkohol ab, lost den Rückstand in 100 ccm 90prozentigem Alkohol, läßt auskristallisieren und wäscht die Kristalle auf dem Filter zuerst mit 90prozentigem, dann mit 70prozentigem Alkohol, bis der ablaufende Alkohol nichts mehr lost. Endlich werden die Kristalle in absolutem Alkohol gelöst und nach dessen Verdunsten gewogen.

Folgende Tabelle bringt die Mengen von Arachinsäure, die Tortelli und Ruggeri in verschiedenen Sorten Arachisol gefunden haben.

Provenienz des Oles	Rohe Säure	
	%	Schmelzpunkt ° C
Buenos Ayres, bei 45—50° C gepreßt . .	5,24	74,4—74,7
„ „ mit Ather extrahiert .	4,92	74,2—74,8
Rufisque, erste Pressung . .	4,31	74,2—74,6
„ zweite „ . . .	4,55	74,4—75 2
Gambia, erste Pressung . . .	4,59	74,5—75,1
Technisch, französisch	5,33	74,1—74,4
„ spanisch	5,40	74,3—75,4

Archbutt¹⁾ bestätigt die von Tortelli und Ruggeri für die Löslichkeit der Arachinsäure gegebenen Zahlen und stellt fest, daß die Menge der gelösten Fettsäuren um so größer ist, je höher das Gesamtgewicht der erhaltenen Fettsäuren ist. Er gibt in nachstehender Tabelle die von ihm berechneten Korrekturen an.

Korrektion pro 100 ccm 90prozentigen Alkohols, die zum Umkristallisieren und Waschen gebraucht werden

Gehalt des nach Renards Verfahren erhaltenen Fettsäuregemisches	100 ccm 90prozentigen Alkohols lösen bei		
	15° C	17,5° C	20° C
0,1	+ 0,033	+ 0,039	+ 0,046
0,2	0,048	0,056	0,064
0,3	0,055	0,064	0,074
0,4	0,061	0,070	0,080
0,5	0,064	0,075	0,085
0,6	0,067	0,077	0,088
0,7	0,069	0,079	0,090
0,8	0,070	0,080	0,091
0,9 und mehr	0,071	0,081	0,091

¹⁾ Archbutt, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 1124 (1898).

Archbutt hält es für überflüssig, die Gesamtmenge der Fettsäuren in die Bleisalze überzuführen. Er stellt aus 10 g Öl die Fettsäuren dar, löst sie in 50 ccm 90prozentigem Alkohol, versetzt die Lösung bei 38° C mit 5 ccm einer 20prozentigen Bleiazetatlösung, kühlt auf 15° C ab, schüttelt durch, läßt eine halbe Stunde stehen, filtriert und wäscht einmal mit Äther. Bei dreimaligem Digerieren mit Äther wird das Bleioleat vollständig gelöst. Die festen Bleiseifen werden in einen Scheidetrichter gebracht und unter Äther mit Salzsäure zersetzt, die ätherische Lösung gewaschen, bis sie frei von Mineralsäure wird, der Äther hierauf abdestilliert und die Fettsäuren getrocknet. Diese werden in einem geschlossenen Kolben in 50 ccm 90prozentigem Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,8340 durch Erwärmen gelöst und bei 15 oder 20° C abgekühlt. Hierauf bringt man die Kristalle auf ein Filter, wäscht dreimal mit je 10 ccm 90prozentigem Alkohol bei derselben Temperatur, wobei das Filtrat und die Waschlösung gemessen werden, um die nötige Korrektur nach der oben angegebenen Tabelle anbringen zu können. Nun werden die Kristalle in siedendem Äther gelöst und nach dem Verdunsten des Äthers und Trocknen bei 100° C gewogen.

Das nach diesem Verfahren isolierte Gemisch von Arachinsäure und Lignocerinsäure schmolz bei 71—72,5° C. Den von Tortelli und Ruggeri angegebenen Schmelzpunkt von 74—75° C konnte Archbutt bei der sorgfältigsten Ausführung der Methode nicht erhalten, der höchste von ihm beobachtete Schmelzpunkt war 73,3° C.

Archbutt bestimmte die rohe Arachinsäure in ein und derselben Probe von Arachisol nach den verschiedenen Methoden. Die Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt (s. Seite 187).

Das von Jean vorgeschlagene Verfahren beruht auf Schwerlöslichkeit des arachinsäuren und lignocerinsäuren Kalis in Alkohol.

10 g des Oles werden verseift, die Seife in 100 ccm Alkohol gelöst, der bei 12° C mit arachinsäurem Kali gesättigt wurde, und 12 Stunden stehen gelassen. Hierauf filtriert man bei 15° C und behandelt den Rückstand in gleicher Weise mit 100 ccm desselben Alkohols. Scheidet sich wieder ein Niederschlag ab, so filtriert man und versetzt mit Salzsäure, wodurch die Arachinsäure in Freiheit gesetzt wird, die in Petroleumäther gelöst und nach dessen Verdunsten gewogen wird. Das so erhaltene Säuregemisch schmilzt bei 72° C.

Nachweis anderer Öle im Arachisol

Mohnöl erkennt man am erhöhten spezifischen Gewichte und an der erhöhten Jodzahl.

Sesamöl ist durch die Furfurolreaktion und die Soltsiensche Zinnchlorürreaktion nachweisbar. Wie bereits erwähnt, enthält fast jedes Arachisol größere oder geringere Mengen Sesamöl (s. S. 181), so daß eine schwache Baudouinsche Reaktion nicht als eine Verfälschung auf-

Gewicht g der Proben	Methode	Alkohol ccm	Tempe- ratur °C	Löslich- keits- koeffizient ccm	Rohe Arachinsäure				
					in Alkohol gelöst	Gewogen	Total	Prozent	Schmelzpunkt im Kapillarrohr °C
10	Renard; 2 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; nicht um- kristallisiert	70	20	0,082	0,0574	0,4283	0,4857	4,86	71
10	Renard; 2 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; nicht um- kristallisiert	70	20	0,082	0,0574	0,4258	0,4832	4,83	71
10	Renard; 1 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; nicht um- kristallisiert	80	15	0,0625	0,0500	0,4480	0,4980	4,98	71
10	Renard; 2 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; nicht um- kristallisiert	90	15	0,063	0,0567	0,4554	0,5121	5,12	70
10	Renard; 1 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; umkristal- lisiert	130	15	0,061	0,0793	0,3931	0,4724	4,72	71
10	Renard; 1 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; umkristal- lisiert	135	15	0,061	0,0823	0,4125	0,4948	4,95	72
20	Tortelli u. Ruggeri	265	17,5	0,079	0,2094	0,6935	0,9029	4,51	72
20	Renard; 2 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; umkristal- lisiert; Goochs Filter . . .	250	15	0,070	0,1750	0,7649	0,9399	4,70	72,5
20	Renard; 2 g $\text{Pb}\bar{\text{A}}_2$ aq.; umkristal- lisiert Goochs Filter; . . .	240	15	0,070	0,1680	0,7718	0,9398	4,70	Bensemman 72; 72,8-72,3
20	Tortelli u. Ruggeri; Goochs Filter	248	15	0,069	0,1711	0,6967	0,8678	4,34	Bensemman 72; 72,3-73,3

gefaßt werden darf. Es empfiehlt sich in zweifelhaften Fällen, die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren und Schmelzpunkt der Fettsäuren zu ermitteln.

Wenn ein Öl die Baudouinsche Reaktion gibt und gegen die Soltsiensche Reaktion unempfindlich ist, so kann man nach dem Vorschlage von Schnell das Öl als zufällig verunreinigt betrachten.

Baumwollsamennöl wird durch den erhöhten Schmelzpunkt und mittels der bei diesem Öle beschriebenen Farbenreaktionen nachgewiesen.

Ruböl erniedrigt die Verseifungszahl des Öles und den Erstarrungs- und Schmelzpunkt der Fettsäuren.

Telfairiaöl, Koëmeöl, Talerkürbisöl

Huile de noix d'Inhambanc — Koeme oil — Olio di Korme

Vorkommen. Die Samen des Talerkürbisses, im Handel unter dem Namen „Koeme de Sansibar“ bekannt, *Telfairia pedata* Hook, einer in Ostafrika einheimischen Cucurbitacee, enthalten 60% eines dunkelgefärbten, angenehm riechenden Öles, das sehr rasch bleicht und hellgelb wird. Die Samen liefern durch Pressen etwa 43% Öl

Physikalische und chemische Konstanten des Telfairiaöles

Spezifisches (Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Refraktion im Zeiß-Butter- refraktometer bei ° (Autor
0,9180	7	174,8	86,2	25	63—64	Thoms
—	—	—	—	50	61—62	„

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Telfairiaöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Autor
41	44	Thoms

Zusammensetzung. Die Saurezahl einer von Thoms¹⁾ untersuchten Ölprobe war 0,34. Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Telfairinsäure, sowie einer ungesättigten Oxyssäure von der Zusammensetzung $C_{24}H_{40}O_8$, auf deren Anwesenheit die von Thoms gefundene Azetylzahl 26,9 des Öles zurückzuführen ist.

Das Öl gibt die Elaidinreaktion und verdickt sich etwas beim Stehen an der Luft nach einigen Monaten.

¹⁾ Thoms, Arch. Pharm. 238, 48 (1909).

Aegiphilaöl

Vorkommen. Dieses fette Öl stammt aus den Samen von *Aegiphila obducta* Vellozo, einer Verbenacee. Die Samen enthalten 21,64% Öl. Der Gehalt einer Ölprobe an freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug 36,45%.

Physikalische und chemische Konstanten des Aegiphilaöles

Spezifisches Gewicht bei 26° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9579	198,8—200,0	64,1—64,2	Niederstadt

Basiloxylonöl

Vorkommen. Das dunkelgelbe Öl entstammt den Samen von *Basiloxylon brasiliensis* K. Schumann, einer Sterkuliacee. Das Öl scheidet beim Stehen einen kristallinischen Bodensatz, der sich in der Wärme löst. Der Sauregehalt einer Probe betrug 8,34%, als Ölsäure berechnet.

Chemische Konstanten des Basiloxylonöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
196,0—198,5	76,4	Niederstadt ¹⁾

Kalifornisches Muskatöl

Huile de noix de Californie — Californian nutmeg oil — Oleo di noci di California

Vorkommen. Dieses Öl ist in den Früchten von *Turion californicum* enthalten. Der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 19° C.

Physikalische und chemische Konstanten des kalifornischen Muskatöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Brechungs- exponent	Autor
0,9072	191,3	94,7	77	1,4766	Blasdale ²⁾

¹⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. Pharm. 12, 144 (1902).

²⁾ Blasdale, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 935 (1895).

Weizenmehlöl

Huile de farine de froment — Wheat meal oil — Olio di farina di frumento

Dieses Öl wird durch Extraktion aus dem Weizenmehl gewonnen. Es darf nicht mit dem Weizenöl verwechselt werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Weizenmehlöles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{100^{\circ}\text{C}}{15^{\circ}\text{C}}$	Verseifungszahl	Reichert-Meißsche Zahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer	Brechungs-exponent	Autor
0,9068	166,5	2,8	101,5	92	1,4851	Spaeth ¹⁾

Pistazienöl

Huile de pistache — Pistachio oil — Olio di pistacchio

Vorkommen Die Samen der echten Pistazie, *Pistacia vera* L., liefern durch Pressen und durch Extraktion ein aromatisches Öl von mildem Geschmack, das als Speiseöl und zur Herstellung von Konfekten verwendet wird, für den Handel aber ohne Bedeutung ist, da es leicht ranzig wird. Das gepresste Öl ist goldgelb, das extrahierte ist grünlich gefärbt.

Physikalische und chemische Konstanten des Pistazienöles

Spezifisches Gewicht bei 15°C	Erstarrungspunkt $^{\circ}\text{C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe $^{\circ}\text{C}$	Autor
0,9185	— 8 bis — 10	191,0 bis 191,6	86,8 bis 87,8	44,5 bis 45,0	De Negri und Fabris ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pistazienöles

Erstarrungspunkt $^{\circ}\text{C}$	Schmelzpunkt $^{\circ}\text{C}$	Jodzahl	Autor
13—14	17—20	88,9	De Negri u. Fabris

Rhus-glabra-Öl

Vorkommen. Die geschalteten Samen von *Rhus glabra*, Gattung der Anacardiaceen, liefern bei der Extraktion mit Äther ein hellgelbes, leichtflüssiges, optisch aktives Öl von einem charakteristischen Geruch.

¹⁾ Spaeth, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 1896, 196.

²⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 565 (1894).

und angenehmen Geschmack. Die mit Wasser ausgezogenen und getrockneten Samenschalen geben dem Äther bei der Extraktion 8,5% eines schwarzen, bei gewöhnlicher Temperatur halbfesten Oles ab, das von dem Kernöl verschieden ist

Physikalische und chemische Konstanten des Rhus-glabra-Öles

	Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent		Autor
	bei ° C					bei ° C		
Fett aus den geschalteten Samen	0	0,9312	-24	194,7 bis 195,3	85,96 bis 87,86	0	1,48821	G. Frankforter, A. Martin ¹⁾
	20	0,9203				15	1,48228	
Fett aus den mit Wasser gewaschenen Samenschalen	20	0,9412	—	179,7	87,2	—	—	
	35	0,9330						

Zusammensetzung Das Öl löst sich in fast allen organischen Lösungsmitteln, gehört zu nichttrocknenden Ölen. Es enthält 8,95 bis 9,28% Glycerin und einen höheren zu den Cholesterinen gehörenden Alkohol.

Das Fruchtschalenöl wird durch Äzeton in ein hellgelbes (ca 80%) und in ein in Äzeton unlösliches schwarzes, halbfettes Öl getrennt.

Akajuöl

Huile de noix de Caju — Cashew apple oil

Vorkommen In den Samen des Westindischen Nierenbaumes oder Akajubaumes, *Anacardium occidentale* L. (*Acajuba occidentalis* Gaertn. = *Cassuvium pomiferum* Lam.), einer Anacardiacee.

Eigenschaften Es ist ein goldgelbes Öl von süßlichem, an Mandelöl erinnerndem Geschmack. Die Samen enthalten 40—50% Öl. Beim Stehen bei gewöhnlicher Temperatur scheidet es einen kristallinen Niederschlag aus, der sich in der Wärme wieder löst.

Physikalische und chemische Konstanten des Akajubles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,916	—	—	Schädler
—	179,5—180,2	60,6	Niederstadt ²⁾

¹⁾ G. Frankforter und A. Martin, Amer. Journ. 76, 151 (1904).

²⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

Dieses Öl wird schon seit Jahrhunderten von den Brasilianern als Speiseöl verwendet. Niederstadt fand in einer Ölprobe einen auffallend hohen Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, 30,81%, der nur auf das Alter des Öles zurückgeführt werden kann.

Teesamenöl

Huile de thé — Tea seed oil — Olio di thé

Vorkommen. Das Teesamenöl stammt aus den Samen von *Camellia theifera*, *Thea chinensis* L., von dem in China einheimischen Teestrauch

Eigenschaften. Durch Pressen der Samen gewinnt man etwa 30—35% (aus chinesischem Teesamen) resp. 43—45% (aus Assamteesamen) eines strohgelben bis bernsteingelben Oles von einem eigentümlichen, aromatischen Geruch und einem etwas scharfen, süßlichen Geschmack. Das Öl erster Pressung wird als Speiseöl benutzt, obwohl darin geringe Mengen Saponin enthalten sind, die gesundheitsschädlich sein können. Das durch Extraktion gewonnene Öl soll nach Wijs' Angabe frei von Saponin sein.

Chemische und physikalische Konstanten des Teesamenöles

	Spezifisches Gewicht bei ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Oleo- refraktometer bei 22° C	Autor
Chinesisches Öl	— 0,917 bis 0,927	— 5	—	—	—	—	Schadler
Assamöl . .	— 0,920	— 12	194	88	91,5	—	Itallie ¹⁾
Japanisches Öl	— 0,9110	—	188,3	88,9	—	—	Wijs
	—	—	195,5	—	—	—	Davies
	—	—	—	—	—	+ 8	Pearman

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Teesamenöles

Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
10—11	195,9	286	90,8	—	Wijs
—	—	—	—	99,6—104,4	Lane

¹⁾ Itallie, Journ. Soc. Chem. Ind. 13, 79 (1894).

Zusammensetzung. Wijs fand in einer japanischen Ölprobe 8,07 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Die Menge der flüssigen Fettsäuren betrug in zwei von Lane untersuchten Ölproben 88 % resp 93,2 %.

Das Teesamenöl ist dem Olivenöl sehr ähnlich. Wie dieses bildet es ein hartes Elaidin.

Das Öl wird zu Beleuchtungszwecken und in der Seifenfabrikation verwendet. Als wohlschmeckendes Speiseöl wird in China das dem Teesamenöl sehr ähnliche fette Öl von *Camellia oleifera* kultiviert.

Kilimandscharo-Nußöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Kilimandscharo-Nüsse durch Pressen gewonnen, wobei die erste kalte Pressung 48 % Öl liefert, während die Samen im ganzen 65 % enthalten.

Eigenschaften. Bei der ersten Pressung erhält man ein dunkelgelbes Öl von etwas bitterem Geschmack, den man durch Waschen mit warmem Wasser entfernt, der Geschmack des Öles ist dann dem des Mandel- und Olivenöles ähnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kilimandscharo-Nußöles

Spezifisches Gewicht bei 17° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25° C	Autoi
0,918	bei +8 trübe, bei +4 fest	184	85,5	62,5	Romagnoli ¹⁾

Strophantusöl

Huile de strophante — Strophantus seed oil — Olio di strophanto

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen von *Strophantus hispidus*.

Darstellung. Die Samen enthalten 22 % Öl, von denen 12,8 % durch Pressen und die übrigen 9,2 % durch Extraktion mit Äther gewonnen werden.

Eigenschaften. Das Öl ist dickflüssig, von einem charakteristischen narkotischen Geruche und hat im auffallenden Lichte eine braunlichgelbe Farbe, die im durchgehenden Lichte gelblichbraun erscheint.

Es ist in Äther, Petroläther und Chloroform leicht, in Alkohol nur wenig löslich. Dem Sonnenlichte ausgesetzt, bleicht es sehr schnell.

¹⁾ Romagnoli, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 11, 179 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten des Strophantusöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Autor
13 0,9254	—	—	187,9	73,02	0,5	Mjoén
15 0,9240	— 6	+ 2	194,6	101,6	0,9	Bjalobrzewski

Die Fettsäuren des Strophantusöles schmelzen bei 28—30° C.

Zusammensetzung Die von Bjalobrzewski¹⁾ untersuchte Ölprobe zeigte eine Säurezahl 24,3, die 12,2% freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren entspricht.

Das Strophantusöl enthält von den flüchtigen Säuren Ameisensäure; die unlöslichen Fettsäuren bestehen nach Mjoén²⁾ hauptsächlich aus Stearinsäure, Ölsäure und Arachinsäure. Das Unverseifbare enthält Phytosterin.

Paradiesnußöl

Huile de noix de paradis. — Paradise nut oil — Olio di noci del paradiso

Vorkommen Die Samen der Paradiesnüsse, *Lecythis zabucajo* Aubl., Quatelé Zabucajo, des zu den Myrtaceen gehörenden, in Brasilien und Guyana einheimischen Paradiesnußbaumes, enthalten dieses Öl in einer Menge von 50%. Das von De Negri³⁾ durch Extraktion mit Petroläther gewonnene Öl war hellgelb und hatte einen faden Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Paradiesnußöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Refraktion in Zeiß' Butter- refraktometer bei 15° C	Autor
0,8950	4	173,6	71,6	61,3—61,5	De Negri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Paradiesnußöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
28,5	37,6	72,33	44,1	De Negri

Der Gehalt der von De Negri untersuchten Probe an freien Fettsäuren war 3,19%, auf Ölsäure berechnet.

¹⁾ Bjalobrzewski, Pharm Journ. 40, 199 (1901).

²⁾ Mjoén, Arch. Pharm 234, 288 (1894).

³⁾ De Negri, Chem. Ztg. 1898, 961.

Behenöl*Huile de Ben — Huile de Ben azlé — Oho di ben*

Vorkommen. Der Gehalt der Samen der Behennuß oder agyptischen Eichel von *Moringa oleifera*, *Moringa pterygosperma*, *Guilandina Moringa* und *Moringa aptera*, einer in Ägypten, Arabien und Ostindien heimischen und in Amerika kultivierten Pflanze, an Öl beträgt etwa 30—35 %.

Eigenschaften. Die erste Pressung gibt ein weißes oder schwach gelbliches geruchloses Öl von schwach süßem Geschmack, das Öl der zweiten Pressung ist dunkler gefärbt und hat einen etwas scharfen Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Behenbles

Spezifisches Gewicht	Er- star- rungs- punkt	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refraktion im Butter- refraktometer bei 40° C	Autol
bei °C	bei °C							
15	0,912	0 fest	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,9198	—	—	80,8	—	—	—	Mills
15	0,9161	—	—	84,1	—	—	—	"
15,5 *)	0,91998	—	184,6	111,8	—	—	60,5	Lewkowitsch ¹⁾
15,5 **)	0,91840	—	185,6	109,9	—	—	59,0	"
15,5 †)	0,91267	8,8	187,7	72,2	—	—	50,0	"
— ††)	—	—	—	112,6	—	—	59,0	"
15	0,9120	—	13,5	187,0	72,4	95,2	0,49	Itallie ²⁾
15	0,9129	—	9,9	187,4	—	—	—	Nieuwland

*) Frei von Stearin **) Bei 0° C fester Anteil †) Öl von *Moringa pterygosperma* ††) Handelsprobe.

Der Titertest der Fettsäuren beträgt nach Lewkowitsch 37,2 bis 37,8

Zusammensetzung. Das Behenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und Behensäure (nach Völcker). Von den wasserunlöslichen Fettsäuren sind 71,1 % Ölsäure. Neben der Ölsäure vermutet Lewkowitsch noch eine ungesättigte Säure, da er die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren zu 97,53 fand.

Verwendung. Das Behenöl ist neutral und hält sich sehr lange an der Luft, ohne ranzig zu werden. Seine Verwendung ist sehr mannig-

¹⁾ Lewkowitsch, The Analyst 28, 343 (1903)

²⁾ Itallie, Arch. Pharm. 244, 159 (1906).

fach. In Westindien wird die erste Pressung als Salatöl benutzt, in Indien dient das Öl der zweiten Pressung zum Einreiben gegen Rheumatismus, sowie als Purgiermittel, ferner findet es als kosmetisches Mittel, zu Parfumeriezwecken, Toiletteseifen, Haarölen Verwendung. Seiner Eigenschaften wegen, geruchlos zu sein und erst nach vielen Jahren sehr langsam ranzig zu werden, eignet es sich besonders zur Extraktion aromatischer Stoffe, wie bei der Erzeugung des natürlichen Veilchenöles, Resedaöles, Jasminöles usw. Endlich wird der bei $+7^{\circ}\text{C}$ bleibende flüssige Teil des Behenöles zum Einölen feiner Maschinenteile und Uhren verwendet

Karpatrocheöl

Vorkommen. Die Samen von *Carpatroche brasiliensis* Endl. enthalten ein hellbernsteingelbes, klares, angenehm riechendes Öl, das beim Stehen einen kristallinischen Niederschlag ausscheidet. Der Gehalt an freien, auf Olsäure berechneten Fettsäuren betrug in der von Niederstadt¹⁾ untersuchten Ölprobe 9,4%

Physikalische und chemische Konstanten des Karpatrocheöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autol
235,2—238,0	74,9	Niederstadt

Haselnußöl

Huile de noisette — Hazelnut oil — Olio di nocciuole

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen des gemeinen Haselnußstrauches, *Corylus Avellana* L. Die Samen enthalten 50 bis 60% Öl.

Darstellung. Das Öl wird durch Auspressen oder Extraktion mit organischen Lösungsmitteln gewonnen. Die Samen werden kalt und warm gepreßt und liefern im ersteren Falle ein dem Mandelöl sehr ähnliches Öl.

Eigenschaften. Das Haselnußöl ist goldgelb, klar, geruchlos, von einem milden, sehr angenehmen Geschmack.

(Physikalische und chemische Konstanten des Haselnußöles und der Fettsäuren s. Seite 197.)

Zusammensetzung. Die Saurezahl des Haselnußöles beträgt nach Filsinger²⁾ $3,2 = 1,6\%$ freier auf Olsäure berechneter Fettsäuren, Tortelli und Pergami fanden in einer Probe die Säurezahl $0,18 = 0,09\%$ freie Fettsäuren.

¹⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. Pharm. Ges. 12, 144 (1902).

²⁾ Filsinger, Chem. Ztg. 1892, 792

Physikalische und chemische Konstanten des Haselnußöles

Spezifi- sches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hebnerzahl	Rachert- Meißsche Zahl	Mau- mené- probe ° C	Autoren
0,9243	— 17 bis — 18	—	—	—	—	—	Schadler
0,9170	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9170	—	192,8	86,2—86,8	—	—	35—36	De Negri u Fabris ¹⁾
0,9146	—	197,1	88,5	—	—	—	Filsinger
0,9160	—	187,0	87,0	95,5	0,99	—	Schöttler
0,9164	—	191,4	83,2	—	—	—	Soltsien ²⁾
0,9169	—	193,7	90,2	95,6	0,99	36,2	Hanus
—	— 10	—	—	—	—	—	Braconnot
—	— 20	—	88,0	—	—	38	Girard
—	—	190,9	—	—	—	—	Tortelli u Pergami ³⁾
—	—	—	83,9	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Haselnußöles

Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säure- zahl	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Mole- kular- gewicht	Jod- zahl	Jodzahl der flüssigen Fett- säuren	Autoren
9	17	—	—	—	—	—	Soltsien
19—20	—	—	—	—	—	—	Schottler
—	25	—	—	—	—	—	Girard
—	22—24	—	—	—	90,1	—	De Negri u Fabris
—	—	200,6	—	279,7	90,6	91,3	Hanus
—	—	197,6	199,7	280,9	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	97,6	Tortelli u. Ruggeri

Nach den Untersuchungen von Hanus ⁴⁾ besteht das Haselnußöl aus:

Ölsäure	85 %
Palmitinsäure	9 %
Stearinsäure	1 %

¹⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. **33**, 558 (1894).

²⁾ Soltsien, Pharm. Ztg. **1893**, 480

³⁾ Tortelli und Pergami, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. **9**, 183 (1902)

⁴⁾ Hanus, Chem. Ztg. Rep. **1899**, 226

Die Gegenwart der von Schadler angegebenen Arachinsäure ist bis jetzt nicht bestätigt worden. Außer diesen Fettsäuren sollen im Haselnußöl auch noch starker ungesättigte Säuren vorhanden sein, wie aus der von Tortelli und Ruggeri gefundenen hohen Jodzahl der flüssigen Fettsäuren hervorgeht.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt nach Hanus 0,5 %.

Das Haselnußöl wird zur Verfälschung des Mandelöles vielfach verwendet, da es diesem im Geschmacke sehr ähnlich ist, es wird durch die Schwefelsäure- und Salpetersäurereaktion, sowie durch die niedrigere Jodzahl und den niedrigeren Erstarrungspunkt leicht erkannt. Seinerseits wird Haselnußöl mit Olivenöl verfälscht, das sich durch den erhöhten Erstarrungspunkt erkennen läßt.

Verwendung. Das Haselnußöl dient als Speiseöl und zu Parfumeriezwecken. Nach Filsinger wird es auch zur Verfälschung von Schokolade verwendet. Das heißgepreßte Öl dient als Brennöl, Maschinenöl und zur Seifenfabrikation.

Holunderbeerenöl

Huile de sureau — Elderberry oil — Olio di sambuco

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Beeren des roten oder Traubenholunders, *Sambucus racemosa*. H. Byers und P. Hopkins¹⁾ haben eine Varietät desselben Öles aus den Beeren von *Sambucus racemosa arborescens* erhalten.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Äther gewonnene Öl ist gelb, wird aber beim Stehen dunkler und riecht im warmen Zustande deutlich nach Holunder.

Physikalische und chemische Konstanten
des Holunderbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt bei ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Brechungs- index bei 20° C	Antor
0,9072	— 8	0	209,3	81,44	91,75	1,54	—	Byers u. Hopkins
0,9171	— 3 bis — 4	—	196,8	89,5	95,0	1,80	1,4720	Zellner
—	—	—	—	110,6	—	1,30	—	Lewkowitsch

¹⁾ H. Byers und P. Hopkins, Journ. Amer. Soc. 24, 771 (1902).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Holunderbeerenöles

Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autori
38	—	—	—	Byers u. Hopkins
43	204,8	93	120	Zellner

Zusammensetzung. In der von Byers und Hopkins untersuchten Ölprobe betrug die Saurezahl 13,3 resp 6,65% freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren, die von Zellner¹⁾ untersuchte Probe gab eine Saurezahl 3,2 = 1,6% freie Fettsäuren.

Beim längeren Stehen bei 15° C scheidet das Holunderbeerenöl eine weiße kristallinische Masse aus, die mit Tripalmitin identisch erscheint. Nach Byers und Hopkins bestehen auch die festen Fettsäuren des Öles ausschließlich aus Palmitinsäure. Zellner gibt an, außer der Palmitinsäure auch geringe Mengen von Arachinsäure gefunden zu haben.

Die Fettsäuren enthalten nach Byers und Hopkins 73,6% flüssige Fettsäuren. Das Holunderbeerenöl hat nach diesen Autoren folgende Zusammensetzung

Palmitinsäure	22,0 %
Oleinsäure und Linolensäure (bestehend aus 92,2 % Oleinsäure und 7,8 % Linolensäure)	73,6 %
Kaprinsäure, Kaprylsäure und Kaprinsäure	3,0 %

Zellner gibt folgende Zusammensetzung der Fettsäuren des Holunderbeerenöles

- 21 % feste Fettsäuren (Palmitinsäure, geringe Mengen Arachinsäure nebst einer Säure von kleinerem Molekulargewicht)
- 79 % flüssige Fettsäuren (etwa zwei Drittel derselben bestehen aus Ölsäure, ein Drittel aus Linolsäure; Linolensäure und Isolinolensäure konnten nicht nachgewiesen werden).

Das Öl enthält ferner 0,66% unverseifbare Bestandteile, denen es seinen charakteristischen Geruch zu verdanken scheint. Das Unverseifbare kristallisiert in hellgelben, hexagonalen Tafeln.

¹⁾ Zellner, Monatsh f. Chem. 23, 937 (1902).

Olivenöl

Huile d'olive, Huile de Provence — Olive oil, Sweet oil, Salad oil, Virgin oil — Olio d'oliva

Vorkommen. Olivenöl ist in dem Fruchtfleische und den Samen von *Olea europaea sativa* Linn, dem gemeinen Ölbaum oder Olivenbaum enthalten. Der Ölbaum wird hauptsächlich in Italien, Spanien, Südfrankreich, Griechenland, Palastina, an der marokkanischen Küste, in Amerika, besonders in Peru und Chili in großem Maßstabe kultiviert.

Die Schale, das Fleisch, der Stein und der Samen der Olive enthalten jedes ein besonderes Öl mit mehr oder weniger festen Fettsäuren, so enthält das Öl des Fleisches bedeutend weniger Palmitin und bleibt bei einer ziemlich niedrigen Temperatur noch flüssig. Der Ölgehalt der Oliven ist sehr schwankend, von 30—50%, im Fruchtfleische bis 70%, er verteilt sich auf die einzelnen Bestandteile der Olive wie folgt.

Fleisch	56,40 % Öl
Stein	5,75 % „
Samen	12,26 % „

Darstellung Die Darstellung des Olivenöles geschieht in verschiedener Weise Zur Gewinnung des feinsten Oles, des Jungfernoles, wird nur das Fruchtfleisch der mit der Hand gepflückten Oliven gewonnen, diese, nachdem sie einige Tage auf einem Tuche nachgereift haben, sorgfältig geschalt, daß nicht die Spur von Haut am Fleische haften bleibt, das Fleisch vom Steine getrennt, die Fleischmasse in Mörsern zerrieben, in Leinwand gepackt und ausgepreßt Das Öl wird an einem kalten Orte einen Monat stehen gelassen und darauf filtriert Der stark ölhaltige Rückstand liefert beim Auspressen eine zweite Sorte Für die Darstellung der anderen Ölsorten werden die ganzen Oliven zerdrückt und in hydraulischen Pressen behandelt, wobei die ersten zwei Sorten durch kaltes Pressen erhalten werden Für die dritte Sorte wird heiße Pressung des mit warmem Wasser versetzten Preßrückstandes angewendet; die vierte Sorte erhält man durch Auskochen der Preßrückstände mit Wasser

Die Rückstände, die bei der Ölfabrikation als letztes Produkt, Sanza (Produkt der ersten Pressung) und Buccia (Produkt der zweiten Pressung) gewonnen werden, enthalten noch etwa 10—16% Öl, das durch Imprägnierung mit Schwefelkohlenstoff, auch Tetrachlorkohlenstoff ausgezogen wird. Das so gewonnene Öl ist bei den besten Qualitäten Sanza von olivengrüner Farbe, bei geringeren gelb, bei den minderwertigen braun.

Die größte Ölausbeute erreicht man, wenn man die zerdrückten Oliven vor dem Pressen in großen Haufen schichtet und einer kurzen Selbstgärung überläßt In Marokko werden die Oliven in Haufen von

2—3 Meter Höhe geschichtet, mit Salz gemischt und von August bis Januar der Gärung überlassen. Im Fleische der Oliven ist ein „Olease“ genanntes Enzym enthalten, das bei Gegenwart von Sauerstoff die sogenannte Garung der Oliven hervorruft. Die Olease geht auch in das Olivenöl über und bewirkt, daß das Öl unter Abscheidung gefärbter Substanzen sich fast völlig entfärbt. Die Wirkung der Olease wird durch Belichtung sehr gefördert. Entzieht man dem Öle durch Schütteln mit Wasser die Olease, so behält dieses auch im Lichte seine Farbe bei.

Eigenschaften. Man unterscheidet zwei Hauptsorten von Olivenöl

1 Speiseöle, Provenceröle, die noch durch kaltes Pressen gewonnen werden.

a) Die feinsten Speiseöle Jungferöl, Provenceröl, wird nur aus dem reifsten Fruchtfleische gewonnen, ist geruchlos, von grünlich-gelber, hellgoldgelber oder blaßgelber Farbe und sehr mildem und angenehmem, nach seiner Frucht erinnerndem Geschmack. Diese Öle liefert hauptsächlich die Provence, besonders Aix, Grasse, ferner Genua, Toskana und die neapolitanische Provinz Bari.

Nur einzelne Sorten, wie beispielsweise die Öle von Puglia, besitzen einen unangenehmen, bitteren und kratzenden Geschmack, der bemerkenswerterweise bei längerem Stehen verschwindet. Canzoneri¹⁾ isolierte aus diesen Ölen Camphene, denen er den bitteren Geschmack zuschreibt, ferner Eugenol, das den Geruch bedingen soll, sowie Brenzkatechin, Gallussäure, Tannin und einen noch unbekannten Körper, der mit Ammoniak eine rote und mit Eisenchlorid eine violette Färbung gibt. Der herbe Geschmack der in Tunis hergestellten Speiseöle wird durch einen Zusatz der feinsten französischen und italienischen Speiseöle korrigiert.

b) Gewöhnliche Speiseöle, die aus den gemahlten Oliven von verschiedenem Reifegrad gewonnen werden, sie haben eine hellgelbe Farbe.

2 Baumöle oder Fabriköle, darunter versteht man die nicht genießbaren Öle, die je nach der Darstellung oder Verwendung sich einteilen lassen in Brennöle, Nachmühlenöle und Hüllnöle.

Zu den letzteren gehören auch die aus stark vergorenen oder verfaulten Oliven und ebensolchen Preßrückständen dargestellten Öle, die als fermentierte Olivenöle, Tournantöle bekannt sind und in der Türkischrotfärberei ausgedehnte Verwendung finden. Das Tournantöl ist ein trübes, von freier Ölsäure stark saures, grünes Öl, das die Eigenschaft hat, mit Sodalösung geschüttelt, eine vollständige Emulsion zu bilden, die sich auch bei längerem Stehen nicht trennt.

¹⁾ Canzoneri, *Gaz. chim. ital.* **27**, II, 1 (1897)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Thermal- Maumené- probe
bei °C		°C					°C
10	0,9208	—	—	—	—	—	—
17,5	0,9159						
20	0,9143						
12	0,9192	—	—	—	—	—	—
15	0,9177						
25	0,9109						
50	0,8932	—	—	—	—	—	—
94	0,8625–0,8632						
18	0,9139–0,9141						
19	0,9134	—	—	—	—	—	—
20	0,9127						
21	0,9119–0,9121						
22	0,9112–0,9114	—	—	—	—	—	—
23	0,9106–0,9117						
24	0,9099–0,9101						
25	0,9094	—	—	—	—	—	—
30	0,9060						
35	0,9028						
15	0,9178	—	—	—	—	—	—
15	0,9196	—	—	—	—	—	—
18 ¹⁾	0,9144	—	—	—	—	—	—
18 ²⁾	0,9163						
18 ³⁾	0,9199						
15 ⁴⁾	0,9169–0,9172	—	—	—	—	—	—
15 ⁵⁾	0,9170–0,9196						
15 ⁶⁾	0,9140–0,9185						
15 ⁷⁾	0,9161–0,9174	—	—	—	—	—	45–47
15	0,914–0,917	—	191–196	—	—	—	41–43
15,5	9,914–0,917						
15 ⁸⁾	0,9163						
15 ⁹⁾	0,9160	—	—	—	—	—	—
—	—	bei 2° trüb bei — 6° scheidet sich Stearin ab	—	—	—	—	—
— ¹⁰⁾	—	+ 3 bis + 4	—	—	—	—	—
— ¹¹⁾	—	+ 9 bis + 10	—	—	—	—	—
15 ¹²⁾	0,9145–0,9169	— 2 bis + 4	—	79–89,9	95,5	—	—
15 ¹³⁾	0,916–0,918	—	185–196	82	—	—	32
15 ¹⁴⁾	0,915–0,9175	—	188–196	82–85	—	—	—
15 ¹⁵⁾	0,9161–0,9181	—	189,5–196	83	—	—	—
15 ¹⁶⁾	0,915–0,917	—	187,1–195,8	80,7–91,5	—	—	—
15,5 ¹⁷⁾	0,9203 (?)	—	190,9	93,67	95,14	0,3	—
23 ¹⁸⁾	0,912–0,914	—	188,7–203,0	81,6–84,5	—	—	—

¹⁾ Gelbgrünes. ²⁾ Blasses. ³⁾ Dunkles. ⁴⁾ Französisches. ⁵⁾ Tunesisches. ⁶⁾ Kalifornisches. Djerba. ¹¹⁾ Tunesisches Öl von Sfaxa. ¹²⁾ Algerisches, 14 Proben. ¹³⁾ Italienisches, 70 Proben.

Konstanten des Olivenöles

proben Brom- thermal- probe	Refraktometeranzeige im			Brechungsexponent ° C		Spezifische Temperatur- reaktion	Autor
	bei ° C	Butter- refraktometer	Oleo- refrakto- meter bei 22° C				
—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	—	Gallipoli
—	—	—	—	—	—	—	Clarke
—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
—	—	—	—	—	—	—	Milliau
—	—	—	—	—	—	—	Colby
—	—	—	—	—	—	—	Blasdale
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Pariser Laborat
—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	Bertanchaud
—	—	—	—	—	—	—	Dugast
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris
—	25	62–62,5	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	1,4703	—	Guozdenovic
—	40	56,4	—	40	1,4635	—	Crossley u Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	E Dietrich

7) Kalifornisches, 11 Proben. 8) Jungfernl. 9) Ordinäres. 10) Tunesische Öle von Gabès, Salsa,
 14) Jungfernl. 15) Gewöhnliches 16) Dalmatisches. 17) Indisches. 18) Provenceöl.

Konstanten des Olivenöles (Fortsetzung)

proben	Refraktometeranzeige in			Brechungs exponent		Spezifische Temperatur-reaktion	Autor
	Butter- refraktometer	Oleo- refrakto- meter					
Brom- thermal- probe	bei °C		bei 22 °C	°C			
—	—	—	—	—	1,4703—1,4713	—	E. Dietrich
—	15,5	67,3—68,5	—	15,5	1,4703—1,4718	95,6—104,7	Tolman u. Munson
—	15,5	66,9—69,2	—	15,5	—	94,5—109,7	" "
—	—	—	—	—	—	—	Ahiens u. Hett
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	25	59,7—62,2	—	—	—	—	Thomson u. Dunlop
—	25	62,6	—	—	1,4548	—	Henseval u. Deny
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	60	—	—	Thornei
—	—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Mooie
—	—	—	—	—	—	—	Olveri
—	—	—	—	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	—	Villavechia
—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	Lengfeld u. Papaielli
—	—	—	—	—	—	—	Ferreira da Silva
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Vissei
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	West Knights
13,55	—	—	—	—	—	—	Medicus u. Scheerer
—	—	—	—	—	—	—	Aichbutt
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli
15	—	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
14,3	—	—	—	—	—	—	Jenkins
—	25	62—62,8	—	—	—	—	Mansfeld
—	40	54,13—54,7	—	—	—	—	Bömer
—	20	64,5	—	20	1,4688	—	Utz
—	—	—	0 bis 2	—	—	—	Jean
—	—	—	0 bis +1,5	—	—	—	Bruyn, van Leent
—	—	—	+1 b. +3,5	—	—	—	Pearman
—	—	—	—	15	1,4698	—	Strohmer
—	—	—	—	20	1,467—1,4705	—	Holde
—	—	—	—	20	1,4687—1,4693	—	Harvey

kanisches, aus schwarzen Oliven. ²⁸⁾ Marokkanisches, aus grünen Oliven. ²⁴⁾ 106 Proben
³⁰⁾ Krimer. ³¹⁾ Persisches.

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Säure- zahl	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Mole- kular- gewicht	Jodzahl	
$\frac{99}{15,5}$	0,8430	21	23,98—26,0	—	—	279,4	—
$\frac{100}{100}$	0,8749	—	—	—	—	—	—
—	—	21,2	26	—	—	—	—
—	—	nicht unter	—	—	—	—	—
—	—	22	26,5—28,5	—	—	—	—
—	—	23,5—24,6	26—28,5	—	—	—	—
—	—	17—22	24—27	—	—	—	—
—	—	21—22	26—28	—	193	—	87—88
—	—	21,2	26,7	200,0	210,6	—	87,7
— ¹⁾	—	21—27	—	—	—	—	—
— ²⁾	—	Titertest	}	—	—	—	—
—	—	16,9—17,15		—	—	—	—
—	—	19,45—20,0	}	—	—	—	—
— ³⁾	—	18,4—19,2		—	—	—	—
—	—	21,5—22,9	—	—	—	—	—
— ⁴⁾	—	25,2—26,4	—	—	—	—	—
—	—	—	22	—	—	—	—
—	—	—	Anfang	}	—	—	—
—	—	—	23—24		—	—	—
—	—	—	Ende		—	—	—
—	—	—	26—27	—	—	—	—
— ⁵⁾	—	—	19—23	—	—	—	—
— ⁵⁾	—	—	28	—	—	—	—
—	—	—	21—26	—	—	—	—
— ⁵⁾	—	—	19,2—31,0	—	—	—	—
— ⁶⁾	—	—	21,6—29,3	—	—	—	—
—	—	—	—	—	197,1	284,1	—
—	—	—	—	—	—	286	90,2
—	—	—	—	—	—	—	86,1
—	—	—	—	—	—	—	90,2
—	—	—	—	—	—	—	—
— ³⁾	—	—	—	—	—	—	—
— ⁴⁾	—	—	—	—	—	—	—
— ⁵⁾	—	—	—	—	—	—	—
— ⁶⁾	—	—	—	—	—	—	—

¹⁾ Algerisches. ²⁾ Feinstes toskanisches Öl. ³⁾ Toskanisches. ⁴⁾ Gallipoliöl.

der Fettsauren des Olivenöles

Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Azetyl- zahl	Butterrefrakto- meteranzeige		Brechungs- exponent		Autor
		bei ° C		bei ° C		
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	60	1,4410	Thörner
—	10,75	—	—	—	—	Henseval u. Deny
—	—	—	—	—	—	Dugast
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Pariser Laborator
—	—	—	—	—	—	Bensemman
—	—	—	—	—	—	Moerck
—	—	—	—	—	—	Langfeld u. Paparelli
—	—	—	—	—	—	Blasdale
92,8	—	—	—	—	—	Tolman u. Munson
94,0	—	—	—	—	—	" " "
—	4,7	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	—	" " "
—	—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	—	—	—	—	—	Williams
96,4—97,0	—	40	42,7	—	—	Bömer
95,5—101,5	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
95,5—104,2	—	—	—	—	—	" " "
103,5	—	—	—	—	—	" " "
96,3	—	—	—	—	—	" " "

*) Kalifornische Öle. *) Italienische Öle.

Zusammensetzung. Der Gehalt der Handelsole an freien Fettsäuren ist sehr verschieden, er bewegt sich in ziemlich weiten Grenzen, je nach dem Ausgangsmaterial und der Darstellungsweise. Durch einen besonders hohen Sauregehalt zeichnen sich die Öle der Oliven aus, die vor dem Pressen einer Lagerung mit einer damit verbundenen Gärung unterworfen werden, sowie die Öle aus vergorenen Preßrückständen. Nach Allen sind Olivenöle mit mehr als 5% freier Fettsäuren als Maschinenöle unbrauchbar, dagegen läßt der Ölverband österreichischer Baumwollspinner für die zu Schmierzwecken zu benutzenden Öle die Saurezahl 16 zu, was einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 8,0% entspricht.

Nachstehende Tabelle bringt die von verschiedenen Autoren gefundenen Werte für den Gehalt der Olivenöle an freien Fettsäuren

Olivenöl	Anzahl der Proben	Freie Fett- säuren als Ölsäure %	Mittel- wert %	Autoren
—	1	1,17	—	Salkowski
—	1	1,66	—	Rechenberg
—	1	1,27	—	Crossley u. Le Sueur
—	—	22—25,1	8,05	Allen
—	3	3,87—27,16	12,97	Nordlinger
Technisches Öl	49	kleiner als 5	—	Archbutt
"	66	5—10	—	"
"	44	10—15	—	"
"	1	20—25	—	"
"	11	3,86—11,28	—	Thomson u. Ballantyne
" (syrisch)	1	23,88	—	" " "
"	12	0,36—16,61	—	Thomson u. Dunlop
" (Mogador)	1	24,72	—	" " "
" (kalifornisch)	3	1,55—8,33	—	Moerck
" (europaisch)	3	0,97—1,09	—	"
" (italienisch)	18	0,57—2,79	—	Tolman u. Munson
" (kalifornisch)	38	0,20—3,51	—	" " "
"	18	weniger als 5	—	Ulzer
"	51	5—10	—	"
"	30	10—15	—	"
"	5	15—20	—	"
"	2	20—25	—	"
"	1	36	—	"
Marokkanisches Öl (aus schwarzen Oliven)	1	4,12	—	Ahrens u. Hett
Marokkanisches Öl (aus grünen Oliven)	1	5,81	—	" " "

Die älteren Angaben, daß das Olivenöl bis zu 28% feste Fettsäuren, unter denen die Palmitinsäure vorherrscht, erwies sich nach den späteren Untersuchungen als nicht absolut einwandfrei. Tolman und Munson fanden in 18 echten italienischen Olivenölproben einen Gehalt an festen Fettsäuren, der zwischen einem Minimum von 5% und einem Maximum von 17,72% schwankte, in 38 kalifornischen Ölproben betrug der Gehalt nur 2% bis 12,96%. Außer der Palmitinsäure enthalten die festen Fettsäuren nur geringe Mengen von Arachinsäure, aber keine Stearinsäure, wie aus den Untersuchungen von Hehner und Mitchell hervorgeht. Dagegen isolierten Holde und Stange etwa 1½% eines festen gemischten Glycerides mit der Verseifungszahl 196,1 und der Jodzahl 30, das sie als ein Oleodimargarin angenommen haben. Ferner sei noch bemerkt, daß die chinesischen Öle aus der Sfaxgegend nach Bertainchaud 25% fester Fettsäuren enthalten, diese Öle scheiden aber schon bei +9 bis +10°C „Stearin“ ab.

Nach den älteren Angaben sollten die flüssigen Fettsäuren des Olivenöles aus reiner Ölsäure und zwar etwa 72% bestehen. Das ist aber unhaltbar, weil die Jodzahl des Öles bei diesem Ölingehalte 62,0 sein mußte, während sie in der Tat im Mittel zu 82,8 gefunden wurde. Das deutet auf die Anwesenheit einer höheren ungesättigten Fettsäure hin. Hazura und Grussner ist es auch gelungen, aus dem flüssigen Anteil des Olivenöles außer Ölsäure noch etwa 7% Linolsäure nachzuweisen.

Der Gehalt des Olivenöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt nach Thomson und Ballantyne in 12 Proben 1,04 bis 1,42%, nach Thomson und Dunlop in fünf Proben 1,24 bis 1,62%, nach Huwart 0,7 bis 0,8%. Das Unverseifbare besteht nach Bomer und Soltsien und nach Gill und Tufts nicht, wie früher angenommen wurde, aus Cholesterin, sondern aus Phytosterin. Neben dem Phytosterin soll das Unverseifbare nach Sani ein noch unbekanntes Öl enthalten, das in Äther, Benzin, Schwefelkohlenstoff und in absolutem Alkohol leicht löslich, in verdünntem Alkohol unlöslich ist.

Da mit der Qualität des Olivenöles auch seine physikalischen und chemischen Eigenschaften variieren, da ferner die Konstanten bei manchen Ölsorten von der Norm der reinen Olivenole beträchtlich abweichen und dadurch den Nachweis von Verfälschungen sehr erschweren, so empfiehlt es sich, bei der Untersuchung einige der Konstanten zu bestimmen.

Das spezifische Gewicht des reinen Olivenöles liegt bei 15°C zwischen 0,914 und 0,917, steigt bei den heißgepreßten Ölen auf 0,920. Der Einfluß freier Fettsäuren äußert sich in der Erniedrigung des spezifischen Gewichtes. Allen fand, daß je 5% freier Fettsäuren das spezifische Gewicht um etwa 0,0007 erniedrigen. Öle von hohem spezifischem Gewicht sind gewöhnlich dunkel; ist das spezifische Gewicht eines hellen Olivenöles größer als 0,917, muß es als verdächtig angesehen

werden und ist wahrscheinlich mit Baumwollsamölen, Sesamöl oder Mohnöl versetzt. Dagegen läßt sich ein Zusatz von Ruböl oder Arachisöl nicht nachweisen, da die Unterschiede in den spezifischen Gewichten der einzelnen Öle zu gering sind

Sesamöl, Baumwollsamölen, Mohnöl weist man mit Leichtigkeit mittels des im Pariser städtischen Laboratorium angewandten „Aréomètre thermique“ nach, das so konstruiert ist, daß die Anzeigen der Spindel und des im Inneren des Araometers befindlichen Thermometers in reinem Olivenöl stets gleich sind, differieren aber untereinander, wenn das Öl verfälscht ist. Erdnußöl und Ruböl können mit diesem Araometer nicht nachgewiesen werden

Der Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt der Fettsäuren kann einen gewissen Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Olivenöles geben. Beim Nachweis einer Verfälschung darf man nicht die erhaltenen Werte mit den in den tabellarischen Zusammenstellungen befindlichen vergleichen, es empfiehlt sich vielmehr, neue Kontrollbestimmungen in reinen Ölen vorzunehmen

De Negri und Fabris bestimmten in 213 Proben von Olivenöl den Schmelzpunkt und fanden, daß dieser bei gepreßten Ölen zwischen 24° und 27° C und bei extrahierten Ölen zwischen 25° und 29° C liegt

Die Jodzahl. Für den Nachweis von Verfälschungen in reinem Olivenöl ist die Jodzahl eins der zuverlässigsten Mittel, da fast alle zur Verfälschung verwendeten Öle höhere Jodzahlen zeigen. Hubl fand in 20 Proben reinen Olivenöles eine Jodzahl, die zwischen 81,6 und 84,5 lag, De Negri und Fabris fanden in 203 untersuchten Ölproben ein Maximum der Jodzahlen von 88. Man darf jedoch nicht außer acht lassen, daß manche Olivenvarietäten Öle stets mit den Jodzahlen 85—88 liefern. So hat das Öl von einigen portugiesischen Varietäten die Jodzahl 87, kalifornisches Öl 88, manche dalmatinische Öle zeigen sogar die Jodzahl 92,8, nach Guozdenović beträgt das Maximum der Jodzahl 91,5. Ahrens und Hett fanden in marokkanischen Ölen enorm hohe Jodzahlen, deren Maximum 91,7 erreichte, nach Thomson und Dunlop soll die Jodzahl eines marokkanischen Öles 94,3 (nach Wijs) betragen haben. Abgesehen von diesen Ausnahmefällen, muß ein Olivenöl, dessen Jodzahl 85 überschreitet, als verdächtig angesehen werden, und es lassen sich Zusätze von trocknenden Ölen, wie Mohnöl, Hanföl bis zu 5% und von Sesamöl, Baumwollsamölen und Ruböl bis zu 15% erkennen.

Goldberg fand, daß die durch Abkühlen des Olivenöles erhaltenen festen und flüssigen Glyzeride fast dieselben Jodzahlen zeigen. So fanden Todeschini und Calderario für den festen Anteil einiger Olivenöle die Jodzahl zwischen 79,1 und 79,71 und für den flüssigen Anteil zwischen 82,3 und 83,6.

Die Veränderlichkeit der Jodzahl des Olivenöles hängt von vielen Ursachen ab. Vor allem wird die Jodzahl durch die Varietät des Olivenbaumes selbst bedingt, wie bereits erwähnt. Ein Olivenöl zeigt eine um

so höhere Jodzahl, je reifer die Oliven sind; die mittels Extraktionsflüssigkeiten gewonnenen Öle haben niedrigere Jodzahlen als die gepreßten Öle, entsprechend dem niedrigeren Schmelzpunkte ihrer Fettsäuren. Die aus dem Fruchtfleische gepreßten Öle absorbieren etwas weniger Jod als die aus den Kernen und dem Fruchtfleische zusammen erhaltenen Öle. Auch das Altern und Ranzigwerden des Oles übt auf die Erniedrigung der Jodzahl eine Wirkung aus. Eine Erniedrigung der Jodzahl wurde auch bei auf 60° C erhitzten Ölen beobachtet, weshalb kaltgepreßte Öle eine höhere Jodabsorptionsfähigkeit zeigen als heißgepreßte.

Die Temperaturreaktionen können insofern einen Anhaltspunkt über die Reinheit des Olivenöles geben, als dieses im Vergleiche zu den meisten zu seiner Verfälschung benutzten Ölen die niedrigsten Werte liefert. Folgende Zusammenstellung gibt die für eine Reihe von Ölen erhaltenen Temperaturerhöhungen nach dem Maumenéschen Verfahren und mit dem Tortellis'schen Thermoleometer.

	Nach Maumené ° C	Nach Tortelli ° C
Olivenöl	32—52,1	44,0
Baumwollsamensöl	50—84	78,0
Sesamöl	63—68	71,3
Kolzaöl	49—92 (?)	61,2
Rapsöl	49—92 (?)	60,8
Arachisöl	45,5—67	50,6
Traubenkernöl	52—54	73,6
Maisöl	56—86	82,0
Leindotteröl	117	103,2

Nach Lengfeld und Paparelli soll zwischen der Jodzahl und der Maumenéprobe der verschiedenen Olivenöle eine zweite Proportionalität bestehen. In 13 von ihnen untersuchten Ölen fanden sie eine Temperaturerhöhung zwischen 33,5 und 41, wobei der höchsten Jodzahl die größte Temperaturerhöhung entsprach, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist.

	Jodzahl %	Maumenéprobe ° C
Olivenöl Nr. 1	77,28	35
„ „ 2	78,42	33,5
„ „ 3	78,51	33,5
„ „ 4	78,52	34
„ „ 5	79,50	36
„ „ 6	79,53	34,5
		14*

	Jodzahl %	Maumenéprobe ° C
Olivenöl Nr. 7	80,80	37
" " 8	81,45	38
" " 9	81,50	35
" " 10	81,70	34
" " 11	83,35	37,5
" " 12	85,44	36,5
" " 13	87,15	41

Auch zwischen der Jodzahl und der Temperaturerhöhung mit Brom beobachtete Archbutt im allgemeinen eine gewisse Proportionalität, wie folgende Zusammenstellung zeigt

Olivenöl	Jodzahl %	Bromthermalprobe ° C
Malaga	78,4	14,2
—	78,7	13,55
—	78,9	13,8
Malaga	79,3	13,8
—	81,4	14,2
—	81,4	14,35
Gallipoli	82,0	14,4
"	82,1	14,5
"	82,5	14,5
—	84,2	14,45

In der Elaidinprobe liefert reines Olivenöl eine äußerst harte und lichte Masse mit einem ganz schwach grunlichen Stich, während das Elaidin der anderen nichttrocknenden Ole schmierig und orange bis braunlich gefärbt ist, so daß die Messungen des Hartegrades reiner und verfälschter Ole bedeutende Differenzen ergeben, wie Archbutts Beobachtungen an einer Reihe von Olen zeigen.

	Zahl der Minuten, nach deren Ablauf das Öl bei 25° C fest wird	Konsistenz
Olivenöl	230	hart
" + 10% Ruböl	320	} butterartig
" + 20% "	9—11½ Std.	
" + 10% Baumwollsaamenöl	9—11½ Std.	} sehr weich
" + 20% "	über 11½ Std.	

Bemerkt sei hier, daß ein dem Sonnenlichte 14 Tage ausgesetztes Olivenöl kein festes Elaidin mehr liefert (Gintl).

Die im Handel unter dem Namen Malagaöl vorkommenden grünen Öle sind durch Zusatz von Kupferazetat grün gefärbt. Das Kupfer wird am besten nach dem Bd. I, S 490 beschriebenen Verfahren nachgewiesen.

Nachweis von einzelnen Verfälschungsmitteln. Das Olivenöl unterliegt häufig der Verfälschung mit Sesamöl, Ruböl, Baumwollsamöl, Mohnöl und Arachisöl, ferner mit Maisöl, Leindotteröl, Traubenkernöl, Mandelöl, Sonnenblumenöl, Senföl, sowie Kokosnußöl, Palmkernöl und Schweinefett.

Für den Nachweis der am häufigsten zur Verfälschung des Olivenöles benutzten Öle kommen die folgenden wichtigsten Methoden in Betracht:

1 Arachisöl. Die Jodzahl des mit Arachisöl verfälschten Olivenöles wird in der Regel höher ausfallen als bei normalem Olivenöl. Der sicherste Nachweis ist die Bestimmung der Arachinsäure.

2 Ruböl. Dieses wird an der Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, sowie am Schmelz- und Erstarrungspunkt der Fettsäuren erkannt; einen Fingerzeig gibt auch die herabgedrückte Verseifungszahl.

3 Sesamöl. Erkennbar durch das spezifische Gewicht, Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, durch die Löslichkeitsverhältnisse der Fettsäuren, sowie durch die Baudouinsche Probe. Da aber festgestellt worden war, daß manche Sorten von Olivenöl (abnorme Öle), wie Öle aus Algier und Tunis (Milliau und Domergue), manche italienische Öle (Villavecchia und Fabris), Duraolivenöl (Silva), Öl von Puglia (Canzoneri) auch Färbungen bei der Baudouinschen Reaktion geben, so empfiehlt es sich, um Irrtümer zu vermeiden, die flüssigen Fettsäuren zu untersuchen.

4. Baumwollsamöl. Nachweis mittels des spezifischen Gewichtes, des Erstarrungs- und Schmelzpunktes der Fettsäuren, der Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, ferner durch Halphensche Reaktion, Salpetersäurereaktion, durch das Verhalten bei der Livacheschen und Elaidinprobe, durch die Becchische Reaktion.

Nach Lewkowitsch können mittels der Jodzahl der flüssigen Fettsäuren geringe Mengen von Baumwollsamöl nicht nachgewiesen werden, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist:

Olivenöl %	Baumwoll- samöl %	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren			
		I	II	III	IV
100	0	95	95	104	104
95	5	97,6	97,8	106,15	106,35
90	10	100,2	100,6	108,3	108,7
85	15	102,8	103,6	110,45	111,05
80	20	105,4	106,2	112,6	113,4
0	100	147	151	147	151

Da die Becchische Reaktion nicht bei jedem Baumwollsamennol positiv ausfällt, da ferner einige baumwollölfreie Olivenole, wie Tortelli und Ruggeri sowie Tolman konstatierten, die Reaktion sehr deutlich geben, so müssen in zweifelhaften Fällen die flüssigen Fettsäuren untersucht werden. Nach Tolmans Ansicht sollen die freien Fettsäuren die Braunfärbung des Olivenols verursachen, er empfiehlt daher, das Olivenöl vor der Ausführung der Reaktion in der Weise zu reinigen, daß man 25 ccm Öl mit 25 ccm 95prozentigen Alkohols erwärmt und stark schüttelt und, nachdem sich die Flüssigkeiten getrennt haben, gießt man die alkoholische Lösung ab, wäscht den Rückstand mit 2prozentiger Salpetersäure und dann mit Wasser. Mit dem auf diese Weise gereinigten Öl führt man die Becchische Reaktion aus.

5. Rizinusöl. Erkennbar am spezifischen Gewichte und an der erhöhten Azetylzahl der Fettsäuren, ferner an der Löslichkeit des Oles in Alkohol, die bei Zusatz von Rizinusöl steigt. Das Rizinusöl läßt sich auch mittels der Refraktionszahl im Oleorefraktometer (Amagat und Jean) und der Temperatur der Trübung beim Vermischen des Oles mit Eisessig nach Valenta, wie folgende Zusammenstellung zeigt.

Menge		Grade der Ablenkung im Refraktometer	Temperatur der Trü- bung nach Valenta ° C
des Olivenöles %	des Rizinusöles %		
100	0	1	95
90	10	5	85
85	15	7	80
80	20	8,5	35
70	30	12,5	26
60	40	16,0	bei gewöhnlich t° löslich

6 In dem mit Kurkasöl verfälschten portugiesischen Olivenöl läßt sich ein Zusatz von 10% an der intensiven rotbraunen Farbe erkennen, die bei der Behandlung des zu prüfenden Oles mit Salpetersäure und metallischem Kupfer auftritt.

7. Trocknende Öle lassen sich durch die Jodzahl, Thermalreaktionen und Hexabromidprobe erkennen.

8. Mineralöle weist man durch Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nach.

9. Fischöle werden durch Geruch und Geschmack nachgewiesen, die beim Erwärmen hervortreten, und durch die hohe Jodzahl des Oles, sowie durch die Isolierung unlöslicher bromierter Säuren.

10. Schmalzöl verändert die Viskosität, erhöht den Schmelzpunkt der Fettsäuren und entwickelt Speckgeruch beim Erwärmen.

Türkischrotöl

Türkischrotöl (Tournantöl) wird auf seinen Gehalt an freien Fettsäuren untersucht, diese betragen im Mittel etwa 25%, auf Ölsäure berechnet. Verfälschungen lassen sich durch die erhöhte Jodzahl nachweisen.

Javaolivenöl

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus der Java-Olive, dem Samen einer in Java heimischen Sterculiacee.

Darstellung. Es wird durch Pressen aus den zerkleinerten Samen (Hülle, Schale und Kotyledonen) gewonnen. K. Wedemeyer¹⁾ erhielt durch Extraktion der Schale 9,8% eines gelben, butterartig weichen Fettes, aus den fleischigen Kotyledonen 46,6% eines flüssigen hellgelben Oles und aus den ganzen Samen (Hülle, Schale und Fleisch) 30,3% flüssiges hellgelbes Öl

Eigenschaften. Das gepreßte Öl sieht hellgelb, wie Olivenöl aus, hat einen schwach ranzigen Geruch, angenehmen Geschmack, ist mit Athylather und Petrolather in jedem Verhältnis klar mischbar und mischt sich nicht mit 95prozentigem Alkohol. Bei Zimmertemperatur bleibt es flüssig, scheidet keine festen Anteile aus.

Physikalische und chemische Konstanten des Javaolivenöles

Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Azetylzahl der Fettsäuren	Maumené- probe ° C	Brechungs- Exponent bei 40° C	Viskosität nach Engler bei 20° C	Autori
0.9260	187,9	76,6	95,6	0,8	23,5	158	1,4654	16,52	Wedemeyer

Zusammensetzung. Die freie Säure des Oles betrug 2,6%, berechnet auf das mittlere Molekulargewicht der Fettsäuren des Oles.

Die Fettsäuren gehen beim Trocknen schon bei mäßiger Wärme in einen dicken zähen Zustand über, bei längerem Erwärmen werden sie gummiartig zäh.

Sehr eigenartig verhält sich das Öl beim Erhitzen, indem es bei 240—245° C unter weiterer Selbsterhitzung plötzlich in einen kirschgummiahnlichen Körper übergeht. Wird dieser Versuch mit einer größeren Menge Öl, etwa 1 kg, gemacht, so kann beim Ausbleiben der Kühlung die Selbsterhitzung unter gleichzeitiger gallertartiger Erstarrung so weit gehen, daß das Öl sich entzündet und die ganze Menge durch Verkohlen schwarz wird. Wird dagegen das Öl kurze Zeit auf

¹⁾ K. Wedemeyer, Über das Öl der Java-Oliven. Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genußm. 12, 210 (1906).

240° C unter Kühlung erhitzt, so daß die Temperatur durch das Selbsterhitzen nicht über 250° C steigt, so erhält man eine zahe gummiähnliche Masse, die sich in keinem Lösungsmittel löst.

Olivenkernöl

Huile de noyaux d'olive — Olive kernel oil — Olio di noccioli d'oliva

Vorkommen. In den Samen der Olivenkerne.

Darstellung. Durch kaltes und heißes Pressen oder durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff

Eigenschaften. Das durch Kaltpressen gewonnene Olivenkernöl hat eine goldgelbe Farbe, das heiß gepreßte Öl ist grün und das durch Extraktion erhaltene Öl ist dunkelgrün, wahrscheinlich infolge des mit-extrahierten Chlorophylls. Das gepreßte Öl hat einen süßlichen, an Mandelöl erinnernden Geschmack, aber nicht den charakteristischen Geschmack des Olivenöles.

Im Gegensatz zu Olivenöl ist Olivenkernöl in Alkohol und Eisessig in jedem Verhältnis mischbar. Diese Löslichkeit wird wahrscheinlich durch den hohen Gehalt an freien Fettsäuren bedingt.

Physikalische und chemische Konstanten des Olivenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Brechungs-exponent bei 25° C	Autoren
0,9184 bis	182,3 bis	87,0—87,8	1,6—2,35	—	1,4682 bis	Klein
0,9191	183,8	—	—	—	1,4688	—
0,9202	188,5	—	—	—	—	Valenta
		81,8	—	—	—	v. Hubl
		—	—	22,5	—	Benedikt

Zusammensetzung. Das Olivenkernöl zeichnet sich, wie erwähnt, durch seinen hohen Gehalt an freien Fettsäuren. Im frischen Zustande ist das Öl fast frei von Fettsäuren, so fand Klein¹⁾ in frisch ausgepreßten Ölen 1,0—1,78% freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Nach dem Trocknen gab der Rückstand beim Extrahieren an das Lösungsmittel ein 30,4% freie Fettsäuren enthaltendes Öl. Klein nimmt an, daß durch Berührung des Öles mit der organischen Substanz eine Hydrolyse der Glyzeride stattgefunden hat und sich freie Fettsäuren gebildet haben. Die von Benedikt untersuchte Probe zeigte einen auf Ölsäure berechneten Gehalt an freien Fettsäuren von 45,3%.

Das Olivenkernöl steht in vielen Beziehungen dem Olivenöl sehr nahe. Es ist in den Olivenölen enthalten, die durch Auspressen des

¹⁾ Klein, Zeitschr. angew. Chem. 847 (1898)

Fruchtfleisches mit den gestoßenen Kernen gewonnen werden. Die Ansicht, daß dieser Gehalt an Olivenkernöl das Olivenöl leicht ranzig macht, hat Klein durch besondere Versuche als nicht stichhaltig gefunden. Passerini¹⁾ gibt an, daß das Jungferföl in Berührung mit den Kernen nach längerer Zeit zwar sauer wird, wobei eine Saurezunahme proportional dem Kerngehalt stattfindet, die aber nicht von Bedeutung ist, wenn der Prozentgehalt der Olive an Kernen den normalen von 12% nicht überschreitet.

Von den Fettsäuren des Olivenkernöles sind Palmitinsäure und Stearinsäure identifiziert worden.

Javamandelöl

Huile de Canaria — Java almond oil

Vorkommen. Aus den Samenkernen von *Canarium commune* L., eines zu den Burseraceen gehörigen, in Niederländisch Indien der Javamandeln wegen kultivierten Baumes erhielt Pastrovich²⁾ durch Petrolätherextraktion 65,73% und durch Pressen 56,12% eines hellgelben geruchlosen Oles von angenehmem, reinem Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Javamandelöles

	Spezi- fisches Gewicht bei 40° C 40° C	° Schmelzpunkt ° C	Versäufungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refraktion im Butter- refrakto- meter bei 40° C	Autoi
Extrahier- tes Öl	0,9050	18 bis 28,5	194,28	65,63	95,36	0,00	51,3	Pastrovich
Gepreßtes Ol	0,9050	18 bis 28,3	194,29	65,12	95,73	0,00	51,1	,
	0,8953	—	193,5	64,7	95,5	0,10	49,5	Wedemeyer ³⁾

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Javamandelöles s. Seite 218.)

Wedemeyer fand in einer Probe 11,46% freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren, nach Pastrovich aber enthielt eine Ölprobe nur 0,42—0,66%.

¹⁾ Passerini, Staz sperim agrar. ital. 37, 600 (1904)

²⁾ Pastrovich, Über das Fett der Samen von *Canarium commune* Chem. Ztg. 1907, 781.

³⁾ K. Wedemeyer, Seifens. Ztg. 1907, 34.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Javamandeloles

	Spezifisches Gewicht bei 50 ° C 50 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Saurezahl	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Mole- kulargewicht
Extrahiertes Öl . .	0,8827	40,95	201,55	204,94	278,64
Gepreßtes Öl . . .	0,8824	41,0 37,2	201,58 191,1	205,21 —	278,60 —

	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetyl- zahl	Refraktion im Butter- Refrakto- meter bei 40 ° C	Autol
Extrahiertes Öl .	67,29	110,4	16,23	35,8	Pastrovich
Gepreßtes Öl .	67,16	110,4	15,68	35,7	„ Wedemeyer

Zusammensetzung Bei der Trennung der unlöslichen Fettsäuren mit Hilfe der Bleisalze wurden 44,6% feste Fettsäuren vom mittleren Molekulargewichte 266 und 55,4% flüssige Fettsäuren isoliert. Die festen Fettsäuren erwiesen sich nach der fraktionierten Fällung mit Magnesiumazetat als ein Gemenge von Palmitin- und Stearinsäure. Durch die Oxydation der flüssigen Fettsäuren, wobei große Mengen von Dioxystearinsäure und nur wenig Sativinsäure entstanden, wurde die Gegenwart von Olsäure und Linolsäure nachgewiesen. Linolensäuren waren nicht vorhanden.

Die Fettsäuren des Javamandeloles bestehen annähernd aus 29,5% Palmitinsäure, 15,0% Stearinsäure, 43,6% Olsäure und 12,5% Linolsäure.

Das Javamandelöl dürfte sich zu Speisezwecken sehr gut eignen.

Das geschmolzene Öl scheidet nach längerem Stehen kugelförmige Aggregate von festen Bestandteilen ab.

Das Javamandelöl gibt weder die Halphensche noch die Baudouinsche Reaktion.

Caý-doc-Öl

Vorkommen. In den Samen des Caý-doc-Baumes, *Garcinia Tonkinensis* aus der Familie der Clusiaceen.

Eigenschaften. Es ist ein zähflüssiges braunes Öl von einem schwachen Geruch. Im Rohöl findet sich noch eine größere Menge Harze und 4,6% eines atherischen Oles.

Chemische Konstanten des Caÿ-doc-Oles

Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autoi
198,3	67,14	0,53	1)

Zusammensetzung. Die Saurezahl des Öles ist infolge der Gegenwart von Harzsauren sehr hoch, sie beträgt 93, was einem Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsäuren von 46,50% entspricht

Die Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure und Olsaure, wobei der Olsauregehalt 43,9%, der Glyzeringehalt 11,96% beträgt.

Der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 7° C, der des Gemisches der festen Fettsäuren bei 55° C.

Das Öl enthält 1,2% unverseifbare Bestandteile, die beim Lösen der Seife in Wasser zurückbleiben. Die Seife hat einen angenehmen, wahrscheinlich von der Verseifung eines Esters herrührenden Geruch.

Reisol

Hude de riz. — Rice oil — Oleo de riso

Vorkommen. Das Reisol befindet sich hauptsächlich in den Kleischichten und dem Samenkeim des Reiskorns, *Oryza sativa* L., in einer Menge von etwa 20%.

Darstellung. Die Darstellung des Oles geschieht durch Pressen oder Extraktion des Reismehles, das, je nach der Herkunft, einen verschiedenen Ölgehalt aufweist. Ein hinterindisches Reismehl aus Rangoon enthält etwa 15% Öl, gewöhnliches Reismehl nur 8—12%.

Eigenschaften. Das Öl stellt eine halb feste Fettmasse von schmutziggrüner Farbe dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Reisoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißlsche- Zahl	Autoi
—	—	193,2	96,4	—	Smetham
15	0,9075	193,1	100,35	—	Browne
99	0,8907	24	193,5	91,55	1,1

Physikalische und chemische Konstanten
der Fettsäuren des Reisoles

Schmelzpunkt °C	Mittleres Mole- kulargewicht	Autor
36	289,3	Browne

1) Chem. Rev d Fett- u Harz-Ind. 10, 83 (1903).

Zusammensetzung. Das aus ganzen Reiskornern ausgepreßte Öl ist in frischem Zustande fast neutral, etwa 6,9% freier Fettsäuren, dagegen zeigt das aus Reiskleie dargestellte Öl sofort nach dem Mahlen einen bedeutenden Sauregehalt, etwa 12,5%, der sehr rasch zunimmt. So fand Smetham¹⁾ in einer Probe 31,6—72,2% freier Fettsäuren und Browne²⁾ 83%. Browne führt diese Erscheinung auf die Wirkung eines Fermentes, der Lipase zurück, die darin besteht, daß das Öl, wenn die Ölzellen der atmosphärischen Luft ausgesetzt werden, wie beim Keimen des Samens oder beim Mahlen desselben, in Fettsäure und Glycerin gespalten wird. Den Nachweis eines Fermentes in der Reiskleie führt Browne in der Weise herbei, indem er 20 ccm eines in der Kalte dargestellten 20prozentigen Extraktes der Reiskleie mit Rizinusöl versetzte, wobei die Emulsion nach 24 Stunden saure Reaktion zeigte und nach einer Woche der Gehalt der freien Fettsäuren auf 16% stieg. Das Vorkommen einer Lipase geht auch aus dem Versuche, das Ferment abzutöten, mit Klarheit hervor. Wird frisch gemahlene Reiskleie bei 100° C erhitzt, so ergibt das aus dieser Kleie nach einem Monate gewonnene Öl nur 24,0% freie, auf Olsäure berechnete Fettsäuren, während die Kontrollprobe ein Öl mit 62,2% freier Fettsäuren liefert.

Das Reisol enthält etwas über 1% unverseifbarer Bestandteile, die aus Phytosterin zu bestehen scheinen. Die Menge der im Öl gefundenen Phosphorsäure entspricht 0,5% Lecithin.

Verwendung. Das Reisol ist seines hohen Sauregehaltes wegen als Speiseöl sowie Schmieröl vollständig ungeeignet. Es findet in der Kerzenfabrikation und Seifenfabrikation vielfache Verwendung.

Strychnosöl. Brechnußfett

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen der Krahenaugen oder Brechnüsse des Krahenaugenbaumes, *Strychnos nuxvomica* L.

Darstellung. Das Öl wird aus den geschaltten Samen mit Ather extrahiert, der atherische Extrakt mehrmals mit verdünnter Salzsäure behandelt, um die Alkaloide Strychnin und Brucin zu entfernen, und der Ather verdunstet.

Eigenschaften. Das auf solche Weise erhaltene Öl in einer Menge von etwa 4%, ist gelblichbraun von eigentümlichem Geruch und unangenehmem Geschmack, das im geschmolzenen Zustande schwache Fluoreszenz zeigt. Die tiefgrüne Farbe, starke Fluoreszenz und der äußerst bittere Geschmack des von Schroeder untersuchten Öles wird auf die Gegenwart von 3,18% Alkaloide zurückgeführt.

¹⁾ Smetham, Journ. Soc. Chem. Ind. 12, 848 (1893)

²⁾ Browne, Journ. Amer. Chem. Soc. 25, 948 (1903)

Physikalische und chemische Konstanten des Strychnosöles

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Reichert-Wollny-Zahl	Autor	
bei ° C	° C							
100 15,5	0,8638	—	168,9 bis 170,6	73,8 bis 79,3	95,2	—	0,70 bis 1,33	Harvey u Wilkie
20	0,8826	28 erweicht bei 29 wird klar bei 31,2	159 bis 160,3	64,2	94,86	1,71 bis 1,76	—	Schroeder
—	—	—	166,2	69,4	—	—	—	"
nach Entfernung der Alkaloide								

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Strychnosöles

Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Mittleres Molekulargewicht der löslichen Fettsäuren	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Acetylzahl	Autor
—	281,2	281	—	94,0—96,2	11,68 bis 16,99	Harvey u Wilkie
194,59	288	—	74,3	83,8	42,23	Schroeder

Der Gehalt an freien Fettsäuren ist sehr hoch und steigt sehr rasch, wie z. B. von 13,79% nach einigen Wochen auf 34,85%

S. Gad fand in einer Ölprobe einen Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 8,46—9,59%, Harvey und Wilkie in 3 Proben von 6,9%, 35,4% und 56,7%, Schroeder in einer Ölprobe von 13,79%

Zusammensetzung. Das von Harvey und Wilkie untersuchte Öl enthielt.

Feste Fettsäuren	24,2%
Flüssige Fettsäuren	58,4%
Glycerin	8,8%
Unverseifbare Bestandteile	12,4%

Die festen Fettsäuren bestehen, wenn man nach dem Schmelzpunkte urteilen will, aus Stearinsäure, die flüssigen aus Ölsäure. Berücksichtigt man auch die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren, so kann man die Gegenwart starker ungesättigter Säuren wie Linol- und Linolensäure annehmen.

Die Zusammensetzung einer von Schroeder untersuchten Ölprobe gestaltet sich wie folgt:

Feste Glyzeride	8,6 %
Flüssige Glyzeride	74,47 %
Unverseifbare Bestandteile	16,93 %

Während das Unverseifbare nach Schroeder aus Phytosterin und einer kolophonumähnlichen Masse besteht, stellt es nach Harvey und Wilkie eine gelbe, wachsartige, klebrige, dem wasserfreien Wollfett ähnliche Substanz von unangenehmem Geruch dar, die nicht als reines Phytosterin angesehen werden kann, wie aus der hohen Jodzahl hervorgeht.

Die flüchtigen Fettsäuren enthalten Buttersäure und Kaprinsäure, sie stellen eine gelbe dünne Flüssigkeit dar, die beim Stehen Blättchen und Körnchen ausscheidet

Paulliniaöl

Die Samen der *Paullinia trigona* Vell. enthalten ein hellgelbes Öl mit einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 8,27 % und einer Jodzahl von 57,6

Senegawurzelöl, Klapperschlangenzurzelöl

Vorkommen Die Senega- oder Klapperschlangenzurzel, *Polygala Senega* L., enthält etwa 4,55 % Öl

Eigenschaften Es ist ein dickflüssiges, tiefdunkelbraunes Öl von mildem Geschmack und ranzigem Geruch. Das Öl löst sich leicht in Petroläther, Äther, Chloroform, Azeton, Benzol und Schwefelkohlenstoff, schwer in Alkohol und Xylol

Physikalische und chemische Konstanten des Senegawurzelöles

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Auton
0,9616	193,51 bis 194,14	81,65—82,05	85,8	6,43	44,46	Schroeder ¹⁾
—	—	(ohne Unverseifbares) 78,13—78,61	—	—	—	—

Zusammensetzung. Das Öl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden fester und flüssiger Fettsäuren. Die festen Fettsäuren bestehen vorwiegend aus Palmitinsäure, entsprechend etwa 7,93 % Palmitin; die flüssigen Fettsäuren enthalten zum größten Teil Ölsäure, entsprechend

¹⁾ Schroeder, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 12 (1906).

79,29% Olein. Die fluchtigen Fettsäuren bestehen aus Essigsäure und Valeriansäure und sollen beim Stehen Salicylsäure(?) ausscheiden. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug in einer Ölprobe 12,78%

Versetzt man die alkoholische Seifenlösung mit Wasser, so tritt eine Trübung ein und sie bekommt ein emulsionsartiges Aussehen. Diese Trübung wird auf die Gegenwart einer harzartigen Substanz, die in Petroläther unlöslich ist, und bleibt beim Lösen des Öles in Petroläther als glänzend schwarze Masse zurück, während das Öl vollständig klar wird und eine gelbbraune Farbe annimmt.

Verwendung. Das Öl findet Verwendung in der Pharmazie als Expektorans

Inoyol

Vorkommen. In den Inoykernen, den Samen von *Poga oleosa*.
Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Petroläther in einer Menge von etwa 60% erhaltene Öl hat einen unangenehmen Geschmack und charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Inoyoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Verseifungss- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reinheit- Meißelsche Zahl	Auton
15	0,896	184,49	89,75	93,0	1,45 . — ¹⁾
20	0,9091	188,0	93,0	—	— Edie ²⁾

Zusammensetzung. Das Öl enthält in einer von Edie untersuchten Probe 28,2% freie auf Olsäure berechnete Fettsäuren.

Eine Ölprobe schied beim Abkühlen über Nacht eine weiße, feste Masse in einer Menge von etwa 25% ab, deren Jodzahl 78,2 war, was auf die Gegenwart einer bedeutenden Menge ungesättigter Säuren hindeutet. Der flüssige Anteil zeigte eine Jodzahl von 95,8.

Eine andere Probe dagegen blieb nach längerem Stehen klar, ohne einen Niederschlag zu geben.

Ximeniaöl

Huile de citron de mer. — Huile d'élozy zégué

Vorkommen. In den Samen von *Ximenia Gabonensis* R. = *Elozy zegue* = *Ximenia americana* L. = *Ximenia Russeliana* Wall., einer an der Westküste Afrikas im Gabunland, an der Küste des Golfes von Guynea heimischen Oleacee. Die Samen enthalten

¹⁾ Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 14, 58 (1907)

²⁾ Edie, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 14, 170 (1907)

60—70% Öl Der Ölgehalt des entschalteten Kernes beträgt nach Cl. Grimme¹⁾ etwa 69,30%.

Darstellung geschieht durch Extraktion.

Eigenschaften. Das Ximeniaöl ist ein gelbes, dickflussiges Öl von angenehmem Geschmack. Auch in der Kalte bleibt es vollständig klar und viskos.

Physikalische und chemische Konstanten des Ximeniaöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Säurezahl	Jodzahl	Brechungsindex bei 20° C	Autor
15 0,925	—	—	—	—	—	J Möller ²⁾
15 0,9248	+ 2	183,1	1,2	84,0	1,4737	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Ximeniaöles

Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Neutralisationszahl	Brechungs exponent bei 20° C	Autor
51—52	78,2	326,0	172,3	1,4596	Grimme

Zusammensetzung Der Gehalt des Fettes an festen Fettsäuren beträgt 92,85%. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile war in einer Probe 2,91%.

Verwendung. Als Speiseöl und zur Seifenfabrikation.

Maulbeersamenöl

Vorkommen In den Samen des Maulbeerbaumes, *Morus alba*. Die Samen enthalten 33% Fett.

Darstellung. Durch Pressen oder Extraktion.

Eigenschaften. Das Öl ist von dickflussiger Konsistenz, goldgelber Farbe, schwachem Geruch und angenehmem, eigentümlichem Geschmack. Es löst sich in siedendem 95-prozentigem Alkohol, in kaltem absolutem Alkohol bei 39° C und in Essessig bei 91° C.

¹⁾ Cl Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 157 (1910).

²⁾ J. Möller, Dingl. polyt. Journ. 238, 430 (1880).

Physikalische und chemische Konstanten des Maulbeersamenöles

	Spezifisches Gewicht		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Säurezahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Refraktometer		Autor
	bei 15°C	bei 20°C						bei 15°C	bei 20°C	
Extra- hiertes Öl	15	0,9260	—	—	—	—	—	15	78,2	Prussia ¹⁾
	100	0,8706	190,1	140,4	94,95	20,1	0,35	25	72,5	
	15	—	—	—	—	—	—	40	63,9	
Gepreßtes Öl	15	0,9245	—	—	—	—	—	15	77,7	
	100	—	191,3	143,3	95,57	28,2	0,10	25	71,9	
	15	0,8692	—	—	—	—	—	40	63,6	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Maulbeersamenöles

	Spezifisches Gewicht		Schmelzpunkt	Erstarrungspunkt	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer		Autor
	bei 100°C	bei 15°C	°C	°C						bei 15°C	bei 20°C	
Extra- hiertes Öl	—	—	—	—	—	—	—	146,5	279,4	30	63,2	Prussia
	0,8566	—	23,6	20,8	—	—	—	—	—	40	57,8	
	—	—	bis 25	bis 21,2	—	—	—	—	—	—	—	
Ge- preßtes Öl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	55,5	
	0,8544	—	22	19,2	194	199,8	144,1	159,9	280,9	30	58,5	
	—	—	bis 23	bis 19,6	—	—	—	—	—	40	53,3	
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	51,0	

Coulanußöl

Huile de noix de Coula

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen der eßbaren Coula, *Coula edulis* Baillon, eines an der Westküste Afrikas wachsenden Baumes. Der Fettgehalt der Nüsse beträgt nach Heckel 22—28%, nach Schadler 40—50%.

Darstellung. Durch Auspressen der Samen.

Eigenschaften. Das Coulanußöl hat eine gelbe Farbe, es besteht hauptsächlich aus den Glyceriden der Ölsäure.

¹⁾ Prussia, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 219 (1910).

Physikalische Konstanten des Coulanußöles

Spezifisches Gewicht bei 30° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C
0,913	± 0	5—6

Das Coulanußöl ist ein vorzügliches Speiseöl.

Sapindusöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den entschalteten Samen von Sapindus Rarak D. C. erhalten. Die Samen liefern 26,17 % Öl.

Eigenschaften. Das Sapindusöl ist von gelblicher Farbe und gehört zu den nichttrocknenden Ölen.

Physikalische und chemische Eigenschaften des Sapindusöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reinheit- Meißelsche Zahl	Auton
0,911	170,21	65,08	80,05	0,70	O May ¹⁾

Die wasserunlöslichen Fettsäuren bestehen aus 80,5 % Olsäure, 15,6 % Palmitinsäure und 3,9 % Stearinsäure

Traubenkernöl

Huile de raisins — Grape seed oil — Olio di vinacciuoli

Vorkommen. Das Traubenkernöl wird aus den Samenkernen der edlen Weinrebe, *Vitis vinifera* L., durch Pressen oder Extraktion in einer Menge von etwa 20 % erhalten. Die Kerne der weißen Trauben sind öreicher als die der blauen, ebenfalls sind die Kerne der süßen Trauben öreicher als die der zuckerarmen. Ferner enthalten die Samen zur Zeit der Weinernte die größte Menge Öl, das beim Aufbewahren bedeutend abnimmt.

Eigenschaften. Das durch kalte Pressung gewonnene Öl ist geruchlos und hat eine goldgelbe Farbe und einen süßen Geschmack. Die lagernden Kerne liefern ein etwas dunkleres Öl von leicht bitterem Geschmack; das Öl zweiter Pressung ist dunkel und schmeckt bitter. Das durch heiße Pressung und durch Extraktion gewonnene Öl hat einen unangenehmen Geruch. Das extrahierte Öl hat eine dunkelolivgrüne Farbe, die durch Tierkohle entfernt werden kann.

Das Öl ist in Eisessig bei 70° C leicht löslich, die Lösung trübt sich aber schon bei 66,5° C. In Alkohol ist das Öl nur teilweise löslich.

¹⁾ O. May, Arch. Pharm. 244, 25 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Traubenkernöles

Spezi- fisches Gewicht bei 15 °C	Erstar- rungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Maumené- probe °C	Refraktion im Zeiß- refraktometer bei °C	Brechungs- exponent bei °C	Autor
0,926	—11	—	—	—	—	—	—	—	Jobst
0,9202	—15 bis —17	—	—	—	—	—	—	—	Hollandt
0,935	—10 bis —13	178,5 bis 179,0	95,8 bis 96,2	—	—	52–54	—	—	De Negri u. Fabris
0,9561	—	178,4	94	92,13	0,46	—	—	—	Horn
0,9215	—	190	142,8	—	—	81–83	25	68,5 25	1,4713
—	—	—	—	—	—	—	40	60,0 40	1,4659
—	—	—	—	—	—	—	50	54,5 50	1,4623

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Traubenkernöles

Erstar- rungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
18–20	23–25	—	98,9–99,05	—	De Negri u. Fabris
—	—	187,4	98,65	144,5	Horn
—	—	—	—	43,7	Ulzer u. Zumpfe

Die Saurezahl einer von Horn¹⁾ untersuchten Ölprobe betrug 16,2, was einem Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, von 8,1 % entspricht. Nach Ulzer und Zumpfe²⁾ soll das Traubenkernöl hauptsächlich aus dem Glyzeride der Linolsäure neben geringen Mengen Ölsäure, Linolensäure und wahrscheinlich auch der Rizinolsäure bestehen. Mit diesen Angaben lassen sich die Ergebnisse anderer Autoren nicht in Einklang bringen. Die niedrigen Verseifungszahlen nach De Negri und Fabris³⁾ und Horn bestätigen die Angabe von Fitz⁴⁾, daß das Traubenkernöl auch bedeutende Mengen Erukasäure enthält, allerdings nicht in einer Menge von nahezu 50 %. Diese von Horn gefundene hohe Azetylzahl wurde im Verein mit dem hohen spezifischen Gewichte und der niedrigen Verseifungszahl auf eine große Menge von Oxyfettsäuren hinweisen, wenn nicht das von De Negri und Fabris angegebene

¹⁾ Horn, Mitt. Techn. Gew.-Mus. Wien 1891, 185.

²⁾ Ulzer und Zumpfe, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind 12, 109 (1905).

³⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 566 (1899).

⁴⁾ Fitz, Chem. Ber. 4, 444 (1871).

spezifische Gewicht, sowie die Nichtmischbarkeit mit Alkohol und die Leichtlöslichkeit in Petroleumather dagegen sprechen wurden.

Verwendung. Das kaltgepreßte Öl (erster Pressung) dient zu Speisezwecken, das heißgepreßte und extrahierte Öl findet Verwendung in der Seifenfabrikation und zu Beleuchtungszwecken.

Rizinusöl

Huile de ricin, Huile de castor. — Castor oil — Olio di ricino

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen des gemeinen Wunderbaumes, *Rizinus communis* L., einer in Ostindien heimischen und in Java, in den Mittelmeerländern und in den Vereinigten Staaten kultivierten Euphorbiacee. In Indien werden zwei Varietäten des Rizinusamens kultiviert. *Ricinus communis minor* L. (small seeded variety), die zur Darstellung von medizinischen Ölen dient, und *Ricinus communis major* L. (large seeded variety), die Öle für technische Zwecke liefert.

Der Gehalt der Samen schwankt zwischen 56—60%, die Samen bestehen aus 20—24% Schalen, die reich an Mineralstoffen sind. Peckolt¹⁾ untersuchte eine Reihe von verschiedenen Varietäten des brasilianischen Rizinussamens und fand in diesen folgenden Ölgehalt

				Ölgehalt der Samen- schalen	Spezifisches Gewicht des Öles	Ölgehalt der geschälten Kerne	Spezifisches Gewicht des Öles
<i>Ricinus communis</i> L.	var	<i>brasilienis</i>	} Mull-Arg	4,966	0,958	43,29	0,963
"	"	"		4,869	0,930	43,29	0,962
"	"	"		2,384	0,966	45,40	0,970
"	"	"		2,950	0,939	56,17	0,971

Die Samen enthalten ein fettspaltendes Ferment und ein stark giftiges eiweißartiges Ferment, das Rizin.

Darstellung. Durch Auskochen, Auspressen und Extraktion

Zur Gewinnung der besten Qualität des Oles werden die Samen vor dem Auspressen entschalt. Die Samen werden von den Schalen durch Klopfen mit hölzernen Hammern befreit und alle wurmstichigen Samenteile ausgesucht. Diesem Zwecke dienen auch besondere Maschinen; die Samen passieren Walzen, die voneinander nur so weit entfernt sind, daß nur die Hülse zerbrochen wird. Die leichten Hülzen werden von den Kernen durch einen Luftstrom getrennt. Die gereinigten Samen werden zerkleinert und einer zweimaligen kalten Pressung unterworfen, worauf die dritte Pressung in der Wärme unternommen wird. Nach dem Pressen wird das Öl mit Wasser ausgekocht, um die Eiweißstoffe und Schleimstoffe durch Koagulation zu entfernen, wobei auch das Rizinusferment, das mit dem Samenmehl beim Auspressen in das

¹⁾ Peckolt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 16, 22 (1905).

Öl übergeht, zerstört wird. — Die drei Pressungen liefern 46 bis 50 % Öl.

In Amerika werden die Samen vor dem Pressen stark erwärmt, dann warm gepreßt und mehrmals mit Wasser gekocht. Um das Wasser dann zu vertreiben, wird das Öl so lange erhitzt, bis es klar geworden ist, wodurch auch die scharfen fluchtigen Stoffe verjagt werden.

Eine geringere Qualität des Rizinusöles erhält man in Italien durch Behandeln der Samen mit heißem Wasserdampf und einer darauffolgenden heißen Pressung. Das so gewonnene Öl wird mittels Tierkohle gereinigt.

Das in Indien zur Darstellung von minderwertigen Qualitäten Rizinusöl angewandte Verfahren besteht darin, daß man die Samen zuerst über freiem Feuer röstet, dann zerstampft und mit Wasser auskocht, wobei sich das Öl an der Oberfläche ansammelt und abgeschöpft wird.

Zur Gewinnung des Rizinusöles durch Extraktion wird hauptsächlich Schwefelkohlenstoff und absoluter Alkohol verwendet.

Eigenschaften. Das Rizinusöl ist ein farbloses bis grünlich-gelbes, zahes, dickflüssiges, durchsichtiges Öl, das anfangs einen milden, dann kratzenden Geschmack hat, der beim italienischen und französischen Öle sehr gering, beim amerikanischen stark ausgeprägt ist. An der Luft verdickt es sich erst nach langer Zeit zu einer zahen Masse, wird aber niemals fest, im Gegensatz zu den älteren Angaben.

Das Rizinusöl ist mit absolutem Alkohol und mit Eisessig in jedem Verhältnisse mischbar, in Benzin und Petroläther ist es unlöslich. In 90prozentigem Alkohol löst es sich bei 15° C in 2 Teilen, in 84prozentigem in 4 Teilen, lost sich aber auch in diesem zu gleichen Teilen ohne Trübung bei 25° C. Itallie¹⁾ bestimmte in 5 Proben Rizinusöl die Löslichkeitsverhältnisse in 90prozentigem Alkohol.

10 ccm des Öles	erfordern zur Lösung 90proz Alkohol bei 20° C ccm
A bei 20° C ausgepreßt	26,4
B bei 50° C ausgepreßt	26,8
C bei 80° C ausgepreßt	27,8
D	29,4
E	24,0

Auf die Löslichkeit des Rizinusöles in Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,829 gründet sich eine zollamtliche Prüfung auf Reinheit des Öles. Nach Finkener²⁾ schüttelt man 10 ccm Öl mit 50 ccm Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,829 bei 17,5° C in einem graduierten Zylinder. Eine dabei entstehende starke Trübung, die auch beim Erwärmen auf 20° C nicht verschwindet, zeigt einen Zusatz von noch 10% fremder Öle (Sesamöl, Leinöl, Rüböl, Baumwollsamöl).

¹⁾ Itallie, Chem. Ztg. Rep. 1890, 367.

²⁾ Finkener, Chem. Ztg. 1886, 1500.

Physikalische und chemische

[illegible]

Konstanten des Rizinusöles

Thermalprobe		Refraktometeranzeige im		Brechungs- exponent	Autor
Mau- mené- probe °C	Brom- thermal- probe °C	Butter- refrakto- meter bei °C	Oleorefrakto- meter bei 22° C	bei °C	
—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	Stilurell
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	van Itallie
—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	+ 41 bis + 42,5	—	Deering u Redwood
—	—	—	—	—	K Dietrich
—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	Visser
47	—	—	—	—	Maumené
46	—	—	—	—	Archbutt
46—47	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	15	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	14,7	—	—	—	Jenkins
—	—	25	78	—	White
—	—	40	65,5	—	"
—	—	—	—	+ 43 bis + 46	Jean
—	—	—	—	+ 37 bis + 47	Bruyn u. van Leent
—	—	—	—	+ 30 bis + 42	Pearmain
—	—	—	—	15	1,4795—1,4803
—	—	—	—	60	1,4636
—	—	—	—	—	Thörner

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rizinusöles

333

Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt	Schmelzpunkt	Säure- zahl	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Brechungsindex bei 60 °C	Antor
bei °C	°C	°C								
15,5	0,9509	—	—	—	306,6	—	—	—	—	Allen
98 99	9,8966	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	3	13	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	183,1 bis 187,0	189—191,1	294,3 bis 296,7	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	290—295	—	—	—	Alder Wright
—	—	—	—	—	—	292	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	—	—	153—156 Az. Säurezahl	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	300	—	—	142,8 Az. Ver- seifungszahl	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	296,2	—	
—	—	—	—	—	—	86,6—88,3	—	—	—	Morawski und Denski
—	—	—	—	—	—	87—88	—	—	1,4546	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	—	Tortelli u. Ruggeri

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Zusammensetzung. Das raffinierte Rizinusöl läßt sich sehr lange Zeit aufbewahren, ohne dabei ranzig zu werden; anders verhalten sich die gewöhnlichen Ölsorten, deren Gehalt an freien Fettsäuren zwischen 0,14 bis 14,61 schwankt, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist.

Freie Fettsäuren im Rizinusöl

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsäure bezogen %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Öl . .	9	0,68—14,61	9,28	Nordlinger
Extrahiertes Öl . .	5	1,18—5,25	2,78	"
Technisches Öl . .	2	1,46—2,16	2,78	Thomson u. Ballantyne
Indisches Schmieröl	18	3,50—6,04	2,78	Ulzer
Indisches Öl . .	23	0,14—1,06	2,78	Deering, Redwood

Beim Einblasen von Luft in auf 150° C erhitztes Rizinusöl fand Lewkowitsch, daß mit der Dauer des Erhitzens das spezifische Gewicht, die Saurezahl, Verseifungszahl und Azetylzahl steigt, während die Jodzahl abnimmt, wie folgende Zusammenstellung zeigt.

Geblasenes Rizinusöl (Lewkowitsch).

	Ur- sprung- liches Öl	2 Stunden bei 150° C geblasen	4 Stunden bei 150° C geblasen	6 Stunden bei 150° C geblasen	10 Stunden bei 150° C geblasen
Farbe	sehr hell	hell	hell	hell	orange gelb
Spez. Gewicht bei 15,5° C	0,9623	0,9663	0,9798	0,9778	0,9906
Saurezahl	1,1	1,3	2,4	2,6	5,7
Verseifungszahl . .	179,0	182,3	185,2	184,8	190,6
Jodzahl	—	83,5	79,63	78,13	70,01
Azetylzahl	146,9	150,7	154,3	159,0	164,8
Verseifungszahl des aze- tylierten Öles . . .	{ 303,9 304,3	{ 306,5 306,0	{ 308,3 308,7	{ 308,3 —	{ 311,0 —

Das Rizinusöl besteht hauptsächlich aus Rizinolsäure, die nach Hazura und Grüßner aus zwei isomeren Säuren besteht, nämlich Rizinolsäure und Isorizinolsäure. Die beim Abkühlen des Rizinusöls sich ausscheidende feste Masse (3—4%) besteht nach Krafft aus Tristearin, Tririzinolein, enthält etwas Sebazinsäure, aber keine Palmitinsäure. Reines Tririzinolein ist nach Krafft fest, den flüssigen Zustand des Rizinusöls schreibt er einer Überschmelzung des Öles zu. Seine feste Säure scheint mit der von Hazura und Grüßner nachgewiesenen

Rizinolsäure oder Isorizinolsäure identisch zu sein. Juillard isolierte aus dem Rizinusöl auch etwa 1% Oxystearinsäure und Haller den Methylester der Dioxystearinsäure.

Beim Verseifen von Rizinusöl durch Erhitzen mit Wasser auf 150° C erhielt Scheurer-Kestner ein Gemisch von Rizinol- und Dirizinolsäure; bei Anwendung höherer Temperaturen polymerisiert sich letztere zu Tri-, Tetra- und Pentarizinolsäuren. Je höher polymerisiert die Säuren sind, desto geringer sind ihre sauren Eigenschaften. Auch Mayer macht auf die leichte Polymerisation der Rizinolsäuren aufmerksam.

Der Gehalt des Rizinusöls an unverseifbaren Bestandteilen beträgt nach Thomson und Ballantyne 0,30—0,37%.

Bei der Elaidinprobe bildet Rizinusöl eine weiße feste Masse.

Rizinusöl dreht die Ebene des polarisierten Lichtes nach rechts um +7,6 bis +9,7° im 200 mm-Rohre.

Rizinusöl siedet bei 265° C unter Zersetzung und Auftreten von Akrolein, Onanthol-Onanthensäure und ähnlichen Verbindungen. Bei der trocknen Destillation des Rizinusöls zur Darstellung von Kognaköl gehen Undecylensäure und Onanthaldehyd über, während eine sehr voluminöse, schwammige, klebrige Masse als Rückstand zurückbleibt. Den Rückstand erkannten Fendler und Thoms¹⁾ als einen Körper von der Zusammensetzung $C_{84}H_{58}O_5$, der dem Anhydrid einer Triundecylensäure $(C_{11}H_{20}O_2)_3 - H_2O$ entspricht. Unterbricht man die trockne Destillation des Rizinusöls in dem Moment, bevor sich die schwammige Substanz gebildet hat, so enthält der ölige Rückstand Glyzeride, dieser Rückstand entspricht der Zusammensetzung $C_{105}H_{118}O_{18}$, die das Glyzerid einer zweibasischen Triundecylensäure $(C_7H_5)_2(C_{35}H_{58}O_5)_1$ zu sein scheint.

Beim Erhitzen des Rizinusöls auf etwa 300° C, bis 5—10% seines Gewichtes abdestilliert sind, hinterbleibt ein Öl, das ganz entgegengesetzte Löslichkeitsverhältnisse als das Rizinusöl zeigt, besonders ist es in Alkohol und Eisessig fast unlöslich, mischt sich mit Mineralöl in jedem Verhältnis. Dieses Öl, „Floricin“ genannt, dient zur Darstellung wasserlöslicher Fette, als Salbengrundlage und zur Darstellung medizinischer Seifen.

Fendler fand, daß bei der Umwandlung des Rizinusöls in Floricin sich die Verseifungszahl und die Jodzahl erhöhen — was mit einer Verringerung des mittleren Molekulargewichts und einer Vermehrung der Doppelbindungen verbunden ist — und die Azetylzahl erniedrigt, was auf einen Verlust an Hydroxylgruppen deutet. Fendler²⁾ schließt daraus, daß bei der Unterbrechung der Destillation bereits eine bedeutende Menge Undecylensäureglyzerid vorhanden ist.

Rizinusöl unterscheidet sich von allen anderen Ölen, mit Ausnahme des Traubenkernöls, durch seine hohe Azetylzahl, die eins der wich-

¹⁾ Fendler und Thoms, Arch. Pharm. 1901.

²⁾ Fendler, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 14, 135 (1904).

tigsten Anhaltspunkte bei der Beurteilung der Reinheit des Öles und zugleich die Möglichkeit liefert, die Menge des Zusatzes zu ermitteln

Auch seine niedrige Verseifungszahl und die konstante Jodzahl lassen Verfälschungen nachweisen.

Rizinusöl hat das höchste spezifische Gewicht und die höchste Viskosität unter allen fetten Ölen, so daß ein fremdes Öl darin durch ein niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,960 erkannt wird. Die Ausflußgeschwindigkeit betrug nach Deering und Redwood in 23 Proben 1160—1190 Sekunden bei 100° F für 50 ccm

Verfälschungen mit Harzöl oder geblasenen Ölen werden durch die niedrige Azetylzahl und die Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile ermittelt.

Rizinusöl auf Wasser gebracht, breitet sich langsam aus und macht die Oberfläche silberglänzend und schön irisierend. Man kann auf solche Weise 20—25% Rizinusöl in anderen Ölen nachweisen

Verwendung Das Rizinusöl wird zur Darstellung von Türkischrotöl (Sulfurierungsprodukte des Rizinusöls), als Schmiermaterial, in der Seifenfabrikation und in der Medizin als Abfuhrmittel vielfach verwendet. Für medizinische Zwecke darf nur kalt gepreßtes Öl benutzt werden, da nur dieses frei von Rizin ist

Pilzfette

Mit Ausnahme des Mutterkornöles sind die im Rohfett (Petrolätherextrakt) der Pilze enthaltenen Fettsäuren im freien Zustande vorhanden, das Fett ist somit gespalten. Diese Spaltung beginnt, wie Heinisch und Zellner zeigten, im lebenden Pilze, schreitet während des Trocknens und Liegens vor, ohne dabei vollständig zu werden, und daß auch andere Fette, mit dem Pilzpulver in Berührung gebracht, erheblich verseift werden.

Fliegenpilzöl

Durch Digestion der getrockneten zerkleinerten Fliegenpilze (*Amanita muscaria* L.) mit niedrig siedendem (40—70° C) Petroläther durch 14 Tage erhielten Heinisch und Zellner ein braunes, dünnflüssiges Öl mit ganz schwach grünlicher Fluoreszenz, das nach kurzem Stehen bei Zimmertemperatur einen kristallinen Absatz ausscheidet. Neben dem Fett liefert der Petrolätherextrakt eine geringe Menge brauner harziger Bestandteile und ein atherisches Öl von starkem, besonders beim Erwärmen hervortretendem charakteristischem Geruch, wie er auch kochenden eßbaren Pilzen eigen ist. Die Menge des Fettes betrug 6% auf lufttrockne und 0,87% auf frische Substanz berechnet.

Die Saurezahl einer Ölprobe war 126,7, die Verseifungszahl 191,0, gespalten waren also 66,3% Fett.

Die Fettsäuren sind gelb, von halbfester Konsistenz.

Bärentatzenöl

In der gelben Bärentatze, *Clavaria flava*, zur Familie der Clavariaceen gehörend, findet sich ein blaßgelbes Öl mit fester Ausscheidung, in einer Menge von 3,06%, auf Lufttrockensubstanz berechnet.

Aus der Säurezahl 122,4 und Verseifungszahl 228,2 ergibt sich, daß das Fett zu 53,6% gespalten war

Die Anwesenheit eines ergosterinartigen Körpers ist festgestellt

Die Fettsäuren sind gelblich, der Hauptmenge nach flüssig

Staubpilzfett

Der warzige Staubpilz, *Lycoperdon gemmatum*, Familie der Gasteromyceten enthält 1,18% Fett, auf Lufttrockensubstanz berechnet. Das Fett ist ein blaßgelbes, halbfestes Öl.

Eine Ölprobe zeigte die Säurezahl 120,2, die Verseifungszahl 223,2, also waren 53,8% Fett gespalten.

Die Fettsäuren sind halbfest und haben eine blaßgelbe Farbe

Das Unverseifbare enthält einen ergosterinartigen Körper.

Mutterkornöl

Huile de seigle ergoté — *Secale oil* — *Oil de seigle cornuta*

Vorkommen Dieses Öl findet sich in den Samen vom Mutterkorn, *secale cornutum*

Zusammensetzung Das Öl zeichnet sich durch seinen hohen Gehalt an Oxysäuren aus Seine Säurezahl betrug nach den Untersuchungen von Mjoen in einer Ölprobe 4,95, was einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 2,48% entspricht. Das Öl besteht aus den Glyceriden der

Ölsäure	.	.	zu 68%
Oxyölsäure	.	.	„ 22%
Palmitinsäure	.	.	„ 5%

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 0,36%.

(Physikal. und chemische Konstanten des Mutterkornöles s. Seite 239.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mutterkornöles

Schmelzpunkt ° C	Mittleres Mole- kulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
39,5—42,0	306,8	75,09	75,1	Mjoen
58—39	—	77,31	—	} Rathjen
	—	71,10	—	

Physikalische und chemische Konstanten des Mutterkornöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9254	178,4	71,08	96,31	0,20	62,9	Mjoén ¹⁾
0,9250	178,4	74,5	96,33	0,67	31,38	} Rathjen ²⁾
—	180,2	74,1	95,84	0,61	27,43	
—	179,3	73,4	96,60	0,61	28,56	

IV. Feste Fette

Die zu dieser Gruppe gehorenden Fette unterscheiden sich von den nichttrocknenden Ölen durch ihre Konsistenz, die im mäßigen Klima fest sind, mit Ausnahme einiger, die eine weiche, fast flüssige Konsistenz haben, wie z. B. das Lorbeeröl. In ihrer chemischen Zusammensetzung unterscheidet sich diese von der vorhergehenden Gruppe durch den geringeren Gehalt an Glyceriden flüssiger Fettsäuren und somit auch durch die niedrigere Jodzahl.

Lorbeerfett

Beurre de laurier. — *Laurel oil* — *Burro di lauro*

Vorkommen. In den Früchten von *Laurus nobilis* L., von dem aus Asien stammenden und in Griechenland, Italien, Spanien, Frankreich kultivierten Lorbeerbaume. Die Früchte enthalten 24—26% Fett.

Darstellung. Das Fett wird durch Auspressen der Auskochen der frischen oder getrockneten Beeren gewonnen.

Eigenschaften. Das Lorbeerfett bildet eine butterartige, körnige Masse von grüner Farbe und starkem Lorbeergeruch bei eigentümlichem, bitterem aromatischem Geschmack. Es zerfließt schon bei 30—35° C und löst sich vollständig und klar in Äther und in siedendem Alkohol, aus dem jedoch beim Abkühlen sich Kristalle von Trilaurin ausscheiden.

(Physikalische und chemische Konstanten des Lorbeerfettes und der Fettsäuren s. Seite 240.)

Zusammensetzung. Zwei von Eisenstein untersuchten Proben gaben die Säurezahlen 3,96 und 10,42, was einem Gehalte an freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 1,98% und 5,21% entspricht. Lewkowitsch fand in einer Probe die Säurezahl 26,3 = 13,05% freier Fettsäuren.

¹⁾ Mjoén, Arch. f. Pharm. 234, 278 (1894).

²⁾ Rathjen, Schweizer Wochenschr. f. Pharm. u. Chem. 48, 43 (1910).

Physikalische und chemische Konstanten des Lorbeerfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichertzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Autor
15 0,93317	—	—	—	—	—	3,0—3,1	Cloëz
25 0,9305	}	—	201,68	73,9—74,6	—	—	Eisenstein
30 0,9260			bis 208,74				
98,5 15,5 0,8806	—	—	198,9	—	1,6	—	Allen
— —	24	33—36	—	—	—	—	Villon
— —	25	32—34	197,5	67,8	—	—	De Negri u. Fabris
— —	—	—	197,7 bis 198,1	80,4—80,5	—	—	Lewko- witsch
— —	—	—	200,9	82,2—82,43	—	3,2	Matthes u. Sander ¹⁾
— —	—	—	—	49	—	—	Hubl
— —	—	—	—	75,0—78,4	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der
Fettsäuren des Lorbeerfettes

Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Autor
14,3—15,1 (Titer)	81,—82,0	Lewkowitsch

Es besteht hauptsächlich aus Trilaurin nebst geringen Mengen von Myristin und Stearin, sowie Harz, Chlorophyll und einem atherischen Öle, dem es seinen aromatischen Geruch verdankt. Letzteres kann dem Fette mit Alkohol entzogen werden. Nach der hohen Jodzahl zu schließen, muß das Fett auch beträchtliche Mengen von Olein enthalten. Nach Allen sollen auch geringe Mengen fluchtiger Fettsäuren enthalten sein.

Die unverseifbaren Bestandteile sind aus Myricylalkohol $C_{30}H_{60}O$, einem Kohlenwasserstoff, dem Lauran $C_{20}H_{42}$, einem öligen Körper mit Jodzahl 191,95 und Phytin zusammengesetzt.

Verwendung. Das Lorbeerfett wird in der Pharmazie hauptsächlich in der Tierheilkunde, sowie zur Bereitung von Fliegenpapier und als Gewürz benutzt.

Lorbeerfett wird häufig mit Talg und Schweinefett verfälscht, die mit Kupfer grün gefärbt werden. Ein mit Schweinefett versetztes Lorbeeröl gibt mit Äther keine klare, sondern eine milchig trübe Lösung,

¹⁾ Matthes und Sander, Arch. f. Pharm. 246, 165 (1908).

auch mittels der Phytosterinazetatprobe wird Schweinefett nachgewiesen. Im allgemeinen erhöhen tierische Fette den Schmelzpunkt und erniedrigen die Jodzahl.

Chaulmugraöl

Huile de Chaulmougra. — Chaulmoogra oil — Oleo di Chaulmugra

Vorkommen. Ursprünglich nahm man an, daß das Chaulmugraöl aus den Samen von *Gynocardia odorata* stamme. Desprez hat aber nachgewiesen, daß man dieses Öl aus den Samen von *Gynocardia praini* erhält, die im Handel mit Samen von *Hydnocarpus odoratus* verfälscht vorkommen. Die Samen enthalten 40—45% Fett. Das Gynokardiaöl wird nach Lemarié aus dem „Krebaosamen“ von Cambodja isoliert, dem Produkt einer oder mehrerer Spezies von *Hydnocarpus* (chinesisch „ta-fung-tze“). Die Samen geben beim Pressen 30%, mit Ather ausgezogen 50—52% Fett.

Nach Power und Gornall besteht aber ein Unterschied zwischen Chaulmugraöl und Gynocardiaöl, da ersteres aus den Samen von *Taractogenos Kurzii* King, einer in Burmah heimischen Pflanze, letzteres aus den Samen von *Gynocardia odorata* erhalten wird. Die Samenkernerne enthalten etwa 55% und die Gesamtsamen 38% Fett.

Darstellung. Das Chaulmugraöl wird durch Pressen oder Extrahieren der Taraktogenosamen gewonnen.

Eigenschaften. In frischem Zustande ist das Chaulmugraöl bei Zimmertemperatur fest, von gelblicher Farbe, geruch- und geschmacklos. Das Öl färbt sich beim Aufbewahren oder wenn es aus älteren Samen dargestellt ist, hellbraun und nimmt einen eigenartigen, vogelleimähnlichen Geruch und Geschmack an.

Physikalische und chemische Konstanten des Chaulmugraöls

	Spezifisches Gewicht bei ° C		Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Optisches Drehungsvermögen	Erstarrungspunkt ° C	Autol
	—	—	—	—	—	—	14—17	Lemarié
	—	—	26	232,42	92,45	—	—	Schindelmeiser
Gepreßtes Fett	25	0,951	22—23	213,0	103,2	$[\alpha]_D^{15} = +52,0$	—	Power u Gornall
Extra- hiertes Fett	45	0,940						
	25	0,952	22—23	208,0	104,4	$[\alpha]_D^{15} = +51,3$	—	
	45	0,942						
Gepreßtes Fett	25	0,051	—	204	90,4 bis 90,9	—	—	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Chaulmugraöles

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Optisches Drehungsvermögen	Autor
44—45	—	215,0	103,2	$[\alpha]_D = +52,0$	Power u. Gornall
—	39,6	—	86,0	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der Sauregehalt des Chaulmugraöles betrug in einer von Power und Gornall untersuchten Probe 11,95%, nach der Angabe von Schindelmeyer 12,51% und von Lewkowitsch 18,7%, auf Ölsäure berechnet.

An Fettsäuren soll Schindelmeyer durch Verseifung Palmitinsäure, Hypogaasäure und Cocensäure (Undecylensäure) isolieren, ferner eine bei 29,5° C schmelzende rechtsdrehende $[\alpha]_D^{20} = +39,9^\circ$ Säure der Reihe $C_{2n}H_{2n}O_2$, der Schindelmeyer den Namen Gyrocardiasäure mit der Formel $C_{21}H_{40}O_2$ beigelegt hat. Unter den Fettsäuren soll noch eine Oxyfettsäure vorhanden sein.

Die Gegenwart der Palmitinsäure wurde von Power und Gornall bestätigt. Nach ihnen bestehen die Fettsäuren des Chaulmugraöles hauptsächlich aus homologen Säuren der Chaulmugrasäurereihe $C_nH_{2n-4}O_2$, die sich von den isomeren Säuren der Leinölsäurereihe, daß sie zyklische Verbindungen sind, die nur ein Paar doppelgebundene Kohlenstoffatome enthalten. Das höchste Glied dieser Reihe, die Chaulmugrasäure wurde in reinem Zustande isoliert. Sie entspricht der Formel $C_{18}H_{32}O_2$, kristallisiert aus Petroläther in glänzenden Blattchen vom Schmelzpunkt 68° C, siedet bei 247—248° C und ist optisch aktiv, $[\alpha]_D = +56^\circ$. Hypogaasäure konnte nicht nachgewiesen werden, die Gyrocardiasäure soll nichts anderes darstellen als Gemisch verschiedener Substanzen, weder Undecylensäure noch eine Oxyssäure konnten unter den Fettsäuren des Oles aufgefunden werden.

Wie Hirschsohn nachgewiesen, kommen oft Verfälschungen des Chaulmugraöles mit Kokosnußöl, Palmöl und Vaseline vor. Kokosnußöl wird durch die niedrigere Jodzahl und höhere Verseifungszahl erkannt, Palmöl durch seine niedrigere Jodzahl, Vaseline durch seinen hohen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen.

Verwendung. Das Chaulmugraöl wird in der Heimat als Heilmittel gegen verschiedene Krankheiten verwendet.

Mafuratalg

Grasse de Mafouraire. — Mafura tallow. — Segi di Mafuraz

Vorkommen. In den Früchten des Mafurabaumes, *Mafureira oleifera* Bert., *Trichilia emetica* Vahl, einer in Afrika und auf Madagaskar wachsenden Meliacee.

Darstellung. Zur Gewinnung des Fettes werden die Samen zerkleinert und mit Wasser ausgekocht, da durch Pressen nur wenig Fett erhalten wird. Die Samenkerne enthalten 68% und die Schalen 14% Fett. Durch Extrahieren der Gesamtmasse erhält man nur 61% Fett.

Eigenschaften Der Mafuratalg ist gelblich gefärbt, geschmacklos, von kakaoähnlichem Geruche, zeigt strahlendes Gefüge und entwickelt bei wiederholtem Schmelzen einen unangenehmen Geruch. Er ist in Ather leicht löslich, in heißem Alkohol sehr wenig

Physikalische und chemische Konstanten des Mafuratalges

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Autor
—	—	36	42	—	—	Schadler
Im Laborat. dargestellt	0,925	25—33	35—41	200,08	44,85	De Negri u Fabris
Handels- probe	—	30—37	35,5 bis 42,0	220,96	46,14	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mafuratalges

	Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C	Jodzahl	Autor
Im Laborat. dargest.	51—54	44—47	46,92	De Negri u Fabris
	52—55	44—48	48,19	

Zusammensetzung Die Fettsäuren des Mafuratalges bestehen aus 55% Olsäure und 45% Palmitinsäure

Verwendung Der hohe Schmelzpunkt der Fettsäuren macht den Mafuratalg als ein besonders geeignetes Material für die Seifen- und Kerzenfabrikation. In der Heimat dient es als Mittel gegen Hautkrankheiten.

Pongamöl

Korungol, Kagool — Huile de Korung. — Korung oil

Vorkommen. In den Pongambohnen, den Früchten der in Ostindien, am Himalaja, auf Ceylon und Malakka heimischen Papilionacee, *Pongamia glabra* Vent., *Dalbergia arborea* Rosb., *Galedupa indica* Lam., *Galedupa arborea* Rosb., *Robinia mitis* L. Die Bohnen enthalten etwa 27—36,3% Fett.

Darstellung. Das Fett wird, wie gewöhnlich, durch Pressen oder Extraktion dargestellt. Durch Pressen erhielt Lépine 27% Fett, während Lewkowitsch durch Extraktion 33,7% gewinnen konnte.

Eigenschaften. Das Pongamöl, das in seiner Heimat unter den Namen: Kanoogamanoo, Kanoogoo, Kanuga-Karra, Kanuga-Chettu, Kanugoo bekannt ist, hat eine butterartige Konsistenz, schmutziggelbe bis orangebraune Farbe und einen bitteren Geschmack, der durch die Gegenwart eines Harzes bedingt wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Pongamöles

	Spezifisches Gewicht		Versäufungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Refraktion im Butterrefrak- tometer-		Brechungs- exponent bei 25 ° C	Unverseif- bares %	Autor
	bei ° C					bei ° C				
Indisches Öl	15 15	0,93693	183,1	89,4	1,1	40	70	—	6,96	} Lewko- witsch
	40 40	0,9240								
Mit Äther extrahiert	40 40	0,9352	178	94	—	40	78	—	9,22	„
	30	0,9289	185,1	77,8 (W ₁₇₅)	—	—	—	1,4770	—	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pongamöles

	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säure- zahl	Jod- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Brechungs- exponent bei 50° C	Autor
Mit Äther extrahiert	—	44	—	—	—	—	Lewko- witsch
	42,5	43,8	180,1	78,8 (W ₁₇₅)	308,7	1,4637	Grimme ²

Der Gehalt des Pongamöles an freien, auf Olsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer aus Indien stammenden Ölprobe 0,5%, in einer durch Extraktion mit Äther gewonnenen Probe 3,05%.

Verwendung. Das Pongamol findet in Indien als Brennöhl und zu Heilzwecken Verwendung; es eignet sich auch für die Seifen- und Kerzenfabrikation.

Palmöl

*Palmfett, Palmbutter — Beurre, Huile de Palme — Palm oil. —
Olio di palma*

Vorkommen In dem Fruchtfleisch der afrikanischen Ölpalme *Elaeis guineensis* Jacq. und der schwarzkörnigen Ölpalme *Elaeis*

¹) Lewkowitsch, The Analyst 28, 342 (1903)

²) Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 236 (1910).

melanococca Gaert = *Alfonsia oleifera* Humb Beide Arten sind in Afrika heimisch und werden jetzt in Sudamerika vielfach kultiviert. Sie bilden ungeheure Wäldungen langs der Westküste Afrikas zwischen Cap Blanco und St Paul de Loando.

Das Fruchtfleisch beträgt je nach der Varietät der Palme 27 bis 40% der Gesamtf Frucht. Fendler¹⁾ untersuchte vier Varietäten von Palmfrüchten und fand im Fruchtfleisch folgenden Fettgehalt

Varietät	De	66,5 % Fett
„	De de bakui	58,5 % „
„	Se de	59,2 % „
„	Afa de	62,9 % „

Nach den Angaben von Preuß und Strunk²⁾ kommen in Kamerun aus den oben erwähnten Varietäten zwei weitere, die großfrüchtige und kleinfrüchtige Lisombepalme, die sich von den ersten dadurch unterscheiden, daß die Schale ihrer Frucht etwas größer ist, als bei den gewöhnlichen Palmen Die von Preuß und Strunk erhaltenen Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

	Fruchtfleisch in der Frucht %	Öl in der Frucht %	Öl im Fruchtfleisch %	Kerne in der Frucht %	Kernöl in der Frucht %	Öl im Kerne %
Kleinfrüchtige Lisombe	71,0	32,66	46,0	9,54	4,91	49,2
Großfrüchtige Lisombe, reif	71,0	44,44	62,5	12,50	6,15	48,9
Großfrüchtige Lisombe, unreif	64,5	40,35	60,5	17,27	8,50	49,2
Gewöhnliche Palme . .	37,5	22,64	60,3	14,58	7,13	48,9

Darstellung Das Palmöl wird in der Weise gewonnen, daß man die reifen Früchte von den Kernen befreit, durch Kneten, Schlagen oder Stampfen zerkleinert, die erhaltene Masse mit Wasser abspült und dann auspreßt oder mit Wasser auskocht Ein zweites Verfahren besteht darin, daß man die Früchte eine Zeitlang in Gruben der Faulnis unterwirft, dann in Mörsern zerstampft, die Kerne entfernt, den Brei dann in Säcke bringt und der Pressung unterwirft Der Preßrückstand wird mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Fett an der Oberfläche ansammelt und abgeschöpft wird Durch Filtrieren und Kochen wird das Öl von Verunreinigungen und Wasser befreit. Das rohe Palmöl wird häufig durch Hitze, durch heiße Luft, auch mittels Ozon und Bichromatsalzsäure gebleicht.

¹⁾ Fendler, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 13, 115 (1903).

²⁾ Preuß und Strunk, Tropfenpflanzen 6, 465 (1902)

Physikalische und chemische Konstanten des Palmöles

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reinheit-Meißliche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungs exponent bei 60° C	Autol
bei °C		° C	° C							
15	0,945	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,947	—	32	—	—	—	—	47	—	Marpmann
15	0,9209	—	—	—	—	94,2	—	—	—	Tate
	bis 0,9245					bis 97,0				
18	0,946	—	—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
50	0,8930	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5		—	—	—	—	—	—	—	—	
98—99	0,8586	—	—	—	—	—	—	—	—	
15,5		—	—	—	—	—	—	—	—	
100	0,8600	—	36 bis 37	201 bis 202	51,5	—	—	—	1,4510	Thorner
—	—	38	42	205,52	53,38	—	0,86	—	—	Fendler ¹⁾
—	—	39	43	203,78	53,18	—	0,74	—	—	
—	—	37	41	201,90	57,44	—	1,87	—	—	
—	—	31	35	200,80	55,68	—	0,90	—	—	
—	—	—	30 bis 42,5	—	—	—	—	—	—	Winnem
—	—	—	—	202,0 bis 202,5	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	196,3	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	196,4 bis 206,7	34,15 bis 58,50	94,97 bis 98,74	—	—	—	Eisenstein u Rosauer
—	—	—	—	—	53	—	—	—	—	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	56	—	—	—	—	Lew-kowitsch
—	—	—	—	—	51,5	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	51,0 bis 52,4	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	95,6	—	—	—	Hehner
—	—	—	—	—	—	—	Reichertzahl 0,5	—	—	Medicus u. Scheerer

¹⁾ 1 De-Palme 2 De-de bakur-Palme. 3. Se-de-Palme. 4. Afa-de-Palme.

Bei dieser Darstellungsweise geht jedoch der größte Teil, etwa zwei Drittel des in den Früchten enthaltenen Fettes verloren. Man ist daher in neuerer Zeit bestrebt, die Darstellung des Palmöles auf rationellem, maschinellem Wege auszuführen, indem man das Schalen und Schneiden des Fruchtfleisches in besonders konstruierten Maschinen vornimmt.

Eigenschaften. Das frische Palmöl hat eine dunkelgelbe bis orangegelbe Farbe, einen an Veilchenwurzel erinnernden Geruch und süßlichen Geschmack, bei mittlerer Temperatur eine Schmalz- oder Butterkonsistenz. Bei Luftzutritt wird es leicht ranzig und nimmt dann eine hellere Farbe an.

(Physikalische und chemische Konstanten des Palmöles s. Seite 246.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Palmöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Mittleres Mole- kulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüs- sigen Fettsäuren	Autor
98—99 15,5 100 100	0,8369 0,8701	45,5 —	50 —	— —	270 —	— —	Allen Archbutt
—	—	Durchschnitt 44,13 meist 44,5—45,0 selten 39—41 oder 45,5—46,2	—	—	—	—	De Schepper u Geitel
—	—	42,5—43,0	47,75	206,5 bis 207,3	—	—	Valenta
—	—	42,0—49,15	—	—	—	—	Eisenstein u Rosauer
—	—	42—43	47—48	204	53,3	—	Thörner
—	—	42,7	47,8	—	—	—	v. Hubl
—	—	Max 45,4—45,5 Min. 35,8—35,9	—	—	—	94,6	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	273	—	Tate
—	—	—	—	—	263	53,4	Williams
—	—	—	—	—	270	—	Marpmann
—	—	—	—	—	—	99	Tolman und Munson

Zusammensetzung. Besonders charakteristisch ist der hohe Gehalt des Palmöles an freien Fettsäuren, der durch die rohe Darstellungweise bedingt wird, wobei das Palmöl längere Zeit sich mit

gärungsfähigem Zellgewebe in Berührung befindet und auf solche Weise einer hydrolytischen Spaltung unterworfen ist. So enthält schon das frische Palmöl 12% freier Fettsäuren, während ältere Sorten einen Gehalt von mehr als 50% aufweisen können, wie Nördlinger und Fendler in älteren Proben fanden

Nördlinger	50,82%	freie auf Olsäure berechnete Fettsäuren		
Fendler	54,06%	" " "	"	"
"	55,07%	" " "	"	"
"	55,38%	" " "	"	"
"	57,18%	" " "	"	"

In ganz alten Proben kann die Hydrolyse manchmal fast vollständig sein. H. de Schepper und Geitel haben in einer Reihe von Handelsorten den Gehalt an Wasser, Verunreinigungen, Neutralfett und die Erstarrungspunkte der Fettsäuren untersucht. Folgende Tabelle bringt die von ihnen erhaltenen Resultate:

Handelsname des Öles	Wasser %	Verun- reinigungen %	Neutralfett %	Erstarrungs- punkt der Fettsäuren ° C
Kongo	0,78—0,95	0,35—0,7	16—23,0	45,90
Saltpond	3,5—12,5	0,9—1,7	15—25	46,20
Addah	4,21	0,35	18,0	44,15
Appam	3,60	0,596	25,0	45,0
Winnebah	6,73	1,375	20,0	45,6
Fernando Po	2,68	0,85	28,0	45,90
Brass	3,05	2,00	35,5	45,1
New-Calabar	3,82	0,86	40,0	45,0
Niger	3,00	0,70	40,0—47,0	45,0
Acera	2,2—5,3	0,60	53—76	44,0
Benin	2,03	0,20	59—74	45,0
Bony	3,0—6,5	1,2—2,1	44,0—88,5	44,5
Gr. Bassa	2,4—13,1	0,6—3,0	41,0—70,0	44,6
Kamerun	1,8—2,5	0,2—0,7	67—83	44,6
Cap Labon	3,6—6,5	0,7—1,5	55—69	41,0
Cap Palmas	9,7	2,70	67	42,1
Half Jack-Jack	1,9—4,2	0,7—1,24	55,0—77,0	39,0—41,3
Lagos	0,5—1,3	0,3—0,6	58—68	45,0
Loando	1,5—3,0	1,0—1,9	68—76	44,5
Old Calabar	1,3—1,6	0,3—0,8	76—83	44,5
Gold Coast	1,98	0,50	69	41,0
Sherboro	2,6—7,0	0,3—1,2	60—74	42,0
Gaboon	2,0—2,8	0,3—0,7	79,0—93,0	44,5

Auch in den Untersuchungen von Duclos ergibt sich aus dem niedrigen Glyzeringehalte, daß der Gehalt der alteren Palmölproben an freien Fettsäuren weit höher steigt, als oben angegeben wird. Bei der Hydrolyse des Palmöles scheidet sich das Glyzerin zum größten Teil aus und wird durch Dekantieren oder Ausziehen mit Wasser gewonnen. Nachstehende Tabelle bringt die Werte von Duclos:

Handelsname des Öles	Glyzerin %	Titer der Fettsäuren	Verun- reinigungen und Wasser %
Lagos	8,85—9,50	44,15	0,90
Whidah	8,0—8,3	43,30	0,50—1,15
Kongo	1,0	46,40	1,60
Benin	7,40	43,90	1,70
Grand Popo	7,15	43,00	1,35—2,50
Half Jack	8,25	40,20	2,10
Kamerun	8,60	44,05	2,40
Loanda	8,0	44,50	2,50
Grand Bassam	8,0	41,00	2,50
Old Calabar	8,65	43,90	2,56
Niger	5,0—5,8	44,35	2,80
Petit Popo	8,0	43,70	2,90
Akra	6,55	43,50	2,41—6,00
Brass	6,0	43,80	2,70—4,40
Addah	7,9	43,65—44,00	3,18
Rio Pongo	8,0	43,0	3,41
Aghweye Anaboe	6,0	44,0	3,43
Sherboro	7,1—8,0	42,7	3,50
Quittah	7,50	43,0	3,60
New Calabar	5,0—6,7	44,65	3,94
Bonny e Opo	8,45	44,5	4,30
Danve e Dress	8,0	40,0	4,50
Winnebah	3,6—6,0	43,5	5,0
Lahoo	7,40	40,2	5,6
Appam	4,0	43,6	5,0—6,0
Sierra Leone	7,0	43,1	6,3
Fernando Po	6,0	44,5	6,0—8,0
Saltpond	2,5	44,2	7,1—17,0
Dixcove	5,0	42,5	9,0
Manrovia	6,1	41,4	12,7

Herkunft	Säure- zahl	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Hehner- zahl	Freie Fett- säuren %	Neutral- fett %	Glyze- rin %	Titer °C	Wasser %	An- organische Verun- reini- gungen %	Orga- nische Verun- reini- gungen %	Summe der Verun- reini- gungen %
New Calabar .	102,90	204,1	51,20	96,53	49,27	50,73	5,53	46,05	2,94	0,37	0,73	4,04
Topo Togo (Lome) . .	84,85	202,9	52,78	95,98	40,88	59,12	6,44	46,19	2,55	0,20	0,41	3,16
Sinoe (feinstes Liberia) . .	79,19	201,3	56,38	59,97	38,25	61,75	6,68	42,80	0,90	0,02	0,14	1,06
Liberia (minder)	120,40	203,7	58,50	97,11	57,99	42,01	4,56	42,00	2,66	0,15	0,35	3,16
Kamerun . .	39,47	200,2	41,83	95,58	16,45	83,55	8,79	46,08	1,32	0,09	0,36	1,77
Lagos . . .	30,23	196,4	36,87	94,97	14,81	85,19	9,08	45,60	1,05	0,06	0,18	1,29
Puam-Puam . .	93,85	203,6	52,78	96,13	44,95	55,05	5,00	45,38	1,93	0,18	0,31	2,42
Grand Bassa .	147,00	205,3	51,38	97,31	70,66	29,34	3,19	42,75	6,10	0,86	1,06	8,02
Old Calabar .	49,89	199,3	52,80	96,13	24,19	75,81	8,17	45,85	1,03	0,18	0,22	1,43
Kongo . . .	181,69	202,8	34,39	98,74	89,16	10,84	1,15	49,15	3,00	0,43	0,25	3,68
Adda	112,70	203,2	51,97	96,65	54,33	45,67	4,95	45,70	2,50	0,13	0,46	3,09
Saltpond . . .	178,40	206,7	34,15	95,84	85,76	14,24	1,55	47,60	3,80	2,35	1,12	7,27
Sherbro . . .	127,10	201,4	54,20	95,90	61,50	38,50	4,06	43,30	2,70	0,70	0,25	3,65
Benin	83,90	198,2	53,18	95,35	41,24	58,76	6,25	44,98	1,04	0,22	0,52	1,78

Eisenstein und Rosauer zeigten an der Hand eines größeren, in der Tabelle auf Seite 250 zusammengestellten Zahlenmaterials, daß man die hohe Säurezahl auch an der erhöhten Hehnerzahl erkennen kann. Aus dieser Zusammenstellung ersieht man auch, daß mit dem Gehalte an Wasser und Verunreinigungen der Säuregehalt steigt.

Das Palmöl besteht aus Palmitinsäure, Palmitin und Olein. Die Angabe von Hazura und Grüssner, daß die flüssigen Fettsäuren geringe Mengen von Linolsäure enthalten, wurde von Benedikt und Hazura¹⁾ dadurch bestätigt, daß sie aus den Oxydationsprodukten der flüssigen Fettsäuren 0,6% Sativinsäure erhielten. Die festen Fettsäuren bestehen nach Nordlinger²⁾ aus 98% Palmitinsäure, 1% Stearinsäure und 1% einer Heptadecylsäure $C_{17}H_{34}O_2$.

Der im Palmöl in verhältnismaßig großer Menge enthaltene Farbstoff, Lipochrom wird durch Verseifen mit Alkalien oder Kalk nicht verändert, so daß frisches Öl eine gelbe Seife gibt, die auch noch den Geruch des Palmoles zeigt, bei der sauren Verseifung wird der Farbstoff zerstört. An der Luft bleicht der Farbstoff bald aus, schneller beim Erhitzen oder durch Bleichen mit chemischen Mitteln. Der Farbstoff des Palmoles ist die Ursache einer ganzen Reihe von Farbenreaktionen, die zur Identifizierung des Öles überflüssig sind, da Palmöl schwerlich mit einem anderen Öle verwechselt wird.

Schwefelsäure färbt blaugrün

Chlorzink gibt mit geschmolzenem Palmöl beim Umrühren eine dunkelgrüne Färbung.

Salpetersaures Quecksilberoxyd liefert zuerst eine zeisiggelbe, dann hellgrüne Farbe, die dann in lichtstrohgelb übergeht

Verwendung Palmöl dient zur Seifen-, Kerzen- und Stearinfabrikation, wozu auch das älteste ranzigst gewordene Öl verwendbar ist. Es wird auch in Afrika von den Eingeborenen als Speisefett, sowie als Heilmittel gegen Gicht verwendet.

Aouaraöl

Tukumol — Huile de Tucum. — Awara oil, Tucum oil. — Olio di Tucum

Vorkommen. In dem Fruchtfleische der in Französisch-Guyana wachsenden Aouarapalme, *Astrocaryum vulgare* Mart. Das Fruchtfleisch liefert 31% Fett.

Eigenschaften. Das Aouaraöl ist ein halbfettes Öl von gelbroter Farbe und ist dem Palmöl sehr ähnlich.

¹⁾ Benedikt und Hazura, Monatshefte f. Chem. 10 35 (1889).

²⁾ Nordlinger, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 19 (1893).

Physikalische und chemische Konstanten des Aouaraöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
0,916	196,5—197,2	74,8—75,7	Bontoux

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Aouaraöles

Erstarrungspunkt ° C	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
32,2	198,5—199,7	281	Bontoux

Die Säurezahl betrug 31,4, entsprechend 15,7% freier Fettsäuren als Ölsäure berechnet.

Sunteitalg¹⁾

Vorkommen Dieses Fett findet sich in den Samen einer auf Sumatra heimischen Sapotacee, *Palaquium oleosum* Blanco.

Eigenschaften. Der Sunteitalg ist ein weißes, weiches Fett von süßlichem Geschmack. Es wird in Indien zu Speisezwecken verbraucht.

Kelakkifett

Vorkommen. In den Samen von *Pavona lanceifolia* Burck.

Eigenschaften. Dieses Fett ist dem Njatuotalg sehr ähnlich und findet die gleiche Verwendung (Lewkowitsch)²⁾

Bengkutalg

Vorkommen. In den Samen von *Payena latifolia* Burck

Eigenschaften. Bengkutalg hat einen an bittere Mandeln erinnernden Geruch und angenehmen Geschmack.

Karapafett, Tulukunaöl, Tulukunafett, Andirobaöl^{*)}

Huile (Beurre) de Touloucouna, de Carapa — Carapa oil, Grab wood oil, Andiroba oil. — Oho di carapa

Vorkommen In den Samen der Pflanzen, die zu dem Genus *Carapa* gehören, wie *Carapa guyanensis* Aubl. = *Carapa Touloucouna* Guil. und Pers. = *Persoonia guareoldes* W. und *Carapa*

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind 13, 34 (1906).

²⁾ Lewkowitsch, l. c.

^{*)} Siehe Karapaöl.

Molucensis Lam. = *Carapa indica* Juss = *Xylocarpus molucensis* Roen., dem in Westindien, Guyana, Brasilien, im französischen Sudan, an der westafrikanischen Küste heimischen und zur Familie der Meliaceen gehörenden Krapholzbaume. Der Fettgehalt der Samen von *Carapa guyanensis* beträgt 70%, von *Carapa molucensis* 40—50%.

Darstellung. Die Gewinnung des Karapafettes geschieht in der Weise, daß man zuerst die ganzen Samen kocht, 8—10 Tage der Luft aussetzt, dann von der Schale befreit und zerkleinert; hierauf setzt man sie in Gefäßen der Wirkung der Sonne aus, wobei ein Teil des Fettes heraustritt, das man abgießt, die Rückstände werden zermalen und der Pressung unterworfen.

Eigenschaften. Das Karapafett hat eine weiße bis hellgelbe Farbe, ist fest und halb durchsichtig, geruchlos und von bitterem Geschmack, der von geringen Mengen Strychnin herrühren soll. Der bittere Geschmack läßt sich durch wiederholtes und anhaltendes Kochen mit Wasser entfernen. In Äther lost es sich sehr leicht, in Alkohol nur wenig.

Physikalische und chemische Konstanten des Karapafettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
15 0,912	—	30,7	—	—	95,5	—	Milliau ¹⁾
$\frac{12,5}{12,5}$ 0,9225	—	—	195,6	Bromzahl 41	93,7	—	Deering ²⁾
—	18	23—25	—	—	—	—	Schadler
—	36	31	239	72,1	—	2,2	Hanau ³⁾

Der Schmelzpunkt der Fettsäuren des Karapafettes liegt nach Milliau bei 56,4° C, nach Deering bei 38,9° C.

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer Probe 11,3%, als Ölsäure berechnet.

Die festen Fettsäuren des Karapafettes bestehen nach Milliau aus 80% Stearinsäure und 20% Palmitinsäure. Ihr Schmelzpunkt liegt bei 69° C.

Die flüssigen Fettsäuren bestehen fast ausschließlich aus Ölsäure und betragen 49% der Gesamtfettsäuren.

Verwendung. Das Karapafett findet in der Stearin- und Seifenfabrikation vielfache Verwendung, wird auch als Brennöl und Heilmittel benutzt.

¹⁾ Milliau, *Les Corps gras ind.* 1899.

²⁾ Deering, *Journ. Soc. Chem. Ind.* 17, 1156 (1899).

³⁾ Hanau, *Ann. del. Labor. chim. delle Gabelle* 1891—1892.

Psidium-Guajavafett

Vorkommen. In den Blättern (Djamboeblättern) von *Psidium Guajava Raddi* = *Psidium sapidissimum* Jack., einer in Westindien und Sudamerika heimischen, zur Familie der Myrtaceen gehörenden Pflanze. Die Blätter enthalten 6%.

Eigenschaften. Das Psidium-Guajavafett ist von hellgrüner Farbe, aromatischem Geruch und wachsartiger Konsistenz. Es ist in Chloroform leicht, in Äther und Alkohol nicht vollständig löslich.

Zusammensetzung. Nach der Angabe von Altau zeigte eine Probe die Säurezahl 95, was einem Gehalt an freien als Ölsäure berechneten Fettsäuren von 47,5% entspricht. Die Verseifungszahl war 137 und die Jodzahl 199.

Rübensamenfett

Vorkommen. Dieses Fett ist in den Samen der Zuckerrübe, *Beta vulgaris* L. enthalten. Der Fettgehalt beträgt nach Strohmer und Fallada¹⁾ 17,82%. Es enthält nur geringe Mengen freier Fettsäuren und ist fast vollständig unverseifbar.

Anisospermafett

Vorkommen In den Samen von *Anisosperma passiflora* Manso, einer Cucurbitacee. Die Samen enthalten 20,83% Fett, das eine talgartige Konsistenz und ein spezifisches Gewicht von 0,902 bei 22° C hat.

Malukangbutter

Vorkommen. In den Samen einer am oberen Nil, in Togo und Dahome wachsenden Flacourtiacee, *Polygala butyracea* Heck. Der Fettgehalt der Samen beträgt 35,20%.

Eigenschaften Die Malukangbutter stellt ein gelbes, angenehm schmeckendes Fett dar, das bei 35° C zu schmelzen beginnt und bei 52° C vollständig klar wird.

Zusammensetzung Die Malukangbutter besteht aus:

Triolein	31,5%
Tripalmitin	57,5%
Trimyristin	6,2%
Palmitinsäure	4,8%
Ameisensäure	} geringe Menge
Essigsäure	

Verwendung. Das Fett sowie die Samen werden zum Würzen von Speisen benutzt.

¹⁾ Strohmer und Fallada, Österr. Zeitschr. f. Zucker-Ind. 35, 12 (1906).

Kadamfett*Kadam seed fat*

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samenkernen von *Hodgsonia* (*Trichosanthes*) *Kadam* Miq., einer zu der Familie der Cucurbitaceen gehörenden und in Padang (Sumatra) vorkommenden Kletterpflanze. Die Samkerne enthalten 68,7 % Fett.

Darstellung Zur Gewinnung des Fettes werden die Früchte in kleine Stücke zerschnitten, einige Tage an der Sonne getrocknet und dann in Säcken der Pressung unterworfen.

Eigenschaften. Das Kadamfett ist bei gewöhnlicher Temperatur von butterartiger Konsistenz, gelber Farbe, geruch- und geschmacklos.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Kadamfettes**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,919	21	—	68,96	J. Sack
—	—	197,6	66,0	Niederstadt

Zusammensetzung. Das Kadamfett besteht aus 80 % Triolein und 20 % Tripalmitin. Eine andere von Sack¹⁾ untersuchte Probe, die von bedeutend harterer Konsistenz war, enthielt 20 % Triolein und 80 % Tripalmitin. Wahrscheinlich war es der feste Teil des Kadamfettes, der sich beim Kochen ausgeschieden hat.

Illipetalg, Mahwabutter, Bassiaöl

Beurre d'Yllipe, Huile de Mahwah — Mahwah Butter, Illipebutter — Burro de Illipe

Vorkommen und Darstellung. Dieses Fett wird aus den Samen der breitblattrigen Bassie oder dem Mahwabaum, *Bassia latifolia* Rosb. = *Illipe latifolia*, *Bassia villosa* Wall., erhalten. Dieser Baum ist in Ostindien heimisch. Die Gewinnung des Fettes geschieht durch Pressen der zerkleinerten Nüsse, die etwa 50—55 % Fett liefern.

Eigenschaften. Im frischen Zustande hat der Illipetalg einen angenehmen und milden Geruch und Geschmack, eine butterartige Konsistenz, gelbe oder grünlichgelbe Farbe, die an der Luft rasch verblaßt, wobei das Fett ranzig wird.

¹⁾ Sack, *De indische Mercur* 1903, 28 (April).

Physikalische und chemische Konstanten des Illipetalges

Spezifisches Gewicht bei ° C	Schmelz- punkt ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnezahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butter- refraktometer bei 40° C	Brechungs- exponent bei 40° C	Viskosität, Sekunden bei 140° F	Autor
15 0,972	43–44	36	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15 0,9175	25,3	17,5 bis 18,5	192	—	—	—	—	—	—	Valenta ¹⁾
15 0,9170	25,5	—	—	—	—	—	55	—	—	Marp- mann
$\frac{100}{100}$ 0,8943 bis 0,8981	23–29	—	187,4 bis 194,0	53,43 bis 67,85	94,69 bis 94,95	0,44 bis 0,88	51,8 bis 52,4	1,4605 bis 1,4609	90,4 bis 107,0	Crossley u Le Sueur ²⁾
$\frac{100}{100}$ 0,8854	35,5 bis 36,5	24,6	194,04	29,93	—	—	—	—	—	Sachs ³⁾
—	28–31	19–22	199,9	60,4	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris ⁴⁾
—	—	—	—	29,9	—	—	—	—	—	Becker

Physikalische Konstanten der Fettsäuren
des Illipetalges

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Autor
38	39,5	Valenta

Zusammensetzung Der Illipetalg enthält nach Valenta viel freie Fettsäuren. Nordlinger fand in einer Fettprobe 28,54%, Crossley und Le Sueur fanden in 9 Proben zwischen 2,42 und 35,41% freie, auf Olsäure berechnete Fettsäuren (s. Tabelle). Der Illipetalg besteht hauptsächlich aus Olsäure und Palmitinsäure, und zwar in einem Verhältnis von 63,5% zu 36,5%.

Nach Blumenfeld und Seidl enthielt eine von ihnen untersuchte Fettprobe 1,43% fluchtige Fettsäuren.

Crossley und Le Sueur untersuchten eine Reihe der besten in Indien als Speisefett verwendeten Fettsorten und fanden folgende Werte:

¹⁾ Valenta, Dinglers Polytechn Journ 251, 461 (1884)

²⁾ Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 993 (1898).

³⁾ Sachs, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 15, 33 (1908).

⁴⁾ De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 572 (1894).

Provenienz	Spezifisches Gewicht bei 100° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Raochert-Meißsche Zahl	Heimierzahl	Butterrefraktometer	Viskosität	
									Sekunden bei 140° F	Verglichen mit Wasser
Bengalen	0,8975	24,5	11,79	194,00	62,11	0,44	94,95	—	97,1	4,24
"	0,8962	26,0	19,15	192,60	64,88	—	—	51,8	93,8	4,10
Madras . .	0,8981	25,0	10,33	191,80	67,85	—	—	—	96,9	4,23
" . .	0,8970	26,5	4,83	190,90	58,53	—	—	—	107,0	4,67
" . .	0,8964	29,0	8,67	187,40	58,45	—	94,69	—	100,6	4,39
Nordwestprovinzen	0,8969	23,0	21,20	189,50	63,51	—	—	—	93,9	4,10
Zentralprovinzen	0,8971	24,0	17,05	188,80	63,01	—	—	—	96,7	4,22
Kalkutta .	0,8943	25,5	70,82	193,20	58,59	0,88	—	—	90,4	3,95
Bombay . .	0,8980	24,0	6,83	190,50	53,43	—	—	52,4	96,9	4,25

Verwendung. Das Illipefett wird in Indien zu Speisezwecken vielfach verwendet, in Europa, vornehmlich in England und Frankreich, dient es zur Kerzen- und Seifenfabrikation

Mowrahbutter, Bassiaöl

Beurie de Mowrah, Huile de Mowrah — Mowrah seed oil —
Burno di Mowrah

Vorkommen und Darstellung. In den Samen von *Bassia langifolia* L. Illipe mellaborum König, einer in Ostindien heimischen Sapotacee. Das unter dem Namen Mowrahbutter bekannte Fett stellt ein Gemisch der Fette von *Bassia longifolia* und *Bassia latifolia* (Illipetalg) dar. Man gewinnt das Fett entweder durch die Schmelzmethode oder direkt durch Pressen. Die Samen liefern 50—52% Fett.

Eigenschaften. Die Mowrahbutter ist in frischem Zustande gelb, hat einen bitteren Geschmack und einen an Kakaobohnen erinnernden Geruch, an der Luft verblaßt die gelbe Farbe.

(Physikalische und chemische Konstanten der Mowrahbutter und ihrer Fettsäuren s. Seite 258.)

Zusammensetzung. Die Handelsprodukte enthalten beträchtliche Mengen freier Fettsäuren. So fand Nördlinger in einer Probe 28,54%, Lewkowitsch erhielt in mehreren Proben zwischen 17,2 und 20% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Der Hauptbestandteil der festen Fettsäuren ist Palmitinsäure, auch Ölsäure findet sich in erheblichen Mengen. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt in einer von Lewkowitsch untersuchten Probe 2,34%.

Physikalische und chemische Konstanten der Mowrahbutter

Spezifisch. Gewicht bei 15 °C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Hebner- zahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Autor
0,9175	17,5 bis 18,5	25,3	192,3	—	94,76	—	Valenta
—	36	42	188,4	50,1	—	—	De Negri und Fabris
—	—	—	192,4	62	—	1,66	Lewkowitsch
—	—	—	190,8	63,9	—	—	"

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren der Mowrahbutter

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
38	39,5	—	Valenta
40	45	—	De Negri und Fabris
39,7—40,3 (Titer)	—	56,6	Lewkowitsch

Verwendung. In Indien dient die Mowrahbutter zu Speise-
zwecken, zu verschiedenen technischen Zwecken und unter dem Namen
Me-Öl wird sie als Heilmittel gegen Hautkrankheiten vielfach verwendet.
In England und Frankreich wird sie in der Seifen- und Kerzenfabrikation
benutzt.

Champakafett

Dieses Fett wird aus der in Holländisch-Indien heimischen *Melia
Champaca* gewonnen.

Das Fett besteht nach Sack¹⁾ aus Triolein und Tripalmitin in einem
Verhältnis von 70% und 30%.

Physikalische und chemische Konstanten des Champakafettes

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
0,904	44—45	60,25	Sack

¹⁾ Sack, De Indische Mercur 1903, 28.

**Sheabutter, Shibutter, Galambutter, Bambukbutter,
Vegetabilischer Talg**

*Beurre de Cé, Beurre de Shée, Suif de Nougou. — Shea butter, Galam
butter. — Burro da Shea*

Vorkommen und Darstellung. In den Samen des Schihbaumes, Butterbaumes, *Bassia Parkii*, *Butyrospermum Parkii* auch *Bassia Nungu* oder *Bassia Djawa* genannt, einer Sapotacee, die in den Haussaländern, im Sudan und im Togogebiete heimisch ist, sind 42—52% Fett enthalten; der Kern enthält nach Schindler und Waschata 64—72% Fett. Man unterscheidet im Handel Sheanusse und Karitnüsse, deren Fettgehalt, Schmelzpunkt, Verseifungszahl und Jodzahl verschieden sind, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist

	Fettzahl	Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl
Kariti-Suda	35,0	27	177,1	66,0
Kariti-Suda	32,7	25	175,3	67,0
Shea Bida	53,6	30	183,4	56,2
Shea Nigieren	49,8	27—28	173,9	54,8
Shea Nigieren	51,3	30	177,8	57,5

Zur Gewinnung des Fettes werden die leicht gerosteten Samen durch Schlagen mit Holzstäben von den Schalen befreit, die Kerne zerkleinert und ausgekocht, oder nach dem Zerkleinern erwärmt und ausgepreßt

Eigenschaften. Die Sheabutter zeigt bei gewöhnlicher Temperatur Butterkonsistenz und eine graue oder grauweiße, selten rothliche Farbe, hat im frischen Zustande einen angenehmen kakaoähnlichen Geruch und einen milden, angenehmen Geschmack. Das Fett ist in kaltem Alkohol fast unlöslich, löst sich in 40 T. heißem Alkohol und in Ather.

(Physikalische und chemische Konstanten der Sheabutter s. Seite 260)

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
der Sheabutter**

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
48,6	—	—	55,6	Kassler
53,75—53,8	—	—	56,0—57,2	Lewkowitsch
38	39,5	—	—	Valenta
52,5	56,5	—	—	Milliau
—	56	—	—	Stohmann
47	52	194	54,5	Schindler u. Waschata

Physikalische und chemische Konstanten der Sheabutter

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 20° C	Autor
bei ° C		° C	° C					
15	0,953 bis 0,955	23,5	28—29	—	—	—	—	Schädler
15	0,9552	—	29	—	—	—	39	Marpmann
15	0,9175	17—18	25,3	192,3	—	94,76	—	Valenta
15	0,9177	—	—	—	67,2	—	—	Milliau
98—99 15,5	0,859	—	28	—	—	—	—	Allen
98—99	0,8963	27	31	181	52,5	—	49	Schindler u. Waschata
—	0,861	20—21	29	178,7	57,6	93,8	—	Shouthcombe ¹⁾
—	—	—	23 bis 23,3	—	—	—	—	Stohmann
—	—	—	26,5	186,5	53,8	—	—	Fischer
—	—	—	—	182,4	56,2 bis 56,9	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	178,8	—	—	—	Kassler

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren auf Ol-säure berechnet war in einer Probe nach Kassler 4,61%, nach Fischer 11%, nach Schindler und Waschata 14,5%. Die Sheabutter besteht nach Stohmanns Angabe aus 7 Teilen Tristearin und 3 Teilen Triolein, was sich jedoch mit den von verschiedenen Autoren gefundenen Jodzahlen nicht gut vereinbaren läßt. Ferner soll nach dem Befunde von Shouthcombe auch Laurinsäure vorhanden sein. Die niedrige Verseifungszahl der Sheabutter deutet auf die Anwesenheit einer beträchtlichen Menge von unverseifbaren Bestandteilen hin; so erhielt auch Stohmann 3—6% einer unverseifbaren, wachsartigen Substanz. Dieser hohe Gehalt an unverseifbarer Substanz schränkt die Verwendung der Sheabutter in der Seifenfabrikation ein.

Verwendung. Wegen des hohen Gehaltes an Stearinsäure wird die Sheabutter zur Seifen- und hauptsächlich zur Kerzenfabrikation benutzt; sie dient in Afrika im frischen Zustande zu Nahrungszwecken, ferner als Heilmittel gegen Rheumatismus, Hautkrankheiten, in der Kosmetik zu Haarpomaden.

¹⁾ Shouthcombe, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 16, 168 (1909)

Akeeöl*Huile d'Akée — Akee Oil. — Olio di akee*

Vorkommen In dem Mantel der Samen von *Blighia sapida*, einem in Westafrika und Jamaika heimischen, zu den Sapindaceen gehörigen Baume.

Eigenschaften Das Fett ist gelb, von butterartiger Konsistenz und hat einen schwachen Geruch und unangenehmen Geschmack. Holmes und Garsed fanden in einer von ihnen untersuchten Probe 10,05% freie, auf Ölsäure berechnete Säuren. Die Fettsäuren des Akeeöles bestehen aus 50% Ölsäure und 50% festen gesättigten Fettsäuren. Die Fettsäuren destillieren unverändert bei einem Druck von 13 mm bei 220—225° C.

Physikalische und chemische Konstanten des Akeeöles

Spezifisches Gewicht bei 99—100° C 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl °C	Jodzahl	Heinezahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
0,857	20	25—35	194,6	49,1	93	0,9	Holmes u. Garsed

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Akeeöles

Spezifisches Gewicht bei 99—100° C 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
0,8365	38—40	42—46	207,7	58,4	82,4	Holmes u. Garsed

Makassaröl*Schleicheriafett — Huile de Macassar — Macassar oil — Olio di Macassar*

Vorkommen und Darstellung Das Fett stammt aus den Samen der dreipaarigen *Schleicheria*, des Khusumbaumes, *Schleicheria trijuga* Willd., auch *Cassambium spinosum* oder *Stadtmania sideroxylon* Bl. oder *Mellicocca rijuga* Juss., einer zur Familie der Sapindaceen gehörigen Pflanze, die in Indien, Sudasien, Java und am Himalaja heimisch ist. Das Öl wird durch Auskochen oder Auspressen der Samen gewonnen, die ungeschält 36%, geschält 68% Fett enthalten. Das Öl führt in Indien auch den Namen Ketjakiöl.

Eigenschaften. Das Makassaröl stellt bei gewöhnlicher Temperatur eine gelblichweiße Masse von butterartiger Konsistenz und einem

an Bittermandelöl schwach erinnernden Geruch und angenehmen Geschmack dar. Das durch Kaltpressen gewonnene Fett ist klar und dunkelbraun. Es wird schon nach wenigen Stunden dick und scheidet ein graues Fett von butterartiger Konsistenz aus.

Beim Behandeln mit salpetriger Säure färbt sich das Makassaröl rot.

Physikalische und chemische Konstanten des Makassaröles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
0.924	—	Anfang 22 Ende 28	{ 230	53,0	91,4	—	v. Itallie ¹⁾
0,942	10	28	—	—	—	—	Glenck ²⁾
—	—	21—22	—	—	—	—	Thummel ³⁾
—	—	Anfang 21 Ende 28	{ —	—	—	—	Poleck ⁴⁾
—	—	—	215,3	55,0	91,55	9	Wijs ⁵⁾
—	—	—	221,5	48,3	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	69,1	—	—	Roelofsen ⁶⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Makassaröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
51.6—53,2	—	—	49,7—50,7	—	Lewkowitsch
—	54—55	—	—	—	van Itallie
—	52—54	191,2—192	58,9	103,2	Wijs

Zusammensetzung Der Gehalt des Makassaröles an freien Fettsäuren (als Olsäure berechnet) betrug in einer von van Itallie untersuchten Probe 8,3%, von Poleck 3,12%, von Wijs 9,6%, von Lewkowitsch 17,72%.

Das Fett besteht nach van Itallie aus den Glyzeriden der Laurinsäure, Palmitinsäure, Arachinsäure, Olsäure und geringen Mengen Buttersäure und Essigsäure. Poleck fand jedoch von den flüchtigen Fettsäuren nur Essigsäure, aber keine Buttersäure, dagegen bestätigt Wijs

¹⁾ van Itallie, Pharm Ztg 34, 382 (1889)

²⁾ Glenck, Chem Ztg. Rep 1894

³⁾ Thümmel, Apoth.-Ztg 4, 508 (1889).

⁴⁾ Poleck, Pharmaz Centralhalle 32, 396 (1891).

⁵⁾ Wijs, Zeitschr f. physikal. Chem. 31, 255 (1899).

⁶⁾ Roelofsen, Amer. Chem Journ 16, 467 (1896)

den Befund von van Itallie. Poleck untersuchte ferner die Zusammensetzung der unlöslichen Fettsäuren und fand folgende Werte:

Ölsäure	70 %
Palmitinsäure	5 %
Arachinsäure	25 %

In der von Wijs untersuchten Probe bestanden die unlöslichen Fettsäuren aus 45 % fester und 53 % flüssiger Fettsäuren. Der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen betrug 3,12 %.

Die von van Itallie untersuchte Probe enthielt 6,3 % Glycerin.

Charakteristisch für das Makassaröl ist sein geringer Gehalt an Blausäure. So fand Poleck 0,03—0,05 % und Thümmel 0,047 % Blausäure; die Samen enthalten 0,6 %.

Verwendung Das Makassaröl wird in seiner Heimat wegen seiner heilkräftigen Eigenschaften hoch geschätzt, es wird als Mittel zur Beförderung des Haarwuchses und gegen Hautkrankheiten vielfach verwendet. Es wird ferner auch zu Beleuchtungszwecken benutzt.

Surinfett

Vorkommen Das Surinfett kommt in den Samen einer Palaquiumart aus der Gattung der Sapotaceen vor. Es ist wahrscheinlich mit dem von Payena lancifolia Burck. gewonnenen Fett identisch.

Physikalische und chemische Konstanten des Surinfettes

Spezifisches Gewicht bei 60° C bei 60° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Reichert- Wollny- Zahl	Unver- seifbares %	Autor
0,9021	Beginn bei 48,9 fest bei 43,9	56,1	179,5	42,31	0,55	4,54	Lewkowitsch ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Surinfettes

Erstarrungspunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
59,1	284,9	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet betrug in der von Lewkowitsch untersuchten Probe 43,2 %. Die Fettsäuren bestehen zu 58,2 % aus Stearinsäure, und der Rest soll aus Ölsäure sein, was jedoch mit dem hohen Erstarrungspunkte der Fettsäuren im Widerspruch steht.

Verwendung. Es wird in der Kerzenfabrikation benutzt.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 34 (1906).

Sawarrifett, Sawarributter, Suarinußöl

Huile de noix de Souari — Sawarri fat. — Burro di noci di Souarz

Vorkommen. In den „Butternüssen“ oder Souarinüssen von *Caryocar nuciferum*, *Caryocar tomentosum* Cuv., *Pekea* Guayensis, des zu der Gattung der Ternströmaceen gehorigen und in Holländisch-Guyana und St. Vincent heimischen Baumes. Die Samen enthalten 6% Fett.

Eigenschaften Das durch Auspressen der Kerne dargestellte Fett ist farblos und hat einen angenehmen, nußartigen Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Sawarrifettes

Spezifisches Gewicht bei 40° C bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,8981	23,3—29	29,5—35,5	199,51	49,5	96,91	0,65	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Sawarrifettes

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
46—47	48,3—50,0	272,8	51,5	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Lewkowitsch fand in der von ihm untersuchten Probe 2,4% freie als Olsäure berechnete Fettsäuren. Das Fett besteht aus den Triglyzeriden der Palmitinsäure und Olsäure. Die flüssigen Fettsäuren enthalten außer der Olsäure eine Oxyfettsäure, die leicht in ein Lakton umgewandelt werden konnte. Die Azetylzahl der flüssigen Fettsäuren war 14,03

Verwendung. In Sudamerika wird das Sawarrifett zu Speisezwecken benutzt

Chailletiafett¹⁾

Vorkommen Dieses Fett stammt aus den stark giftigen Früchten von *Chailletia toxicalia* Don, die unter den Eingeborenen Sierra Leones unter dem Namen „Magbewi“ oder „Manäk“ bekannt sind. Die Früchte enthalten 1,83% eines gelben Öles.

Zusammensetzung. Die Fettsäuren des Fettes bestehen aus Olsäure, Stearinsäure und geringen Mengen Ameisensäure und Buttersäure; ferner ist im Fett eine geringe Menge Phytosterin nachgewiesen

¹⁾ F. B. Power und F. Tutin, Journ. Amer. Chem. Soc. 28, 1170 (1906).

Muskatbutter

Beurre de muscade — *Nutmeg butter, mace butter.* — *Burro da noce moscata*

Vorkommen. In den Samen von *Myristica officinalis* Linn. = *Myristica moschata* Thunb. = *Myristica fragrans* Houttuyn = *Myristica aromatica* Lam, dem auf den Molukken und den Sunda-inseln heimischen, in Indien und Brasilien kultivierten, zu den Myristicaceen gehörenden Muskatnußbaume. Der Fettgehalt der Samen beträgt 38—40 %, Balland fand in den Kernen von Muskatfruchten Französisch-Indiens 25—29 % Fett.

Darstellung. Die Nüsse werden im indischen Archipel geröstet, gepulvert und der heißen Pressung unterworfen, während sie in Europa zuerst gepulvert, mit heißen Wasserdämpfen behandelt und dann gepreßt werden.

Eigenschaften. Die Muskatbutter hat die Konsistenz des Talges, ist aber mürber, von weißlichen und gelbröthlichen Massen durchsetzt und von starkem Geruch und Geschmack nach Muskatnüssen. Sie ist in 2 Teilen warmen Äthers und 4 Teilen warmen Alkohols klar löslich.

(Physikalische und chemische Konstanten der Muskatbutter siehe Seite 266.)

**Physikalische Konstanten der Fettsäuren
der Muskatbutter**

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Autor
40	42,5	v. Hubl
35,5—35,05 (Titer)	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die Muskatbutter besteht aus etwa 45 % eines festen Fettes, hauptsächlich Trimyristin, der Rest aus flüssigem Fett, hauptsächlich Triolein, etwa 20 % freien Fettsäuren und einem unverseifbaren ätherischen Öl, das 4—10 % der Muskatbutter beträgt, die niedrige Verseifungszahl und deren charakteristischen Geruch bedingt. Das ätherische Öl besteht aus Pinen, Dipenten, Myristicol, Myristicin, Myristinsäure und einigen phenolartigen Körpern.

Die Muskatbutter löst sich in kaltem Alkohol unter Hinterlassung eines Rückstandes von 45 % in Form eines festen Fettes, das beim Umkristallisieren aus Äther reines Myristin vom Schmelzpunkt 55 ° C liefert.

Die im Handel vorkommenden Sorten von Muskatbutter differieren sehr untereinander, wie aus den Untersuchungen von Dietrich und von Späth hervorgeht. Die von ihnen erhaltenen Resultate sind in den beiden folgenden Tabellen (s. Seite 267) wiedergegeben.

Die ersten fünf dieser Proben wurden von Dietrich durch Extraktion der Muskatnüsse mit Äther gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten der Muskatbutter

266

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meissle Zahl	Refraktion im Butter- refraktometer bei °C	Brechungs- exponent bei 40 °C	Autor
15 0,990	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15 0,945—0,996	—	38,5—43,0	154—159,6	40,1—52	—	—	—	E. Dietrich
— —	—	48	153,53—161	—	—	—	—	
— —	—	45	—	—	—	—	—	
— —	—	42	—	—	—	—	—	
— —	—	51	—	—	—	—	—	
15 0,994	—	50	—	—	—	40	38	Marpmann
98—99 0,898	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5 —	41,7—41,8	47—48	—	—	—	—	—	Rüdorff
— —	Trübt sich bei 33 Temper. steigt bis 41,5—44	43,5—44	—	—	—	—	—	Wimmel
— —		43—57	159,6—174,51	33,37—45,7	—	50	58—59	K. Dietrich
— —	—	—	148,2—191,4	50,4—80,4	1,42	—	—	Späth
— —	—	—	—	31	—	—	—	v. Hübl
— —	—	—	—	60,7—64,6	—	—	—	Visser
— —	—	—	—	48,8—65,1	}	—	—	Wijs
— —	—	—	—	50,1—85,7		—	—	
— —	—	—	—	59,3	—	—	—	Lewkowitsch
— —	—	—	—	—	—	40	66,4—67,2	1,4704 Utz

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

	Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Löslichkeit in Teilen siedenden Alkohols
1	—	—	22,4	156,8	—	—
2	—	—	22,4	159,6	—	—
3	0,996	51	22,4	154,0	—	15
4	—	—	22,4	156,8	—	—
5	—	—	22,4	156,8	—	—
6	0,945	42	39,2	151,2	—	12
7	0,957	45	33,6	140,0	—	12
8	0,966	48	44,8	134,0	—	10
9	—	38,5—39,0	17,25	178,25	45,32	—
10	—	42	19,60	173,13	42,71	—
11	—	43	18,67	172,20	40,14	—
12	—	42,5—43,0	18,67	174,54	41,38	—
13	—	—	21,93	175,93	52,04	—
14	—	38,5—39,0	22,80	178,67	48,60	—

Folgende Tabelle bringt die von Spath¹⁾ untersuchten Handelsproben von Muskatbutter.

Provenienz	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butter- refraktometer bei 40 ° C
Bonda . . .	25—26	170—173	77,8—80,8	4,1—4,2	76—82
Bombay . .	31,0—31,5	189,4—191,4	50,4—53,5	1,0—1,1	48—49
Menado . .	25,5	169,1	76,9—77,3	—	74,0—74,8
Penang	26	171,8—172,4	75,6—76,1	—	84,5—85,0
Makassar .	25,0—25,5	171,8—172,4	75,6—76,1	—	78,5
Zanzibar . .	25,5—26,0	169,9—170,5	76,2—77,0	—	77,5
Samenbruch	25,5	170,0—171,2	79,4—80,5	—	77—80
Samenschalen	28,5—29,0	148,2—148,8	71,3—73,4	16—17	80—82

Wie aus diesen Tabellen hervorgeht, variieren die Konstanten der Muskatbutter bedeutend, so daß deren Bestimmung sich für die Beurteilung der Reinheit der Butter nicht eignet.

Die Muskatbutter wird häufig mit Talg oder Wachs, sowie auch mit Fetten von anderen Myristikaarten verfälscht.

Zum Nachweis von Verfälschungen empfiehlt Hager, die Probe in 20—25 Teilen siedenden Alkohols zu lösen, erkalten zu lassen, wobei

¹⁾ Späth, Forschungsber. ub. Lebensm. u. Bez. z. Hyg. 2, 148 (1895).

sich der größte Teil des Myristins ausscheidet, das man mit kaltem Alkohol auswäscht. Man erhält auf solche Weise reines Myristin vom Schmelzpunkt 55°C , das eine pulverförmige Masse darstellt und keinen Fettfleck auf Papier hinterläßt. Ist jedoch ein Fett oder Vaseline zugegen, so geht ein Teil davon in die alkoholische Lösung über und scheidet sich mit dem Myristin ab, das nun auf Papier einen Fettfleck hinterläßt. Der Schmelzpunkt des Myristins wird durch die Verfälschung erniedrigt.

Auch die Bestimmung des Brechungsexponenten kann nach der Angabe von Utz¹⁾ einen Fingerzeig auf die Reinheit der Muskatbutter geben. So zeigte er, daß ein Zusatz von Schweinefett, Kakaobutter, Kokosnußöl, Olivenöl, Rindertalg oder Hammeltalg das Brechungsvermögen der Muskatbutter erniedrigt, während Lanolin, Paraffin, Vaseline oder Wachs die Refraktion erhöhen, wie aus folgender Zusammensetzung ersichtlich ist

				Refraktion im Butterrefrakto- meter bei 60°C	Brechungs- exponent
Muskatbutter	.	.	.	67,0	1,4704
"	mit 10 %	Schweinefett	.	63,8	1,4684
"	"	Kakaobutter	.	64,7	1,4689
"	"	Kokosnußöl	.	61,8	1,4671
"	"	Lanolin	.	68,6	1,4714
"	"	Olivenöl	.	63,2	1,4680
"	"	Paraffin, liquid.	.	67,2	1,4705
"	"	Rindertalg	.	63,2	1,4680
"	"	Hammeltalg	.	63,5	1,4682
"	"	Paraffin, ungt.	.	68,9	1,4716
"	"	Vaseline, weiß	.	69,2	1,4718
"	"	" gelb	.	69,1	1,4717
"	"	Wachs, weiß	.	69,2	1,4718
"	"	" gelb	.	69,5	1,4720

Diese Prüfung muß mit besonderer Vorsicht vorgenommen werden, da, wie aus Spaths Untersuchungen (s. S. 267) ersichtlich ist, die Refraktometeranzeige sehr verschieden sein kann

Ein Zusatz von Ukuhubafett wird nach Schadler durch die prachtvolle Rotfärbung nachgewiesen, die die Fettprobe mit konzentrierter Schwefelsäure oder Phosphorsäure gibt.

Verwendung. Die Muskatbutter wird in der Pharmazie zur Herstellung von Salben und Pflastern verwendet.

¹⁾ Utz, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 11 (1903).

Myrtenwachs, Myrikawachs

Cire de Myrica. — *Myrtle wax, Laurol wax, Bayberry tallow* —
Cera myrica

Das Myrtenwachs kommt in den Beeren der Wachsmyrte oder wachstragender Gagel, *Myrica cerifera*, *M. carolinensis*, *M. caracasana*, *M. cordifolia*, *M. quercifolia*, *M. serrata* und *M. aethiopica* vor. Diese Myrikasträucher sind in Nordamerika, Südamerika, Südafrika weit verbreitet. Die Beeren enthalten 20—25% Wachs von tiefgrüner Farbe, das durch Kochen der Beeren mit Wasser und Abschöpfen der obenauf schwimmenden fettigen Masse gewonnen wird. Die Farbe des Myrtenwachses rührt vom Chlorophyll her; bei längerem Liegen an der Luft verblaßt die grüne Farbe und geht in eine graugelbe über. Das Wachs riecht und schmeckt scharf balsamisch.

Physikalische und chemische Konstanten des Myrtenwachses

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsindex bei 80° C	Autor
bei ° C		° C	° C						
15	1,000 bis 1,005	—	45—46	—	—	—	—	—	Schädler
15	1,0135	—	48	—	—	—	55	—	Marpmann
15	0,995	39—43	40—44	205,7 bis 211,7	—	—	—	—	Allen
$\frac{98-99}{15,5}$	0,875								
$\frac{26}{15,5}$	0,9806	45	48	217	3,9	0,5	—	1,4363	Smith u. Wade
$\frac{98-99}{15,5}$	0,878								
$\frac{99}{15}$	0,878	—	40,5	211,1	1,06	—	—	—	Imperial-Institut ¹⁾
—	—	—	—	—	1,95	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	10,7	—	—	—	Mills

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren s. Seite 270.)

Die Säurezahl des Myrtenwachses betrug in zwei von Deering untersuchten Proben 3 und 4,4, nach Lewkowitsch in einer Probe 3,6, was einem Gehalt an freien als Olsäure berechneten Fettsäuren von 1,5, 2,2 und 3,6 entspricht.

¹⁾ Imperial-Institut, Chem. Ztg. Rep. 1907, 387.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Myrtenwachses

Spezifisches Gewicht bei $\frac{99^{\circ}\text{C}}{15,5^{\circ}\text{C}}$	Erstarrungs- punkt $^{\circ}\text{C}$	Schmelzpunkt $^{\circ}\text{C}$	Mittleres Molekular- gewicht	Autor
0,8370	46,0	47,5	243	Allen
—	—	47,5	236,1	Imperial-Institut
—	—	—	243,0	Marpmann

Das Myrtenwachs besteht nach Smith und Wade¹⁾ hauptsächlich aus dem Glyzeride der Palmitinsäure nebst geringen Mengen von Glyzeriden niederer Fettsäuren. Stearinsäure konnte nicht nachgewiesen werden. Ölsäure und fluchtige Säuren sind nur in sehr geringen Mengen vorhanden, wie die niedrige Jodzahl zeigt. Da das Myrtenwachs ausschließlich aus Glyzeriden besteht, so wird es als Fett betrachtet.

Das Myrtenwachs hat die Eigenschaft, beim Aufbewahren in seine kristallinische Form überzugehen. Dadurch wird wahrscheinlich die Beobachtung von Smith und Wade zu erklären sein, daß bedeutende Verschiebungen im Schmelzpunkte des Myrtenwachses stattfinden, wie z. B. in 4 Monaten eine Verschiebung von $4,45^{\circ}\text{C}$, der Schmelzpunkt des Wachses steigt bis auf 57°C .

In Amerika dient das Myrtenwachs zur Fabrikation von Kerzen, da sie nach dem Auslöschen einen sehr angenehmen Geruch verbreiten. Das Wachs ist dehnbar und plastisch und wird wie Bienenwachs verwendet, jedoch öfter mit diesem vermengt.

Kokosnußöl

Kokosfett, Kokosöl, Kokosbutter — Huile de Coco, Beurre de Coco —
Cocoanut oil. — Oho di coco, Burro di coco

Vorkommen. Das Kokosnußöl ist in den Kernen der Kokosnuß, *Cocos nucifera* L., *Cocos butyracea* = *Elaeis butyracea* Knuth, enthalten. Die Kultur der Kokospalme wird am meisten in Ostindien, auf Zeylon, den Sudainseln, Philippinen und Karolinen betrieben. Man unterscheidet drei Sorten von Kokosnußöl: das Cochinol, das Zeylonöl und das Kopraöl, das aus der Kopra (dem an der Sonne getrockneten Endosperm) erhaltene Öl.

Der Fettgehalt der Kopra verschiedener Herkunft beträgt nach Lahaehe:

Kochinchina	70% Öl
Sansibar	69% „
Zeylon	68% „
Manila	66,25% Öl

¹⁾ Smith und Wade, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 210 (1905).

Da ein großer Teil des Koprafettes in Europa gepreßt wird, so wird das Kernfleisch getrocknet, um ein des hohen Wassergehaltes wegen eintretendes Schimmeln zu verhindern. Das Trocknen des Kernfleisches der Kokosnüsse wird durch die Sonne oder auf künstlichem Wege bewirkt. Je nach dem Trocknungsgrade schwankt der Fettgehalt der Kopra zwischen 60% und 70%. Die Zusammensetzung einer sonnengetrockneten und einer feuergetrockneten Kopra findet sich in der folgenden Tabelle.

	Zeylonkopra sundried	Stratskopra not sundried
Wasser	3,88	3,52
Rohprotein	7,81	7,90
Rohfett	66,26	64,99
N-freie Extraktstoffe . .	13,63	14,82
Rohfaser	5,91	5,92
Asche	2,51	2,85

Darstellung. a) Zur Darstellung des Kokosnußöles werden die Samenkerne, Kopra, aus der Nußschale herausgenommen, einige Zeit in Wasser gekocht, dann in Mörsern zerstoßen und gepreßt. Die ablaufende milchartige Masse wird in Kesseln erwärmt, wobei sich das Fett an der Oberfläche ausscheidet, das dann abgeschöpft wird.

b) Die zerschnittenen Samen werden von den Eingeborenen auf einem Lattengerüst über Kohlenfeuer, dann auf Matten in der Sonne getrocknet und dann der Pressung unterworfen.

c) Um das Pressen zu ersparen, zerdrückt man die Samen und setzt die Masse in mit Lochern versehenen Trogen der Wirkung der Sonne aus, das abfließende Öl wird in untergestellten Gefäßen gesammelt.

Das frische Endosperm liefert das sogenannte „Klapperöl“, was in Indien als Speisefett dient.

Eigenschaften Das Kokosnußöl hat im frischen Zustande eine schöne weiße Farbe, einen milden, eigentümlichen Geruch und bei gewöhnlicher Temperatur eine butterartige Konsistenz. Die Kopra enthält zwei Fette von verschiedener Konsistenz, die durch Pressen voneinander getrennt werden können, aber auch beim Pressen vermisch werden. Durch diese Eigenschaft läßt sich entweder ein flüssiges weiches oder ein festes Fett erhalten, je nach der Stärke der Pressung und je nach der Temperatur, bei der die Pressung vorgenommen worden ist. Das Öl wird leicht ranzig und nimmt dann einen etwas unangenehmen Geruch und kratzenden Geschmack an. Aus minderwertigem Material gewonnene Fette zeigen hell- bis bräunlichgelbe Farbe, unangenehmen Geruch, kratzigen und ranzigen Geschmack.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl
18	0,9250	—	—	—	—	—
40	0,9115	16—20,5	20—28	—	—	—
15,5						
99	0,8736					
15,5						
100	0,863	22—23	23—24	255—260	9—9,5	—
100	0,8700					
100	0,8630	25,5	26	—	8,7	—
100	0,9030	—	23,5—25	258,1	8,54	82,4
100	0,9040	—	—	255,6	8,41	—
100	0,9042	—	—	255,4	8,25	—
37,8	0,910—0,9167	—	—	251—261	9—10	88,6—90,5
30	0,9080	—	24,3	260,0	8,56	92,2
15,5	0,9259	—	—	—	—	—
—	—	14—20	23—28	253,4—262	8—8,6	—
—	—	15,7—19,5	—	257,3—268,4	—	—
—	—	21	23	242,1	8,47	90,5
—	—	—	26,2—26,4	—	—	—
—	—	—	26,5	—	—	—
—	—	—	—	250,3	}	—
—	—	—	—	gewaschen		
—	—	—	—	246,2	8,4—9,2	—
—	—	—	—	254—263,5		
—	—	—	—	257,4	8	—
—	—	—	—	254,6—268,9	8,3—8,9	—
—	—	—	—	—	8,9	—
—	—	—	—	—	8,97—9,35	—
—	—	—	—	—	9	—
—	—	—	—	—	7,68—8,08	—
—	—	—	—	—	8,74	—
—	—	—	—	—	8,39	—
—	—	—	—	—	8,84	83,75
—	—	—	—	—	9,32	85,25
—	—	—	—	—	8,3	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Kokosnußöles

Reichert- zahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Azetyl- zahl	Refraktion im Butter- refraktometer		Brechungs- exponent		Autor
			bei °C		bei °C		
—	—	—	—	—	—	—	Stilurel
3,5—3,7	—	—	—	—	—	—	Allen
—	7,5	—	—	—	60	1,4410	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Lohahe
6,71	—	—	40	34,3	—	—	Crossley u. Le Sueur
6,79	—	—	—	—	—	—	" "
6,65	—	—	—	—	—	—	" "
7,0	7,0	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	7,69	9,50	—	—	38,7	1,44931	Reijst
—	—	—	15,5	49,1	—	—	Tolman u. Munson
—	3,7	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	6,5	—	—	—	—	—	Haller u. Youssoufiam
—	—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	40	34,4	—	—	Marpmann
3,5—3,7	—	—	—	—	—	—	Moore
—	7,5—8,5	—	—	—	—	—	Ulzer
—	7,8	—	—	—	—	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	40	33,5	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	—	Clapham
3,7	—	—	—	—	—	—	Reichert
—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	40	35,5	—	—	Mansfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kokosnußöles

Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungs- exponent	Autor
bei °C	°C	°C						
98—99 15,5	0,8354	—	—	—	—	—	—	Allen
40	0,8800	—	25,9	273,30	207,6	—	—	Reijst
—	—	Titer	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	21,2—22,55	—	—	211	—	—	—
—	—	21,9—24,7	—	—	—	—	—	—
—	—	23,0—23,6	—	—	—	—	—	—
—	—	23,3—23,9	—	—	—	—	—	—
—	—	23,9—25,0	—	—	—	—	—	—
—	—	24,8—25,2	—	—	—	—	—	—
—	—	20,4	24,6	—	—	—	—	v. Hubl
—	—	19—21,8	24,7	—	—	—	—	Valenta
—	—	16—18	24,25 bis 27,0	—	—	8,62 bis 8,92	—	De Negri u. Fabris
—	—	20	24—25	258	—	8,5 bis 9,0	1,4295	Thörner
—	—	—	—	—	203	—	—	Marpmann
—	—	—	—	—	196 bis 204	—	—	Alder, Wright
—	—	—	—	—	201	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	8,3	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	—	8,39	—	Morawski u. Denski
—	—	—	—	—	—	—	54	Wallenstein
—	—	—	—	—	—	—	36,3	Clapham
—	—	—	—	—	—	—	31,9	Tolman u. Munson

Zusammensetzung. Das reine Kokosfett enthält keine freien Fettsäuren oder höchstens nur Spuren, dagegen kann der Sauregehalt in minderwertigen und alten Proben bis auf 25% steigen. So fand Lewkowitsch in einer Anzahl von Copraölproben bis zu etwa 25% freier, als Ölsäure berechneter Fettsäuren, im Zeylonöl dagegen nur 5—10%. Die von Crossley und Le Sueur untersuchten Fettproben gaben 5 bis

17,7% freie Fettsäuren. Ein Rohfett gab nach Salkowski 2,96%, Pastrowich fand in einer Probe 4,75%, Reijst 4,75% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Das Kokosnußöl ist in seiner chemischen Zusammensetzung dem Palmkernöl sehr ähnlich, weicht aber von allen anderen festen Fetten sehr ab. Es besteht aus Trimyristin, Trilaurin, Tripalmitin, Tristearin und Triolein, sowie aus den Glyzeriden der flüchtigen Fettsäuren Kapronsäure, Kaprylsäure und Kaprinsäure; Buttersäure ist nicht vorhanden.

Die Anwesenheit von Ölsäure ist von Flückiger¹⁾ in Abrede gestellt worden, aber von Ulzer²⁾ durch die Isolierung der Dioxy-stearinsäure nach der Oxydation der flüssigen Fettsäuren mit Permanganat in alkalischer Lösung, sowie von Reijst³⁾ durch Darstellung der Dioxystearinsäure auf dem Wege über die Bromverbindung außer jeden Zweifel gesetzt. Auch Lewkowitsch konnte in einem Handelskokosfett 0,99% Stearinsäure nachweisen.

Ulzer fand in einem gereinigten Kokosfett 2,32% Triglyzeride flüchtiger Fettsäuren, die hauptsächlich aus Kapronsäure und Kaprylsäureglyzerid bestanden, ferner etwa 10,45% Triolein und endlich Trilaurin, Trimyristin, sowie Kaprinsäureglyzerid, die den Rest bildeten. Das Vorkommen der Palmitinsäure ist somit nach Ulzer zweifelhaft, da aber neuerdings Haller und Youssoffian⁴⁾ durch fraktionierte Destillation der Methylester der Säuren die Gegenwart der Palmitinsäure und Stearinsäure wieder bestatigen, so scheint die Angabe von Ulzer nicht einwandfrei zu sein. Die Menge der bei Bestimmung der Reichert-Meißschen Zahl abdestillierten leicht flüchtigen Fettsäuren betrug 2,09% und das mittlere Molekulargewicht dieser Säuren 123,3. Eine Probe von Kunerol gab 2,02% leicht flüchtige Fettsäuren und das mittlere Molekulargewicht dieser Säuren 121,5. Laureol gab nach Farnsteiner⁵⁾ 2,07% leicht flüchtiger Fettsäuren mit dem mittleren Molekulargewicht 156,8. Die Menge der festen Fettsäuren beträgt nach Tolman und Munson⁶⁾ 65,9%.

Nach den Untersuchungen von Paulmyer⁷⁾ ist im Kokosnußöl eine größere Menge Palmitinsäure vorhanden. Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Kokosnußöles gestaltet sich dann folgendermaßen:

Kapronsäure	0,25%
Kaprylsäure	0,25%
Kaprinsäure	19,50%

¹⁾ Flückiger, Zeitschr. f. anal. Chem. **33**, 571 (1894).

²⁾ Ulzer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **6**, 11 (1899).

³⁾ Reijst, Rec. trav. chim. Pays Bas **25**, 271 (1906).

⁴⁾ Haller und Youssoffian, Compt. rend. Acad. sciences **143**, 803 (1906).

⁵⁾ Farnsteiner, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **5**, 195 (1899).

⁶⁾ Tolman und Munson, La Savonnerie Marseillaise. **1907**, Nr. 17.

⁷⁾ Paulmyer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **14**, 190 (1907).

Laurinsäure	40,00%
Myristinsäure	24,00%
Palmitinsäure	10,60%
Ölsäure	5,40%

Nachweis von Verfälschungen. Milliau empfiehlt zum Nachweis von Beimengungen das Verhalten des Kokosnußöles bei der Einwirkung von Phloroglucin und Resorcin.

Das Verfahren besteht darin, daß man 4 ccm Kokosfett in einem graduierten Röhrchen zuerst mit 2 ccm einer ätherischen, gesättigten Phloroglucinlösung durch kreisförmiges Bewegen mischt, dann mit 2 ccm einer gesättigten Lösung von Resorcin in Petroläther. Man setzt das Röhrchen in ein Wasserbad von 10° C, fugt 4 ccm reiner Salpetersäure (40° Bé) hinzu, gießt die Flüssigkeit in ein 15 mm weites Rohr um und schüttelt 5 Sekunden kraftig; das Schütteln wiederholt man in Zwischenräumen, falls keine Reaktion eintritt. Reines Kopraöl bleibt unverändert oder färbt sich nur vorübergehend schwach rosa. Dagegen geben Samenöle, Talg, Naphthaöle und Harzöle auch in Mengen unter 5% eine lebhaft, johannisbeerrote Färbung. Butter und Palmkernöl verhalten sich wie Kopraöl.

Paulmyer¹⁾ empfiehlt zum Nachweis von Verfälschungen im Kokosnußfett die verschiedene Löslichkeit der Fettsäuren in Essigsäure zu verwenden.

Man übergießt 5 g der zu prüfenden Fettsäuren mit 10 g verdünnter Essigsäure (81,18% Essigsäure und 18,82% Wasser) und erwärmt auf dem Wasserbade, wobei bei reiner Kokosfettsäure die Flüssigkeit bei 33° C plötzlich klar wird und bei weiterem Erhitzen um einige Grade höher und darauffolgendem Abkühlen unter Umrühren sich die Flüssigkeit wieder bei 33° C trübt. Diese Temperatur wird als „Kritische Löslichkeitstemperatur“ notiert. Mit Ausnahme von Rizinusöl liegt die kritische Löslichkeitstemperatur bei allen anderen Fetten höher (infolge der leichten Löslichkeitsverhältnisse der niedrigmolekularen Myristin- und Laurinsäure), wie aus folgender Zusammensetzung ersichtlich ist.

Kritische Löslichkeitstemperaturen der Fettsäuren

Kokosnußfett	33° C	Olivenöl	93° C
Erdnußöl	90° C	Baumwollsamöl	82,5° C
Sesamöl	89° C	Mafuratalg	88° C
Nigeröl	85° C	Palmkernöl	49° C
Rizinusöl	13,5° C	Stearinsäure des Handels	94° C
Rapsöl	107° C	Ölsäure des Handels . . .	98° C
Leinöl	72° C		

¹⁾ Paulmyer, Savonnerie Marseillaise 6, Nr. 62. — Seifens.-Ztg. 1906, 286.

Bei Gemischen dieser Fettsäuren ändert sich die kritische Löslichkeitstemperatur proportional der vorhandenen Menge der einzelnen Fettsäuren. Die kritische Löslichkeitstemperatur gleicher Teile Kokosnußfett und Erdnußfett ist 61,5. Diese Zahlen gelten nur für die hier angegebene Essigsäure, für eine andere Verdünnung muß eine neue Tabelle zusammengestellt werden.

Verwendung. Kokosnußfett wird hauptsächlich zur Seifen- und Kerzenfabrikation benutzt. Zu diesem Zweck wird das Fett ausgepreßt und in ein weiches Fett, Kokosnußolein, für die Herstellung von Seifen und in ein hartes Fett, Kokosnußstearin, zur Kerzenfabrikation getrennt.

Folgende Tabellen bringen die Charakteristika dieser Fette.

Charakteristika des Fettes

Kokosnuß	Spezifisches Gewicht bei 60° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
„Olein“	0,92931	265,35	14,8	85,25	7,95	Clapham
„Stearin“	—	253,63	4,0	—	4,45	Calderwood

Charakteristika der Fettsäuren des Fettes

Kokosnuß	Titertest	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
„Olein“	20,6 u. 20,1	—	204,6	Calderwood
„ „	20,6	267 u. 266,9	210 u. 210,2	Clapham
„Stearin“	26,55 u. 26,42	—	211,4	Calderwood

Ferner wird das Kokosnußfett im größten Maßstabe als Speisefett verwendet. Man wählt zu diesem Zwecke die besten Qualitäten und entfernt die freien Fettsäuren und den unangenehmen Geruch. Man sieht, daß diese Fette nichts anderes darstellen, als reines neutrales Kokosnußfett. Sie finden vielfach Verwendung in der Zuckerbäckerei und werden zur Verfälschung von Butterfett benutzt. Die so behandelten Kokosnußfette sind im Handel unter den folgenden Namen bekannt: Vegetabilische Butter, Lactin, Vegetalin, Nuzolin, Laureol, Palmin, Kunerol, Gloriol, Molerol usw.

Fendler¹⁾ bestimmte in einer Reihe von Kokosspesefetten die Verseifungszahlen und die Jodzahlen und erhielt folgende Werte.

¹⁾ Fendler, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 272 (1906).

	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl		Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl
Vegetaline	259,8	7,9	Hodor	258,5	8,2
Leda-Speisefett	260,1	8,5	Fruchtin	258,8	7,1
Nussin	258,1	8,2	Crêmin	260,8	8,3
Selekta	258,2	8,0	Sanin	257,5	9,3
Nucifera	257,9	9,1	Daphnin	259,0	8,9
Parveol	260,9	8,3	Estol	258,5	10,6
Priol	260,7	7,9	Jennil	255,7	11,4
Palmin	259,2	8,6	Palmarol	259,0	10,2
Laureol	258,7	7,8			

Nachstehende Tabelle bringt die von Reijst erhaltenen Resultate bei der Untersuchung eines Rohfettes, Vegetaline, Nutrein und Kokosstearin.

	Rohfett	Vegetalin	Nutrein	Kokos- stearin
Spezifisches Gewicht bei 30° C	0,9080	0,9090	0,9050	0,9105
Schmelzpunkt ° C	24,3	24,3	21,8	27,7
Saurezahl	9,42	0,042	4,32	3,06
Verseifungszahl	260,0	262,8	260,9	254,0
Jodzahl	8,56	8,55	8,57	2,90
Hehnerzahl	92,2	92,1	90,8	93,4
Reichert-Meißlsche Zahl	7,69	7,69	7,91	6,08
Azetylzahl	9,50	1,90	8,75	6,10
n _D bei 38,7° C	1,44931	1,44980	1,45003	1,44978
Für die in Wasser unloslichen Fettsäuren:				
Spezifisches Gewicht bei 40° C	0,8800	0,8800	0,8775	0,8805
Schmelzpunkt ° C	25,9	26,1	24,3	27,5
Verseifungszahl	273,30	272,58	271,4	266,7
Mittleres Molekulargewicht	207,6	206,02	206,9	210,5
Azetylzahl	0,1	2,0	12,0	7,33

Das Kokosfett bildet nach den Angaben von Fendler einen Bestandteil gemischter Speisefette, so wird es als Zusatz bei der Margarinefabrikation verwendet und unter Zugabe von Milch, Eigelb, Kochsalz und Farbstoffen zu „Kokosmargarine“ oder „Kokoschmelzmargarine“ verarbeitet. Ferner wird Kokosfett zur Verfälschung von Kakaobutter benutzt. So findet sich unter dem Namen „Cacaoine“ ein aus Kokos-

fett hergestelltes Ersatzmittel für Kakaobutter. Nachstehend ist die von Malacarne¹⁾ ausgeführte Analyse von Cacaoline angegeben.

Schmelzpunkt	29—33° C
„ der Fettsäuren	28—30° C
Saurezahl	0,56—0,67
Verseifungszahl	248—257
Jodzahl	4,2—5,0
Reichertzahl	2,8—4,0
Refraktion (Zeiß-Wollny) bei 40° C	35

Aus den Untersuchungen von Lührig²⁾ geht hervor, daß die Verdaulichkeit des Kokosnußfettes dieselbe ist, wie die des Butterfettes und der Margarine.

Micheliafett

Vorkommen. In der Fruchtschale von *Michelia champaca*, einem wegen seiner wohlriechenden, in Niederländisch-Indien heimischen, zur Familie Magnoliacee gehörigen Baume

Eigenschaften. Das Fett ist braunrot, klar, mit kristallinischem Bodensatz und von eigenartigem Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Micheliafettes

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,903	44—45	—	—	J. Sack ³⁾
—	—	196—199,36	66,0	Niederstadt ⁴⁾

Zusammensetzung. Die Saurezahl der von Niederstadt untersuchten Probe war 52,6, was 26,3 % freien als Ölsäure berechneten Fettsäuren entspricht. Nach Sack besteht das Micheliafett aus 70 % Triolein und 30 % Tripalmitin. Ferner enthielt diese Probe 2,6 % Wasser und 0,2 % Asche.

Njatuotalg

Vorkommen. In den Samen des Guttaperchabaumes, *Palaquium oblongifolium*, einer auf Malakka, Sumatra, Borneo heimischen Sapotacee. Die Samenkerne, die 85 % des Samens ausmachen, enthalten 32,5 % eines harten, weißen Fettes.

¹⁾ Malacarne, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 259 (1902)

²⁾ Lührig, Zetschr. f. Unters. d. Nahrungs- u. Genußm. 2, 622 (1899)

³⁾ J. Sack, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 83 (1903).

⁴⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

Physikalische und chemische Konstanten des Njatuotalges

Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Glyzerin- gehalt	Autor
38—40	4,2	201,5	34,3	95,9	10,48	de Jong und Tromp de Haas

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Njatuotalges

Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
60	203	276	de Jong u. Tromp de Haas

Zusammensetzung. Der Njatuotalg besteht aus 57% Stearin, 36% Olein und 6,5% Palmitin.

Borneotalg

Tangkawangfett. — *Surf végétale de Borneo.* — *Borneo tallow.* — *Sego di Borneo*

Vorkommen. In den Früchten der zur Familie Dipterocarpus gehörenden Baume wie *Shorea stenoptera* Burck, *Shorea hypochra*, *Shorea aptera*, *Isoptera Borneensis*, *Shorea Gysbertiana*, *Shorea scaberrima* usw., die in Hollandisch Ostindien und Indochina heimisch sind. Die Früchte enthalten 40—50% Fett

Darstellung. Die Gewinnung des Fettes geschieht in der Weise, daß die harten, vom Baume abgefallenen Früchte eine Zeit an einem feuchten Ort aufbewahrt werden, bis die Schale aufbricht und die Samen zu keimen beginnen, und läßt sie dann an der Sonne trocknen. Die Kerne werden hierauf von den Schalen befreit, in Körbe aus Bambusrohr gebracht und über kochendem Wasser aufgehängt. Sobald die Kerne weich und teigig geworden sind, werden sie in Säcke gebracht und ausgepreßt, hierauf mit Wasser ausgeschmolzen und in ausgehöhlte Bambusstäbe gegossen, wodurch man die im Handel verbreitete zylindrische, walzenförmige Form erhält.

Eigenschaften. Der Borneotalg, in der Heimat unter dem Namen „Minjak Tangkawang“ bekannt, hat eine hell gelbgrüne Farbe, die an der Luft weiß wird, einen milden Geruch und Geschmack, im frischen Zustande hat er einen an Kakao erinnernden Geruch. Der Talg hat eine kristallinische, körnige Struktur und ist an der Oberfläche mit feinen weißen Stearinnadeln bedeckt, deren Menge in einer von Geitel untersuchten Probe 9,5—10% betrug.

Physikalische und chemische Konstanten des Borneotalges.

	Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butter- refraktom bei 40 °C	Autor
	bei °C								
—	—	—	—	Beginn 35 bis 36 Ende 42	—	—	95,7	—	Geitel
Shorea aptera	—	—	—	31	191,2	15	95,5	—	Heine
Isoptera borneensis	—	—	—	—	192,2	16	95,3	—	
—	—	—	—	—	—	31	95,7	—	
Aus Nieder- landisch- Indien	15	0,963	26 bis 27	36,5—41,5	191,5	29,2	—	45,7	Behrend
—	100	0,8920	22	37,5	192,4 bis 196	30 bis 31	—	—	Sachs
—	—	—	—	42—45	193,8	29,4	—	45	Farnsteiner
—	—	—	—	34,5—34,7	—	—	—	—	Klimont

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Borneotalges

	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Refraktion im Zeß-Butter- refraktometer bei 60 °C	Autor
—	53,5—54,0	—	283,7	—	Geitel
Shorea aptera . .	51	55	268	—	Heim
Isoptera bornensis	51	55	256	—	
Aus Niederl.-Indien .	48,5—51,0	54—55	—	25,3	Behrend
—	52	53,5	273,5	—	Sachs
—	—	55—57	—	—	Farnsteiner

Zusammensetzung. Der Gehalt des Borneotalges an freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer von Behrend untersuchten Probe 11 %.

Die Fettsäuren des Talges bestehen nach Geitel aus 66 % Stearinsäure und 34 % Ölsäure.

In einem Fett von *Shorea aptera* fand Heim 16,7% Ölsäure und 78,8% fester Fettsäuren, *Isoptera borneensis* gab 18% Ölsäure und 77% fester Fettsäuren. Die festen Fettsäuren erstarrten bei 61° C und schmolzen bei 63° C.

Klimont isolierte aus dem Borneotalge Tristearin, Tripalmitin, Distearinsäureölsäureglyzerid vom Schmelzpunkt 44° C und Dipalmitinsäureölsäureglyzerid vom Schmelzpunkt 33—34° C.

Verwendung. Borneotalg wird von den Eingeborenen als Speisefett, als Schmiermittel und zur Kerzenfabrikation verwendet. In Europa wird er als wertvolles Material zur Seifen- und Kerzenfabrikation geschätzt.

Rambutantalg

Surf de Rambutan — *Rambutan tallow* — *Sego di Rambutan*

Vorkommen und Darstellung. In den Samen der klettenartigen Zwillingspflaume, *Nephelium lappaceum* L., eines auf den Sundainseln, Malakka und einigen Provinzen Chinas wachsenden Baumes, ist der Rambutantalg enthalten. Er wird den Samen durch Pressen oder Extraktion mit Äther entzogen. Die Samen liefern etwa 40—48% Fett.

Eigenschaften. Der Rambutantalg hat eine gelbe Farbe und zeigt schon dem unbewaffneten Auge kristallinische Struktur.

Physikalische und chemische Konstanten des Rambutantalges

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9236	38—39	42—46	193,8	39,4	92,0	2,2	10,3	Raczewski

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rambutantalges

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
57	58—61	186,4	300,9	41,0	Raczewski

Zusammensetzung. Eine von Raczewski¹⁾ untersuchte Probe gab die Säurezahl 42,9, was einem Gehalt an freien, als Ölsäure berechneten Fettsäuren von 21,45% entspricht. Das hohe mittlere Molekulargewicht der Fettsäuren deutet auf die Anwesenheit von Fettsäuren mit höherer Kohlenstoffatomzahl als 18 hin, was sich auch durch die Isoherung der Arachinsäure bestätigte. Außer der Arachinsäure ent-

¹⁾ Raczewski, Monatsh. f. Chemie 16, 866 (1895).

halten die Fettsäuren etwa 45,5% Ölsäure neben geringen Mengen Stearinsäure. Palmitinsäure konnte nicht nachgewiesen werden.

Phulwarabutter

*Fulwabutter, Indische Butter, Sheabutter — Beurre de Fulware —
Phulwana Butter, Indian Butter*

Vorkommen und Darstellung. In den Samen des indischen Butterbaumes, *Bassia butyracea* Roxb., *Illipe butyracea* L. von der Gattung der Sapotaceen, der in den Himalayagegenden heimisch ist. Die Früchte dieses Baumes, Kariténüsse genannt, liefern im zerkleinerten Zustande bei mehrstündigem Auskochen 50—52% Fett, das in den Handel unter dem Namen „Kariti“ oder „Karité“ gelangt.

Eigenschaften. Die Phulwarabutter ist ein weißes Fett von schmalzartiger Konsistenz, von mildem Geruch und sehr angenehmem, etwas adstringierendem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten der Phulwarabutter

Spezifisches Gewicht	Schmelz- punkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Refraktion im		Brechungs- exponent	Autor
bei °C	°C					Butterrefrakto- meter bei 40 °C	Oleorefrakto- meter °C		
—	—	48—49	—	—	—	—	—	—	Schadler ¹⁾
—	—	30	175	19,75	19,2	1,19	+ 18	—	Jean*) ²⁾
—	—	30	175 bis 176	—	—	2,6	+ 22	—	„ **)
15	0,9550	40	—	—	—	43	—	—	Marpmann ³⁾
$\frac{100}{100}$	0,8970	39	190,8	42,12	94,86	0,44	48,2	—	Crossley u. Le Sueur ⁴⁾

*) Durch Auskochen mit Wasser gewonnen

**) Durch Extraktion mit Petroläther

Fettsäuren

Erstarrungspunkt °C	Autor
54,5 (Titer)	Jean

Zusammensetzung. Die von Crossley und Le Sueur untersuchte Probe hatte die Saurezahl 16,44, was 8,22% freien, auf Ölsäure

¹⁾ Schadler, *Annal. Chim. anal. appl.* **11**, 201 (1906).

²⁾ Jean, *The Analyst* **31**, 365 (1906).

³⁾ Marpmann, *Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind.* **13**, 221.

⁴⁾ Crossley und Le Sueur, *Journ. Soc. d. Chem. Ind.* **17**, 993 (1898).

berechneten, Fettsäuren entspricht. Eine von Jean analysierte Probe enthielt 4,53 %. Die unlöslichen Fettsäuren bestehen aus 76 % festen und 24 % flüssigen Säuren. Der Glyzeringehalt war in einer Probe 8,85 %.

Verwendung. Die Phulwarabutter wird als Speisefett und zur Verfälschung der Butter benutzt. Ferner findet sie in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung.

Aourakernöl

Huile d'amande d'Aoura. — Aware kernel oil

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Kernen der in Französisch-Guyana heimischen Aourapalme *Astrocaryum vulgare* Mart. In Guyana ist das Fett unter dem Namen Quio-quio oder Thio-thio bekannt.

Darstellung. Das Fett wird durch Extraktion und durch Auskochen der Kerne mit Wasser gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten des Aourakernoles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
26,2	29,3	242,5—243,3	10,4—11,2	Bontoux

Chemische Konstanten der Fettsäuren des Aourakernoles

Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
248,4—249,8	225	Bontoux

Kusuöl

Vorkommen. In den Samen von *Cinamomum camphora* Nees, einer zur Familie Lauraceae gehörenden Pflanze. Der Fettgehalt der Samen beträgt 42,37 %.

Eigenschaften. Das Kusuöl hat eine feste Konsistenz und ist seinen Eigenschaften nach dem Kokosnußöl sehr ähnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kusuöles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl (Wij's)	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
25 0,9267 100 0,8760	22,8	4,70	283,76	4,49	0,53	{ Mitsumaru Tsujiimoto ¹⁾

¹⁾ Mitsumaru Tsujimoto, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 168 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kusuöles

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Schmelzpunkt ° C	Neutralsationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl (Wij's)	Autor
0,8412	21	292,83	191,57	5,07	Mitsumaru Tsujimoto

Teglamfett

Vorkommen. Das Teglamfett kommt in den Früchten einer Dipterocarpacee *Isoptera Borneensis* vor, die Nüsse sind unter dem Namen Eukabang Changi bekannt.

Eigenschaften. Das Teglamfett hat eine hellgelbe bis gelbgrüne Farbe, im geschmolzenen Zustande hat es eine gelbe Farbe mit grünem Stich. Sein Geschmack ist süß und butterartig.

Physikalische und chemische Konstanten des Teglamfettes

Spezifisches Gewicht bei 100° C bei 15,5° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktom bei 40° C	Autor
0,856	28—31	192,1	31,5	45,7	O Sachs ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Teglamfettes

Erstarrungspunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
56	277	32,7	O Sachs

Die Saurezahl einer Probe betrug nach Sachs 11,3, entsprechend 5,65 % freier, auf Olsaure berechneter Fettsäuren. Der Gehalt an flüchtigen Fettsäuren war 1,1 %.

Chinesischer Talg, Stillingiatalg, Vegetabilischer Talg

Suif d'arbre, Suif vegetale de Chine — Vegetable tallow of China — Sego di Stillingia

Vorkommen. In den Samen des chinesischen Talgbaumes, *Stillingia sebifera* Juss., *Croton sebiferum* Linn., *Sapium sebiferum*, einer in großem Maßstabe in China und Indochina, Indien, auch in Südkarolina und Florida kultivierten Euphorbiacee.

¹⁾ O. Sachs, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz.-Ind. 15, 33 (1908).

Darstellung. Die Frucht enthält drei eiförmige Samen, die Samenschale ist mit einer dicken, harten, talgartigen Schicht überzogen, der Samenkern enthält ein flüssiges Öl. Es lassen sich somit aus den Samen drei Arten Fett gewinnen: das Fett aus der Samenschale, das flüssige Öl des Kerns und das Gemisch beider, das durch Pressen der ganzen Samen erhalten wird.

Die reifen Samen werden in großen, mit zahlreichen Löchern versehenen Holzzylindern mit Wasserdampf behandelt, wobei der Talg vollständig abfließt; dieser wird nach dem Erstarren noch einmal geschmolzen und filtriert, und man erhält so den reinen harten Talg, der bei den Eingeborenen „pi-yu“, „pi-iéon“ genannt wird. Die zurückbleibenden talgfreien Samen werden zerkleinert, die Masse mit wenig Wasser erhitzt und ausgepreßt, wobei ein flüssiges Fett, das Stillingiaöl, erhalten wird, das bei den Eingeborenen den Namen „ting-yu“ führt. Durch Kombination der Wasserbehandlung und des Auspressens, d. h. werden die Samen mit der Talgschicht in steinernen Mörsern mit heißem Wasserdampf behandelt und die Masse ausgepreßt, so resultiert ein unter dem Namen „Mou-iéon“ im Handel gleichfalls als chinesischer Pflanzentalg bekannter Talg.

Die Samen enthalten nach den Untersuchungen von Tortelli und Ruggeri 22% chinesischen Talg und 19,2% Stillingiaöl. Die Früchte von *Sapium sebiferum*, „cây-sói“ genannt, liefern nach Lemariés 60% Schalen und 31% Kerne. Die Schalen enthalten 29,5% weißes, festes Fett, die Kerne 59,5% Öl. Schindler und Waschata¹⁾ erhielten aus den Samen 37% Talg.

Eigenschaften. Der reine chinesische Talg ist rein weiß oder grünlich weiß, geruch- und geschmacklos, ziemlich hart, läßt beim Zerdücken zwischen Papier keinen Fettfleck zurück und schmilzt bei 44,5 °C. In den Handel kommt er in harten, bruchigen, außen rötlich bestäubten, innen mattweißen Stücken. Das Gemisch von chinesischem Talg und Stillingiaöl — Mou-iéon — ist eine leichte weiße, schwach riechende Masse, die beim Liegen gelb bis braun wird, schmilzt bei 35 °C und wird fest bei — 22 °C.

Der chinesische Talg ist in allen fettlösenden Mitteln löslich, löst sich auch in warmem, absolutem Alkohol, scheidet sich aber beim Erkalten zum größten Teil wieder aus.

(Physikalische und chemische Konstanten des chinesischen Talges und der Fettsäuren s. Seite 287 und 288.)

Zusammensetzung. Der Gehalt des chinesischen Talges an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug nach De Negri und Fabris²⁾ in einer Probe 1,2%, nach De Negri und Sburlati³⁾ 1,1%, nach Gianolio in einer alten Probe 2,8%, nach Lewkowitsch in mehreren

¹⁾ Schindler und Waschata, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 12, 223 (1905).

²⁾ De Negri und Fabris, Selmi 1894, 32.

³⁾ De Negri und Sburlati, Chem. Ztg. Rep. 1897, 5.

Physikalische und chemische Konstanten des chinesischen Talges

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißische Zahl	Refraktometeranzeige im Zeiß-Butterrefraktometer bei °C		Brechungs-exponent bei °C	Autor
bei °C											
15	0,918	—	44,5	}	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,915	— 22	35		—	—	—	—	—	—	—
15	0,9182—0,9217	27,2—31,1	36,5—44,1	198,5—202,2	28,5—37,74	—	—	—	—	—	De Negri, Sburlati
15	0,9185	—	44	—	—	—	—	—	—	—	Marpmann
15	0,918	26,7	44,5	—	—	—	—	40	41	—	Thomson u. Wood
15	0,915	—	35	—	—	—	—	—	—	—	Lemarié
50	0,915	—	53,3	—	38,3	—	—	—	—	—	Jules Jean
15	0,9186	} 37,7	52,5	231	19,0	93,45	0,69	{ 46 50	{ 40 38	—	Zay u. Musciaccho
100 15	0,8600										
—	—	26,2	46	200,3	32,1—32,3	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	35,0	43—45	203,6	35,5	—	—	—	—	—	Hobein
—	—	32,0	39—42	203,3	28,5	—	—	—	—	—	"
—	—	—	36,4	203,5	27,6	—	—	—	—	—	Klimont
—	—	27—34	37—44	179,0	45,2—53	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	196,0	28,1—48,9	—	—	—	—	—	Gianolio
—	—	—	—	205,8	40,33	—	—	—	—	—	Rosauer u. Eisenstein
—	—	—	—	—	44—46	—	—	—	—	1,4503	Mecke
—	—	—	—	—	22,87	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des chinesischen Talges

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fett- säuren	Mittleres Mole- kular- gewicht	Autor
52,5 (Titer)	—	—	—	—	—	Rosauer, Eisen- stein
52,1—53,5 (Titer)	—	—	34,2—34,3	—	—	Lewkowitsch
41	51	207,9	38,1	—	—	Hobein
40	49	206,4	29,2	—	—	"
34—42	39—47	181,2 bis 182,1	47,0—54,8	—	—	De Negri und Fabris
45,2—47,9	53—56,9	202 bis 208,5	30,3—39,5	—	—	De Negri und Sburlati
56,4	56,8	—	—	—	—	Jules Jean
53,0	55,0	240,1	—	97,04	231,4	Zay u. Musciacco
—	56—57	—	—	—	—	Meyer

Proben 3,54—3,76 %, nach Klimont¹⁾ 7,1 %, nach Zay und Musciacco 11,25 %, nach Rosauer und Eisenstein im Durchschnitt 7,9 % in mehreren Handelsproben.

Der chinesische Talg besteht nach den Angaben von Maskelyne²⁾ hauptsächlich aus Palmitin und Olein. Diese Angabe ist von Hehner und Mitchell, sowie von Klimont bestätigt, die ebenfalls kein Stearin nachweisen konnten. Letzterer isolierte aus dem chinesischen Talg beträchtliche Mengen von Dipalmitinölsäureglycerid. Nach seiner Ansicht besteht der Talg vorwiegend aus Oleodipalmitin und geringen Mengen von Tripalmitin.

Nach Zay und Musciacco beträgt das Molekulargewicht der unlöslichen Fettsäuren 231,4, ferner fanden sie flüchtige Fettsäuren von dem Molekulargewichte 132,8.

Verwendung Der chinesische Talg wird in großen Mengen zur Fabrikation von Kerzen und von Seifen benutzt. Seit alter Zeit wird er zur Kerzenfabrikation für den buddhistischen Ritus verwendet, meist mit bestimmten Mengen des „Chung-pi-lah“, des weißen chinesischen Insektenwachses, gemischt und mit verschiedenen Farbstoffen gefärbt.

¹⁾ Klimont, Monatshefte f. Chem. 24, 408 (1903), 26, 563 (1905).

²⁾ Maskelyne, Staz. sperum. agrar. 36, 169 (1903).

Kakaobutter*Beurre de Cacao — Cacao Butter. — Burro di Cacao*

Vorkommen. Dieses Fett kommt in den Kakaobohnen, den Samen des Kakaobaumes, *Theobroma Cacao* Linn., einer Sterculiacee vor, sowie in den verwandten Arten, wie *Theobroma bicolor* Humb., *Theobroma angustifolium* Sessé, *Theobroma leiocarpum* Bern., *Theobroma pentagonum* Bernh., *Theobroma microcarpum* Mart., *Theobroma speciosum* Willd. und *Theobroma silvestris* Mart., die sämtlich in Zentral- und Sudamerika und in anderen Tropenländern kultiviert werden.

Die Samen bestehen aus etwa 12% Schalen und 88% Kernen, der Fettgehalt der Kerne schwankt zwischen 45 und 55%. Nach Davies¹⁾ und M'Lellan beträgt der Fettgehalt der gerösteten Kakaobohnen 51,33% bis 56,57% und auch mehr, nach Wellmans²⁾ enthalten die Bohnen im Durchschnitt 55%. Die von Davies und M'Lellan untersuchten verschiedenen Kakaoarten gaben folgende Prozentwerte

Ursprung	Fett %
Ecuador, Arreiba	54,66
„ andere Varietäten	52,87
Venezuela, Ost-Caracas	51,33
„ West-Caracas	53,05
Hollandisch-Guinea, Surinam	56,37
Brasilien, Para	54,98
„ Bahia	54,33
Afrika, Westküste	54,18
Westindien, Trinidad	54,57
„ Grenada	55,30
„ Dominica	56,03
„ Santa Domingo Samana	55,38
Jamaica	56,57
Zeylon	53,36

Darstellung Die Kakaobohnen werden geröstet, geschält, fein gemahlen, die Masse auf 70–80° C erwärmt, in Saure gebracht und zwischen den mit Wasserdampf erhitzten Platten der hydraulischen Presse ausgepreßt, wobei 30–35% Öl abläuft, das man durch gut getrocknete Filter filtriert. Die noch 10–15% Öl enthaltenden Preßrückstände werden zur Herstellung von Schokolade verwendet. Die Ausbeute gestaltet sich etwas gunstiger, wenn man die geschälten Bohnen zuerst grob zerkleinert und preßt, die Masse dann fein pulverisiert und der zweiten Pressung unterwirft.

¹⁾ Davies und M'Lellan, Journ. Soc. Chem. Ind. **23**, 480 (1904) — Chem. Revue d. Fett- u. Harzind **11**, 151 (1904).

²⁾ Wellmans, Zeitschr. f. öffentl. Chem. **9**, 206 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl
bei °C					
15	0,8900—0,9000	20,5	—	—	—
15	0,950—0,952	20	32—34	—	—
15	0,945—0,946				
20	0,9702	—	—	—	—
50	0,8920	—	—	—	—
15,5	0,8577				
98					
15,5					
100					
15	0,8570				
15	0,970	—	32,5	—	—
15	0,964—0,976	—	30—32—34	—	27,9—37,5
100	0,8580	23	32—33	198—200	34
—	—	27,3	33,5	—	—
—	—	21,5—23	28—30	193,55	36,62
—	—	—	30—33	—	—
—	—	—	34—35,5	—	—
—	—	—	29	—	—
—	—	—	{ 34—35 selten 33—36 32—34 }	—	34—38
—	—	—	26,5—35,0	193,2—203,72	33,89—38,50
—	—	—	32,1—33,6	192—202	{ 33,4—37,5 35—37 }
—	—	—	28—33	191,8—194,5	34,3—37,0
—	—	—	—	—	34,5 (Wys)
—	—	—	—	—	34
—	—	—	—	—	34
—	—	—	—	—	32,8—41,7
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

¹⁾ Echte Kakaobutter. ²⁾ Im Laboratorium aus gerösteten Bohnen dargestellt.

Konstanten der Kakaobutter

Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei 40° C	Brechungsexponent		Kritische Lösungstemperatur nach Crismer	Autor
			bei 0° C			
—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Rakusin
—	1,6	—	—	—	—	Allen
—	—	47	—	—	—	Marpmann
—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	60	1,4496	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	Rudorff
—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	—	—	—	Herbst
—	—	—	—	—	—	Wimmel
94,59	—	—	—	—	—	Bensemman
—	—	—	—	—	—	Welmans
—	—	—	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	0,2 ¹⁾	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	0,5 ²⁾					
—	0,33—0,38 ³⁾					
—	0,83 ⁴⁾					
—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	46—46,5	—	—	—	Mansfeld
—	—	46—47,8	40	1,4565—1,4578	—	Strohl
—	—	41,8	40	1,4537	—	Utz
—	—	—	—	—	71,5—74,5	Crismer

*) Echte englische Kakaobutter, frisch. 4) Echte holländische Kakaobutter, frisch.

Zur Gewinnung eines ölfreien Kakaopulvers, eines entölten Kakao, werden die gerösteten und gemahlten Bohnen mit Äther, Petroläther oder Benzin extrahiert.

Bei der Darstellung des „leichtlöslichen“ Kakaopulvers verfährt man in der Weise, daß man vor oder während des Röstens Wasser oder auch Alkalikarbonat zusetzt. Beim Erhitzen wird die Stärke in leichtlösliche Form übergeführt, das Fett emulgiert und die freien Fettsäuren verseift. Auf solche Weise enthält oft die aus diesem Produkte hergestellte Kakaobutter Alkalien resp. Seifen.

Eigenschaften. Die frische Kakaobutter hat eine gelblichweiße Farbe, die bei längerem Liegen in Weiß übergeht, einen milden, angenehmen Geschmack und einen schokoladenähnlichen Geruch. Beim Kochen mit Alkohol verliert Kakaobutter ihren Geruch und die Farbe. Die Konsistenz ist bei gewöhnlicher Temperatur ziemlich fest. Charakteristisch ist die lange Haltbarkeit des Fettes, das nur schwer ranzig wird. Klimont erklärt dieses Verhalten durch die Gegenwart von gemischten Glyzeriden in der Kakaobutter, wie Oleodistearinsäureglyzerid, Oleodipalmitinsäureglyzerid, bei denen die Doppelbindung des vielleicht mittelständigen Ölsäureesters durch die Reste der gesättigten Säuren geschützt wird.

Die ältere Angabe, daß Kakaobutter nicht ranzig wird, hat Dietrich durch seine Versuche widerlegt, indem er Kakaobutter, von der 1 g in frischem Zustande 0,06 ccm $\frac{1}{10}$ Normallauge zur Neutralisation erforderte, nach sechs Monate langem Stehen in geschlossenen Glasern titrierte und zur Neutralisation 0,22 ccm verbrauchte. Später wies auch Lewkowitsch nach, daß Kakaobutter, wie alle anderen Fette, unter den die Hydrolyse und darauf folgende Ranzidität begünstigenden Bedingungen ranzig wird.

(Physikalische und chemische Konstanten der Kakaobutter siehe Seite 290 und 291.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren der Kakaobutter

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 60° C	Autor
48,3—49,2 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
51,0	52	—	—	—	Hübl
45—47	48—50	—	39,1	—	De Negri u. Fabris
46—47	49—50	198	32,6	1,422	Thörner
—	<div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> Beginn 48—49 Ende 51—52 Beginn 49—50 Ende 52—53 </div>	—	—	—	Bensemman

Zusammensetzung. Die Saurezahl bei verschiedenen Handelsproben betrug nach E. Dietrich 1,0—2,3, entsprechend 0,5—1,15% freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren, nach K. Dietrich 3,2—25,36 resp. 1,6—12,68%. In einer Reihe von frischen Kakaobutterproben fand Lewkowitsch Saurezahlen 1,1—1,95, entsprechend 0,55—0,98% freien Fettsäuren, eine zehn Jahre alte zeigte die Säurezahl von 4,6 resp. 2,3% freie Fettsäuren.

Kakaobutter besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Arachinsäure. Die von Traube¹⁾ angegebene Laurinsäure konnte durch die neueren Untersuchungen nicht nachgewiesen werden, ebenfalls hat sich die von Kingzett²⁾ aus der Kakaobutter isolierte Theobrominsäure, $C_{64}H_{128}O_2$, nach den Angaben von Graf³⁾ als Arachinsäure erwiesen. Die Gegenwart von Linolsäure haben Benedikt und Hazura⁴⁾ nachgewiesen. Nach Lewkowitsch enthält die Kakaobutter 39%, nach Hehner und Mitchell⁵⁾ etwa 40% Stearinsäure. Ferner isolierte Farnsteiner 59,7% feste Fettsäuren, 31,2% Ölsäure und 6,3% anderer flüssiger Fettsäuren. Die ältere Annahme, daß in der Kakaobutter auch Ameisensäure, Essigsäure und Buttersäure vorhanden sind, konnte durch die neueren Untersuchungen nicht bestätigt werden.

Auf die Gegenwart von gemischten Glyzeriden in der Kakaobutter hat zuerst Klimont⁶⁾ hingewiesen, indem er durch fraktionierte Kristallisation aus Azeton und Chloroform Oleodistearinsäureglyzerid, $C_3H_5(C_{18}H_{35}O_2)_2C_{18}H_{33}O_2$, vom Schmelzpunkt 44° C und Oleodipalmitinsäureglyzerid, $C_3H_5(C_{16}H_{31}O_2)_2C_{18}H_{33}O_2$, vom Schmelzpunkt 37—38° C isolierte. Fitzweiler⁷⁾ erhielt 6% Oleodistearin vom Schmelzpunkt 44,5—55° C.

Die Kakaobutter wird oft verfälscht oder vollständig durch Surrogate, besonders durch „Schokoladenfette“ ersetzt. Diese bestehen meistens aus Kokosnußstearin oder Palmkernstearin. Die Zusammensetzung einiger als Ersatzstoffe für Kakaobutter dienender Fette ist aus nachstehender Tabelle (s. Seite 294) ersichtlich (O. Sachs⁸⁾).

Der Schmelzpunkt des Fettes kann nicht als absolut entscheidend angesehen werden, da nach Welmans⁹⁾ geschmolzene Kakaobutter einen bedeutend niedrigeren Schmelzpunkt zeigt und den normalen höheren Schmelzpunkt erst dann wiedergewinnt, wenn die Butter mehrere Tage in einem Exsikkator gestanden hat. Auch zeigt die geschmolzene Kakaobutter nach dem Erstarren ein erniedrigtes Gewicht, dieses gewinnt erst

¹⁾ Traube, Wagners Jahresb. 1883, 1159

²⁾ Kingzett, Journ. Chem. Soc. 1878, 38

³⁾ Graf, Arch. f. Pharm. 26, 830 (1888).

⁴⁾ Benedikt und Hazura, Monatsh. f. Chem. 10, 353 (1886).

⁵⁾ Hehner und Mitchell, Analyst 1896, 328

⁶⁾ Klimont, Chem. Ber. 34, 2636 (1901) Monatsh. f. Chemie 23, 51 (1902), 25, 929 (1904), 26, 536 (1905)

⁷⁾ Fitzweiler, Arbeiten aus dem Kaiserl. Gesundheitsamte 18, 371 (1902)

⁸⁾ O. Sachs, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 33 (1908).

⁹⁾ Welmans, Pharm. Zeitschr. 1900, 99; Seifenfabrikant 1901, 4 u. 5.

	Reine Kakao- butter	Ersatzstoffe				
		Dikafett	Tangka- wangfett	Illipefett	Kokosnuß- stearin	Palmkern- stearin
Schmelzpunkt .	32—33	38,9	37,5	24—29	29,3—29,5	31,5—32,0
Erstarrungs- punkt	23	27,2—29,4	22	19—22	26,5	28
Jodzahl . .	33,4—37,5	5,2	30—31	53,4—60,0	4,01—4,51	8
Verseifungszahl	198	244,5	192,4 bis 196,0	190,9	252	242
Reichert-Meißl- sche Zahl . .	0,30	0,42	—	0,44	3,4	2,2
Spez. Gewicht bei 100° C . .	0,8577	—	0,8920	0,8943	0,8700	0,8700

nach 4—8 Tagen, manchmal erst nach 3—4 Wochen, sein Maximum wieder. Zum Nachweis der Schokoladenfette genügt die Bestimmung der Verseifungszahl und Jodzahl, erstere wird bedeutend erhöht, letztere dagegen beträchtlich erniedrigt.

Ein unter dem Namen „Kakaobutter 5“ in Form von Broten oder Tafeln im Handel bekanntes Surrogat zeigte nach den Untersuchungen von Posetto¹⁾ einen salzhaltigen Geschmack, schwachen Geruch und folgende Konstanten:

Schmelzpunkt	34—35,5° C
Verseifungszahl	237
Jodzahl	7,8
Reichert-Meißlsche Zahl	5,5

Dieses Surrogat löste sich nur teilweise in 95prozentigem Alkohol. Die beiden Anteile, der in Alkohol schwerlösliche und leichtlösliche, zeigten verschiedene Konstanten. Posetto nahm an, daß eine Mischung von 70—75% Kokosnußöl mit 25—30% Japanwachs vorliegt.

Die Gegenwart von Mandelöl, Arachisöl, Sesamöl, Haselnußöl läßt sich leicht an der bedeutenden Erhöhung der Jodzahl, sowie an der Erniedrigung der Schmelz- und Erstarrungspunkte erkennen.

Kakaobutter wird oft mit Paraffin, Wachs, Stearinsäure und Nierenfett (Talg) verfälscht

Wachs und Paraffin können leicht durch die größere Menge der unverseifbaren Bestandteile sowie durch die Erniedrigung der Verseifungs- und Jodzahl nachgewiesen werden, außerdem wurde sich Bienenwachs durch die hohe Säurezahl verraten. Stearinsäure erhöht die Säurezahl und erniedrigt die Jodzahl. Der Nachweis des Talges wird durch das verschiedene Verhalten des reinen und des verfälschten Kakaofettes gegen Lösungsmittel erbracht.

¹⁾ Posetto, Giorn. Farm. Chim. 50, 337 (1901).

Ätherprobe. Nach Björklunds¹⁾ Angabe verfährt man in der Weise, daß man 3 g der Probe in einem Reagenzrohr mit dem doppelten Gewicht Äther übergießt, das Rohr mit einem Korken verschließt und die Masse durch Umschütteln bei 18° C in Lösung bringt. Hierauf senkt man das Reagenzrohr in Wasser von 0° C ein und beobachtet die Zeit, in der die Lösung milchig trübe wird oder weiße Flocken abscheidet, ferner die Temperatur, bei der die aus dem Wasser herausgenommene Lösung wieder klar wird. Björklunds machte folgende Beobachtungen.

	Trübung bei 0° C nach Minuten	Klare Lösung bei ° C
Reine Kakaobutter *	10—15	19—20
Kakaobutter + 5% Rindertalg . . .	8	22
Kakaobutter + 10% Rindertalg . .	7	25

Die von Filsinger²⁾ vorgeschlagene Modifikation der Ätherprobe besteht darin, daß er 2 g des Fettes in 6 cm eines aus 4 Teilen Alkohol und 1 Teil Äther bestehendem Gemische auflöst und stehen läßt. Reines Fett bleibt auch bei 0° C klar. Lewkowitsch sieht in dieser Modifikation keine Verbesserung.

Anilinprobe 1 g Kakaobutter wird in 2—8 g Anilin bis zur Lösung erwärmt und 1 Stunde bei 15° C oder 1½—2 Stunden bei 17—20° C stehen gelassen. Ist das zu prüfende Kakaofett rein, so schwimmt es als flüssige Schicht auf dem Anilin, enthält es aber Talg, Stearinsäure oder Paraffin, so setzen sich körnige oder schollige Partikelchen in der Olschicht ab, die bei gelindem Umschwenken an den oberen Wandungen hängen bleiben. In Gegenwart von Wachs oder Paraffin erstarrt die Fettschicht, bei einer großen Menge Stearinsäure findet überhaupt keine Trennung in 2 Schichten statt, sondern das Gemisch erstarrt zu einer kristallinen Masse (Hager)³⁾

P van der Wielen⁴⁾ hat untersucht, welchen Einfluß ein Zusatz von je 10% einiger Verfälschungsmittel auf die Konstanten der Kakaobutter und auf die Anilinprobe ausübt. Utz hat seinerseits die Beeinflussung der Refraktion der Kakaobutter durch die Verfälschung untersucht. Die Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt (siehe Seite 296).

¹⁾ Björklunds, Zeitschr. f. anal. Chem. 3, 233 (1864)

²⁾ Filsinger, Zeitschr. f. anal. Chem. 19, 247 (1880).

³⁾ Hager, Zeitschr. f. anal. Chem. 19, 246 (1880).

⁴⁾ P. van der Wielen, Pharm. Weekblad 1902, 26.

Physikalische und chemische Konstanten der Kokumbutter

Spezifisches Gewicht	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refraktion im Zeß-Butter- refraktometer bei 40° C	Brechungs- exponent bei ° C	Autor		
$\frac{40}{15}$	0,8952	37,6 bis 37,9	41-42	191,3	33,1	95,59	1,54	—	25	1,4628	Heise
$\frac{98}{15}$	0,8574										
$\frac{100}{100}$	0,8889	—	42	186,8	34,21	94,59	0,11	46	40	1,4565	Crossley u. Le Sueur
—	—	35,3	—	—	—	—	—	—	—	—	Redwood
—	—	40-41	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	Hartwich
—	—	27,5	42,5 bis 45,0	—	—	—	—	—	—	—	Fluckinger u. Hanbury

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
der Kokumbutter

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
59,4	60—61	282	Heise

Der Gehalt der Kokumbutter an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer von Heise untersuchten Probe 10,5% und nach Crossley und Le Sueur 3,56%. Die Fettsäuren der Kokumbutter enthalten Ölsäure, Stearinsäure und Myristinsäure. Nach Heise besteht die Kokumbutter hauptsächlich aus Oleodistearin.

Die Kokumbutter wird in der Medizin, sowie zur Seifenfabrikation verwendet, hauptsächlich aber dient sie zur Verfälschung der Butter.

Mkanifett

Suf di Mkany — Mkány fat — Sego di Mkany

Die Samen der ostafrikanischen Guttifera, Stearodendron Stuhlmanni Engl. gibt etwa 67% eines gelblichweißen, harten, schwach aromatisch schmeckenden Fettes.

(Physikalische und chemische Konstanten des Mkanifettes und dessen Fettsäuren s. Seite 298.)

Das Mkanifett enthält nach Heise 11,66%, nach Henriques und Künne in zwei Proben 5,8 resp. 10,35% freie auf Ölsäure berechnete Fettsäuren. Es besteht nach Heise hauptsächlich aus Oleodistearin, Palmitinsäure ist nicht vorhanden.

Physikalische und chemische Konstanten des Mkanifettes

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hebel- zahl	Rachert- Meßsche Zahl	Autor
15 0,9298	36	42	186,6 bis 191,7	38,7—41,0	—	—	Henriques u. Kunne
100 0,8606							
40 0,8926	30,4—38,0	40—41	190,45	41,9	95,65	1,21	Heise
98 15 0,85606							

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Mkanifettes

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
61,4—61,6	61,5	42,1	Henriques u. Kunne
57,5	59	—	Heise

Hydnokarpusöl

Vorkommen. In den Samen von *Hydnocarpus Wightiana*, die in Ostindien, China und Malakka heimisch sind. Die Samen von *Hydnocarpus Wightiana* liefern beim Pressen 32,4%, beim Extrahieren mit Äther 41,2% Fett.

Eigenschaften. Das Hydnokarpusöl ist dem Chaulmugraöl aus *Taraktogenos Kurzii* sehr ähnlich, auch in bezug auf Zusammensetzung. Es ist bei gewöhnlicher Temperatur fest und hat einen intensiven, eigentümlichen Geruch und gelbbraune Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Hydnokarpusöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Drehungs- vermögen (in Chloroform)	Autor
0,958	22—23	207	103,1	$[\alpha]_D = +57,5$	Power u. Barrowcliff ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Hydnokarpusöles

Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Drehungsvermögen (in Chloroform)	Autor
41—44	214	106,3	$[\alpha]_D = +60,40$	Power u. Barrowcliff

¹⁾ Power und Barrowcliff, Journ. Chem. Soc. London, 87, 884 (1905).

Zusammensetzung. Die Fettsäuren des Hydnokarpusöles bestehen aus geringen Mengen Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure, Laurinsäure und vorwiegend aus Chaulmugräsäure, $C_{18}H_{32}O_2$, ferner aus einer Säure $C_{15}H_{27} \cdot COOH$, der von Power und Barrowcliff der Name Hydnokarpussäure beigelegt wird. Die aus Alkohol kristallisierenden Blättchen der Säure schmelzen bei $60^\circ C$ und zeigen ein Drehungsvermögen von $[\alpha]_D = +68^\circ$.

Verwendung. Das Fett wird in der Medizin als Wurmmittel benutzt.

Lukraboöl

Huile de Lukrabo — Lukrabo oil. — Olio di lukrabo

Vorkommen. Das Öl findet sich in den Samen von *Hydnocarpus anthelminticus*, eines in Siam heimischen Baumes. Die Samen liefern beim Pressen 16,3%, beim Extrahieren 17,6% Fett.

Eigenschaften. Das Fett ist farblos, bei gewöhnlicher Temperatur von fester Konsistenz und hat einen eigentümlichen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Lukraboöles

	Spezifisches Gewicht bei $25^\circ C$	Schmelz- punkt $^\circ C$	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Drehungs- vermögen (in Chloroform)	Autor
Gepreßtes Öl	0,953	24—25	212	86,4	$[\alpha]_D = +42,5$	Power u
Extrahiertes Öl	0,992	23—24	208	82,5	$[\alpha]_D = +51,0^\circ$	Barrowcliff

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lukraboöles

Schmelzpunkt $^\circ C$	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Drehungs- vermögen (in Chloroform)	Autor
42—43	202,5	87,8	$[\alpha]_D = +53,6$	Power u Barrowcliff

Zusammensetzung. Im Lukraboöl wurden Chaulmugräsäure, Hydrokarpussäure und Palmitinsäure nachgewiesen.

Gambogebutter

Surf de Gamboge — Gamboge butter

Dieses Fett kommt in den Samen von *Garcinia pictoria* Rosb., einer in Indien heimischen Guttifere, vor. Die Samen enthalten 29,25% Fett. Das Fett dient zu Speise- und Brennzwecken.

Dikafett

Dikabutler. — Huile de Dika, Beurre de Dika — Dika oil, Oba oil, Wild Mango oil — Sego di Dika

Vorkommen In den Samenkernen von *Irvingia gabonensis* = *Irvingia Batterie Hock* = *Mangifera gabonensis* Aubry Le Comte, dem an der Westküste heimischen Ibabaume, Obabaume, afrikanischen Mangobaume, von den Eingeborenen „Wild Mango“ genannt. Die Samenkernkerne liefern 60—65% Fett.

Darstellung. Das Fett wird von den Eingeborenen durch Auskochen der Kerne mit Wasser und Abschöpfen des sich an der Oberfläche ansammelnden Fettes gewonnen; die Rückstände werden hierauf ausgepresst.

Eigenschaften. Das frische Dikafett hat einen süßlichen, angenehmen Geschmack und einen milden, an Kakao erinnernden Geruch, der beim Erwärmen intensiver wird, weiße Farbe, die beim Aufbewahren in gelb übergeht, wobei das Fett ranzig wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Dikafettes

Spezifisches Gewicht bei 0° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Wollnyzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungs-exponent bei 50° C	Autor
— 0,820(?)	—	30—32	—	—	—	—	—	Schadler
15 0,9100	—	30	—	—	—	63	—	Marpmann
40 0,9140	27,2 bis 29,4	38,9	244,5	5,2	0,42	—	—	Lewkowitsch
50 0,9125	39,9	41,3	241,2	4,3	—	—	1,4505	Grimme ¹⁾
— —	34,8	41,6	173(?)	—	—	—	—	Heckel
— —	—	30—31	—	—	—	—	—	Hamel-Roos
— —	—	29,0	—	30,9 bis 31,3	—	—	—	Dietrich

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dikafettes

Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Neutralsationszahl	Brechungs-exponent bei 50° C	Autor
40,8	38,1	218,3	14,5	254,8	1,4357	Grimme
—	34,8	214	—	—	—	Lewkowitsch

¹⁾ Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 236 (1910).

Zusammensetzung. Das frische Fett enthält nach Lewkowitsch¹⁾ nur etwa 3,35% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Dagegen zeigten ältere Fettproben nach Dietrich²⁾ Säurezahlen 17,3, entsprechend 8,7% freie Ölsäure und $19,6 = 9,9\%$ freie Fettsäuren.

Nach der Angabe von Oudemans³⁾ besteht das Dikafett aus Laurin und Myristin und enthält kein Olein, was auch von Heckel bestätigt wurde. Dies steht jedoch nicht im Einklang mit der von Dietrich in einer Probe gefundenen Jodzahl 30,9–31,3, die einem Oleingehalt von etwa 34% entspricht.

Verwendung. Das Dikafett ist sehr leicht verseifbar, wird sowohl zur Seifenfabrikation als auch Kerzenfabrikation benutzt; ferner dient es als Ersatzmittel für Kakaobutter bei der Herstellung der Marneseifen, da es reich an niedrigmolekularen Fettsäuren ist, deren Alkaliseifen durch die Salze des Meerwassers nicht aussalzbar sind.

Taririfett

Vorkommen. In den Samen von *Picraminia* Sow oder Tariri Aublet == *Picraminia* Carpintera Pollack und *Picraminia* Cambrita Engl, einer in Guatemala heimischen Simarubacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt 67–75,98%.

Eigenschaften. Das Taririfett ist weiß und von fester Konsistenz; es löst sich in siedendem Äther und kristallisiert daraus in prächtigen, perlmutterglänzenden Kristallen, wodurch es sich von anderen Fetten unterscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Taririfettes

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 50° C	Autor
50–52	3,6	156,2	63,9	1,4624	Grimme ⁴⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Taririfettes

Schmelz- punkt °C	Neutrali- sationszahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Brechungs- exponent bei 70°	Autor
56–57	192,0	292,5	87,0	1,4538	Grimme

¹⁾ Lewkowitsch, The Analyst. 80, 394 (1905)

²⁾ Dietrich, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 18, 13 (1906)

³⁾ Oudemans, Journ. f. prakt. Chem. 81, 356 (1860).

⁴⁾ Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 158 (1910).

Zusammensetzung. Bei der Verseifung des Taririfettes mit Alkalien entstehen 95—96,3% Fettsäuren, darunter die von Arnaud isolierte, bei 90° schmelzende Taririnsäure $C_{17}H_{31}COOH$, und eine einem Triglycerid entsprechende Menge Glycerin. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 1,74%.

Affendornfett

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samenkernen von *Bactris Plumeriana* Mart., einer in Surinam heimischen Palme, die unter dem Namen Keeskeemakka (Affendorn) bekannt ist. Die Samenkernkerne enthalten 34,8% Fett.

Zusammensetzung. Das Affendornfett besteht aus 13,6% Triolein und 86,4% Trilaurin. Sein Schmelzpunkt liegt bei 32° C.

Gewürzbuschöl, Fieberbuschöl

Feverbush seed oil. — Spice bush seed oil

Vorkommen. In den Samen des Gewürzholzes, auch Gewürzbusch oder Fieberbusch genannt, *Lindera benzoin* = Benzoin odoriferum = *Laurus Benzoin*, einer in den Vereinigten Staaten sehr verbreiteten Pflanze. Der Fettgehalt der Samen beträgt zirka 45,6%.

Darstellung. Die Samen werden zuerst einer Pressung unterworfen und die Rückstände hierauf extrahiert.

Eigenschaften. Das Fett ist von gelber Farbe und von fester, kristallinischer Konsistenz. Es löst sich leicht in Alkohol, Benzin und Azeton, schwerer in Methylalkohol.

Physikalische und chemische Konstanten des Gewürzbuschöles

Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Autol
26	284,4	1,3	Caspari ¹⁾

Zusammensetzung. Das Gewürzbuschöl besteht nach den Angaben von Caspari aus den Glyzeriden der Laurinsäure, Caprinsäure und Ölsäure, wobei erstere vorherrschen.

Cay-Cay-Fett

Cochinchinawachs, Irvingia-Butter. — Cay-Cay-Fat

Vorkommen. Das im Handel unter dem Namen Cay-Cay-Wachs bekannte Fett stammt aus den Samen von *Irvingia Oliveri* Pierre und *Irvingia malayana* Oliv oder *Hirvingia Harmadiana*, dem auf

¹⁾ Caspari, Amer. Chem. Journ. 27, 291 (1902). — Chem. Rev. d. Fett. u. Harz-Ind. 9, 211 (1902).

Malakka und Cochinchina heimischen indochinesischen Wachs- oder Kerzenbaume. Der Fettgehalt der Samen beträgt 10,6 %, der der Kerne 52—56,7 %.

Darstellung. Zur Gewinnung des Fettes werden die Kerne von den Eingeborenen zu einem Brei zerrieben, dann erhitzt und ausgepreßt.

Eigenschaften. Das Cochinchinwachs hat eine grünlichgelbe Farbe, die beim Aussetzen an der Luft in weiß übergeht. Es löst sich leicht in kaltem Alkohol, Äther, Schwefelkohlenstoff und Benzol.

Physikalische und chemische Konstanten des Cay-Cay-Fettes

	Spezifisches Gewicht bei 40° C 40° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Versäufungszahl	Jodzahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Autor
Extrahiertes Fett	0,9133	31	39,7	235,3	6,7—6,8	0,62	Bontoux ¹⁾
Originalfett . . . (Saurezahl 23,5)	0,9128	31,2	38,2	236,3	4,1—4,2	0,75	„
Originalfett . . . (Saurezahl 34,9)		31,8	38,2	237,4	4,9—5,1	0,70	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Cay-Cay-Fettes

	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Autor
Extrahiertes Fett .	36	38,8	250,2	224	Bontoux
Originalfett . . . Saurezahl 34,9)	36,4	39,0	253,0	222	„

Zusammensetzung Bontoux fand in zwei von ihm untersuchten Originalfetten die Saurezahlen 23,5 resp 34,9.

Nach Wignoli bestehen die Fettsäuren des Cay-Cay-Fettes aus 70 % gesättigter Fettsäuren und 30 % Ölsäure. Nach den Untersuchungen von Bontoux besteht das Öl aus 5 % Olein, 30—35 % Laurin und 60—65 % Myristin.

Verwendung. Die besten Qualitäten des Cay-Cay-Fettes dienen zu Speisezwecken als Butterersatz, die gewöhnlichen Sorten werden zur Kerzen- und Seifenfabrikation verwendet.

¹⁾ Bontoux, Bull de Soc. pharmacol. 1910, 78.

Ukhubafett, Urukubafett, Bikuhufett

Grasse d'Ucuhuba — Becuiba tallow, Ucuhuba fat. — Sego de Ucuhuba

Vorkommen. In den Nüssen des Becuibabaumes *Myristica bicuhyba* Humb. = *Myristica officinalis* = *Virola bicuhyba* Humb., einer aus Brasilien stammenden Myristicacee. Der Fettgehalt der Gesamtfucht beträgt 59,6 % Fett, der Samenschale 2,6 % Fett und der Samenkerne 70 %.

Eigenschaften. Das Fett hat eine hellgelbe Farbe, aromatischen, kakaoähnlichen Geruch und gewürzigen, talgartigen Geschmack. Beim Liegen überzieht es sich an der Oberfläche mit einer weißen kristallinen Schicht.

Physikalische und chemische Konstanten des Ukhubafettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40 °C	Autor
0,9120	—	43	—	—	—	54	Marpmann
—	32—32,5	42,5—43	—	—	—	—	Nördlinger
—	—	39	219—220	9,5	93,4	—	Valenta

Die Fettsäuren des Ukhubafettes

Schmelzpunkt °C	Autor
42,5—43,0	Nordlinger
46	Valenta

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug nach Nordlinger¹⁾ in einer Probe 8,8 % auf Olsäure berechnet.

Das Ukhubafett besteht nach Valenta²⁾ aus 10,5 % Olein, Myristin, einem atherischen, mit Wasserdämpfen flüchtigen Öle, einer harzartigen, nach Perubalsam riechenden Substanz und einer wachsartigen Verbindung. Die harzartige Substanz löst sich in Ather, heißem Alkohol, Petroleumäther und Chloroform.

Das Ukhubafett löst sich in konzentrierter Schwefelsäure mit prachtvoll roter Farbe.

Verwendung. Das Fett wird zur Seifen- und Stearinfabrikation benutzt.

¹⁾ Nordlinger, Chem Ber 18, 2617 (1897)

²⁾ Valenta, Zeitschr f angew. Chem 2, 1 (1889).

Niamfett

Beurre de Niam, Beurre de méné — Méné ol — Grasso di Niam

Vorkommen In den Samen von *Lophira alata* Banks, einer in Senegambien, Sierra Leone und dem ägyptischen Sudan heimischen Ochnacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt etwa 40 %.

Eigenschaften. Das auf primitive Weise gewonnene Niamfett ist von weicher, butterartiger Konsistenz und bitterem, harzigem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Niamfettes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{40^{\circ}\text{C}}{40^{\circ}\text{C}}$	Schmelz- punkt $^{\circ}\text{C}$	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
0,9063—0,9105	24	283,7	64,7—78,72	Lewkowitsch ¹⁾

**Physikalische Konstanten der Fettsäuren
des Niamfettes**

Einstarrungspunkt $^{\circ}\text{C}$	Mittleres Molekulargewicht	Autor
42,5	283,7	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Ein Originalfett enthielt 2,9 % freie, als Olsäure berechnete Fettsäure, ein von Lewkowitsch durch Extraktion der Kerne erhaltenes Fett zeigte 9,33 % freie Fettsäure. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug 1,38 % und 1,49 %.

Verwendung Das Niamet wird von den Eingeborenen zu Speise- zwecken und als Haaröl benutzt

Muritifett

Huile de Muriti — Muriti fat — Burro di muriti

Vorkommen Das Fett stammt aus den Früchten der Muriti-Wein- oder Montzpalme, *Mauritia vinifera* = *Acrocomia vinifera* Oest einer im Gebiete des Amazonasstromes heimischen, auch „Coyol“ genannten Palmenart. Die Fruchtkerne enthalten 48,66 % Fett.

Darstellung. Durch Pressen der Frucht oder Kerne. oder durch Extraktion mit Äther

Eigenschaften. Dieses Fett ist hellgelb, von angenehm mildem Geruch und Geschmack; es ist dem Kokosnußfett sehr ähnlich. Bei Zimmertemperatur scheidet es beim Stehen federformige Kristalle aus und erstarrt bei längerem Stehen vollständig.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- und Harz-Ind. 15, 53 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten des Muritifettes

Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9136	17	25	246,2	25,2	56	G. Fendler ¹⁾

Der Schmelzpunkt der Fettsäuren ist 54,5° C.

Zusammensetzung. Bei einer aus sudamerikanischer Frucht stammenden Probe fand Fendler die Saurezahl 1,69. Der Schmelzpunkt der Fettsäuren deutet darauf hin, daß die Fettsäuren wahrscheinlich aus Myristinsäure bestehen. In seiner Zusammensetzung ist das Muritifett dem Kokosnußöl ähnlich.

Mokayaöl

Mokajabutter, Makasubaöl — Huile de Mocaya — Mocayaöl — Burro de Mocaya

Vorkommen In den Samen der Mokayapalme, Makasubapalme, „Kamaka“ *Acrocomia sclerocarpa* Mart. = *Cocos sclerocarpa* = *Cocos aculeata* Jacqu. = *Bactris minor* Gaertn., einer in Westindien und Südamerika heimischen Palme. Der Fettgehalt der Samenkerne beträgt 60—70% Fett, Sack fand dagegen in einer von ihm untersuchten Samenprobe 24,8% Fett und im Fruchtfleisch nur 0,4%.

Eigenschaften. Das Öl ist von weißer Farbe, butterartiger Konsistenz und angenehmem, dem Kokosnußfett äußerst ähnlichem Geruch und süßlichem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Mokayaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
22	24—29	240,6	24,63	7,0	De Negri u. Fabris ²⁾ J. Sack ³⁾
—	32,5	—	—	—	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mokayaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Autor
20—22	23—25	254	De Negri u. Fabris

¹⁾ G. Fendler, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genussm. 6, 1025 (1903)

²⁾ De Negri und Fabris, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 12 (1897).

³⁾ J. Sack, Inspectie van den Landbouw in West-Indie. 1906, Bulletin Nr. 5.

Zusammensetzung. Nach der Angabe von Sack besteht das Mokayaöl aus 17,5% Triolein und 82,5% Trilaurin.

Verwendung. Es wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation benutzt.

Öl von *Cocos acrocomoides*

Die Nußkerne dieser Palme enthalten ein hellgelbes und klares Öl. Eine von Niederstadt¹⁾ untersuchte Probe zeigte die hohe Saurezahl 131. Die in dieser Probe gefundene, sehr hohe Verseifungszahl hängt wahrscheinlich von der starken Ranzidität des Oles ab.

Chemische Konstanten des Oles
von *Cocos acrocomoides*

Verseifungszahl	Jodzahl	Author
290,85—294,7	4,9	Niederstadt

Kohuneöl

Huile de Cohune — Cohune oil

Vorkommen. In den Kernen der Cohunepalme, *Attalea cohune* Mart., die in Zentralamerika und Britisch-Honduras heimisch ist. Die Kerne gleichen in ihrem Aussehen den Kokosnüssen, sind aber nur so groß wie die Muskatnüsse. Die Kerne enthalten etwa 40% Öl.

Darstellung. Die Kerne werden zerkleinert, mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Öl an der Oberfläche ansammelt, das man dann abschöpft.

Eigenschaften. Das Kohuneöl stellt ein gelbes Fett von fester Konsistenz, das an Palmkernöl und Kokosnußöl erinnert, dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Kohuneöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Verseifungszahl
15—16	18—20	12,9—13,6	219,4—220,5

Die Fettsäuren schmelzen bei 27—30°C

Verwendung. Das Kohuneöl wird als Brennöl benutzt.

Maripafett

Huile de Maripa. — Maripa fat. — Sego de Maripa

Vorkommen. Das Maripafett kommt in den Kernen von *Attalea maripa* Aubl., einer zu den Palmen gehörenden, aus Westindien stammenden Pflanze vor. Das Handelsfett wird gewöhnlich auch von

¹⁾ Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

einer oder zwei anderen Arten gewonnen, nämlich *Attalea excelsa* Mart. = *Maximiliana maripa* Drude und *Attalea spectabilis*.

Darstellung. Die Gewinnung des Fettes geschieht durch Auspressen oder durch Kochen mit Wasser, wobei sich das Fett an der Oberfläche der Flüssigkeit ansammelt und auf solche Weise abgeschöpft werden kann.

Eigenschaften. Das durch Pressen gewonnene Fett ist farblos bis hellgelb, von einem milden Geschmack und nicht unangenehmem Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Maripafettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Autor
100 15,5	0,8686	—	23	259,5	9,49	—	Bassiére ¹⁾
30	0,8692	23	24,5	256,6	3,6 (Wijs)	—	Grimme
—	—	24—25	26,5 bis 27	270,5	17,4	88,88	4,45 v. d. Driessen-Marrecuw ²⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Maripafettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
100 15,5	0,9136	25	27,5—28,5	12,2
—	—	36,5	38,5	8,8 (Wijs)
				} van der Driessen-Marrecuw Grimme ³⁾

Verwendung. Es dient in Westindien und Französisch-Guyana zu Speisezwecken und wird auch in der Pharmazie verwendet

Palmkernöl

Kernol — Huile de Palmiste — Palm nut oil Palm kernel oil. — Sego di noce di palma

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samenkernen der Ölpalme *Elaeis guinensis* Jacqu. und *Elaeis melanococca* Gartn. Die Palmkerne betragen, je nach Varietät, von der Schale befreit, 9—25% vom Gewicht der ganzen Frucht und enthalten nach Nordlinger⁴⁾ im Durchschnitt 43—55% Fett, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist.

¹⁾ Bassiére, Journ. Soc. Chim. Ind. 22, 1137 (1903).

²⁾ van d. Driessen-Marrecuw, Niederl. Tijdschr. v. Pharm. 12, 245 (1899).

³⁾ Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 234 (1910).

⁴⁾ Nordlinger, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 19 (1895).

Herkunft	Fettgehalt °C	Herkunft	Fettgehalt °C
Siera Leone	48,6	Togo-Distrikt, Französ. .	49,3
Insel Sherbore	46,7	Lagos	50,4
Liberia	49,4	Benin	49,8
Grand Bassa	50,2	Niger	50,5
Half Jack	50,8	Brass	52,5
Apollonia	47,2	Calabar	50,9
Dixcove	48,2	Bonny	51,0
Cape Coast Castle	50,2	Opobo	52,3
Winnebah	46,1	Kamerun	49,0
Quitta	48,4	Kongo	47,4
Togo-Distrikt, Deutsch . .	52,1	Loanda	50,9

Die von Fendler¹⁾ untersuchten, aus Togo stammenden Varietäten der Olpalme gaben in ihren Kernen folgenden Fettgehalt

	Fettgehalt °C	Wassergehalt °C
De	43,7	8,2
De-de bakui	49,1	6,5
Se-de	49,2	5,9
Afa-de	45,5	6,5
Kleinfruchtige Lisombe . . .	49,2	—
Großfruchtige Lisombe, reif . .	48,9	—
Großfruchtige Lisombe, unreif .	49,2	—

Darstellung An Ort und Stelle geschieht die Gewinnung des Palmkernoles in der Weise, daß die vom Fruchtfleische befreiten Kerne in irdene Krüge gebracht in die Erde versenkt werden und darüber ein Feuer angezündet, wodurch ein Teil des in den Kernen enthaltenen Fettes herausschmilzt. Das so gewonnene Palmkernol hat einen unangenehmen brenzlichen Geruch.

Die Darstellung des Palmkernoles wird erst in Europa in den Fabriken nach vervollkommenen Verfahren ausgeführt. Die harte holzige Steinschale wird von den Negern zerschlagen und es kommen nur die Kerne nach Europa, wo sie in den Fabriken von großen Verunreinigungen durch Sieben befreit und zwischen Walzen zerkleinert werden. Die zerkleinerte Masse wird entweder in hydraulischen Pressen ausgepreßt oder mit Lösungsmitteln extrahiert.

Eigenschaften. Das extrahierte Palmkernol hat eine weiße Farbe, das gepreßte eine gelbliche oder graue. Das Palmkernol ist von

¹⁾ Fendler, Ber. deutsch. pharm. Gesell. 13, 115 (1903).

butterartiger, grieslichkörniger Konsistenz, hat im frischen Zustande einen milden, angenehmen Geruch und nußartigen Geschmack, wird leicht ranzig und nimmt einen etwas stechenden Geruch an. Die Handelspalmkernöle zeigen erhebliche Menge freier Fettsäuren und infolgedessen einen unangenehmen, kratzenden Geschmack.

(Physikal. und chemische Konstanten des Palmkernöles s Seite 311)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Palmkernöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Brechungs- exponent	Autor
24,6	—	—	221	—	—	Pastrovich
20—20,5 (Titer)	—	251,7	222,8	—	—	Lewkowitsch
22,5—24,5	—	—	—	—	—	
23,5—24,5	—	—	—	—	—	
24,6—25,5	—	—	—	—	—	
—	25,0—28,5	258—265	211	13,4—13,6	—	Valenta
—	20,7	264	—	12	1,4310	Thörner
—	—	—	211	—	—	Marpmann
—	—	—	—	12,07	—	Morawski u. Demski

Zusammensetzung. Das Palmkernöl enthält im frischen Zustande keine freien Fettsäuren. Das Öl wird sehr leicht ranzig, und der Fettsäuregehalt kann nach Valenta in allen Ölen bis zu 50% steigen. Der in verschiedenen Handelsproben gefundene Säuregehalt ist in nachstehender Tabelle wiedergegeben

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Öl . . .	2	13,26—13,39	13,33	Salkowski
" " . . .	27	3,30—17,65	6,95	Nördlinger
Extrahiertes Öl . . .	10	4,17—11,42	8,49	"
Gepreßtes Öl . . .	2	9,80—11,16	10,70	Emmerling
Extrahiertes Öl . . .	5	6,38—8,69	—	"
" " . . .	1	9,5	—	Pastrovich
" " . . .	4	3,19—4,13	—	Fendler

Wie groß die Zunahme des Säuregehaltes des Palmöles beim Aufbewahren ist, geht aus den Versuchen von Emmerling¹⁾ hervor, der

¹⁾ Emmerling, Landw. Versuchsstationen 1898, 51.

Physikalische und chemische Konstanten des Palmkernöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Holmer- zahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Refraktion im Zeiß- Butter- refrakto- meter bei 40° C	Br- chungs- ex- ponent bei 60° C	Autor
15	0,952	—	25—26	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,955	—	26	—	—	—	36	—	Marpmann
40	0,9119	}	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5			—	—	—	—	—	—	
90	0,8731		—	—	—	—	—	—	
15,5									
100	0,867	—	25—26	246—250	13—14	—	—	1,4431	Thörner
—	—	23,0	30,0	248,8	14,9	—	5,85	—	Lewkowitsch
—	—	24,0	28,5	249,4	16,8	—	6,34	—	"
—	—	23,0	29,0	250,0	15,6	—	6,22	—	"
—	—	24,0	28,0	246,3	15,4	—	6,82	—	"
—	—	—	23—28	247,6	10,3—17,5	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	242,4—244,1	—	91,1	5,0	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	249	14,2	—	5,6	—	Ulzer
—	—	—	—	241,4	15,7	—	4,9	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	12,3	—	—	36,5	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	247,9	15,4—16,8	—	5,41—5,96	—	Emmerling
—	—	—	—	—	13,4—13,6	—	—	—	Morawski u. Demski

die freien Fettsäuren in zwei Jahre aufbewahrten Ölproben bestimmt und folgende Werte gefunden hat.

	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet	
	Frisches Öl %	Nach zwei Jahren %
1	7,39	9,25
2	6,38	8,59
3	7,54	8,74
4	9,80	11,86

Nach den Angaben von Oudemanns¹⁾ besteht das Palmkernöl aus:

Triolein	26,6 %
Tristearin	} 33,0 %
Tripalmitin	
Trimyristin	
Trilaurin	} 40,4 %
Trikaprin	
Trikaprylin	
Trikaproin	

Aus der Jodzahl ergibt sich jedoch ein viel niedrigerer Oleingehalt, wie ihn Lewkowitsch berechnet, zu 12—20 %, der gut mit dem Resultate der fraktionierten Destillation von Valenta²⁾ übereinstimmt. Dieser untersuchte das aus Palmkernöl isolierte Fettsäuregemisch durch fraktionierte Destillation der Fettsäuren bei einem Druck von 100 bis 160 mm, wobei er 6 Fraktionen erhielt, die folgende Werte gaben

Fraktion	Siedepunkt ° C	Schmelz- punkt %	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Ausbeute %	Gesättigte Fettsäuren %	Ölsäure %	Bestandteile der Fraktion
1	139—190	—	—	0	4	100	0	Kaprylsäure, Kaprinsäure
2	190—200	31,5	310	2,6	10	97,2	2,8	Kaprinsäure, Ölsäure
3	200—205	37,5	275	3,4	} 58 {	96,3	3,7	Laurinsäure, Kaprinsäure, Ölsäure
4	205—225	32,5	264	7,8		91,5	8,5	Laurinsäure, Kaprinsäure, Ölsäure
5	225—245	31,5	251	16,7	15	81,7	18,5	Laurinsäure, Myristinsäure, Ölsäure
6	245—270	35,0	219	47,3	5	54,6	45,8	Myristinsäure, Palmitinsäure, Ölsäure
7	Rückstand	—	—	—	8	—	—	—

¹⁾ Oudemanns, Journ f prakt Chem. 11, 393 (1875).

²⁾ Valenta, Zeitschr. f. angew Chem 2, 334 (1889).

Den Hauptbestandteil des Palmkernöls bildet somit die Laurinsäure.

Palmkernöl ist seiner chemischen Zusammensetzung nach dem Kokosnußöl sehr ähnlich, wie dieses hat es eine sehr hohe Verseifungszahl, erfordert starke kaustische Soda zur Verseifung und liefert eine harte, weiße Masse.

Verwendung. Sehr bedeutend ist die Verwendung des Palmkernöles zur Seifen- und Kerzenfabrikation, in Afrika dient es als Brennöl. Das frische Öl dient zur Herstellung von Pflanzenbutter.

Advokatoöl, Perseafett, Alligatorbirnenöl, Aguakatafett

Huile d'Avocatier — Alligator pear oil. — Avocado oil

Vorkommen. In den faustgroßen, birnenförmigen Früchten, den Advokatobirnen, Alligatorbirnen des Advokatenbaumes, *Persea gratissima* Gaert. = *Laurus persea* Linn, der in den meisten tropischen Ländern anzutreffen ist.

Eigenschaften und Zusammensetzung. Das Fett hat eine schwach grünbraune Farbe und besteht aus etwa 30% Olein und 70% Laurostearin und Palmitin. Es zeigt große Ähnlichkeit mit dem Palmöl.

Verwendung. Das Fett wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation benutzt, besonders in Amerika.

Tangkallakfett

Beurre de Tangkallah. — Tangkallah fat

Vorkommen. Dieses Fett ist in den Früchten von *Lepidadenia Wightiana* Nees = *Cyclodaphne sebifera* Ph (*Chelodaphne Litsaea* Bl), des in Java und Hinterindien heimischen Tangkallakbaumes enthalten. Die Früchte liefern nach Sack 36,5%, nach Lemarié 40 bis 45%, es wurden auch 51% und mehr Fett gefunden.

Eigenschaften. Das Tangkallakfett stellt eine weiße, spröde Masse dar, die aus nadelförmigen Kristallbüscheln besteht, ohne besonderen Geruch und Geschmack. Die Konsistenz des Fettes ist nach den Angaben von Sack butterartig.

Das Fett ist in fast allen Lösungsmitteln sehr leicht löslich. Es löst sich bei 20° C in gleichen Mengen Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff, Xylol, in 1½ Teilen Benzol, in 10 Teilen Aceton und 15 Teilen Alkohol. Mit sinkender Temperatur nimmt die Löslichkeit ab und beträgt bei 4° C nur noch ein Fünftel der oben angegebenen.

(Physikalische und chemische Konstanten des Tangkallakfettes s. Seite 314.)

Zusammensetzung. Die Säurezahl resp. der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Schroeder untersuchten Probe 3,35 = 1,68% freier Ölsäure = 1,20% freier Laurinsäure. Das Fett besteht aus 14,0% Olein und 85% Laurostearin, nach dem Befunde von Sack.

Physikalische und chemische Konstanten des Tangkallakfettes

Spezifisches Gewicht bei 41° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Autor
0,8734	27	46,2	268,2	2,28	1,47	Schroeder ¹⁾
—	—	45,0	—	—	—	Lemarié
—	—	37,0	—	11,54	—	Sack ²⁾

aus 13,4% Triolein und 86,6% Trilaurin. Die Untersuchungen von Schroeder haben folgende Zusammensetzung ergeben:

Trilaurin	95,96%
Triolein	2,60%
Unverseifbare Bestandteile .	1,44%

Unter den unverseifbaren Bestandteilen wurde Phytosterin nachgewiesen. Schroeder fand in einer Probe 13,03% Glyzerin, dieser hohe Glyzeringehalt des Fettes wird durch das niedrige Molekulargewicht der Laurinsäure bedingt.

Verwendung. Das Tangkallakfett dient als Ausgangsmaterial zur Kerzen- und Seifenfabrikation. Die Früchte eines Baumes liefern im Jahre soviel Fett, als zur Fabrikation von 500 Kerzen nötig ist.

Japantalg, Sumachwachs, Japanwachs

Cire du Japon. — Japan wax, Japan tallow — Cera japonica

Vorkommen. In dem Fruchtfleische und in den Samen von *Rhus succedanea* Linn = *Rhus acuminata* D. C. Wachssumach, japanischer Sumach, sowie von *Rhus vernicifera* D. C. = *Rhus juglandifolia* Don Firnisumach, japanischer Firnisbaum und *Rhus sylvestris*, die sämtlich in China und Japan heimisch sind, nur *Rhus sylvestris* gedeiht in den westlichen Provinzen Japans und soll in China nicht vorkommen. Die drei letztgenannten werden nur der Lackgewinnung halber angebaut, während die Gewinnung des Fettes nur nebensächlicher Natur ist. Die Früchte enthalten etwa 15—25% Fett, das Fruchtfleisch 40—65%.

Darstellung. Die Darstellung geschieht durch Pressen unter Anwendung von Wasserdampf und durch Extraktion der Früchte mit Schwefelkohlenstoff oder Äther.

Nach dem ältesten Verfahren werden die Früchte gestoßen, gekocht und gepreßt. Das neuere Verfahren besteht darin, daß man die Früchte entweder mit den Kernen oder ohne diese zwischen Mühlsteinen zerreibt und die pulverförmige Masse in großen Kesseln mit Wasser auskocht, wobei sich das Wachs ausscheidet, das abgeschöpft und zwecks Reinigung mehrmals umgeschmolzen wird. Nach einem anderen Verfahren werden

¹⁾ Schroeder, Arch. Pharm. 243, 628 (1905) — Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 18, 11 (1906)

²⁾ Sack, Pharm. Weekblad. 40, 4 (1903).

die Früchte zuerst mit Dreschflegel geschlagen, 14 Tage getrocknet, schwach geröstet, zwischen Mühlsteinen zerrieben, dann in leinene Säcke gebracht, mit Wasserdampf behandelt und in Schraubenpressen ausgepreßt.

Um eine bessere Ausbeute an Talg zu erreichen, d. h. um den in den Preßrückständen zurückbleibenden Rest des Talges zu gewinnen, vermischen die Japaner dieselben mit 10% Perillaöl, die Konsistenz des so erhaltenen Talges ist selbstverständlich weicher.

Der nach einem dieser Verfahren gewonnene Talg stellt eine sprode grunliche Masse dar, die zwecks Raffinierung geschmolzen, in baumwollenen Säcken ausgepreßt und in kaltes Wasser gegossen wird, wobei sich dünne Wachstafeln bilden, die man dann durch Aussetzen an das Sonnenlicht bleicht. Je nach dem Grade des Bleichens erhält man aus Rohwachs Sekundawachs oder Primawachs.

Eigenschaften Der Japantalg ist eine blaßgelbe, fettig anzufühlende, brocklige Masse von wachsartigem Aussehen und ebensolcher Konsistenz und von muschligem, schwach glanzendem Bruch, zwischen den Fingern laßt er sich kneten, der Geruch und Geschmack ist etwas harzig, talgartig und ranzig. Beim Aufbewahren färbt sich der Japantalg dunkelgelb und bedeckt sich mit einem weißen Pulver, das unter dem Mikroskop gesehen, aus stabchenförmigen und prismatischen Kristallen besteht, die Innenmasse des Talges besteht aus mikroskopischen, kleinen und größeren verschieden lichtbrechenden Kornchen.

Der Japantalg ist in Benzin und Petroleumather leicht löslich, in kaltem Ather sehr wenig, aus der heißen Lösung scheiden sich beim Erkalten Flocken aus. In kaltem Alkohol ist er unlöslich, in kochendem dagegen sehr leicht, die Lösung erstarrt aber beim Erkalten zu einer weißen, körnig kristallinischen Masse.

(Physikal. und chemische Konstanten des Japantalges s. Seite 316.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Japantalges

Spezifisches Gewicht bei 99° C 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Mittleres Molekular- gewicht	Autor
0,8482	53,0—56,5	56—57	265,3	Allen
—	57	—	—	Ulzer
—	58,8—59,4 (Titer)	—	—	Lewkowitsch
—	—	59—62	—	Eberhardt
—	—	—	257,6	Harris
—	—	—	265,0	Marpmann
—	—	—	262—263	Geitel u. van der Want

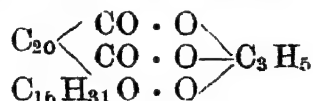
Physikalische und chemische Konstanten des Japantalges

	Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Henzahl	Refraktion im Zeiß- Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
	bei °C	°C	°C					
Sehr alte Probe	15 0,977 bis 0,978	—	—	—	—	—	—	Hager
	15 0,963 bis 0,964	—	—	—	—	—	—	"
Gebleichter Talg	15 0,970 bis 0,980	45,5 bis 46,0	53,5 bis 54,5	—	—	—	—	Schädler
—	15 1,0 bis 1,006							
—	15 0,984 bis 0,993							
—	60 0,9018	53,0	56	214,0 bis 221,3	—	—	—	Allen
—	15,5 0,8755							
—	100 0,873							
—	15,5 0,978	—	51	—	—	—	47	Marpmann
—	22 0,9692	48,5	52—53	—	—	—	—	Eberhardt
Gebleicht	12 0,9749	—	—	—	—	—	—	"
—	— 1,0032	—	53,0 bis 53,5	210,8	10,6	89,0	—	Mathes, Heintz
—	15 0,975	—	—	220 bis 232	7,8—8,8	—	—	K. Dietrich
—	—	50,8	50,4 bis 51,0	—	—	—	—	Rudorf
—	—	—	52,5 bis 54,5	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	50—53	218 bis 222	9,1 bis 10,5	—	—	Ulzer
—	—	—	52,6 bis 53,4	220,0 bis 222,1	10,6 bis 11,3	—	—	Brennheimer u Schiff
—	—	—	—	222,4	—	—	—	Becke
—	—	—	—	222,0	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	221,6	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	217,5 bis 237,5	8,3—8,5	90,62 bis 90,66	—	Geitel und van der Want
—	—	—	—	220	4,2	—	—	v. Hubl
—	—	—	—	—	10,6 (W ₁₃)	—	—	Visser
—	—	—	—	—	4,9—6,6	89,8	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der auf Ölsäure berechnete Gehalt des Japantalges an freien Fettsäuren ist nach den Bestimmungen verschiedener Autoren variierend. In der nachstehenden Tabelle sind die Werte zusammengestellt.

Freie Fettsäuren %	Autor
9,13	Hubl
3,87	Nördlinger
8,96	Allen
9,03	"
12,72	"
6,9—10,2	Ulzer
9,40	Harris
10,9—16,4	Geitel u. van der Want

Japanwachs besteht hauptsächlich aus Palmitin und freier Palmitinsäure, ferner enthält es noch ein gemischtes Glyzerid der Japansäure, sowie auch lösliche Säuren, wie Engelhardt vermutet, Isobuttersäure. Allen fand 8,4% löslicher auf Kaprylsäure berechneter Fettsäuren. Geitel und van der Want geben 4,66 bis 5,96% lösliche Fettsäuren an. Der Gehalt an freier Palmitinsäure soll bis 13% betragen. Die ältere Annahme der Gegenwart von Stearinsäure und Arachinsäure im Japantalge konnte von Geitel und van der Want nicht bestätigt werden. Wie oben erwähnt, kommt die Japansäure als ein gemischtes Glyzerid mit Palmitinsäure von der nachstehenden Formel vor



Die Menge der unverseifbaren Bestandteile variiert zwischen 1,1 und 1,63%, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist

Unverseifbare Bestandteile %	Autor
1,14	Allen und Thomson
1,10	Harris
1,48—1,63	Geitel u. van der Want
1,31	Ulzer
0,68	H. Mathes und Heintz

Mathes und Heintz haben die unverseifbaren Bestandteile des Japantalges näher untersucht und folgende Zusammensetzung gefunden

1. 60% ungesättigte, sauerstoffhaltige flüssige Produkte.
2. Myricylalkohol $\text{C}_{50}\text{H}_{82}\text{O}$ vom Schmelzpunkte 88°C .

3. Phytosterin mit einer Doppelbindung; Schmelzpunkt 139°C .
- 4 Cerylalkohol, Schmelzpunkt 79°C
5. Ein gesättigter Alkohol ($\text{C}_{19}\text{H}_{40}\text{O}$?), vom Schmelzpunkt 65°C .

Der Glyzeringehalt des Japantalges ist nach der Bestimmung von Allen (Permanganatmethode) zu hoch ausgefallen, nämlich 11,59—14,71 %.

Das Japanwachs enthielt 0,02 bis 0,08 % Asche

Kleinstück¹⁾ hat bei der Bestimmung des spezifischen Gewichtes von mehreren Proben Japantalg bei verschiedenen Temperaturen die Beobachtung gemacht, daß der Japantalg bei 16 bis 18°C dieselbe Dichte hat wie Wasser, über 18°C ist er leichter, unter 16°C schwerer als Wasser. Umgeschmolzener und erkalteter Japantalg ist schwerer, nach längerem Liegen erreicht er wieder seine normale Dichte. Diese Erscheinung läßt sich dadurch erklären, daß der Ausdehnungskoeffizient des Japantalges weit höher ist, als der des Wassers, wie aus folgender Tabelle auch ersichtlich ist

Spezifisches Gewicht des Japantalges, verglichen
mit der Dichte des Wassers bei 40°C

Temperatur	Aufbewahrt	Frisch geschmolzen	Wasser
4,0	—	—	1,00000
6,5	—	1,00237	0,99995
7,2	1 00737	—	0,99991
17,0	—	0,99123	0,99884
17,5	0,99846	—	0,99875
23,0	—	0,98747	0,99762
26,5	0,98615	0,98683	0,99674

Japantalg wird oft mit Rinder- und Hammeltalg verfälscht, der an dem niedrigeren Schmelzpunkt und der hohen Jodzahl erkannt wird. Nach den Beobachtungen von Wimmel²⁾ soll der Japantalg häufig mit 15—30 % Wasser eingeknetet in den Handel kommen, während Lawall³⁾ in einer Anzahl von Proben 20—25 % Stärke fand. Diese wird durch Lösen der Probe in Chloroform nachgewiesen; bequemer läßt sich die Stärke nachweisen, wenn man eine Probe mit einer Jodlösung betupft.

Verwendung Japantalg dient zur Kerzen- und Seifenfabrikation, ferner zur Herstellung von Wachszundholzern und Glanzwachsen für Polierzwecke. In bedeutenden Mengen wird es zum Bohren der Fußböden benutzt, auch wird es dem Bienenwachs bei der Kerzenfabrikation zugesetzt, weil dieses sich dann leichter gießen läßt.

¹⁾ Kleinstück, Chem. Ztg. 1890, 1303

²⁾ Wimmel, Zeitschr. d. österr. Apothekervereins 1876, 350.

³⁾ Lawall, Journ. Soc. Chem. Ind. 1897, 247.

Njawebutter, Adjabbutter, Njariöl

Beurre de Njave, Beurre de Djavé, Suif de Noumgon — Njaveoil, Njavebutter — Olio di Njave

Voikommen. Das Fett kommt in den Früchten einer in Kamerun wachsenden Sapotacee, *Mimusops Djave*, *Baillonella toxisperma*

Darstellung Die Darstellung des Fettes geschieht in der Weise, daß man die Samen schwach rostet, von den Schalen dann befreit, mit Wasser auskocht und auspresst. Durch das Auskochen wird die Zerstörung des in dem Samen enthaltenen Giftstoffs bewirkt, in manchen Gegenden werden die Kerne direkt gepreßt. Die giftige Wirkung der Samen wird auf die Anwesenheit eines Enzyms zurückgeführt. Die Samenkerne enthalten etwa 67 % Fett nach Engler 56 %, Wedemeyer hat mit Äther 50 % Fett gewonnen

Physikalische und chemische Konstanten der Njawebutter

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hebnezahl	Reichert-Meißsche Zahl	Mauneneprobe ° C	Refraktion im Zeiß-Refraktometer	Brechungs- exponent	Autor
0,9139	31 Ausscheidung 19 Erstarren	185,3	56,1	96,1	1,2	55	52	1,4606	Wedemeyer ¹⁾
36,5 0,9022	Erweicht unter 20° C, bei 32° C klar	28	182,45	56,0	—	0,7	—	—	J. Freundlich ²⁾
15 0,9160									
15 0,9167									
15 0,9172	—	188,6	57,2	94,2	0,8	—	—	—	Fickendey ³⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren der Njawebutter

Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C	Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
46,6	44,1	201,7	278,3	Wedemeyer
51,0	46,0	190,52	294,5	Freundlich
51,0	47,0	198,5	282,7	Fickendey

¹⁾ Wedemeyer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 14, 35 (1907)

²⁾ J. Freundlich, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 15, 78 (1908)

³⁾ Fickendey, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 17, 78 (1910).

Eigenschaften. Dieses Fett nähert sich in seinen Eigenschaften der Sheabutter, die ebenfalls aus den Früchten einer Sapotacee gewonnen wird. Die Njawebutter ist von weicher, butterartiger Konsistenz, hellbrauner Farbe (im geschmolzenen Zustande dunkelbrauner), von mildem Geschmack und schwach ranzigem, an Sheabutter erinnerndem Geruche. Das geschmolzene Fett zeigt bei 31° C Ausscheidungen und erstarrt bei 19° C zu einer butterartigen Masse.

Zusammensetzung. Eine Fettprobe zeigte den Säuregehalt von 19,15 % freier als Ölsäure berechneter Fettsäuren, die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug 3,66 %.

Verwendung. Die Adjabbutter ist der Sheabutter sehr ähnlich. Wie diese dient sie zu Speisezwecken und findet in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung.

Pitjungöl

Vorkommen. In den Samen einer im Malayischen Archipel heimischen Flacourtiacee, *Pangium edule* Reinw. Die Samen enthalten im frischen Zustande Blausäure

Eigenschaften. Das Pitjungöl ist ein braunes, geruchloses Fett von salbenartiger Konsistenz. Das Fett ist frei von Blausäure. Es wird als Brennöl und zur Seifenfabrikation benutzt.

Chironjiöl

Huile de chironji

Vorkommen. In den Samen von *Buchanania latifolia*. Die Samen liefern etwa 50 % Fett.

Eigenschaften. Das Chironjiöl ist orangegelb gefärbt und zeigt große Ähnlichkeit mit dem aus *Bassia latifolia* gewonnenen Fette.

Physikalische und chemische Konstanten des Chironjiöles

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Schmelzpunkt ° C	Versäuerungszahl	Jodzahl	Härtezahl	Richert-Meißsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Brechungs-exponent	Autol
0,8943	32	191,8 bis 195,4	54,73 bis 59,92	94,87 bis 95,8	0,33	48,8	1,4584	Crossley u. L. Sueur

Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in den von Crossley und Le Sueur untersuchten Proben 3,78 % und 10 % als Ölsäure berechnet.

Verwendung. Chironjiöl dient in Indien als Speiseöl.

Ketiauraöl

Vorkommen. In den Samen von *Payena banksis* Burck.

Eigenschaften. Das Ketiauraöl ist bei gewöhnlicher Temperatur ein grünlich-weißes Fett von fester Konsistenz.

Balamtalg¹⁾

Vorkommen. In den Samen von *Palaquium Pisang Borek*, einer auf Sumatra wachsenden Sapotacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt 50—54 %. Der Balamtalg hat eine gelbe Farbe und einen bitteren Geschmack. Im Handel ist es unter dem Namen Siaktalg bekannt

Enkabangfett

Vorkommen. In den Samen einer in Hinterindien heimischen Dipterocarpacee *Shorea Ghysbertiana*. Die Nüsse enthalten 31,2 %, die lufttrocknen Kerne 46,7 % Fett.

Eigenschaften. Das Enkabangfett hat eine gelbgraue, in geschmolzenem Zustande goldgelbe Farbe, talgartigen Geruch und angenehmen Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Enkabangfettes

	Spezifisches Gewicht bei 100 °C 15,5 °C	Schmelz- punkt °C	Erstarrungs- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefrakto- meter bei 40 °C	Autor
Gepreßt	0,854	35—43	Fett bleibt über- schmolzen	190,2	30,9	45,0	Sachs ²⁾
Mit CS ₂ extrahiert	0,856	33—37		190,8	30,0	46,1	

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Enkabangfettes**

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Autor
55,5	53,5	31	Sachs

Sachs fand in einer Probe die Saurezahl 24,7, was einem Gehalte an freien, auf Olsaure berechneten Fettsäuren 12,35 % entspricht. Der Gehalt an flüchtigen Fettsäuren betrug 1,4 %.

Virolafett

Suif de Virola — Tallow of Virola. — Sego de Virola

Vorkommen. Dieses Fett ist in den Samen außer von *Virola sebifera* Aublet und *Myristica sebifera* Schwartz, dem Talgmuskatennußbaum = *Jayamadon Quarachi* der Kreolen auch in einer Reihe anderer

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 13, 34 (1906)

²⁾ Sachs, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 15, 33 (1908)

fetthaltiger Samen, wie z. B. von *Virola Venezuelensis* und von *Virola Surinamensis*, *Virola Guatemalensis* Warb. usw. Der Baum ist in Westindien, Guyana und Karolina heimisch. Die Samen der *Virola sebifera* enthalten 47,5 % Fett, der *Virola Venezuelensis* 62 %, der *Virola Guatemalensis* 51,8 %.

Eigenschaften. Die im Handel vorhandenen Virolafette differieren sehr in ihren Eigenschaften. Das Virolafett stellt gewöhnlich eine talgartige Masse dar, die bei 45—50° C schmilzt, beim Liegen an der Luft sich mit einer perlmutterglänzenden kristallinen Schicht überzieht. Durch Umkristallisieren des Virolafettes aus Ather erhält man fast reines Trimyristin vom Schmelzpunkt 54—55° C. Die Samen von *Virola Surinamensis* liefern bei der Extraktion ein Fett von spröder, sehr harter Konsistenz und vom Schmelzpunkte 45° C. Die Gegenwart von Ölsäure konnte nicht nachgewiesen werden. Auch das aus den Samen von *Myristica Surinamensis* gewonnene Fett besteht fast aus reinem Trimyristin. Samtliche Virolafette lösen sich in konzentrierter Schwefelsäure mit prachtvoller fuchsinroter Farbe auf.

Physikalische und chemische Konstanten des Virolafettes

	Spezifisches Gewicht bei 50° C	Schmelz- punkt ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl (Wijs)	Esterzahl	Brechungs- exponent bei ° C	Author
<i>Virola Venezue- lensis</i>	0,8966	47,0	44,5	221,5	12,4	202,4	40 1,4541	Grimme
<i>Virola Guate- malensis</i>	0,9005	41,0	38,5	244,0	13,8	216,0	50 1,4539	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Virolafettes

	Schmelz- punkt ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Neutralisations- zahl	Jodzahl (Wijs)	Mittleres Mole- kulargewicht	Brechungs- exponent bei ° C	Author
<i>Virola Venezuelensis</i>	43,0	39,5	221,8	12,9	253,2	45 1,4482	Grimme
<i>Virola Guatemalensis</i>	38,0	36,8	225,5	15,6	246,5	50 1,4486	

Zusammensetzung. Grimme¹⁾ fand in den Fettproben von *Virola Venezuelensis* und *Guatemalensis* Saurezahlen 19,1 und 27,96,

¹⁾ Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 17, 235 (1910)

entsprechend 9,55 % und 13,98 % freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren. Die Virolafette bestehen aus fast reinem bei 54—55° schmelzendem Trimyristin, Ölsäure konnte nicht nachgewiesen werden. Sehr ähnlich ist das aus *Myristica Surinamensis* gewonnene Fett zusammengesetzt, es besteht ebenfalls aus fast reinem Trimyristin.

Grimme untersuchte die Fette von *Virola Venezuelensis* und *Guatemalensis* und fand folgende Zusammensetzung

	<i>Virola Venezuelensis</i>	<i>Virola Guatemalensis</i>
Fettsäuren	95,18 %	94,83 %
Glyzerin	11,06 %	11,85 %
Unverseifbare Bestandteile .	0,86 %	1,13 %

Verwendung. Die Virolafette eignen sich besonders zur Stearin- und Seifenfabrikation.

Standtiabutter

Beurre de Staudtia Camerunensis Warburg

Vorkommen In den Samen von *Staudtia Camerunensis* Warbg., einer in Kamerun und Kongo heimischen Pflanze Die Samen enthalten ca 31,7 % Fett.

Eigenschaften Das Staudtiafett hat einen aromatischen Geschmack und Geruch und ist dem Aussehen nach dem Bienenwachse ähnlich Das Fett besteht aus den Glyzeriden der Ölsäure und Myristinsäure Die Fettsäuren schmelzen bei 39° C

Fett von *Coelocaryum cuneatum*

Vorkommen In den Samen von *Coelocaryum Klainii* Pierre — *Coelocaryum cuneatum* Warbg., einer in Kamerun und Kongo heimischen Myristicacee

Eigenschaften Das Fett hat bei 15° C ein spezifisches Gewicht von 0,997 und einen Schmelzpunkt bei 40° C Seinen Eigenschaften und seiner Zusammensetzung nach ist es der Muskatbutter ähnlich

Kombobutter

Beurre de Combo du Gabon — Mutuge d'Angola

Vorkommen. In den Samen von *Myristica Combo* = *Pycnanthus Combo* Baillon = *Pycnanthus microcephala* Benth = *Myristica angolensis* Welwitsch. Der Fettgehalt der entschälten Samen beträgt 56 %.

Eigenschaften Die Kombobutter ist rotbraun, hat einen aromatischen Geruch, wird beim Aufbewahren ranzig und riecht dann nach Trimethylamin. Sie besteht hauptsächlich aus Trimyristin.

Otobafett, Otobabutter*Suif d'otoba*

Vorkommen. In den Samen des in Sudamerika heimischen Otobamuskatnußbaumes, *Myristica otoba* Humb.

Eigenschaften. Das Otobafett ist fast farblos, dunkelt beim Lagern etwas nach, es ist talgartig und riecht nach Muskatnüssen. Ähnlich der Muskatbutter zeigt auch das Otobafett unter dem Mikroskop eine kristallinische Struktur. Das Fett schmilzt bei 38° C und besteht aus Triolein und Trimyristin, ferner enthält es einen bei 133° C schmelzenden kristallinen Körper, das Otobit $C_{24}H_{46}O_5$.

Ochokobutter*Beurre d'ochoco — Beurre d'osoko du Gabon-Congo*

Vorkommen. Die Ochocobutter findet sich in den Nüssen, den Samen einer Dipterocarpee, *Dryobalanops*, *Syphocephalum ochocoa* und *Ochocoa Gabonii*. Die entschalteten Samen enthalten 80% Fett.

Eigenschaften. Dieses Fett ist weiß, gelb bis braun gefärbt, schmilzt bei 53° C und erstarrt bei 37—42° C. Es enthält Farbstoffe, die aus einer Benzinlösung durch Filtrierpapier ausgezogen werden können. Das Fett besteht nach Lewkowitsch¹⁾ aus 98% Myristin und 2% Olein.

Makulöl

Vorkommen. In den Samen von *Hydnocarpus venenata*, einer in Indien vorkommenden Bixiacee.

Eigenschaften. Das Fett hat eine weiche butterähnliche Konsistenz und wird in Indien unter dem Namen Thertagöl als Heilmittel gegen Lepra verwendet.

Odyendyebutter*Beurre d'Odyendye*

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samen von *Odyendyea Gabonensis* (Pierre) Engler = *Quassia Gabonensis* Pierre, eines am Kongo heimischen Baumes. Der Fettgehalt der Samen beträgt 24,50%, der der entschalteten Samen 61,25%.

Eigenschaften. Odyendyebutter hat bei gewöhnlicher Temperatur eine feste Konsistenz, gelbe Farbe, im geschmolzenen Zustande eine rote Farbe und einen schwach bitteren Geschmack, der durch Quassin verursacht wird. Das spezifische Gewicht des Fettes ist bei 15° C 0,980; die Fettsäuren schmelzen bei 54° C.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 16, 129 (1909).

Kagnébutter, Kanyébutter*Beurre de Cagné*

Vorkommen. In den Samen von *Allanblackia saculeuxii*, einer zu der Familie der Guttiferen gehörenden, in Zanzibar wachsenden Pflanze

Die Kagnébutter ahnelt der Bouandjobutter und wird zu Speise- zwecken und als Brennstoff verwendet.

Bouandjobutter*Beurre de bouandjo du Congo français*

Vorkommen Dieses Fett stammt aus den Samen von *Allanblackia floribunda* Oliver, einer in Kamerun heimischen Guttifere. Die Samen enthalten 46% Fett

Eigenschaften. Die Bouandjobutter ist bei gewöhnlicher Temperatur fest und von dunkelgelber Farbe, sie hat das spezifische Gewicht bei 15° C 0,9734 Der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 60,8° C.

Kanyabutter, Afrikanische Pflanzenbutter*Beurre de Kanya, Beurre de Lamy — Lamy butter*

Vorkommen. Die Kanyabutter findet sich in den Samen des Westafrikanischen Talg- oder Butterbaumes, *Pentadesma butyracea* Don Die Samen liefern 32—41% Fett

Eigenschaften. Kanyabutter ist ein geruch- und geschmackloses Fett von fester Konsistenz und gelblichweißer Farbe Das spezifische Gewicht ist bei 15° C 0,917, der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 57,4° C

Das Fett wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation verwendet

Kalabarfett

Vorkommen Die in den Tropen heimische giftige Papilionacee, die Kalabarbohne, *Physostigma venenosum* Balf enthält in ihren Samen ein Fett, aus dem Hesse einen phytosterinähnlichen Körper vom Schmelzpunkte 133° C isoliert hat Diesen Körper zerlegten Windaus und Hauth in zwei Anteile in einen bei 136—137° C schmelzenden Anteil, der mit dem aus Weizenkeimlingen isolierten Sitosterin identisch ist, und aus einem bei 170° C schmelzenden Anteil, den die Autoren mit dem Namen Stigmasterin belegten. Das Sitosterin beträgt 80%, das Stigmasterin 20% des phytosterinähnlichen Körpers.

Otobafett, Otobabutter*Suif d'otoba*

Vorkommen. In den Samen des in Sudamerika heimischen Otobamuskatnußbaumes, *Myristica otoba* Humb.

Eigenschaften. Das Otobafett ist fast farblos, dunkelt beim Lagern etwas nach, es ist talgartig und riecht nach Muskatnüssen. Ähnlich der Muskatbutter zeigt auch das Otobafett unter dem Mikroskop eine kristallinische Struktur. Das Fett schmilzt bei 38° C und besteht aus Triolein und Trimyristin, ferner enthält es einen bei 133° C schmelzenden kristallinen Körper, das Otobit $C_{24}H_{46}O_5$.

Ochokobutter*Beurre d'ochoco — Beurre d'osoko du Gabon-Congo*

Vorkommen. Die Ochocobutter findet sich in den Nüssen, den Samen einer Dipterocarpee, *Dryobalanops*, *Syphocephalum ochocoa* und *Ochocoa Gabonii*. Die entschalteten Samen enthalten 80% Fett.

Eigenschaften. Dieses Fett ist weiß, gelb bis braun gefärbt, schmilzt bei 53° C und erstarrt bei 37—42° C. Es enthält Farbstoffe, die aus einer Benzinlösung durch Filtrierpapier ausgezogen werden können. Das Fett besteht nach Lewkowitsch¹⁾ aus 98% Myristin und 2% Olein.

Makulöl

Vorkommen. In den Samen von *Hydnocarpus venenata*, einer in Indien vorkommenden Bixiacee.

Eigenschaften. Das Fett hat eine weiche butterähnliche Konsistenz und wird in Indien unter dem Namen Thertagöl als Heilmittel gegen Lepra verwendet.

Odyendyebutter*Beurre d'Odyendye*

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samen von *Odyendyea Gabonensis* (Pierre) Engler = *Quassia Gabonensis* Pierre, eines am Kongo heimischen Baumes. Der Fettgehalt der Samen beträgt 24,50%, der der entschalteten Samen 61,25%.

Eigenschaften. Odyendyebutter hat bei gewöhnlicher Temperatur eine feste Konsistenz, gelbe Farbe, im geschmolzenen Zustande eine rote Farbe und einen schwach bitteren Geschmack, der durch Quassin verursacht wird. Das spezifische Gewicht des Fettes ist bei 15° C 0,980; die Fettsäuren schmelzen bei 54° C.

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 16, 129 (1909).

im Dorschleberöl zwei ungesättigte Fettsäuren, Jekoleinsäure und Therapinsäure beobachtet zu haben, was übrigens von Bull in seinen Untersuchungen in Abrede gestellt wird.

Die zur Unterscheidung der Öle der Seetiere angewandten charakteristischen Farbenreaktionen mit Natronlauge, Schwefelsäure, Salpetersäure und Phosphorsäure sind nach den Untersuchungen von Holde und Lewkowitsch¹⁾ absolut unzuverlässig. So zeigte Holde, daß sirupöse Phosphorsäure mit Harzöl fast die gleiche rote Färbung gibt, wie mit den Ölen der Seetiere, ferner daß die Färbungen nur dann deutlich auftreten, wenn beträchtliche Mengen von Seetierölen in den anderen Ölen enthalten sind. Lewkowitsch²⁾ stellte fest, daß die Färbungen nicht für die Öle selbst charakteristisch sind, sondern für deren Verunreinigungen, die durch Raffinieren entfernt werden können. Bull bestätigte diese Beobachtung, nachdem er einen mit Magnesiumhydrosilikat entfärbten ganz dunklen Lebertran mit Schwefelsäure versetzte und keine Rotfärbung mehr erhielt.

I. Fischöle

Menhadenöl

Menhadentran, Amerikanisches Fischöl, Huile de Menhaden. — Menhaden Oil — Olio di menhaden

Vorkommen Das Menhadenöl wird aus dem Fleische des Fisches *Alosa Menhaden* Cur. gewonnen, der sich an der Westküste Nordamerikas befindet. Dieser Fisch ist etwas größer als der Haring, er ist 30—38 cm lang und wiegt 300—500 g. Er erscheint zwischen April und Dezember in enormen Mengen an der atlantischen Küste, wo er mittels speziell zu diesem Zweck mit großen Netzen ausgerüsteten Dampfer gefangen wird.

Darstellung Die Fische werden direkt vom Dampfer in große Kessel mit Wasser gebracht, ausgekocht, das sich dabei ausscheidende Öl abgeschöpft und zur Klärung in Bottiche gebracht. Die ausgekochte Fischmasse wird kraftig ausgepreßt. Der zurückgebliebene Rückstand findet zur Fischguanobereitung Verwendung. Das durch Auskochen erhaltene Öl erscheint im Handel unter folgenden Marken „prime crude“, „brown strained“, „light strained“, gebleichtes weißes Winteröl.

(Physikalische und chemische Konstanten des Menhadenöles siehe Seite 328.)

Zusammensetzung Allen fand im Menhadenöl 11,1% Glyzerin, aus der Verseifungszahl 192 erhält man nur 10,5%. Die chemische Zusammensetzung der ungesättigten Glyzeride ist unbekannt. Bull isolierte aus einer Probe Menhadenöl eine Fettsäure, die eine Jodzahl von 302—342 aufwies.

¹⁾ Holde und Lewkowitsch, *Mittel. Techn. Vers.-Anst. Berlin*, 1890, 19

²⁾ Lewkowitsch, *Journ. Chem. Soc. Ind.* 23, 617 (1894)

Physikalische und chemische Konstanten des Menhadenöles

°C	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Unverseifbar %	Maumenéprobe °C	Brechungsexponent im Butterrefraktometer		Beobachter
						°C	Skalentheile	
15	0,9311	188,8	172,6	1,4	—	—	—	Bull
15	0,9284	193	139,2	2,2	—	—	—	"
15,5	0,9327 bis 0,933	192	147,9	—	126	—	—	Allen
15,5	0,9311	189,3	160	1,6	—	—	—	Thomson, Ballantyne
15,5	0,9307 bis 0,9316	—	170,4 bis 178,8	—	—	—	—	Parker, McIlhiney
—	—	—	153,9	—	—	—	—	Schweitzer, Lungwitz
—	—	—	—	—	123 bis 128	—	—	Archbutt
—	—	—	—	0,61 bis 1,43	—	—	—	Fahrion
—	—	—	—	—	—	25	80,7	Liverseege
—	—	—	—	—	—	40	71,3	"
—	—	—	—	—	—	40	72,0	Lewkowitsch

In der Nähe des Gefrierpunktes setzt Menhadenöl Stearin ab. Es löst sich in kaltem Alkohol zu 2% auf, in heißem zu 3,5%, sehr leicht löslich ist es in Äther, 5 Teile Öl in 2 Teilen Äther.

Verwendung Seiner Trockenfähigkeit wegen wird es zum Verfälschen von Leinöl verwendet, oft findet man es auch im Neufundlander Dorschleberöl als Verfälschung. Es dient in der Lederindustrie zum Geschmeidigmachen des Leders und als Schmieröl, sowie zu Beleuchtungszwecken. In der Seifenfabrikation, Jutespinnerei und in der Farbenindustrie werden große Mengen Menhadenöl verbraucht.

Sardinenöl. Japanisches Fischöl

Huile de Sardine — Huile du Japon. — Sardine Oil. —

Japan Fish Oil — Olio di Sardine. — Olio die Sardine del Giappone

Vorkommen Das Sardinenöl wird aus dem Fleische von *Clupea sardinus* Linn. dargestellt. Dieser Fisch befindet sich im Mittelmeer und an den europäischen Küsten des Atlantischen Ozeans.

Darstellung. Die Hauptmenge des Sardinenöls wird durch Auspressen der abgeschnittenen Köpfe, Kehlen der Sardinen gewonnen. Oft werden diese Kehlen und Köpfe mit ganzen Sardinen, wenn diese nach einem großen Fange nicht schnell genug verarbeitet werden können, und anderem Abfall der Faunis überlassen und dann in großen eisernen Kesseln mit Wasser ausgekocht, das sich dabei ausscheidende Öl wird abgeschöpft und der Rest im Kessel stark ausgepreßt.

Das Japanische Fischöl — Sardinenöl — wird in Japan in großen Mengen durch Kochen und darauffolgendes Auspressen des Fleisches der Sardine *Clupanodon melanosticta* J und S gewonnen. Die Raffination geschieht in der Weise, daß man das Öl eine Stunde lang auf 50—60° C erhitzt und zur Klärung in große Bottiche bringt, wo es sich rasch in drei Schichten trennt. Die oberste Schicht stellt eine ganz klare Flüssigkeit dar, die Mittelschicht besteht aus festen Glyzeriden und in der untersten wasserigen Schicht befinden sich fremde Körper.

Physikalische und chemische Konstanten des Sardinenöles

	°C	Spezifisches Gewicht	Versiefungszahl	Jodzahl	Hehreizahl	Brechungs- exponent im Oleorefraktometer	Brechungs- exponent bei 20°	Erstarrungs- punkt	Autor
Sardinenöl	15	0,933	—	193,2	95,6	—	—	—	Fahrion
"	15	0,9279	190,6	156,2	—	—	—	—	Bull,
		bis	bis	bis					Lillejord
		0,9338	193,7	171,3					
						bei 45° C			
"	—	—	—	—	—	50—53	—	—	Jean
"	15	0,9316	194,81	180,5	—	—	1,4802	—	Tsujimoto
		bis	bis	bis			bis		
		0,9318	196,16	187,3			1,4808		
Japanisches Fischöl	15	0,916	—	100	95,52	—	—	—	Fahrion
				bis	bis				
				164	97,04				
Japanisches Fischöl	15	0,9272	189	134,1	—	—	—	—	Bull,
		bis	bis	bis					Lillejord
		0,9283	191,4	138,3					
Japanisches Fischöl	15	0,916	189,8	121,5	—	—	—	27,6	Lewko-
			bis					bis	witsch
			192,1					28,2	

Fabrian erhielt in einer Reihe von verschiedenen Ölen folgende Werte.

	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
	Jodzahl	Säurezahl	Heimierzahl	Oxydierte Fettsäuren	Unverseifbares	Fettsäuren frei von oxydierten Säuren	Molekulargewicht der Säuren	Säurezahl der Säuren
Japanisches Fischöl								
Hell	164,0	10,8	95,52	1,16	0,52	93,84	282,8	185,8
Braun	157,6	34,2	96,58	0,75	0,67	95,16	281,7	189,1
Hell	135,7	12,3	97,04	0,41	0,82	95,81	295,7	181,4
Rötlichbraun	108,5	34,5	96,82	0,62	0,86	95,34	296,6	180,0
Gelb	100,0	28,2	96,51	0,49	0,79	95,23	290,2	183,8
Sardinenöl								
Gelb	191,7	19,2	95,60	0,61	0,48	94,51	285,7	185,2
Rötlich	167,9	21,7	96,55	1,35	1,01	94,19	297,7	177,2
Rötlichgelb	160,0	4,6	97,08	0,94	0,63	95,51	299,5	179,7

Zusammensetzung. Bull und Lilleford isolierten aus einer Anzahl japanischer Fischöle der japanischen Abteilung der Fischereiausstellung in Bergen (1898) 12,1 bis 26,4% ungesättigter Säuren, die 285,8 bis 358,3% Jod absorbieren.

Walker und Warburton erhielten in einer von ihnen untersuchten Probe japanischen Fischöles 21—22% hexabromierter Glyceride; die Fettsäuren selbst lieferten 23—23,3% eines Bromides, das sich bei 200° C schwärzte, ohne zu schmelzen. In einer anderen, nach einem besonderen Verfahren desodorierten Ölprobe fanden sie 49—53,3% des Hexabromides und in der Fettsäure selbst 38—39,3% eines bromierten Produktes, das sich bei 200° schwärzte ohne zu schmelzen.

Mitsumaru Tsujimoto untersuchte drei Sorten echten Sardinenöles, deren Konstanten in folgender Zusammensetzung gegeben sind:

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Säurezahl	Freie Säure als Ölsäure berechnet	Verseifungszahl	Jodzahl (Wijs)	Brechungsindex bei 20° C	Schmelzpunkt der Fettsäuren
Sardinenöl von Chita	0,9347	1,32	0,66	195,76	180,70	1,4808	35,4
„ „ Choshi	0,9318	8,22	4,13	196,16	180,57	1,4802	36,2
„ „ Hakodate	0,9316	5,15	2,59	194,81	187,25	1,4807	35,8

Heringsöl (Heringstran)*Huile d'Hareng — Herring oil. — Olio di aringhe*

Vorkommen. Dieses Öl, auch Heringstran genannt, wird durch Kochen und Auspressen des gemeinen Herings, *Clupea harengus*, gewonnen, der an den nordeuropäischen Küsten vorkommt, sowie von *Clupea pontica* = Astrachanhering, der in Flußmündungen, in der Wolga etc. lebt. Das Heringsöl ist hellgelb bis dunkelbraun.

Physikalische und chemische Konstanten des Heringsöles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Säure- zahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Brechungs- index	Unverseif- bares	Schmelzpunkt der Fettsäuren	Atherinlös- liche Brom- fettsäuren	Autor
Deutsch- land	—	44,6	—	123,5	—	0,99	—	—	Fahrion
England	0,9391	40,2	184,8	132,7	—	—	—	—	Bull u Lillejord
Japan	0,9202	10,8	184,7	131	—	—	—	—	
	bis	bis	bis	bis					
	0,9310	15,7	193,7	142	—	—	—	—	
	0,9215	1,8	170,9	131,0	—	—	—	—	Tsujiimoto
,	0,922	8,2	175,9	141,4	—	—	—	—	
,	0,9251	2 02	190,46	123 44	1 4747	0,87	31,5°	21 7	
,	0,9178	10,42	185,85	103,09	1,4720	1 81	30,5°	12,68	„

Zusammensetzung Das Heringsöl enthält bis etwa 40% freie Fettsäuren und der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen beträgt etwa 0,99%. Ferner wurden von Bull im Ole 2 ungesättigte Fettsäuren $C_{20}H_{32}O_2$ und $C_{24}H_{40}O_2$, nebst geringer Menge einer Oxyfettsäure, gefunden.

Verwendung Das Heringsöl findet vielfache Verwendung in der Lederindustrie. Die Pießruckstände werden als Dünger und als Viehfutter verwendet.

Lachsöl*Huile de Saumon — Salmon Oil — Olio di Salmone*

Vorkommen Das Lachsöl wird aus dem Fleische des *Salmo salar* gewonnen.

Eigenschaften. Es stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von mildem Geruch und nicht unangenehmem Geschmack dar. Greiff¹⁾ fand folgende physikalische und chemische Konstanten des Lachsöles.

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren
0,92586	182,8	161,42	0,55	95,02	197,4

¹⁾ Greiff, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 223 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten

	Name			Tiername	Spezifisches Gewicht	Säurezahl
	Französischer	Englischer	Italienischer			
Stichlingsöl	Huile de trois-épines	Stickleback oil	Olio di spinello	Gasterosterus trachurus	—	21,6
Weißfischöl	Huile de cyprin	White fish oil	Olio di argentina	—	0,9268	3,98
Storol (Störtran)	Huile d'esturgeon	Sturgeon oil	Olio di storione	Accipenser sturio	0,9236 bei 15 °C	0,23
Königsfischöl	Huile de chrysotose	Sun fish oil	—	Lampris luna	0,901 bei 15 °C	2,15
"	—	Cramp fish oil	—	—	0,9090 bei 15 °C	0,79
"	Huile de Centrolophe pompile	Blackfish body oil	—	Centrolophus pompilus	0,9266 bei 15 °C	0,75
Karpfenöl	Huile de carpe	Carp oil	Olio di carpione	Cyprinus carpio	0,9107 bei 27,2 °C	0,18

Sprottenöl (Sprottenträn)

Huile de spratt — Sprat oil — Olio di sardella

Vorkommen. Die Darstellungsquelle dieses Öles (auch Sprottenträn genannt) ist *Clupea sprattus* = *Harengula sprattus* = Sprotte, die an den nordeuropäischen Küsten und Flußmündungen lebt.

Darstellung. Die Darstellung geschieht wie gewöhnlich durch Kochen und Pressen des Fischfleisches.

Henseval und Deny fanden für das Sprottenöl sowie für die daraus isolierten Fettsäuren folgende physikalische und chemische Konstanten:

Sprottenöl

Spezifisches Gewicht	Säurezahl	Versäuerungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertsche Zahl	Azetylzahl	Maumené-probe °C	Refraktometerzahl im Butterrefraktometer	Glyzerin %	Unverseifbare Bestandteile %
0,9274	6,885	194,5	122,5 bis 142	95,1	1,4	8,8	96,5	76 bei 25 °C	10,48	1,36

der weniger bekannten Fischöle

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Oxyfettsäuren	Erstarrungspunkt ° C der Fettsäuren	Schmelzpunkt ° C der Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der Fettsäuren	Azetylzahl	Unverseifbares %	Butterrefraktometer	Autor
183,2 bis 190,7	162	95,78	—	0,62	—	—	287,4	—	1,73	—	Fahrion ¹
201,6	127,4	—	—	—	—	—	—	—	—	76,5 bei 25° C	Bull und Lillejord ²
186,3	125,3	—	—	—	—	—	—	—	1,78	—	" "
147,6	102,7	—	—	—	—	—	—	—	24,12	—	" "
148,2	107,3	—	—	—	—	—	—	—	21,97	—	" "
203,4	126,9	—	—	—	—	—	—	—	2,01	—	" "
202,3	84,3	—	2,1	—	28	33,4	277,7	12,9	—	—	Zdarek ³

Fettsäuren des Sprottenöles

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Azetylzahl
25,4	27,9	196,3	200,8	147,6	8,4

Eulachonöl

Vorkommen. Das Öl wird aus dem Fleische des Eulachon oder Outachon, *Taleichthys pacificus*, des an der Küste von Britisch-Amerika und Alaska vorkommenden Fisches

Eigenschaften. Das durch Kochen und Auspressen des Fischfleisches erhaltene Öl hat bei gewöhnlicher Temperatur eine salbenartige Konsistenz.

¹) Fahrion, Chem. Ztg. 1899, 162.

²) Bull und Lillejord, Chem. Ztg. 1899, 1043.

³) Zdarek, Zeitschr. f. physiol. Chem. 37, 460 (1903).

Zusammensetzung. Das Eulachonöl besteht aus etwa 60% Olsäure, 20% Palmitinsäure und Stearinsäure, 13% einer wachsartigen Verbindung und 7% Glycerin. Die wachsartige Substanz ist bei gewöhnlicher Temperatur flüssig und hat bei 15° C das spezifische Gewicht 0,865—0,872

2. Leberole

Als charakteristisches Merkmal für die Leberole ist der hohe Gehalt an Cholesterin und anderen unverseifbaren Substanzen anzusehen. Reine und frische Leberole geben in Schwefelkohlenstofflösung mit konzentrierter Schwefelsäure eine blaue Färbung, bei ranzigen Ölen tritt eine purpurrote Färbung ein

Dorschleberöl

Kablaulebertran, Dorschlebertran, Dorschtan, Stockfischlebertran — Oleum jecoris aselli — Huile de foie de morue, Huile de Bergen — Cod liver oil. — Olio di fegato di merluzzo

Vorkommen Das Dorschleberöl wird aus den Lebern des Kabliaus, *Gadus morrhua* = *Asellus major* in Bergen in Norwegen, Neufundland und Newhaven in Schottland gewonnen. Der Dorsch, *Gadus callarius* = *Asellus striatus* wurde früher als eine besondere Spezies angesehen, er stellt aber nichts anderes dar als den Jugendzustand des Kabliaus

Darstellung. 1 Die Gewinnung des Leberöles geschieht in der Weise, daß man die Lebern der gefangenen Kabliaue ausschneidet, von Blut und den anhängenden Eingeweiden sorgfältig reinigt, in aufrecht stehende hohe Fässer bringt und der Sonne aussetzt, wobei ein natürlicher Zerfall der Lebern stattfindet. Durch die Wirkung der Sonnenstrahlen, sowie durch die eigene sich entwickelnde Wärme tritt ein Teil des Oles alsbald aus dem Zellgewebe heraus und sammelt sich an der Oberfläche, von hier wird es durch Hahne abgelassen, wobei der Inhalt der Fässer gleichzeitig mit Steinen beschwert wird. Bei der weitergehenden Selbsterwärmung unter gleichzeitig auftretender Faulnis der Lebern findet die fernere Ausscheidung eines Oles von kastanienbrauner Farbe statt, das durch einen Hahn aus dem Fasse abgelassen wird. Der Rest in den Fässern wird in eisernen Gefäßen ausgekocht, und man erhält so ein braunes Öl

2 Die sorgfältig gereinigten, vom Blute befreiten, klein zerschnittenen Lebern werden in gut verschließbare gußeiserne Kessel gebracht und mit wenig gespanntem Wasserdampf behandelt, wodurch das Gewebe zusammenschrumpft und das Öl ausfließt. Das ausgeschiedene Öl wird durch ein Tuchfilter gegossen, in offenen Behältern einige Tage stehen gelassen, wobei man ein geklartes Produkt erhält, das den Dampfmedizinaldorschlebertran, — *Oleum jecoris aselli vapore paratum*, — darstellt. Dieses Öl wird in Bergen in Norwegen dargestellt und ist im Handel als Berger Lebertran bekannt.

3. Das in Schottland angewandte Preßverfahren besteht darin, daß man die frischen, gut gereinigten, zerkleinerten Lebern unter fortwährendem Umrühren in eisernen Kesseln auf 80—90° C erhitzt solange, bis man eine breige Masse erhält, die durch Tuchfilter heiß filtriert und der Rückstand abgepreßt wird. Beim Erkalten des Öles auf 15—16° C scheidet sich eine beträchtliche Menge Stearin ab die durch Filtrieren entfernt wird.

4 Nach der sog. Finnmarksmethode verfährt man in der Weise, daß man die Lebern in hohe, holzerne, nach unten verjüngte Bottiche bringt, in denen Dampfrohre bis auf den Boden reichen, man erhitzt zum Kochen und erhält das Kochen etwa eine halbe Stunde

Eigenschaften Entsprechend der Darstellung unterscheidet man im Handel drei Sorten von Dorschleberöl 1. helles Leberöl, 2. braunblankes Öl und 3. braunes Öl

Das helle Dorschleberöl hat im frischen Zustande einen fischähnlichen, nicht bitteren ganz angenehmen Geschmack, einen eigentümlichen unangenehmen Geruch und zeigt einen schwachen Stich ins Goldgelbe, es reagiert gegen Lackmus schwach sauer Das braunblauke Öl hat einen stärkeren Geruch und etwas bitteren Geschmack, seine Reaktion gegen Lackmus ist stärker Das braune Dorschleberöl ist dunkelbraun, in dünnen Schichten durchsichtig von eigentümlichem, unangenehmem, empyreumatischem Geruch und bitterem Geschmack, zeigt stark saure Reaktion

Die mittels Dampf oder warmes Pressen gewonnenen Dorschleberöle sind farbloser, von sehr mildem Geschmack und fast neutraler Reaktion

(Physikalische und chemische Konstanten des Dorschleberöles siehe Seite 336 und 337.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dorschleberöles

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt der festen Fettsäuren °C	Neutralisations- zahl	Mittleres Mole- kulargewicht	Jodzahl	Brechungs- exponent	Aut.
Medizinalöl .	17,5—18,4	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
Coast cod .	18,7—19,3	—	—	—	—	—	
Norwegisches	13,3—13,9	—	—	—	—	—	
Dunkel, nicht filtriert .	22,5—24,3	—	—	—	—	—	
—	—	21—25	—	287,6 bis 292,5	164,9 bis 170	—	Parry u. Sage
—	—	—	207,0	—	130,5	1,4521	Thörner
—	—	—	204,4	—	—	—	Dietrich

[illegible]

Konstanten des Dorschleberöles

Hehnerzahl	Maßent- probe ° C	Refraktometeranzeige				Brechungs- exponent		Autor
		bei ° C	im Butter- refrakto- meter	bei ° C	im Oleo- refrakto- meter	bei ° C		
—	—	—	—	—	—	—	—	Kremel
—	—	25	78—85	—	—	—	—	Bull
—	—	25	76—78,5	—	—	—	—	"
—	—	25	76—78	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	113	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	—	" [lantyne
—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Bal-
—	—	—	—	—	—	—	—	Bull u. Sorvig
95,3	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	—	Parey u. Sage
96,5	—	—	—	—	—	—	—	Fahrion
95,12—95,14	—	—	—	—	—	—	—	Bull u. Koch
95,72	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	60	1,4621	Thorner
—	—	—	—	—	—	—	—	Harvey
—	—	15	81,3—86,7	—	—	20	1,4769 bis 1,4800	Utz
—	—	20	77,5—83,2	—	—	—	—	"
—	—	25	75	—	—	—	—	Mansfeld
—	—	40	71	—	—	—	—	.
—	—	25	78—79	—	—	—	—	
—	—	40	68,5—70,5	—	—	—	—	
—	—	25	77—80	—	—	—	—	
—	—	40	68—71	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	25	75	—	—	—	—	
—	—	40	60	—	—	—	—	
—	—	—	—	22	38—53	—	—	Jean
—	—	—	—	22	40—46	—	—	Pearmain
—	—	—	—	22	43,5—45	—	—	Dowzard
—	—	—	—	22	38—40	—	—	Carcano
—	—	—	—	—	—	15	1,4800 bis 1,4853	Strohmer

Zusammensetzung. Bull machte auf einen Parallelismus zwischen dem Gehalt an freier Fettsäure und der Intensität der Farbe der natürlichen Dorschleberöle aufmerksam. Aus der nachstehenden Analysenreihe ergibt sich, daß der Gehalt an freier Fettsäure mit der Farbenintensität wächst.

Heller natürlicher Medizinallebertran	8,2—12,6
Blanker " " " " " " " " " " " "	11,9—15,9
Braunblanker natürlicher Medizinallebertran . .	19,2—36,8

Heyerdahl untersuchte, welchen Einfluß die Erhitzungsdauer der Leber auf die Menge freier Fettsäuren ausübt, und fand, daß der Prozentgehalt der freien Fettsäuren der Zunahme der Erhitzungsdauer und der Temperatur umgekehrt proportional ist. Diese Tatsache läßt sich durch die Verfluchtigung der freien Fettsäuren bei höherer Temperatur erklären; die Bildung der freien Fettsäuren ist auf einen enzymatischen Prozeß zurückzuführen, bei der Erhitzung auf eine bestimmte Temperatur wird das Enzym vernichtet, wodurch die Menge der sich bildenden Fettsäuren abnimmt. Aus den Versuchen, bei denen gemessene Luftmengen durch im Wasserbad bereits erhitzte Ölproben durchgeleitet worden, ergab sich, daß die freien Fettsäuren bis zu einem gewissen Grade abnahmen und dann wieder bis zum ursprünglichen Prozentgehalt oder darüber hinaus anstiegen.

Freie Fettsäuren im Dorschleberöl auf Ölsäure berechnet

	Farbe	Säurezahl	Freie Fettsäuren %	Autoren
Medizinalöl, rohes	hell	7,38	3,79	Heyerdahl
" " " " " " " " " " " "	etwas dunkler	7,55	3,87	"
" " " " " " " " " " " "	dunkel	7,72	3,96	"
" durch Zerfall der Leber erhalten	hell	21,20	10,90	"
Medizinalöl	braun	54,40	28,00	"
" " " " " " " " " " " "	gelb	—	0,36	Thomson u Ballantyne
Schottisches Codöl	braun	—	9,73	
Neufundland Codöl	rötlich braun	—	23,31	
Medizinalöle	—	—	0,34—0,60	Parry u. Sage

Die chemische Zusammensetzung des Dorschleberöles ist eine unbeständige. Es stellt ein Gemisch der mannigfaltigsten Glyzeride dar, wie der Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure, Ölsäure, Phytetölsäure, Essigsäure, Buttersäure, Valeriansäure, Kaprinsäure, es enthält ferner Gallensäuren, Gallenbestandteile und Trimethylamin. Da die Palmitinsäure und Stearinsäure isoliert worden sind, so kann man mit

Sicherheit auf die Anwesenheit von Palmitin und Stearin im Dorschleberöle schließen. Das aus dem Dorschleberöl beim Abkühlen isolierte „Stearin“ enthält noch eine bedeutende Menge von Glyzeriden ungesättigter Säuren (wie Lewkowitsch fand, schwanken die Jodzahlen solcher Stearine zwischen 94 und 102) und nur sehr wenig von den Glyzeriden der Palmitinsäure und Stearinsäure. Flüchtige Fettsäuren kommen im Dorschleberöle nur in sehr geringer Menge vor. Die Reichert-Meißlschen Zahlen von guten Ölen sind stets sehr niedrig, nach Allen schwankt die Reichert-Meißlsche Zahl verschiedener Ölproben zwischen 1,1 und 2,1. Salkowski und Steenbuch betrachten das Auftreten von flüchtigen Fettsäuren als ein Faulnisprodukt der Leber, das auf die Darstellungsweise zurückzuführen ist, denn die besten Dampfmedizinalleberöle sind frei von flüchtigen Fettsäuren.

Von den ungesättigten Säuren sind mit Sicherheit nur die Glieder der Ölsäurereihe nachgewiesen worden: eine Säure $C_{16}H_{30}O_2$, ferner Ölsäure $C_{18}H_{34}O_2$, Gadoleinsäure und Erukasäure $C_{22}H_{42}O_2$. Die hohen Jodzahlen deuten jedoch auf die Anwesenheit großer Mengen von weniger gesättigten Fettsäuren als die Säuren der Ölsäurereihe hin. Die Anwesenheit der Jekorinsäure $C_{18}H_{30}O_2$ in einem Dorschleberöle mit der Jodzahl 175,5 nachzuweisen, ist Fahrion¹⁾ nicht gelungen, er nahm aber in demselben eine Säure $C_{17}H_{32}O_2$ an, die er Asellinsäure nannte. Auch das Vorkommen der Phytetolsäure im Dorschleberöl stellt Fahrion in Abrede. Heyerdahl fand in einem stearinfreien Dorschleberöl 4% Palmitinsäure $C_{16}H_{32}O_2$, 20% Jekoleinsäure $C_{19}H_{36}O_2$ und 20% Terapinsäure $C_{17}H_{32}O_2$. Das Vorkommen der Jekoleinsäure hat Heyerdahl dadurch festgestellt, daß er bei der Oxydation des Leberöles mit Kaliumpermanganat Dioxyjekoleinsäure erhielt, und die Identifizierung der Terapinsäure geschah in der Weise, daß durch Bromieren der Fettsäuren ein in den gewöhnlichen Lösungsmitteln unlösliches Bromid von der Zusammensetzung $C_{17}H_{32}Br_2O_2$ isoliert wurde. Bull²⁾ konnte jedoch die Terapinsäure im Dorschleberöle nicht finden, er wies aber die Existenz der Säuren der Reihe $C_nH_{2n-10}O_2$ nach und zwar im Dorschleberöle.

Zur Trennung der im Dorschleberöl enthaltenen Fettsäuren hat Bull³⁾ zwei Methoden vorgeschlagen. Die eine besteht in der fraktionierten Fällung der Alkalisalze, indem man mit wasserfreiem, doppelt normalem alkoholischem Kali verseift und zuerst die Kalisalze, dann die Natronsalze kristallisieren läßt, wobei man vier Gruppen von Fettsäuren erhält:

- A. Fettsäuren, deren Kaliumsalze aus Alkohol kristallisieren
- B. " " Natriumsalze " " "
- C. " " " " in Äther löslich sind
- D. Die übrigen Fettsäuren.

¹⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1898, 966

²⁾ Bull, Chem. Ztg. 1899, 996.

³⁾ Bull, l. c.

Die nachstehende Tabelle enthält die aus 1000 g Dorschleberöl isolierten Fettsäuren mit den Analysenwerten.

Fettsäuren	Gewicht g	Neutralisationszahl	Jodzahl
A	334	194,2	67,5
B	375	190	135,6
C	120	167	322,4
D	69	169	347,0

Bull¹⁾ macht auf einen Fehler dieser Methode aufmerksam, der darin besteht, daß die Fettsäuren während des Arbeitens mit den alkoholischen Seifenlösungen durch den Sauerstoff der Luft oxydiert werden, und schlägt eine andere Methode vor, die zuverlässigere Resultate liefert. Diese besteht darin, daß man die Fettsäuren in die Methyl-ester überführt und einer fraktionierten Destillation bei ca. 10 mm Quecksilberdruck unterwirft, wobei bei 245° C etwa 80% der Ester sich verflüchtigen und eine fast vollständige Trennung der Fettsäuren nach der Zahl ihrer Kohlenstoffatome im Molekül C_{14} , C_{16} , C_{18} , C_{20} und C_{22} gelingt.

Beim Bromieren des Dorschleberöles erhielten Hehner und Mitchell 56,23% bromierter Glyzeride, Walker und Warburton 33,7 bis 35,3%, Bull und Koch 40—47,1%. Technisches Dorschleberöl gab nach Hehner und Mitchell 35,5% bromierter Glyzeride und nach Walker und Warburton 30,6—32,7%. Beim Bromieren der Fettsäuren eines Leberöles erhielten Hehner und Mitchell 18% eines Bromides mit 62,91% Brom, Walker und Warburton erhielten 29,8—30,4% bromierter Fettsäuren aus einem echten Dorschleberöl mit 33,7—35,3% bromierter Glyzeride, Bull und Koch 35,4—39%. Das Bromid einer stark ungesättigten Fettsäure aus Dorschleberöl enthielt nach Bull und Koch 72,81% Brom, ein Fettsäurebromid aus Medizinaldorschleberöl gab 71,85% Brom — Werte, die den Bromgehalt der Oktobromide $C_{18}H_{28}Br_2O_2$ oder $C_{17}H_{26}Br_2O_2$ mit 69,84 und 70,59% Brom übertreffen.

Das Unverseifbare des Dorschleberöles besteht hauptsächlich aus Cholesterin, dessen Mengen sehr variabel sind. So enthält gewöhnlich ein aus mageren Lebern dargestelltes Öl etwa 2% an unverseifbaren Bestandteilen, während die fetten Lebern Öle mit etwa 0,6—1% an Unverseifbarem liefern. Die Cholesterinmenge schwankt im Dorschleberöl nach Allen und Thomson zwischen 0,46 und 1,32%; nach Salkowski beträgt die Durchschnittsmenge 0,3%. Die braunen Dorschleberöle unterscheiden sich von den hellen durch ihren bedeutend höheren Prozentgehalt an unverseifbaren Bestandteilen; das Unverseifbare der hellen Öle ist bei gewöhnlicher Temperatur fest resp. halbfest.

¹⁾ Bull, Chem Ztg. 1900, 814

Unverseifbares im Dorschleberöl und anderen Leberölen

	Farbe	Unverseifbares %	Autor
Haifischleberöl (mittels Dampf gewonnen) .	gelb	5,27	Fahrion
"	rötlich	4,44	"
"	gelb	1,24	"
"	gelblich rot	0,93	"
"	gelb	0,87—0,90	Bull u. Sorvig
"	"	1,27—1,35	" " "
"	"	1,64	" " "
"	"	1,04—1,30	" " "
" japanisches	"	2,82	Allen
" rohes	"	8,70	"
" raffiniertes	"	0,70	"
" "	"	10,25	"
" "	"	17,30	"
" "	"	10,34	"
" von Scymus borealis	hellgelb	10,20	Lewkowitsch
Natürliches Medizinalleberöl	hellgelb bis rotlichgelb	0,54—1,44	Fahrion
" " .	gelb	0,87	Thomson u. Ballantyne
Technisches Leberöl . .	gelb	0,65—1,18	Fahrion
" " englisches	gelbrot	2,62	"
"	"	0,6—0,78	Lewkowitsch
" " neufundland.	"	1,50	Thomson u. Ballantyne
Thunfischleberöl .	braun	1,0—1,8	Fahrion
"	"	1,82—2,68	"
Sejleberöl	—	6,52	Mann
Lengleberöl	—	2,23	Bull
Schellfischleberöl	—	1,1	Lewkowitsch
Medizinalleberöl (mittels Dampf gewonnen) .	—	mit alkohol NaOH 14,4—21,5	Bull
"	—	1,3—2,6	Bull u. Sorvig
"	—	2,85	" " "
Natürliches Medizinalleberöl .	hellgelb	1,85—2,65	Bull u. Lillejord
" " blankes	gelb	2,15—2,22	" " "
Braunblankes, technisches . .	—	3,45—7,83	" " "

	Farbe	Unverseifbares %	Autor
Braunes Leberöl	—	7,46—7,89	Bull u. Lillejord
Medizinaldampfleberöl	hellgelb	0,61	Fahrion
„	fast farblos	0,64	„
„	hellgelb	0,98	„

Die in Leberölen gefundenen Basen werden als Zersetzungsprodukte des Zellgewebes der Lebern angesehen. Heyerdahl fand in rohem Medizinalöl geringe Mengen von Ptoaminen und Trimethylamin. Nach Gautier und Morgues enthalten die braunblanken Dorschleberöle etwa 0,035—0,050% organische Basen, und zwar Butylamin, Isoamylamin, Hexylamin, Dihydrolutidin von den flüchtigen und Morrhuin $C_{19}H_{27}N_3$ und Asellin $C_{25}H_{32}N_4$ von den nichtflüchtigen Basen, ferner die stickstoffhaltige Morrhuinsäure $C_9H_{18}NO_3$. Die farbende Substanz im Dorschleberöl gehört nach Salkowski zu den Lipochromen.

Als sekundäre Produkte werden auch die in den Leberölen enthaltenen erweißähnlichen Körper angesehen. Unger isolierte aus dem Dorschleberöl Substanzen, in denen die Albuminate mit geringen Mengen Eisen, Mangan und Phosphorsäure chemisch verbunden waren. Gautier und Morgues isolierten eine lecithinähnliche Substanz, die bei der Verseifung Phosphorsäure, Glyzerin und Morrhuinsäure liefert.

Das Dorschleberöl zeichnet sich nicht nur allein durch die Mannigfaltigkeit der organischen Substanzen, sondern auch durch die Anzahl der anorganischen Verbindungen. Es finden sich in diesem geringe Mengen Chlor, Brom, Jod, Schwefel, Phosphorverbindungen nebst schwefelsauren und phosphorsauren Salzen von Kalk, Magnesia, Natron. De Jongh fand im Dorschleberöl folgende Werte für Kalk

in braunem Öl	0,0817% CaO
„ braunblankem Öl	0,0678 „ „
„ hellem Öl	0,1515 „ „

Die von verschiedenen Autoren im Dorschleberöl gefundenen Jodmengen sind in nachstehender Tabelle zusammengestellt

	Jod %	Autor
Hell	0,020	Andrès
Gelb	0,031	„
—	0,00138—0,0434	Standford
—	0,0002	Heyerdahl
Braunblankes	0,0406	De Jongh
Helles	0,0374	„

Diesen geringen Jodmengen wurde früher die therapeutische Wirkung des Dorschleberöls zugeschrieben. Die günstige Wirkung wird aber jetzt auf die im Öle enthaltenen Fettsäuren zurückgeführt. Die leichte Spaltung und Verdaulichkeit des Dorschleberöls sollen durch die eigentümliche Konstitution seiner Fettsäuren bedingt sein. Heyerdahl erklärt das durch manche Medizinöle verursachte Aufstoßen durch die Anwesenheit von Oxyfettsäuren, deren Bildung er dadurch zu verhindern sucht, daß er das Ausschmelzen der Leber im Kohlensäurestrom vornimmt.

Beim Nachweis von Verfälschungen im Medizinaldorschleberöl richtet man gewöhnlich das Augenmerk zuerst auf das Unverseifbare. Die Menge des Unverseifbaren darf in der Regel 1,5% nicht überschreiten, größere Mengen deuten auf einen Zusatz anderer ähnlicher Leberole, wie des Haifischleberöls mit seinem hohen Walratgehalt oder des Seifischleberöls von *Gadus merlangus*, das oft als Dorschleberöl verkauft wird. Der Nachweis von Leberolen anderer Gadusarten ist bedeutend schwieriger, da die von Sörvig und Bore ausgeführten Analysen von Leberolen verschiedener Gadusarten eine auffallende Ähnlichkeit der Öle unter sich zeigen.

Reines Dorschleberöl in Chloroformlösung gibt auf Zusatz von konzentrierter Schwefelsäure zuerst eine violettblaue Färbung, die in eine Purpurfarbe, hierauf in eine braunlichrote und dann in eine tiefbraune Färbung übergeht. Diese Farbenreaktion rührt nicht nur vom Cholesterin, her, sondern auch von den Lipochromen und den Fettsäuren des Dorschleberöls. Ranzige Dorschleberole, sowie auch andere ranzige Leberole geben nicht die violettblaue Farbe, sondern die rote sofort. — Zerreibt man 10 Tropfen reines Dorschleberöl mit 1—2 Tropfen rauchender Salpetersäure auf einem Uhrglase zusammen, so erhält man eine feurigrosa Färbung, die nach ein paar Minuten in Zitronengelb übergeht (Kremel). Bull erhielt bei einem reinen Dorschleberöl eine schmutzige, braunlichgelbe Färbung als Endreaktion, Seisleberöl wird zuletzt intensiv braungelb.

Mineralöle werden im Dorschleberöl durch die Bestimmung der Verseifungszahl und des Unverseifbaren, sowie durch die Untersuchung des letzteren nachgewiesen. Pflanzliche Öle werden am besten durch die Phytosterinazetatprobe nachgewiesen, auch die Jodzahl kann einen Fingerzeig geben, wenn die Verfälschung mit Ölen von niedrigeren Jodzahlen als 120 stattgefunden hat. Beim Leinol kann die Verfälschung mittels der Hexabromidprobe festgestellt werden, die Jodzahl versagt.

Zum Nachweis von zugesetztem Jod in Form von Salzen im Dorschleberöl wird dieses mit Wasser oder Alkohol ausgeschüttelt und durch die üblichen Reagenzien identifiziert. Das im Dorschleberöl vorkommende Jod kann auf diese Weise nicht nachgewiesen werden, es geht weder beim Ausschütteln mit Wasser oder Alkohol, noch bei der Verseifung in Lösung über, es ist im Dorschleberöl in organischer Bindung enthalten. Für dessen Bestimmung verseift man das zu untersuchende Öl mit Ätznatron, fügt Salpeter hinzu, verdampft das Gemisch zur Trockne und

Charakteristika einiger Fisch-

	Glyze-		
	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl
Dampfleberöl	0,9270	185,1	161,9
Natürliches Medizinalöl, hell I .	0,9262	185,6	159,3
Natürliches Medizinalöl, hell II . .	0,9245	184,8	156,3
Brosmenleberöl	0,9264	185,05	154,6
Saileberöl	0,9300	185,9	180,6
Eishaileberöl (B)	0,9165	153,0	131,4
„ (O)	0,9182	150,4	125,8

Charakteristika ver-

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl
Eishaileberöl ¹⁾	0,9163	161
„	0,9186	164,7
„	0,9105—0,9130	146,1—148,1
Haifischleberöl (Japan)	0,9156—0,9177	163,4—163,5
„ „	0,9158	157,2
Saileberöl ²⁾	0,925	177—181
„	0,9272	186,1
„	0,9254—0,9268	187,3—186,7
„	—	183,7—189
Lengleberöl ³⁾	0,9231	181,6
„	0,9200	184,1
Brosmenleberöl ⁴⁾	0,9222	180,4
„ 4 Proben	—	185,4—187,8
Schellfischleberöl, 2 Proben ⁵⁾	—	186,3—187
„	0,9298	188,8
„	0,934	193
„	0,9318	191,2
Glattrochenleberöl ⁶⁾	0,9307	185,4
Thunfischleberöl ⁷⁾	—	—

¹⁾ *Laemargus microcephalus* ²⁾ *Gadus virens*. ³⁾ *Molva vulgaris*. ⁴⁾ *Brosmus*

Leberöle nach Bull und Koch

ride		Gesamte Fettsäuren			Fettsäuren der ätherunlöslichen Bleisalze		
Unverseif- (KOH) %	Äther- unlösliches Brenzöl %	Äther- unlösliches Brenzöl %	%	Schmelz- punkt °C	%	Schmelz- punkt °C	Jodzahl %
0,87	45	39	95,72	26,5	13,25	49	9
0,71	47,1	38	95,14	25,0	11,53	49,7	9,5
0,60	40	35,4	95,12	25,2	11,86	50	10,2
1,02	40,4	36	95,34	29,2	16,00	50	8,6
0,76	64	51	95,70	31,0	18,4	51	7,1
13,2	20	16,7	92,06	20,9	4,12	46,5	12,6
13,65	15,1	13,9	92,51	20,0	4,48	46,5	13,0

schiedener Fischleberöle

Jodzahl	Unverseif- bares (KOH) %	Reichert- zahl	Aze- tyl- zahl	Heh- ner- zahl	Säurezahl	Antor
114,6	10,2	—	—	86,9	—	Lewkowitsch Mann
116,6	15,06	—	—	—	2,6—6,2	Bull u. Lillejor
111,9—114,9	—	—	—	—	0,88—1,5	" "
128,3—136,5	—	—	—	—	—	Elitner
90	—	—	—	—	1,26—1,68	Kremel
123—137	—	—	—	—	2,7	Mann
139,1	6,52	0,7	—	—	7,2—21,6	Bull u. Lillejor
162,2	—	—	—	—	—	Bull u. Bore
162,4—177,9, 0,70—0,86	0,38—0,52	—	—	—	0,58	Mann
122,8	6,44	0,7	—	—	10,9	Bull u. Lillejor
132,6	—	—	—	—	0,26	Mann
130,1	4,92	1,9	—	—	—	Bull u. Bore
152,2—162,4	0,67—0,92	0,32—0,42	—	—	—	" "
177,5—187,7	0,57—0,89	0,35—0,47	—	—	—	Lewkowitsch
154,2	1,1	—	—	93,3	—	Liverseege
179	—	—	—	—	—	Mann
160	2,42	1,1	—	—	5,3	Lewkowitsch
157,3	—	0,97	10,6	94,7	—	Mann
155,9	1—1,8	—	—	95,79	0,2—34	Lewkowitsch Fahrión

brosme. *) Gadus Aeglefinus. *) Raja batia *) Thynnus vulgaris.

bringt die Masse in eine Nickelschale und erhitzt mit kleiner Flamme, bis die verkohlte Masse weiß geworden ist. Die Asche wird dann in heißem Wasser gelöst, filtriert, das Filtrat mit einem Überschuß von verdünnter Schwefelsäure versetzt und dann mit 10—15 ccm Schwefelkohlenstoff gut durchgeschüttelt, wobei das in Freiheit gesetzte Jod in den Schwefelkohlenstoff übergeht

Zur quantitativen Bestimmung verfährt man in der Weise, daß man die erkaltete Aschenlösung in einem Scheidetrichter mit Natriumnitritlösung und Schwefelsäure versetzt und mit Chloroform ausschüttelt, das sich sofort violett färbt. Die Chloroformschicht wird abgelassen, das Chloroform mittels eines Luftstromes verdunstet, das zurückgebliebene Jod in einer 10prozentigen Jodkaliumlösung oder in Alkohol gelöst und mit einer titrierten Natriumthiosulfatlösung unter Zusatz von Starkekleister titriert

Bei größeren Jodmengen kann man auch gewichtsanalytisch verfahren, indem man das nach dem Verdunsten des Chloroforms zurückgebliebene Jod in Alkohol löst und mit einer Lösung von Silbernitrat in $1\frac{1}{2}$ Volumen Wasser und 4 Volumen Alkohol versetzt, wobei Silberjodid ausfällt, das man durch ein getrocknetes und gewogenes gehärtetes Filter filtriert, mit etwas Wasser und Alkohol auswascht und nach dem Trocknen wägt. Ist das Filtrat trübe, so filtriert man nochmals, bis es vollständig wasserklar abläuft.¹⁾

Diese Methode kann auch zur Trennung des Jodes von Chlor und Brom dienen, da das Silberjodid in Ammoniak unlöslich ist

Verwendung Dorschlebertran ist ein sehr geschätztes Heilmittel, seine besseren Sorten werden bei verschiedenen Krankheiten zur Hebung der Ernährung und des Kräftezustandes des Körpers vielfach verwendet. Seines unangenehmen Geschmacks und Geruches wegen wird der Medizinallerbertran oft mit einem Geschmacks- und Geruchskorrigens versetzt. So existiert im Handel ein mit Kohlensäure unter Druck gesättigtes Dorschleberöl, der sogenannte Brauselebertran, ferner eine Lebertranemulsion. Die einfacheren Sorten des Lebertranes werden in den Gerbereien und in verschiedenen anderen Fabrikationsbetrieben, in Rußland zur Herstellung von Seife verarbeitet.

(Charakteristika einiger Fischleberöle nach Bull und Koch sowie Charakteristika verschiedener Fischleberöle s. Seite 344 und 345.)

3. Trane

Robbentran

Huile de phoque — Seal oil — Olio di foca

Vorkommen. Zur Gewinnung des Robbentrans dient der Speck verschiedener Arten von Robben wie

Phoca vitulina, gemeiner Seehund = Meerkalb, der sich in der Ostsee und Nordsee und im Weißen Meere aufhält.

¹⁾ Noch nicht veröffentlichte Methode des Verfassers.

Phoca groenlandica, gronländischer Seehund, findet sich bei Grönland, Kamtschatka, Labrador und Island.

Phoca lagura, Hasenschwanzrobbe. die an der Küste von Neufundland gefangen wird.

Phoca caspica, Kaspischer Seehund, lebt in dem Kaspischen Meere, in dem Aral- und Baikalsee

Darstellung. Die vom Fell abgetrennten Speckseiten werden in besonders zu diesem Zwecke errichtete hohe Behälter gebracht und sobald sie mit Speckseiten gefüllt sind, wird der Tran durch den Druck der darüber liegenden Massen auf die unteren ausgepreßt und fließt in ein Reservoir. Das freiwillige Ausfließen dauert 2—3 Monate und der in den ersten Tagen ausgeflossene Tran stellt ein fast geruchloses, helles Öl dar. Mit der Zunahme der Fäulnis fließt ein rötlichgelber Tran, dessen Farbe später immer dunkler wird, um zuletzt dunkelbraun zu werden und den unangenehmen und widerlichen Geruch und Geschmack der Faulnisprodukte anzunehmen. Der in den Behältern bleibende Rückstand wird dann in großen eisernen Kesseln mit Wasser ausgekocht und als gekochter Tran in den Handel gebracht.

Eigenschaften. Entsprechend der Gewinnung finden sich im Handel vier Sorten von Robbentran — wasserheller, strohgelber, gelber und brauner Robbentran.

Die Robbentrane sind in Weingeist sehr wenig löslich, in Äther lösen sie sich in gleichem Volumen. Unterhalb $+5^{\circ}\text{C}$ scheiden einige Stearin ab, andere erstarren erst bei -2 bis -3°C zu einer festen Masse. In frischem Zustande reagieren die Robbentrane ganz schwach sauer, die Azidität nimmt mit dem Alter zu.

(Physikalische und chemische Konstanten des Robbentranes siehe Seite 348.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Robbentranes

Erstarrungs- punkt $^{\circ}\text{C}$	Schmelz- punkt $^{\circ}\text{C}$	Neutralisations- zahl	Brechungs- exponent bei $^{\circ}\text{C}$		Autor
5,5—15,9 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
17	14	196,5	20	74	Schneider und Blumenfeld
13—44	—	196—198	35	62,3	
—	—	—	20	74,1	
—	—	—	35	64,3	Chapman und Rolfe Liverseege
—	22—23	190,4—196,0	—	—	
—	—	—	40	49,7	

Zusammensetzung. Auch bei den Robbentränen gilt die Regel, je dunkler die Farbe, desto höher der Gehalt an freien Fettsäuren.

Folgende Tabelle bringt den Gehalt an freien Fettsäuren und zugleich unverseifbaren Bestandteilen in verschiedenen Sorten von Robbentran

	Freie Fettsäuren (auf Ölsäure berechnet)	Unverseifbares	Autor
	%	%	
—	1,95	—	Deering
—	2,01	—	"
Kalt geschlagen, hell . . .	1,80	0,5	Thomson u. Ballantyne
Mit Dampf dargestellt, hell	1,46	0,38	" " "
Braun	8,29	0,42	" " "
Norwegisch	7,33	0,51	" " "
Nordisch	3,2	1,05	Bull
Wasserhell	0,98—1,13	—	Chapman und Rolfe
Gelb	1,41	—	" " "
Hellbraun	4,09	—	" " "
Dunkelbraun	19,95	—	" " "

Die Fettsäuren des Tranes bestehen aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Olsäure, Hypogaasäure nebst sehr geringen Mengen Buttersäure, Baldriansäure Ljubarsky¹⁾ fand im Trane des kaspischen Seehundes 17% Palmitinsäure und Stearinsäure und 83% flüssige Fettsäuren, die aus Olsäure und Hypogaasäure bestehen, da sie bei der Oxydation ein Gemisch von Dioxypalmitinsäure und Dioxystearinsäure liefern. Bull fand in zwei Proben eines nordischen Robbentrans 7,8 und 12% Fettsäuren mit den Jodzahlen 306 und 330. Die von Walker und Warburton, sowie von Bull gefundenen Mengen atherunlöslicher Fettsäurebromide deuten auf stark ungesättigte Fettsäuren hin. So erhielten erstere in einem Tran 27,54 bis 27,92% atherunlöslicher bromierter Glyzeride, deren Fettsäuren 19,8% unlöslicher Bromide lieferten.

Die besten Sorten der Robbentrane werden als Brennot in Leuchttürmen verwendet. Dieses Öl dient oft auch zur Verfälschung des Lebertranes, dies gelingt aber nicht immer, da die beiden Öle sich nach längerer Zeit entmischen.

Walfischtran

Huile de baleine — Whale oil — Oleo di balena

Vorkommen. Zur Gewinnung von Walfischtran wird der Speck, zuweilen auch das Fleisch und die Knochen verschiedener Arten von Walen der Gattung Balaena verwendet, wie z. B. von Balaena mysticetus = dem grönländischen Walfische, der den Nordseetran des Handels liefert, Balaena australis = etwas kleinerem süd-

¹⁾ Ljubarsky, Journ. for Chem. 26 (1898).

lichem Walfisch, von dem der Sudseetran des Handels erhalten wird, ferner *Balaenoptera longimana* = Finnfisch, 25—30 Meter lang, und *Balaenoptera borealis* = Schnabelfinnfisch, dem langsten aller Tiere, der eine Länge von 33—34 Meter erreicht.

Darstellung. Die Verarbeitung der gefangenen Walfische geschieht entweder an Bord des Schiffes selbst, das für diesen Zweck speziell eingerichtet ist und als Speicher für die ganze Menge des gewonnenen Öles dient, oder in den Fettschmelzereien in Finnmarken oder auf den Lofoten. Die vom gefangenen Walfische losgeschnittenen schweren langen Speckstreifen werden in Zerkleinerungsmaschinen in kleine Stücke geschnitten, in schmiedeeiserne Schmelzgefäße befördert und durch Einleiten von Dampf einige Stunden stark gekocht, wobei das Öl an die Oberfläche steigt. Oder die klein geschnittenen Speckstreifen werden in Fässern mit Siebböden in die Seehafen gebracht. Während des Transportes findet eine Zerstörung des Zellgewebes des Specks statt und ein Teil des Tranes fließt von selbst aus; die ruckstandigen zelligen Speckmassen werden in Transiedereien ausgeschmolzen.

Die zerkleinerten Knochen werden mit Wasser ausgekocht und man erhält einen Tran, der sich nach der Qualität der Knochen richtet. Die Knochen werden auch mit in Stücke geschnittenem Fleisch gemeinsam in einem Digestor mit Dampf von etwa drei Atm. behandelt.

Eigenschaften. Man unterscheidet im Handel fünf Sorten Walfischtran. Das im Handel als „Walöl Nr. 0“ bekannte ist das Öl, das vom Speck bei der niedrigsten Temperatur erhalten wird, es hat eine hellgelbe Farbe und einen nur schwachen Fischgeruch, es enthält nur eine geringe Menge von freien Fettsäuren. Das bei weiterem Kochen ausfließende Öl stellt die zweite Sorte dar „Walöl Nr. 1“, das etwas dunkler ist und einen ausgesprochenen Fischgeruch hat. Das „Walöl Nr. 2“ stellt den aus dem Rückstande der Schmelzkessel erhaltenen Tran dar, es ist braun von stark ausgesprochenem Fischgeruch und einer beträchtlichen Menge freier Fettsäuren. Der von den Knochen und dem Fleisch gelieferte Waltran „Walöl Nr. 3“ ist noch dunkler, übelriechend und enthält größere Mengen von freien Fettsäuren. „Walöl Nr. 4“, der aus bereits teilweise zersetztem Fleisch gewonnene Tran, ist sehr dunkel, von einem widerwärtigen Geruch und einer beträchtlichen Menge freier Fettsäuren.

Der Walfischtran beginnt schon bei 10° C Kristalle abzuschcheiden, die sich mit abnehmender Temperatur vermehren, und scheidet bei —2° C fast alles Stearin mit wenig Walrat ab. 1 Teil Tran löst sich in 105 kaltem Alkohol. 2 Teile heißen Alkohols lösen 5 Teile Tran. Der dunkle Finnfischtran zeigt die Eigentümlichkeit, sich mit Alkohol fast zu gleichen Teilen zu einer klaren Lösung zu mischen, die Mischung scheidet sich aber bald in Tran und eine alkoholische Tranlösung, so daß 10 Teile Alkohol 4 Teile Tran lösen. Beim nochmaligen Mischen derselben Flüssigkeit bleibt die Mischung trube und klärt sich später in die ursprünglich angewandten Volumen Tran und Alkohol, wobei letzterer etwas Stearin und Walrat enthält.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE KONSTANTEN DES WASSERSTOFFES

Spezifisches Gewicht bei °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert- zahl	Maumené- probe °C	Unver- seif- bares %	Bromide der		Brechungsindex im		Autor
							Fett- säuren %	Glyze- ride %	Oleo- refrakto- meter	Butter- refrakto- meter	
15,5	0,9307	188,5 bis 224,4	—	—	—	91	—	—	—	—	Allen
98-99	0,8725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15	0,9268	201,6	127,4	—	—	—	1,75	—	—	—	Bull u. Lillejord
15	0,9267	183,1	136,0	—	—	—	1,46	—	—	—	" " "
15	0,9234	185,0	117,4	—	—	—	2,11	—	—	—	" " "
15	0,9162 bis	18,21 bis	89-104	—	—	—	2,36 bis	—	—	—	" " "
	0,9205	188,6	—	—	—	—	3,4	—	—	—	" " "
15	0,9214 bis	160 bis	113,2 bis	—	—	—	1,89 bis	—	—	—	" " "
	0,9272	185,9	125,3	—	—	—	3,22	—	—	—	" " "
—	—	188,5	—	93,5	0,7-2,04	—	—	12,4	16,0	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—	Hehner u. Mitchell
15,5	0,9254	192,58	146,55	—	—	—	—	27,81	—	—	Bull und Koch
—	—	—	—	93,58 bis	—	—	—	10,3 bis	12,6 bis	—	" " "
				95,18	—	—	—	20,6	21,4	—	" " "
15,5	0,9221 bis	187,9 bis	121,3 bis	—	—	—	—	—	—	—	Schweitzer und
	0,9225	194,2	127,7	—	—	—	—	—	—	—	Lungwitz
—	—	—	—	—	—	85-86	—	—	—	—	Dobb
—	—	—	—	—	—	92	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	61	—	—	+ 30,5	—	Jean
15	0,9193	188,8	110,1	—	—	—	—	—	—	—	Thomson und
											Ballantyne
—	—	193,1	—	—	—	—	—	—	—	—	Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65 bei 25°C	Liverseege
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56 bei 40°C	"
—	—	—	—	—	—	—	—	—	+ 42-48	—	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Walfischtranes

Spezi- fisches Gewicht bei 100 °C 100 °C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Refraktion im Butterrefraktom bei 40 °C	Autor
0,8922	—	—	—	—	—	Archbutt
—	22,9—23,9 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	27	—	—	—	Jean
—	—	14—15	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	16	130,3—132,0	—	—	
—	—	16,2	—	—	—	
—	—	18	—	—	—	
—	—	—	—	147,7	—	Clapham
—	—	—	—	—	43,3	Liverseege

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung der Fettsauren des Waltranes ist noch nicht in genügender Weise untersucht worden, es liegen folgende Angaben über die Fettsauren vor

Spezifisches Gewicht bei 100 ° C

(Wasser 100 ° C)

0,8922 Archbutt

Schmelzpunkt .

27 ° C Jean

„ „ „

14—18 ° C Schweitzer u. Lungwitz

„ „ „

26,5 °. 33,5 ° C Bull und Koch

Erstarrungspunkt (Titer) .

22,9—23,9 ° C Lewkowitsch

Jodzahl

130,3—132 Schweitzer u. Lungwitz

Jodzahl der flüssigen Fettsauren

144,7 Clapham

Brechungsindex im Butterre-
fraktometer

43,3 bei 40 ° C Liverseege

Von den festen Fettsauren isolierte Bull nur die Palmitinsäure, von den ungesättigten Säuren erhielt er außer einer Säure von der Zusammensetzung $C_{17}H_{32}O_2$, Margarolsäure genannt, Erukasaure, Gadoleinsäure und Olsäure. Ferner isolierte Bull aus dem Südwaltran 19,5% Fettsauren mit der Jodzahl 251—315,6, während andere Waltransorten nur 4,3—8,8% dieser Fettsauren mit den Jodzahlen 226—300 gaben.

Die Jodzahl der Waltrane hängt von der Menge des im Trane enthaltenen „Stearins“ ab. Bull stellt die Jodzahl der Öle in Abhängigkeit von der Walart resp. der Ernährung der Fische und teilt diese in:

1. Planktonwale (Biskayerwal, grönlandischer Wal, Blauwal, Seiwal),
2. tintenfischjagende Wale (Entenwal, Cachelot, Grindewal),
3. fischjagende Wale (Finnfisch, Delphine).

Erstere unterscheiden sich von den letzteren dadurch, daß sie Öle mit enorm hohen Jodzahlen liefern, da ihre Hauptnahrung aus dem Krebs *Calanus finmarchicus* besteht, der große Mengen eines intensiv rot gefärbten flüssigen Waxes enthält.

Auch die Menge des Unverseifbaren hängt von der Qualität des Walfischols ab, je geringer die Qualität des Tranes ist, desto größer ist die Menge des Unverseifbaren.

Unverseifbares im Walfischtran

	%	Autor
Gelblich-rot	0,65	Fahrion
Gelblich-braun . . .	1,26	"
Braun	1,37	"
Hell	1,22	Thomson u. Ballantyne
Hell, raffiniert .	0,92—3,72	Lewkowitsch
11 verschiedene Farben	1,4—3,4	Bull

Der Nachweis von Harzol im Walfischtran geschieht durch Bestimmung des Unverseifbaren. Den Waltran von anderen Tranen z. B. Robbentran zu unterscheiden ist schwer, da die beiden Trane einander sehr ähnlich sind. Die Verfälschung wird durch Geruch und Geschmack erkannt.

Bull gibt einige Charakteristika für verschiedene Sorten von Waltran, die in folgender Tabelle zusammengestellt sind.

	Spezi- fisches Gewicht bei 15 °C	Samen- zahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Unverseif- bares %
Echter Sudwaltran, amerikansch	0,9257	0,56	183,1	136,0	1,46
Waltran Nr 1, roh, Finnmarken	0,9181	0,86	188,6	104,0	2,36
Raffiniert, Glasgow	0,9214	1,40	184,7	113,2	2,33
Gronlandischer Waltran, raff., amerikanisch	0,9234	1,9	185,0	117,4	2,11
Roher, heller Waltran, amerikanisch .	0,9222	2,5	183,9	127,4	1,37
Waltran Nr. 2, roh, Finnmarken . .	0,9182	3,6	188,3	—	3,30
Gelber Waltran, raffin., Glasgow	0,9232	10,6	185,9	110,0	1,89
Waltran Nr 3, raffiniert, Finnmarken .	0,9162	26,5	185,7	96,0	2,42
Brauner Waltran, raffiniert, Glasgow .	0,9272	37,2	160,0	125,3	3,22
Waltran Nr 4, roh, Finnmarken . .	0,9205	58,1	182,1	89,0	3,40
Dunkler Waltran, raffiniert, Glasgow .	0,9170	98,5	178,3	103,1	3,03

Delphintran

*Huile de dauphin — Dolphin oil, Blackfish oil —
Olio di delfino*

Vorkommen. Der aus dem Speck von *Delphinus globiceps* = Grind oder schwarzem Delphin erhaltene Delphintran ist blaßgelb, hat einen starken fischartigen Geruch und reagiert im frischen Zustande fast neutral. Der Temperatur von $+5^{\circ}\text{C}$ bis -3°C ausgesetzt, scheidet der Delphintran Walrat, in seinem Hauptbestandteile Cethylpalmitat aus. Bull¹⁾ fand unter den flüssigen Fettsäuren des Körperöles 14,3% einer Säure, die die Jodzahl 285,5 und Neutralisationszahl 313,2 hatte, woraus sich etwa 4,7% Valeriansäure und 9,6% einer stark ungesättigten Säure berechnen laßt, ferner fand er 2,01% Unverseifbares.

Durch einen hohen Gehalt an flüchtigen Fettsäuren zeichnet sich der Kinnbackentran (Blackfish oil), der aus dem weichen im Kopfe und in den Kinnbacken des schwarzen Delphins enthaltenen Öl gewonnen wird, aus. Dieses Kinnbackenöl ist strohgelb, dünnflüssig, klar und von nicht unangenehmem Geschmack, es wird als geschätztes Schmieröl für feine Maschinen, wie Uhren, Schreibmaschinen usw. verwendet

Physikalische und chemische Konstanten des Delphintrans

	Spezifisches Gewicht <small>bei ° C</small>	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- zahl	Helmholtz- zahl	Butter- refrakto- meter <small>bei ° C</small>	Brechungs- exponent <small>bei ° C</small>	Author
Körperöl . .	15 0,9256	203,4	126,9	—	—	—	—	Bull
" . .	—	197,3	99,5	5,6	93,07	—	—	Moore
" . .	—	—	—	—	—	15 67,7	15 1,4708	Utz
" . .	—	—	—	—	—	20 63,6	20 1,4682	"
Kinnbackenöl	—	290	32,8	65,92	66,28	—	—	Moore

Bull und Sörwig fanden in den von ihnen untersuchten Olen aus dem Speck des Schwertfisches, *Orca gladiator*, folgende Werte.

	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichertzahl
Bauchspeck . . .	0,63	211,9	86,4	13,8
Rückenspeck . . .	0,78	208,5	91,7	12,1
Oberkieferspeck . .	0,89	257,8	63,3	43,7

¹⁾ Bull, Chem. Ztg. 1899, 1044.

Meerschweintran

Braunfischtran — *Huile de morsoun.* — *Porpoise oil.* — *Olho di porco marino*

Vorkommen Dieser Tran wird aus dem ganzen Leibe des Meerschweines oder Braunfisches, *Delphinus phocaena* = *Phocaena communis*, durch Auskochen gewonnen.

Eigenschaften Der Meerschweintran ist blaßgelb bis braun, hat einen sardellenartigen Fischgeruch, verliert diesen beim Stehen an der Luft und dunkelt dabei nach. In frischem Zustande reagiert der Tran neutral, beim Stehen an der Luft zeigt er saure Reaktion.

Physikalische und chemische Konstanten des Meerschweintran

	Spezifisches Gewicht	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Mauméné- probe	Autor
	bei °C					° C	
Körperöl .	15,5	0,9256	216 bis 218,8	—	11–12	—	Allen
„ . . .	15	0,9258	195	119,4	—	—	Bull
„ . . .	16	0,937	—	—	—	—	Chevreul
„ . . .	99	0,8714	—	—	—	—	Allen
„ . . .	—	—	23,45	—	—	—	Steenbuch
Kinnbackenöl (filtr.)	15	0,9258	269,3	21,5	—	—	Bull
„ „	—	—	253,7	49,6	47,77	72,05	Moore
„ „	—	—	272,3	30,9	56,00	68,41	„
„ „	—	—	—	—	65,8	—	Steenbuch
(unfiltr.)	—	—	143,9	76,8	2,08	96,5	Moore

Zusammensetzung Der Meerschweintran besteht aus den Glyceriden der Valeriansäure, die Chevreul zuerst entdeckte und „acide phocénique“ nannte, der Palmitinsäure, Stearinsäure Ölsäure und Phytolsäure.

Man unterscheidet zwei Sorten Meerschweintran — das Körperöl und das Kinnbackenöl, ersteres ist hellgelb, letzteres zeichnet sich durch die beträchtlichen Mengen fluchtiger Fettsäuren und Fettalkohole aus sowie durch seine leichte Löslichkeit in Alkohol, und kann auf solche Weise vom Körperöl getrennt werden. Bull isolierte in einer Probe Kinnbackentran 16,4% Unverseifbares und 21,1% einer Säure mit der Neutralisationszahl 367,8 und der Jodzahl 31,3. In einem Körperöl fand er 3,7% Unverseifbares und 19,48% Fettsäuren mit der Jodzahl 322,5 und der Neutralisationszahl 191,4. Ähnlich anderen Kinnbackentranen entwickelt auch dieser beim Versetzen mit Natriumalkoholat den intensiven Geruch von Valeriansäureester. Dieses Öl dient als Schmiermittel für Uhren und feine Maschinenteile.

b) Öle der Landtiere

Ochsenklauenöl. Rinderfußöl*Huile de pieds de boeuf — Neats foot oil — Olio di piede di bove*

Darstellung. Zur Gewinnung des Ochsenklauenöls werden die Rinderfüße in einem Kessel über freier Flamme ausgekocht oder mit Wasserdampf unter Druck behandelt. Nach längerem Kochen läßt man die Flüssigkeit stehen, wobei sich das Öl ausscheidet, das dann abgeschöpft wird. Beim Stehen scheidet das Öl nach einiger Zeit halbflüssiges Fett ab, das von dem flüssigen Fett durch Dekantieren getrennt wird.

Das beste Öl wird in der Weise erhalten, daß man die sorgfältig gereinigten Rinderfüße der Sonne aussetzt oder in gelinder Wärme längere Zeit stehen läßt, wobei das Öl freiwillig ausfließt, das man in Glasern an kühlem Orte zur Klärung wegstellt.

Eigenschaften. Das Ochsenklauenöl ist in frischem Zustande eine hellgelbe geruchlose Flüssigkeit von einem eigenartigen, wenig hervortretenden milden Geschmack, die sich sehr lange halt, ohne ranzig zu werden.

(Physikalische und chemische Konstanten des Ochsenklauenöls s. Seite 357.)

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Ochsenklauenöls**

Spezifisches Gewicht bei ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Titertest	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Autoren
100 0,8742 bis 0,8880	26,1	—	28,5 bis 29,2	200,6 bis 201,1	74,5 bis 75,8	Coste u Parry
100 0,8713 bis 0,8749	—	—	—	202,9 bis 206,3	63,6 bis 77	Coste u Shelbourn
—	—	—	29,8 bis 30,8	—	61,98 bis 63,26	Jean
—	—	26,1—26,5	—	—	—	Lewkowitsch
—	16—26,5	—	—	—	66,3 bis 69,5	Gill u Rowe

Zusammensetzung. Das Ochsenklauenöl besteht aus den Glyceriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure, es enthält etwa 80% Triolein und ca. 20% Tripalmitin und Tristearin; starker ungesättigte Säuren kommen nicht vor, da Coste und Shelbourn unter den Oxydationsprodukten der flüssigen Fettsäuren nur Dioxystearinsäure fanden. Der Gehalt an freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäure schwankt zwischen 0,75 bis 3,5%; die Menge des Unverseifbaren beträgt 0,12 bis 0,65%.

Physikalische und chemische Konstanten des Ochsenklauenöls

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meissner-Zahl	Maumené- probe ° C	Refraktom -Anzeige		Brechungs- index bei 20° C	Autol
							im Butter- refraktom. bei 20° C	im Oleo- refraktom. bei 22° C		
15	0,914 bis 0,916	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
$\frac{99}{15,5}$	0,8619	—	—	—	—	—	—	—	—	"
15	0,9152 bis 0,9165	10	—	—	—	47—48,5	—	-3 bis -4	—	Jean
15,5	0,9169 bis 0,9174	—	195,5—197,4	65,2—72,4	95,3—95,5	—	56—58	—	—	Coste u. Parry
15,5	0,9164	—	197,1	70	95,2	1,0	—	64,2	—	1,4681 Coste u. Shelbourn
—	—	0—1,5	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	194—199	66 77,6	—	—	—	—	—	Holde u. Stange
—	—	—	194,3	69,3—70,4	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
18	0,9142	—	—	—	—	—	—	—	—	Stilwell
—	—	—	70	70,7	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	43	—	—	—	Archbutt
15	0,914 bis 0,919	—	66—72,9	—	—	42,2—49,5	—	—	—	Gill u. Rowe
—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4677 bis 1,4687	Harvey
—	—	—	—	—	—	—	—	-1 bis -3	—	Pearman

Das im Handel vorkommende Ochsenklauenöl ist meist mit den Klauenölen von Schafen, Pferden und Schweinen vermischt, deren Anwesenheit nicht sicher nachgewiesen werden kann. Dagegen lassen sich die Pflanzenöle, wie Mohnöl, Kottonöl, Rüßöl mit Sicherheit durch die Phytosterinazetatprobe nachweisen, Trane können durch den Geruch, die Jodzahl, die Maumenéprobe und das Verhalten gegen Chlor, das die Klauenöle bleicht, die Trane schwärzt, Mineralöl durch die Untersuchung des Unverseifbaren identifiziert werden.

Verwendung. Ochsenklauenöl dient als Schmieröl, ferner in der Lederindustrie zum Entfetten von Fetten und Hauten.

Hammelklauenöl

Huile de pieds de mouton — Sheep's foot oil — Olio di piede di moutone

Das Hammelklauenöl wird in derselben Weise gewonnen wie das Ochsenklauenöl und hat mit diesem sehr große Ähnlichkeit.

Physikalische und chemische Konstanten des Hammelklauenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe	Brechungs-exponent im Oleorefraktometer	Autor
0,9175	0—1,5	—	—	—	—	Schadler
—	—	194,75	74—74,4	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	49,5	0	Jean

Pferdefußöl

Huile de pieds de cheval — Horse's foot oil — Olio die piede di cavallo

Dieses Öl wird aus Pferdefüßen gewonnen. Das Handelsprodukt stellt meistens den flüssigen Anteil des Pferdefettes dar, während das reine Öl zum Verfälschen des Ochsenklauenöls verwendet wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Pferdefußöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe	Autor
0,913	—	—	—	Schadler
0,9202—0,9205	—	—	38	Jean
0,9270	—	90,3	—	Amthor u. Zink
—	195,0—196,8	73,7—73,9	—	Lewkowitsch

Eieröl*Huile d'oeufs. — Egg oil. — Olio di uovo*

Vorkommen. Im Eidotter der Vögel.

Darstellung. Das Eieröl wird aus gekochtem, getrocknetem und zerriebenen Eidotter durch Pressen oder mittels Ätherextraktion dargestellt. Kitt¹⁾ erhielt bei Anwendung von Äther als Extraktionsmittel 19% Öl, Ulzer wendete Petroläther an und fand 26%. Die Menge des extrahierbaren Fettes hängt von dem Extraktionsmittel ab; so erhielt Jean aus getrocknetem Eigelb mit Petroläther 48,24%, mit Äther 50,83%, Schwefelkohlenstoff 50,45%, Chlorkohlenstoff 50,30% und Chloroform 57,66%. In einer anderen Probe gab Petroläther 27,23%, darauffolgende Extraktion mit Äther lieferte weitere 1,03% und Chloroform noch weitere 1,37% Öl.

Eigenschaften. Das durch Auspressen gewonnene Eieröl ist gelb, dickflüssig, geruchlos, von mildem Geschmack und neutraler Reaktion; bei längerem Stehen scheidet es Palmitin aus und erstarrt bei +4° C zu einer körnigen Masse. Das extrahierte Öl hat eine orangefarbene Farbe und ist halbfest.

Physikalische und chemische Konstanten des Eieröles

Spezifisches Gewicht bei ° C	Versäufungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert-Meißsche Zahl	Anzeige im Butter- refrakt bei 25° C	Brechungs- exponent bei 25° C	Autor
15	0,9144	190,2	72,1	95,16	0,4	—	Kitt
20	0,9156	185,2—186,7	81,2—81,6	—	—	—	Paladino u Tosso
$\frac{100}{15}$	0,881	184,4	68,5	—	0,66	68,5	14713 Spaeth
—	—	191,2	73,2	—	—	—	Ulzer
—	—	64—77	—	—	—	—	Laves

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Eieröles

Schmelzpunkt	Versäufungs- zahl	Mittleres Moleku- largewicht	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
36—39	194—195,8	285	72,9—74,6	11,9	Kitt
34,5—35	—	—	—	—	Paladino u. Tosso
36	—	—	72,6	—	Spaeth

¹⁾ Kitt, Chem. Ztg, 1897, 303

Das Eieröl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure, Lecithin und Cholesterin. Kitt erhielt bei der Verseifung des Eieröles folgendes Gemisch aus Fettsäuren und Cholesterin:

Palmitinsäure . . .	9,6 %	Oxyfettsäure . . .	6,4 %
Stearinsäure . . .	0,6 „	Cholesterin . . .	1,6 „
Ölsäure	81,8 „		

Der Lecithingehalt beträgt 0,2 %, der Gehalt an freien Fettsäuren 0,6 %, auf Ölsäure berechnet. Laves¹⁾ fand, daß der Lecithingehalt des in der Kalte gepreßten Oles bedeutend geringer ist, als in dem in der Wärme gewonnenen, das Lecithin ist nämlich in der Wärme im Eieröl leicht löslich, scheidet sich aber beim Erkalten zum größten Teil wieder aus.

Icaré-Fett. Alligatoröl

Dieses Öl wird durch Auskochen des feingeschnittenen Fleisches des Alligators gewonnen und stellt eine rötliche Flüssigkeit dar vom spezifischen Gewichte 0,928, einem Öleingehalte von 60 % und einem Jodgehalt von 0,02 % (Schadler). Es findet in der Gerberei Verwendung.

Chrysalidenöl, Seidenspinnerpuppenöl

Vorkommen Das Chrysalidenöl wird durch Extraktion der Seidenspinnerpuppen mit Fettlösungsmitteln erhalten, die Ausbeute beträgt 27,32 % Öl

Eigenschaften Dieses fette Öl hat eine dunkelgelbe bis dunkelbraune Farbe und einen sehr schwachen Fischgeruch. Bei längerem Stehen scheidet sich ein fester Absatz aus, der kristallinisch ist bei dem im Laboratorium gewonnenen Öl und amorph bei den Fabrikprodukten.

Physikalische und chemische Konstanten des Chrysalidenöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Samenzahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Heinezahl	Reichert- Meißle Zahl	Brechungs- exponent bei 20° C	Azetylzahl	Autol
$\frac{40}{40}$ 0,9105	—	190 bis 194	116,3 bis 117,8	—	—	—	—	Lewkowitsch ²⁾
15,5 0,9280	18,68	194,12	131,96 (W ₁₅)	94,5	3,38	1,4757	19,72	Tsujimoto ³⁾

¹⁾ Laves, Pharm Ztg., 1903, 814.

²⁾ Lewkowitsch, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 12, 659 (1906).

³⁾ Tsujimoto, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 168 (1908)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Chrysalidenöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Schmelz- punkt °C	Erstarrungs- punkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor	
—	—	34,5	281,7	—	Lewkowitsch	
$\frac{100}{15,5}$	0,8513	36,5	27—28	281,43	135,83	Tsujimoto

Zusammensetzung. Die Fettsauren des Chrysalidenöles bestehen aus Palmitinsäure, Ölsäure, Linolensäure und Isolinolensäure. In einem Laboratoriums- und einem Handelsprodukte fand Lewkowitsch¹⁾ 31,57% resp. 13,82% freie, auf Ölsäure berechnete Fettsauren. Diese Proben enthielten 4,86% resp. 2,61% unverseifbarer Bestandteile, die sich als Cholesterin erwiesen haben.

Schildkrötenöl

Huile de tortue — Turtle oil — Olio di tartaruga

Vorkommen Im Körperfett von *Thalassochelys corticata*, sowie in den Eiern der *Padouennus expansa* ferner im Fleische der grünen oder Riesenschildkröte *Chelonia Mydas* von den Ogasawara-Inseln in Japan, sowie einer auf Jamaika vorkommenden Schildkröte *Chelonia Cachuana*.

Eigenschaften Das Schildkrötenöl hat eine gelbliche Farbe, salbenformige Konsistenz von feinkörniger Beschaffenheit und ist fast geruch- und geschmacklos. Das Öl enthält Klupanodonsäure $C_{15}H_{25}O_2$.

Physikalische und chemische Konstanten des Schildkrötenöles

	Spezifisches Gewicht		Er- starrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichert Meißler'sche Zahl	Autor
	bei °C.		°C	°C				
Thalassochelys cort.	42,5	0,9198	10	23,27	209	112	4,6	Zdarek
Chelonia mydas	15	0,9335	—	—	193,8	127,38	—	Mitsumaru Tsujimoto
—	25	0,9192	18—19	24—25	211,3	111	4,8	Sage

¹⁾ Lewkowitsch, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 14, 170 (1907).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schildkrotenöles

	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor
Thalassochelys cort.	28,2	30,2	268	119	Zdarek ¹⁾
Chelonia mydas	—	31,5	—	—	Mitsumaru Tsumimoto ²⁾

II. Tierische Fette

a) Körperfette

1. Trocknende tierische Fette

Eisbärfett

Bull untersuchte das Fett vom Eisbaren und fand folgende physikalische und chemische Konstanten.

Spezifisches Gewicht bei 15° C	0,9256
Verseifungszahl	187,9 mg KOH
Jodzahl	147,0

Klapperschlangenfett

Die Analysen von Kebler und Pancoast haben folgende physikalische und chemische Konstanten ergeben

Spezifisches Gewicht bei 15° C	0,9217
Verseifungszahl	210,9 mg KOH
Jodzahl	105,58

2. Halbtrocknende tierische Fette

Auerhahnfett

Grasse de coc brayère — Wood-cock fat

Eigenschaften. Das Auerhahnfett stellt eine Flüssigkeit von hellgelber Farbe dar, die nach einigem Stehen einen geringen kristallinen Niederschlag ausscheidet. Das Auerhahnfett wird zu den halbtrocknenden Fetten gerechnet. Streicht man es in dünner Schicht auf

¹⁾ Zdarek, Zeitschr. f. phys. Chem. 37, 460 (1903)

²⁾ Mitsumaru Tsumimoto, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 16, 84 (1909).

eine Glasplatte auf, so trocknet es allmählich zu einem klebrigbleibenden Firnis, dessen Bildung sich bereits nach 14 Tagen bemerkbar macht. Die Jodzahl auf einer Glasplatte aufgestrichenen Auerhahnfettes betrug nach 90 tägigem Trocknen 29,7.

Physikalische und chemische Konstanten des Auerhahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9296	201,6	121,1	2,1	Amthor u. Zink ¹⁾

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Auerhahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9374	25—28	30—33	199,3	120	45,3	Amthor u. Zink

Wildentenfett

Grasse de canard sauvage — Wild duck fat

Eigenschaften. Das Fett der Wildente, *Anas boscas* L., ist ein orangegelbes Öl. Die Saurezahl des frischen Öles beträgt 1,5.

Physikalische und chemische Konstanten des Wildentenfettes

Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
15—20	198,5	84,6	1,3	Amthor u. Zink

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Wildentenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
30—31	36—40	Amthor u. Zink

Hasenfett

Grasse de lièvre — Hare — Grasso di lepore

Eigenschaften. Das Hasenfett hat eine blaßgelbe bis orangegelbe Farbe, eine weiche Konsistenz, milden Geschmack und selbst im frischen Zustande unangenehm ranzigen Geruch, der beim Aufbewahren

¹⁾ Amthor und Zink, Zeitschr. f. anal. Chem. 36, 1 (1897)

viel ausgesprochener wird. Beim Stehen scheidet sich das Hasenfett in ein dickes, gelbes Öl und einen kristallinischen Niederschlag

Wird das Hasenfett in dünner Schicht auf eine Glasplatte aufgetragen, trocknet es in etwa 8 Tagen zu einer zahen Masse ein die nach weiteren 4 Tagen hart wird. Nach 38-tägigem Trocknen sinkt die Jodzahl bis auf 19,4. Die trocknenden Eigenschaften sind durch die Gegenwart der Linolsäure bedingt

Die Saurezahl des von Amthor und Zink untersuchten frischen Fettes betrug 2,73, die nach 6 Monaten bis auf 8 gestiegen war

Physikalische und chemische Konstanten des Hasenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Einstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Holmerzahl	Reichertzahl	Brechungs-exponent im Butterrefraktometer bei °C	Autor
15 0,9288 bis 0,9397	17—23	35—40	198,3 bis 205,8	81,1 bis 119,1	95,2	0,74 bis 2,4 R-M Zahl	— — 40	Amthor u Zink ¹
100 0,861	28—30	44—46	—	—	95,5	2,64	49	Drumel ²

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hasenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Einstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Acetylzahl	Brechungs-exponent im Butterrefraktometer bei °C	Autor
15 0,9361	36—40	44—47	209	88,4 bis 97,9	34,8	— —	Amthor u Zink
— —	39—41	48—50	—	—	—	40 36	Drumel

Kaninchenfett

Grasse de lapin — Rabbit fat — Grasso di coniglio

Eigenschaften Das Fett des wilden Kaninchens unterscheidet sich wesentlich von dem Fett des Hauskaninchens durch seine Jodzahl und durch seine Zugehörigkeit zu den halbtrocknenden Fetten. Es ist ein schmutziggelbes, sehr weiches Fett, das beim Stehen sich in einer festen und einen oligen Anteil scheidet. In dünner Schicht auf eine Glasplatte aufgetragen trocknet das Wildkaninchenfett schon nach 7 Tagen zu einer halbfesten Masse die nach weiteren 6 Tagen ganz fest wird

¹⁾ Amthor und Zink, Zeitschr f anal Chem 36, 1 (1897)

²⁾ Drumel, Bull assoc Belge chim 1896, 10

Nach 50-tägigem Trocknen des Fettes war die Jodzahl 26 Das Fett des Hauskaninchens zeigt keine Trockeneigenschaften.

Die Saurezahl des Wildkaninchenfettes im frischen Zustande war nach Amthor und Zink 4,7—9,7, die des Hauskaninchens 6.2

Physikalische und chemische Konstanten des Hauskaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Butterrefraktometeranzeige bei °C	Autoren
15 0,9342	22—24	40—42	202,6	69,6	—	28	— —	Amthor u Zink
100 0,861	28—30	44—46	—	—	95,5	R-M Zahl 2,64	40 49	Drumel

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hauskaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Brechungs-exponent im Butterrefraktometer bei °C	Autoren
15 0,9264	37—39	44—46	218,1	64,4	31	— —	Amthor u Zink
— —	39—41	48—50	—	—	—	40 36	Drumel

Physikalische und chemische Konstanten des Wildkaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autoren
15 0,9345 bis 0,9435	17—22	35—38	198,3 bis 200,3	96,9 bis 102,8	0,7	Amthor u Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildkaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autoren
15 0,9246	35—36	39—41	209,5	101,1	41,7	Amthor u. Zink

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der von verschiedenen Autoren ausgeführten Analysen des Pferdefettes von verschiedenen Körperteilen.

Fett aus	Konsistenz	Farbe	Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungs- punkt der Fettsäuren °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der Fettsäuren	Reichertzahl	Hehnerzahl	Säurezahl	Antor
Nieren	salbenartig weich	goldgelb	15 0,9320	22	39	30 bis 30,5	36 bis 37	198,7	81,09	83,88	0,33	95,47	1,73	Amthor u. Zink
"	—	—	—	—	—	—	—	—	85,4	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
"	—	—	17,5 0,9212	48—47	53—54	—	—	187,6	82,6	84,0	—	—	—	Frühling
"	—	—	50 0,8987	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	"
Kamm	butter- ähnlich	tieforange gelb	15 0,9330	30	34—35	32 bis 33	41 bis 42	199,5	78,84	74,41	0,22	95,42	2,44	Amthor u. Zink
Gekröse	butterartig	goldgelb	15 0,9319	20	36—37	31 bis 32,5	39 bis 40,5	197,8	81,6	83,37	0,38	94,78	1,84	"
"	—	brangelb	—	—	—	37,7	37,5	196,8	86,1	87,1	—	97,8	—	Kalman
Rücken	—	—	17,5 0,9159 50 0,8963	45—43	52—53	—	—	182,8	79,9	81,4	—	—	—	Frühling
Herz	—	—	15,5 0,9167 50 0,8948	32—34	40—41	—	—	184,7	77,4	78,3	—	—	—	"
Fuß	halbflüssig	hellgelb	15 0,9270	—	—	—	—	—	90,3	—	—	—	—	Amthor u. Zink
Brust	—	braungelb	—	—	—	37,3	39,5	195,1	86,1	83,0	—	96,0	—	"

Hehner und Mitchell konnten in einem Nierenfett keine Stearinsäure nachweisen. Farnsteiner wies im Pferdefett die Linolsäure nach, wodurch sich die schwachen Trockeneigenschaften dieses Fettes erklären. Er isolierte aus einer Probe von Pferdefett eine Menge Linolsäuretetra-bromid, die 9,9% Linolsäure in dem Fett entsprach.

(Physikalische und chemische Konstanten des Pferdefettes siehe Seite 366.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pferdefettes

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Jodzahl %	Neutralisations- zahl mg KOH	Azetylzahl	Autor
37,3—37,7	37,5—39,5	83,9—87,1	202,6—202,7	12—14	Kalmann
30—33	36—42	74,41—83,88	—	6,64—13,74	Amthor u. Zink
25—35	—	72,3—82,1	—	—	Gill u. Rowe
33,6—33,7	—	—	—	—	Lewkowitsch

Nußberger¹⁾ untersuchte Pferdefett von verschiedenen Körper-
teilen und fand folgende Jodzahlen und Refraktometeranzeigen

	Kammfett	Nierenfett	Speck	Aus Magenfleisch extrahiertes Fett
Jodzahl	80—94	81—84	80—90	65—79
Refraktometeranzeige bei 40° C . . .	52,5—55,2	51,5—54,2	52,5—55,0	55,2—59,8

Nach Henriques und Hansen²⁾ betragen die Jodzahlen für

Mähnenfett	87,6
Nierenfett	84,7
Gekrosefett	81,3

Hefelmann und Mauz³⁾ haben in ihren Untersuchungen auf das
verschiedene Verhalten der Jodzahlen und Refraktometerzahlen im
Muskelfett bei ein und demselben, sowie bei verschiedenen Individuen
derselben Art und unter verschiedenen physiologischen Verhältnissen
hingewiesen wie aus nachstehender Tabelle (siehe Seite 369) ersicht-
lich ist.

¹⁾ Nußberger, Zeitschr f anal Chem **36**, 269 (1897)

²⁾ Henriques und Hansen, Skand Arch f. Physiol **1900**.

³⁾ Hefelmann und Mauz, Zeitschr. off. Chem. **12**, 63 (1906)

	Mageres, abgetriebenes Roß				Vollfleischiges, fettes Roß				Mittelfette Rosse			
	Intramus- kuläres Fett		Extramus- kuläres Fett		Intramus- kuläres Fett		Extramus- kuläres Fett		1		2	
	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer- zahl bei 40° C
Kaumuskel	78,1	65,7	58,2	68,8	59,8	64,2	66,2	62,2	78,5	59,0	83,4	60,9
Vorder- schenkel	88,3	62,4	54,3	66,1	73,7	56,8	85,6	54,5	—	—	—	—
Rücken- muskel	78,8	60,8	90,7	55,8	63,9	57,2	85,5	55,0	—	—	—	—
Bauch- muskel	88,3	63,4	87,1	55,4	68,0	57,1	85,1	54,3	—	—	—	—
Hinter- schenkel	70,9	62,9	87,4	56,0	71,1	57,6	84,5	54,3	—	—	—	—

3. Nichttrocknende tierische Fette

Pferdemarkfett

Grasse de moelle de cheval — Horse marrow fat — Grasso die midollo di cavallo

Vorkommen. Das Pferdemarkfett wird aus den Rohrenknochen dargestellt

Eigenschaften. Es ist hellgelb und hat eine weiche Konsistenz. Glikin¹⁾ hat im Knochenfett Lecithin resp organisch gebundenen Phosphor und Eisen nachgewiesen. Er fand im Knochenfett von Pferden verschiedenen Alters, von 2 bis 18 Jahren, 0,0787—0,3741% P_2O_5 = 0,89—4,25% = Mittel 1,45% Lecithin und 0,0254—0,0975% Fe_2O_3 .

Physikalische und chemische Konstanten des Pferdemarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Autor
0,9204 bis 0,9221	24—20	35—39	199,7 bis 200	77,6 bis 80,6	1,0	Zink

¹⁾ Glikin, Über den Lecithingehalt des Knochenmarkes bei Tieren und beim Menschen, Biochem. Zeitschr 4, 235 (1907) — Über den Eisengehalt der Fette, Lipide und Wachstern, Chem. Ber. 41, 910 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pferdemarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
0,9182—0,9289	36—34	42—44	210,8—217,6	71,8—72,2	Zink
—	—	33,5	208,1	75	Valenta

Menschenfett

Grasse d'homme — Human fat — Grasso d'uomo

Eigenschaften Das Menschenfett ist bei Zimmertemperatur von etwas weicherer Konsistenz, als das Butterfett, von fahlgelber Farbe und fast geruchlos. Beim gesunden Menschen ist der Fettgehalt des Körpers beträchtlichen Schwankungen unterworfen. C. Voit gibt folgenden berechneten Fettgehalt für die Organe eines 68,85 kg schweren Menschen.

	Trocken- substanz	Fett
Skelett	8637,6	2617,2
Muskeln	7074,9	636,8
Gaumensegel, Speiseröhre .	42,7	73,2
Darmkanal	395,7	
Speicheldrüsen	23,3	
Leber	500,6	
Pankreas	15,6	
Milz	31,8	
Schilddrüse	11,2	
Niere, Nebenniere	52,9	
Harnblase, Harnleiter }	63,2	
Penis, Prostata, Hoden }		
Samenblasen }		
Kehlkopf, Luftröhre	15,3	
Lungen, Herz, Gefäße	263,5	
Hirn, Rückenmark, Nerven	465,0	226,9
Fett	8809,4	8809,4
	28353,1	12363,5 = 44%

(Fettgehalt der frischen Organe in Prozenten und physikalische und chemische Konstanten des Menschenfettes s. Seite 372 und 373.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Menschenfettes

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
30,5	35,5	64	92,1	Mitchell

Zusammensetzung. Die elementare Zusammensetzung des menschlichen Fettes ist nach Schulze und Reinecke folgende

Fett vom Panniculus adiposus C 76,80 % H 11,94 % O 11,26 %

Fett von den Nieren C 76,44 % H 11,94 % O 11,62 %

Die Zusammensetzung des Menschenfettes ist im allgemeinen dieselbe, wie die der Fette anderer höherer Wirbeltiere. Wie bereits Chevreul nachgewiesen hat, besteht es hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Olsäure und geringen Mengen flüchtiger Fettsäuren. Von diesen soll nach Langer Buttersäure und Kapronsäure, nach Lerch besonders Kaprylsäure vorhanden sein. Außer diesen Fettsäuren vermutet man auch die Anwesenheit geringer Mengen Myristinsäure und Laurinsäure, besonders in der Galle und im Muskel Fett. Partheil und Férié erhielten aber beim Auspressen des flüssigen und Umkristallisieren des hierbei erhaltenen festen Anteils aus absolutem Alkohol reines Tripalmitin. In dem flüssigen Anteile wurde Dioleostearin nachgewiesen, weder Myristinsäure noch Laurinsäure konnten mittels der Lithiumsalzmethode nachgewiesen werden, und man kann auf solche Weise das Menschenfett als hauptsächlich aus Tripalmitin und Dioleostearin bestehend betrachten.

Die Zusammensetzung des Fettes ist übrigens beim Menschen wie bei verschiedenen Individuen derselben Tierart, eine ziemlich wechselnde, was wohl mit der Nahrung im Zusammenhange steht. Nach den Untersuchungen von Henriques und Hansen ist das Fett des Unterhautfettgewebes reicher an Olein, als das der inneren Organe, was auch Leick und Winkler bestätigen. Rosenfeld¹⁾ machte die Beobachtung, daß das Fett der Polynesier, deren Hauptnahrung aus Kokosnüssen besteht, sich in seiner Zusammensetzung dem des Kokosnußfettes nähert, während das Fett des Eskimo in seiner Zusammensetzung dem Trane ähnlich ist.

(Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Menschenfettes nach den Untersuchungen verschiedener Autoren s. Seite 374.)

Die Provenienz des von Langer untersuchten Fettes ist unbekannt, auch die von ihm angewandten Methoden sind nicht absolut einwandfrei. Die von Partheil und Férié angegebenen Zahlen weichen von den übrigen sehr ab und bedürfen einer Nachprüfung.

¹⁾ Rosenfeld, Chem. Ztg. 1902, 1110.

Fettgehalt der frischen

	Böttcher	Krylow	Weber	Krehl	Linde- mann
Gehirn	—	—	—	—	—
Muskeln	—	—	—	—	—
Leber	—	—	—	—	—
Herz	7,24—12,91	11,14—13,26	17,2—18,4	8,6—13,4	7,94—8,42
Lunge	—	—	—	—	—
Milz	—	—	—	—	—
Niere	—	—	—	—	—
Haut	—	—	—	—	—
Darm	—	—	—	—	—
Pankreas	—	—	—	—	—
Speicheldrüsen	—	—	—	—	—
Schilddrüse	—	—	—	—	—
Hoden	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische

	Spezifisches Gewicht		Er- starrungs- punkt	Schmelz- punkt	Verseifungs- zahl
	bei °C		°C	°C	
—	25	0,9033	15,0	17,5	195
Bauchfett des Mannes . .	—	—	—	—	196,25
Brustfett des Mannes . . .	—	—	—	—	193,6—195,1
Nierenfett des Mannes . .	—	—	—	—	194,4
Bauchfett der Frau . . .	—	—	—	—	194,2—198,1
Brustfett der Frau	—	—	—	—	195,0
Fett des Unterhautzellgewebes	15	0,9179	—	—	193,3—199,9
—	19	0,912	12—15	20—22	—
Muskelfett	—	—	—	24	1,95
„ degener.	—	—	—	39	—
„	—	—	—	20,07	199
Nierenfett	—	—	—	41	—
Herzfett, normal	—	—	—	—	202,3
„ degener.	—	—	—	—	257,4
„ infiltriert	—	—	—	—	201,8
„ normal	—	—	—	—	—
„ degener.	—	—	—	—	—

Organe in Prozenten

Rosenfeld	Magnus-Levy	Rumpf	Hoesslin	Brubacher	Perl			Rosenfeld	
					Normal	Degener.	Infiltriert	Normal	Degener.
—	—	2,36—9,95	—	—	—	—	—	—	—
—	7,56	3,73	0,92	1,81	—	—	—	—	—
—	21,28	0,42—19,0	2,5—3,84	2,52	2—3,5	8,7	19,5—24	—	—
14,66—16,15	8,28	1,96—17,62	1,7	—	—	—	—	15,4	20,7
—	1,7	—	0,93	—	—	—	—	—	—
—	2,77	0,25—4,81	—	—	—	—	—	—	—
—	5,27	1,65—6,36	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	25,05	—	—	—	—	—
—	6,53	—	—	—	—	—	—	—	—
—	10,56	—	—	—	—	—	—	—	—
—	11,41	—	—	—	—	—	—	—	—
—	4,38	—	—	—	—	—	—	—	—
—	4,51	—	—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Menschenfettes

Hehnerzahl	Reichert-Meißsche-Zahl	Jodzahl	Brom-thermal-probe °C	Refrakto-meter-anzeige bei 40° C	Autor
—	0,6	61,5	11,3	49,6—53,0	Mitchell
94,4	1,97	66,3	—	—	Parteil und Ferie
94,1—96	1,58—2,12	64,45—66,31	—	—	„ „ „
94,98	1,09	57,89	—	—	„ „ „
94,98—95,52	1,12—1,38	58,5—63,12	—	—	„ „ „
93,92	2,07	57,21	—	—	„ „ „
—	0,25—0,55	62,5—73,3	—	50,2—52,3	Jaeckle
93,3	—	—	—	—	Lebedew
—	—	56,6	—	bei 50° C 51,3	Rumpf und Schumm
—	—	66,14	—	—	Gronover u. Rumpf
—	—	58,58	—	bei 50° C 49	Rumpf
—	—	—	—	—	Schulze u. Reinecke
—	2,0	61,1	—	—	Lindemann
—	23,9	108,55	—	—	„
—	0,93	70,8	—	—	„
—	—	67,8—75,7	—	—	Rosenfeld
—	—	63,1—75,5	—	—	„

Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Menschenfettes gestaltet sich nach den Untersuchungen verschiedener Autoren wie folgt

	Palmitinsäure %	Stearinsäure %	Ölsäure %	Autor
	8,16	2,04	98,30	Langer ¹⁾
Darmfett	20,9—22,0		74,4—76,6	Lebedew ²⁾
Leberfett	26,6—26,8		68,4—68,7	"
Unterhautfettgewebe	14,7—16,7		78,6—80,0	"
"	13,7		76,1	"
Lipomfett	16,9—21,1	4,9—6,3	69,6—81,6	Jaেকে ³⁾
"	7,8—24,9	1,5—5,9	65,6—86,4	"
—	24,60		70,40	Mitchell
Lipomfett	23,50		65,00	Ruppel ⁴⁾
Muskelfett	26,3		63,69	Gronover u Rumpf
" (degener.)	23,99		71,98	Rumpf und Schumm
Bauchfett	27,12	12,46	53,93	} Partheil und Férié ⁵⁾
Nierenfett	29,25	12,30	49,07	
Lipomfett	4,59	29,84	65,57	Schulz und Schwalbach ⁶⁾

Der Sauregehalt im Menschenfett ist gering und hängt von der Art der Gewinnung, sowie der Aufbewahrung des Fettes ab. Das normale Fett im Körper selbst soll neutral sein, wie angenommen wird. Hofmann fand in zwei Fetten einen Sauregehalt von 0,0043 und 0,089% auf Ölsäure berechnet. Nach Ruppel enthält das Fett eines Lipoms 1% freie Fettsäure, während Mitchell in dem von ihm untersuchten Fett die Saurezahl 6,3, entsprechend 3,17% freier, auf Ölsäure berechneten Fettsäure. Einen außerordentlich hohen Gehalt 7,31% an freier Fettsäure fanden Schulz und Schwalbach in einem Lipomfett. Auch Lindemann gibt für ein Unterhautfett die hohe Saurezahl 3,76 an, entsprechend 1,89% freier Ölsäure. Im Widerspruch mit den letzten zwei Werten stehen die Ergebnisse der Untersuchungen von Jaেকে, der fand, daß die Saurezahlen der Unterhautfette 0,22—1,04, die der Lipomfette 0,31—0,67 betragen. Daraus berechnet sich der Gehalt an

¹⁾ Langer, Monatshefte 2

²⁾ Lebedew, Zeitschr f phys Chem. 8, 142

³⁾ Jaেকে, Zeitschr f phys. Chem 36 (1902), 53, 31, 101

⁴⁾ Ruppel, Zeitsch f Biol

⁵⁾ Partheil und Férié, Arch f Pharm 241, 545 (1903)

⁶⁾ Schulz und Schwalbach, Pflug Arch 55, 231

P. Unna und L. Golodetz¹⁾ untersuchten das Hautfett des Menschen und fanden folgende Werte.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Schmelzpunkt ° C	Konsistenz	Farbe	Das Fett enthält in Prozent			Gesamtsäurezahl	Cholesteringehalt vor der Verseifung in Prozent (freies Cholesterin)		Cholesteringehalt nach Ver- seifung in % (freies Cho- lesterin + Cho- lesterinester)		Cholesterin gebunden als Ester	Verhältnis zwischen freiem Cholesterin und Cholesterinester	Oxy- cholesterin
				Neutralfett	Unverseifbares	Fettsäuren		im Neutralfett bezogen	Gesamtfett	im Unverseifbaren bezogen	Gesamtfett			
Sekretfette														
Comedonenfett	53	talig	gelblich-weiß	—	30,5	44,9	202	—	—	9,16	2,8	—	—	sehr viel
Fußschweißfett	36,5	weich	braun	62,3	22,3	59,7	188	4,09	2,55	18,7	4,17	1,62	1,6 : 1	zieml. viel
Handschweißfett	46,5	wachsartig	braun-gelb	71,4	28,4	55,4	192	0,891	0,64	5,4	1,43	0,79	0,8 : 1	sehr wenig
Zellenfette														
Oberhautfett	48—49	wachsartig	bräunlich	88,4	32,2	54,75	181,5	15,88	14,04	50	16,1	2,06	7 : 1	0
Hornschieffett	51	wachsartig	gelblich	83,7	36,35	52,21	172	12,8	10,71	54	19,62	8,91	1,2 : 1	0
Nagelfett	38	wachsartig	gelbbraun	—	41,64	50,2	—	—	—	43,75	18,22	—	—	zieml. viel
Vernix caseosa	38—39	weich	weiß	92,6	36	60	188	8,44	7,82	45	16,2	8,38	0,93 : 1	0
Ohrenschmalz	39	weich	braun	94,2	20,43	53,65	196	3,08	2,9	17,2	3,5	0,6	4,8 : 1	0
Subcutisfett	flüssig	flüssig	ölgelb	80,7	1,15	84,65	190	0,173	0,14	15,8	0,18	0,04	3,5 : 1	0

II. Tierische Fette

¹⁾ P. Unna und L. Golodetz, Bioch. Zentsch. 20, 499 (1909)

freien Fettsauren (als Ölsäure) beim Unterhautfett mit 0,113—0,52%, bei den Lipomfetten mit 0,155—0,34%.

Partheil und Férié bestimmten die Konstanten des Fettes verschiedener Körperteile bei Mann und Frau und geben die nachstehenden Werte an.

Mann

	Bauchfell	Brustfell	Brust	Niere
Jodzahl .	66,3	66,31	64,95	57,89
Reichert-Meißlsche Zahl	1,97	2,12	1,58	1,09
Verseifungszahl . . .	196,25	195,1	193,6	194,4
Hehnerzahl	94,4	96,0	94,1	94,98

Frau

	Bauchfell	Brustfell	Brust
Jodzahl	63,12	58,5	57,21
Reichert-Meißlsche Zahl .	1,38	1,12	2,07
Verseifungszahl	198,1	194,2	195,0
Hehnerzahl	95,52	94,98	93,92

Kinderfett

Das Fett soll im menschlichen Organismus erst in der zweiten Hälfte des Fotallebens auftreten und dann, sowie in der ersten Zeit nach der Geburt, fast ausschließlich auf den Panculus adiposus beschränkt sein. Während die inneren Organe fast fettlos sind, ist der Panculus adiposus relativ fünfmal so dick, als beim fettleibigsten Erwachsenen.

Langer¹⁾ hat zuerst festgestellt, daß sich das Kinderfett von dem Fett Erwachsener durch den höheren Schmelzpunkt und den sehr hohen Gehalt an festen Fettsauren unterscheidet. Ferner weist das Kinderfett auch einen höheren Gehalt an flüchtigen Fettsauren auf, hauptsächlich Kapronsäure und Buttersäure. Der Olsäuregehalt ist zu hoch gefunden, da die Bestimmung nach einer mangelhaften Methode ausgeführt wurde.

	Kind %	Erwachsener %
Ölsäure	65,04	86,21
Palmitinsäure	27,81	7,63
Stearinsäure	3,15	1,93

¹⁾ Langer, Monatsh II, 382

P Dobatowkin¹⁾ bestätigte, daß im Fette von Kindern relativ mehr feste Fettsäuren enthalten sind, als im Fette Erwachsener. Dieser Unterschied beruht nicht auf einer Verschiedenheit des Nahrungsfettes, denn im Säuglingsalter müßte man bei Milchnahrung im Gegenteil einen höheren Gehalt an flüssigen Fettsäuren erwarten. Der Gehalt an festen Fettsäuren nimmt mit zunehmendem Alter des Kindes bis zum 4 Jahre ab. Das Fett verschiedener Körperteile hat eine verschiedene Zusammensetzung.

	Fett vom Oberarm		Fett von der Wade	
	Flüssige Fettsäuren %	Feste Fettsäuren %	Flüssige Fettsäuren %	Feste Fettsäuren %
Totgeborenes	52,72	39,61	53,50	39,40
1 Monat 4 Tage	64,11	28,60	66,72	26,37
3 „ 13 „	73,54	16,70	73,36	19,51
5 „ 27 „	77,78	13,49	69,31	22,50
1 Jahr	70,23	21,74	77,96	14,70
2 „	76,57	18,00	79,06	14,95
4 „	82,22	10,67	86,58	6,84

Der Olsäuregehalt des Hautfettes beim Säugling nimmt von Monat zu Monat zu und erreicht etwa am Ende des 2 Jahres den Wert des Fettes Erwachsener. Nach Knöpfelmacher und H. Lehdorff²⁾ beträgt der Olsäuregehalt im Mittel von 10 Proben 49,87 % und steigt am Ende des ersten Monats auf 51,59 % am Ende des zweiten auf 56,31 %, des dritten auf 60,14 %, am Ende des vierten auf 64,34 % usw

Von Einfluß auf den Olsäuregehalt ist auch Ernährungszustand und Ernährungsart. Bei kranken Kindern sinkt in höheren Lebensmonaten der Olsäuregehalt wieder, oder er steigt mindestens nicht weiter an. Auf Nichtbeachtung dieser Tatsache beruhen nach Knöpfelmacher und Lehdorff die divergierenden Angaben verschiedener Autoren. Bei Kindern, die mit Frauenmilch allein oder mit Frauenmilch nebst Beikost ernährt werden, ist die Jodzahl ihres Hautfettes höher, als bei mit Kuhmilch genährten Kindern. Dem entspricht auch, daß die Jodzahl der Frauenmilch höher ist, als die der Kuhmilch (35—44,5 gegen 26—35,1).

¹⁾ P Dobatowkin, Die chemische Zusammensetzung des subkutanen Fettes bei Kindern im Säuglingsalter. Dissertation, Petersburg, 1900

²⁾ Knöpfelmacher u H Lehdorff, Das Hautfett im Säuglingsalter. Zeitschr f exper Pathol. 2, 132 (1906)

Die Zunahme des Ölsäuregehaltes hat auch Siebert¹⁾ mit Hilfe der Jodzahl bestimmt und folgende Werte gefunden:

Alter	Zahl der Fettproben	Jodzahl	Mittelwert
Neugeborenen			
1 Monat	12	38,8—49,2	43,31
2 "	7	38,1—48,7	42,5
3 "	6	38,45—51,4	46,9
4 "	2	41,5—53,5	47,5
5 "	8	41,5—58,9	53,2
6 "	3	42,3—47,8	45,5
7—8 Monate	4	47,6—51,47	49,9
9 "	4	46,1—52,9	48,9
10—11 "	2	51,7—57,8	54,75
12 "	2	55,5—61,6	58,55
	2	61,0—63,7	62,35

Physikalische und chemische Konstanten des Kinderfettes

Fett vom	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißler-Zahl	Reichert-Zahl bei 40° C	Autor
Kind	45						
2—2 ¹ / ₂ Jahre	28,7—30,8	—	—	—	—	—	Langer
2 Tage alt	42,3—44,6	—	—	—	—	—	Raudnitz
Neugeborenen	43,5—47,4	0,47	210,5	—	—	—	"
3 Tage alt	—	0,72	204,2	47,3	3,40	47,0	Knöpfelmacher u. Lehnendorff
2—3 Wochen	—	—	204,4	58,1	1,75	48,8	H. Jaeckle

Die sehr hohen Verseifungszahlen deuten im Vergleich mit den entsprechenden Zahlen im Fette der Erwachsenen auf die Anwesenheit von Fettsäuren mit kleinerem Molekulargewicht hin. Im Zusammenhang damit stehen die auffallend hohen Reichert-Meißler-Zahlen des Kinderfettes. Das Fett eines 3 Tage alten Kindes zeigt die Reichert-Meißlerzahl 3,4, das eines 2—3 Wochen alten Kindes die Zahl 1,75, demnach verhält sich die Menge der niedrigen Fettsäuren dem Lebensalter umgekehrt proportional. Jaeckle schließt daraus, daß das Fett des Neugeborenen sich in seiner Zusammensetzung dem Milchl fett außerordentlich nähert, und daß der Übergang zur Zusammensetzung des Fettes des Erwachsenen sehr frühzeitig eintreten scheint.

¹⁾ Siebert, Hofmeisters Beiträge zur chem. Physiol. und Pathol. I, 133 (1902).

Haarfett

R Meyer¹⁾ extrahierte Menschenhaar mit Benzol und erhielt ca. 2% bräunliches, trübes Öl, von dem stark spezifischen Geruch des Haares. Das Öl wurde bei 27° C klar. Das Haarfett zeigte folgende Werte für die Konstanten

Spezifisches Gewicht bei 16° C	0,9086
Reichert-Meißsche Zahl	2,3
Verseifungszahl	200,0
Jodzahl	67,0
Hehnerzahl (inklusive 3% Unverseifbarem)	93,0
Molekularrefraktion $n \frac{28}{D}$	1,47009

Aus der unverseifbaren Substanz wurde Cholesterin isoliert. Die unloslichen Fettsäuren zeigten einen Schmelzpunkt von 35° C und einen Erstarrungspunkt von 23° C. Oxy Säuren waren nicht nachweisbar.

Hirschfett, Hirschtalg

Graisse de cerf — Fallow buck — Stag fat

Eigenschaften Das Hirschfett unterscheidet sich vom Rindertalg und Hammeltalg durch seinen höheren Gehalt an Glyceriden fester Fettsäuren. Die Säurezahl eines von Amthor und Zink untersuchten frischen Edelhirschfettes betrug 3,5, eines ein Jahr alten 5,9; eines frischen Damhirschfettes 2,90, eines ein Jahr alten 5,3.

Physikalische und chemische Konstanten des Hirschtalg

	Spezifisches Gewicht	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autol
—	—	48	49—49,5	—	20,5	—	Beckurts u. Oelze
Edelhirsch, 2 Individuen	0,9670	39—40	51—52	199,9	25,7	1,66	Amthor u. Zink
Damhirsch, 4 Individuen	0,9615	40	52—53	195,6	26,4	1,70	„ „

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hirschtalg s. Seite 380)

Verwendung Seiner Härte wegen wurde es früher vielfach zu pharmazeutischen Zwecken benutzt.

¹⁾ R. Meyer, Über das Fett der Menschenhaare Zeitschr. d. österr. Apoth.-Vereins 43, 978 (1905)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hirschtalg

	Spezifisches Gewicht	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
—	—	—	49,5	—	—	—	Beckurts u Oelze
Edelhirsch, 2 Individuen	0,9685	46—48	50—52	201,3	23,6	16,4	Amthor u. Zink
Damhirsch, 4 Individuen	0,9524	47—48	50—53	201,4	28,2	18,4	„ „

Rehfett

Graisse de chevreuil — Roebuck fat

Eigenschaften Dieses Fett ist dem Hirschtalg sehr ähnlich und von fester Konsistenz Die Säurezahl schwankt nach Amthor und Zink zwischen 1,74 und 3,3, wobei letztere Zahl sich auf eine 1½ Jahre alte Fettprobe bezieht.

Physikalische und chemische Konstanten des Rehfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert- zahl	Autor
0,9659	39—41	52—54	190,0	32,1	95,8	0,99	Amthor u Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rehfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
0.9622	49,50	62—64	200,5	27,9	12,5	Amthor u. Zink

Elchfett

Graisse d'élan. — Elk fat

Das frische Elchfett enthält nach Amthor und Zink 0,43% freie Fettsäuren, auf Ölsäure bezogen, ein 2 Jahre altes 1,65%. Shukow fand einen Gehalt an freien Fettsäuren von 1,8% und an unverseifbaren Bestandteilen von 0,23%.

Physikalische und chemische Konstanten des Elchfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- zahl	Autor
0,9625	37—38	49—52	195,1	35,0	0,78	Amthor u. Zink
—	—	—	200	35,9	—	Shukow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Elchfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
0,9584	48—50	53—55	201,4	27,8	16,2	Amthor u. Zink
—	46,7	—	—	—	—	Shukow

Gemsenfett

Graisse de chamois — Chamois fat

Eigenschaften. Das Gemsenfett hat eine graugelbe Farbe, feste Konsistenz und einen scharfen Geruch. Seine Saurezahl beträgt nach Amthor und Zink 3,2, die 1,61 % freier, auf Ölsäure bezogener Fettsäure entspricht.

Physikalische und chemische Konstanten des Gemsenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- zahl	Autor
0,9697	42—43	54—56	203,3	25	1,8	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gemsenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
0,9546	51—52	57—58	206,5	24,4	7,5	Amthor u. Zink

Renntierfett*Reindeer fat*

Die Untersuchungen von Karassew¹⁾ haben ergeben, daß das Renntierfett einen hohen Gehalt an Tristearin aufweist; so fand er in einer Fettprobe

61,1 % Stearinsäure,
1,4 % Palmitinsäure,
38,5 % Ölsäure.

Die Säurezahl von zwei Fettproben war 4,35 und 5,3, was 2,19 resp. 2,67 % freier Säuren, auf Ölsäure bezogen, entspricht

Physikalische und chemische Konstanten des Renntierfettes

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der Fettsäuren	Autor
47,73	48	194,4—198,8	31,36—35,80	34,5	Tschtschenko ²⁾
—	47,8	—	—	—	Karassew

Rindermarkfett

Grasse de moëlle de bœuf — *Beef marrow fat* — *Grasso di midollo di bove*

Chemische Eigenschaften. Das Rindermarkfett wird aus den Rohrenknochen der Rinder gewonnen*). Die von Eylerts im Rindermarkfett gefundene, sogenannte Medullinsäure ist nach Thümmel³⁾ nichts anderes als ein Gemisch von Palmitinsäure und Stearinsäure. Die Fettsäuren des Rindermarkfettes bestehen aus etwa 40 % Ölsäure, 35 % Stearinsäure und 25 % Palmitinsäure.

Das frische Rindermarkfett enthält nach Zink 0,8 %, alteres 0,95 % freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet

Das Rindermarkfett findet vielfach in der Pharmazie zur Darstellung von Pomaden Verwendung

Physikalische und chemische Konstanten des Rindermarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9311—0,9380	29—31	37—45	195,8—198,1	39,2—50,9	1,1	Zink
—	—	—	199,6	55,4	—	Lewkowitsch

¹⁾ Karassew, Chem Ztg. 1899, 659

²⁾ Tschtschenko, Zetschr. f. angew Chem. 13, 167 (1900).

³⁾ Thümmel, Chem. Ztg Rep 1890, 191.

*) Über den Fettgehalt der Rohrenknochen s. unter Knochenfett.

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des
Rindermarkfettes**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Anteil
0,930—0,9399	39,0—40	44—46	204,5	—	Zink ¹⁾
—	—	45,1	201	44,3	Valenta ²⁾
—	37,9—38	—	—	55,5	Lewkowitsch

Knochenfett

Grasse d'os. — Bone fat — Grasso d'ossa

Vorkommen Das Knochenfett wird bei der Herstellung von Knochenmehl und Knochenkohle als Nebenprodukt gewonnen. Die Knochen der Säugetiere und der Vögel bestehen aus der Knorpelsubstanz, Knochen- substanz und dem Knochenmark. Das Knorpelgewebe enthält etwa 3—5% Fett, die Knochen- substanz ist fettarm, während das Knochen- mark etwa 90—96% enthält. Der Fettgehalt der Knochen verschiedener Körperteile schwankt bedeutend. Am fettreichsten sind die Becken- knochen, die Rückenwirbel und die verschiedenen anderen Röhrenknochen, am fettärmsten sind die Unterschenkelknochen und die Schienbeine. In der nachstehenden Tabelle findet sich die Zusammensetzung von trocknen Rindsknochen

	Leimgebende Knochen- substanz	Fett	Asche
Beckenknochen	29,58	22,07	40,08
Rippe	35,94	11,72	52,34
Schienbein	30,23	8,50	69,24
Unterarm	27,17	18,38	45,45
Röhrenknochen .	29,68	9,88	60,44
Unterschenkelknochen	37,07	2,90	61,32
Rückenwirbel . . .	31,85	22,65	45,50

W. Glikin³⁾ bestimmte in einer Reihe von Röhrenknochen ver-
schiedener Tiere und des Menschen verschiedenen Alters den Gehalt an
Trockensubstanz und Fett und fand die nachstehenden Resultate

¹⁾ Zink, Zeitschr f anal Chem **36**, 5 (1897)

²⁾ Valenta, Zeitschr. f Chem Ind. **2**, 265 (1887)

³⁾ W Glikin, Lecithingehalt des Knochenmarks bei Mensch u. Tier Bioch.
Zeitschr. **4**, 235 (1907)

		Alter der Tiere resp Menschen	Trocken- substanz %	Fett in der Trockensubstanz %
Rind	A	ältere Tiere	93,19	95,55
"	B	" "	97,44	94,47
"	C	" "	98,55	85,34
Kalb	A	—	98,20	61,69
"	B	—	98,04	61,09
"	C	—	—	88,58
Pferd	A	18 Jahre	88,93	85,68
"	B	—	96,90	95,39
"	C	10 "	82,31	83,46
"	D	6 "	97,10	89,19
"	E	2 "	96,97	84,04
Fohlen	A	—	88,62	74,73
Schwein	A	ältere Tiere	97,95	92,74
"	B	" "	95,32	89,40
"	C	" "	96,17	—
"	D	jung	97,19	98,66
Hammel	A	ältere Tiere	—	72,36
"	B	" "	96,61	92,62
"	C	junge Tiere	95,91	96,22
"	D	" "	85,20	69,74
Mensch	U	88 Jahre	97,13	89,06
"	T	76 "	95,83	87,76
"	V	61 "	88,45	77,29
"	S	56 "	78,99	72,79
"	R	34 "	—	85,92

In den folgenden Fällen wurden die ganzen Knochen extrahiert

Kind	Sch	2 Jahre	—	15,32
"	C	16 Monate	—	7,98
"	U	7 "	—	2,50
Hund	A	—	—	12,92
"	B	—	—	9,38
"	C	—	—	14,32
"	D	5 Wochen	—	5,42
"	E	—	—	7,09
"	F	10 Wochen	—	6,64
Ferkel	A	20 Stunden	—	5,55
"	B (Mit der Flasche genährt)	6 Wochen	—	1,87
"	C (Schlecht genährt)	8 "	—	1,29
"	E " "	8 "	—	2,21

Darstellung. Zur Gewinnung des Knochenfettes werden zwei verschiedene Methoden angewandt 1. Die Knochen werden mit heißem Wasser ausgekocht oder ausgedämpft 2. Die Knochen werden durch Extraktion mit organischen Lösungsmitteln erschöpft.

Eigenschaften. Das durch Auskochen von frischen Knochen gewonnene Fett ist von weißer bis gelblicher Farbe, von schwachem Geruch und Geschmack und weicher, butterartiger Konsistenz.

Physikalische und chemische Konstanten des Knochenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,914—0,916	—	—	—	—	Allen
—	15—17	21—22	—	—	Schadler
—	—	—	190,9	48,0—55,3	Valenta
—	—	—	194,0—195,0	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	46,3—49,6	Wilson

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Knochenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Verseifungszahl	Autor
28	30	—	—	Hübl
—	—	57,4	—	Morawski und Demski
—	—	55,7—57,3	—	
—	—	—	200	Valenta

Das im Handel vorkommende Knochenfett wird meist aus alten, bereits teilweise in Faulnis übergegangenen Knochen gewonnen. Dieses Fett stellt eine dunkelbraune Masse von widerlichem Geruch dar, die beträchtliche Mengen freier Fettsäuren und Kalkseifen enthält, die sich durch Einwirkung der Fettsäuren auf die in den Knochen enthaltenen Kalksalze bilden. Ferner begegnet man in diesen Fetten auch den Kalziumsalzen der Milchsäure und Buttersäure, sowie dem Cholesterin und Kohlenwasserstoffen. Nur die besten nach diesem Verfahren gewonnenen Knochenfette liefern gute, gebleichte und desodorierte Produkte, dagegen steigen mit zunehmendem Gehalt an freien Fettsäuren die Schwierigkeiten beim Bleichen derart, daß bei Fetten mit einem mehr als 50% betragenden Gehalt an freien Fettsäuren eine Bleichung nicht mehr durchführbar ist.

In seiner chemischen Zusammensetzung nähert sich das Knochenfett dem Rindermarkfett und dem Rindertalg, unterscheidet sich von

diesen durch den Gehalt an Kalksalzen der Milch- und Buttersäure und der höheren Fettsäuren (Kalkseifen).

Valenta¹⁾ hat eine Reihe von Knochenfetten, die nach beiden Verfahren gewonnen wurden, untersucht und die in der Tabelle angegebenen Zahlen gefunden

Knochenfett	Nr.	Wasser %	Fettsäuren %	Freie Fettsäuren %	Schmelzpunkt ° C der Fettsäuren	Verseifungs- zahl der Fettsäuren	Jodzahl der Fettsäuren	Asche %	Bemerkungen
Extrahiert	1	6,31	89,8	25,8	41,5	206	52,1	1,35	Sehr unrein, fast schwarz, unangenehm riechend
	2	2,20	93,7	—	42,3	204,5	50,9	1,85	Braun
	3	2,55	91,5	18,7	41,7	205	51,3	2,01	—
	4	—	—	—	42,0	205	48,0	—	Fettsäuren aus 1 destilliert
	5	17,00	93,5	26,5	41,5	200	51,3	1,3	Dunkel
	6	1,33	—	24,6	41,5	206,1	55,8	0,11	—
	7	—	92,9	18,4	41,8	205,8	52,8	—	Sehr dunkel
	8	—	92,3	20,1	42,0	205	—	—	—
Ausgekocht	9	—	—	—	45,1	201	44,3	—	Fettsäuren aus Mark- knochen im Labora- torium dargestellt
	10	—	—	—	33,5	208,1	75,0	—	Fettsäuren aus Pferdemark- knochen im Laborato- rium dargestellt
	11	2,05	90,4	14,8	41,5	207	53,5	—	—
	12	3,08	90,7	21,9	41,7	206	52,8	—	—

Troicky²⁾ findet in seinen Untersuchungen, daß die Extraktion mit niedrig siedendem Benzin reineres und besseres Knochenfett liefert, als das Auskochen, da dieses weniger Asche und mehr feste Fettsäuren enthält. Das mit hochsiedendem Benzin extrahierte Knochenfett ist von dunklerer Farbe und unangenehmem Geruch. Eine Übersicht über die von ihm erhaltenen Analysenwerte befindet sich in nachstehender Tabelle (s. Tabelle 1 auf Seite 387)

Shukow und Shestakow³⁾ bestimmten in einer Anzahl russischer Knochenfette den Wassergehalt, Verunreinigungen und das Unverseifbare, wobei sie im letzteren 0,2 bis 0,6 % Cholesterin fanden. Amerikanische Knochenfette weisen einen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen von 3—6 % auf (s. Tabelle 2 auf Seite 387).

¹⁾ Valenta, Zeischr f chem Ind. 2, 265 (1887)

²⁾ Troicky, Chem. Ztg Rep 1890, 239

³⁾ Shukow und Shestakow, Chem Rev. d Fett- u. Harz-Ind. 8, 229 (1901).

Tabelle 1

Knochenfett	Wasser %	Asche %	Fett- säuren %	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Erstarungs- punkt der Fettsäuren °C	Ölsäure %	Stearin- säure %
Naturware von besserem Aussehen	1,20	0,31	93,20	187,0	57,2	39,0	59,18	34,02
Kessel- oder Naturware	0,47	0,94	94,40	194,3	56,0	40,2	58,69	35,71
Mit Benzin extrahiert .	0,58	0,56	94,12	193,8	52,0	40,9	54,34	39,78
Naturware aus Steppen- knochen	0,84	2,40	86,10	172,0	50,3	42,65	48,08	38,02
Mit Benzin extrahiert aus Steppenknochen	0,78	1,25	91,30	188,7	51,5	40,75	52,20	39,10
Mit Benzin extrahiert .	0,85	1,76	91,00	181,0	54,8	40,0	55,36	35,64
„ „ „	1,82	1,52	92,40	185,6	55,8	40,1	57,24	35,16
„ „ „	0,91	1,06	92,85	187,0	55,2	40,9	56,90	35,95
Naturware aus Pferde- knochen	1,52	1,82	91,50	184,0	62,7	36,1	63,69	27,81

Tabelle 2

Knochenfett	Reines Fett %	Verun- reinigung		Wasser %	Unver- seif- bares %	Titertest °C
		orga- nisch	anorga- nisch			
Petersburg	98,65	0,15		1,20	1,80	39,9
„	99,00	0,15		0,85	0,82	39,9
„	99,10	0,10		0,80	0,52	40,2
Russisches	99,15	0,10		0,75	0,50	42,5
„	97,30	0,10	0,40	2,47	1,07	40,3
„	96,60	0,05	0,50	3,58	1,12	39,1
„ aus dem Sudan . . .	94,35	0,25	0,90	4,50	1,40	41,4
„ „ „	92,45	0,30	0,70	6,55	1,20	40,9
„ „ „	93,35	0,08	0,20	6,37	1,26	39,7
Englisches, hell	98,20	0,25	0,75	1,42	0,56	39,3
„ melted stuff	97,04	0,30	0,15	2,15	—	39,3

Eisenstein und Rosauer geben folgende Werte ihrer Knochenfettanalysen.

Knochenfett	Wasser %	Asche %	Hehnerzahl	Saurezahl	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Verseifungszahl	Jodzahl	Titertest
Niederösterreich .	0,77	0,76	92,41	41,90	21,06	194,0	55,55	39,60
Bayern . . .	1,59	0,96	95,49	75,60	38,00	189,6	50,43	41,90
Ungarn	2,01	0,51	92,69	31,73	15,82	193,4	53,07	40,60
Kroatien .	1,91	0,02	92,05	82,32	41,37	198,6	48,57	41,90
"	1,25	0,04	91,98	64,80	32,57	195,6	57,76	40,20
Krain	3,47	2,32	91,73	98,90	49,71	184,9	47,16	42,30

Die direkte Bestimmung des Wassers im Knochenfett muß mit besonderer Sorgfalt durchgeführt werden, da die im Knochenfett enthaltenen Kalkseifen das Wasser hartnäckig zurückhalten. Der Wassergehalt läßt sich aus der Differenz berechnen, wenn man die Menge des Reinfettes und der fremden Beimengungen bestimmt hat.

Fettmenge. Man wägt etwa 10 g Knochenfett in einem kleinen Erlenmeyerkolben ab, setzt 3—5 Tropfen konzentrierter Salzsäure zu und erwärmt auf dem Wasserbade unter öfterem Umschütteln eine Stunde lang, wodurch die Kalkseifen zersetzt werden. Hierauf schüttelt man die Mischung mit Petroleumäther, bis die Fettmasse in Lösung geht, und filtriert die petrolätherische Lösung durch ein gewogenes Filter in einen zweiten Kolben und wäscht mit Petroläther zwei-, dreimal nach. Nach dem Abdestillieren des Petroläthers wird das Fett in einem Kohlensäurestrom bei 100—110° C bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

Der im ersten Kolben zurückgebliebene Säuretropfen und Schmutz wird auf das benutzte Filter gebracht, mit Wasser ausgewaschen und bei 100° C getrocknet, wodurch man den Gehalt an organischen und anorganischen fremden Beimengungen ermittelt.

Asche. Eine genau gewogene Menge trockenen Knochenfettes wird in einer Platinschale erhitzt, bis die Masse weiß geworden ist. Das in der Asche anwesende Kalzium wird in der üblichen Weise bestimmt.

Unverseifbare Bestandteile. Man dampft 5 g Knochenfett in einer Porzellanschale mit 25 ccm einer 8prozentigen alkoholischen Natronlauge bis zur Trockne ein, setzt dann 80 ccm Wasser hinzu und schüttelt die Lösung in einem Scheidetrichter mit 80 ccm Äther aus. Bei der Bildung einer Emulsion setzt man eine geringe Menge Alkohol hinzu, wodurch sich die Schichten trennen. Das Ausschütteln mit Äther wird dreimal wiederholt, die vereinigten ätherischen Lösungen werden eingedampft, der Rückstand mit Normalnatronlauge alkalisch gemacht,

in Petroläther gelöst, filtriert und nach dem Verdunsten des Äthers getrocknet und gewogen.

Hundefett

Grasse de chien — Dog fat

Eigenschaften. Das Hundefett stellt ein weißes körniges Fett von sehr weicher Konsistenz dar, das beim Stehen eine feste und eine flüssige Schicht abscheidet, die sich jedoch mit der Zeit wieder in eine homogene Masse vereinigen. Die elementare Zusammensetzung des Hundefettes ist nach Schulze und Reinecke¹⁾ folgende: C 76,63, H 12,05, O 11,32.

Physikalische und chemische Konstanten des Hundefettes

Spezi- fisches Gewicht bei 15 °C	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Antor
0,9230	20—21	38—40	196,4	58,7	95,7	0,63	Amthor u Zink
0,9229	22—25	37—40	194,4	58,3	95,6	0,51	„ „ „
—	26	40	—	—	—	—	Schulze u Reinecke
—	—	—	—	79,7—82,6	—	—	Henriques u Hansen
—	—	48—52	—	41—47	—	—	Rosenfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hundefettes

Spezi- fisches Gewicht bei 15 °C	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetylzahl	Antor
0,9248	34—35	39—40	198	50,2	9,5	Amthor und Zink
0,9309	35—36	39—41	200,3	50,1	12,3	„ „ „
—	35	39—41	—	—	—	Abderhalden u. Brahm ²⁾

Die Jodzahl des Hundefettes von verschiedenen Korperteilen weicht nach Henriques und Hansen³⁾ nicht wesentlich voneinander ab. Sie fanden folgende Jodzahlen für

Hautfett	82,6
Nierenfett	81,4
Omentfett	79,7
Gekrösefett	79,9
Herzfett	79,9

¹⁾ Schulze und Reinecke, Lieb. Annal. 142, 205 (1867)

²⁾ Abderhalden und Brahm, Zeitschr. f. phys. Chemie 65, 331 (1910)

³⁾ Henriques und Hansen, Skand. Arch. f. Physiol. 1900.

Dagegen differieren die von Rosenfeld gefundenen Jodzahlen in bedeutendem Maße:

	Schmelzpunkt	Jodzahl
Hautfett	48° C	47
Omenfett	52° C	41—42

S. Gogitidse¹⁾ fütterte eine Hundin mit Leinöl und bestimmte die Jodzahlen im Depotfett, wobei er folgende Werte erhielt:

für Fett aus dem Unterhautzellgewebe . . . 69,08

„ „ „ „ „ . . . 70,83

Über die quantitative Verteilung des Fettes bei einem mageren Hunde geben die Untersuchungen von Schulz²⁾ Aufschluß.

Das Gewicht des Hundes war 25,15 kg

„ „ „ Fettes „ 1,408 kg = 5,8%.

	Fettgehalt der Organe in Prozenten	
	feucht	trocken
Fettgewebe	19,39	43,6
Eingeweidefett	45,85	91,7
Muskeln	3,27	13,36
Herz	5,30	21,3
Leber	5,34	18,2
Pankreas	4,26	16,9
Nieren	3,18	15,2
Blut	0,61	4,46
Gehirn	10,88	41,76
Knochen	7,27	14,6
Fell ohne Haare	4,42	12,06

Bei einem fetten Hunde fand Mockel³⁾ folgende Werte
Gewicht des Hundes 11,1 kg.

	Gewicht in Grammen	Gewicht in Prozent des Körper- gewichts	Fett in Grammen	Fett in Prozent des Organs
Fett	1358	12,23	517,7	38,12
Unterhautfett	998	8,99	867,6	86,94
Muskeln	4400	39,64	861,7	19,59
Eingeweide ohne Leber	1284	11,57	381,6	29,72
Leber	266	2,40	35,6	13,37
Knochen	1718	15,48	207,5	12,08
Gehirn	84	0,76	10,7	12,74

¹⁾ S. Gogitidse, Vom Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr. f. Biol. 45, 353 (1901)

²⁾ Schulz, Pflüg. Arch. 66, 145.

³⁾ Möckel, Pflüg. Arch. 108, 189.

Edelmarderfett*Graisse de martre. — Pine marten fat*

Eigenschaften. Das Fett vom Edelmarder, *Mustela Martes* L., ist bräunlichgelb, von weicher Konsistenz. Das frische Fett zeigte eine Saurezahl von 11,9 resp. 13,4

**Physikalische und chemische Konstanten
des Edelmarderfettes**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Hehner- zahl	Reichert- zahl	Autor
0,9345	24—27	33—40	204	70,2	93	1,1	Amthor u. Zink

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren
des Edelmarderfettes**

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
35—37	39—43	53	Amthor u. Zink

Dachsfett*Graisse de blaireau — Badager fat*

Eigenschaften. Das Fett vom Dachs, *Meles Taxus* Pall., ist ein hellgelbes Fett von weicher Konsistenz, das sich bei längerem Stehen in einen festen und einen flüssigen Anteil scheidet.

Ein von Amthor und Zink untersuchtes frisches Fett gab die Saurezahl von 5,3, ein 1½ Jahre altes Fett 7,2 und ein 8—10 Jahre altes 4,5.

**Physikalische und chemische Konstanten
des Dachsfettes**

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
Frishes Fett	0,9226	17—19	30—35	193,1	71,3	96	0,36	Amthor u. Zink
8—10 Jahre altes Fett	0,9331	16—18	35—38	202,3	75,1	—	0,81	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dachsfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
Frisches Fett	0,9230	28—30	34—36	193,7	73	13,1	Amthor u. Zink
8—10 Jahre altes Fett .	0,9457	30—31	35—37	207,1	61,9	32,6	„ „

Kamelfett

Graisse de chameau. — Camel fat

Das von Henriques und Hansen untersuchte Fett von verschiedenen Körperteilen des Kamels gab folgende Jodzahlen und Erstarrungspunkte:

	Jodzahl	Erstarrungspunkt ° C
Hautfett . . .	38,7	34,5
Omenfett . . .	36,5	35,0

Hauskatzenfett

Eigenschaften. Das Hauskatzenfett stellt ein weißes korniges Fett dar von etwas festerer Konsistenz als das Schweinefett. Amthor und Zink fanden in einem frischen Fett von *Felis domestica* Briss die Säurezahl $2,3 = 1,16\%$ freier Säure, während ein etwa 1 Jahr altes Fett die Säurezahl von 25,6, entsprechend $12,87\%$ freier auf Ölsäure berechneter Säure lieferte.

Nach Schulze und Reinecke hat das Katzenfett folgende elementare Zusammensetzung. C $75,56\%$, H $11,90\%$, O $11,44\%$

Physikalische und chemische Konstanten des Hauskatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Hehner- zahl	Reichert- zahl	Autor
0,9304	24—36	39—40	190,7	54,5	96	0,9	Amthor u. Zink
—	—	38	—	—	—	—	Schulze u. Reinecke

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Hauskatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9251	35—36	40—41	54,8	10	Amthor u. Zink

Vielfraßfett

Graisse de glouton. — Glutton fat

Eigenschaften. Schneider und Blumenfeld¹⁾ untersuchten das Fett vom Vielfraß, *Gulo borealis*, und fanden, daß das Unterhautgewebefett ein reinweißes halbfestes Fett von schwachem unangenehmem Geruche darstellt, während das Nierenfett eine gelbliche Farbe und eine festere Konsistenz hat. Das Körperfett zeigte einen Gehalt an freier Saure, auf Ölsäure berechnet, von 2,94%

Physikalische und chemische Konstanten des Vielfraßfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Holzerzahl	Reichert- Meißsche Zahl	Refrakto- meter- anzeige bei ° C	Autor
Körper- fett {	0,9153	22—24	28—30	193,3	54,36	95,4	0,12	30 54,2	Schneider und Blumen- feld
Nieren- fett {	0,9230	—	—	193,3	50,82	95,8	—	45 46,1 45 45,2 50 42,7	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Vielfraßfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refrakto- meter- anzeige bei ° C	Autor
Körper- fett {	0,9118	37,5	40—41	203,4	55,5	3,0	45 31,9	Schneider und Blumen- feld
	—	—	—	—	—	—	50 29,2	
Nieren- fett {	—	—	40—41	203,3	52,8	—	45 31,7	
	—	—	—	—	—	—	50 29,0	

¹⁾ Schneider und Blumenfeld, Chem. Ztg. 1906, 53

Ittisfett*Graisse de putois. — Polecat fat*

Amthor und Zink untersuchten das Fett von einem Individuum (*Putorius foetidus* Gray) und fanden eine Jodzahl von 62,8. Die Jodzahl der Fettsäuren war 60,6, der Erstarrungspunkt 26—27° C, Schmelzpunkt 34—40° C. Das Ittisfett ist flüssig, von schmutziggelber Farbe mit grüner Fluoreszenz.

Bärenfett*Graisse d'ours — Bear fat*

Eigenschaften Das Bärenfett sieht dem Schweinefett sehr ähnlich, es ist im frischen Zustande weiß, fast halb durchscheinend, wird mit der Zeit gelblich. Das frische Fett riecht angenehm nach Speck, die Konsistenz des Bauchfettes ist weicher als die des Nierenfettes

Raikow¹⁾ fand in einem frischen Fette den Sauregehalt zu 1,15%, nach Schneider und Blumenfeld²⁾ hatte ein von ihnen untersuchtes Fett 15,38% freie Säure, auf Ölsäure berechnet.

Physikalische und chemische Konstanten des Bärenfettes

	Spezifisches Gewicht	Versäufungs- zahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert- Meißliche Zahl	Brechungs- exponent im Butterrefrak- tometer	Autor
	bei ° C					bei ° C	
Bauchfett	25 0,9104	194,9	98,5	—	1,66	25 61,2	Raikow
"	15 0,9209	—	—	—	—	40 53,0	"
Nierenfett	15 0,9211	200,4	106 5 bis 107,4	—	1,15	25 61,2	"
"	— —	—	—	—	—	40 53,0	"
"	15 0,9156	191	80,7	94,5	0,33	20 60,8	} Schneider u Blumenfeld
"	— —	—	—	—	—	50 45,5	
"	15 0,913	203,4	80,43	—	—	— —	Kebler u. Pancoast ³⁾

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Bärenfettes s. Seite 395.)

Fuchsfett*Graisse de renard — Fox fat*

Eigenschaften. Das Fuchsfett hat eine salbenartige Konsistenz, es ist weiß mit schwachem Stich ins Rötliche.

¹⁾ Raikow, Chem Ztg 1904, 293

²⁾ Schneider und Blumenfeld, Chem Ztg 1906, 53

³⁾ Kebler und Pancoast, Journ de Pharm 1908, 304.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Bärenfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Brechungs- exponent im Butterrefrak- tometer bei ° C	Autor
Bauch- fett	—	—	32 bis 32,25	—	—	—	—	Raikow
Nieren- fett	—	—	30,5 bis 31,0	—	—	—	—	
„	0,9347	36,1	37,5	203	76,5	5,7	40 43,0	} Schneider u Blumenfeld
„	—	—	—	—	—	—	50 37,6	

Amthor und Zink¹⁾ untersuchten Fettproben von zwei Individuen von *Canis vulpes* L und fanden im frischen Fett die Säurezahl von $5,9 = 2,97\%$ freier Säure, auf Ölsäure bezogen, während ein zwei Jahre altes Fett die Säurezahl $15,9 = 7,99\%$ freie Säure aufwies.

Physikalische und chemische Konstanten des Fuchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- zahl	Autor
0,9412	24—26	35—40	191,7	75,3—84	1,3	Amthor Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Fuchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
0,9492	36—37	41—43	205,7	65,4	43,1	Amthor. Zink

Luchsfett

Graisse de lynx — Lynx fat

Eigenschaften. Das Luchsfett von *Lynx europaeus* stellt bei Zimmertemperatur eine weiche körnige Masse von unangenehmem Geruch dar. Eine von Schneider und Blumenfeld untersuchte Fettprobe zeigte $0,41\%$ freier Säure, auf Ölsäure berechnet.

¹⁾ Amthor und Zink, Zeitschr f. anal Chem **36**, 1 (1897)

Physikalische und chemische Konstanten des Luchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
0,9248	190,22	110,60	95,77	0,43	20 45	70 50,5	Schneider u. Blumenfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Luchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
0,9412	25	35,5	202,7	111,8	7,67	35 45	53,9 48,3	Schneider u. Blumenfeld

Wildkatzenfett

Eigenschaften. Das Wildkatzenfett von *Felis L* ist ein graugelbes, körniges Fett von etwas festerer Konsistenz als das Schweinefett. Die Säurezahl des frischen Fettes beträgt nach Amthor und Zink 9,3, entsprechend 4,67% freier, auf Ölsäure berechneter Säure.

Physikalische und chemische Konstanten des Wildkatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9304	26—27	37—38	199,9	57,8	2,5	Amthor, Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildkatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9366	36—37	40—41	203,8	58,8	19,5	Amthor, Zink

Schweinefett

Grasse du porc, Saindoux. — Lard. — Strutto

Vorkommen. Das Schweinefett ist, je nach dem Körperteile, verschiedener Art. Die äußere Fetthülle des Schweines, die den ganzen Körper umgibt, Speck genannt, ist viel leichter schmelzbar, als das im

Inneren des Körpers längs der Rippen, der Eingeweide und Nieren abgelagerte Fett, das im gewöhnlichen Leben Schmeer, Liesen, Lendenfett, Nierenfett genannt wird. Die größte Ausbeute und das beste Schmalz auch in bezug auf Konsistenz und gutes Aussehen liefern die Liesen junger Schweine.

Darstellung Die Liesen werden zunächst mittels eines Messers von den noch anhaftenden roten und fleischigen Teilen, sowie von den sie bedeckenden Häuten befreit, in kleine würfelförmige Stücke zerschnitten, mit Wasser gewaschen und dann in Kesseln auf freier Flamme oder besser in Porzellengefäßen auf einem Dampfbade erhitzt. Das Fett wird während des Erhitzens umgerührt, bis es vollkommen klar und durchsichtig geworden ist, und dann durch dichte Leinwand in steinerne Gefäße, Fasser usw. gegossen. Nach dem Abkühlen wird das Fett gelinde umgerührt, bis es weiß und undurchsichtig, aber nur dickflüssig geworden ist. Dieses Rühren geschieht zu dem Zwecke, um die Bildung von Spalten beim Erstarren zu vermeiden, die der Luft reichlichen Zutritt in das Innere des Gefäßes gestatten und dadurch das Ranzigwerden begünstigen.

Mit Ausnahme von Ungarn und Rumänien wird Schweinefett nur vereinzelt in Europa im Großbetriebe gewonnen. Dagegen wird das Schweineschmalz in den Vereinigten Staaten in den großen Schlachthäusern mit überhitzten Wasserdämpfen dargestellt und in ungeheuren Mengen nach allen Ländern exportiert. Man unterscheidet folgende Marken im Kleinhandel

a) „Blasenschmalz“ (Bladder lard) (weil es in Schweinsblasen verkauft wird), die beste Qualität und b) „Kubelschmalz“ (Kep lard), das außer dem Eingeweidefett auch Speck, sowie Kopf- und Fußfett usw. enthält. Nach den verwendeten Fettarten und nach der Darstellungsweise unterscheidet man die folgenden Handelsmarken

1. Neutral Lard (Neutralschmalz) Dieses Fett wird aus dem Netz- und Gekrosefett in vollständig frischem Zustande durch Ausschmelzen im Wasserbade bei 40—50° C gewonnen und ist das teuerste Schweinefett. Es ist weiß und fast neutral, wird zur Margarinefabrikation benutzt.

2. Neutral Lard Imitation wird aus Rückenfett in derselben Weise wie Neutralschmalz dargestellt. Dieses Fett hat eine etwas weichere Konsistenz und findet ebenfalls in der Margarinefabrikation, sowie auch in der Zuckerbäckerei und Biskuitfabrikation Verwendung.

3. Leaf Lard (Speckschmalz) Beim Behandeln der bei der Gewinnung von Neutralschmalz zurückgebliebenen Rückstände mit direktem Dampf unter Druck erhält man diese Sorte Fett.

4. Choice Lard. Dieses Fett wird aus den Rückständen von der Fabrikation beider Sorten Neutralschmalz durch Ausschmelzen in offenen, mit einem Dampfmantel versehenen Kesseln gewonnen.

5. Prime Steam Lard (Dampfschmalz) Dieses Fett gewinnt man durch Ausschmelzen der Rückstände der Neutralschmalzfabrikation und anderer fetthaltiger Korperteile der Schweine durch direkte Einwirkung von Dampf entweder in offenen Gefäßen oder in Autoklaven bei einem Druck von $2\frac{1}{2}$ — $2\frac{3}{4}$ Atmosphären. Die Farbe dieses Fettes hat gewöhnlich einen Stich ins Grüne, manchmal sieht sie auch etwas grau oder schwach gelb aus, der Geschmack ist hervortretend, die Konsistenz ist meistens körnig. Das Prime Steam Lard wird oft in Amerika selbst, so auch in Deutschland einer Raffination unterworfen, wodurch es ein besseres Aussehen gewinnt.

Eigenschaften. Das Schweineschmalz ist weiß, körnig, von Salbenkonsistenz, hat einen schwachen eigentümlichen Geruch und einen angenehmen, etwas süßlichen fetten Geschmack, besonders die aus dem Netzfett, Gekrösefett und Rückenfett hergestellten Sorten. Die geringeren Qualitäten haben einen anfangs faden Geschmack, der beim längeren Stehen verschwindet. Der Luft und dem Licht ausgesetzt, wird das Schweinefett gelblich bis gelb, nimmt einen ranzigen Geruch und kratzenden Geschmack an.

Unter „Bratenschmalz“ versteht man ein mit Zwiebeln erhitztes oder mit Gewürzen (Majoran, Thymian, Lorbeer usw.) versetztes Schweinefett, das durch Behandeln des amerikanischen Schweineschmalzes dargestellt wird.

(Physikalische und chemische Konstanten des Schweinefettes und der Fettsäuren s. Seite 400, 401 und 402.)

Zusammensetzung

Das Schweinefett besteht hauptsächlich aus den Glyceriden der Laurinsäure, Myristinsäure, Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure, sowie aus geringen Mengen Linolsäure und wahrscheinlich auch Linolensäure. Während Benedikt und Hazura in europäischem Schweineschmalz keine Linolsäure finden konnten, wies Fahrion¹⁾ deren Anwesenheit dadurch nach, daß er bei den flüssigen Fettsäuren des Schweinefettes, besonders des amerikanischen, Jodzahlen feststellen konnte, die zwischen 93—106 liegen und manchmal, wie Lewkowitsch²⁾ bestätigt, auch 115,5 erreichen können. Das Vorhandensein von Linolsäure in europäischem Schweinefett geht auch aus den Untersuchungen von Wallenstein, Fink und Bömer³⁾ hervor, die für mitteleuropäisches resp. deutsches Schweinefett eine innere Jodzahl von 93—96 resp. 93,5 bis 103,7 fanden.

Farnsteiner stellte in zwei Proben europäischen Schweinefettes von der Jodzahl 51,4 folgendes Mengenverhältnis der Fettsäuren fest:

¹⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1893, 610.

²⁾ Lewkowitsch, Chem. Ztg. 1894, 1189.

³⁾ Wallenstein, Fink und Bömer, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genußm. 1, 538 (1898).

	I	II.
Feste Fettsäuren	41,3 %	42,2 %
Flussige Fettsäuren	53,7 %	53,1 %

Die 53,1 Teile der flüssigen Fettsäuren gaben 39,2 Teile Ölsäure und 13,9 Teile weniger gesättigter Säuren, aus denen die Linolsäure als Tetrabromid isoliert und auf solche Weise das Vorhandensein der Linolsäure im Schweinefett nachgewiesen wurde.

Auf die Anwesenheit starker ungesättigter Säuren als Ölsäure, sowie großer Mengen Myristin- und Laurinsäure im amerikanischen Schweinefett weisen die Untersuchungen von Partheil und Ferié¹⁾ hin, die folgende Zusammensetzung der Fettsäuren eines amerikanischen Schmalzes von der Jodzahl 65,78 geben.

Stearinsäure	8,16— 8,64 %
Palmitinsäure	4,36— 4,59 %
Myristinsäure	14,03—14,68 %
Laurinsäure	13,08—10,27 %
Ungesättigte Säuren	53,73—54,37 %
Davon starker ungesättigte	10,03 %

Die Zusammensetzung des Schweinefettes variiert je nach den Korperteilen, denen das Fett entnommen wird, nach der Fütterung der Tiere, dem Klima usw. V Henriques und C. Hansen²⁾ haben gefunden, daß bei Schweinen, sowie auch bei Hunden, Pferden, Ochsen, Schafen, Gänsen und Kamelen das Hautfett regelmäßig eine höhere Jodzahl bzw. einen niedrigeren Erstarrungspunkt als das Fett der inneren Organe zeigte. Beim Schwein, Kamel, Seehund und Delphin, die ein mächtiges Fettpolster unter der Haut besitzen, zeigte sich bei der Untersuchung der äußeren, inneren und mittleren Schichten des Hautfettpolsters, daß die Jodzahlen um so niedriger waren, je weiter von der Hautoberfläche das Fett entfernt war also am niedrigsten in den innersten Schichten. Als allgemeines Gesetz fanden Henriques und Hansen, daß das am leichtesten schmelzende Fett unmittelbar unter der Haut sich vorfindet und daß das Fett in dem Maße schwerer schmelzbar wird, wie man von der Haut den inneren Teilen sich nähert. Der Grund hierzu liegt in der verschiedenen Temperatur der verschiedenen Korperteile. Durch thermoelektrische Messungen fanden sie für das Fettgewebe beim Schweine in der Tiefe von 1, 2, 3 und 4 cm unter der Haut bzw. 33,7, 34,8, 37 und 39° C, die Rektaltemperatur war 39,9° C. Durch Versuche an drei jungen Ferkeln desselben Wurfs von denen das eine bei 30—35°, das andere bei etwa 0° und das dritte ebenfalls bei 0° (zum Teil aber in Schafshaut eingehüllt) lebten, fanden sie auch, daß unter dem Einflusse der Kalte ein Hautfett von höherer Jodzahl und niedrigerem Erstarrungspunkt, also von höherem Oleingehalt, als bei höherer Temperatur gebildet wird.

¹⁾ Partheil und Ferié, Arch. d. Pharm. 241, 545 (1903).

²⁾ V Henriques und C Hansen, Vergleichende Untersuchungen über die Zusammensetzung des Tierfettes. Maly Jahresber. 30, 57 (1900)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- temperatur	Schmelz- punkt	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl
bei °C		°C	°C		
15	0,931—0,932	—	—	—	—
40	0,8985	—	—	—	—
15,5		—	—	—	—
98—99	0,8608	—	—	—	—
50	0,89159—0,90038	—	—	—	—
50		—	—	—	—
90	0,894—0,897	—	36—45,5	—	49,9—63,8
15	0,934—0,938	—	—	—	—
15	0,934—0,938	—	36—40	—	46—64
100	0,861	—	42—48	—	—
15		—	—	—	—
100	0,861—0,8614	—	—	—	—
15		—	—	—	—
50	0,890	—	—	—	—
50	0,8818	—	—	—	—
69	0,8811	—	—	—	—
94	0,8628	—	—	—	—
100	0,8589—0,8641	—	—	—	59—68,4
15		—	—	—	—
—	—	32	41,5—42	—	—
—	—	26	—	—	—
—	—	27,1—29,9	—	—	—
—	—	—	45—46	—	—
—	—	—	40,5	—	—
—	—	—	—	195,3—196,6	—
—	—	—	—	195,2—196,2	53—76,9
—	—	—	—	195,8	—
—	—	—	—	193—200	57—70
—	—	—	—	—	47—60
—	—	—	—	195,5	61,5
—	—	—	—	—	59
—	—	—	—	—	62,4
—	—	—	—	—	60,4—70,4
—	—	—	—	—	57,1—60
—	—	—	—	—	56,9—59,0
—	—	—	—	—	59—62
—	—	—	—	—	64
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	51,5
—	—	—	—	—	—

Konstanten des Schweinefettes

Heimzahl	Refraktometeranzeige im			Brechungs- exponent		Autor
	Butterrefraktometer		Oleo- refrakto- meter			
	bei °C			bei °C		
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Fairley und Cooke
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	"
—	40	50—51,2	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	Königs
—	—	—	—	—	—	Gladding
—	—	—	—	—	—	Bockary
—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	"
—	40	44,8—53	—	—	—	Dennstedt, Voigtlander
—	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	60	1,4539	Thörner
—	—	—	—	—	—	Goske
95,8	—	—	—	—	—	Bensemam
—	—	—	—	—	—	Buff
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	Geissenberger
—	—	—	—	—	—	"
95,1	40	49,7—51	—	—	—	Pastrowich
—	—	—	—	—	—	v Hübl
—	—	—	—	—	—	Schweitzer, Lungwitz
—	—	—	—	—	—	Raumer
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Engler und Rupp
—	40	50,4—51,2	—	—	—	Mansfeld
—	25	56,8—58,5	—	—	—	Spath
96,15	—	—	—	—	—	West Knights
—	40	50	—	—	—	Beckurts, Seiler
—	—	—	—12,5	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	Visser
—	40	51,9	—	—	1,4606	Utz

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schweinefettes

402

Spezifisches Gewicht	Er- starrungs- punkt	Schmelz- punkt	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungs- exponent bei 60 °C	Refraktometer- anzeige im Butterrefrakto- meter für flüssige Fett- säuren	Brom- thermal- probe	Autor
bei °C	°C	°C				bei °C	°C	
99 15,5	0,8445	39	44	278	—	—	—	Allen
—	—	34	35	—	—	—	—	Mayer
—	—	39	39	—	—	—	—	Terreil
—	—	41,45—42	—	—	92—115,5	—	—	Lewkowitsch
—	—	39,6	—	—	—	—	—	Pastrowich
—	—	35	37—38	—	—	1,4395	—	Thörner
—	—	—	Anfang: 43—44 Ende: 46—47	—	—	—	—	Bensemam
—	—	—	—	—	89,4—90,7	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	93—96	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	103—105	—	—	" " "
—	—	—	—	—	96,9—103,2	—	—	v. Raumer
—	—	—	—	—	93,5—103,7	—	40 43,1—44,7	Bömer
—	—	—	—	—	95,2—104,9	—	—	"
—	—	—	—	—	92	—	40 44—45	Mansfeld
—	—	—	—	—	100—106	—	—	Geissenberg
—	—	—	—	—	97,0	—	—	Tortelli und Ruggeri
—	—	—	—	—	99,8	—	—	" " "
—	—	—	—	—	Jodzahl d. Fetta. 64,2	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	—	—	Hehner und Mitchell
—	—	—	—	—	—	—	10,4—11,0	

B. Tierische Öle und Fette

Hehner und Mitchell¹⁾ fanden in dem verschiedenen Körperteilen entnommenen Fette eines sechs Monate alten englischen Schweines folgende Zusammensetzung:

Fett aus	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Stearinsäure	
			Prozent	Schmelzpunkt °C
Kopf	34,8	67,7	8,67—9,47	67,8—66,2
Schinken	34,6	61,6	8,74—9,02	67,5—67,3
Herz	36,8	64,2	11,84—10,90	67,2—66,8
Flomen	40,0	52,8	15,7—14,4	66,5—67,2
Rücken	35,6	67,9	8,59—9,20	66,7—66,5

Windisch²⁾ gibt folgende Jodzahlen für ein Schmalz aus verschiedenen Teilen eines amerikanischen Schweines an

aus Eingeweidefett	57 34
„ Linsenfett	52,55
„ den Füßen	77 28
„ dem Kopf	85,03

Nachstehende Tabelle bringt die Zusammensetzung des von Spath untersuchten Fettes verschiedener Körperteile von 8 europäischen Schweinen.

Fett von	Spezifisches Gewicht bei 100° 15° C	Schmelzpunkt der Fette °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Jodzahl der		Freie Fettsäuren	
				Fette	Fettsäuren	ccm norm KOH pro 100 g	auf Ölsäure berechnet %
Rücken	0,8607	33,8	40	60,58	61,90	0,54	0 152
Nieren .	0,8590	43,2	43,2	52,60	54,20	0,58	0,163
Netz	0,8588	44,5	42,9	53,10	54,40	1,28	0,360

Das von Mansfeld³⁾ untersuchte Schweinefett von verschiedenen Körperteilen zeigte folgende Refraktometeranzeigen und Jodzahlen

	Refraktometeranzeige bei 40° C	Jodzahl
Schweinefett aus Speck	51,2	65,6
„ „ Bauchfilz	50,4	60,0
„ „ Eingeweidefilz	49,0	53,0

¹⁾ Hehner und Mitchell, Analyst 1896, 326.

²⁾ Windisch, Arbeiten aus d. Kaiserl. Gesundheitsamte 12, 621 (1896).

³⁾ Mansfeld, Forschungsber. über Lebensm u. Bez z. Hyg. I Heft 3
26*

Die Zusammensetzung des von Dennstedt und Voigtlander untersuchten nordamerikanischen Schweinefettes ist in der nachstehenden Tabelle angegeben:

Fett aus	Spezifisches Gewicht $\frac{100^\circ}{15^\circ \text{ C}}$	Jod- zahl	Maumené- probe bei 40° C	Schmelzpunkt (Bensemanns Methode)		Brechungs- exponent im Butter- refraktometer bei 40° C
				Tropfen bildete sich bei $^\circ \text{ C}$	zu klarem Tropfen geschmolzen bei $^\circ \text{ C}$	
Kopf	0,8637	66,2	33	24	44,8	52,6
	0,8629	66,6	32	24	44,8	52,5
	0,8631	65,0	34	24	45,0	52,0
Rücken	0,8611	61,5	37	28,5	48,5	52,4
	0,8621	65,0	35	28,5	48,5	51,8
	0,8616	65,1	38	31,5	48,5	51,9
Schmeer	0,8637	62,2	—	26	45	51,4
	0,8615	59,0	—	29	44	50,2
	0,8700	63,0	30	28,5	44,5	52,0½
Fuß . .	0,8589	68,8	—	24	40	44,8
Schinken	0,8641	68,4	38	26	45	51,9
	0,8615	66,6	—	26	44	51,9
	0,8628	68,3	—	26	44,5	53,0
Schinken (deutsch)	0,8597	55,0	30	32	46	49,2

Gehalt an freien Fettsäuren

Das Schweinefett in frischem Zustande reagiert fast neutral. Sein Gehalt an freien Fettsäuren hängt hauptsächlich von der Behandlung des Rohfettes, von der Art des Ausschmelzens und von den Einflüssen der Luft, der Temperatur, des Lichtes usw. ab, denen das ausgeschmolzene Fett ausgesetzt ist. Der Gehalt des frisch ausgeschmolzenen Fettes an freien Fettsäuren als Ölsäure berechnet ist nach:

Dietrich	0,28—0,42 %
Wiley	0,35—1,00 %
Spath	0,09—0,56 %.

E. Dietrich zeigte, welchen Einfluß die Temperatur auf den Gehalt an freien Fettsäuren des Schweinefettes ausübt, indem er ein Rohfett vor dem Ausschmelzen bei niedriger Temperatur, ein anderes bei höherer Temperatur aufbewahrte. Die Analysen gaben folgende Säurezahlen:

	Schweinefett	
	aus rohem Schmer	aus rohem Speck
Bei niedriger Temperatur aufbewahrt und bald ausgeschmolzen	0,504	0,504
Das zu Brei zerriebene Fett 4 Wochen bei 30—35° aufbewahrt, dann ausgeschmolzen	10,920	57,775
Das zu Brei zerriebene Fett 8 Wochen bei 30—35° aufbewahrt, dann geschmolzen	16,936	79,688

Die Zunahme des Gehaltes an freien Fettsäuren und die gleichzeitige Abnahme der Jodzahl beim Aussetzen des Schweinefettes der Wirkung der Luft in lose verkorkten Flaschen ist aus nachstehender Tabelle ersichtlich.

	Freie Fettsäuren			Jodzahlen			Ölsäuregehalt aus der Jodzahl berechnet		
	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren
	ccm norm KOH pro 100 g						Prozente		
1	0,60	6,40	32,0	63,25	53,80	39,26	73,3	62,3	45,5
2	0,45	2,75	23,0	61,15	55,45	39,37	70,8	64,2	45,6
3	0,75	7,80	31,6	62,90	51,85	39,56	73,2	60,0	42,30
4	0,80	11,60	50,0	62,95	48,80	29,41	73,2	56,5	34,1
5	1,25	6,70	36,0	57,25	49,40	26,51	66,4	57,13	30,75
6	0,35	6,00	30,0	55,88	47,80	31,19	64,7	55,44	36,18
7	0,45	8,40	23,0	60,10	51,04	41,08	69,7	59,20	47,65
8	0,55	21,20	41,3	55,80	37,50	22,97	64,7	43,50	26,64
9	1,45	1,80	10,0	52,30	52,20	40,91	60,5	60,50	47,45
10	0,55	9,60	30,0	57,08	46,70	33,69	66,21	54,17	39,08
11	1,60	15,40	46,0	51,75	36,71	21,56	60,0	42,85	25,00
12	0,65	9,60	33,0	63,61	49,00	38,04	73,77	58,3	44,12
13	0,60	4,20	18,0	52,35	46,85	36,48	60,7	54,34	42,31
14	0,50	7,60	32,0	60,95	52,72	36,03	70,11	61,15	42,51

Physikalische und chemische Untersuchung des reinen und verfälschten Schweinefettes

Das Schweinefett wird zur Verfälschung gewöhnlich mit Rindertalg, Hammeltalg, Baumwollsaamenöl, Baumwollstearin und auch mit anderen pflanzlichen Fetten, wie Erdnußöl, Sesamöl, auch Maisöl, vermengt. Die

früher aus Amerika eingeführte Marke „refined lard“ bestand aus einem Gemisch von Schweinefett mit Baumwollsaamenöl und etwas Rindsstearin, um die dem Schweinefett eigene Konsistenz zu erhalten. Unter den anderen Marken befanden sich solche Kunstprodukte, die gar kein Schweinefett enthielten und stellten Mischungen von Rindsstearin und Baumwollsaamenöl oder Baumwollsaamenstearin dar. Jetzt werden diese als Kunstspeisefett bezeichnet

Das Schweinefett vermag unter Zusatz gewisser Bindemittel (Borax, Alaun, Natronlauge, Kalkmilch) sehr große Mengen Wasser aufzunehmen und kommt auch häufig mit diesem verfälscht in den Handel. Um darauf zu prüfen, wird das Fett in ein kalibriertes Reagenzglas gebracht und umgekehrt längere Zeit im Wasserbade erhitzt. Hierdurch wird das Fett von der wasserigen Lösung geschieden, auch etwaige andere Beimengungen scheiden sich dabei aus

Die Gegenwart von Wasser wird am Knistern beim Schmelzen des Fettes über einer Flamme erkannt.

Dem Langfurthschen¹⁾ Kennzeichen des aus Rinderstearin und pflanzlichen Ölen (Kottonöl, Erdnußöl) bestehenden Kunstschmalzes, zu einer grob kristallinischen Masse zu erstarren, im Gegensatz zum echten Schweinefett, das eine feinkristallinische Struktur mit einer matten, gefalteten Oberfläche zeigt, darf nur sehr wenig Bedeutung beigemessen werden, da die körnige Struktur des Kunstschmalzes jetzt mechanisch vernichtet wird.

Um reines Schweinefett von verfälschtem zu unterscheiden, hat Soltsien auf die eigentümliche Konstruktion beim Erstarren des geschmolzenen Schweinefettes hingewiesen. Laßt man Schweinefett bei gelinder Wärme schmelzen und möglichst schnell bei annähernd gleicher Temperatur erkalten, so findet bei reinem Schweinefett eine Kontraktion statt, die sich besonders deutlich auf der Oberfläche zeigt. Man wählt zum Ausgießen kleine Schalchen oder halbkugelförmige Tuschnapfe. Bei reinem Fett zeigt sich in der Mitte eine Einsenkung, die bisweilen von einem ringförmigen Wulst umgeben ist, von der Mitte aus gehen strahlenförmige Erhebungen nach der Peripherie hin, die der Oberfläche ein kristallinisches Gefüge auftragen. Ein mit Öl oder Talg versetztes Schmalz erscheint glatt, ohne Einsenkung und Wulste, kraus marmoriert, aber nicht fächerartig belegt. Ganz besonders schön tritt die Erscheinung hervor, wenn man 1 Teil Fett in 4 Teilen reinem Amylalkohol warm löst, schnell abkühlt, filtriert und die Probe mit dem Rückstande anstellt. Bei amerikanischem Schmalz versagt die Probe meistens, bei deutschem wird sie mit zunehmendem Alter schwächer.

Spezifisches Gewicht. Das spezifische Gewicht des mit Baumwollsaamenöl oder Arachisöl versetzten Schweinefettes ist höher als das reine Fett, so daß eine Fettprobe, die bei 100° C ein höheres spezifisches Gewicht zeigt als 0,861, als verdächtig anzusehen ist.

¹⁾ Langfurth, Chem. Ztg. 1888, 1660

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der spezifischen Gewichte von Schweinefett und Zusatzfetten, sowie von Kunstschmalz.

Spezifische Gewichte von Schweinefett und Zusatzfetten

	Spezifisches Gewicht bei °C			Autor
	37,8° (100° F) (Wasser 37,8 = 1)	99° (Wasser 15,5 = 1)	100° (Wasser 40 = 1)	
Reines Schweinefett . . .	0,905 bis 0,907	0,860 bis 0,861	0,85997 bis 0,86191	Allen Pattinson Crampton
Schweinefettstearin . . .	—	—	0,8575 bis 0,85792	Crampton
Baumwollsamöl	—	0,868 bis 0,8725	0,8672	Pattinson Allen
"	—	—	0,86681 bis 0,86774	Leone und Longi
Baumwollstearin . . .	0,911 bis 0,912	—	0,86463	Allen Crampton
Rinderstearin	—	0,8570	0,85444 bis 0,85888	Pattinson Crampton
Arachisöl	—	0,8673	—	Allen
Kokosnußöl	0,910 bis 0,916	0,8736	—	"
Armours „compound lard“ .	—	—	0,86121 bis 0,86222	Crampton
Fairbanks „compound lard“	—	—	0,86289	"

Fairley und Cooke haben in den von ihnen hergestellten Gemischen von Schweinefett und Baumwollsamöl die spezifischen Gewichte bei 50° bestimmt und folgende Zahlen gefunden

	Schweinefett 0,90038 Baumwoll- samöl 0,90879	Schweinefett 0,89159 Baumwoll- samöl 0,89992
Schweinefett + 10% Baumwollsamöl	0,90116	0,89246
" + 20% "	0,90209	0,89328
" + 30% "	0,90302	0,89421
" + 50% "	0,90494	0,89617
" + 75% "	0,90736	0,89850

Schmelzpunkt. Der Schmelzpunkt des Schweinefettes schwankt zwischen 33,8 und 48° C. Benedikt und Wolfbauer geben für die

Mehrzahl der Fälle 36—40° C als äußerste Grenzen an. Es sind folgende Schmelzpunkte für Schweinefett aus verschiedenen Körperteilen beobachtet worden:

	Fett von	Schmelzpunkt ° C	Autor
Amerikanisch	Huf	35,1	Wiley
"	Kopf	35,5	"
"	Fuß	42,5	"
"	Schinken	44,5	"
Europäisch	Rücken	33,8	Spath
"	Nieren	43,2	"
"	Netz	44,0	"

Späth¹⁾ fand, daß bei alten, oxydierten Schweinefetten mit der Abnahme der Jodzahl und Zunahme der Säurezahl eine Erhöhung des Schmelzpunktes stattfindet, wie nachstehende Zusammenstellung zeigt:

Schweinefett frisch ausgeschmolzen	Schmelzpunkt ° C	Schweinefett nach 3jährigem Aufbewahren in lose verkorkten Flaschen	Schmelzpunkt ° C
1	34	1	38,5
2	39	2	39,5
3	36	3	39,5
4	33,5	4	38,5
5	40,5	5	40,5
6	31,5	6	33

Erstarrungspunkt. Goske²⁾ bestimmte in einer Anzahl von Schweinefetten den Erstarrungspunkt und fand folgende Zahlen:

	Erstarrungspunkt ° C
Europaisches Schweinefett . . .	27,10—28,62
" "	26,64—29,34
" "	29,10—29,95
Reines Dampfschmalz	24,10—26,00
" "	25,05—25,50
" "	26,40—27,06
" "	24,9
" "	23,67—26,18

¹⁾ Späth, Zeitschr f. anal Chem. 35, 471 (1896)

²⁾ Goske, Chem. Ztg. 1892, 1560.

	Erstarrungspunkt ° C
Verfälschtes Schweinefett	30,50
" "	29,73—29,80
" "	29,90—30,15
" "	31,95—33,00
" "	35,90—36,58
" "	35,50—35,75

Refraktometrische Probe. Diese Reaktion wird als eine Vorprobe angewendet und laßt oft Verfälschungen direkt erkennen, jedoch nicht bei geringem Zusatz von Rindertalg und Hammeltalg. Amagat und Jean¹⁾ fanden in reinen Schweinefetten, sowie in den zur Verfälschung verwendeten Fetten folgende Ablenkungen im Oleorefraktometer:

Ablenkung im Oleorefraktometer nach Amagat und Jean

	Grade im Oleorefraktometer	
	Fett	Fettsauren
Schweinefett, rein	— 12,5	— 30
Dampfschmalz	— 13	— 30
Schweinefettstearin	— 10 bis — 11	—
Rindertalg	— 16; — 17	— 40
Rindsstearin	— 34	—
Kälbtertalg	— 19	—
Baumwollsamenoil	+ 20	+ 10
Baumwollsamensteirin	+ 25	+ 20
Sesamol	—	— 18
Arachisöl	+ 5	—
Schweinefett + 10% Rindertalg	— 12	—
" + 20 " "	— 13	—
" + 50 " "	— 14	— 33
" + 5 " Baumwollsamenoil	— 10	—
" + 10 " "	— 8	—
" + 15 " "	— 7	—
" + 20 " "	— 6	—
" + 25 " "	— 5	—
" + 30 " "	— 4	—
" + 40 " "	— 0	—
" + 50 " "	— 3	—

¹⁾ Amagat und Jean, *Monit. Scient.* (4) 4, 346 (1890).

	Grade im Oleorefraktometer	
	Fett	Fettsäuren
Schweinefett + 5 % Baumwollstearin .	— 11	—
„ + 10 „ „ . .	— 7	—
„ + 20 „ „ . .	— 4	—
„ + 30 „ „ . .	— 3	—
„ + 40 „ „ . .	— 2	—
„ + 50 „ „ . .	+ 1	—
„ + 20 „ Arachisöl	— 8	— 23
„ + 20 „ Sesamol	—	— 20
Schweinefett 40 %, Rindertalg 40 %, Baumwollsaamenöl 20 %	—	— 24
Dampfschmalz 60 %, Rindertalg 15 %, Arachisöl 25 %	— 8	—
Schmalz 60 %, Hammeltalg 25 %, Arachisöl 15 %	— 13	— 22
Kokosnußöl	— 54	—

Nachstehende Tabelle bringt die Unterschiede in den Refraktometeranzeigen zwischen den europäischen und amerikanischen Schweinefetten, die jedoch nicht so deutlich zum Ausdruck kommen.

Brechungsexponent des Schweinefettes im Butterrefraktometer

	Europäisches Fett		Amerikanisches Fett	
	Skalenteile bei 40° C	Autor	Skalenteile bei 40° C	Autor
Schweinefett vom Kopf . .	—	—	52—52,6	Dennstedt, Voigtlander
„ „ Rücken .	50,2—50,4	Mansfeld	51,8—52,4	„ „
„ „ Netz .	51,2	„	50,2—52	„ „
„ „ Speckfilz .	50,7	„	—	—
„ „ Bauch .	50,4	„	—	—
„ „ Eingeweide	49,0	„	—	—
„ „ Fuß .	—	—	44,8	„ „
„ „ Schinken .	—	—	51,9—53	„ „
„ „ „ . .	49,1	Bomer	49,7—51,8	Bömer
Rindertalg	49,0	Mansfeld	—	—
Pferdefett	53,7	„	—	—
Kokosnußöl	35,5	„	—	—
Baumwollsaamenöl	61,0	„	—	—

Dupont¹⁾ verglich französische Schweinefette mit amerikanischen und fand bei den ersteren größere Ablenkungen im Oleorefraktometer. Fette von verschiedenen Körperteilen lieferten verschiedene Ablenkungen, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist:

Amerikanisches Schweinefett	Oleo- refraktometer ° C	Jodzahl
Netz	— 11,5	58
Rücken	— 5	61
Eingeweide	— 7	62
Kopf	— 7	63
Fuß	— 4	65
Darm	— 11	60
Ranziges Schweinefett . . .	— 7	63
„ „ . . .	— 6,5	64

Spath²⁾ fand folgende Ablenkungen im Butterrefraktometer bei 25 ° C:

Schweinefett	56,8—58,5
Rindertalg	54,1—55,8
Baumwollsamöhl	67,5—68,8

Spath³⁾ untersuchte ferner, welchen Einfluß die Ranzidität auf die Ablenkung des Fettes im Butterrefraktometer ausüben kann. und fand eine Erhöhung, die sich bei 7 ein und drei Jahre alten ranzigen Proben von Schweinefett folgendermaßen gestaltete

Ablenkung im Butterrefraktometer bei 25 ° C	
Nach 1 Jahre	Nach 3 Jahren
59,35	62,60
60,21	62,30
60,49	62,45
57,71	58,75
60,35	62,70
61,35	63,10
58,14	63,10

¹⁾ Dupont, Bull. Soc. Chim. (3) 13, 775 (1895).

²⁾ Späth, Zeitschr. f. anal. Chem. 35, 471 (1896)

³⁾ Spath, Forschungsber. über Lebensmittel u. Bez. z. Hygiene usw., 1894.

Nachstehende Tabelle bringt die von Hefelmann¹⁾ in einer Anzahl von Schweinefetten beobachteten Ablenkungen im Butterrefraktometer:

	Refraktometrische Prüfung				Chemische Prüfung		Gutachten auf Grund	
	Temperatur in Celsiusgraden	Höchste zulässige Refraktion bei der Versuchstemperatur	Gefundene Refraktion	Jodzahl	Becchis Probe	Welmans Probe	der refraktometrischen Prüfung	der chemischen Prüfung
A. Notorisch reine Schweinefette								
Bauchfett	39,0	51,6	49,4	54,7	negativ	negativ	—	—
Schmeer	30,0	56,7	54,8	52,8	"	"	—	—
Gekrüse	30,0	56,7	53,9	48,96	"	"	—	—
Rückenspeck	30,0	56,7	55,0	56,9	"	"	—	—
Bauchspeck	31,0	54,7	51,1	58,2	"	"	—	—
B. Handels-Schweinefette								
Amerikan. S. Radbruch . . .	30,5	56,4	54,9	—	"	"	rein	rein
" " "	31,1	56,1	55,1	—	"	"	"	"
Schweineschmalz	38,0	52,1	51,0	—	"	"	"	"
"	37,0	52,7	52,0	—	"	"	"	"
Ohne Bezeichnung	39,5	51,3	50,0	—	"	"	"	"
" "	39,0	51,6	50,2	—	"	"	"	"
" "	39,0	51,6	50,6	—	"	"	"	"
" "	36,0	53,3	52,4	—	"	"	"	"
" "	39,5	51,3	50,0	—	"	"	"	"
" "	40,0	51,0	49,6	—	"	"	"	"

Ohne Bezeichnung	39,5	51,3	51,2	—	negativ	negativ	rein	rein
" "	40,0	51,0	49,8	—	"	"	"	"
Hamburger S. Imperial . . .	38,0	52,1	54,7	75,3	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Amerik. S. Markish Special .	36,5	53,0	52,5	64,6	negativ	negativ	rein	rein
Fairbank-Schmalz	31,0	56,1	60,3	84,5	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Boston-Schmalz	31,0	56,1	55,5	65,2	negativ	negativ	rein	rein
Eßfett Ba	35,0	53,8	56,2	77,7	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
" Be	36,0	53,3	54,9	72,2				
" Harrison	38,0	52,1	54,0	72,96				
" P	38,0	52,1	53,8	73,1				
Kunstfett	30,0	56,7	58,0	81,6				
Prima Fett	30,5	56,4	60,1	86,3	negativ	negativ	rein	rein
Ottenser Fett (Pflanzenfett) .	37,0	52,7	55,1	78,9				
A, ohne Bezeichnung	40,0	51,0	56,1	87,5				
B, " "	40,0	51,0	50,3	62,0				
C, " "	40,0	51,0	50,4	61,2				
D, " "	40,0	51,0	50,7	63,5	"	"	"	"
Ohne Bezeichnung	40,0	51,0	49,9	—	"	"	"	"
" "	38,0	52,1	52,2	—	"	"	"	"
Amerik. Speisefett	36,5	53,1	54,5	—	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Amerik. S. ohne Bezeichnung	34,0	54,4	53,8	63,4	negativ	negativ	rein	rein
" " " "	34,3	54,2	53,9	64,1	"	"	"	"
" " " "	34,5	54,2	53,2	—	"	"	"	"
" " " "	34,5	54,2	53,2	—	"	"	"	"
Hamburger Stadtschmalz . .	40,0	51,0	51,0	67,2	Reduktion	Reduktion	zweifelhaft	verfälscht

¹⁾ Hofelmann, Pharm. Zentralhalle 1894, 35.

Thermalproben. Zur Prüfung des Schweinefettes werden auch die Thermalproben verwendet, die Bestimmung der Temperaturerhöhung, die bei der Behandlung des Fettes mit konzentrierter Schwefelsäure (Maumenéprobe) oder mit Brom (Bromthermalprobe) eintritt. Man bedient sich dieser Reaktion besonders in den Fällen, wo es auf eine rasche Prüfungsmethode ankommt.

Die von verschiedenen Autoren beobachteten Temperaturerhöhungen bei der Behandlung der Schweinefette und der zur Verfälschung verwendeten Fette mit konzentrierter Schwefelsäure sind in folgender Tabelle zusammengestellt:

	Angew 50 g Fett, 10 ccm konz H_2SO_4 Anfangstemperatur ° C	Temperatur- erhöhung ° C	Autor
Schweinefett	—	24—27,5	} Hehner
Baumwollsamennöl	—	70	
Schweinefett	40	13—15	} Ambuhl
Baumwollsamennöl	40	50—32	
Amerikanisches Schweinefett	40	30—35	
Schweinefett	35	41,5	} Wiley
Baumwollsamennöl	35	85,4	
Dampfschmalz	35	38,8—42	
Oleostearin	35	20,8	
Schweinefettstearin	35	37,7	
Kunstschmalz	35	42,1—58,9	
"	35	51,3—68,8	} Engler und Rupp
Schweinefett	—	31—32	
Baumwollsamennöl	—	81	
Schweinefett m 10% Baumwollsamennöl	—	34	
" " 20% " "	—	40—42	} Schweitzer und Lungwitz
" " 50% " "	—	58	
Schweinefett	35	35	
Schmalzol	35	45,3	
Oleostearin	45	31,9	
Baumwollsamennöl	35	61,5	
Armours „Compound Lard“	35	58,0	
Talg	45	31,6	

Die folgenden Zahlen geben die von Hehner und Mitchell¹⁾ erhaltenen Temperaturerhöhungen bei der Behandlung von Schweinefett mit Brom, sowie die aus der Temperaturerhöhung berechneten Jodzahlen, verglichen mit den gefundenen.

	Temperatur- erhöhung ° C	Jodzahl berechnet %	Jodzahl gefunden %
Schweinefett 1	10,6	58,3	57,15
„ 2	10,4	57,2	57,13
„ 3	11,2	61,6	63,11
„ 4	11,2	61,6	61,49
„ 5	11,8	64,9	54,69
„ 6	11,8	64,9	63,96
„ 7	10,2	56,1	57,15
„ 8	10,4	57,2	57,80
„ 9	9,0	49,5	50,38
„ 10	11,0	60,5	58,84
Schweinefett + 10 ⁰ /o Baumwollsamennol	11,6	63,8	64 13

Jodzahl. Da der Gehalt des Schweinefettes an gesättigten Fettsäuren, wie Henriques und Hansen gezeigt haben, von der Fütterung und davon abhängt, ob das Fett bestimmten Korperteilen oder dem ganzen Körper entnommen ist, so ist es nicht möglich, eine bestimmte Grenze für die Jodzahlen festzusetzen. K Dietrich gibt für selbstausgelassenes deutsches Schweinefett Jodzahlen von 48—55 an, Geissenberger fand in Marktsorten Zahlen von 47—53. Lewkowitsch gibt als unterste Grenze 53 und als oberste 63 an, jedoch läßt sich diese Zahl nicht aufrecht erhalten, da nordamerikanische Schmalze die Jodzahl 70 sogar überschreiten. Nach Richardson soll in einem reinen amerikanischen Schweinefett eine Jodzahl 85 betragen haben. Trotzdem wird ein Schweinefett, dessen Jodzahl außerhalb der Grenzen 50 bis 66 liegt als verdächtig erklärt. Auch darf nicht mit Sicherheit auf die Reinheit einer Fettprobe ein Schluß gezogen werden, wenn deren Jodzahlen innerhalb der angegebenen Grenzen liegt, denn es lassen sich durch Kombination von Rindertalg, Hammeltalg, Preßtalg einerseits und Baumwollsamennol, Arachisöl, Maisöl andererseits Mischungen herstellen, deren Jodzahl innerhalb der Norm für reines Schweinefett liegt. Auf solche Weise kann eine normale Jodzahl allein nicht als maßgebend für die Reinheit eines Schweinefettes betrachtet werden.

¹⁾ Hehner und Mitchell, Journ. Soc. Chem. Ind 1897, 88.

In folgender Tabelle befinden sich die von Goske angegebenen Jodzahlen verschiedener Kunstschmalze, die aus den Jodzahlen der Komponenten berechnet worden sind, unter Zugrundelegung der Jodzahl 20 für Rinderstearin, 65 für Dampfschmalz, 40 für Hammeltalg und 85 für Schmalzöl.

Fett	Rinder- stearin %	Dampf- schmalz %	Hammel- talg %	Schmalzöl %	Jodzahl berechnet
1	10	90	—	—	60,5
2	15	85	—	—	58,25
3	—	70	30	—	57,50
4	25	45	—	30	59,75
5	35	25	40	—	57,27

Unter der Voraussetzung, daß eine Verfälschung mit fremden Fetten nicht vorliegt, läßt sich aus den in der folgenden Tabelle angegebenen Jodzahlen mit gewisser Annäherung schließen, aus welchem Körperteile das betreffende Fett stammt

(Tabelle s. Seite 417)

Einen etwas sichereren Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Schweinefettes glaubte man früher in der Jodzahl des flüssigen Anteils der Fettsäuren, in der sogen. inneren Jodzahl gefunden zu haben. Wie die Erfahrung der letzten Jahre aber gelehrt hat, erwies sich die innere Jodzahl nicht absolut einwandfrei für den Nachweis einer Verfälschung im Schweinefett. Während früher als Norm für die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren bei europäischem 90 bis 96, bei amerikanischem Schweinefett zwischen 95,2 und 106 angesehen wurde, fand einerseits Bömer in einem von ihm selbst ausgeschmolzenen westfälischen Schweinefett die innere Jodzahl von 103,5 und andererseits beobachtete Lewkowitsch bei einem nordamerikanischen Schweinefett die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren von 115,5. Nach Wallenstein und Fink liegt die innere Jodzahl für europäisches Schweinefett zwischen 93 und 96, und die für amerikanisches zwischen 103 und 105. Nach ihnen ist das Schweinefett bei einer inneren Jodzahl unter 96 rein von Pflanzenölszusätzen, dagegen muß bei einer über 105 liegenden Jodzahl ein Zusatz als erwiesen angesehen werden. Lewkowitsch setzt die höchste Grenze 110; liegt die innere Jodzahl einer Probe über 110, muß man eine Verfälschung mit vegetabilischen Ölen — Baumwollsaamenöl — vermuten, findet man die Zahl unter 90, so liegt eine Verfälschung mit Kokosnußöl oder Palmkernöl vor.

	Fett von	Jodzahl	Autor	
Nordamerikanisch . .	Kopf	85,03	Wiley	
	"	66,2—70,4	v. Raumer	
	"	65,0—66,6	Dennstedt, Voigtländer	
	"	66,0—69,7	Mans	
	"	63	Dupont	
	Fuß	77,28	Wiley	
	"	69,5—69,6	v. Raumer	
	"	68,8	Dennstedt, Voigtländer	
	"	69,4	Mans	
	"	65	Dupont	
	Rücken	63,6—66,7	v. Raumer	
	"	64,7—66,3	Mans	
	"	61,5—65,1	Dennstedt, Voigtländer	
	"	61	Dupont	
	Netz	58	"	
	"	53,1	Spath	
	"	52,55	Wiley	
	"	60,4—66,7	Raumer	
	"	59—63	Dennstedt, Voigtländer	
	"	63,3—65,0	Mans	
Sudamerikanisch . .	Schinken	67,7—69,0	Raumer	
	"	66,6—68,4	Dennstedt, Voigtländer	
	"	68,4—70,4	Mans	
	Darm	60	Dupont	
	Kopf	59,7	Tortelli, Ruggeri	
Europäisch — Deutsch	Rücken	56,0	"	"
	Bauch	58,2	"	"
	Netz	54,2	"	"
	Rücken	53,0—58,5	Raumer	
" Italienisch	"	61,7	"	
	Netz	50,4	"	
	Schinken	55,0	Dennstedt, Voigtländer	
	Kopf	59,2—68,0	Tortelli, Ruggeri	
	Rücken	60,5—64,4	"	"
	Bauch	61,0—69,0	"	"
	Netz	53,1—57,4	"	"

Nachstehende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der äußeren und inneren Jodzahlen von Schweinefetten verschiedener Herkunft.

	J o d z a h l d e r		Autor
	Fette	flüssigen Fettsäuren	
Amerikanisches Schweinefett „Western Steam Lard“ . .	65,4	104,5	Wallenstein und Fink ¹⁾
Amerikanisches Schweinefett (18 Proben)	58,4—62,9	95,2—104,9	Bömer
Amerikanisches Schweinefett . .	—	98—115,5	Lewkowitsch
Schweinefett Berlin	52,7	96,6	Wallenstein und Fink
„ Wien	60,9	95,2	
„ Ungarn	60,4	96,2	
„ Rumanien	59,5	96,0	
„ Bayern (5 Proben)	52,2—61,2	92,8—96,6	v. Raumer ²⁾
„ Westfalen	52	93,5—103,7	Bömer
„ Sudamerika	—	92,8—100,6	Tortelli u Ruggeri
„ Italien	—	92—105,3	
Rindertalg, australisch	38,3	92,2	Wallenstein u. Fink
„ Berlin	45,2	92,4	
„ Ungarn	38,6	92,7	
Baumwollsamennöl, amerikanisch, weiß	108,0	147,3	Bömer
Baumwollsamennöl, amerikanisch, gelb	107,8	146,8	
Baumwollsamennöl, ägyptisch, gebleicht	106,5	148,2	
Baumwollsamennöl, ägyptisch, gelb	108,0	—	
„ peruanisch	106,8	147,8	Wallenstein u. Fink
Baumwollsamennöl	104,6 bis	141,9 bis	
	105,7	144,5	
Nigeröl	133,5	147,5	
Maisöl	122,0	140,7	Wallenstein u. Fink
Arachisöl	98,9	128,5	
Rüböl	101,1	120,7	
Kokosnußöl	80	54,0	
Olivennöl	79,3—81,7	96,4—96,7	Bömer

¹⁾ Wallenstein und Fink, Journ. d. Soc. Chim.-Ind 1894, 71. — Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genussm 1898, 539.

²⁾ Zeitsch. angew. Chem. 1897, 210.

In der folgenden Tabelle sind die äußeren und inneren Jodzahlen von Schweinefetten zusammengestellt, die verschiedenen Körperteilen entnommen sind.

Ursprung	Fett aus	Jodzahl der		Autor
		Fette	flüssigen Fettsäuren	
Nordamerikanisch	Kopf	70,0—70,4	102,4	v. Raumer ¹⁾
	"	66,2—66,4	97,6—97,8	
	"	68,2—68,4	101,2	
	Rücken	64,6—64,9	101,0—101,6	
	"	63,6—63,6	102,3—102,8	
	"	66,5—66,7	100,6—101,1	
	Netz	66,4—66,7	103,0—102,6	
	"	62,7—62,9	97,8	
	"	60,4—60,7	96,9	
	Fuß	69,5—69,6	98,3—98,6	
	Schinken	67,9—67,9	101,6—101,0	
Südamerikanisch	"	67,9—67,7	99,9—100,2	Tortelli u. Ruggeri ²⁾
	"	68,7—69,0	103,0—103,2	
	Kopf	59,7	100,6	
	Rücken	56,0	96,4	
	Bauch	58,2	99,1	
	Netz	54,2	92,8	
	I Kopf	68,0	98,2	
	Rücken	64,4	104,2	
Italienisch	Bauch	66,6	105,3	
	Netz	57,2	93,3	
	II. Kopf	65,9	98,0	
	Rücken	63,9	98,5	
	Bauch	67,4	99,3	
	III. Kopf	59,2	95,5	
	Rücken	60,5	100,6	
	Bauch	61,0	97,9	
	Netz	53,1	92,0	
	IV. Kopf	65,6	103,3	
	Rücken	61,9	102,3	
	Bauch	69,0	104,9	
	Netz	57,4	94,0	

¹⁾ v. Raumer, Zeitschr. angew. Chem. 1897, 210

²⁾ Tortelli und Ruggeri, L'Orosi, 1900, April.

Um bei der Isolierung der flüssigen Fettsäuren einer Oxydation vorzubeugen, modifizierten Wallenstein und Fink die Methode von Muter und Koningh derart, daß sie etwa 3 g Fett in einem 250 ccm fassenden Kolben mit 30 ccm halbnormaler alkoholischer Kalilauge etwa $\frac{1}{4}$ Stunde erhitzen, bis Verseifung eintritt, die Seifenlösung unter Zusatz von Phenolphthalein mit verdünnter Essigsäure (1 : 10) genau neutralisieren, dann in dünnem Strahle unter Umrühren in kochende Bleiazetat-lösung (30 ccm einer 10prozentigen Lösung in 200 Teilen Wasser) eingießen und das Ganze in kaltes Wasser stellen. Nach einigen Stunden wird die Flüssigkeit fast klar, man gießt sie ab und wäscht den Niederschlag mit heißem Wasser durch Dekantierung aus, ohne ein Filter anzuwenden, bis zum Verschwinden der Bleireaktion. Hierauf trocknet man die Bleiseife mit Filtrierpapier ab, bringt sie in eine Drechselsche Gasflasche, deren Grundrohr um $\frac{2}{3}$ verkürzt wird, fugt 100 ccm Ather hinzu, füllt die Flasche mit Wasserstoffgas und läßt 12 Stunden stehen. Die fast farblose Lösung (beim Arbeiten an der Luft färbt sie sich dunkelgelb) wird filtriert, dann mit 40 ccm Salzsäure (1 : 4) durchgeschüttelt, die atherische Schicht in ein Becherglas abgelassen, wo sich noch einige Tropfen Wasser abscheiden, und darauf in ein Kölbchen filtriert. Nachdem man den Ather im Kohlensäurestrom abdestilliert hat, trocknet man die Fettsäuren eine Stunde lang im Kohlensäurestrom. Die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren wird in der üblichen Weise bestimmt.

Nachweis von Baumwollsaamenöl

Die Gegenwart des Baumwollsaamenöls im Schweinefett wird am besten durch die Welmanssche, Becchische und Halphensche Reaktion, sowie durch die Salpetersäure-, Phytosterin- und Phytosterinazetatprobe nachgewiesen.

Die Probe von Welmans besteht darin, daß man die Lösung von 1 g des zu prüfenden Fettes in 5 ccm Chloroform mit 2 ccm einer Phosphormolybdänsäurelösung und einigen Tropfen Salpetersäure versetzt und durchschüttelt, die Flüssigkeit färbt sich in Gegenwart von Pflanzenölen smaragdgrün und wird auf Zusatz von Alkali blau.

Die Phosphormolybdänsäurelösung stellt man dar, indem man eine Lösung von molybdänsäurem Ammonium mit Natriumphosphat versetzt, den entstandenen Niederschlag abfiltriert und in einer Lösung von Natriumkarbonat löst. Hierauf dampft man die Lösung zur Trockne ein, erhitzt den Rückstand und versetzt ihn mit einigen Tropfen Salpetersäure, falls er blau wird, löst ihn dann nach dem Erkalten in mit Salpetersäure angesäuertem Wasser auf und verdünnt die Lösung auf 10 ‰.

Von den tierischen Fetten geben nur die Lebertrane diese Farbenreaktion. Nach den Angaben von Lewkowitsch soll auch ranziges Schweineschmalz mitunter diese Reaktion geben.

Nachweis von Kokosfett

Hofon weist Kokosfett im Schweinefett in der Weise nach, daß er 5 g Fett mit 10 ccm Essigsäure (spezifisches Gewicht 1,055) auf 60° C erhitzt, bis auf 40° C erkalten, die untere Flüssigkeit in eine Schale abfließen läßt und mit der zurückgebliebenen dieselbe Operation wiederholt. Die untere Schicht bringt er in eine zweite und die obere in eine dritte. Nach dem Verjagen des Essigsäuregeruchs durch Erhitzen auf 70—80° C bestimmte er die Refraktion, wobei die drei Fraktionen fallende Werte gaben, wie 50,5, 49,7, 49,3 bei reinem Schweinefett, während die Werte bei reinem Kokosfett stiegen, z. B. 34,2, 35, 35,6. Bei einem Gemisch von 85 % Schweinefett und 15 % Kokosfett ist die Refraktion der ersten Ausschüttelung niedriger als die des Rückstandes, zeigt also das umgekehrte Verhalten wie reines Schweinefett.

Nachweis von tierischen Fetten

Kreis und Hafner benutzen die Eigenschaft des Rinder- und Hammeltalg, aus Äther Kristallisationen zu geben, die auch chemisch von der des Schweinefettes verschieden sind. So gibt Rinder- und Hammeltalg Palmitodistearin, während Schweinefett Heptodezylstearin gibt.

Die Gegenwart von Talg erkennt man an der charakteristischen Kristallform, wobei zuerst hauptsächlich Rinderstearin und dann etwas später Hammelstearin auskristallisiert und, je nach der Größe des Talgzusatzes, zeigt das mikroskopische Bild nur Talgstearinkristalle oder Talgstearinbuschel neben Schmalzstearintafeln.

Belfield löste 40 Tropfen des geschmolzenen Schweinefettes in 10 ccm Äther, ließ erkalten und untersuchte die ausgeschiedenen Kristalle unter dem Mikroskop, wobei Kristalle aus reinem Schmalz gewöhnlich oblonge Platten, entweder einzelne oder büschelförmig vereinigte, sind und abgeschrägte Enden haben, während die aus Rindertalg erhaltenen Kristalle Bündel sehr dünner Nadeln bilden, die pferdeschweifartig gekrümmt sind.

Rinderfett, Rindertalg

Suif de bœuf — Beef tallow — Sebo di bove

Darstellung Das Rinderfett wird aus dem Fettgewebe des Rindes in der Weise gewonnen, daß man es über freiem Feuer oder durch Dampf im Autoklaven ausschmilzt, oder auch mit sehr verdünnter Schwefelsäure kocht. Das Ausschmelzen über freier Flamme heißt trockenes Verfahren, die anderen Methoden werden als nasse Verfahren bezeichnet.

Eigenschaften. Frisch geschmolzener Rindertalg ist schwach gelblich oder fast weiß und auch in dünnen Schichten undurchsichtig; er hat einen nicht unangenehmen Geruch und ist fast geschmacklos. Der nicht frische, besonders der importierte Talg hat eine grauweiße

oder schwach bis dunkelgelbe Farbe 1 Teil Talg löst sich in 40 Teilen Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,821

Das Fettgewebe verschiedener Körperteile eines und desselben Tieres ist nach den Untersuchungen von E. Schulze und A. Reinecke wie folgt zusammengesetzt.

Ochs	Wasser	Membran	Fett
Nierengegend .	5,0	0,85	94,15
Netzgegend . . .	4,89	0,80	94,31
Hodensack .	8,34	1,63	90,03
Brust . . .	30,85	4,88	64,27

Auf die Beschaffenheit des Fettgewebes ubt vor allem die Nahrung sowohl wie der Gesundheitszustand, Geschlecht, Klima, Jahreszeit, in der das Tier getötet wird, einen großen Einfluß aus. In der Netz- und Nierengegend finden sich die fettreichsten Partien des Fettgewebes, an der Brust die fettarmsten. Den Einfluß der Nahrung auf den Wassergehalt des Fettgewebes studierte H. Grouven und fand, daß je schlechter das Tier ernährt wird, um so fettärmer und wasserreicher das Fettgewebe ist, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist.

	Wasser	Membran	Fett	Asche	Autor
Magerer Bulle . .	20,95	4,19	73,86	1,0	} H. Grouven
Halbfette Kuh .	9,41	1,66	88,68	0,25	
Fette Kuh .	5,29	0,97	93,74	—	

Moser zeigte, daß bei demselben Tiere die Zusammensetzung des Fettes verschiedener Körperstellen nicht identisch ist.

	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Autor
Fett von den Nieren .	54—55	40,7—40,9	} Moser
Fett von Netz und Darm .	52—52,9	39,2—39,7	
Fett der Netzhaut	49,5—49,6	34,1—34,9	

(Physikalische und chemische Konstanten des Rindertalges und der Fettsäuren s. Seite 424, 425 und 426.)

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren ist im Rindertalge je nach dem Reinheitszustande sehr verschieden. In frisch ausgeschmolzenem Rindertalge ist die Menge der freien Fettsäuren sehr gering und erreicht selten 0,5%. Dagegen steigt der Gehalt an freien Fettsäuren in Handelssorten bis zu 25% und darüber. So fand Deering in 20 Talgproben Säurezahlen zwischen 3,5 und 50, Eisenstein und Rosauer zwischen 4,6 und 38,1. Mit den Säurezahlen schwanken auch

die Azetylzahlen solcher Talgsorten je nach dem Reinheitszustande. Lewkowitsch fand in manchen Talgsorten Azetylzahlen von 2,7—8,6.

Ein bedeutender Gehalt an freien Fettsäuren beeinträchtigt den Wert des Talges, da die aus stark ranzigem Talg hergestellten Sauren sowie Seifen dunkel ausfallen.

Die Annahme, daß der Rindertalg ausschließlich aus Palmitin, Stearin und Olein (letzteres zu 50% aus der Jodzahl berechnet) bestehe, erwies sich nach den neueren Untersuchungen als nicht stichhaltig. Farnsteiner hat im Talge geringe Mengen von Linolsäurehexabromid gefunden, das auf die Anwesenheit von Linolenin hinweist. Ferner haben die Untersuchungen von Hansen ergeben, daß Palmitin, Stearin und Olein im Talge nicht in Form einfacher Glyzeride enthalten sind, da durch Umkristallisieren des Talges folgende gemischte Glyzeride resultierten.

	Schmelzpunkt ° C	Verseifungs- zahl	Jod- zahl
Distearopalmitin .	62,5	195,65	—
Dipalmitostearin .	55	200,2	—
Dipalmitoolein .	48	202,7	30,18
Stearopalmitoolein . .	42	195,0	29,13

Die Verhältnismengen des Palmitins, Stearins und Oleins im Talge schwanken je nach den Körperteilen in gewissen Grenzen. Das Verhältnis von Stearin zu Palmitin im Talg ist etwa 1 : 1.

L Mayer¹⁾ untersuchte das Fett von verschiedenen Körperteilen eines dreijährigen ungarischen Ochsen und fand die in folgender Tabelle zusammengestellten Werte:

Fett aus	Fett				Fettsäuren				
	Erstarrungspunkt ° C (Pohls Methode)	Schmelzpunkt ° C (Pohls Methode)	Verseifungszahl	Hehnerzahl	Erstarrungspunkt ° C (Pohls Methode)	Schmelzpunkt ° C (Pohls Methode)	Neutralisations- zahl	Stearinsäure Erstarrungs- punkt 54,8° C %	Ölsäure Erstarrungs- punkt 5,4° C %
Eingeweide	35,0	50,0	196,2	95,7	44,6	47,5	201,6	51,7	48,3
Lungen .	38,0	49,3	196,4	95,4	44,4	47,3	204,1	51,1	48,9
Netz	34,5	49,6	193,0	95,8	43,8	47,1	203,0	49,0	51,0
Herz . .	36,0	49,5	196,2	96,0	43,4	46,4	200,3	47,5	52,5
Hals	31,0	47,1	196,8	95,9	40,4	43,9	203,6	38,2	61,8
Tasche . .	35,0	42,5	198,3	95,4	38,6	41,1	199,6	33,4	66,8

¹⁾ Wagner-Fischer, Jahresb. f. chem. Technol. 1888, 844.

Konstanten des Rindertalges

Hehnerzahl	Refraktometer- anzeige		Brechungs- exponent		Bromthermal- probe	Autor
	bei °C		bei °C			
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Wolkenhaar
—	—	—	—	—	—	Komgs
—	—	—	60	1,4510	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	35	Gill u. Rowe
—	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	—	—	—	Rudorff
—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	Deering
95,4—96	—	—	—	—	—	Mayer
94,7—96,1	—	—	—	—	—	Eisenstein, Rosauer
—	—	—	—	—	—	u. Hubl
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Wallenstein, Fink
—	—	—	—	—	—	" "
95,6	—	—	—	—	—	Bensemman
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	40	49	—	—	—	Mansfeld
—	40	45	—	—	—	Beckurts, Seiler
—	40	43,9	40	1,4551	—	Utz
—	—	—	—	—	6,1	Archbutt
—	—	—	—	—	6,7—7,2	"

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rindertalges

426

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Neutrali- sations- zahl mg KOH	Brechungs- exponent bei °C	Oleo- refrakto- meter	Autor
$\frac{100}{100}$ 0,8698	—	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	43,5—45	—	—	—	—	—	—	—	Dalican
—	44,5	—	—	—	—	—	—	—	De Schepper u. Geitel
—	43	45	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	43—45	45	—	—	—	201,6	60	1,4375	Thörner
—	43,9—45	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	39,3—46,6	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	38,3—46,25	—	284,5	—	—	197,2	—	—	Lewkowitsch
—	34,5—37,5	—	—	54,6—57,0	—	—	—	—	Gill u. Rowe
—	—	43—44 und 46—47	—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	44,5—46	—	—	—	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	270—285	—	—	—	—	—	Wright
—	—	—	—	41,3	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	25,9—32,8	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	—	—	—	—	92,4	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	92,2	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	—	—40	Jean

B. Tierische Öle und Fette

M. Raffo und G. Foresti¹⁾ untersuchten Fett von alten und jungen Ochsen und erhielten folgende Werte:

	Ver-seifungs-zahl	Jod-zahl	Hehner-zahl	Schmelz-punkt ° C	Viskosität bei		
					50° C	55° C	60° C
Ochse, 5 Jahre alt							
Nierenfett . . .	196,57	34,74	95,30	47,8	34,65	28,31	25,35
Eingeweidefett . .	194,65	37,17	94,65	47,8	34,60	28,90	25,35
Kalb, 40 Tage alt . .							
Nierenfett . . .	198,30	34,66	92,38	47,6	33,40	26,30	24,40
Brustfett . . .	198,35	43,20	92,48	—	—	—	—

Auch Pastrovich untersuchte Rindertalg von verschiedenen Körperstellen und bringt folgende Analysenresultate

Rindertalg	Talgtitel ° C	Jodzahl
von den Lungen .	44,95	42,17
„ „ Bandeln .	44,9	41,38
vom Netz . . .	44,6	42,12
von den Taschen .	40,7	48,27
(Bankausschnitt) . .	40,5	48,17

Auf die Verschiedenheit der Zusammensetzung des Fettes von verschiedenen Körperteilen unter verschiedenen physiologischen Bedingungen wiesen Hefelmann und Mauz²⁾ in ihren Untersuchungen hin, indem sie die Refraktometerzahl und Jodzahl des Fettes bestimmt haben

	Schlachtreifes Rind			
	Intramuskuläres Fett		Extramuskuläres Fett	
	Refraktometer-zahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometer-zahl bei 40° C	Jodzahl
Kaumuskel . . .	54,2	58,5	48,0	43,6
Vorderschenkel . .	55,0	59,2	51,0	50,1
Rückenmuskel . .	50,1	45,9	47,2	41,1
Bauchmuskel . . .	49,6	43,7	47,2	36,8
Hinterschenkel . .	53,0	57,7	49,1	46,8
Niere . . .	—	—	47,2	38,2

¹⁾ M Raffo und G. Foresti, Chem Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 17 80 (1910).

²⁾ Hefelmann und Mauz, Zeitschr f. öffentl. Chem 12, 63 (1906)

Hehner und Mitchell¹⁾ bestimmten nach ihrer Methode im Rindertalg den Prozentgehalt der Stearinsäure und ihr Verhältnis zur Palmitinsäure und fanden die nachstehenden Zahlen.

	Jodzahl	Stearinsäure in Fettsäuren %	Auton
Rinderstearin .	2,0	50,19—51,05	Hehner, Mitchell

Der Wert eines Talges wird nach dem Erstarrungspunkte seiner Fettsäuren (Titer) beurteilt, je höher dieser liegt, desto reicher ist der Talg an den für die Kerzenfabrikation wertvolleren festen Fettsäuren, wie aus der folgenden, von Dalican gegebenen Tabelle ersichtlich ist.

Erstarrungs- punkt Titer test °C	Handels- stearinsäure %	Ölsäure %	Erstarrungs- punkt Titer test °C	Handels- stearinsäure %	Ölsäure %
35	25,20	69,80	44,5	49,40	45,60
35,5	26,40	68,60	45	51,30	43,70
36	27,30	67,70	45,5	52,25	42,75
36,5	28,75	66,25	46	53,20	41,80
37	29,80	65,20	46,5	55,10	39,90
37,5	30,60	64,40	47	57,95	37,05
38	31,25	63,75	47,5	58,90	36,10
38,5	32,15	62,85	48	61,75	33,25
39	33,44	61,55	48,5	66,50	28,50
39,5	34,30	60,80	49	71,25	23,75
40	35,15	59,85	49,5	72,20	22,80
40,5	36,10	58,90	50	73,05	19,95
41	38,00	57,00	50,5	77,10	17,90
41,5	38,95	56,05	51	79,50	15,50
42	39,30	55,10	51,5	81,90	13,10
42,5	42,75	52,27	52	84,00	11,00
43	43,70	51,30	52,5	88,30	6,70
43,5	44,65	50,35	53	92,10	2,90
44	47,50	47,50	—	—	—

¹⁾ Hehner und Mitchell, Analyst 1899, 319

Dalican bestimmte ferner den Talgtiter für Talg und talgähnliche Fette verschiedener Herkunft und fand für

	Talgtiter °C		Talgtiter °C
Pariser Talg	43,5	Rindertalg (Odessa) . .	44,5
Gewöhnlicher Rindertalg	44	Hammeltalg "	45
Rindertalg (Nierenfett) .	45,5	Rindertalg (New-York)	43,2
Gewöhnlicher Hammeltalg	46	" (Buenos-Ayres)	44,5
Hammeltalg (Nierenfett)	48	Hammeltalg " "	45
Knochenfett	42,5	Florentiner Talg	44
Russischer Talg	43,5	Wiener Talg	44,5

Eisenstein und Rosauer wiesen darauf hin, daß sich mit der Erhöhung des Erstarrungspunktes der Talgfettsäuren auch eine Abnahme der Jodzahl bemerkbar macht; sie fanden folgende Werte

	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Titer
Pariser Ausschnittalg	4,60	197,0	42,62	44,55
Wiener "	9,00	197,4	42,00	43,30
Budapester " .	6,24	197,6	37,48	45,20
Grazer Kerntalg .	38,06	196,3	35,51	46,80
Triester "	8,10	190,6	32,74	47,05

Nachstehende Tabelle bringt die von de Schepper und Geitel und von Shukow¹⁾ angegebenen Erstarrungspunkte der Fettsäuren von Talg und Fetten, die zu seiner Verfälschung angewendet werden können

	Erstarrungspunkt °C	Autor
Talg	40,0—46,0	de Schepper u. Geitel
Oleomargarin	38,0—44,0	" "
Preßtalg	50,5	" "
Rindertalg	44,5	" "
"	42,8	Shukow
Stadttalg I aus Petersburg .	45,0—46,6	"
" II " "	39,3—43,2	"
Hammeltalg aus Orenburg . .	42,4	"
" " dem Süden	46,8	"
"	46,1	de Schepper u. Geitel

¹⁾ Shukow, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 8, 229 (1901).

	Erstarrungspunkt ° C	Autor
Knochenfett	40,3	de Schepper u. Geitel
Benzinknochenfett	40,0—42,0	Shukow
„ aus Pferdeknochen	38,2	„
Weißes Naturknochenfett	40,0—44,5	„
Stearin grease	44,0	de Schepper u. Geitel
Baumwollstearin	40,05	„ „
Baumwollsamöl	34,0	„ „
Kokosnußöl	23,0	„ „
„	22,6—22,7	Shukow

Die Verfälschungen im Rindertalg werden mittels der gewöhnlichen quantitativen Methoden nachgewiesen, Pflanzenfette können mittels der Phytosterinazetatprobe aufgefunden werden

Kokosnußöl und Palmkernöl lassen sich sehr leicht durch die Erhöhung der Verseifungszahl nachweisen, da diese für Talg etwa 196, für Kokosnußöl aber 242,1—268,9 und für Palmkernöl 241,4—250,0 beträgt. Außerdem drückt die Gegenwart dieser Öle den Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt der Fettsäuren sowie die Jodzahl herab.

Zur Verfälschung des Talges verwendet man auch destilliertes Wollfettstearin. Dieses Stearin wird durch Destillieren des Wollfettes und Auspressen der festen Bestandteile dargestellt, es besteht nach Lewkowitsch im wesentlichen aus Stearinsäure, Isostearinsäure und geringen Mengen von Cholesterin und Isocholesterin. Ein mit Wollfett verfälschter Talg läßt sich schon durch seinen, von der Anwesenheit fluchtiger Fettsäuren herrührenden, charakteristischen Geruch erkennen, besonders durch die sehr hohe Säurezahl und den bedeutenden Gehalt an Unverseifbarem. Zum Nachweis des Wollfettes wird der zu prüfende Talg verseift und mit Äther extrahiert; nach dem Verdunsten des Äthers wird der Rückstand mit Essigsäure und konzentrierter Schwefelsäure versetzt, wobei bei Anwesenheit von Wollstearin eine grüne Fluoreszenz, herrührend von Isocholesterin, eintritt.

Hammeltalg

Suif de mouton — Mutton tallow — Sego di montone

Vorkommen. Im Rohfett der Hammel und Schafe, auch der Ziege.

Darstellung. Der Talg wird durch Ausschmelzen und Extraktion gewonnen. Auch aus Schafhäuten wird Hammeltalg gewonnen, indem man diese der hydraulischen Pressung oder der Extraktion unterwirft.

Eigenschaften. Der Hammeltalg ist dem Rindertalg sehr ähnlich, unterscheidet sich aber von diesem durch seine Härte und folglich durch einen höheren Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt. Er zeichnet sich auch durch die Eigenschaft aus, rascher ranzig zu werden als Rindertalg.

Zusammensetzung. Hammeltalg enthält etwa 0,72—1,81 % freier, auf Ölsäure berechneter Säuren, während ältere Talgproben einen Gehalt von 6,1—9,3 % aufweisen.

Aus dem Hammeltalg werden von Hansen folgende Glyceride isoliert. Distearopalmitin, Dipalmitostearin, Dipalmitoolein und Stearopalmitoolein

(Physikalische und chemische Konstanten des Hammeltalges siehe Seite 432.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hammeltalges

Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jod- zahl	Jodzähl der flüchtigen Fett- säuren	Bre- chungs- exponent bei 60° C	Autor
41	49	210	34,8	—	1,4374	Thorner
39	46—47	—	—	—	—	„
45—46	—	—	—	—	—	Dalican
43,20	—	—	—	—	—	„
46,1	—	—	—	—	—	de Schepper u. Geitel
43,8—46,3	—	—	—	—	—	Ulzer
42,4—46,8	—	—	—	—	—	Shukow
—	{49—50}	—	—	—	—	Bensemman
—	{53—54}	—	—	—	—	„
—	45—47	—	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	—	92,7	—	Wallenstein u. Fink
49,8 (Titel)	—	—	31	—	—	Eisenstein u. Rosauer

Moser¹⁾ untersuchte das Fett von verschiedenen Korperteilen zweier Hammel und fand folgende Werte

	Fett von	Fett			Fettsäuren	
		Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Schmelz- punkt ° C	Er- starrungs- punkt ° C
Hammel I	Nieren . . .	40,9	54,0	195,2	56,2	51,9
„	Netz und Darm	38,9	52,0	194,8	54,9	50,6
„	Fetthaut . .	34,9	48,6	194,4	50,7	46,2
Hammel II	Nieren . . .	40,7	55,0	194,8	56,5	51,9
„	Netz und Darm	39,2	52,9	194,6	55,8	50,4
„	Fetthaut . .	34,1	49,5	194,2	51,1	43,7

¹⁾ Moser, Ber. d. landw.-chem. Vers.-Anst. Wien 1882 u. 1883

Physikalische und chemische Konstanten des Hammeltaiges

Spezifisches Gewicht bei °C	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Brom- thermal- probe	Brechungs- exponent bei 60° C	Autor
15	0,937—0,940	—	—	—	—	—	—	Hager
$\frac{100}{15}$	0,860	—	—	—	—	—	—	Königs
15	0,937—0,961	—	47—49	—	34,8—37,7	—	—	Dietrich
$\frac{100}{15}$	0,858	40—41	44—45	192—195,2	32,7	—	1,4501	Thörner
—	—	32—36	46,5—47,4	—	—	—	—	Rüdorf
—	—	—	44—45,5	—	36	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	50—51	—	—	95,54	—	Bensemam
—	—	—	47—50,5	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	196,5	38,2—39,8	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	35,2—46,2	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	38,6	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	30,96	93,91	—	Eisenstein u. Rosauer
—	—	—	—	—	—	—	8,1	Hehner u. Mitchell
—	—	—	—	—	—	—	7,6	" "
—	—	—	—	—	—	—	7,55	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	8,9	"
—	—	—	—	—	—	—	1,4550	Utz

Hehner und Mitchell¹⁾ untersuchten das Fett von verschiedenen Körperteilen eines 18 Monate alten schottischen Schafes; die Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

Fett von	Jodzahl %	Schmelzpunkt der Fettsäuren ° C	Stearinsäure %
Nieren	48,16	45,6	26,2—27,7
Rücken	61,3	41,4	24,8
Kamm	48,6	42,2	16,4
Herz	58,2	33,8	Zirka 1
Lenden	50,6	40,8	—

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der Titer- und Jodzahlen einiger Talgproben:

	Jodzahl	Erstarrungs- punkt der Fettsäuren	Autor
Türkischer Hammeltalg .	33,71	47,1	Pastrovich
Dalmatinischer „ . .	35,57	48,6	„
„ „ . .	35,78	47,25	„
„ „ . .	36,88	49,6	„
„ „ . .	30,96	49,8	Eisenstein u. Rosauer

S. Gogitidse²⁾ zeigte in seinen Versuchen, welchen Einfluß die Leinölfütterung auf die Jodzahl des Depotfettes beim Schafe während der Laktationsperiode haben kann. Er fand folgende Werte

Fett aus dem	Schaf I		Schaf II	
	Jodzahl		Jodzahl	
Unterhautgewebe	49,52	47,81	52,75	50,59
Omentum . . .	43,15		47,15	
Knochenmark	50,77		51,88	

Das Depotfett ist etwas gelber als normales Schaffett, besonders aus dem Omentum, das eine deutlich ausgesprochene blaßgelbe Farbe hat

Hühnerfett

Graisse de poule. — Chicken fat

Eigenschaften. Das Hühnerfett ist bei hellzitronengelber Farbe von körniger, sehr weicher Konsistenz. Das frische Fett zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren von 0,6%.

¹⁾ Hehner und Mitchell, Analyst 1896, 327.

²⁾ S. Gogitidse, Vom Übergange des Nahrungsmittelfettes in die Milch. Zeitschr. Biol 45, 353 (1909)

Zaitschek¹⁾ zeigte, welchen Einfluß das Futter auf das Fett des Haushuhns haben kann. Er stellte parallele Versuche mit Mais und Mais + Milch an und bestimmte die chemische Zusammensetzung der gebildeten Fette, wobei es sich herausstellte, daß das mit Mais + Milch produzierte Fett eine dem Butterfette ähnliche Zusammensetzung hatte, mit Ausnahme der flüchtigen Säuren, die nicht angesetzt wurden.

Physikalische und chemische Konstanten des Huhnerfettes

Fett	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
von 4 Hühnern italienisch. Rasse	0,9241	21—27	33—40	193,5	66,2; 65,3, 77,2; 50,0	1	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Huhnerfettes

Fett	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
von 4 Hühnern italienisch Rasse	0,9283	32—34	38—40	200,8	64,6	45,2	Amthor u. Zink

Truthahnfett

Grasse de dindon — Turkey fat

Amthor und Zink untersuchten das Fett eines Hahnes von *Meleagris Gallopavo* L. und fand darin die Säurezahl 4, was einem auf Ölsäure berechneten Säuregehalt von 2% entspricht. Das Truthahnfett stellt ein hellgelbes Öl dar, das beim Stehen einen weißen kristallinen Niederschlag abscheidet

Physikalische und chemische Konstanten des Truthahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Zahl	Autor
0,9220	200,5	81,15	2,2	Amthor und Zink

¹⁾ Zaitschek, Beitrag zur Kenntnis der Bildung und Zusammensetzung des Huhnerfettes. Pflüg Arch. 98, 614 (1903).

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Truthahnfettes**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Autor
0,9385	31—32	38—39	210,1	70,7	Amthor und Zink

Wasserhuhn Fett

Eigenschaften. Das vom Wasserhuhn, *Fulica atra*, gewonnene Fett stellt ein weiches, hellgelbes, fast geruchloses Fett dar, das nach längerem Stehen sich in einen weißen festen und einen gelben flüssigen Anteil scheidet

Physikalische und chemische Konstanten des Wasserhuhnfettes

Spezifisches Gewicht bei 60° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Hegner- zahl	Refraktom - Anzeige bei ° C	Autor
0,9163	192,6	87,12	0,35	95,2	{ 25 62,9 40 54,8	Schneider u. Blumenfeld

**Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren
des Wasserhuhnfettes**

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Jodzahl	Refraktom - Anzeige bei ° C	Autor
0,9151	30,5	33,5—34,5	84,8	{ 35 44,7 45 39,9	Schneider u Blumenfeld

Kranichfett

Graisse de grue — Crane fat

Das Fett des Kranichs, *Grus cinerea*, ist weiß, geruchlos und salbenförmig. Der Gehalt des Fettes an freien Fettsäuren betrug 4,69% (auf Ölsäure bezogen).

Physikalische und chemische Konstanten des Kranichfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hegner- zahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Refraktom - Anzeige bei ° C	Autor
0,9222	191,2	71,25	95,7	0,13	{ 20 61,5 45 47,6	Schneider u. Blumenfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kranichfettes

Spezifisches Gewicht bei 15°C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktom - Anzeige		Autor
						bei ° C		
0,9005	29,3	31	201	73,5	1,35	{ 30 45	{ 40,8 32,8	Schneider u. Blumenfeld

Taubenfett

Graisse de pigeon. — Pigeon fat

Das Taubenfett ist ein hellgraugelbes, halbflüssiges Fett von der Jodzahl 82,1.

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Taubenfettes

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Autor
33—34	38—39	Amthor u. Zink

Starenfett

Graisse d'étourneau. — Starling fat

Das Starenfett ist halbflüssig von braunlich-gelber Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Starenfettes

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
15—18	30—35	209,2	83,7	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Starenfettes

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
30—31	38—39	79,4	Amthor und Zink

Hausentenfett

Graisse de canard. — Domestic duck fat

Das Entenfett ist hellgelb, körnig und von weicher Konsistenz. Die Säurezahl eines etwa 10 Jahre alten Entenfettes beträgt nach Langbein 3,1.

Physikalische und chemische Konstanten des Hausentenfettes

Fett	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
Von einer Ente	22—24	36—39	58,5	Amthor und Zink

Gänsefett

Graisse d'oie — Goose fat. — Grasso d'oca

Eigenschaften Das Fett der Hausgans *Anser domesticus* L. stellt ein halbdurchsichtiges, blaßgelbes Fett von körniger und ziemlich weicher Konsistenz dar.

Zusammensetzung. Es besteht nach Lebedew¹⁾, je nach dem Körperteil, aus 61,2—68,7 % Ölsäure und 21,2—32,8 % Palmitinsäure und Stearinsäure, in Form ihrer Triglyzeride und geringeren Mengen von Glyzeriden fluchtiger Fettsäuren. Der Gehalt an löslichen Fettsäuren schwankt nach Young von 0,7 bis 3,5 %, auf Ölsäure berechnet.

Die Saurezahl des frischen Brustfettes beträgt nach Amthor und Zink 0,59, was 0,3 % freier, auf Ölsäure berechneter Säure entspricht. Langbein fand in einem etwa 10 Jahre alten Gänsefett eine Säurezahl von 5,2 = 2,61 % freier Säure (Ölsäure). Die Jodzahl des Gänsefettes ist je nach dem Körperteil, dem es entstammt, verschieden. Henriques und Hansen²⁾ fanden folgende Werte.

	Jodzahl
Hautfett	81,3
Intermuskul. Fett	78,3
Abdominalfett	73,7

Physikalische und chemische Konstanten des Gänsefettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Hebnerzahl	Refraktometeranzeiger bei 40°C	Autor
15	0,9227	18—22	25—26	—	—	—	—	Schadler
15	0,9274	18—20	32—34	193,1	67,6	1,96	—	Amthor u. Zink
15,5	0,9228	18,1 bis 18,4	27,5 bis 31,7	191,2 bis 193	58,7 bis 66,4	0,2 bis 0,3	94,5 bis 95,3	Röszényi
37,8 37,8	0,909	—	—	184 bis 198	92,4 bis 95,7	—	—	Young
—	—	—	33—34	—	—	—	95,88	Bensemman
—	—	—	—	192,6	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	71,5	—	—	Erban u. Spitzer

¹⁾ Lebedew, Zetschr. f. physiol. Chem. 6, 142 (1882).²⁾ Henriques und Hansen, Skand. Arch. f. Physiol. 1900.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gänsefettes

Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Auto:
0,9257	31—32	38—40	202,4	65,3	27	Amthor und Zink
—	—	35,2—39	—	—	—	Rószényi
—	—	37—41	—	—	—	Bensemman

S. Weiser und A. Zaitschek¹⁾ mästeten Gänse mit Mais und Besenhirsekörnern, um den Einfluß verschiedener Fütterung auf die Zusammensetzung des Gänsefettes festzustellen. Die Versuche gaben folgende Resultate.

	Maisöl nach Benedikt	Besen- hirse- korn- fett	Fett von Gans				Gänsefett nach Benedikt
			I mit Mais gefutert	II mit Mais gefutert	III mit Besenhirse gefutert	IV mit Besenhirse gefutert	
Jodzahl . . .	111,2—122,0	53,6	71,2	68,0	73,5	67,8	58,7—71,5
Hehnerzahl . . .	94,7—95,7	79,6	95,8	94,4	94,3	94,7	92,4—95,9
Verseifungszahl .	188,1—190,4	249,1	198,1	194,5	191,5	196,9	184—198
Reichert-Meißlsche Zahl	0,66	5,6	1,0	1,2	1,2	1,2	0,2—1,0
Refraktion bei 40° C	65,5	67—68	52,0	52,0	52,5	55,0	50—50,5
Schmelzpunkt des Fettes ° C .	Sirup bei 18	24—25	27 bis 30	25 bis 27	21—23	20—22	25—34
Erstarrungspunkt des Fettes ° C	10—20	10	—	36	34,5	36	35—40
Schmelzpunkt der Fettsäuren ° C	18—20	35—36	—	32	31,0	32	31—32
Erstarrungspunkt der Fettsäuren ° C	14—16	30	—	—	—	—	—
Freie Fettsäuren als Ölsäure .	0,75	13,3	—	—	—	—	—
Jodzahl der festen Fettsäuren . .	113—125	68,4	—	—	—	—	—
Verseifungszahl der festen Fettsäuren	198,4	194,9	—	—	—	—	—

¹⁾ S. Weiser und A. Zaitschek, Beitrag zur Kenntnis der chemischen Zusammensetzung und Bildung des Gänsefettes, Pflug Arch. 93 (1903).

Wildgansfett*Graisse d'oie sauvage. — Wild goose fat*

Eigenschaften. Amthor und Zink untersuchten das Fett einer Wildgans, die 2 Jahre in der Gefangenschaft gelebt hatte. Das Fett stellte ein zitronengelbes Öl dar, das nach kurzem Stehen einen kristallinen weißen Niederschlag abschied. Die Saurezahl des frischen Fettes betrug 0,86.

Physikalische und chemische Konstanten des Wildgansfettes

	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Reichert- zahl	Autor
—	—	—	—	99,6	—	} Amthor u. Zink
Wildgans, 2 Jahre in Gefangenschaft gehalten	0,9158	18—20	196,0	67	0,59	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildgansfettes

	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Azetyl- zahl	Autor
—	—	33—34	34—40	—	—	—	} Amthor u Zink
Wildgans, 2 Jahre in Gefangenschaft gehalten	0,9251	32	36—38	196,4	65,1	41,6	

b) Milchfette**Butter, Kuhbutter***Kuhbutterfett. — Beurre de vache — Butterfat — Burro di vacca*

Vorkommen Unter Butter versteht man das in der Milch der Kuh enthaltene und durch besondere Verfahren ausgeschiedene Fett. Milch ist die bekannte in besonderen Drüsen der weiblichen Säugetiere abgesonderte Flüssigkeit. Sie enthält alle dem Tierkörper notwendigen organischen und anorganischen Substanzen in genügender Menge, wie Fett, Eiweißstoffe, Milchzucker und Salze. Die Milch ist ferner ein Gemenge äußerst kleiner, in Wasser unlöslicher Fetttröpfchen, Milchkügelchen, mit einer wässrigen Flüssigkeit, Emulsion. Die Anzahl der Milchkügelchen soll nach Woll 1,06—5,75 Millionen in 1 cmm betragen, deren Diameter 0,0024—0,0046 mm und als Mittel für Tiere verschiedener Rassen 0,0037 mm. Die Milchkügelchen sind unter dem Mikro-

skope meist kugelförmig, gelblich mit dunklem Rande bei durchfallendem und perlenartig glänzend bei auffallendem Lichte

Die Milchkugeln enthalten fast sämtliches in der Milch vorhandene Fett. Ob die Milchkugeln ausschließlich aus Fett bestehen oder daneben auch Eiweiß enthalten, ist eine streitige Frage. Man war früher, gestützt auf Aschersons Beobachtung, der Ansicht, daß die Fettkugeln der Milch von einer Eiweißhülle, einer sogen. Haptogenmembran, umschlossen seien, weil die Milch beim Schütteln nicht oder nur sehr langsam ihr Fett an den Äther abgibt, während dies nach Zusatz von Säuren oder Alkalien, die das Eiweiß lösen, leicht geschieht. Da aber beim Fallen der Milch durch Kohlensäure nach Zusatz von sehr wenig Essigsäure oder beim Koagulieren durch Labzusatz das Fett sich mit Äther extrahieren läßt, hat man diese Annahme fallen lassen. Gestützt auf die Beobachtungen von Quincke über das Verhalten der Fettkugeln in einer Gummiemulsion hat sich die Annahme geltend gemacht, daß in der Milch jedes Fettkügelchen durch Molekularattraktion von einer Schicht Kaseinlösung umgeben sei, die das Zusammenfließen der Kügelchen verhindere. Da nun ein Zusatz von Alkalien, Säuren und Lab die Beschaffenheit des Kaseins in der Milch verändert oder die Ausfällung desselben bewirkt, so wird dadurch die Lösung des Fettes durch Äther ermöglicht.

Gegenüber dieser Anschauung hat Storch¹⁾ gezeigt, daß die Milchkugeln wahrscheinlich mit einer Membran von einer besonderen schleimigen Substanz umgeben sind. Diese Substanz ist sehr schwer löslich, enthält 14,2—14,79 % Stickstoff und gibt beim Sieden mit Salzsäure Zucker oder einen reduzierenden Stoff. Sie ist also weder Kasein noch Laktalbumin, ist wahrscheinlich mit der von Radenhausen und Danilewsky nachgewiesenen „Stromsubstanz“ identisch. Daß diese Substanz wie eine Membran die Fettkugeln umhüllt, konnte Storch durch Färbung derselben mit gewissen Farbstoffen wahrscheinlich machen. Einen weiteren Beweis für die Ansicht, daß die Milchkugeln von einer Hülle umgeben sind, hat neuerdings Völtz geliefert. Die Annahme von Storch²⁾, daß die Milchkugeln eine besondere, von dem gelösten Eiweißstoff der Milch verschiedene Proteinsubstanz enthalten, ist von Abderhalden und Völtz³⁾ bestätigt worden, indem sie bei der Hydrolyse des Milchkügelchenproteins Glykokoll nachweisen konnten, das dem Laktalbumin und Kasein fehlt.

Das spezifische Gewicht der Milch schwankt zwischen 1,028 bis 1,0345 bei 45° C. Der Gefrierpunkt ist 0,54—0,59° C und die molekulare Konzentration ist 0,298°. In der Ruhe sammeln sich die Milchkugeln auf der Oberfläche und bilden den Rahm, Sahne, Schmant, unter dem sich eine bläuliche, durchscheinende Flüssigkeit befindet, die den Milchzucker, die Salze und das Kasein enthält.

¹⁾ Storch, Malys Jahresbericht 27.

²⁾ Völtz, Pfügers Archiv 102, 373 (1904)

³⁾ Abderhalden und Völtz, Zetschr. f. physiol. Chem. 59, 13 (1909).

Die Zusammensetzung der Milch, besonders der Fettgehalt, ist bedeutenden Schwankungen unterworfen. Einen bedeutenden Einfluß üben dabei das Alter der Tiere, deren Geschlechtsleben, die Rasse, das Futter, der Gesundheitszustand, die Körperbewegung, sowie die Temperatur und die Witterungsverhältnisse. In folgender Zusammenstellung sind die Durchschnittswerte für Kuhmilch gegeben.

	Mittel	Maximum	Minimum
Wasser	87,75	89,50	87,50
Fett	3,40	4,30	2,70
Stickstoffsubstanz	3,50	4,0	3,00
Milchzucker	4,60	5,5	3,60
Salze	0,75	0,9	0,60

Nachstehende Tabelle zeigt die Unterschiede in der Zusammensetzung der Kuhmilch verschiedener Rassen (etwa 500 Analysen. J. König)

	Wasser %	Protein %	Fett %	Milchzucker %	Asche %
a) Niederungsvieh					
Angler und Jutlander . .	88,15	—	3,14	—	—
Breitenburger, Holsteiner .	88,08	3,40	3,17	4,58	0,77
Hollander, Oldenburger .	88,00	3,02	3,18	5,19	0,61
Ostfriesen	87,99	3,10	3,36	4,83	0,76
Mittel- u. Norddeutsches .	87,71	3,12	4,51	4,89	0,77
Normanner	86,42	3,83	4,17	4,87	0,71
Auvergner	87,07	5,01	3,43	3,67	0,82
Durham u. Shorthorn .	87,06	3,26	3,59	5,40	0,70
Avshire	86,96	3,41	3,57	5,42	0,64
Mittel	87,49	3,47	3,46	4,86	0,72
b) Hohenvieh					
Jersey, Alderney	85,76	3,42	4,43	5,65	0,74
Guernsey	85,39	3,96	5,11	4,42	1,12
Allgauer	87,48	3,26	3,61	4,98	0,67
Murztaler	87,04	3,24	4,16	4,83	0,73
Zillertaler	87,45	3,07	3,71	5,09	0,70
Vorarlberg	87,38	2,91	3,54	5,40	0,77
Simmentaler	87,33	3,15	3,83	4,98	0,71
Voigtländer, Miesbacher .	86,79	3,40	4,16	4,97	0,68
Mittel	86,83	3,30	4,07	5,04	0,76

Die Zusammensetzung der Milch und der daraus gewonnenen Produkte und Nebenprodukte ist in folgender Tabelle angegeben:

	Wasser %	Fett %	Kasestoff %	Eiweiß %	Milch- zucker %	Aschen- bestand- teile %
Ganze Milch . .	87,60	3,98	3,02	0,40	4,30	0,70
Rahm . . .	77,30	15,45	3,20	0,20	3,15	0,70
Magermilch . .	90,34	1,00	2,87	0,45	4,63	0,71
Butter . . .	14,89	82,02	1,97	0,28	0,28	0,56
Buttermilch . .	91,00	0,80	3,50	0,20	3,80	0,70
Käse	50,30	6,43	24,22	3,53	5,01	1,51
Molken	94,00	0,35	0,40	0,40	4,55	0,60

Die Verteilung der einzelnen Milchbestandteile auf die Milchprodukte ist in der folgenden Tabelle angegeben:

	100 Teile gehen über in					
	Wasser %	Fett %	Kasestoff %	Eiweiß %	Milch- zucker %	Aschen- bestand- teile %
Butter . .	2	73	6	4	1	5
Buttermilch .	17	7	20	8	14	17
Käse . . .	5	14	64	70	10	17
Molken . . .	76	6	10	18	75	61

Der Fettgehalt der Milch ist nach Ackermann zu Beginn des Melkens am kleinsten und steigt bis gegen Ende. Richmond fand in der Abendmilch einen höheren Fettgehalt als in der Morgenmilch — 3,53 % resp. 3,91 % Fett. Ferner weist die Milch im Winter einen höheren Fettgehalt als im Sommer, was auch Sherman an 600 Kühen beweisen konnte, er erhielt folgende Durchschnittswerte.

Januar . . .	5,57 % Fett	Juli	5,24 % Fett
Februar . . .	5,52 „ „	August . . .	5,26 „ „
März	5,46 „ „	September . .	5,33 „ „
April	5,42 „ „	Oktober . . .	5,36 „ „
Mai	5,40 „ „	November . .	5,38 „ „
Juni	5,33 „ „	Dezember . .	5,52 „ „

Lecithingehalt der Kuh- und Frauenmilch¹⁾

	Lecithin %	Autor
Kuhmilch	0,09—0,113	Stoklasa ²⁾
"	0,049—0,058	Burow ³⁾
" Lecithin + Kephalin	0,072—0,086	Woods ⁴⁾
"	0,0364—0,1163	Nerking u. Haensel ⁵⁾
" Mischmilch	0,05158	} Glikin
" Mischmilch	0,1173	
" sterilis. Mischmilch .	0,0608	
Frauenmilch	0,170—0,186	Stoklasa
" Lecithin + Kephalin	0,078	Woods
"	0,057—0,060	Burow
"	0,024—0,0799	Nerking
" Mischmilch von 8 Ammen	0,13294	Glikin

Mittelwerte.

Kuhmilch		Frauenmilch	
Burow	0,0535 ‰	Nerking	0,0499 ‰
Nerking	0,0629 "	Burow	0,0590 "
Glikin	0,0765 "	Woods	0,0780 "
Woods	0,0797 "	Glikin	0,1329 "
Stoklasa	0,1015 "	Stoklasa	0,1780 ,

Die Stoklasaschen Werte sind nicht absolut einwandfrei, da der von ihm angewandten Methode ein Fehler anhaftete, nämlich der, daß er den Extrakt nach dem Verdunsten des Alkohols nicht in Äther löste, wodurch selbstverständlich auch anorganische Phosphorverbindungen mitbestimmt werden. Dies fand auch Burow bei seinen Untersuchungen.

Schloßmanns⁶⁾ Ansicht, daß in der Milch kein Lecithin vorhanden ist, daß das in der Milch als Lecithin vorgefundene Produkt nichts anderes darstellen kann, als ein in die Ätherlösung übergegangenes phosphorhaltiges Zersetzungsprodukt des Kaseins, ist nicht stichhaltig, wenn wir die Frage auch von seinem Standpunkte aus beurteilen.

¹⁾ W. Glikin, Zur biologischen Bedeutung des Lecithins III. Über den Lecithin- und Eisengehalt der Kuh- und Frauenmilch. Biochem. Zeitschr. 21, 351 (1909)

²⁾ Stoklasa, Zeitschr. f. physiol. Chem. 23, 343 (1897).

³⁾ Burow, Ibidem 30, 495 (1900).

⁴⁾ Woods, Journ. of Biolog. Chem. 1, 203 (1905).

⁵⁾ Nerking und Haensel, Biochem. Zeitschr. 13, 348 (1908).

⁶⁾ Schloßmann, Zeitschr. f. physiol. Chem. 47, 327

Wenn wir mit Schloßmann annehmen wollten, daß das Lecithin ein Zersetzungsprodukt des Kaseins ist, wie könnten wir dann die Tatsache erklären, daß man beim Entrahmen der Milch fast die ganze Lecithinmenge in dem Rahm findet und daß die Magermilch kein Lecithin mehr enthält? Beim Extrahieren der Milch mit Äther habe ich fast die ganze Menge Lecithin isoliert. Nach Schloßmann mußte hier ein Zersetzungsprozeß vor sich gehen, was bei einer so niedrigen Temperatur (etwa 35° C) und einem so indifferenten Mittel, wie Äther, undenkbar erscheint.

Darstellung. Die Butter wird in der Weise erhalten, daß man den von der Milch abgesonderten Rahm heftigen, mechanischen Bewegungen aussetzt und hierdurch die Emulsion zerstört; die mikroskopisch kleinen Fettkügelchen vereinigen sich und scheiden sich in Form von Klumpchen ab. Bei Verwendung von süßem Rahm erhält man Süßrahmbutter, bei Verwendung von saurem Rahm die Sauerrahmbutter. Unter süßem Rahm resp. süßer Sahne versteht man die vor dem Eintreten der Milchsäuregärung, die aus einem Teile des Milchsuckers unter Mitwirkung des Kaseins als Ferment vor sich geht, abgeschiedene Fettschicht, saurer Rahm resp. saure Sahne ist die nach dem Eintreten der Milchsäuregärung abgeschiedene Fettschicht. Das Abscheiden der Sahne geschieht innerhalb 12—24 Stunden. Um diesen Prozeß zu beschleunigen, wird die Milch durch Zentrifugalkraft entrahmt.

Die Bereitung der Butter aus dem süßen oder sauren Rahm geschieht in der verschiedensten Weise, aber alle Verfahren laufen darauf hinaus, daß die Fettkügelchen bei einer geeigneten Temperatur durch Schütteln, Stoßen, Schlagen zu immer größer werdenden maulbeerförmigen Klumpen vereinigt werden, wodurch sich die gelbe Butter bildet. Ist die Milch zu kalt, so erhält man keine Butter, weshalb man warmes Wasser zuzusetzen pflegt. Die Temperatur, bei der man gute Butter erhält, liegt zwischen 20° und 22° C. Ist die Milch zu warm, so wird die Fettsubstanz geschmolzen und es bilden sich kleine Körner, die sich nicht zu Klumpen vereinigen, sondern zu Tropfen unter Bildung einer Emulsion, und man erhält eine weiße undurchsichtige, weiche Masse, die in der Kälte harter, aber weder gelb, noch durchscheinend wird. Die fertigen Butterklumpen werden mit frischem, öfter erneuertem Wasser gewaschen, bis dieses hell und klar abläuft, oder sie werden mit den Händen oder in besonderen sogenannten Knetmaschinen geknetet.

Die Anwesenheit von Kasein, Milchsucker und Wasser bewirkt, daß die Butter leicht verdirbt und ranzig wird. Um die Zersetzung zu hemmen, wird die Butter entweder gesalzen, indem sie in ausgewaschenem Zustande mit Salz zusammengeknetet wird; auf 1 kg Butter 30—40 g Kochsalz, oder geschmolzen, bis die anfänglich trübe Flüssigkeit vollständig klar geworden ist, wodurch Wasser und Kasein entfernt werden. Durch das Kneten der Butter wird ungefähr das gleiche Gewicht Flüssigkeit daraus entfernt, wieviel Salz zugesetzt worden war, so

daß eine Gewichtsvermehrung durch das Salzen, wie oft angenommen wird, nicht stattfindet. In England wird anstatt des Kochsalzes ein Gemisch von 4 Teilen Kochsalz, 1 Teil Salpeter und 1 Teil Zucker genommen, die dänische Dauerbutter wird mit Salpeterwasser vermischt.

Eigenschaften. Die Kuhbutter bildet bei gewöhnlicher Temperatur eine feste Fettmasse, deren Farbe zwischen weißlich und gelb wechselt: bei Trockenfütterung pflegt die Butter weiß zu sein, „Stroh-Butter“ genannt, dagegen bei Grünfütterung mehr oder weniger gelb, „Maibutter“ genannt. Der Geschmack ist süßlich angenehm. Man unterscheidet im Handel folgende Buttersorten:

1. Streichbutter, die 10—20 % Milch und wechselnde Mengen Kochsalz enthält.
2. Kochbutter, eine geringe Sorte Streichbutter, deren Gute durch längeres Lagern gelitten hat.
3. Faktoreibutter, darunter versteht man eine durch Mischung verschiedener Sorten hergestellte Butter, die speziell zu Exportzwecken dient, und deren Haltbarkeit oft durch Borax oder Alaun erhöht wird
4. Butterschmalz, Schmalzbutter, eine durch Ausschmelzen der Butter bei niedriger Temperatur von Wasser und Eiweißstoffen befreite Butter, deren Haltbarkeit dadurch erhöht wird
5. Prozeß- oder Renovated-Butter, ein aus alter ranziger Butter, deren Ranzidität durch Behandeln mit Natriumbikarbonat und Auswaschen mit Wasser entfernt wird, gewonnenes Produkt.

(Physikal. u. chem. Konstanten des Butterfettes s. Seite 446 u. 447.)

Physikalische und chemische Konstanten der Butterfettsäuren

Spezifisches Gewicht bei 37,75° C (Wasser bei 15,5° C = 1)	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Neutralisationszahl	Jodzahl	Bronnhermalprobe	Brechungs-exponent bei ° C	Autol
0,9075 bis 0,9085	—	—	—	—	—	—	Leonard
0,90919 bis 0,91357	—	—	—	—	—	—	Bell
—	35,8	38	—	—	—	—	Hübl
—	37,5 bis 38,0	—	—	—	—	—	Paris Municip. Labor.
—	—	41,0 bis 45,0	—	—	—	—	Bensemman
—	33—35	38—40	210 bis 220	28—31	—	1,437 bis 1,439	Thorner
—	—	—	—	—	6,2	—	Hehner u. Mitchell

Physikalische und chemische

[illegible]

Konstanten des Butterfettes

Reichert-Meißsche Zahl	Brom- thermal- probe ° C	Brechungs- exponent		Anzeige im Butter- refraktometer		Autor
		bei ° C		bei ° C		
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Winter-Blyth
—	—	—	—	—	—	Casamajor
—	—	—	—	—	—	Bell
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Wolkenhaar
—	—	—	—	—	—	Muter
—	6,6—7,0	—	—	—	—	Hehner
—	—	—	—	—	—	Cameron
—	—	60	1,445—1,448	—	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	Köttstofer
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Seyda und Woy
—	—	—	—	45	39,4—42,0	Thorpe
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	25	1,4590—1,4620	25	49,5—54,0	Wollny
—	—	—	—	—	—	Fischer
—	—	—	—	—	—	Woll
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	40	40,5	Beckurts und Seiler
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	"
24,0—32,8	—	—	—	—	—	Strohmer
—	—	—	—	—	—	Fleischmann u. Vieth
—	—	—	—	—	—	West Knights
25,4—31,5	—	—	—	40	41,6—44,4	Mansfeld
27,23—31,79	—	—	—	—	—	Prager und Stern
26—31	—	—	—	—	—	Sendtner
26,1—32,78	—	—	—	—	—	Seiler und Heuß
—	9,5	—	—	—	—	Bromwell u. Meyer
—	—	—	—	35	44,8—47,0	Besana
—	—	—	—	40	40,5—44,0	Delaite
—	—	40	1,4538—1,4536	40	41,3—41,7	Utz
—	—	—	—	25	52,5	Skalweit

Zusammensetzung der Butter

Die Zusammensetzung der frischen normalen Kuhbutter ist im Durchschnitt von 351 Analysen (nach König) folgende:

Fett	83,70 %	Salze	1,59 %
Kasein	0,76 %	Wasser	13,45 %
Milchzucker	0,50 %		

Vieth findet in einer Reihe von Butterproben verschiedener Provenienz folgende Mittelzahlen in Prozenten:

Butter	Wasser	Fett	Kasein	Salz
Englische	11,54	86,85	0,59	1,02
Französische	13,76	84,77	1,38	0,09
Französische, gesalzen	12,05	84,34	1,60	2,01
Kieler	12,24	85,24	1,17	1,35
Danische	13,42	83,41	1,30	1,87
Schwedische	13,75	83,89	1,33	2,03

Die mittlere chemische Zusammensetzung fertiger Butter wird nach Fleischmann durch die folgenden Werte gekennzeichnet:

	Aus süßem Rahme, nicht gesalzen %	Aus gesäu- tem Rahme, gesalzen %	Milchbutter, gesalzen %
Wasser	15,00	12,00	12,50
Fett	83,50	84,75	83,50
Proteinstoffe	0,60	0,50	0,80
Sonstige organische Stoffe	0,77	0,55	1,00
Asche	0,13	2,20	2,20

Die prozentische Zusammensetzung der Butter ist eine sehr schwankende, wobei der Fettgehalt je nach der Bereitungsweise zwischen 70—95 % variiert, der Wassergehalt zwischen 8—18 %; wenn aber das Buttern bei hoher Temperatur bewerkstelligt wird, so steigt der Wassergehalt auch bis zu 35 %.

Butterfett besteht fast ausschließlich aus Triglyzeriden von Fettsäuren. Daß dieses Fett als ein Gemenge von Glyzeriden zu betrachten ist, hat zuerst Chevreul gezeigt, indem er die Glyzeride dreier flüchtiger Fettsäuren, der Buttersäure, $C_4H_8O_2$, der Kapronsäure, $C_6H_{12}O_2$, und der Kaprinsäure, $C_{10}H_{20}O_2$, ferner das Glyzerid der Ölsäure, $C_{18}H_{34}O_2$, und einem Rest nachgewiesen, in dem er die Gegenwart von Glyzeriden

der Stearinsäure und einer von ihm als Margarinsäure genannten Fettsäure angenommen hatte. Diese Ergebnisse wurden später von Lerch¹⁾ bestätigt, der in der Butter noch ein Glyzerid einer flüchtigen Säure, von ihm Kaprylsäure, $C_8H_{16}O_2$, genannt, gefunden hat. Die Untersuchungen von Heintz²⁾ haben ergeben, daß die Margarinsäure keine besondere Fettsäure ist, sondern ein Gemenge von Palmitinsäure, $C_{16}H_{32}O_2$ und Stearinsäure, $C_{18}H_{36}O_2$ darstellt, und daß im MilCHFett noch zwei Glyzeride vorkommen, die der Myristinsäure, $C_{14}H_{28}O_2$ und einer neuen Fettsäure, von ihm „Butinsäure“ genannt. Auch die Gegenwart der Laurinsäure, $C_{12}H_{24}O_2$ im MilCHFett nahm Heintz an. Auf die Identität der Heintzschen Butinsäure wies Wein³⁾ hin, der im MilCHFett auch Ameisensäure und Essigsäure gefunden hat.

Bondzynski und Ruffi⁴⁾ wollen im Butterfett die Existenz von Oxyfettsäuren nachgewiesen haben. Diesen Befund stellt Lewkowitsch in Abrede, indem er zeigt, daß Butter keine Oxyfettsäuren enthält und daß die Azetylzahlen durch das Vorkommen geringer Mengen von Monoglyzeriden und Diglyzeriden bedingt werden.

Nach Asbóth⁵⁾ enthält die Butter 32,32—37,4% Olsäure. Farnsteiner konnte Linolensäure in der Butter von Kühen nachweisen, die mit Baumwollsamenskuchen gefuttern werden. Zu einem auffallenden Resultate gelangten Partheil und Ferie bei der Isolierung der Butterfettsäuren nach der Lithiummethode, indem sie höher ungesättigte Fettsäuren als Olsäure in beträchtlicherer Menge fanden. Zwei Butterproben mit den Jodzahlen 35,24 und 36,43 und Reichert-Meißelschen Zahlen 33,1 und 28,6 gaben

Stearinsäure	6,82	resp.	10,49 %
Palmitinsäure	18,24	„	14,45 %
Myristinsäure	11,08	„	11,88 %
Laurinsäure	16,40	„	14,88 %
Ungesättigte Fettsäuren .	30,67	„	33,14 %
Davon hoher ungesättigte .	5,70	„	4,15 %

Da diese Resultate nach einer nicht absolut einwandfreien Methode erhalten wurden, bedürfen sie noch der Bestätigung.

Von flüchtigen Fettsäuren fand Duclaux⁶⁾ in acht verschiedenen Butterproben 2,08—2,26% Kapronsäure und 3,38—3,60% Buttersäure. Aus einer Reihe von Butteranalysen erhält Violette folgende Zusammensetzung für die Fettsäuren (Tabelle s. Seite 450).

¹⁾ Lerch, Lieb. Ann. 49, 212 (1844).

²⁾ Heintz, Lieb. Ann. 88, 300 (1853); Zetschr. f. anal. Chem. 17, 160 (1878).

³⁾ Wein, Dissertation 1876, Erlangen.

⁴⁾ Bondzynski und Ruffi, Zetschr. f. anal. Chem. 30, 1 (1891).

⁵⁾ Asbóth, Chem. Ztg. 1896, 91.

⁶⁾ Duclaux, Compt. rend. 102, 1022 (1886).

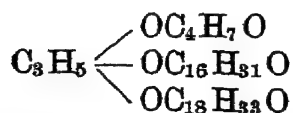
Fettsäuren	Gute Buttersorten			Geringwertige Buttersorten				
	I %	II %	III %	IV %	V %	VI %	VII %	VIII %
Buttersäure	6,07	5,33	5,50	5,05	4,62	4,80	4,76	4,37
Kaprönsäure	3,66	3,23	3,34	3,06	2,80	2,92	2,89	2,65
Feste flüchtige Säuren	2,85	3,00	2,80	3,00	2,90	2,40	3,00	2,95
Nichtflüchtige Säuren	82,28	82,63	82,87	83,20	84,32	84,31	83,83	84,62
Summe	94,76	94,19	94,41	94,31	94,64	94,43	94,48	94,59

Ermittelt man die mittleren Molekulargewichte der festen flüchtigen und der nichtflüchtigen Fettsäuren, so erhält man die Zahlen, die zur Berechnung der prozentischen Zusammensetzung von Butterfetten erforderlich sind.

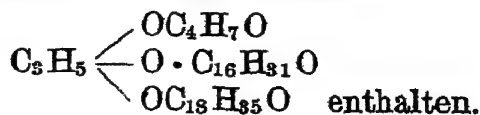
Glyzeride	Gute Buttersorten			Geringwertige Buttersorten				
	I %	II %	III %	IV %	V %	VI %	VII %	VIII %
Butyrin	6,94	6,09	6,28	5,76	5,28	5,49	5,45	5,00
Kaprein	4,06	3,58	3,70	3,39	3,09	3,23	3,10	2,94
Glyzeride fester flüchtiger Säuren	3,06	3,22	2,96	3,19	3,06	2,53	3,16	3,15
Glyzeride nichtflüchtiger Säuren	85,98	86,62	86,60	86,93	88,10	88,10	87,60	88,42
Differenz . . .	0,04	0,49	0,46	0,76	0,47	0,65	0,69	0,49
Summe	100	100	100	100	100	100	100	100

Die Analysen von Henriques haben in Butter von normaler Reichert-Meißler Zahl 5—6% und in Butter von nicht normaler Reichert-Meißler Zahl 4,5% flüchtiger und löslicher Fettsäuren mit einem mittleren Molekulargewicht von 93,3—99,8. Farnsteiner fand 5,4—5,5% flüchtige Fettsäuren mit dem mittleren Molekulargewicht von 97,6—100,5.

Auch das Vorkommen von gemischten Glyzeriden im Butterfett wird wahrscheinlich gemacht. Die Butter soll ein gemischtes Glyzerid von der Formel



und ein kristallinisches Glyzerid von der Formel



Außer Triglyzeriden enthält Butterfett Cholesterin (Phytosterin), einige natürliche Farbstoffe (Laktochrome) und Lecithin. Die Gesamtmenge des Unverseifbaren beträgt etwa 0,5 %. So fand Bömer 0,3116 bis 0,4066 %, im Mittel 0,3512 % Rohcholesterin, Kirsten und Klein in 19 Proben 0,35—0,51 %, im Mittel 0,43 % und Huwart 0,33—0,44 %. Lecithin soll nach den Angaben mehrerer Autoren in dem Butterfett in Höhe von 2 % vorhanden sein.

Auffallend erscheint der Befund von Jaeckle, nach dem das Butterfett gar kein Lecithin enthalten soll, sondern das in der Milch in größeren (?) Mengen vorhandene Lecithin an Eiweißstoffe gebunden ist und beim Ranzigwerden aus diesen Verbindungen abgespalten wird und in das Butterfett übergeht. Schloßmanns Ansicht geht dahin, daß in der Milch kein Lecithin vorhanden ist, daß das in der Milch als Lecithin vorgefundene Produkt nichts anderes darstellen kann als ein in die Atherlösung übergegangenes phosphorhaltiges Zersetzungsprodukt des Kaseins.

Die Ansicht beider Autoren ist nicht stichhaltig, wie aus der durch Glikin¹⁾ festgestellten Tatsache mit Klarheit hervorgeht. Beim Entrahmen der frischen Milch geht fast die ganze Lecithinmenge in den Rahm über, und man findet in der Magermilch kein Lecithin mehr. Es kann somit von einem Ranziditätsprozeß und einem schleierhaften Übergang des aus den komplexen Verbindungen abgespaltenen Lecithins in das Butterfett beim Buttern (Jaeckle), sowie einem infolge der Atherreaktion stattfindenden Zersetzungsprozeß (Schloßmann) nicht die geringste Rede sein.

Die nähere Zusammensetzung des MilCHFettes ist bei den einzelnen Tieren verschieden und zeigt auch bei einem und demselben Tiere im Laufe der Laktation Schwankungen, die recht bedeutend sein können und durch Fütterung, Haltung, Stand der Laktation, Witterungseinflüsse, Brunstigkeit, Alter, individuelle Beanlagung, Rasse und andere Umstände verursacht werden. Über die Wirkung dieser Ursachen ist noch wenig bekannt.

Untersuchung der Butter

Die Untersuchung der Butter umfaßt einerseits die Bestimmung des Wassergehaltes, des Gehaltes an Nichtfetten, Farbstoffen und Konservierungsmitteln, andererseits die chemische und physikalische Untersuchung der Butter selbst.

1. Bestimmung des Wassergehaltes

Nach den für das Deutsche Reich geltenden Vorschriften verfährt man folgenderweise: 5 g Butter, die von möglichst vielen Stellen des Stückes zu entnehmen sind, werden in einer mit gepulvertem ausgeglühten Bimstein oder Seesand beschickten Nickelschale abgewogen und

¹⁾ W. Glikin, Zur biologischen Bedeutung des Lecithins III. Über den Lecithin- und Eisengehalt in der Kuh- und Frauenmilch. *Biochem. Zeitschr.* 21, 848 (1909).

in einen Soxhlet'schen Trockenschrank mit Glyzerinfullung oder einen Vakuumtrockenapparat gestellt. Nach einer halben Stunde wird die Gewichtsabnahme festgestellt und die Gewichtskontrollen erfolgen nach je 10 Minuten bis zur annähernden Gewichtskonstanz, ein völlig konstantes Gewicht ist nicht zu erreichen; bei stets gleich lange dauerndem Trocknen lassen sich gute Resultate erhalten. Nach den Vereinbarungen bayrischer Chemiker trocknet man unter öfterem Umrühren 6 Stunden bei 100° C.

Bei der approximativen Wasserbestimmung verfährt Wiebel¹⁾ nach der modifizierten Birnbaumschen Methode, indem er 10 g Butter mit 30 ccm mit Wasser gesättigtem Äther in einer Bürette durchschüttelt, die abgeschiedene Wassermenge abzieht und mit 5 ccm einer mit etwas Essigsäure versetzten Kochsalzlösung durchschüttelt; die über 5 ccm betragende Wassermenge gibt den Wassergehalt der Butter an. Die Gerbersche Methode zur annähernden Bestimmung des Wassers gibt nach den Untersuchungen von Hesse Differenzen bis 2,3 %. Die Methode von Patrick, den Wassergehalt aus dem Gewichtsverlust zu bestimmen, den die Butter beim Erhitzen in einem Reagenzrohre über freier Flamme erfährt, bis keine Dämpfe mehr entweichen, kann keinen Anspruch auf Genauigkeit machen.

Die Methode von Bruce Warren²⁾ besteht darin, daß man den Wassergehalt aus der Differenz bestimmt, die man durch Subtraktion der Summe des Fettes und des in Schwefelkohlenstoff unlöslichen Rückstandes von 100 erhält.

Als Grenzen für den Wassergehalt regelrecht bearbeiteter Butter können 10 und 15% höchstens 18% gelten; weniger als 10% sind selten und nur in älterer der Luft ausgesetzt gewesener Butter vorhanden. Reinsch fand als Grund für den sandigen Geschmack einer Butter, daß sie nur 6,46% Wasser enthielt, das nicht genugte, das vorhandene Salz in Lösung zu halten. Die bei erhöhter Temperatur dargestellten Buttersorten enthalten gewöhnlich 25% Wasser, das bei der Trockenbestimmung nicht so schnell entfernt werden kann.

Martiny fand folgende Wasserwerte für Butter.

	Wasser %	Zahl der Proben
Deutschland, frische Butter .	13,96	523
„ Salzbutter . .	13,01	1107
England	11,18	334
Frankreich	13,40	225
Danemark	13,99	9847
Schweden	13,66	4423
Finnland	11,18	438

¹⁾ Wiebel, Zeitschr. f. angew. Chem. 1893, 220.

²⁾ Bruce Warren, Chem. News 56, 222 (1887).

2. Bestimmung des Fettgehaltes

Der Fettgehalt der Butter wird indirekt bestimmt, indem man die für Wasser, Kasein, Milchzucker und Mineralbestandteile gefundenen Werte von 100 abzieht, oder direkt durch die Extraktionsmethode. Zu diesem Zwecke werden 5 g Butter in einer Porzellanschale geschmolzen mit 20 g Gips oder Seesand gemischt und 6 Stunden bei 100°C getrocknet, hierauf bringt man das erkaltete trockene Pulver in einen Soxhletschen Extraktionsapparat und extrahiert mit Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff oder Petroläther bis zur Erschöpfung. Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels wird das erhaltene Fett in absolutem Äther oder Petroläther gelöst, filtriert und nach dem Verjagen des Äthers bei 100°C getrocknet und gewogen.

Außer diesen zwei Methoden wird noch vielfach das Gottlieb-Rosesche Verfahren mit seinen Modifikationen angewandt

Hesse¹⁾ verfährt in der Weise, daß 2 g Butter in einem ungefähr 3 cm langen, halbzyllindrischen, durch Aufspalten einer dünnwandigen Glasrohre erhaltenen Wägeschiffchen in den Gottliebschen Schüttelzylinder geschoben werden. Durch Zufügen von 8 ccm heißen Wassers oder durch Einstellen des Zylinders in warmes Wasser wird die Butter zum Schmelzen gebracht, hierauf wird 1 ccm Ammoniak und 10 ccm Alkohol hinzugefügt, gut durchgeschüttelt, bis sich die Eiweißstoffe gelöst haben. Nach dem Erkalten wird die Mischung mit 25 ccm Äther, darauf mit 25 ccm Petroläther gut durchgeschüttelt, die klare Fettlösung abgehebert, die Mischung mit 25 ccm Äther und Petroläther wiederum gut durchgeschüttelt und die ätherische Lösung zu der abgeheberten Fettlösung hinzugefügt; das Lösungsmittel wird verdunstet und das so erhaltene Fett nach dem Trocknen gewogen.

Nach Burr werden etwa 3 g geschmolzene Butter mit heißem Wasser durch einen kurz Halsigen Trichter in einen Roseschen Zylinder gespült, dann 1 ccm Ammoniak hinzugesetzt, Spatel und Trichter mit 10 ccm Alkohol nachgespült, mit 25 ccm Äther gut durchgeschüttelt und weiter verfahren wie oben angegeben. Wendet man zuviel Wasser an, so bildet sich eine Emulsion, die die Bestimmung stört. Man laßt 4 Stunden stehen, hebt hierauf die Fettlösung ab, spült das Heberrohr mit 25 ccm Äther in den Zylinder ab, fügt 25 ccm Petroläther hinzu und hebt nach 4 Stunden eine genau abgelesene Menge in einen zweiten Kolben ab. Die Summe des aus der ersten und zweiten Lösung erhaltenen Fettes (bei der zweiten wird der nicht abgeheberte Teil der Ätherfettschicht berücksichtigt) ergibt die Menge des Butterfettes.

Lohnstein empfiehlt, sein Galaktolipometer auch für Butter anzuwenden. Seine Methode besteht darin, daß man 0,5 g Butter mit 10 ccm Wasser und 1,2 ccm einer 15prozentigen Kalilauge im Reagenzglas schüttelt, darauf 10 ccm Äther hinzufügt, mehreremal umschwenkt und

¹⁾ Hesse, Zeitschr. f. Unters. d. Nahrungs- u. Genussm. 8, 673 (1904).

in das unten geschlossene Lipometer gießt, wobei man das Reagenzglas mit 1—2 ccm Äther nachspült. Nun läßt man nach der Trennung der Schichten die wässrige abfließen, wäscht die Ätherschicht zweimal mit Wasser nach und hält den Apparat 2 Stunden auf dem Wasserbade bei etwa 40—50° C. Hierauf wird die Fettschicht durch Zufugung von heißem Wasser in den Skalenteil gehoben, wo man an der linken Millimeterteilung die Länge der Fettschicht, an der rechten Skala direkt den Fettgehalt der Butter ablesen kann. Der Apparat gestattet, Bestimmungen mit einer Genauigkeit von 0,2% auszuführen.

Durch ihre Einfachheit zeichnet sich die von van Waegeningh¹⁾ angegebene Methode aus. Sie besteht darin, daß man 1 kg der zu untersuchenden Butter in einem Reagenzglas mit 20 ccm Äther durchschüttelt, zu der entstandenen trüben Lösung 0,5 g Tragant und 2,5 ccm Wasser hinzufügt, die Mischung wiederum durchschüttelt und dann 3 Minuten in einer Gerberschen Zentrifuge zentrifugiert. Die klare ätherische Fettlösung wird von dem am Boden des Reagenzglases abgesetzten Kuchen in ein tariertes Glas dekantiert, der Kuchen 2—3 mal mit je 5 ccm Äther nachgespült und das Fett nach dem Verdunsten des Äthers bis zur Gewichtskonstanz getrocknet und gewogen.

Spaeth und Dominikiewicz haben Verfahren in Vorschlag gebracht, mit Hilfe deren die Untersuchung der Butter wesentlich vereinfacht wird, weil die Bestimmungen nacheinander folgen können, ohne daß man neue Proben abwägen muß.

Der von Spaeth²⁾ zu diesem Zwecke konstruierte Apparat ist in Fig 57 abgebildet. Man füllt das Glasschiffchen, das in das Wageglaschen mit durchlochertem Boden und Stöpsel hineinpaßt, bis zu einem Drittel mit erbsengroßen, ausgegluhten Bimssteinstücken, bedeckt die untere Seite des Glasgefäßes mit einer 1—2 cm dicken Schicht feinfaserigen Asbestes und trocknet bei 105° C. Hierauf wägt man in dem Schiffchen etwa 10 g Butter ab und trocknet bei einer 100° C nur wenig übersteigenden Temperatur. Nach dem Erkalten bringt man das Schiffchen in das Wageglas und wägt und erhält aus der Differenz den Wassergehalt. Die so erhaltene Trockensubstanz wird nun zur Bestimmung des Fettgehaltes samt ganzer Vorrichtung in einen Soxhletapparat gebracht, mit Äther 4—6 Stunden extrahiert, der Äther verdunstet, der Ätherextrakt bei 100—105° C etwa 2—2½ Stunden getrocknet und gewogen. Der ätherunlösliche Teil kann nach dem Trocknen und Wägen des Apparates bestimmt werden. Extrahiert man den Rückstand mit Wasser und bestimmt in dieser Lösung das Chlor, so kann man auch den Kochsalzgehalt der Butter berechnen.

Der Apparat von Dominikiewicz³⁾ besteht aus einem Porzellantiegel Fig. 92 mit Siebboden *b*, in den ein becherartig geformtes,

¹⁾ van Waegeningh, Zeitschr. f. Unters. d. Nahrungs- u. Genußm. 9, 289 (1905).

²⁾ Spaeth, Zeitschr. f. angew. Chem 1898, 518.

³⁾ Dominikiewicz, Zeitschr. f. Unters. d. Nahrungs- u. Genußm 1906, 274

getrocknetes und gewogenes Filter *f* eingelegt wird. Auf das Filter legt man ein Porzellanscheibchen *s* und darauf zuerst eine von feineren, dann eine von größeren abgesiebten, mit Salzsäure gut ausgewaschenen und ausgeglühten Bimssteinstückchen. Der Tiegel paßt in den Trichter des Apparates (Fig. 93), der mit einem Glashahn versehen ist und mit dem unteren Teil in ein 100—120 ccm fassendes Kölbchen eingeschliffen ist; das Kölbchen ist mit Tubus und Glashahn versehen.

Die zu untersuchende Butter, etwa 5—6 g, wird im Tiegel gewogen, der Tiegel in den ebenfalls gewogenen Apparat gesetzt und das Ganze in den Trockenschrank gestellt, wobei Hahn und Tubus offen bleiben. Nun tropft das Fett in das Kölbchen, während das Kasein von den Bimssteinstückchen zurückgehalten wird. Nach etwa 3 Stunden ist das Wasser verdampft und der Gewichtsverlust des Apparates ergibt den Wassergehalt. Den Fettgehalt ermittelt man in der Weise, daß man den Hahn schließt und den Tiegel in den zur Hälfte mit absolutem Äther gefüllten Trichter setzt, nach 10 Minuten den Äther abläßt und diese Manipulation so oft wiederholt, bis eine zuletzt entnommene Ätherprobe ohne Rückstand verdampft. Nach dem Verdunsten des Äthers wird das Fett getrocknet und gewogen. Die Menge des Nichtfettes erfährt man durch halbstündiges Trocknen bei 90° C und Wagen des Tiegels mit dem Deckel und die Menge der Mineralbestandteile durch Glühen, wobei man das mitgewogene und jetzt verbrannte Filter berücksichtigen muß. Zieht man nun den Glührückstand mit Wasser aus, kann man in der Lösung das Chlornatrium bestimmen.

Die Bestimmung des Kaseins geschieht in der Weise, daß man das im Tiegel enthaltene Nichtfett mit heißer verdünnter Essigsäure und hierauf mit Wasser auswascht, wobei die Mineralstoffe und der Milchzucker in Lösung gehen, während im Rückstande Kasein bleibt, das man mit Alkohol und dann mit Äther wäscht und trocknet. Die von Dominikiewicz erhaltenen Kaseinwerte sind niedriger als die von anderen Autoren angegebenen.

3. Bestimmung der festen Nichtfette

Die festen Nichtfette bestehen aus Kasein, Milchzucker und anorganischen Salzen. Die Gesamtmenge der festen Nichtfette bestimmt man in der Weise, daß man 5—10 g Butter in einer Schale

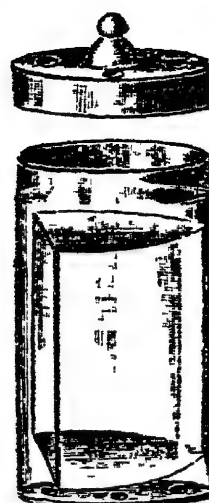


Fig. 92

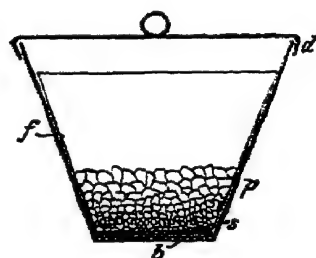


Fig. 93.

unter Umrühren im Trockenschranke bei 100—105° C trocknet, das Fett mit Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff oder Petroläther löst, durch ein aschefreies gewogenes Filter filtriert, mit Äther nachwascht, trocknet und wägt. Zieht man den getrockneten Rückstand mit Wasser aus unter Zusatz von etwas Essigsäure, so gehen Milchzucker und der Hauptbestandteil der anorganischen Salze in Lösung, während das Kasein zurückbleibt.

Das Kasein wird auch in der Weise bestimmt, indem man die zu untersuchende Butter von der Hauptmenge des Fettes durch Extrahieren mit Alkohol und Äther befreit, den Rückstand nach dem Abfiltrieren in einem Kjeldahlkolben unter Zufugung von 20 ccm konzentrierter Schwefelsäure und etwas Kupfersulfat resp. metallisches Kupfer oder Quecksilber erhitzt, bis die Flüssigkeit farblos geworden ist. Hierauf bringt man die Flüssigkeit in einen Destillierkolben, übersättigt sie mit ammoniakfreier Natronlauge, destilliert das daraus freigewordene Ammoniak über, das man in einer abgemessenen überschüssigen Menge $\frac{1}{10}$ Normalschwefelsäure auffängt und titriert den Überschuß der Schwefelsäure mit $\frac{1}{10}$ Normalkalilauge unter Verwendung von Kongorot resp. Rosolsäure als Indikator zurück. Die gefundene Menge Stickstoff wird mit 6,25 multipliziert und man erhält die Menge des vorhandenen Kaseins.

Bruce Warren löst 10 g Butter in Schwefelkohlenstoff, filtriert die Flüssigkeit durch ein Asbestfilter, trocknet den Rückstand, wägt und extrahiert mit Wasser. Der dabei zurückbleibende Rückstand wird mit warmer, verdünnter Lauge gewaschen, bis alles Kasein in Lösung geht, worauf das Filtrat mit verdünnter Salzsäure zersetzt und das sich dabei ausscheidende Kasein auf einem gewogenen Filter gesammelt, getrocknet und gewogen wird. Den Kaseingehalt erhält man auch aus der Differenz, wenn man den nach dem Extrahieren mit Lauge bleibenden Rückstand mit Wasser wäscht, trocknet und wägt.

Die Menge der Mineralbestandteile wird durch Veraschen des ätherunlöslichen Rückstandes aus 10 g Butter in einer Platinschale bestimmt. Die Veraschung geschieht in der Weise, daß man den Rückstand mit kleiner Flamme erhitzt, bis keine Dämpfe mehr entweichen; darauf befeuchtet man die Kohle mit etwas Wasser, zerreibt und zieht wiederholt mit heißem Wasser aus. Den wässerigen Auszug filtriert man durch ein aschefreies Filter, das dann in die Platinschale zur Kohle gegeben wird, trocknet Filter und Kohle und verascht sie. Hierauf bringt man den wässerigen Auszug in die Platinschale, verdampft bis zur Trockne, glüht schwach und wägt nach dem Erkalten im Exsikkator.

Die Bestimmung des Chlornatriums erfolgt in dem wässerigen Auszuge der Asche oder bei hohem Chlornatriumgehalt in einem aliquoten Teile des auf bestimmtes Volumen aufgefüllten Aschenauszeuges entweder gewichtsanalytisch durch Fällen der salpetersauren Lösung mit Silbernitrat oder durch Titrieren der neutralen Lösung mit $\frac{1}{10}$ -Normalsilbernitratlösung unter Verwendung von Kaliumchromat als Indikator.

Reichardt¹⁾ empfiehlt zur Bestimmung des Chlornatriums etwa 10 g Butter in einem Scheidetrichter mit 100 ccm Wasser zu übergießen und nach dem Schmelzen gut durchzuschütteln. Nachdem die wässrige Flüssigkeit sich von der darüberstehenden Fettschicht getrennt hat, wird diese wiederholt mit warmem Wasser nachgewaschen; es genügen zum vollständigen Ausziehen der Butter 200 ccm Wasser. In den vereinigten wasserigen Auszügen wird das Chlornatrium in bekannter Weise bestimmt. Die Bestimmungen nach dieser und der gewichtsanalytischen Methode differieren nur um $\pm 0,015\%$.

Zur Bestimmung der drei Hauptbestandteile der Butter erhitzt Fahrion²⁾ etwa 3 g Butter in einer Platinschale unter Umrühren mit einem gewogenen Glasstab über einer kleinen Flamme, bis das Fett klar geworden ist, und wägt nach dem Erkalten; aus dem Gewichtsverlust erfährt man den Wassergehalt. Hierauf wird das Fett mit Petroläther extrahiert, der Äther verdunstet und nach dem Trocknen (1 Stunde) gewogen. Das Nichtfett sammelt man auf einem gewogenen Filter, trocknet bei 100—105° C und wägt, die Gewichtszunahme ergibt die Menge an Nichtfett. Dieses wird nun samt dem Filter verascht, die Menge der Asche vom Nichtfett abgezogen und man erhält auf solche Weise den Gehalt der Butter an organischem Nichtfett

4. Konservierungsmittel

Nachweis der Borsäure. Man verseift 10 g Butter mit alkoholischem Kali in einer Platinschale, dampft die Seifenlösung bis zur Trockne ein und verascht sie. Hierauf wird die Asche mit Salzsäure stark angesäuert, in die saure Lösung ein Streifen gelbes Kurkumapapier getaucht, das dann bei 100° C getrocknet wird. Die Anwesenheit der Borsäure erkennt man an der Rotfärbung des Kurkumapapiers, die beim Auftragen eines Tropfens Natriumkarbonatlösung in blau übergeht. — Die Borsäure läßt sich auch in Substanz nachweisen, wenn man die wässrige Flüssigkeit mit Methylalkohol versetzt, mit Schwefelsäure ansäuert und destilliert.

Den Gehalt der Butter an Borsäure bestimmen Richmond und Harrison³⁾ nach folgender Modifikation des Thomsonschen Verfahrens. Man bringt 25 g Butter in ein Stopselglas und fugt so viel Wasser hinzu, daß die Gesamtwassermenge — den Wassergehalt der Butter inbegriffen — 25 ccm beträgt, ferner 10—15 g Chloroform, erwärmt das Gemisch und läßt es zum Abscheiden stehen. Man zieht nun einen aliquoten Teil der wasserigen Lösung ab, von der je 1 ccm einem Gramm Butter entspricht, macht alkalisch, dampft ein, erhitzt und zieht den Rückstand mit heißem Wasser aus. Der wässrige Auszug wird nach Zusatz von Methylorange neutralisiert, bis zum Vertreiben der Kohlensäure erhitzt, mit Glyzerin versetzt und mit Normalalkali titriert.

¹⁾ Reichardt, Arch. f. Pharmaz. 207, 343 (1877)

²⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1906, 267.

³⁾ Harrison, Analyst. 1902, 179

Salizylsaure. Die Anwesenheit der Salizylsaure erkennt man an der violetten Färbung der wässrigen Lösung beim Versetzen von 2 ccm geschmolzenem Butterfett im Reagenzrohr mit 4 ccm 20-prozentigem Alkohol und 2—3 Tropfen Eisenchloridlösung und wiederholtem Umschütteln

Formaldehyd. Man versetzt 50 g Butter in einem 250 ccm fassenden Kolben mit 50 ccm Wasser, erwärmt bis die Butter geschmolzen ist und destilliert unter Einleiten von Wasserdampf 25 ccm Flüssigkeit ab. 10 ccm des Destillates werden mit 2 Tropfen ammoniakalischer Silberlösung versetzt und mehrere Stunden im Dunkeln stehen gelassen, wobei bei Anwesenheit von Formaldehyd eine schwarze Trübung infolge der Reduktion des Silbers entsteht. — Die ammoniakalische Silberlösung erhält man durch Auflösen von 1 g Silbernitrat in 30 ccm Wasser, Versetzen der Lösung mit verdünntem Ammoniak, bis sich der anfangs entstehende Niederschlag wieder gelöst hat, und Auffüllen der Lösung mit Wasser auf 50 ccm.

Setzt man zu der wässrigen Lösung, die sich beim Schmelzen der zu prüfenden Butter abscheidet, einen Tropfen Milch hinzu und gießt das Gemisch vorsichtig auf konzentrierte Schwefelsäure in einem Reagenzglas, so erscheint an der Berührungsstelle der beiden Flüssigkeiten bei Anwesenheit von Formaldehyd ein blauer Ring, der in Gegenwart von Eisenchlorid noch deutlicher wird.

Den Nachweis der Benzoesäure führt Halphen¹⁾ in der Weise aus, indem er die Butter über gesättigtem Kalkwasser schmilzt, umrührt und sich überzeugt, daß das Wasser alkalisch bleibt. Nach dem Erkalten wird die wässrige Schicht entfernt, mit Phosphorsaure angesäuert und mit dem halben Volumen Äther geschüttelt; eine etwaige Emulsion wird durch Zusatz von Alkohol entfernt. Die Ätherlösung wird dekantiert, der Äther abgedampft und der Rückstand an der Luft getrocknet. Diesen übergießt man dann mit 2 ccm Schwefelsäure und erwärmt gelinde (100—110° C) unter Umschütteln bis zur Lösung und läßt erkalten. Hierauf setzt man 0,2 ccm rauchende Salpetersäure zu, mischt durch, erwärmt etwas, versetzt nach dem Erkalten mit 5—6 ccm Wasser und allmählich unter Umschütteln mit gesättigter Natriumsulfitlösung, bis sich keine gelben Dämpfe mehr entwickeln, und überschichtet die Lösung mit reinem Ammoniak, die sich in Gegenwart von Benzoesäure orange-rot färbt.

Starkezucker. In Amerika wird zum Konservieren der Exportbutter Starkezucker verwendet. Diesen weist man nach durch wiederholtes Auswaschen der Butter mit heißem Wasser und Untersuchung der wässrigen Lösung, wobei man den Milchzucker und Eiweißstoffe nicht übersehen darf, die die Fehlingsche Lösung leicht reduzieren.

Fluor. Um Fluor nachzuweisen, schmilzt man etwa 50 g Butter, dekantiert die wässrige Lösung, die man dann alkalisch macht und zur Trockne verdampft. Den Rückstand übergießt man in einem Platintiegel

¹⁾ Halphen, Süddeutsche Apothek Ztg. 1909, 164.

mit starker Schwefelsäure, bedeckt sofort den Tiegel mit einem Uhrglas, das mit einer dünnen Wachsschicht bezogen ist und eine eingekratzte Marke trägt, und erhitzt auf dem Sandbade mit kleiner Flamme zwei Stunden. Ist Kalium- oder Natriumfluorid zugegen, wird das Uhrglas deutlich geätzt.

Zum Nachweis von Fluorwasserstoff bei gleichzeitiger Anwesenheit von Borsäure trennt man nach O. und C. Hehner¹⁾ die wässrige Lösung von 50 g Butter ab, versetzt mit Kalziumchlorid und einem geringen Überschuß von Natriumkarbonat und erhitzt zum Sieden. Der Niederschlag, der aus Kalziumborat, Kalziumfluorid, Kalziumkarbonat, Kalziumphosphat besteht, wird abfiltriert, erhitzt, und der Rückstand mit verdünnter Essigsäure in der Wärme behandelt, wobei Karbonat, Borat und Phosphat in Lösung gehen, während der Rückstand nach dem Abfiltrieren mit konzentrierter Schwefelsäure, wie oben angegeben, behandelt wird.

5. Farbstoffe

Die Naturbutter ist im Sommer gelb (Grasbutter) und im Winter weiß (Winterbutter). Die naturgelbe Butter wird bei Licht- und Luftzutritt in kurzer Zeit ausgebleicht. Fremde Farbstoffe „Butterfarben“ werden nachgewiesen, indem man die geschmolzene Butter mit Alkohol oder Petroläther (spezifisches Gewicht 0,638) ausschüttelt, wobei der Alkohol bei nicht gefarbter Butter resp. Petroläther farblos oder schwach gelb aussieht, während fremde Farbstoffe dem Lösungsmittel eine gelbe Farbe erteilen.

Moore und Martin²⁾ wenden ein Gemisch von Methylalkohol und Schwefelkohlenstoff an. Martin³⁾ schüttelt 5 g Butter mit 25 ccm eines Gemisches aus 15 Teilen Methylalkohol und 2 Teilen Schwefelkohlenstoff, wobei sich zwei Schichten bilden — eine Schwefelkohlenstoffschicht, die das Fett enthält, und eine alkoholische, die den Farbstoff aufnimmt.

Mit Rücksicht darauf, daß etwas Fett von der Alkoholschicht zurückgehalten wird und daß das Karotin (Farbstoff aus Mohrrubensaft) in Schwefelkohlenstoff leichter löslich ist als in Alkohol, schlägt Stebbins⁴⁾ folgende Methode vor, die die Mängel des Martinschen Verfahrens umgeht. Man schmilzt 50 g Butter in einem engen Becherglase auf dem Wasserbade, rührt in die geschmolzene Masse 5–10 g feingepulverte Walkererde ein, rührt 2–3 Minuten sorgfältig durch und läßt in der Wärme absetzen. Hierauf dekantiert man das Fett, fügt 20 ccm Benzol hinzu, rührt gut um, läßt absitzen, gießt das Benzol durch ein Filter und wiederholt diese Manipulation, bis alles Fett entfernt ist, worauf man das Filter mit Benzol auswäscht. Die vereinigten

¹⁾ O. u. C. Hehner, Zeitschr. f. Nahr- u. Genußm. 1903, 397.

²⁾ Moore und Martin, Analyst 11, 163 (1886).

³⁾ Martin, Analyst 12, 70 (1887).

⁴⁾ Stebbins, Journ. Amer. Chem. Soc. 9, 41 (1887).

Filtrate werden, wie unten angegeben, auf Karotin geprüft, der Niederschlag wird auf dem Wasserbade getrocknet, dreimal mit je 20 ccm 94prozentigem Alkohol ausgekocht, die alkoholischen Auszüge in einer gewogenen Schale bis zur Trockne verdampft, der Rückstand bei 100° C getrocknet und gewogen.

Nach Leeds¹⁾ löst man in einem Scheidetrichter 100 g Butter in 300 ccm Petroleumäther vom spezifischen Gewicht 0,638, zieht die wässrige Lösung ab und wäscht mit Wasser mehrmals nach, im ganzen mit 100 ccm. Die ätherische Lösung wird etwa 12—15 Stunden bei 0° C stehen gelassen, wobei der größte Teil der festen Glyzeride auskristallisiert. Das flüssige Fett wird dekantiert, mit 50 ccm $\frac{1}{10}$ Normalkalilauge durchgeschüttelt, wodurch die Farbstoffe in die alkalische Lösung übergehen, die dann abgezogen und mit Salzsäure neutralisiert wird. Hierdurch werden die Farbstoffe mit einer Spur von Fettsäuren gefällt, der Niederschlag auf ein gewogenes Filter gebracht, mit kaltem Wasser gewaschen, getrocknet und gewogen. Zur Erkennung der Farbstoffe wird der Niederschlag in Alkohol gelöst und 2—3 Tropfen der Lösung mit der gleichen Menge der in der nachstehenden Tabelle angegebenen Reagenzien geprüft

(Tabelle s Seite 461)

Die Gegenwart von Azofarbstoffen weist W. Arnold²⁾ nach, indem er 5 ccm geschmolzenes Fett mit 2 ccm 1prozentige Salzsäure enthaltendem Alkohol auf freier Flamme erwärmt, bis sich das Fett mit dem Alkohol durchgemischt haben, dabei geht der Farbstoff in den Alkohol über und sammelt sich an der Oberfläche der Fettschicht an.

Azofarbstoffe lassen sich auch bequem nachweisen, wenn man 3 g Butter in 5 ccm Äther in einem Reagenzglase löst, mit 5 ccm konzentrierter Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,125 gut durchschüttelt; die Gegenwart von Azofarbstoffen erkennt man an der deutlich roten Farbe der sich absetzenden Salzsäureschicht

Sprinkmeyer und Wagner³⁾ schütteln eine Lösung von 10 g geschmolzener Butter in 10 ccm Petroleumäther in einem kleinen Scheidetrichter mit 15 ccm Eisessig, wodurch der Farbstoff mit Gelb- oder Rosafärbung in die untere Essigschicht übergeht. Bei geringen Farbstoffmengen ist es zweckmäßig, die Eisessiglösung auf dem Wasserbade bis auf kleines Volumen einzudampfen.

Cornelison⁴⁾ verfährt in der Weise, daß er 10 g geschmolzene Butter mit 10—20 g heißem Eisessig (99,5 %) in einem Scheidetrichter schüttelt, wobei das Fett in Lösung geht, scheidet sich aber bei 35° C

¹⁾ Leeds, Analyst 12, 150 (1887).

²⁾ W. Arnold, Zeitschr f Unters d. Nahr.- u. Genußm. 10, 239 (1905)

³⁾ Sprinkmeyer und Wagner, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm 9, 598 (1905).

⁴⁾ Cornelison, Journ. Amer. Chem Soc. 30, 1478 (1908).

Farbstoffe	Konzentrierte Schwefelsäure	Konzentrierte Salpetersäure	Schwefelsäure und Salpetersäure	Konzentrierte Salzsäure
Orlean	Indigoblau, geht in violett über	Blau, wird beim Stehen farblos	Wie mit Salpetersäure	Unverändert, nur schmutziggelb oder braun
Orlean und entfärbte Butter	Blau, geht zuerst in grün und dann in violett über	Blau, dann grün und zuletzt farblos	Entfarbt	Ebenso
Curcuma	Reinviolett	Violett	Violett	Violett, beim Verdunsten der Salzsäure kehrt die ursprüngliche Farbe wieder
Curcuma und entfärbte Butter	Violett bis purpurn	Violett bis rötlich violett	Wie mit Salpetersäure	Schön violett
Safran	Violett bis blau, geht dann in rötlichbraun über	Hellblau, wird bald rötlichbraun	Wie mit Salpetersäure	Gelb, dann schmutziggelb
Safran u. entfärbte Butter	Dunkelblau, geht schnell in rötlichbraun über	Blau, dann grün und braun	Blau, wird schnell purpurn	Ebenso
Mohrrube	Umbrabraun	Farblos	Entwickelt Dämpfe von salpetriger Säure u. Geruch nach verbranntem Zucker	Unverändert
Mohrrube und entfärbte Butter	Rotlichbraun bis purpurn (wie Curcuma)	Gelb, dann farblos	Wie mit Salpetersäure	Braunlich
Butterblume	Dunkelolivengrün	Blau, sofort in schmutziggelbgrün übergehend	Grün	Grün bis gelblichgrün
Safflorgelb	Hellbraun	Zum Teil entfärbt	Entfarbt	Unverändert
Anilingelb	Gelb	Gelb	Gelb	Gelb
Martiusgelb	Hellgelb	Gelb mit rötlichem Niederschlag	Gelb	Gelber Niederschlag, der beim Behandeln mit Ammoniak u. Erhitzen verpufft
Viktoriagelb	Teilweise entfärbt	Teilweise entfärbt	Teilweise entfärbt	Beim Neutralisieren mit Ammoniak kehrt die Farbe wieder

fast vollständig aus. Hierauf wird die klare Essigsäurelösung abgelassen und ein aliquoter Teil, 5 ccm, davon mit einigen Tropfen konzentrierter Salpetersäure versetzt: bei ungefärbter Butter bleibt die Eisessiglösung vor und nach dem Zusatz von Salpetersäure farblos, ein Zusatz von konzentrierter Schwefelsäure ruft nach kurzer Zeit eine leichte Rosafärbung hervor; sind Pflanzenfarben zugegen, so erscheint die Essigsäurelösung gelb gefärbt und bleibt auf Zusatz von Salpetersäure unverändert; bei Anwesenheit von synthetischen Farben färbt sich die Eisessiglösung rosa oder gelb und wird auf Zusatz von Salpetersäure rosarot.

Physikalische Methoden zur Untersuchung der Butter

Spezifisches Gewicht

Im Verein mit anderen Methoden kann die Bestimmung des spezifischen Gewichtes einen wertvollen Anhaltspunkt für die Beurteilung der Butter geben. J. Bell fuhrte zuerst die Bestimmung des spezifischen Gewichtes in die Butteruntersuchung ein.

Das spezifische Gewicht des Butterfettes ist höher, als das der meisten zur Verfälschung verwendeten Fette. So fand Bell bei der Untersuchung einer großen Anzahl von Proben, daß die Werte bei $100^{\circ} \text{F} = 37,8^{\circ} \text{C}$ zwischen 0,911 und 0,913 sich bewegen, während das spezifische Gewicht des Oleomargarins und anderer Fette bei 0,90136 bis 0,90384 liegt.

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes wird jetzt allgemein bei 100°C vorgenommen, nicht wie früher bei gewöhnlicher Temperatur. Folgende Tabelle bringt Werte, die von verschiedenen Autoren bei 100°C (Wasser von $15^{\circ} = 1$) erhalten worden sind und eine befriedigende Übereinstimmung aufweisen.

	Königs (bei 100°C , Wasser von $15^{\circ} = 1$)	Sell (bei 100°C , Wasser von $15^{\circ} = 1$)	Allen (bei 99°C , Wasser von $15^{\circ} = 1$)
Reine Butter	0,866—0,868	0,866—0,868	0,867—0,870
Verfälschte Butter	0,859—0,865	—	—
3 Teile reiner, 1 Teil gefälschter Butter	—	0,865	—
1 Teil reiner, 1 Teil gefälschter Butter	—	0,863—0,864	—
Rindertalg	—	0,859—0,8605	—
Schweinefett	—	0,860—0,8605	—
Margarine	—	0,859—0,860	0,8585—0,8625

Folgende Tabelle bringt die spezifischen Gewichte bei 100° C, bezogen auf Wasser von 100° C.

	Bell	Muter	Allen
Reine Butter . . .	0,9094—0,9140	0,9105—0,9138	0,9099—0,9132
Margarine . . .	0,9014—0,9038	0,903—0,906	0,902—0,905

Skalweit¹⁾ bestimmte die „scheinbare Dichte“ einiger Fette bei verschiedener Temperatur und fand, daß die Unterschiede in den spezifischen Gewichten von Butter und Fetten, die zur Verfälschung angewandt werden können, bei 35° C am größten sind; er empfiehlt daher diese Temperatur zur Bestimmung des spezifischen Gewichtes. Seine Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt

Temperatur ° C	Schweinefett	Margarine	Butterne	Kuhbutter
35	0,9019	0,9017	0,9019	0,9121
50	0,8923	0,8921	0,8923	0,9017
60	0,8850	0,8857	0,8858	0,8948
70	0,8795	0,8793	0,8793	0,8879
80	0,8731	0,8729	0,8728	0,8810
90	0,8668	0,8665	0,8663	0,8741
100	0,8605	0,8601	0,8598	0,8672

Violettes²⁾ Vorschlag geht dahin, das spezifische Gewicht auf den luftleeren Raum (reelle Dichte) zu berechnen. Er fand, daß

1 ccm reines Butterfett bei 100° C im luftleeren Raume

0,86328—0,86425 g wiegt,

1 ccm Margarine bei 100° C im luftleeren Raume

0,85766—0,85865 g wiegt

Er machte ferner die Beobachtung, daß die Kuhe bei Heufütterung eine Butter von geringer reeller Dichte, 0,86320 liefern, dagegen bei einem an Nährstoffen reichen Futter von 0,86425 und bei einer schlechten Ernährung von 0,86265. Im allgemeinen zeigt die Butter aus derselben Gegend und um dieselbe Jahreszeit nur geringe Abweichungen.

Kritische Lösungstemperatur

Die Löslichkeit der Butter und der zu ihrer Verfälschung verwendeten Fette in Alkohol ist entsprechend ihrer Zusammensetzung eine verschiedene. Auf dieser Eigenschaft sind einige Verfahren zur Untersuchung der Butter gegründet.

¹⁾ Skalweit, Rept f anal. Chem 1887

²⁾ Violette, Chem. Ztg 1894, 639.

Münzel¹⁾ lost 1 g Butter in 12,5 g absolutem Alkohol vom spezifischem Gewicht 0,797 durch Erwärmen auf dem Wasserbade in einem Reagenzrohre, das mit einem Kork, der ein bis an den Boden reichendes Thermometer trägt, verschlossen ist. Hierauf nimmt man das Reagenzrohr aus dem Wasserbade, trocknet es rasch ab und beobachtet die Temperatur, bei der das Fett zu erstarren beginnt. Munzel fand folgende Werte:

	Beginn des Erstarrens
Reine Butter	34° C
" " mit 10 % Pferdefett . . .	37° C
" " " 20 % " . . .	40° C
" " " 30 % " . . .	44° C
" " " 10 % Talg . . .	40° C
" " " 20 % " . . .	43° C
" " " 30 % " . . .	46° C
" " " 10 % Schweinefett . .	38° C
" " " 20 % " . . .	41° C
" " " 30 % " . . .	43° C
Margarine	56° C
Butter mit 25 % Margarine . .	40° C
" " 50 % " . . .	48° C

Asboth²⁾ fand für Butter Zahlen von 94—106° C und für Margarine 122—125° C. Er sieht den Hauptvorteil dieser Methode darin, daß weder das Lösungsmittel noch das zu losende Fett gewogen werden muß. Vandam³⁾ machte die Beobachtung, daß die Menge der in Alkohol bei 60° C löslichen Säuren bei Kokosfett viel größer als bei Butter und Margarine ist und fand die Sättigungskapazität dieser Säuren für 5 g

Butter (5 Proben)	10,33—11,1 ccm ⁿ / ₁₀ KOH
Kokosfett	44,2 " "
Margarine	3,6 " "

Die Differenzen sind noch größer, wenn man in den alkohollöslichen Säuren die in Wasser löslichen bestimmt. So fand Ranwez⁴⁾ die Sättigungskapazität dieser für 5 g

Butter	4,6 — 5,2 ccm ⁿ / ₁₀ KOH
Kokosfett	42,0 " "
Margarine	3,1 " "

Crismer⁵⁾ bestimmte in einer Reihe von Butterproben und von den zu ihrer Verfälschung oft benutzten Fetten die kritische Lösungstemperatur in Alkohol und fand folgende Resultate.

¹⁾ Münzel, Zeitschr f anal Chem 21, 436 (1882).

²⁾ Asboth, Chem Ztg 1896, 636.

³⁾ Vandam, Ann de Pharm. de Louvain 1901, 291.

⁴⁾ Ranwez, Chem. Ztg Rep. 1901, 240.

⁵⁾ Crismer, Bull. assoc. Belge Chim. 9, 145 (1895).

Kritische Lösungstemperatur

	Alkohol vom spez Gew. 0,7967 (0,9% Wasser enthaltend) bei 15,5° C im offenen Rohre						Alkohol 0,8195 (8,85% Wasser ent- haltend) bei 15,5° C im zugeschmolzenen Rohre	Differenz
	a	b	c	d	e	f		
Butter:								
1	54,8	54,8	54,8	54,6	54,3	53,8	100,5	45,7
2	54,5	54,5	54,5	54,2	—	—	100,5	46
3	57	57	57	—	—	—	103	46
4	54	54	—	—	—	—	100,5	46
5	50	50	—	—	—	—	105,5	45,5
6	56	—	—	—	—	—	102,5	46
7	56,5	52,2	—	—	—	—	102,5	46
8	52	52,4	56,5	52,4	51,2	—	98,2	45,7
Margarine und Gemische								
1	78	78	—	—	—	—	124	46
2	72,2	72,2	—	—	—	—	118	45,8
3	72,5	—	—	—	—	—	118	45,5
4	78	—	—	—	—	—	123,8	45,8
5	69	—	—	—	—	—	115	46
6	63,8	—	—	—	—	—	109	45,2
Maisöl . . .	70,5	—	—	—	—	—	—	—

Die Valentasche Eisessigmethode wird nach Allen in der Weise ausgeführt, daß man 3 ccm der geschmolzenen Butter in einem Reagenzglas mit ebensoviel Eisessig erhitzt, bis vollständige Lösung beim Schütteln eintritt, und dann unter Umrühren mit dem Thermometer langsam erkalten läßt und die Temperatur beobachtet. Bei Kuhbutter tritt Trübung bei 56—61,5° C ein, während bei Margarine schon bei 98—100° C.

Jean betrachtet nicht die Trübung als Endpunkt der Reaktion, sondern bestimmt das Volumen der vom Fett aufgelösten Essigsäure. Er findet folgende Werte

	Gelöste Essigsäure %
Reine Butter	63,33
„ „ mit 10% Kokosnußöl . .	66,66
„ „ „ 15% „ . .	90
„ „ „ 28% „ . .	96

Auch das von Crook¹⁾ vorgeschlagene Phenol als Lösungsmittel führt zu befriedigenden Resultaten, wie auch aus Lenz's Versuchen hervorgeht. Versetzt man 0,648 g des filtrierten und geschmolzenen Fettes in einem graduierten Reagenzrohr mit 1,5 ccm Karbolsäure (373 g Phenol + 56,7 g Wasser), schüttelt durch und erwärmt auf dem Wasserbade, bis die Mischung klar geworden ist, so beobachtet man nach einigem Stehen bei gewöhnlicher Temperatur entweder eine klare Lösung (Butter) oder zwei, durch eine klare Linie getrennte Schichten (Rinder-, Hammel-, Schweinefett). Das Volumen der unteren Schicht beträgt

bei Rinderfett	49,7 %	Crook	— %	Lenz
„ Hammelfett . .	44,0 %	„	39,1 %	„
„ Schweinefett . .	49,6 %	„	37,0 %	„

Zur Unterscheidung der Butter von anderen Fetten ist auch die verschiedene Löslichkeit in Ather (Horsley²⁾, Ballard, Husson, Filsinger³⁾, Scheffer⁴⁾, in Toluol (Bockairy)⁵⁾, in Benzol (Dubois und Padé) verwendet worden.

Refraktometrische Untersuchung

A. Müller, Skalweit, Hefelmann, Mansfeld, Jean, insbesondere Wollny haben das Brechungsvermögen des Butterfettes zur Butteruntersuchung empfohlen. Die Bedeutung der refraktometrischen Untersuchung darf nicht unterschätzt werden, sie kann nur als eine Ausleseprobe dienen und die daraus gezogenen Schlüsse müssen stets durch weitere Untersuchungen bestätigt werden. Wenn bei der refraktometrischen Butteruntersuchung Werte erhalten werden, die in den Grenzen der Norm liegen, so darf noch nicht daraus geschlossen werden, daß die Probe unverfälscht ist, weil man z. B. Mischungen von Margarine und Kokosnußöl herstellen kann, die das Brechungsvermögen reiner Butter zeigen.

Eine Vereinbarung über den Temperaturgrad, bei dem man refraktometrische Untersuchungen ausführen soll, ist noch nicht erzielt worden. Einige Autoren wählten 25°, nach der Ansicht anderer scheint 40° als geeignete Normaltemperatur zu sein. Wenn man nun die Lage der kritischen Linie, die im Butterrefraktometer z. B. bei 25° gefunden wurde, auf eine andere Temperatur berechnen will, so ist eine Korrektur von 0,55 Skalenteilen für jeden Grad zu machen.

Naturbutter unterscheidet sich in dem Apparate von den zur Verfälschung verwendeten Fetten sowohl in der Refraktion, als auch in der Dispersion.

¹⁾ Crook, Zeitschr. f. anal. Chem. 19, 369 (1880)

²⁾ Horsley, Zeitschr. f. anal. Chem. 2, 100 (1863)

³⁾ Filsinger, Zeitschr. f. anal. Chem. 19, 236 (1880)

⁴⁾ Scheffer, Pharm. Rundsch. 1886, 246

⁵⁾ Bockairy, Chem. Ztg. Rep. 1888, 83.

Nach Wollny zeigt Naturbutter im Butterrefraktometer bei 25° C eine Ablenkung zwischen 49,5 und 54,0 Skalenteilen; die entsprechenden Brechungszahlen sind 1,4590—1,4620. Bei 40° sind die Grenzwerte 40,5—44,4. Bei Margarine fand Wollny Brechungszahlen von 1,4650 bis 1,4700, entsprechend 58,6—66,4. Außerdem erscheint der Rand der scharfen Grenzlinie für die totale Reflexion bei reiner Butter völlig ungefärbt, bei Margarine. die ein großes Dispersionsvermögen besitzt, blau, bei Fetten mit geringerem Zerstreuungsvermögen rotgelb. Das Auftreten eines gefärbten, namentlich eines blauen Saumes bei einer Probe ist daher schon geeignet, den Verdacht einer Fälschung zu erwecken.

Beobachtungen im Butterrefraktometer bei 25° C (Wollny)

		Butterrefraktometer Skalenteile	Brechungsindex n _D
1	Naturbutter	49,5—54,0	1,4590—1,4620
2	Margarine	58,6—66,4	1,4650—1,4700
3	Mischbutter aus 1 und 2	54,0—64,8	1,4620—1,4690

Erhält man die Butterrefraktometerablesung von Butterfett bei 25° für die Lage der Grenzlinie höhere Werte als 54,0, so ergibt die chemische Untersuchung der Butter Verfälschung (Wollny). In der Praxis werden Butterproben, die höhere Werte als 52,5 aufweisen, als verdächtig bezeichnet.

Refraktion bei 40° C und die Reichert-Meißlsche Zahl von Butter (Mansfeld)

Nr.		Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Befund
1	Butter	31,5	41,6	echt
2	"	30,8	42,3	"
3	"	29,8	43,6	"
4	"	28,7	44,2	"
5	"	28,6	44,2	"
6	"	28,6	41,6	"
7	"	28,2	43,0	"
8	"	28,1	44,0	"
9	"	27,9	43,5	"
10	"	27,1	44,1	"
11	"	27,0	42,5	"
12	"	26,8	44,4	"

Refraktion bei 40° C und die Reichert-Meißlsche Zahl
von Butter (Mansfeld) — (Fortsetzung)

Nr.		Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Befund
13	Rindschmalz	26,7	43,3	echt
14	Butter	26,7	43,7	"
15	"	26,4	42,1	"
16	Rindschmalz	26,3	43,2	"
17	"	26,2	43,1	"
18	Butter	25,4	44,0	"
19	"	—	43,1	"
20	"	—	42,3	"
21	"	—	43,0	"
22	Rindschmalz	24,4	41,6	} verdächtig auf Grund d. Reichert-Meißlschen Zahl
23	"	24,3	42,4	
24	"	23,9	42,5	
25	Rindschmalz	22,6	45,1	18 % fremde Fette
26	Butter	7,2	46,6	76 " " "
27	Rindschmalz	6,5	47,1	78 " " "
28	"	3,7	48,6	89 " " "
29	Surrogat	3,1	49,2	91 " " "
30	Rindschmalz	3,0	49,0	91,5 " " "
31	Kunstbutter	2,3	48,6	94 " " "
32	Oleomargarin	1,2	48,6	—

Die Annahme früherer Autoren, daß zwischen der Refraktion und der Reichert-Meißlschen Zahl der Butter ein gewisser Parallelismus besteht, ist durch die neueren Untersuchungen nicht bestätigt worden. Anerkannt wird jedoch die Beobachtung, daß in den letzten Stadien der Laktationsperiode (Farnsteiner und Karsch, Masson), sowie unter dem Einfluß klimatischer Bedingungen eine Zunahme der Refraktion mit der Abnahme der flüchtigen Fettsäuren einhergeht. Viel stärker aber wächst die Refraktion mit der Zunahme des Jodadditionsvermögens und wie die Hüblsche Jodzahl, scheint auch die Refraktion der Fette als ein Maß für den Gehalt an ungesättigten Fettsäuren fungieren zu können. Man beobachtete bei Butterfetten von Kühen, die mit Lein- kuchen gefüttert werden, daß geringe Mengen von Leinöl in die Milch übergehen; es wurde in solchem Butterfett Linolensäure nachgewiesen. Lobry de Bruyn fand in manchen Buttersorten im Oleorefraktometer Ablenkungen von — 25 bis — 30° und sogar — 21 bis — 26°, obwohl

sie die normale Mengen flüchtiger Fettsäuren zeigten und den Geschmack einer guten Butter hatten. Lam¹⁾ schlägt vor, für holländische reine Butter als höchste Refraktometerzahl 46,0° bei 40° C anzunehmen.

Besana²⁾ gibt für italienische Butter die Refraktometerzahl 44,8 bis 47° bei 35° C und für Oleomargarin 50 bis 51° an.

Jean³⁾ hat bei seinen Beobachtungen am Oleorefraktometer die Temperatur von 45° C angewendet. Er präpariert die Butterprobe zur Untersuchung, indem er die Butter in einer Porzellanschale bei einer 50° C nicht übersteigenden Temperatur schmilzt, das geschmolzene Fett nach dem Absetzen über Baumwolle durch einen Heißwassertrichter filtriert und noch warm in das Prisma des Apparates bringt. Hierauf rührt man mit dem Thermometer, bis das Fett die Temperatur 45° C angenommen hat und beobachtet die Ablenkung.

Beobachtungen im Oleorefraktometer bei 45° C

	Grade	Autor
Naturbutter	— 30	Jean
Margarine (Mouriès)	— 14	"
„Crème Mouriès“	— 15	"
Oleomargarine	— 17	"
Reine Butter + 10% Oleomargarine	— 28	"
„ „ + 20 „ „	— 26	"
„ „ + 30 „ „	— 25	"
„ „ + 50 „ „	— 23	"
Baumwollstearin	+ 20	"
„Vegetaline“ (Kokosnußbutter) .	— 59	"
Butter holländischer Herkunft . .	— 25 bis — 30	} Lobry de Bruyn und Leent
Margarine	— 10 bis — 20	
Kokosbutter	— 52	
Margarine	— 13 bis — 18	Pearmain
Schweinefett	— 8 bis — 14	"
Talg	— 15 bis — 18	"
Reine Butter	— 26 bis — 33	Violette
„ „ 	— 25 bis — 34	Vuaflart

Ablenkungen bis zu — 25° herab bei reiner Butter beobachtete Jean nur dann, wenn die Kühe mit Ölkuchen, und zwar mit Leinöl-

¹⁾ Lam, Chem. Ztg. 1900, 394.

²⁾ Besana, Staz. Specim. Agrar. ital. 1894, 601.

³⁾ Jean, Compt. rend. 109, 616 (1898).

kuchen gefüttert werden. Zusätze von Pflanzenölen sind leicht nachzuweisen, da sie nach rechts ablenken.

Ellinger¹⁾ fand bei der Bestimmung der Ablenkung im Oleorefraktometer in einer Anzahl von Butterproben zu verschiedenen Jahreszeiten folgende Werte:

Februar bis Juni	— 30,5°
September und Oktober	— 27°
November	— 30,5°
Dezember	— 33°

Thörner gibt folgende Brechungsexponenten in Pulfrichs Refraktometer bei 60° C für Butter und andere Fette an.

Wasser	1,3287	Palmkernöl	1,4435
Hammeltalg	1,4504	Kottonöl	1,4570
Rindertalg	1,4527	Olivenöl	1,4548
Schwineschmalz	1,4539	Butterfett	1,4477
Palmöl, roh	1,4501		

Fluchtige, in Wasser lösliche Fettsäuren (Reichert-Meißlsche Zahl)

Von den tierischen und pflanzlichen Fetten enthält nur das Butterfett und Kokosfett größere Mengen fluchtiger Fettsäuren. Der Gehalt der Butter an diesen Säuren ist 3—4 mal so groß wie im Kokosfett, es ist daher sehr leicht, diese beiden Fette von den übrigen Fetten, sowie auch untereinander zu unterscheiden. Die zuerst von Reichert²⁾ angegebene Methode der Bestimmung der fluchtigen Fettsäuren wurde von Meißl³⁾ abgeändert und von Leffmann und Beam⁴⁾ derart modifiziert, daß die ihr anhaftenden Fehlerquellen beseitigt wurden. Die Methode wird nach amtlicher Anweisung wie folgt ausgeführt.

„Zu genau 5 g Butterfett gibt man in einem Kolben von etwa 300 ccm Inhalt 20 g Glycerin und 2 ccm Natronlauge (erhalten durch Auflösen von 100 Gewichtsteilen Natriumhydroxyd in 100 Gewichtsteilen Wasser, Absetzenlassen des Ungelösten und Abgießen der klaren Flüssigkeit). Die Mischung wird unter beständigem Umschwenken über einer kleinen Flamme erhitzt; sie gerät alsbald ins Sieden, das mit starkem Schäumen verbunden ist. Wenn das Wasser verdampft ist (in der Regel nach 5—8 Minuten), wird die Mischung vollkommen klar, dies ist das Zeichen, daß die Verseifung des Fettes vollendet ist. Man erhitzt noch kurze Zeit und spült die an den Wänden des Kolbens haftenden Teilchen durch wiederholtes Umschwenken des Kolbeninhaltes herab. Dann läßt man die flüssige Seife auf etwa 80—90° abkühlen und wägt

¹⁾ Ellinger, Journ. f. prakt. Chem. 44, 157 (1891).

²⁾ Reichert, Zeitschr. anal. Chem. 18, 69 (1879).

³⁾ Meißl, Dinglers polyt. Journ. 238, 229 (1879).

⁴⁾ Leffmann und Beam, Chem. Ztg. 1896, 607.

90 g Wasser von 80—90° hinzu. Meist entsteht sofort eine klare Seifenlösung, andernfalls bringt man die abgeschiedenen Seifenteile durch Erwärmen auf dem Wasserbade in Lösung. Man versetzt darauf die Seifenlösung mit 5 ccm verdünnter Schwefelsäure (25 ccm Schwefelsäure im Liter enthaltend). Nunmehr wird der auf ein doppeltes Drahtnetz gesetzte Kolben sofort mittels eines schwanenhalsförmig gebogenen Glasrohres (von 20 cm Höhe und 6 mm lichter Weite), das an beiden Enden stark abgeschrägt ist, mit einem Kuhler (Länge des vom Wasser umspulenden Teiles nicht unter 50 cm) verbunden, und sodann werden genau 110 ccm Flüssigkeit abdestilliert (Destillationsdauer nicht über $\frac{1}{2}$ Stunde). Das Destillat mischt man durch Schütteln, filtriert durch ein trocknes Filter und mißt 100 ccm ab. Diese werden nach Zusatz von 3 bis 4 Tropfen Phenolphthaleinlösung mit $\frac{1}{10}$ Normalalkali titriert. Der Verbrauch wird durch Hinzuzählen des zehnten Teiles auf die Gesamtmenge des Destillats berechnet “

An der Hand seiner Resultate kam Reichert zu der Schlußfolgerung, daß zur Neutralisation der fluchtigen Säuren bei reiner Butter etwa 28 ccm $\frac{1}{10}$ Normalalkali erforderlich sind und da alle anderen Fette, mit Ausnahme des Kokosfettes, das eine Reichert-Meißlsche Zahl von 6,0—8,5 aufweist, sehr niedrige Reichert-Meißlsche Zahlen (0,4—8,5) haben, wollte er eine Butter mit einer unter 28 liegenden Zahl als verfälscht betrachten. Aus den vielen tausend Untersuchungen von Butter geht mit Klarheit hervor, daß die Reichert-Meißlsche Zahl durchaus nicht so konstant ist, wie ursprünglich angenommen wurde, denn die Menge der fluchtigen Fettsäuren wird durch die Beschaffenheit des Fettes, durch die Laktation, die Jahreszeiten, Ranzidität der Butter, sowie durch die beim Schmelzen angewandten Methoden usw. erheblich beeinflusst. In nachstehender Tabelle folgt eine Zusammenstellung der von verschiedenen Autoren für die Butter gefundenen Reichert-Meißlschen-(Reichert-Wollny)-Zahlen (Lewkowitsch)

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes

	Zahl der Proben	ccm $\frac{1}{10}$ norm KOH	Autoren
Deutschland .	—	30,8	Reichert
	—	27,0—31,5	Meißl
	—	27,6—29,4	Reichardt
	—	24—32,8	Sendtner
	—	22—32	Thörner
Dezemb. 1898 bis Nov. 1899	—		
Maxima im Okt. bis Nov.	—	22,8—24,9	Vieth
Maxima im April bis Juni	—	29,1—31,3	„

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes (Fortsetzung)

	Zahl der Proben	cem $\frac{1}{10}$ norm. KOH	Autor
Deutschland			
Dezemb. 1899 bis Nov 1900			
Maxima im Okt. bis Nov.	—	22,4—24,6	Vieth
Maxima im April bis Mai	—	29,9—31,0	"
	3	17—18,9	van Rijn
	3	19—19,9	
	8	20—20,9	
	28	21—21,9	
	34	22—22,9	
Holland, während September,	64	23—23,9	
Oktober, November, De-	428 74	24—24,9	
zember	56	25—25,9	
	67	26—26,9	
	43	27—27,9	
	34	28—28,9	
	9	29—29,9	
	5	30—33	
Belgien	693	26—36,85	Wauters
	26	25—25,84	"
	16	24—24,96	"
	9	23,08—23,84	"
	11	19,8—23	"
Dänemark			
Maximum	—	20,0	—
Minimum	—	33,0	—
Rußland			
Minimum im Juli . .	—	25,7	Lewin
Maximum im Februar .	—	30,5	"
Oktober bis Januar . .	161	—	Russisches Bakter. Laboratorium
Minimum im November .	—	21,89	
Maximum im Januar . .	—	27,3	Petersburgerstadt. Laboratorium
Minimum im April . .	74	20,4	
Maximum im Februar .	—	30,3	
Sibirien			
Minimum	—	24,6	Lewin
Maximum im April . .	150	24,0	Russisches Bakter. Laboratorium
Maximum im August . .	—	30,7	

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes (Fortsetzung)

	Zahl der Proben	ccm $\frac{1}{10}$ norm. KOH	Autor
Schweden	22	26,9—29,4	Vieth
	797	22,9—41,0	Nielson
Norwegen			
Nov. 1898 bis Dez. 1901	657	—	—
Minimum im Juni . . .	—	21,1	—
Minimum im März . . .	—	28,6	—
Maximum im August . .	—	31,2	—
Maximum im Januar . .	—	34,9	—
Schweiz	—	28,1—31,1	Ambuhl
Frankreich	—	29,26	Jean
	28	26,1—30,6	Vieth
	39	26,9—30,8	"
Amerika		27,36	Cornwall und Wallace
England	—	31,9	Muter
	7	27,6—29,2	Vieth
	7	22,5	
	17	23,5	
	15	24,5	
	27	25,5	
	37	26,5	
	51	27,5	Thorpe
	78	28,8	
	56	29,5	
	41	30,5	
	18	31,3	
	10	32,6	
Italien	178	26,1—31,4	Corbetta
		20,36	Spallanzani
		19,8	Spallanzani u. Pezzi
		20,68	Vigna
Minimum	—	21,56	Maissen u. Rossi
		21,80	Besana
		22,55	Longi
		23,59	Sartori
Maximum	—	30,14	Spallanzani u. Pezzi

Aus diesem Zahlenmaterial geht hervor, daß die Reichert-Meißl'schen Zahlen des Butterfettes in verschiedenen Ländern mit dem Wechsel der Jahreszeiten in erheblicher Weise Schwankungen unterworfen sind. Die Stallwärme scheint die Bildung der fluchtigen Fettsäuren zu begünstigen, es findet bei dem Übergang von der Weide- zur Stallfütterung eine Zunahme und umgekehrt, bei dem Übergang von der Stallfütterung zur Weidefütterung eine Abnahme der Reichert-Meißlzahl statt. Es ist daher nicht gut möglich, für die Reichert-Meißlzahl eine scharfe Grenze zu ziehen, jenseits der man mit Sicherheit auf eine Verfälschung schließen könnte. Vieth¹⁾ beobachtete für das in 16 norddeutschen Molkereien 4 Jahre lang hergestellte Butterfett Schwankungen der Reichert-Meißl'schen Zahl zwischen 19,9 und 31,6 und zwar ist diese in der Zeit vom Juni bis zum November niedriger, als in der übrigen Zeit des Jahres. Dieselben Beobachtungen sind auch in den nördlichen Provinzen Hollands gemacht worden. Butter, die im Oktober hergestellt wird, zeigt eine niedrigere Reichert-Meißlzahl, als Butter, die einerseits im September, und andererseits im November und Dezember fabriziert wird — die Ursachen dieser Abnahme sind den klimatischen Bedingungen zuzuschreiben. Dagegen zeigen die Butterfette aus den südlichen Provinzen Hollands, wo die Kühe fast während des ganzen Jahres in der Nacht eingestallt werden, kein derartiges Abfallen in der Menge der fluchtigen Fettsäuren. Van Rijn²⁾ hat gefunden, daß von 428 Butterproben, von denen die Mehrzahl in den letzten vier Monaten des Jahres hergestellt worden waren, mehr als 50 % Reichert-Meißlzahlen unter 25 zeigten. Nach Rusche³⁾ schwankte die Reichert-Meißlzahl in ostpreussischer Butter in den Monaten September und Oktober zwischen 24,0 und 25,0 und sank zeitweise unter 24.

Einen erheblichen Einfluß auf die Menge der fluchtigen Fettsäuren übt auch das Futter aus. Spallanzani und Pizzi fanden, daß, wenn die Kühe Grasfutter erhalten, die Butter reich an fluchtigen Säuren ist, deren Menge beim Übergang zum Stallfutter abnimmt. Diese Beobachtung wurde von Swavings⁴⁾ bestätigt.

Werden die Kühe mit Olkuchen gefüttert, so findet eine beträchtliche Abnahme der Reichert-Meißlzahl des Butterfettes, da, wie gezeigt wurde, etwas Öl in das MilCHFett übergeht. Lupton⁵⁾ und auch Morse⁶⁾ haben bei Fütterung mit Baumwollsamenskuchen eine Verringerung des Gehaltes des Butterfettes an fluchtigen Fettsäuren sowie eine Erhöhung des Schmelzpunktes konstatieren können. Die Untersuchungen von Soxhlet⁷⁾ haben ergeben, daß bei Verfütterung fettreicher Nahrung

¹⁾ Vieth, *Milch-Zeitung* 12 (1901); 32, 209 (1907).

²⁾ Van Rijn, *Zeitschr. f. angew. Chem.* 1901, 125.

³⁾ Rusche, *Molkerei-Ztg.* Hildesheim 21, 269 (1907).

⁴⁾ Swavings, *Landw. Versuchsstat.* 39, 127 (1891).

⁵⁾ Lupton, *Chem. Ztg. Rep.* 1891, 195.

⁶⁾ Morse, *Chem. Ztg. Rep.* 1893, 79.

⁷⁾ Soxhlet, *Wochenbl. d. landw. Vereins in Bayern* 1896, 717.

eine bedeutende Zunahme des Fettgehaltes der Milch stattfindet und das daraus hergestellte Butterfett einen außerordentlich niedrigen Gehalt an flüchtigen Fettsäuren, die Reichert-Meißlsche Zahl von 15,7 aufweist — eine Zahl, die der Zahl in einem Gemenge von normaler Butter mit etwa 40 % Margarine entspricht. Eine noch niedrigere Zahl von 13,4 hat A. Mayer¹⁾ bei einer Kuh beobachtet. Baumert und Falke haben nachgewiesen, daß beim Futtern der Kuhe mit Ölkuchen Butterfette mit Reichert-Meißlzahlen erhalten werden, die einem künstlichen Gemische von Butterfett mit dem in den Kuchen enthaltenen Öl entsprechen. Eine Steigerung des Fettgehaltes der Milch, des Schmelzpunktes und der Jodzahl und zugleich ein Sinken der Reichert-Meißlschen Zahl bis zu 12,5 des aus dieser Milch hergestellten Butterfettes beobachteten Henriques und Hansen²⁾ bei Verfütterung von Leinölemulsionen an zwei Kuhe

Die Wirkung der Laktation auf die Menge der flüchtigen Fettsäuren des Butterfettes hat Nilson studiert, wobei er fand, daß die Reichert-Meißlzahl von 33,44 im ersten Monate bis auf 25,42 im 14 Monat der Laktationsperiode sank. Auch aus Vieths³⁾ Untersuchungen geht hervor, daß mit dem Vorschreiten der Laktationsperiode eine Abnahme der flüchtigen Fettsäuren verbunden ist, er fand im Butterfett, das am Ende der Laktation hergestellt wurde, die Reichert-Meißlzahl 21,7. Ein ähnliches Sinken der flüchtigen Fettsäuren wird auch beim Eintritt der Brunst und bei manchen Krankheiten beobachtet.

Das Ranzigwerden übt eine nicht sehr bedeutende Wirkung auf die Menge der flüchtigen Fettsäuren der Butter aus. Corbetta⁴⁾ wies in Butterfett nach 2½ Monaten eine Abnahme der Reichert-Meißlzahl von 28,0 auf 26,3. Ähnliches Verhalten der ranzigen Butterfette haben auch Fischer, Virchow, Schweissinger beobachtet

Nicht ohne Einfluß auf den Gehalt der Butter an flüchtigen Fettsäuren ist die Methode des Ausschmelzens. Planchon erwärmt eine Butter mit 3,92 % flüchtigen auf Buttersäure berechneten Fettsäuren zwei Stunden lang auf 50° C und fand 4,17 % Säuren. nach 24stündigem Erwärmen stieg der Gehalt an flüchtigen Fettsäuren bis auf 4,80 %

Für den Nachweis von Verfälschungen im Butterfett hat sich das Verfahren von Reichert-Meißl als das beste erwiesen, obwohl man mit Hilfe der Reichert-Meißlzahl im allgemeinen erst einen Zusatz von 20 % fremder Fette mit Sicherheit erkennen kann. Aus nachstehender Tabelle ist ersichtlich, daß eine Verfälschung mit Oleomargarin-Kokosnußöl-Gemisch, die nach keiner anderen Methode erkannt werden kann, mit Hilfe der Reichert-Meißlzahl sehr leicht nachgewiesen wird.

¹⁾ A. Mayer, Landw. Versuchsstat. 41, 15 (1892).

²⁾ Henriques und Hansen, Chem. Centralbl. 1899

³⁾ Vieth, l. c.

⁴⁾ Corbetta, Chem. Ztg. 1890, 406.

	$\frac{1}{10}$ -Normal-KOH ccm	Autor
Kokosnußöl	7,0—7,8	{ Reichert Moore, Allen Muter
Margarine	2,6	Muter
Oleomargarin	0,8—0,9	Jean
Butterfett + 10 % Kokosnußöl	26,8	"
" " 20 " "	24,13	"
" " 25 " "	24	Muter
" " 50 " "	18	"
" " 75 " "	12	"
50 Teile Butterfett, 22,5 Teile Kokosnußöl und 27,5 Teile Margarine	17,4	Moore

Als Minimum für reines Butterfett wird in Deutschland 24, in Italien 20, in Schweden 23 angenommen. Nach dem Vorschlage von Delaite und anderen Autoren wird eine Butter mit einer unter 26 liegenden Reichert-Meißlzahl als anormal angesehen.

Aus der Reichert-Meißlschen Zahl läßt sich auch die Menge des zugesetzten fremden Fettes nach folgender Gleichung berechnen, wenn man der Rechnung nach Meißl den für 5 g gefundenen mittleren Wert von 28,78 zugrunde legt.

$$B = \frac{100(n - b)}{28,78 - b},$$

wo n die zur Absättigung des Destillates von 5 g der Probe verbrauchte Anzahl Kubikzentimeter $\frac{1}{10}$ -Normallauge, b die 5 g des zugesetzten Fettes entsprechende Anzahl Kubikzentimeter $\frac{1}{10}$ -Normallauge bedeutet.

Flüchtige unlösliche Fettsäuren. „Neue Butterzahl“

Zum Nachweis von Kokosnußöl im Butterfett bedient man sich einer Methode, deren Prinzip darauf beruht, daß der Gehalt des Kokosnußöls an flüchtigen in Wasser löslichen Fettsäuren, die nach dem Reichertschen Verfahren erhalten werden, viel geringer, dagegen an flüchtigen, in Wasser unlöslichen Fettsäuren viel höher ist, als im Butterfett. Dieser Unterschied läßt sich auch bei einem Butterfett, das mit nur geringen Mengen von Kokosnußöl, etwa 5 % verfälscht ist, erkennen. Dieses Prinzip wurde bereits von mehreren Autoren benutzt. Wanters¹⁾ hat zuerst eine Methode zur Erkennung von Kokosnußöl in Butterfett angegeben, mittels der das Verhältnis der in Wasser lös-

¹⁾ Wanters, Bull. assoc. Belge chim. 15, 258 (1901).

lichen und unlöslichen flüchtigen Fettsäuren ermittelt werden kann. Nach dieser Methode stellte er fest, daß der Gehalt des Kokosnußöls an löslichen flüchtigen Fettsäuren 11,4 ccm, an unlöslichen flüchtigen Fettsäuren 15,4 ccm $\frac{1}{10}$ -Normalkalilauge entsprachen, während zur Sättigung der in der Butter enthaltenen löslichen flüchtigen Säuren 27,9 ccm und der unlöslichen 0,9 ccm $\frac{1}{10}$ -Normallauge erforderlich waren.

Reychler¹⁾ fand, daß bei reiner Butter auf 100 Moleküle der gesamten flüchtigen Fettsäuren 90 Moleküle, bei Kokosnußöl dagegen nur 32 Moleküle löslicher Fettsäuren kommen. Auch Hart und Vandam legten dieses Prinzip ihren Methoden zugrunde.

Polenske²⁾ fand bei der Untersuchung von 31 Butterproben mit den Reichert-Meißlschen Zahlen zwischen 23,3 bis 30,1, daß die Menge $\frac{1}{10}$ -Normalalkali, die zur Neutralisation der unlöslichen flüchtigen Fettsäuren verbraucht wurde, zwischen 1,5 und 3,0 schwankte, während bei 4 Kokosfettproben mit der Reichert-Meißlzahl 6,8 bis 7,7 für die Neutralisation 16,8 bis 17,8 ccm erforderlich waren. Die Anzahl Kubikzentimeter, die zur Neutralisation der unlöslichen flüchtigen Fettsäuren von 5 g Butter verbraucht werden, nennt Polenske „neue Butterzahl“ (Polenskische Zahl). Polenske macht darauf aufmerksam, daß man bereits bei der Destillation der flüchtigen Fettsäuren auf eine Verfälschung schließen kann, denn sind einem Butterfett 10 oder mehr Prozent Kokosnußöl beigemischt, so bleiben die unlöslichen Fettsäuren beim Erkalten des Destillates auf 15° C olig und bilden dagegen eine halb feste undurchsichtige Masse, wenn die Butter rein ist. Dies erklärt er durch den vorherrschenden Gehalt der flüchtigen Fettsäuren des Kokosnußöls an Kaprylsäure, während bei dem Butterfett die Kaprinsäure vorherrscht.

Bei der Ausführung der Methode muß man die geringsten Details genau berücksichtigen, auch die Maße des dabei zu verwendenden Apparates, um zu übereinstimmenden Resultaten gelangen zu können.

5 g filtrierten Butterfettes werden nach dem Leffmann-Beam-schen Verfahren mit 20 g Glycerin und 2 ccm Natronlauge (dargestellt aus gleichen Teilen Natronhydrat und Wasser) in einem 300 ccm fassenden Kolben durch Erhitzen über freier Flamme verseift. Die auf 80 bis 90° C abgekühlte Seifenlösung wird mit 90 ccm Wasser versetzt, auf dem Wasserbade bei 50° C erwärmt, wodurch eine klare farblose Lösung entstehen muß. Alte ranzige Fette geben eine braune Lösung; sie sind zu verwerfen. Die warme Seifenlösung wird zuerst mit 50 ccm verdünnter Schwefelsäure (25 ccm konzentrierte Schwefelsäure im Liter) und etwas gepulvertem Bimsstein versetzt, der Kolben sofort mit dem Kühler verbunden und der Destillation unterworfen, wobei die Wärmezufuhr so reguliert werden muß, daß innerhalb 19–20 Minuten 110 ccm abdestilliert werden. Die Kühlung regelt man so, daß das Destillat

¹⁾ Reychler, Bull. Soc. Chim. (3) 25, 142 (1901)

²⁾ Polenske, Arbeiten aus d. Kaiserl. Gesundheitsamt 1904, 545

nicht bei einer 20—23° C übersteigenden Temperatur in den Kolben abtropft. Hat das Destillat die Marke 110 ccm erreicht, entfernt man die Vorlage und ersetzt sie durch einen Maßzylinder von 25 ccm Inhalt. Ohne vorher das Destillat zu schütteln, senkt man den Kolben fast vollständig in Wasser von 15° C so, daß sich die Marke etwa 3 ccm unter der Oberfläche des Kühlwassers befindet; nach etwa 5 Minuten bewegt man den Kolbenhals im Wasser nur so stark, daß die an der Oberfläche schwimmenden Öltropfen an die Wandungen des Halses gelangen. Nach etwa 10 Minuten kann man feststellen, ob die Fettsäuren eine feste oder halbfeste Masse, oder Öltropfen bilden. Hierauf wird der Kolbeninhalt durch 4—5 maliges Umkehren des verschlossenen Kolbens durchgemischt, wobei man heftiges Durchschütteln vermeidet, filtriert durch ein gut anliegendes Filter von 8 cm Durchmesser und titriert 100 ccm des Filtrates mit $\frac{1}{10}$ -Normalkalklauge, wodurch man die Reichert-Meißlzahl erhält. Nun wird das Filter dreimal mit je 15 ccm Wasser gewaschen, die nacheinander zum Spülen des Kühlrohrs, des Maßzylinders und des 110 ccm-Kolbens gedient haben. Dieselbe Manipulation wird in gleicher Weise dreimal mit je 15 ccm neutralisiertem, 90prozentigem Alkohol gewaschen, wobei man die Waschflussigkeit gut ablaufen läßt, bevor man das Filter aufs neue füllt. Die in den vereinigten alkoholischen Filtraten gelösten Fettsäuren werden mit $\frac{1}{10}$ -Normalalkali titriert und man erhält die Polenskesche Zahl, resp. „Neue Butterzahl“

Nachstehende Tabelle bringt eine Anzahl der von Polenske gefundenen Werte für reine Butterfette und dieselben Butterfette mit Zusätzen von 10, 15 und 20 % Kokosnußol.

(Tabelle s. Seite 479)

Das von Muntz und Coudon¹⁾ vorgeschlagene modifizierte Verfahren beruht ebenfalls auf dem Prinzip der Feststellung des Verhältnisses zwischen den löslichen und unlöslichen flüchtigen Fettsäuren. Man schmilzt die Butterprobe bei 60° C ohne umzurühren, dekantiert, filtriert und bringt die noch flüssige Butter in 2—3 trockene Flaschen, die man geschlossen im Dunkeln bewahrt. Von dieser Butter werden 10 g mit 50 ccm konzentrierter Kalilauge unter 20 Minuten dauerndem Umrühren verseift und ebensolange bei 70—80° C stehen gelassen. Hierauf spült man die Seife mit 200 ccm destillierten Wassers in einen Destillationskolben über, erwärmt die Seifenflüssigkeit unter Schütteln, versetzt dann mit 30 ccm einer Phosphorsäurelösung vom spezifischen Gewicht 1,15 (1 Teil sirupöse Phosphorsäure in 2 Teilen Wasser) und evakuiert 15 Minuten lang in der Kalte, um die von der Phosphorsäure in Freiheit gesetzte Kohlensäure zu entfernen. Nun destilliert man unter Benutzung eines Fraktionieraufsatzes genau 200 ccm ab, was 1½ Stunden dauern muß, läßt das Destillat 24 Stunden stehen, wodurch sich die unlöslichen Fettsäuren vollständig abscheiden und ein klares Filtrat erhalten wird. Hierauf filtriert man, wäscht mit wenig Wasser

¹⁾ Muntz und Coudon, *Les corps gras ind* **30**, 307 (1904).

Anzahl ccm $\frac{1}{10}$ -Normalkalilauge, die erforderlich sind zur Neutralisation von

	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenske'sche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenske'sche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenske'sche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenske'sche Zahl)
	Reine Butter		Dieselbe Butter mit 10% Kokosnußöl versetzt		Dieselbe Butter mit 15% Kokosnußöl versetzt		Dieselbe Butter mit 20% Kokosnußöl versetzt	
1	19,9	1,35	18,7	2,4	18,1	2,9	17,6	3,3
2	21,1	1,4	19,7	2,3	19,2	3,0	18,5	3,6
3	22,5	1,5	21,0	2,5	20,4	2,9	19,8	3,5
4	23,3	1,6	22,0	2,5	21,5	3,1	21,0	3,7
5	23,4	1,5	22,3	2,4	21,7	3,1	21,2	3,7
6	23,6	1,7	22,5	2,5	21,9	3,3	21,4	4,0
7	24,5	1,6	23,3	2,5	22,4	3,1	21,7	3,7
8	24,7	1,7	23,8	2,9	22,9	3,5	22,1	3,9
9	24,8	1,7	23,5	2,7	22,7	3,2	—	—
10	24,8	1,6	23,4	2,5	22,8	3,0	22,1	3,6
11	25,0	1,8	23,0	2,7	23,3	3,1	21,8	3,6
12	25,1	1,6	23,5	2,5	23,1	3,0	22,5	3,8
13	25,2	1,6	23,4	2,6	22,9	3,0	22,3	3,7
14	25,2	1,8	24,0	2,9	23,5	3,5	22,6	4,1
15	25,4	1,9	24,2	3,0	23,7	3,6	22,6	4,1
16	25,6	1,7	24,1	2,7	23,3	3,1	22,7	3,7
17	25,4	1,7	23,8	2,6	23,0	3,1	—	—
18	26,2	1,9	25,0	3,1	24,2	3,6	23,6	4,0
19	26,5	1,9	25,0	2,9	24,1	3,5	23,2	4,1
20	26,6	1,8	25,4	2,9	24,6	3,3	23,9	3,8
21	26,7	2,0	25,2	3,2	24,5	3,6	23,7	4,2
22	26,8	2,0	24,8	3,0	24,2	3,4	23,5	4,0
23	26,9	2,1	25,2	2,9	24,1	3,6	23,2	4,2
24	26,9	1,9	24,9	2,9	24,0	3,3	23,3	4,0
25	27,5	1,9	25,7	2,7	24,9	3,3	24,0	3,9
26	27,8	2,2	26,0	3,1	25,0	3,7	—	—
27	28,2	2,3	26,1	3,1	25,1	3,8	24,5	4,4
28	28,4	2,3	26,5	3,5	25,7	4,0	25,1	4,5
29	28,8	2,2	26,8	3,3	26,0	3,9	—	—
30	28,8	2,5	27,1	3,5	26,3	4,0	25,4	4,7
31	29,4	2,6	27,6	3,8	26,9	4,2	—	—
32	29,6	2,8	27,5	3,8	26,2	4,2	25,5	4,9
33	29,5	2,5	27,4	3,5	26,6	4,1	25,4	4,7
34	30,1	3,0	27,8	3,8	26,9	4,4	26,2	5,0

nach und titriert mit Kalkwasser oder Kalilauge unter Benutzung von Phenolphthalein als Indikator. Ferner vereinigt man die unlöslichen flüchtigen Fettsäuren dadurch, daß man die als Vorlage dienenden Kolben, das Filter und den Kühler mit Alkohol ausspült. Die so erhaltene Lösung wird mit derselben Titrierflüssigkeit titriert. Das Verhältnis

$$\frac{\text{Unlösliche Säuren}}{\text{Lösliche Säuren}} \times 100$$

wird als Maß für die Reinheit der Butter, bei Verdacht für Verfälschung betrachtet. Es ist nicht nötig, den Titer des Kalkwassers oder der Kalilauge zu kennen, denn es genügt, die bei den beiden Titrationen verbrauchte Anzahl Kubikzentimeter miteinander in Proportion zu setzen. Sind a resp. b ccm verbraucht worden, so gestaltet sich obige Formel

$$100 \frac{a}{b}.$$

Nach Muntz und Coudon schwankt dieser Wert für reine Butter zwischen 10 und 15, nach Vuaflart¹⁾ zwischen 5,3 und 18,8, für Kokosöl variiert der Wert zwischen 250 und 314,7. Jean²⁾ fand, daß eine Butter, gemischt mit 4,5% „Vegetaline“ und 10,5% Margarine, 1,07% unlösliche Fettsäuren und die „Verhältniszahl“ 23,4 gab.

Anstatt das Destillat vor dem Filtrieren stehen zu lassen, schüttelt Robin dieses mit einer erbsengroßen Menge Kaolin oder besser Talk 15—20 Sekunden lang durch und erhält so ein klares Filtrat.

Zum Nachweis von Kokosnußöl im Butterfett schlug Jensen vor, die Löslichkeit der Silbersalze der flüchtigen gelösten Fettsäuren zu benutzen. Er machte die Beobachtung, daß das Kokosfett einen höheren Gehalt an schwerflüchtigen Fettsäuren enthält als Butter. Die Methode erfuhr dann von Wissmann und Reijst³⁾ eine Modifikation und wird in dieser Form ausgeführt. Diese Autoren verstehen unter Silberzahl die Anzahl Kubikzentimeter $\frac{1}{10}$ -Normalsilbernitratlösung, die zur Ausfällung der im Destillat der Reichert-Meißlschen Zahl enthaltenen, durch Silbernitrat fällbaren Fettsäuren verbraucht werden (auf 5 g Butter bezogen).

Man bestimmt wie gewöhnlich die Reichert-Meißlsche Zahl, versetzt die titrierte Lösung mit 40 ccm $\frac{1}{10}$ -Normalsilbernitratlösung, wodurch eine Fällung entsteht, die man abfiltriert und auswascht, bis das Filtrat etwa 200 ccm erreicht. Zum Filtrat fugt man dann 50 ccm $\frac{1}{10}$ -Normalchlornatriumlösung und 2 Tropfen einer gesättigten Kaliumchromatlösung und titriert den Überschuß an Chlornatrium mit $\frac{1}{10}$ -Normalsilbernitratlösung zurück. Die Differenz zwischen der Menge des insgesamt verbrauchten Silbernitrates und der des Chlornatriums, um $\frac{1}{10}$ vermehrt, bezeichnet man als „erste Silberzahl“. Hierauf bestimmt man eine

¹⁾ Vuaflart, Rev intern falsific. 19, 20 (1906).

²⁾ Jean, Les corps gras ind. 31, 242 (1905).

³⁾ Wissmann und Reijst, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr u. Genußm. 1906, 267.

zweite Reichert-Meißlsche Zahl in der Weise, daß man, sobald 100 ccm abdestilliert sind, 100 ccm Wasser in den Destillationskolben nachgießt und nochmals destilliert usw., bis man 300 ccm Destillat erhält, das die Gesamtmenge der Kaprylsäure enthält 250 ccm von dem filtrierten Destillat werden unter Anwendung von Phenolphthalein als Indikator neutralisiert, wie bei der Bestimmung der Reichert-Meißlschen Zahl, und mit 40 ccm $\frac{1}{2}$ -Normalsilbernitratlösung versetzt, wodurch eine Fällung entsteht, die abfiltriert und ausgewaschen wird, bis das Filtrat etwa 350 ccm beträgt, und verfährt wie vorhin. Die erhaltene Zahl um $\frac{1}{5}$ vermehrt wird als „zweite Silberzahl“ bezeichnet. Ist die zweite Silberzahl höher als die erste, so kann man auf die Anwesenheit von Kokosfett schließen. Da die im Kokosnußöl enthaltenen flüchtigen Fettsäuren in größerer Menge als in der Butter vorhanden sind und ganz unlösliche Silbersalze liefern, ist schon bei Zusatz von 5% Kokosnußöl die zweite Silberzahl größer als die erste, bei reiner Butter ebenso groß oder niedriger.

Barthel¹⁾ hält dieses Verfahren für sehr geeignet zum Nachweis von Kokosnußöl, man kann bereits einen Zusatz von 5% Kokosfett nachweisen. Nach Hodgson²⁾ eignet sich diese Methode nur für qualitative Zwecke, für quantitative Bestimmungen ist die Jodzahl vorzuziehen. Dagegen sprechen die Nachprüfungen durch andere Autoren, wie Jean³⁾, Lührig⁴⁾, Swoboda⁵⁾, Morgenstern und Wolbring⁶⁾ zuungunsten dieser Methode.

Kaprylsäurezahl. Dons⁷⁾ machte die Beobachtung, daß bei der Bestimmung der Reichert-Meißlschen Zahl in das Destillat von 110 ccm Buttersäure und Kapronsäure fast quantitativ übergehen, während Kaprylsäure unvollständig übergeht. Nach nochmaliger Destillation von 110 ccm findet man im Destillate ausschließlich Kaprylsäure, deren Menge durch Fallen mit Silbernitrat bestimmt werden kann. Bei reinem Butterfett sind die Mengen der Kaprylsäure im ersten und zweiten Destillate annähernd gleich groß und steigen mit zunehmender Reichert-Meißlscher Zahl. Bei Zusatz von Kokosnußöl steigt die erste „Kaprylsäurezahl“ in stärkerem Maße als die zweite.

Dons⁸⁾ hat das Verfahren derart modifiziert, daß nur eine Kaprylsäurezahl bestimmt wird

¹⁾ Barthel, Chem. News 95, 121 (1907)

²⁾ Hodgson, Methoden zur Untersuchung von Milch und Molkereiprodukten 1907, 185.

³⁾ Jean, Annal. Chim. anal. appl. 11, 121 (1906)

⁴⁾ Lührig, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 12, 588 (1906).

⁵⁾ Swoboda, Ebenda 13, 15 (1907)

⁶⁾ Morgenstern und Wolbring, Ebenda 13, 184

⁷⁾ Dons, Ebenda 14, 333 (1907) — Jensen, Ebenda 10, 265 (1905)

⁸⁾ Dons, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 15, 75 (1908).

Williams ¹⁾ , 30 Proben	32,25—38,91 im Mittel 35,24
Thörner ²⁾	28—32
Morse ³⁾	24,2—44,8

Welchen Einfluß die Nahrung auf die Menge der fluchtigen Fettsäuren im Butterfett haben kann, haben Henriques und Hansen in ihren Fütterungsversuchen mit Emulsionen von Leinöl gezeigt, indem sie Butterfette mit Jodzahlen bis zu 58 und in einem Falle sogar bis zu 70,4 erhielten. Aus den Versuchen von Gogitidse geht ebenfalls hervor, daß bei Leinölfütterung die Jodzahl des Butterfettes zunimmt und nach dem Übergang zur gewöhnlichen Fütterung langsam abnimmt. Bei Verfütterung von Emulsionen von Sesamöl und Mandelöl erhielten Baumert und Falke Butterfett mit den Jodzahlen 52,4 und 54,4, dagegen liefert die Kokosölfütterung ein Fett mit der Jodzahl 36,1. Eine interessante Beobachtung haben Farnsteiner und Karsch bei der Untersuchung von Butterfett, das von Kühen in den letzten Stadien der Laktationsperiode erhalten wurde, dieses Fett zeigte eine Jodzahl von 49,7

Die meisten zur Verfälschung des Butterfettes verwendeten Fette zeigen für das Jodadditionsvermögen einen höheren Wert, wie z. B. Oleomargarin 44—55, Rindertalg 35—48, Schweinefett 46—77, Sesamöl 103—115, Erdnußöl 83—105, Baumwollsamensöl 107—117, Kokosnußöl dagegen nur 10—18.

Verseifungszahl (Köttstorfersche Zahl)

Im Butterfett finden sich neben einer relativ großen Menge niedermolekularer Fettsäuren (Buttersäure, Kapronsäure) erhebliche Mengen hochmolekularer Säuren, während die ersteren in den übrigen tierischen Fetten fast fehlen. Die Verseifungszahl dieser Fette ist demnach viel geringer, als die des Butterfettes, und man kann auf Grund dieser Zahl Schlüsse auf die Beschaffenheit des zu untersuchenden Butterfettes ziehen.

Köttstorfer fand, daß 1 g Butterfett zur Verseifung 221,52 bis 232,4 mg Kalkhydrat erfordert und nahm daraus die mittlere Verseifungszahl zu 227 an. Seyda und Woy fanden von 185 Butterproben in

7 Proben eine Verseifungszahl von 221,5—223				
13	"	"	"	" 223—225
13	"	"	"	" 225—226
28	"	"	"	" 226—228
39	"	"	"	" 228—230
52	"	"	"	" 230—233
33	"	"	"	über 233

¹⁾ Williams, The Analyst 14, 104 (1889)

²⁾ Thörner, Chem. Ztg 1894, 1154.

³⁾ Morse, Ibid Rep. 79 (1893)

In den von Fischer analysierten 123 Butterproben hat sich für die Verseifungszahl ein Minimum von 220 und ein Maximum von 245 ergeben.

Die Verseifungszahlen für die zur Verfälschung des Butterfettes verwendeten Fette sind folgende:

Oleomargarin	192—200	Sesamöl	187—195
Rindertalg	193—200	Baumwollsamöl . .	191—198
Schweinefett	195—200	Palmkernöl	241—255
Erdnußöl	186—197	Kokosnußöl	246—268

Eine richtige Verseifungszahl ist für sich allein kein Beweis für die Reinheit eines Butterfettes, da es sehr leicht ist, Mischungen von Oleomargarin und Kokosnußöl von der mittleren Verseifungszahl 227 herzustellen. Die Verseifungszahl wird am besten durch die Reichert-Meißlzahl kontrolliert.

Büffelmilchfett

Ujhelyi¹⁾ stellte Untersuchungen an Milch von Büffelkühen während eines Jahres einmal im Monat an und fand zum größten Teil einen Fettgehalt von 9%, einmal sogar 11,6% und 4,6% Fett. Am niedrigsten war der Fettgehalt der Milch in den Monaten Oktober bis Dezember, am höchsten in den Monaten Mai und Juni. Die Büffelmilch zeigt im allgemeinen größere Schwankungen im Fettgehalt als die Kuhmilch. Aus den Untersuchungen verschiedener Autoren ergaben sich folgende Mittelwerte:

Heß	6,7 % Fett
Pizzi	7,95 „ „
Fleischmann	6,69 „ „
Offner	7,45 „ „
Kirchner	7,97 „ „
Strohmer	9,02 „ „
Tormay	7,56 „ „
König	7,47 „ „
Baintner	8,26 „ „
<hr/>	
7,66% Fett	

Dieser Durchschnittswert stimmt mit dem von Ujhelyi aus 287 Proben erhaltenen 7,636% und mit der Mittelzahl von R. Windisch²⁾ sehr gut überein.

¹⁾ Ujhelyi, Büffelmilchuntersuchungen auf Fettgehalt. Milch-Ztg 1903, 529

²⁾ R. Windisch, Die Bestimmung des Fettgehaltes in der Büffelmilch. Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genußm. 7, 398 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten des Büffelmilchfettes

Spezifisches Gewicht bei 100 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
—	29	38	—	—	—	26,2	Pizzi ¹⁾
0,8692	—	—	229,0	36,75	88,19	34,2	Petkow ²⁾
—	19,8	31,3	222,4	—	—	30,4	Strohmer

Ziegenbutter

Die Ziegenmilch enthält nach den Analysen von Ujhelyi³⁾ 3,82 bis 4,62%, im Mittel 4,01% Fett. Bei altemelkenden Ziegen steigt der Fettgehalt auf 5,4—6,5%. P. Buttenberg und F. Tetzner⁴⁾ fanden in der Morgenmilch 2,1—4,4%, im Mittel 3,15% Fett, in der Abendmilch 2,3—5,33%, im Durchschnitt 3,77% Fett. Die Untersuchungen von J. Nerking und E. Haensel⁵⁾ ergaben einen Fettgehalt von 3,3200 bis 4,7050%, im Mittel aus 11 Proben 4,0963% Fett und einen Lecithingehalt von 0,0488%.

Physikalische und chemische Konstanten der Ziegenbutter

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Brechungsindex	Autor
—	31	36,5	—	—	—	28,6	—	Pizzi
15 0,9312	24,31	27 bis	221,6	30,4 bis	86,5 bis	23,1 bis	1,4569	Solberg
100 0,8669		38,5		34,6	87,3	25,4		

A. Einecke⁶⁾ fand in seinen Fütterungsversuchen mit Gruppen aus 2—4 Ziegen mit einer Emulsion von Rapssamenöl oder Kokosnußöl oder Leinsamenöl, daß sich kein spezifischer Einfluß des Nahrungsfettes auf den Fettgehalt der Milch zeigte. Die Fettmenge wurde im allgemeinen durch Rapssamenöl und Leinsamenöl etwas vermehrt. Dagegen

¹⁾ Pizzi, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genußm. 4, 826 (1901).

²⁾ Petkow, Staz. sperim. agrar. ital. 26, 615 (1894).

³⁾ Ujhelyi, Milch-Ztg. 1905, 403.

⁴⁾ P. Buttenberg und F. Tetzner, Ein Beitrag zur Kenntnis der Ziegenmilch. Zeitschr. f. Unters. d. Nahr- u. Genußm. 7, 270 (1904).

⁵⁾ J. Nerking und E. Haensel, Lecithingehalt der Milch. Biochem. Zeitschr. 18, 339 (1908).

⁶⁾ A. Einecke, Beziehungen zwischen Nahrungsfett, Körperfett und Milchfett. Mitt. Landw. Inst., Univ. Breslau 2, 559 (1905).

zeigte sich ein spezifischer Einfluß des Futterfettes auf die chemische Zusammensetzung des Milchfettes. Rapssamenöl und Leinsamenöl erniedrigen die Köttstorfer- und Reichert-Meißlsche Zahl und erhöhen die Hübl- und Refraktometerzahl. Kokosnußöl erhöhte in einem Versuche die Kottstorferzahl, erniedrigte dagegen die Reichert-Meißl-, Hübl- und Refraktometerzahl. Der Schmelzpunkt wurde durch Rapssamenöl und Kokosnußöl etwas erniedrigt, mehr durch Leinöl. Während die Jodzahl des Butterfettes durch die Fettfütterung erhöht worden war, wurde sie im Körperfett erniedrigt.

Das Ziegenkolostrum enthält nach M. Siegfried¹⁾ 14,70% Fett. Das Fett unterscheidet sich kaum vom Milchfett, nur die Polenskesche Zahl ist beträchtlich höher. An atherlöslichen Substanzen wurden ferner isoliert Cholesterin 0,042% und Lecithin 0,091% auf das Kolostrum bezogen

Schafbutterfett

Auch die Schafmilch unterscheidet sich von der Kuhmilch durch ihren höheren Fettgehalt, der nach Trillat und Forestier²⁾ 6,98 bis 7,40% und nach J Nerking und E Haensel 6,0132—9,8179%, im Mittel von 4 Analysen 7,8742% beträgt (l c)

Physikalische und chemische Konstanten des Schafbutterfettes

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Versäufungs- zahl	Jodzahl	Habnerzahl	Reichert- Meißlsche Zahl	Refrakto- meterzahl bei 40° C	Autor
0,8693	—	—	227,8	35,14	88,5	26,7	44,4	Petkow
—	12	29—30	—	—	—	32,9	—	Pizzi

Bei der Fütterung von Leinöl an Schafe fand Gogitidse³⁾ ein sofortiges Ansteigen der Jodzahl des Milchfettes, zuweilen bis auf das Doppelte. Während der Fütterung hält sich die Jodzahl auf einer gewissen Höhe, um nach dem Aussetzen der Fütterung verhältnismäßig langsam und stufenweise abzufallen. Das Steigen der Jodzahl des Milchfettes weist auf eine Zunahme der in demselben enthaltenen ungesättigten Fettsäuren, von solchen ist im Milchfette nur Oleinsäure normalerweise bis zu 49,1% vorhanden. Auf eine Vermehrung der Ölsäure läßt aber die Verfütterung von Leinöl deswegen nicht schließen,

¹⁾ M Siegfried, Über die Untersuchung von Ziegenkolostrum. Milchwirtsch Zentrbl 2 (1906)

²⁾ Trillat und Forestier, Compt. rend. 134, 1517 (1902)

³⁾ Gogitidse, Vom Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr f. Biol. 45, 343 (1909).

weil die Jodzahl eine solche Höhe (99,66) erreicht, daß sie, wenn das gesamte MilCHFett aus reiner Ölsäure bestehen würde, diese Zahl nicht erreichen könnte, und Gogitidse nahm daher das Auftreten von starker ungesättigten Säuren, Leinölsäure und Linolensäure, in der Milch der Schafe an. Er berechnet einen Gehalt von 33% Leinölbestandteilen im MilCHFett. In dem Depotfett werden diese Leinölbestandteile längere Zeit zurückgehalten. Das MilCHFett sättigt sich viel schneller mit dem zugeführten Nahrungsfett als das Depotfett. Es muß also das Nahrungsfett nicht nur durch die Fettdepots, sondern in noch viel höherem Grade direkt in die Milch übergehen.

Frauenmilchfett

Der Fettgehalt der Frauenmilch ist sehr großen Schwankungen unterworfen. In folgender Tabelle sind die von verschiedenen Autoren gefundenen Werte in Prozenten der natürlichen Milch zusammengestellt

J. F. Simon ¹⁾	Vernois und Becquerel ²⁾	Joly und Filhol ³⁾	Ch. M. Tidy ⁴⁾	Biel ⁵⁾	Gerber ⁶⁾	Doyère ⁷⁾	Christenn ⁸⁾	Mendes de Leon ⁹⁾	Szalardi ¹⁰⁾	Söldner und Camerer ¹¹⁾	Glikin ¹²⁾	Irtl ¹³⁾	J. Nerking und E. Haensel ¹⁴⁾	E. Pfeiffer ¹⁵⁾
2,53	2,67	4,75	5,37	3,81	3,30	3,80	4,32	3,9	3,38	3,28	5,78	3,74	4,95	3,04

¹⁾ J. F. Simon, Handbuch d. angewandten mediz. Chemie 2. Teil 1842

²⁾ Vernois und Becquerel, Du lait chez la femme dans l'état de santé et dans l'état de maladie — Annales d'Hygiène publique

³⁾ Joly und Filhol, Memoires des concours et des savants étrangers publiés par l'académie royale de médecine de Belgique 1855, 3.

⁴⁾ Ch. M. Tidy, Clinical lectures and reports of the London hospital IV 1867 bis 1868, 77.

⁵⁾ Biel, Untersuchungen über den Kumys und den Stoffwechsel während des Kumyskur 1874.

⁶⁾ Gerber, Chemisch-physikalische Analyse der verschiedenen Milcharten und Kindermehle 1880

⁷⁾ Doyère, Annales de l'institut agronomique 1855.

⁸⁾ Christenn, Vergleichende Untersuchungen über die gegenwertigen Methoden der Untersuchung der Milch Dissertation Erlangen 1871

⁹⁾ Mendes de Leon, Zeitschr. f. Biologie 17, 501 (1881).

¹⁰⁾ Szalardi, Gyógyászat 1891.

¹¹⁾ Söldner und Camerer, Zeitschr. f. Biol. 36, 280 (1898)

¹²⁾ Nicht publiziert Mischmilch von 8 Ammen

¹³⁾ Irtl, Archiv f. Gynäkologie 50, 368 (1896)

¹⁴⁾ J. Nerking und E. Haensel, Über den Lecithingehalt der Milch. Biochem. Zeitschr. 13, 353 (1908).

¹⁵⁾ E. Pfeiffer, Jahrb. f. Kinderheilkunde u. physische Erziehung 20, 372 (1888)

Über den wechselnden Gehalt der Frauenmilch während der Laktation liegen folgende Untersuchungen vor:

E Pfeiffer		Camerer u. Söldner		Schloßmann		Reyher	
Monat der Laktation	Fett %	Tag der Laktation	Fett %	Tag seit der Entbindung	Fett %	Tag der Laktation	Fett %
1	2,702	5—6	3,26	9—10	4,23	115	4,59
2	3,077	8—11	3,11	11—20	4,63	116	4,59
3	2,260	20—40	3,91	21,30	4,53	170	4,76
4	4,030	60—140	3,31	31,40	5,00	186	4,98
5	5,257	170 u später	3,20	41—50	5,41	208	5,98
6	2,628	—	—	51—60	4,62	214	5,00
7	3,271	—	—	61—70	4,69	221	5,58
8	3,875	—	—	71—80	5,39	225	5,60
9	2,414	—	—	81—90		—	—
10	4,285	—	—	91—100		—	—
11	3,347	—	—	101—110	5,10	—	—
12	4,051	—	—	111—120			
13	2,699	—	—	121—130			
—	—	—	—	131—140	4,02 bezw 4,74	—	—
				141—150			
				151—160			
—	—	—	—	161—170			
				171—180			
				181—190			
				191—200	5,55	—	—
—	—	—	—	201—210			

Die Ursache der großen Differenzen im Fettgehalte der Frauenmilch, die sich bei verschiedenen Autoren ergeben, führt P. Reyher¹⁾ auf eine fehlerhafte Milchentnahme für die Analyse zurück. Der Fettgehalt der Milch wechselt vor und nach dem Anlegen des Kindes sehr beträchtlich, von 0,94—6,6% oder 0,55—6,55%. Den wirklichen Durchschnittsgehalt an Fett kann man somit nur dann ermitteln, wenn man bei jeder einzelnen innerhalb 24 Stunden dem Säugling dargereichten Brustmahlzeit genau die gleiche Menge Milch vor und nach Ansetzen entnimmt und diese Mischmilch analysiert. Analysen der Milch, die aus je 24 Einzelproben — 6 Mahlzeiten, beide Brustdrüsen — bestand, ergaben für die Zeit des 115. bis 187. Tages der Laktation einen wenig schwankenden Fettgehalt von 4,28—4,98, später als die Sekretion zu

¹⁾ P. Reyher, Über den Fettgehalt der Frauenmilch Jahrb. f. Kinderheilkunde 61, 601 (1905).

versagen begann, war der Fettgehalt höher, von 4,9—5,98% am 208. bis 225 Tag der Laktation.

Pfeiffer und später Irtl stellten fest, welchen Einfluß das Alter und die Geburtenzahl auf den Fettgehalt der Milch ausuben.

Bei Frauen von:	Pfeiffer	Irtl
16 bis 20 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	—	3,37%
20 bis 30 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,228%	3,86%
30 bis 40 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	2,915%	3,50%
Bei Erstgebarenden beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,195%	—
Bei Mehrgebarenden beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,358%	—

Der Einfluß der Nahrung auf den Fettgehalt der Frauenmilch geht aus den Untersuchungen von Vernois, Becquerel (l. c) und Decaisne¹⁾ hervor:

Bei sehr schlechter Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	1,88%
Bei armlicher Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	2,98%
Bei sehr guter Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	4,35%
Bei reichlicher Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	4,46%

Über die Zusammensetzung des Fettes der Frauenmilch geben uns die Untersuchungen von Laves²⁾ manchen Aufschluß. Er fand in einem Frauenmilchfett

Gesamtfettsäuren	95,1%
Flüchtige Fettsäuren	1,4%
Wasserlösliche Säuren	1,9%
Ungesättigte Fettsäuren	49,4%
Mittleres Molekulargewicht der wasserlöslichen, nichtflüssigen Fettsäuren war	265.

Die flüchtigen Säuren enthalten außer Spuren von Buttersäuren Kapron-, Kapryl- und Kaprinsäure in annähernd gleichen Mengen. Unter den nichtflüchtigen, unlöslichen Fettsäuren befindet sich außer der Palmitin-, Stearin- und Olsäure noch eine Säure von niedrigerem Mole-

¹⁾ Decaisne, Compt. rend. 123, 128 (1871).

²⁾ Laves, Untersuchung des Fettes der Frauenmilch. Zeitschr. f. physiol. Chem. 19, 367 (1894)

kulargewicht, wahrscheinlich Myristinsäure. Der Schmelzpunkt dieser Fettsäuren liegt zwischen 37—39° C; der Schmelzpunkt des Fettes selbst bei 30—31° C.

W. Ruppel¹⁾ isolierte aus Frauenmilchfett folgende Fettsäuren:

Buttersäure	Palmitinsäure
Kaprinsäure	Stearinsäure
Kaprinsäure	Ölsäure
Myristinsäure	(Glyzerin)

Das Frauenmilchfett ist somit im Vergleiche mit anderen Milchfetten verhältnismaßig arm an flüchtigen Fettsäuren. Die nichtflüchtigen Fettsäuren bestehen, wie bereits erwähnt, zur Hälfte aus Ölsäure, während in den nicht flüchtigen festen Säuren Myristinsäure und Palmitinsäure gegenüber der Stearinsäure vorherrschen.

Physikalische und chemische Konstanten des Frauenmilchfettes

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert Meißelsche Zahl	Holmezahl	Unverseifbares	Autol
bei ° C		° C	° C						
100	0,870	—	—	218,4	43,4	15,8	89,2	4,68	Sauvatre
15	0,9660	20,2	34	—	—	—	—	—	W Ruppel

An der Hand der Ergebnisse seiner an pflanzen- und fleischfressenden Tieren angestellten Versuche setzte Gogitidse²⁾ voraus, daß die Zusammensetzung des Frauenmilchfettes sich unter dem Einfluß des Nahrungsfettes ändern müsse. Zu diesem Zwecke verabreichte er an 3 Ammen Hanföhl und Leinöl und bestimmte die Jodzahl in dem Milchfette, die durch den beträchtlichen Gehalt der verabreichten Öle an Glyzeriden ungesättigter Fettsäuren erheblich zugenommen hat, wie aus folgendem Versuch ersichtlich ist.

Tag	Jodzahl des Milchfettes
1	68,70
2	66,40
3	64,83
4	62,74
5	30 g Leinöl 66,35
6	25 g „ 71,97

¹⁾ W. Ruppel, Über die Fette der Frauenmilch. Zeitschr. f. Biol. 31, 1 (1895).

²⁾ Gogitidse, Der Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr. f. Biol. 46, 403 (1905).

Durch diese Versuche wird wahrscheinlich gemacht, daß auch Frauenmilchfett unter dem Einfluß von sogar verhältnismäßig geringen Mengen fremden, den Speisen zugesetzten Fettes in seiner Qualität verändert werden kann.

Den Übergang des Nahrungsfettes in das Frauenmilchfett bestätigt auch Engel¹⁾ in seinen Untersuchungen.

Über den Fettgehalt des Kolostrums liegen folgende Werte vor:

Winterstein und Strickler	2,40 %
Simon	5,0 %
Tidy	5,781 %
Clemm, 17 Tage vor der Entbindung	3,024 %
— 9 " " " "	2,347 %

Die Jodzahl des Kolostralfettes ist nach Eichelberg²⁾ viel höher als die des Frauenmilchfettes.

Kolostralfett . . . 60 Milchfett . . . 40—50

Zwischen Milchfett und Körperfett besteht beim Menschen und verschiedenen Tieren der Unterschied, daß das Jodaufnahmevermögen des Körperfettes größer ist, wobei ein Zusammenhang zwischen beiden Fettarten nur insofern besteht, als einer höheren Jodzahl des Körperfettes auch eine solche des Milchfettes entspricht. Engel³⁾ schließt daraus, daß das Milchfett vom Körperfett zwar abhängig, aber nicht mit ihm identisch ist. Dagegen zeigt sich beim Vergleich der Jodzahlen vom Kolostralfett und vom Körperfett, insbesondere beim Menschen, eine derartige Übereinstimmung, daß man diese beiden für identisch erklären kann. Die Verschiedenheit zwischen dem Fett des Kolostrums und dem der Milch läßt sich nicht auf Nahrungseinflüsse zurückführen, sondern beruht wohl darauf, daß mit zunehmender Sekretion zum Aufbau des Milchfettes auch Nahrungsfett verwendet werde; letzteres soll mit seiner niedrigen Jodzahl auch die des Milchfettes herabdrücken. Bei abnehmender Sekretion steigt bei der Frau die Jodzahl der Milch an.

Eselsmilchfett

Die Eselsmilch zeichnet sich durch ihre auffallende Armut an Fett. Die Analysenbefunde einzelner Autoren weichen jedoch sehr voneinander ab. Während Wagner an der Hand von 392 Proben Eselsmilch zu einem Maximum von 0,7 % und zu einem Durchschnitt von

¹⁾ Engel, Über das Fett in der Frauenmilch. Zeitschr f physiol. Chem. **44**, 353 (1906).

²⁾ Eichelberg, Arch. f Kinderheilkunde. **43**, 1 (1907)

³⁾ Engel, Über die Quellen des Milch- und Kolostralfettes usw. Arch. f. Kinderheilkunde **43**, 204 (1906).

nur 0,125 % Fett gelangt, findet Ellenberger 1,15 % und J. Nerking und E. Haensel ein Minimum von 0,5084 %, ein Maximum von 2,1580 % und ein Mittel von 1,1071 %.

Die Reichert-Wollnyzahl beträgt nach der Bestimmung von Pizzi 13,1.

Renntiermilchfett

Physikalische und chemische Konstanten des Renntiermilchfettes

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Hehner- zahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Brechungs- index	Autor
15 100	0,9428 0,8640	34—39 37—42	219,2	25,1	86—89	31,4	1,4647	Solberg

Kamelmilchfett

Das aus Kamelmilch gewonnene Fett ist gewöhnlich weiß oder grauweiß und von einem eigentümlichen Geruch. Die Milch enthält nach Barthes¹⁾ Analysen (7) im Durchschnitt 5,38 % Fett

Physikalische und chemische Konstanten
des Kamelmilchfettes

Schmelz- punkt ° C	Schmelz- punkt der Fettsäuren ° C	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl	Flüchtige Säuren %	Feste Fett- säuren %	Oleo- refrakto- meter- zahl	Autor
38	47	208	55,10	8,6	88 29	20	Vamvakas ²⁾

Stutenmilchfett

Einen noch geringeren Fettgehalt als die Eselsmilch weist die Stutenmilch auf. Der Fettgehalt der Stutenmilch beträgt nach den Untersuchungen von J. Nerking und E. Haensel³⁾ in minimo 0,1570 % und in maximo 0,2494 % Fett, im Mittel von 7 Analysen 0,1923 % Fett.

Pizzi fand für dieses Fett die Reichert-Meißelsche Zahl 11,2.

¹⁾ Barthe, Journ. Pharm. Chim (6) 21, 386 (1905)

²⁾ Vamvakas, Ann. chim. anal. appl. 10, 350 (1905).

³⁾ J. Nerking und E. Haensel, l. c.

Gamoosekuhbutter

Die Gamoosekuh vertritt in Ägypten die Stelle unserer Kuh. Die aus der Milch gewonnene Butter hat Richmond¹⁾ untersucht und fand folgende Zusammensetzung:

Hehnerzahl	86,9—87,5	Reichert-Meißlsche Zahl	34,7—35
Verseifungszahl	220,4—231,7	Jodzahl	32—35

Fett der Walfischmilch

Vorkommen. In der Milch des Walfisches.

Eigenschaften. Das Fett hat eine gelbe Farbe, die Konsistenz der Kuhbutter und einen tranigen Geruch

Physikalische und chemische Konstanten des Fettes der Walfischmilch

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Reichert-Meißlsche Zahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
32	21	1,6	195,0	95,9	Scheibe ²⁾

Reduzierte Fette

C. Paal und Karl Roth³⁾ ist es gelungen, Fette resp. die darin enthaltenen Fettsäuren durch Einwirkung von gasförmigem Wasserstoff in Gegenwart geringer Mengen kolloidalen Palladiums zu reduzieren, wobei die in den pflanzlichen und tierischen Fetten enthaltenen ungesättigten Fettsäuren in gesättigte umgewandelt wurden und auf solche Weise zu tiefgreifenden Veränderungen der physikalischen Eigenschaften der neu entstandenen Produkte führten, die hochschmelzende, pulverisierbare, kristallinische Massen bildeten. Sie haben Rizinusöl, Olivenöl und Lebertran zu hydrogenisieren versucht, konnten aber keine vollständige Hydrierung bis zur Jodzahl Null erreichen; doch war die

¹⁾ Richmond, Chem Ztg 1891, 1794.

²⁾ Scheibe, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 288 (1902).

³⁾ C. Paal und Karl Roth, Über katalytische Wirkungen kolloidaler Metalle der Platingruppe, Reduktion der Fette. Chem Ber 41, 2282 (1908), 42, 1541 (1909).

Menge der ungesättigten Glyzeride im hydrierten Rizinusöl mit der Jodzahl 0,65 außerordentlich gering. Das hydrierte Olivenöl zeigte die Jodzahl 9 d. h. 90% und beim reduzierten Lebertran mit der Jodzahl 3 d. h. 98% der darin enthaltenen Glyzeride der ungesättigten Säuren in gesättigte Ester überführt worden. Im weiteren Verfolg dieser Beobachtung versuchten Paal und Roth auch andere Fette und Öle zu hydrieren, gelangten aber auch hier sofort bis zu einer vollständigen Hydrogenisation bis zur Jodzahl nur ausnahmsweise. Eine vollständige Reduktion erreicht man, wenn man partiell hydrierte Fette einer nochmaligen Hydrogenisation unterwirft. Dabei muß noch die Tatsache besonders hervorgehoben werden, daß nicht nur die in den Fetten enthaltenen ungesättigten Glyzeride, sondern auch die in manchen Fetten vorhandenen unverseifbaren Bestandteile eine tiefgreifende Veränderung durch die Hydrierung erleiden. Aber nicht darin allein äußert sich die Veränderung der hydrierten Fette, auch die den natürlichen Ölen so eigentümlichen Farbenreaktionen schwachen bedeutend ab oder versagen vollständig: ebenfalls büßen die Öle auch andere von ihren Eigenschaften, wie z. B. verwandelt sich doch das sehr giftige Krotonol durch vollständige Reduktion in einen absolut ungiftigen Talg. Auffallend ist ferner die außerordentliche Beständigkeit der hydrierten Fette, bei lange andauernden ($1\frac{1}{2}$ —1 Jahr) Aufbewahren bleiben sie unverändert und zeigen weder ranzigen Geschmack noch Geruch.

Die Reduktion der Olsäure wird durch Einleiten von Wasserstoff in eine mit Palladium- oder Platinschwarz versetzte atherische Lösung der Säure bewirkt. Unter Anwendung des von Paal und Amberger dargestellten kolloidalen Palladiums führt die Produktion zu Stearinsäure $C_{18}H_{36}O_2$. Gibt man zu einer wasserigen Lösung des Kaliumoleats ein Präparat mit 61,16% Pd-Hydrosol (auf 0,5 S 0,05 g Pd) und läßt in H-Atmosphäre stehen, so werden 37,2 ccm Wasserstoff absorbiert, während 39,4 theoretisch erforderlich sind. Die gebildete Stearinsäure isoliert man durch Fallen mit verdünnter Schwefelsäure und Auskochen des getrockneten Niederschlages mit Chloroform, nach zweimaligem Umkristallisieren aus wenig Alkohol schmilzt die Substanz bei $69,2^\circ C$ wie reine Stearinsäure. Wird die wasserige Lösung in der Wasserstoffatmosphäre geschüttelt, so verläuft die Absorption zu Beginn schneller.

Zur Darstellung hydrierter Fette dienten 2 Präparate von kolloidalem Palladium, deren Menge an Pd 46,1% resp. 61,7% betrug und sich gleich wirksam verhielten. Die Fette wurden in Form wässriger Emulsionen angewendet, die durch Verreiben von 1 Teil Fett mit $1\frac{1}{2}$ Teil Gummi arabicum und $\frac{3}{4}$ Teilen Wasser hergestellt werden. Die festen Fette wurden zuerst in einer erwärmten Reibschale geschmolzen.

Die Reduktion der Fette wurde in einem von Paal und Gerum konstruierten mit einer Gasburette verbundenen Schüttelrohr ausgeführt. Man füllt zuerst die Burette und Schüttelrohr mit reinem Wasserstoff

und saugt die Fett-Palladiummischung unter Vermeidung des Luftzutrittes in die Schüttelröhre ein. Die bei diesen Versuchen verwendete Hugerschoffsche Schüttelvorrichtung wurde mittels eines Fadens oder Drahtes mit dem oberen Ende einer der beiden seitlich angesetzten Röhren des Schüttelrohres verbunden, so daß es möglich war, dieses in schaukelnde Bewegung zu versetzen, während es in warmes Wasser eingetaucht war. War der Inhalt der Gasburette verbraucht, so wurde sie wieder mit Wasserstoff gefüllt und neuerdings mit dem Schüttelrohr verbunden. Dieses Verfahren gestattete eine genaue Bestimmung des katalytisch verbrauchten Wasserstoffs. Hierbei zeigte sich, daß für die Hydrogenisation bei allen Fetten mehr Wasserstoff verbraucht wurde, als sich auf Grund der Jodzahl der betreffenden ursprünglichen Fette berechnet. Es wurde wiederholt festgestellt, daß hydrierte Fette, die die nach der Jodzahl berechnete Menge Wasserstoff aufgenommen hatten, noch positive, allerdings sehr geringe Jodzahlen zeigten. Da die Apparatur vollständig in Ordnung war, so läßt sich der Mehrverbrauch an Wasserstoff nur in dem Sinne deuten, daß neben der Hydrierung der ungesättigten Glyzeride noch tiefer greifende Reduktionsprozesse partiell stattfinden, wie z. B. Reduktion von Oxyfettsäureglyceriden zu Fettsäureglyceriden, der reduzierenden Spaltung der ungesättigten Glyzeride in Aldehyd und Alkohol

Pflanzliche Fette

1. Rizinusöl

Rizinusöl verwandelte sich nach der Hydrierung in eine weiße, harte pulverisierbare kristallinische Masse, die bei 78° C erweichte und bei 81° C klar geschmolzen war. Das Fett hatte den eigentümlichen, widerlichen Geschmack des ursprünglichen Öles fast vollständig verloren. Das Fett löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer auch in viel siedendem Alkohol und Äther. Die Jodzahl war Null, folglich hat eine vollständige Hydrogenisation stattgefunden.

2. Krotonöl

Das reduzierte Krotonöl wird als rötlichbrauner, harter Talg erhalten, der bei 40° C zu sintern begann, bei 49—51° C schmolz und die Jodzahl Null zeigte. Es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform; die Löslichkeit in Alkohol hat sich vermindert, im Vergleich zum ursprünglichen Öle, das sich im doppelten Volumen Alkohol löst. Beim Erkalten trübte sich die alkoholische Lösung des hydrierten Krotonöles und erstarrte nach einiger Zeit zu einem Magma von radialfaserigen Kügelchen. Das reduzierte Öl hat den furchtbar brennenden Geschmack des Krotonöles ganz eingebüßt.

Durch die vollständige Reduktion des Krotonöles verschwindet somit seine physiologische Wirkung ebenso vollständig. Nach den Untersuchungen von Heintz zeigte das vollständig reduzierte Krotonöl weder eine Reizwirkung auf das Auge, noch führte es beim Kaninchen und Hund, in großen Dosen innerlich gegeben, Durchfall oder Entzündung herbei.

3. Olivenöl

Das reine Fett erstarrte zu einer weißen, kristallinen, pulverisierbaren Masse von kreideartigem Aussehen, erweichte bei 61°C und ist bei $68,5^{\circ}\text{C}$ klar geschmolzen. Es besaß einen ganz schwachen, angenehm gewürzigen Geschmack.

4. Sesamöl

Das Fett bildet eine weiße, spröde, fast geschmacklose Masse mit muscheligem Bruch vom Schmelzpunkte $65\text{--}69^{\circ}\text{C}$, leicht löslich in kaltem Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer löslich in Ather und Alkohol. Eine vollständige Hydrierung war noch nicht eingetreten, weil das Fett die Jodzahl 2 zeigte. Der im Sesamol enthaltene Träger der Baudouinschen Reaktion wird ebenfalls zum größten Teil reduziert. Das hydrierte Fett mit der Jodzahl 4,2 bleibt bei der Baudouinschen Reaktion (s. Sesamöl) unverändert, wird aber das Fett bis zum Schmelzen erwärmt, färbt sich Fett und Säure schwach rötlich. Die Baudouinsche Reaktion bei dem Fett mit der Jodzahl 2 war sehr schwer, trat aber nach achtmonatiger Aufbewahrung beim Erwärmen mit deutlicher Rotfärbung auf, jedoch nicht so stark, wie beim ursprünglichen Öl. Der zugleich mit dem Fett reduzierte Träger der Baudouinschen Reaktion wird wahrscheinlich im Laufe der Zeit durch Luftsauerstoff zum Teil reoxydiert worden sein, während sich das Fett selbst in dieser Zeit nicht verändert hatte.

5. Baumwollsaamenöl

Das reduzierte Fett bildet eine nahezu geschmacklose, harte, spröde Masse von fast weißer Farbe, die bei $57\text{--}60^{\circ}\text{C}$ schmilzt und sich leicht in Schwefelkohlenstoff und siedendem Chloroform, sehr schwer in Alkohol und in Ather löst.

Die Träger der Becchischen und Halphenschen Reaktion im Baumwollsaamenöl werden bei der katalytischen Reduktion chemisch derart verändert, daß die charakteristische Dunkelfärbung beim Versetzen der Fettlösung mit einer alkoholisch-atherischen Silbernitratlösung (Becchische Reaktion), sowie die Rotfärbung beim Erhitzen des Öles mit einer Mischung von Amylalkohol und schwefelhaltigem Schwefelkohlenstoff (Halphensche Reaktion) nicht mehr eintreten, auch nach zehnmonatiger Aufbewahrung des reduzierten Fettes.

6. Leinöl

Das reduzierte Fett stellte ein hartes, pulverisierbares, weißes, in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform leicht lösliches Produkt dar, das bei 61—65° C schmolz und die Jodzahl Null zeigte.

Tierische Fette

7. Butterfett

Das hydrierte Fett war ziemlich hart, spröde, von weißer Farbe, erweichte bei 36° C und war bei 44° C klar geschmolzen. Es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform, schwer in Alkohol und Äther. Das Fett hatte einen schwachen, angenehm nußartigen, etwas an Kakaofett erinnernden Geschmack, vollständig verschieden von dem charakteristischen Geschmack der zerlassenen Butter. Nach neunmonatiger Aufbewahrung zeigte das Produkt keine Veränderung.

8. Schweinefett

Das Reduktionsprodukt war ein harter zerreiblicher, weißer fast geschmackloser Talg, der bei 56—60° C schmolz, die Jodzahl Null hatte. Er löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer in Alkohol und Äther und war nach zehnmonatiger Aufbewahrung in lose verschlossenen Kölbchen ganz unverändert geblieben.

9. Oleomargarine

Das reduzierte Fett war weiß, spröde, kristallinisch, fast geschmacklos, erweichte bei 47° C und war bei 55° C geschmolzen; es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform, schwer in Alkohol und Äther. Die Jodzahl war 1,2.

C. Wachsarten

I. Pflanzenwachse

Karnaubawachs

Cearawachs. — *Cire de Carnauba.* — *Carnauba wax.* — *Cera di carnauba*

Vorkommen. Karnaubawachs wird von den Blättern der Wachspalme, Karnaubapalme, *Corypha cerifera* Linn. = *Copernicia cerifera* Mart., einer im tropischen Südamerika und in der brasilianischen Provinz Ceara heimischen Palme, geiefert. Die jungen Blätter sind auf der oberen und unteren Blattseite mit einem Wachsuberzuge von aschgrauer Farbe versehen, wobei die Wachsschicht auf der oberen Seite stärker entwickelt ist, und lost sich davon als Schüppchen ab, die aus mikroskopisch kleinen zylindrischen oder prismatischen, senkrecht auf der Blattoberfläche stehenden Stäbchen bestehen. Wenn die Blätter weiter entwickelt sind, läßt sich das Wachs leichter abschütteln. An der Unterseite des Blattes ist die Wachsschicht nicht so dick und liegt so dicht an, daß sie abgeschabt werden muß. 100 g Blätter liefern 2—3 g Wachs.

Darstellung. Zur Gewinnung des Karnaubawachses werden die Blätter vorsichtig abgeschnitten, abgestreift und in der Sonne getrocknet. Hierauf werden die Blätter geklopft und geschüttelt, wobei sich das Wachs als Staub, Schuppen oder als aschgraues Pulver ablost, und dann zwecks vollständiger Entfernung des Wachsuberzuges kräftig geburstet. Das so erhaltene Wachs wird entweder über freiem Feuer zusammengeschmolzen oder noch besser in kochendes Wasser geworfen, wobei sich das gereinigte schmelzende Wachs beim Abkühlen in feste Klumpen zusammenballt, oder das geschmolzene Wachs wird in Formen gegossen. Die Blätter können während 6 Monaten zweimal monatlich abgeschnitten werden.

Eigenschaften. Das rohe Karnaubawachs ist schmutzig gelblich bis grünlich, sehr hart und bruchig und läßt sich leicht zu Pulver zerreiben; geschmacklos und im frischen Zustande von einem cumarinähnlichen Geruch, der mit der Zeit verschwindet. Dem Aussehen nach ist es dicht, aber mit sehr vielen Luftblasenräumen durchdrungen. Unter dem Mikroskop erscheint es als eine aus Stäbchen bestehende, auch radialfaseriges Gefüge zeigende Masse. Gebleichtes Wachs ist fast weiß. In kaltem Alkohol ist es nur zum Teil, in kochendem Alkohol und Äther vollständig löslich; konzentrierte Lösungen erstarren beim Erkalten unter Ausscheidung einer weißen, kristallinen bei 105° C schmelzenden Masse.

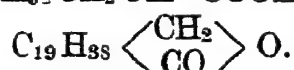
Physikalische und chemische Konstanten des Karnaubawachses

Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Ätherzahl	Jodzahl	Kritische Lösungstemperatur ° C	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Auton
15 0,995 bis 0,999	frisch gereinigt 80 bis 81 alt 86 bis 87	86 alt 90 bis 91	—	—	—	—	—	—	Schädler
15 0,999	—	—	—	—	—	—	—	—	Maskelyne
15 0,990	—	—	—	—	—	—	—	—	Husemann
15 0,990	—	85	—	—	—	—	—	—	Marpmann
90 0,8500	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5 0,8500	—	85	4—8	80 bis 84	76	—	—	—	Miles und Alkitt
98 0,8422	—	84,1	—	—	—	—	—	—	Wiesner
15,5 —	—	84 83 bis 85 alt 86	—	—	—	—	—	—	Stürke
—	—	84 83 bis 85 alt 86	—	—	—	—	—	—	Radcliffe ¹⁾
—	—	84 83 bis 85 alt 86	6 0,56	88,3 33 bis 34	— 13,17 (Wjjs)	—	—	—	"
—	—	84 83 bis 85 alt 86	4	79	75	—	—	—	v. Hübl
—	—	84 83 bis 85 alt 86	6,5	86,5	80	10,1	—	—	Ulzer
—	—	84 83 bis 85 alt 86	3,4	78,4	—	—	—	—	Henriques
—	—	84 83 bis 85 alt 86	7,0	83,4	—	—	—	—	Berg
—	—	84 83 bis 85 alt 86	0,3 bis 0,5	—	—	—	—	—	"
—	—	84 83 bis 85 alt 86	1,97	79,68	—	—	—	—	Lewkowsitch
—	—	84 83 bis 85 alt 86	—	80,38	—	13,5	—	—	Becker
—	—	84 83 bis 85 alt 86	—	93,1	—	—	—	—	Valenta ²⁾
—	—	84 83 bis 85 alt 86	—	94,5 bis 95	—	—	—	—	Crismier

¹⁾ Radcliffe, Journ. Soc. Chem. Ind. 25, 158 (1906); Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 13, 86 (1906).
²⁾ Valenta, Zeitschr. anal. Chem. 23, 257 (1884).

Zusammensetzung. Karnaubawachs besteht hauptsächlich aus Cerotinsäure-Myricylester nebst etwas freier Cerotinsäure und Myricylalkohol. Die Zusammensetzung des Karnaubawachses gestaltet sich nach den Untersuchungen von Stürcke folgendermaßen:

- 1 Ein Kohlenwasserstoff vom Schmelzpunkte 59—59,5° C
- 2 Ein bei 76° C schmelzender Alkohol von der Formel $C_{26}H_{54}O$ (Cerylalkohol)
3. Myricylalkohol, $C_{29}H_{62}O$, vom Schmelzpunkt 90° C.
- 4 Ein zweiwertiger Alkohol $C_{23}H_{46} \cdot CH_2(OH)_2$, Schmelzpunkt 103,5° bis 103,8° C
- 5 Eine Säure $C_{23}H_{47} \cdot COOH$ vom Schmelzpunkt 72,5 (Karnaubasäure).
- 6 Eine Oxyssäure $C_{19}H_{38}CH_2OH \cdot COOH$ oder deren Lakton



Die von Sturcke zuerst in Abrede gestellte Anwesenheit der freien Cerotinsäure im Karnaubawachs wird durch die Säurezahl bestätigt

Nach den Angaben von Allen und Thomson sind 54,87 % des Karnaubawachses nicht verseifbar. Sturcke fand 55 % Ferner enthält das rohe Wachs 0,83 % und das raffinierte 0,51 % Asche

Es läßt sich schwer mit alkoholischer Kalilauge verseifen, dadurch wird die schlechte Übereinstimmung in den von verschiedenen Autoren angegebenen Verseifungszahlen erklärt.

Valenta bestimmte die Schmelzpunkte in Gemischen von Karnaubawachs mit Handelsstearinsäure, Ceresin und Paraffin und fand, daß ein Zusatz von 5 % Karnaubawachs zu diesen Fetten eine bedeutende Erhöhung des Schmelzpunktes hervorruft, doch steigt der Schmelzpunkt bei weiterem Zusatz nicht proportional, wie folgende Tabelle zeigt.

Karnaubawachs %	Mischungen von Karnaubawachs mit		
	Stearinsäure vom Schmelzpunkte 58,5° C	Ceresin vom Schmelz- punkte 72,7° C	Paraffin vom Schmelz- punkte 60,13° C
	° C	° C	° C
5	69,75	79,10	72,90
10	73,75	80,56	79,20
15	74,55	81,60	81,10
20	75,20	82,53	81,50
25	75,80	82,95	81,70

Verwendung. Karnaubawachs wird zur Kerzen- und Wachsfirmisfabrikation, sowie zur Herstellung von Phonographenwalzen benutzt.

Palmwachs

Ceroxylum, Cerosilene. — Cire de palmier. — Palm wax — Cera de palma

Vorkommen. Dieses Wachs wird von der Gemeinen Wachspalme oder Anden-Wachspalme, *Ceroxylum andicola* Humb. und Kunth, in Westindien und auf den Anden heimisch, und von der Klopstockpalme, *Klopstockia cerifera* Karsten, in Kolumbia, heimisch geliefert. Beide Arten schwitzen an den Ringeln des Stammes ein harzähnliches Wachs aus, das den Stamm in schichtenförmigen bis zu 6 mm dicken Krusten überzieht. Ein Baum liefert 12½ kg.

Darstellung Die Krusten werden vom Stamme abgeschabt und man erhält ein grauweißes Pulver, das man durch Schmelzen über freier Flamme in eine kompakte Masse verwandelt und durch Umschmelzen reinigt. Nach einem anderen Verfahren wird die Rinde mit Wasser ausgekocht, wobei das Wachs nur erweicht, aber nicht schmilzt, und die beigemengten Verunreinigungen sich absetzen.

Eigenschaften. Das Palmwachs stellt eine gelbe oder gelblich-weiße Masse dar, die in Härte und Sprödigkeit mit dem Karnaubawachs übereinstimmt. Sein spezifisches Gewicht beträgt 0,992 bis 0,995 bei 15° C, schmilzt bei 102 bis 105° C, erweicht aber schon durch die Handwärme.

Zusammensetzung. Das Palmwachs stellt ein Gemenge von etwa einem Drittel wachsartiger Substanz und zwei Drittel Harz. Da das Harz in Alkohol sehr leicht löslich ist, so wird das Wachs durch Auskochen mit Alkohol und mehrmaliges Umkristallisieren von diesem getrennt. Das so erhaltene reine Wachs ist von weißgelber Farbe, dem Bienenwachs ähnlich, schmilzt bei 72° C und besteht hauptsächlich aus Cerin (Cerotinsaurecerylester) und Myricin (palmitinsaurem Melissylester).

Verwendung. Palmwachs wird zur Fabrikation von Kerzen und Wachsundhölzern gebraucht. Zu diesem Zwecke wird es mit Talg vermischt, um seine Brennbarkeit und Sprödigkeit herabzudrücken. Die sogenannten Palmlichter haben eine fast zitronengelbe Farbe, weil das Palmwachs nicht gebleicht werden kann.

Pisangwachs

Cire de pisang, de bananier. — Plantain wax

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich in Form einer pulverigen Masse auf den Blättern der in Java vorkommenden wilden Pisangart, *Cera Musae*.

Darstellung. Ähnlich wie das Karnaubawachs wird das Pisangwachs von den Blättern abgekratzt und in siedendem Wasser geschmolzen.

Eigenschaften. Das Pisangwachs bildet eine harte, weißliche, gelbliche oder schwach grüne, etwas durchsichtige Masse von körnig

kristallinischem Bruche, die sich leicht pulverisieren läßt. In siedendem Alkohol ist es wenig, in siedendem Terpentinol, Amylalkohol und Schwefelkohlenstoff ist es leicht löslich. Bei 15° C lösen:

Petroleumäther	0,1 %	Pisangwachs
Azeton	0,5 „	„
Äther	0,7 „	„
Terpentinöl	1,0 „	„
Chloroform	1,7 „	„
Schwefelkohlenstoff	1,8 „	„

Physikalische und chemische Konstanten des Pisangwachses

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Autor
0,963—0,970	79—81	2—3	109	Greshoff u Sack ¹⁾

Zusammensetzung Das Pisangwachs bildet der Hauptmenge nach den Pisangcerylester der Pisangcerylsäure, weil Greshoff und Sack aus dem Wachs die Pisangcerylsäure $C_{24}H_{48}O_2$ vom Schmelzpunkte 71° C und den Pisangcerylalkohol $C_{31}H_{62}O_2$ vom Schmelzpunkte 78° C isoliert hatten. Bei der trocknen Destillation des Pisangwachses geht bei 210—220° C eine butterartige Masse über, die durch Auspressen in einen flüssigen und einen festen Bestandteil getrennt wird. Der flüssige Anteil lieferte nach dem Reinigen mit Schwefelsäure und nochmaligem Destillieren einen Kohlenwasserstoff $C_{16}H_{34}$, während der feste Anteil eine von der Cerotinsäure verschiedene Säure von der Formel $C_{27}H_{54}O_2$ und vom Schmelzpunkte 58° C enthält.

Okubawachs

Cire d'Ocuba — Ocuba wax

Vorkommen. Okubawachs stammt aus den Früchten des in Brasilien und Guyana heimischen, zu den Myristicaceen gehörigen Okubamuskatnußbaumes, *Myristica ocuba* Humb. und Bonpl. Die Nüsse enthalten ca. 20% Wachs.

Darstellung. Die Nüsse des Okubastrauches werden mit Wasser ausgekocht, wobei sich eine wachsartige Masse ausscheidet, die dann von der Oberfläche des Wassers abgeschöpft wird.

Eigenschaften. Okubawachs sieht dem rohen Bienenwachs ähnlich aus, läßt sich durch Bleichen in eine dem Karnaubawachse ähnliche Masse umwandeln. In kaltem Alkohol ist es schwer, in siedendem Alkohol und Äther leicht löslich. Sein spezifisches Gewicht ist 0,920 bei 50° C, der Schmelzpunkt liegt bei 40° C.

Okubawachs soll kein reines Wachs sein, sondern ein Gemisch von Wachs, Fett und einem Harz.

¹⁾ Greshoff und Sack, *Rec. trav. chim. des Pays-Bas* 20, 65 (1901).

Verwendung. Das Okubawachs eignet sich sehr zur Herstellung von Kerzen

Kandelillawachs

Vorkommen. Das Wachs befindet sich auf allen Pflanzenteilen von *Euphorbia antisiphilitica*, einer in Mexiko heimischen Pflanze. Der Wachsgehalt beträgt 3,7—5,2% des Trockengewichtes der Pflanze.

Eigenschaften. Das Kandelillawachs ist eine harte, durchscheinende, braune Masse, die spröder ist als Bienenwachs

Physikalische und chemische Konstanten des Kandelillawachses

Spezifisches Gewicht bei °C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Säurezahl	Brechungs-exponent bei 71,5 °C	Autor
15 0,9473	77,4	—	104,1	5,23	0,03	1,45	} Hare und Bjerregaard ¹⁾
$\frac{15}{15}$ 0,9825	67—68	64,5	64,9	36,8	52,4	—	

Die Menge der unverseifbaren Substanzen betrug 91,2%, der Gehalt an Asche 0,34%.

Flachswachs

Cire de lin — Flax wax

Vorkommen. Dieses Wachs befindet sich an der Oberfläche der unversponnenen Flachsfaser, das ihr die Geschmeidigkeit und den charakteristischen Geruch verleiht. Der Gehalt der Flachsfaser an Wachs beträgt 0,5—1,0%.

Eigenschaften. Das Flachswachs stellt eine je nach der Darstellung (durch Extraktion mit flüchtigen Lösungsmitteln) eine weißliche, gelblichgrüne oder gelblichbraune feste Masse von mattem, wachsartigem Bruch, von intensivem, fast unangenehmem Flachsgeschmack. Durch Reinigung mit Benzin läßt sich das Wachs als feine, grünliche oder weißkristallinische, spröde und bruchige Masse erhalten. Es ist in Chloroform schwer, in Alkohol wenig und in allen übrigen Fettlösungsmitteln leicht und vollständig löslich.

Physikalische und chemische Konstanten des Flachswachses

Spezifisches Gewicht bei 41 °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Autor
0,9083	61,5	101,5	9,61	98,3	9,27	Hoffmeister ²⁾

¹⁾ Hare und Bjerregaard, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 188 (1910).

²⁾ Hoffmeister, Chem. Ber. 36, 1047 (1903).

Zusammensetzung. Der verseifbare Teil des Flachswachses besteht aus den gesättigten Fettsäuren, Stearinsäure und Palmitinsäure, und aus den flüssigen Säuren Ölsäure, Linolsäure und Linolensäure. Der unverseifbare Rückstand des Flachswachses, dessen Menge 81,32 % des Wachses beträgt, besteht zum größten Teil aus einem bei 68° C schmelzenden Kohlenwasserstoff vom spezifischen Gewichte 0,9941 bei 10° C. Den Rest bildet ein Gemisch von Phytosterin und Cerylalkohol.

Jasminblütenwachs

Vorkommen. In den Blütenblättern des Jasmin, *Jasminum officinale*

Darstellung. Die Blütenblätter werden mit niedrig siedendem Petroleum extrahiert, der Extrakt nach dem Verdunsten des Äthers mit Alkohol aufgenommen.

Eigenschaften. Es ist ein gelbbraunes Wachs von harter Konsistenz und schwachem Jasmingeruch. Die Fettsäuren bilden eine harte weiße Masse. Die unverseifbaren Bestandteile kristallisieren in weißen Nadeln vom Schmelzpunkte 64° C

Physikalische und chemische Konstanten des Jasminblütenwachses

Erstarrungs- punkt (Titel) ° C	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Refraktion im Butter- refraktometer bei ° C		Autor
56—57	2,8	68,8	52—53	84	30	Radcliffe und Allen ¹⁾
				74	33	
				70	36	
				65	38	
				62	40	
				60	42	
				56	44	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Jasminblütenwachses

Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Schmelzpunkt ° C	Autor
398	39	57—65	Radcliffe und Allen

Tuberkelwachs

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich in den trocknen Tuberkelbazillenkorpern, die bei der Darstellung des Tuberkulins erhalten werden.

¹⁾ Radcliffe und Allen, Chem. Rev. d. Fett- u Harz-Ind. 16, 140 (1910).

Die Tuberkelbazillenträger enthalten 38,95% Wachs. In dem Wachsgehalt der Tuberkelbazillen verschiedener Tiere zeigen sich bedeutende Unterschiede. Geschwächte Bazillen haben einen höheren Wachsgehalt als virulente.

Physikalische und chemische Konstanten des Tuberkelwachses

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißsche Zahl	Autor
46	60,7	9,92	74,23	2,01	Kresling

Zusammensetzung. Kresling¹⁾ gibt folgende Zusammensetzung des Tuberkelwachses an:

Freie Fettsäuren	14,38%
Ester	77,25 "
Wachsalkohole	39,10 "
Wasserlösliche Stoffe	7,30 "
Lecithin	0,16 "

Der Schmelzpunkt der Wachsalkohole liegt bei 43,5—44° C. Das Tuberkelwachs ist schwer verseifbar.

Rhimbawachs

Vorkommen. Stammt von einem auf Madagaskar heimischen, nicht näher bekannten Baume.

Eigenschaften. Das Rhimbawachs ist gelb, von schwach bitterem Geschmack und aromatischem Geruch, es stellt kleine tafelförmige, leicht zerbrechliche Stückchen. Es löst sich leicht in heißem und bis zu 80% in kaltem Alkohol. Das Rhimbawachs besteht aus einem Gemisch verschiedener wachs- und harzartiger Stoffe.

Gondangwachs

Javanisches Wachs, Fliegenwachs — Cire de Gondang — Gondang wax

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich im Milchsaft des Wachseigenbaumes, *Ficus ceriflua* Jungh = *Ficus cerifera* = *Ficus subracemosa* Bl., einer auf Java, Sumatra und Ceylon vorkommenden Moracee.

Darstellung. Der Milchsaft wird zuerst eingedickt, dann mit Wasser ausgekocht, bis das Wachs als graue Masse ausgeschieden ist.

Eigenschaften. Das Gondangwachs bildet harte, spröde Kuchen, die außen grau-rötlich bis schokoladenbraun, innen gelblich-weiß und leicht zerbrechlich sind, lassen sich aber nicht leicht pulverisieren. Beim Liegen an der Luft geht die gelblich-weiße Farbe allmählich in braun über. Das rohe Wachs schmilzt bei 60° C unter Bildung einer sehr zähflüssigen Masse, die sich in Faden ausziehen läßt und sich beim

¹⁾ Kresling, Arch. des Sc. biolog. Petersb. 9, 359 (1903).

Stehen in zwei Schichten trennt — in geschmolzenes Wachs und in eine wässrige braune Schicht. Das Wachs bleibt beim Abkühlen solange noch zähflüssig, bis sich eine weiße Masse abscheidet. Das durch Umkristallisieren aus kochendem Alkohol gereinigte Wachs schmilzt bei 61°C . Gondangwachs löst sich in Benzin, Benzol, Schwefelkohlenstoff, Chloroform, Terpentinöl, Petroleumäther, ferner in siedendem Äther, Alkohol und Amylalkohol.

Das geschmolzene Wachs hat das spezifische Gewicht 1,0115 bei 15°C , es erweicht bei 55°C , ist aber bei 73°C noch nicht vollständig geschmolzen.

Zusammensetzung Durch Behandeln mit siedendem Alkohol haben Greshoff und Sack¹⁾ 70% einer weißen kristallinischen Masse erhalten, die in siedendem Alkohol löslich und in kaltem unlöslich ist und aus Ficocerylsäure $\text{C}_{13}\text{H}_{26}\text{O}_2$, vom Schmelzpunkte 57°C und Ficocerylalkohol, $\text{C}_{17}\text{H}_{34}\text{O}$, vom Schmelzpunkte 198°C besteht

Bei der trocknen Destillation des Gondangwachses wurde im wässrigen Destillat Essigsäure und Propionsäure erhalten, in der darauffolgenden oligen Flüssigkeit befand sich ein Kohlenwasserstoff, $\text{C}_{14}\text{H}_{30}$, eine kristallinische, bei 54°C schmelzende Säure $\text{C}_{12}\text{H}_{24}\text{O}_2$ und ein bei 51°C schmelzender Alkohol $\text{C}_{44}\text{H}_{88}\text{O}$.

Kuhbaumwachs

Vorkommen. In dem Milchsafte des in Südamerika wachsenden, zu den Moraceen gehörenden Kuhbaumes, *Calactodendron americanum* L. = *Calactodendron utile* Kunth = *Brosium Calactodendron* Don.

Darstellung. Der Milchsaft wird durch Einschnitte in den Stamm des Baumes gewonnen und dann mit Wasser gekocht, wobei sich eine wachsartige Masse ausscheidet

Eigenschaften. Das Kuhbaumwachs ist in seinen Eigenschaften dem Bienenwachs ähnlich, es ist durchscheinend und knetbar, schmilzt bei $50\text{--}52^{\circ}\text{C}$.

Verwendung Es wird zur Fabrikation von Kerzen gebraucht.

Okotillawachs

Vorkommen. In der Rinde des Okotillabaumes, *Fouquieria splendens* Engelm.

Eigenschaften Das aus der Rinde durch Extraktion gewonnene Wachs löst sich leicht in warmem absolutem Alkohol, Benzol und Schwefelkohlenstoff, schmilzt bei 84°C und hat das spezifische Gewicht 0,984.

Aus dem Okotillawachs wurden Melissylalkohol und Cerotinsäure isoliert.

¹⁾ Greshoff und Sack, Rec. des trav Chim des Pays Bas 19, 65 (1901).

Schellackwachs

Vorkommen. Im Körnerlack oder Schellack des Handels.

Darstellung. Zur Gewinnung des Wachses aus Körnerlack wird dieses mit verdünnter Sodalösung gekocht, wobei sich das Schellackwachs an der Oberfläche ansammelt. Das technische Schellackwachs wird durch Extraktion mit Alkohol gewonnen.

Eigenschaften. Das aus Körnerlack hergestellte Wachs ist gelbgrau gefärbt, das Schellackwachs bildet eine feste schokoladenbraune Masse von ziemlicher Härte und einem an Schellack erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Schellackwachses

	Schmelz- punkt ° C	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Saurezahl	Azetylzahl	Autor
Aus Körnerlack hergestelltes Wachs	59—60	57,6	—	—	57,4	Benedikt u. Ulzer
Technisches Schellackwachs	—	126,4	32,8	2—4	5,4	„ „ „

Zusammensetzung. Die Fettsäuren des aus Körnerlack dargestellten Wachses bestehen aus Stearinsäure, Palmitinsäure und Olsäure, an Wachsalkoholen wurden Cerylalkohol und Myricylalkohol nachgewiesen und zwar in einer Menge von 50%, geschätzt nach der Azetylverseifungszahl 57,6. Das mittlere Molekulargewicht der Fettsäuren betrug 278.

Das technische Schellackwachs hat ebenfalls Cerylalkohol und Myricylalkohol, aber nur in geringer Menge in freiem Zustande, wie aus der kleinen Azetylzahl hervorgeht. Die Säure des Wachses ist hart, spröde und schwerer als Wasser, sie ist dem Kolophonium sehr ähnlich und zeigt dieselbe Saurezahl 146. Benedikt und Ulzer¹⁾ bezeichnen dieses Wachs als ein „Harzwachs“ und sehen den Grund seiner eigentümlichen Zusammensetzung darin, daß der Schellack mit Kolophonium zusammengeschmolzen wurde.

Baumwollwachs

Vorkommen. Dieses Wachs bildet einen Überzug der Baumwollfaser.

Eigenschaften. Das durch Extraktion gewonnene Baumwollwachs ist in Alkohol und Äther leicht löslich. Beim Umkristallisieren aus Alkohol scheidet es sich in Form einer weißen Gallerte aus, die aus mikroskopisch feinen Nadeln besteht. Das Baumwollwachs schmilzt bei 86° C und erstarrt bei 81—82° C. Die Verseifung liefert eine bei 85° C schmelzende und bei 77° C erstarrende Fettsäure.

¹⁾ Benedikt und Ulzer, Monatsh. f. Chem. 6, 579 (1888).

Balanophorenwachs*Cire de Balanophore. — Balanophore wax*

Vorkommen. Die in Sudamerika und auf Java heimischen Pflanzen *Balanophora elongata* und *Langsdorffia hypogaea* Mart. liefern dieses Wachs.

Eigenschaften. Das durch Auskochen der Pflanzen gewonnene Wachs stellt eine feste graugelbe Masse dar, die in Äther leicht, in Alkohol wenig löslich ist. Das spezifische Gewicht des Waxes ist 0,995 bei etwa 15° C. Die chemische Zusammensetzung des Waxes ist noch nicht näher untersucht worden.

Raphiawachs*Cire de Raphia — Raphia wax*

Vorkommen. Auf den Blättern der den Raphiabast liefernden Palme, *Raffia Ruffia* Mart. = *Raphia pedunculata* J. B., die auf Madagaskar heimisch ist

Darstellung Die Darstellung des Waxes geschieht in der Weise, daß man von den Blättern zuerst den Bast entfernt, diese trocknet, dann auf Matten legt und klopft. Das hierbei herausfallende schuppenförmige Pulver wird gesammelt und über Wasser geschmolzen

Eigenschaften Raphiawachs ist dem Karnaubawachs ähnlich, es bildet eine sprode, gelbe bis braune Masse, die sich leicht pulvern läßt. In kaltem Alkohol und in den anderen Fettlösungsmitteln ist es fast unlöslich, löst sich dagegen in siedendem Alkohol zu 90%, scheidet sich aber beim Erkalten als weiße, schmalzartige Masse aus, die beim Trocknen wieder zerreiblich und beim Schmelzen wieder braun wird. Am leichtesten löst sich das Wachs in siedendem Benzol

Physikalische Konstanten des Raphiawaxes

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt ° C	Autor
0,950	82	Jumelle ¹⁾
—	80	Haller

Bei der trocknen Destillation unter 10 mm Druck destilliert zwischen 280 und 300° C ein schwach rosa gefärbter Körper über, der, wie das Rohprodukt und der in Alkohol lösliche Anteil, der Formel $C_{20}H_{42}O_2$. Haller²⁾ spricht diesen Körper als einen Alkohol an, der dem aus Arachinsäuremethylester durch Reduktion mit Natrium in absolutem Alkohol erhaltenen Arachisalkohol zwar ähnlich, aber nicht mit ihm identisch ist.

¹⁾ Jumelle, Compt. rend Acad. des Sc 141, 1251 (1905)

²⁾ Haller, Compt. rend Acad. des Sc 144, 594 (1907).

Kurkaswachs

Vorkommen. Auf der Rinde von *Jatropha curcas*.

Dieses Wachs besteht nach J. Sack¹⁾ aus einem Gemisch von Melissylalkohol und Melissinsäureester des Melissylalkohols.

II. Tierwachse

1. Flüssige Tierwachse

Walratöl

*Spermaceti*ol — *Huile de cachalot*, *Huile de Spermaceti*. — *Spermaceti* oil. — *Olho di spermaceti*

Vorkommen. Walratöl findet sich im Speck und in den Kopfhöhlen des Pottwales, Kachelots, *Physeter macrocephalus* Linn

Darstellung. Das dem Kopfe des Pottwales entnommene Öl ist anfangs hell und durchsichtig, trübt sich nach einiger Zeit unter Ausscheidung einer weißen talgartigen Masse, aus der das eingeschlossene flüssige Öl, das Walratöl, abgepreßt wird. Das so erhaltene rohe Walratöl wird raffiniert, indem man es in gekühlten Kammern 10—14 Tage bei 0° C stehen läßt und die erstarrte Masse dann in hydraulischen Pressen in der Kalte auspreßt. Der Preßruckstand bildet den rohen Walrat von brauner Farbe und vom Schmelzpunkte 43—46° C.

Eigenschaften. Das Walratöl ist hellgelb, dünnflüssig, von etwas unangenehmem, charakteristischem Geruch, in seinen besseren Sorten aber fast geruchlos. Das Öl läßt sich sehr schwer verseifen und scheint dem Walrat selbst isomer zu sein.

(Physikal. und chemische Konstanten des Walratöles s. Seite 511.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Walratöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt ° C	Erstarrungspunkt ° C	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
0,899	—	—	—	281—294	Allen
0,8999	18,8	—	68,64	237,7	Fendler
—	13,3	—	88,1	305	Williams
—	—	11,1—11,9 (Titer)	83,2—85,6	—	Lewkowitsch
—	21,4	16,1	—	—	Archbutt, Deeley

¹⁾ J Sack, Inspectie van den Landsbouw in West-Indie 1906, Bull. 5

Physikalische und chemische Konstanten des Walrattoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Versäufungs- zahl	Jodzahl	Reichert- Zahl	Fettsäuren	Alkohol	Man- mené- probe °C	Anzeige im Oleo- refrakto- meter	Refraktion im Butter refrakt. bei °C	Brechungs- exponent bei 20 °C	Autor
15	0,910	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15,5	0,875—0,884	—	—	1,3	—	45—47	—	—	—	Allen
99	0,883									
15,5	0,875—0,890									
15	0,8799—0,8835	129,2—136,9	85,7—90,1	—	—	—	—	—	—	Lobry de Bruyn
20	0,8781	150,3	62,2	0,6	—	—	—	—	—	Bull
15,5	0,8808	132,5	81,3	—	37—41	—	—	—	—	Fendler
—	—	123,4—147,4	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballan- tyne
—	—	125,2	—	—	41	—	—	—	—	Deering
—	—	127,9								
—	—	132,6								
—	—	120	84	—	—	51	13	—	—	Lewkowitsch
—	—	117	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt, Deeley
—	—	—	86,5	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Mc Ilhiney
—	—	—	—	—	—	—	—12 bis —17,5	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	—	—	25 54	—	White
—	—	—	—	—	—	—	—	40 46,2	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4646 bis 1,4655	Harvey

Harry Dunlop hat eine Reihe von reinen südlichen und arktischen Ölen untersucht und folgende, in der nachstehenden Tabelle angeführten chemischen und physikalischen Konstanten gefunden.

Südliche und arktische Öle verläßlichen Ursprungs	Kaltepunkt ° C	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	Wachs- alkohol %	Jodzahl (W ₁ js)	Ver- sei- fungs- zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25° C
1 Kachelotöl vom Kopf	9,5	0,8779	42,28	76,30	140,2	49,7
1a. " " Rumpf .	8,5	0,8772	42,14	92,85	124,8	54,8
2. " " Kopf .	7,0	0,8800	41,16	70,35	144,4	50,0
2a " " Rumpf .	7,0	0,8757	44,30	87,90	122,0	54,6
3 Arctic.Sperm.(bottlenose)	—	0,8806	38,02	88,75	129,0	55,2
4. " " "	—	0,8786	39,22	82,80	124,8	55,3
5. Southern Sperm .	—	0,8791	41,16	84,35	129,7	54,6
6. " " . . .	—	0,8798	39,20	84,37	129,0	—
7. Waltran .	—	0,9241	—	136,30	192,8	70,5

Südliche und arktische Öle verläßlichen Ursprungs	Freie Fett- säuren als Öl- saure %	Wachsalkohol usw			
		Jodzahl (W ₁ js)	Schmelz- punkt ° C	Refraktion im Zeiß-Refrakto- meter bei	
				25° C	40° C
1. Kachelotöl vom Kopf .	4,60	60,43	32—32,5	—	35,0
1a " " Rumpf .	1,42	83,17	24,5—25,5	47,0	39,0
2. " " Kopf .	1,39	53,7	31,5—32,5	—	35,0
2a " " Rumpf	1,07	79,77	23—34	47,0	—
3 Arctic.Sperm.(bottlenose)	0,73	88,35	23,5—24,0	46,7	38,7
4 " " "	1,43	69,4	23	46,2	38,2
5 Southern Sperm . . .	1,16	68,5	26,5	45,7	37,7
6 " " . . .	2,53	69,37	—	—	—
7 Waltran	6,28	—	—	—	—

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren im reinen und frischen Walratöl ist sehr gering, 0,11—0,42 %, auf Ölsäure berechnet, dagegen weisen die Handelsöle einen bedeutend höheren Gehalt, der zwischen 0,55 und 4,60 % schwankt, wie aus vorstehender und nachstehender Tabelle ersichtlich ist.

(Tabelle s. Seite 513.)

	Walratol	Freie Fettsäuren als Ölsäure berechnet %	Autor
1	Prima Qualität, kalt gepreßt .	1,46	Deering
2	Zweite Qualität, warm gepreßt	2,11	„
3	Öl mittlerer Qualität	0,75	„
4	Öl guter Qualität	2,11	„
5	Öl zweifelhafter Qualität . .	0,55	„
6	Öl zweifelhafter Qualität . .	1,21	„
7	Ol zweifelhafter Qualität . .	2,06	„
8	Ol schlechter Qualität . . .	2,64	Thomson u. Ballantyne

Die Zusammensetzung und die Natur der Fettsäuren und der Alkohole des Walratos ist bis jetzt noch nicht näher bekannt. Die Jodzahl der Fettsäuren sowie ihre Eigenschaft, mit salpetriger Säure Elaidin zu bilden, deutet darauf hin, daß sie zur Olsäurereihe gehören. Die Angabe Hofstatters, daß die Fettsäuren hauptsächlich aus Physetölsäure bestehen, ist noch nicht bestätigt worden. Bull isolierte aus zwei Proben von Walratol 7,53 % flüssiger Fettsäuren, die die Neutralisationszahlen 183,4 und 187,9 und die Jodzahlen 130,3 und 159,5 hatten. Allen gibt den Gehalt des Walratöles an Fettsäuren mit 60—65 % an. Nach Fendler¹⁾ bestehen die Fettsäuren aus 85,78 % flüssigen Fettsäuren (mittleres Molekulargewicht 245,6, Jodzahl 75,6) und 14,22 % festen Fettsäuren (mittleres Molekulargewicht 231,6).

Das Walratol enthält nach Lewkowitsch²⁾ etwa 25 % primärer Alkohole, Allen gibt den Gehalt an Alkoholen mit 35 % und Fendler mit 39 % an. Lewkowitsch hat nachgewiesen, daß im Alkoholgemisch des Walratos weder Dodeketylalkohol noch Pentadecylalkohol vorhanden sind, und daß die Walratalkohole ungesättigter sind und hauptsächlich der Athylenreihe angehören. Ihre Jodzahlen schwanken zwischen 46 und 84,90 und die Verseifungszahlen ihrer Azetylprodukte zwischen 161,4 und 190,2. Beim Erhitzen mit Natronkalk wurden die Alkohole zum größten Teil in Fettsäuren umgewandelt, wobei nur 4—6 % unveränderter Alkohole geblieben sind.

Das Walratöl wird oft mit fetten Ölen und Kohlenwasserstoffen verfälscht, der Nachweis der Verfälschungen wird in folgender Weise erbracht.

Das sehr niedrige spezifische Gewicht des Walratöles ermöglicht jeden Zusatz zu erkennen, mit Ausnahme anderer flüssiger Wachse und der Mineralöle.

¹⁾ Fendler, Chem. Ztg. 1905, 555

²⁾ Lewkowitsch, Chem. Ztg. 1893, 1453.

Die niedrige Verseifungszahl des Walratoes wird durch einen Zusatz von fetten Ölen erhöht und durch Mineralöle erniedrigt. Lobry de Bruyn hat aber gezeigt, daß im Handel Öle vorhanden sind, die aus einem Gemisch von Walratol, Tran und Mineralöl bestehen und eine scheinbar normale Verseifungszahl zeigen (die durch die Anwesenheit des Tranes erhöhte Verseifungszahl wird durch den Zusatz von Mineralöl kompensiert). Man bestimmt in solchen Fällen die Menge der unverseifbaren Bestandteile und des Glycerins; die gefundene Menge Glycerin, mit 10 multipliziert, gibt annähernd den Prozentgehalt an fetten Ölen. Zum Nachweis von Mineralölen unter den höheren Alkoholen darf nicht absoluter Alkohol angewendet werden, da dieser von den sonst in Alkoholen unlöslichen Mineralölen beträchtliche Menge in Lösung halt, so daß sie bei geringen Mengen ganz übersehen werden können. In solchen Fällen empfiehlt L. M. Nash Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,8345 anzuwenden.

Ein mit Haifischlebertran versetztes Walratol wird durch konzentrierte Schwefelsäure erst violett, beim Umrühren rot bis rotbraun, während Walratol mit derselben Säure eine braune Farbe gibt, die sehr schnell dunkler und violettstichig wird.

Verwendung. Walratol dient als Brennöhl, zur Seifenfabrikation, und da es schwer ranzig wird und nicht verharzt, wird es als Spindelöl sehr geschätzt; da ferner seine Viskosität bei erhöhter Temperatur nicht so rasch abnimmt, wie bei anderen Schmierölen, wird es auch als Maschinenöl vielfach benutzt.

Döglingöl

Doglingtran, Entenwalöl — Huile de rorqual rostré — Arctic sperm oil, Bottlenose oil — Olio di spermaceti artico

Vorkommen. Döglingöl findet sich in der Kopfhöhle des Entenwales (Bottlenose whale) oder Zwergwales, *Hyperoodon rostratus* und *Hyperoodon diodon*, einer entlang den Küsten der Eisfelder Nordamerikas zwischen den Bäreninseln und Island vorkommenden Walspezies.

Darstellung. Das Döglingöl wird in derselben Weise gewonnen und gereinigt wie das Walratöl. Das durch Abkühlen abgeschiedene feste Wachs ist im Handel unter dem Namen Spermacet bekannt.

Eigenschaften. Das flüssige, sogen. Sußöl ist hell gefärbt und hat einen angenehmen Geruch. Das geruchlose Döglingöl des Handels steht in seinen Eigenschaften dem Walratol so nahe, daß es fast unmöglich ist, die beiden Öle durch die chemische Untersuchung allein zu unterscheiden, im Handel unterscheidet man diese beiden Öle gewöhnlich durch ihren Geschmack. Döglingöl gibt bei der Elaidinprobe ein viel weiches Elaidin als Walratöl, ferner zeigt es auch eine stärkere Neigung zum Verharzen. 100 Teile kochenden Alkohols (spez. Gew. 0,812) lösen 0,40 Teile des Öls.

Physikalische und chemische Konstanten des Döglingöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Zahl	Fettsäuren %	Alkohole %	Mauméné- probe °C	Refraktion im Oleorefrakto- meter	Autor
15	0,905	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,880	—	—	—	—	—	—	Goldberg
15	0,8764	121,5 bis 122,3	67,1 bis 79,7	—	41,1 bis 42,6	—	—	Bull
15,5	0,8797	128,4 bis 135,9	84,5	—	31,7 bis 42,3	—	—	Lewkowitsch
15,5	0,8799	130,4	82,1	—	—	—	—	Thomson und Ballantyne
15,5	0,8808	126	—	1,4	61 bis 65	37,41	41 bis 47	—
98—99 15,5	0,8274							
—	—	123 bis 134	80,4	—	—	39,7	42	—13
—	—	126	—	—	—	—	—	Archbutt und Deeley
—	—	—	74,4	—	—	—	—	Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	Mills u. Akitt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren und Alkohole des Döglingöles

Fettsäuren			Alkohole			Autor
Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Jodzahl	Er- starrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Jodzahl	
—	—	—	—	—	—	
10,1	16,1	—	—	—	—	Archbutt und Deeley
8,3—8,8 (Titer)	10,3 bis 10,8	82,2 bis 83,3	21,7 bis 22,0	23,5 bis 26,5	64,8 bis 65,2	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die Menge freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren betrug in einer von Deering untersuchten Probe 2,11 %, in einer von Thomson und Ballantyne untersuchten Probe 1,97. Winnem¹⁾ fand im Süßöl 0,5 %, im gebleichten Öl 1,25—1,50 % und Bull²⁾ fand in zwei Proben 0,9 % und 3,4 % freier Fettsäuren.

Das Döglingöl besteht nach Scharling hauptsächlich aus dem Dodekatylester der Döglingsäure, was bis jetzt noch nicht bestätigt

¹⁾ Winnem, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 8, 199 (1901).

²⁾ Bull, Chem. Ztg 1900, 845.

worden ist. Auf die Gegenwart des Palmitinsaurecetylesters im Döglingol hat Goldberg¹⁾ hingewiesen; der Ester scheidet sich beim Abkühlen aus dem Öle aus. Lewkowitsch²⁾ fand die Azetylzahlen zweier Döglingle 6,35 und 4,12.

Bürzeldrüsenöl

Die Bürzeldrüse liefert beim Extrahieren ein gelbliches, neutrales Öl, das beim Stehen einen festen Körper ausscheidet. Das Öl enthält nur wenige Glyzeride, Cholesterine und Cholesterinester sind nicht zugegen, die Hauptmenge der Fettsäuren sind an Oktadecylalkohol gebunden, dessen Menge 40—45 % des Bürzeldrüsenextraktes beträgt. Das Bürzeldrüsenöl ist daher unter die flüssigen Wachsarten zu reihen.

Die Fettsäuren des Bürzeldrüsenöles bestehen aus Ölsäure, Kaprylsäure, Palmitinsäure, Stearinsäure, Laurinsäure und Myristinsäure (Röhmann³⁾).

2. Feste Tierwachse

Wollfett

Wollschweißfett — *Suint* — *Wool fat*, *Wool grease*. — *Grasso di lane*

Vorkommen. In der Wolle der Schafe, Ziegen usw. ist eine nicht unbedeutende Menge einer fettartigen Substanz enthalten, die von den Hautdrüsen dieser Tiere abgesondert wird. Bei der Vorbereitung der Rohwolle für das Spinnen wird diese Substanz entweder mit verdünnter Seifenlösung (Sodalösung) oder durch Extraktion mit Lösungsmitteln aus der Wolle entfernt. Die Menge des in der Wolle enthaltenen Fettes, das seiner chemischen Zusammensetzung nach diesen Namen nicht mit Recht führt und als Wachs bezeichnet werden muß, ist sehr wechselnd und hauptsächlich abhängig von der Rasse des Tieres und dem Klima, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist

Abstammung resp Art der Wolle	Fettgehalt %	Autoren
Wolle eines in der Ebene gezogenen Schafes	7,17	Marcker u. Schulze
Wolle des Vollblut-Rambouilletschafes . .	14,66	" "
Pechschweißwolle	34,19	Schulze u. Barbieri
Merinowolle	27,00	Ed. Heiden
Rohwolle aus Neuseeland	16,6	Herbig
" vom australischen Festland . . .	16,0	"
" aus Südamerika (Buenos-Ayres) .	13,2	"
" aus Rußland (Schweißwolle) .	6,6	"

¹⁾ Goldberg, Chem. Ztg. Rep. 1894, 1230.

²⁾ Lewkowitsch, Analyst 1900, 321

³⁾ Röhmann, Beiträge z. chem. Physiol. u. Pathol. 5, 110 (1904).

Darstellung. Die Gewinnung des rohen Wollfettes geschieht auf zweierlei Art, entweder durch Extraktion mit flüssigen Lösungsmitteln (Schwefelkohlenstoff, Tetrachlorkohlenstoff, Benzin, Amylalkohol, Äther, Naphtha usw.) oder und hauptsächlich durch Wasser mit alkalischen Flüssigkeiten, bestehend aus Flußwasser und verfaultem Menschenharn, oder mit verdünnten Seifenlösungen, oder mit schwachen Sodalösungen, die kein freies Alkali enthalten dürfen. Diesem Waschen geht ein Entschweißen durch Behandeln mit Wasser und ein darauffolgendes Spülen mit Wasser voraus. Die Wollwaschwasser stellen eine Emulsion des Wollfettes in einer Seifenlösung dar. Um das Fett daraus zu gewinnen, verfährt man wie folgt

Die Wollwaschwässer werden gewöhnlich in großen Zisternen gesammelt und durch Zusatz von Schwefelsäure versetzt, wobei eine Fettsubstanz nach oben steigt (rohes Wollfett, rohes Wollschweißfett), die eine verschiedene Zusammensetzung hat, je nachdem die Wollwaschwasser gesondert gehalten werden oder mit den Seifenwaschwässern der gewalkten Stoffe zusammen aufgefangen werden. Das Gemisch von neutralem Fett und Fettsäuren wird filtriert, dann kalt gepreßt, um das Wasser zu entfernen, hierauf warm gepreßt, um die groben, festen Verunreinigungen zu entfernen.

Oder nach Vohls¹⁾ Vorschlag werden die Alkaliseifen durch Fällung mit Chlorkalzium in unlösliche Kalkseifen verwandelt und das Gemisch des Wollfettes und der Kalkseifen durch Zusatz von Salzsäure in ein Gemisch von Wollfett und freien Fettsäuren verwandelt.

Das so erhaltene Produkt ist das rohe Wollfett, das stark wasserhaltig und dunkel gefarbt ist; es wird deshalb einer Reinigung unterworfen, indem man es zuerst mit Schwefelsäure und dann mit Wasser kocht und längere Zeit zum Absetzen stehen läßt. Das Bleichen des Fettes erfolgt durch eine Lösung von Kalium- oder Natriumbichromat in verdünnter Schwefelsäure, wobei darauf zu achten ist, daß die Temperatur des Gemisches den Schmelzpunkt des Fettes nicht viel übersteigen darf.

Das Wollschweißfett, das durch Extraktion der Wolle mit flüchtigen Lösungsmitteln gewonnen wird, enthält nur die natürlichen Bestandteile, nämlich freie Fettsäuren, neutrale Ester und freie Alkohole nebst Kalisalzen von Fettsäuren. Wie andere Naturprodukte variieren auch die Wollschweißfette verschiedenen Ursprungs, wie die nachstehende Tabelle zeigt, die die Werte einiger durch Extraktion von Rohwolle mit Äther gewonnener Wollfette bringt

(Tabelle s. Seite 518.)

Eigenschaften. Das wasserfreie Wollfett bildet eine hellgelbe, durchscheinende Substanz von einem schwachen charakteristischen Wollgeruch, zäher, schmieriger Beschaffenheit. Das rohe Wollfett ist eine schmierige, unangenehm riechende, gelbe oder braune Masse. Das Fett

¹⁾ Vohl, Dinglers Polyt. Journ. 185, 465 (1867).

Ursprung des Wollfettes	Antheile an Wollfett %	Kalialsalze im Woll- fett als Kalium- oleat berechnet %	Farbe	Konsistenz	Säure- zahl	Gesamt- säure- zahl	Jod- zahl	Reichert- Meißelsche Zahl	Ver- seifungs- zahl	Un- verseif- bare Alko- hole %	Antor
Neu-Seeland-Wolle	16	4,9	dunkelrot	etwas weich im frischen Zustan- de, wird härter b. Aufbewahren	14,3	—	—	—	110,5 bis 110,7	43,6 bis 43,9	Herbig
Australische Wolle	16	4,24	bräunlich- gelb	etwas weich und bleibt so beim Aufbewahren	15,5	—	—	—	112,7 bis 113,3	—	"
Südamerikan. Wolle	13,2	9,25	gelblich- olivengrün	ziemlich hart	13,2	—	—	—	98,7 bis 98,9	43,1 bis 43,6	"
Russische Wolle	6,6	24,4	schmutzig- braun	weich bei 20° C	13,9	—	—	—	94,2 bis 95,9	38,7 bis 39,1	"
—	—	—	hellbraun	schmilzt bei 30,6° C	27,4	—	—	—	100,3	55,12	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	101,0	20,2	6,7	—	—	Ulzer u. Seidel
—	—	—	—	—	—	96,7	21,1	9,9	—	—	" "
—	—	—	—	—	10,65	105,58	23,69	5,91	146,02	—	Utz
—	—	—	—	—	—	114,8 bis 121,2	—	—	—	—	Cochenhausen
—	—	—	—	—	—	—	35,3	—	—	—	Visser

ist in Chloroform, Äther und Athylazetat leicht löslich, in Wasser aber unloslich, und trotzdem zeichnet es sich durch die eigentümliche Eigenschaft aus, beträchtliche Mengen von Wasser aufzunehmen, unter Bildung einer vollständig homogenen Masse. So kann man auf diese Weise Wollfett mit 80 % Wasser vermischen. Das im Handel unter dem Namen „Lanolin“ bekannte Produkt stellt ein Gemenge von neutralem Wollfett mit 22—25 % Wasser dar. Das reine Wollfett befindet sich im Handel entweder im wasserfreien Zustande unter dem Namen „Adeps lanae“ oder im wasserhaltigen Zustande unter dem Namen „Lanolin“. Die Namen Aguin, Alapurin, Lanol, Anaspalin, Vellolin bezeichnen auch Handelsprodukte des Wollfettes.

Nach der Angabe von E. Dietrich¹⁾ läßt sich die „Wasseraufnahmefähigkeit“ des Lanolins und anderer Fette in der Weise bestimmen, indem man je 100 g Fett bei 15° C so lange mit Wasser versetzt, als noch eine homogene Mischung bestehen bleibt. Dietrich fand auf solche Weise, daß Lanolin 105 % Wasser aufnimmt, daß ein Gemisch von 80 Teilen Lanolinum anhydricum und 20 Teilen Olivenöl eine Aufnahmefähigkeit von 320 % Wasser zeigte, daß ferner von einer Mischung von 20 Teilen weißem Wachs und 80 Teilen Ölsäure 228 % Wasser aufgenommen werden, daß auch Butterfett 165 % aufnimmt, während die Aufnahmefähigkeit von Schweinefett und Paraffinsäure eine geringe ist, nämlich 15 % resp. 4 % Wasser

Durch wässrige Ätzalkalien gelingt es nicht, Wollfett vollständig zu verseifen, ebensowenig durch langes Kochen mit alkoholischem Kali; erst Natriumalkoholat oder metallisches Natrium und absoluter Alkohol oder alkoholisches Kali unter Druck bewirken eine rasche Verseifung.

(Physikal. und chemische Konstanten des Wollwachses s Seite 520)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wollfettes

Erstarrungs- punkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Autor
40	41,8	327,5	17	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Alkohole des Wollfettes

Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Mittleres Molekular- gewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
28	33,5	239	{ 36 26,4 }	143,8	Lewkowitsch

¹⁾ E. Dietrich, Helfenberger Annalen 1889.

Physikalische und chemische Konstanten des Wollwachses

Spezifisches Gewicht	Erstarrungs- punkt °C	Schmelz- punkt °C	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Fettsäuren %	Alkohol %	Reichert- Meißelsche Zahl	Brechungs- exponent bei 40° C	Autor
bei °C										
15 0,973	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
17 0,9449	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rosauer
17 0,9413	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rosauer
$\frac{98,5}{15,5}$ 0,9017	—	—	—	98,3	—	—	—	—	—	Allen
15 0,9322	37,5	35,5	0,28	84,24	15,32	72,88	—	4,68	1,4781	Utz
bis 0,9442	bis 40,0	bis 37,1	bis 0,7	bis 98,28	bis 17,61	bis 76,38	—	bis 6,88	bis 1,4822	
50 0,912	38,0	40,0	4,31	1,27	15	—	—	Reichert- zahl 6,16	—	Lomidse
— —	bis 39,8	bis 41,5	—	—	—	—	—	—	—	
— —	30	31—35	—	102,4	25,9	59,8	43,6	—	—	Lewko- witsch
— —	bis 30,2	39—45	—	—	bis 26,8	—	—	—	—	
— —	—	39	—	—	—	—	—	—	—	Stöckhardt
— —	—	bis 42,5	—	—	—	—	—	—	—	
— —	—	36—41	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt
— —	—	—	0,8	105	—	16	—	—	—	Ulzer
— —	—	—	bis 1,33	—	—	—	—	—	—	
— —	—	—	—	—	17,1	—	—	—	—	Lewko- witsch
— —	—	—	—	—	bis 17,6	—	—	—	—	
— —	—	—	—	—	25,8	—	51,8	—	—	Lewko- witsch
— —	—	—	—	—	bis 28,9	—	—	—	—	

Chemische Konstanten der neutralen Ester des Wollfettes

Verseifungs- zahl	Fettsäuren	Alkohole	Autor
96,9	56,66	47,55	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung des Wollfettes ist noch nicht vollständig bekannt, sie hängt von der Darstellung ab, ob das Wollfett durch Extraktion oder durch Waschen mit Soda- oder Seifenlösung und darauffolgende Zersetzung mit Säuren dargestellt

wurde. Nach dem ersten und zweiten Verfahren gewonnenes Fett enthält die in ihm natürlich vorkommenden fettsauren Kalisalze, während diese Salze in einem nach dem dritten Verfahren erhaltenen Fette fehlen, dagegen sind 20—28 % Fettsäuren der zum Waschen benutzten Seife vorhanden.

Das Wollfett besteht wahrscheinlich aus einem Gemisch von Fettsäureestern und freien Alkoholen. Von den Fettsäuren sollen nach den Angaben von G. de Sanctis¹⁾ folgende vorhanden sein: hauptsächlich Palmitinsäure und Cerotinsäure, wenig Kapronsäure und Ölsäure, sowie geringe Mengen von Stearinsäure, Isovaleriansäure und Buttersäure. Ferner haben Darmstadter und Lifschutz im Wollfett auch folgende Säuren nachgewiesen: Myristinsäure, Karnaubasäure, eine Dioxyfettsäure $C_{30}H_{60}O_4$, Lanocerinsäure und die sogenannte Lanopalminsäure $C_{16}H_{32}O_3$.

Darmstadter und Lifschutz konnten weder Palmitinsäure noch Stearinsäure nachweisen. Auch die Gegenwart der von Bornträger angegebenen Margarinsäure wurde von Fahrion²⁾ bezweifelt. Auch die von Bornträger³⁾ angegebene 62,3 % Ölsäure im Wollfett ist als unrichtig zu betrachten, weil die niedrige Jodzahl der Fettsäuren auf nur geringe Mengen Ölsäure hindeuten.

Ferner hat Lewkowitsch⁴⁾ nachgewiesen, daß unter den Fettsäuren hydroxylierte Fettsäuren vorkommen, da sie leicht die Elemente des Wassers, unter Bildung innerer Anhydride oder Laktone, bei einer etwas über 100° C liegenden Temperatur verlieren und ferner, daß sie beträchtliche Mengen von Essigsäureanhydrid unter Bildung von azetylierten Säuren assimilieren.

Von Alkoholen sind im Wollfett enthalten

Cholesterin, Isocholesterin, Cerylalkohol, ferner nach Marchetti⁵⁾ etwa 10 % Lanolinalkohol $C_{12}H_{24}O$ und nach den Angaben von Darmstadter und Lifschutz⁶⁾ Karnaubylalkohol $C_{24}H_{50}O$, der durch Oxydation in Karnaubasäure übergeht, ein hydrolysiertes Cholesterin und drei andere noch nicht näher untersuchte Alkohole.

(Chemische Zusammensetzung des Wollfettes s. Seite 522.)

Wollfett ist optisch aktiv. Es wurden beobachtet $[\alpha]_D = +6,7^\circ C$, $[\alpha]_D^{35} = +8,55^\circ C$ (in 25prozentiger Chloroformlösung), $[\alpha]_D = +2,8^\circ C$ in 25prozentiger Benzinslösung. Eine Probe von russischem Lanolin zeigte bei einer Temperatur von 42—48° C eine Rechtsdrehung von 8,8° C, bei einer niedrigeren Temperatur hörte die Polarisation auf. Rakusin beobachtete beim Lanolin eine Rotationskonstante von +10,2 bis +11,2 Saccharimetergraden.

¹⁾ G. de Sanctis, *Gaz. chim. ital.* **24**, 14 (1894).

²⁾ Fahrion, *Chem. Ztg.* **1900**, 978.

³⁾ Bornträger, *Zeitschr. f. anal. Chem.* **39**, 505 (1909).

⁴⁾ Lewkowitsch, *Chem. Ztg. Rep.* **1896**, 65.

⁵⁾ Marchetti, *Gaz. chim. ital.* **1895**, 25, *Chem. Ber.* **29**, 19 (1896).

⁶⁾ Darmstädter und Lifschütz, *Chem. Ber.* **29**, 618, 1474, 2890 (1896).

Chemische Zusammensetzung des Wollfettes nach Darmstadter und Lifschütz (Lewkowitsch)¹⁾

Wollfett durch Amylalkohol in zwei Anteile zerlegt

A. Harter Bestandteil (10 bis 15% des Wollfettes) besteht aus		B. Weicher Bestandteil (85% des Wollfettes) besteht aus			
a) Säuren (etwa 60%)	b) Alkoholen	a) Säuren (40—50%)	b) Alkoholen (55—60%) zerlegt durch Methylalkohol in zwei Fraktionen		
			I Fraktion zerlegt in zwei Gruppen		II Fraktion enthaltend
			Gruppe I	Gruppe II	
Lanocerin-säure	Cerylalkohol	Olige Säure 40%	Cerylalkohol	Neben wenig Ceryl- und	Alkohol 2a
Lanopalminsäure	Karnaubylalkohol	Myristinsäure	Karnaubylalkohol	Karnaubylalkohol, Iso	Alkohol 2b
Myristinsäure	Cholesterin	Karnaubasäure	—	cholesterin	Alkohol 2c
Karnaubasäure	—	(keine		verschieden von	2a (3—4% v. B)
Olige Säure	—	Lanocerin-säure und		Schulzes	2b (6—7% v. B)
Fluchtige Säure	—	Lanopalminsäure)		Isocholesterin	2c (50—54% von B)

Die Saurezahl des rohen Wollfettes hängt von der Art der Darstellung ab. Da durch Waschen mit Seife die Fettsäuren der Seife sich gleichfalls in dem Fette befinden, so wird dadurch die Saurezahl bedeutend höher. Nach v. Cochenhausen²⁾ betrug die Saurezahl in einem derartigen Wollfett 49,46, während die durch Extraktion gewonnenen Fette bedeutend niedrigere Saurezahlen gaben (s. Herbig, Tabelle S 519).

Die Saurezahl des Lanolins darf nach B. Fischer 2,8 nicht übersteigen. Eine Probe von Lanolinum anhydricum gab nach Ulzer die Säurezahl 0,8, eine Probe von Adeps lanae 1,33 und nach Benedikt 0,54. Nach Utz schwankte die Säurezahl in 4 Proben zwischen 0,28 und 0,70, während Lomidse³⁾ in einer russischen Lanolinprobe die Saurezahl 4,31 fand.

¹⁾ Lewkowitsch, Jahrb. d. Chem. 8, 405

²⁾ v. Cochenhausen, Dinglers Polyt. Journ. 308, 283 (1897)

³⁾ Lomidse, Pharm. Journ. 40, 487 (1901), Chem. Ztg. Rep. 1902, 43, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 83 (1902)

Destilliertes Wollfett

Unterwirft man das Wollfett der Destillation mit überhitztem Wasserdampf, so erhält man das sog. „destillierte Wollfett“, das hauptsächlich aus freien Fettsäuren nebst geringen Mengen von Cholesterinen, Cholesterinestern und Kohlenwasserstoffen besteht.

Bei der Destillation werden die Ester nach Lewkowitsch¹⁾ unter gleichzeitiger partieller Zersetzung der freien Fettsäuren gespalten, wobei zunächst ein aus Kohlenwasserstoffen bestehendes leichtes Öl destilliert. Hierauf folgen schwere Destillate, die in einen flüssigen und einen festen Anteil durch Abkühlen und Kristallisieren getrennt werden, analog den destillierten Fettsäuren aus Talg, Palmöl usw., so daß folgende Produkte erhalten werden: „Olein“, das hauptsächlich als Wollöl zum Einfetten von Wollgarnen vor dem Verspinnen, und „Stearin“, das als Appreturmittel oder in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung findet.

Folgende Tabelle bringt die von Gill und Mason²⁾ erhaltenen Zahlen für Oleine und einige Mineralöle

	Spezifisches Gewicht	Brom-Additionszahl	Brom-Substitutionszahl	Optische Rotation	Brechungs-exponent bei 20° C
Reine Oleine { A	0,896	28,8	14,2	17° 58'	1,4967
B	0,902	25,1	14,8	17° 36'	1,4991
C	0,896	21,5	16,8	15° 13'	1,4948
Olein von zweifelhafter Reinheit .	—	3,8	9,0	2° 56'	1,4921
„White Rose“ } Mineralöle .	0,853	5,7	5,6	1° 6'	1,4735
„Eagle Neutral“ }	0,859	4,4	6,7	1° 17'	1,4750
Gemisch von 50% von A und 50% von „White Rose“	—	9,0	12,85	9° 47'	1,4850

Das destillierte Wollstearin bildet eine harte, feste, weiße Substanz, die sich vom Handelsstearin durch das Fehlen der kristallinischen Struktur unterscheidet, zeigt starke Isocholesterinreaktion und hat eine hohe Jodzahl. Es besteht hauptsächlich aus freien Fettsäuren, da fast die ganze Menge der Kohlenwasserstoffe durch Pressen entfernt worden ist.

(Physikal. und chemische Konstanten des Wollstearins s. Seite 524.)

Die freien Fettsäuren sind auf Stearinsäure berechnet. In der von Hubl untersuchten Probe lag der Schmelzpunkt der Fettsäuren bei 41,8° C, der Erstarrungspunkt bei 40° C.

Die Untersuchung des destillierten Wollfettes, des „Wolloleins“ und des „Wollstearins“ umfaßt die Bestimmung der freien Fettsäuren, der neutralen Ester (Wachse) und des aus Kohlenwasserstoffen und Cholesterinen bestehenden unverseifbaren Rückstandes

¹⁾ Lewkowitsch, Journ Soc Chem Ind 8, 90 (1889).

²⁾ Gill und Mason, Journ Amer. Chem. Soc 1904, 665.

Die von J. Marcusson¹⁾ ermittelte Zusammensetzung und Eigenschaften des Wollöleins verschiedener Herkunft sind in der nachstehenden Tabelle angeführt:

	Äußere Erscheinung im 15 mm Reagenz- glas	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifbare Bestandteile	Unverseifbare Bestandteile		Sonstige Bestandteile
				Kohlen- wasser- stoffe	Fett- alko- hole	
Reines destil- liertes Woll- olein	mäßig zähflüssig, braun, klar, grün fluoreszierend, nach Wollfett riechend	0,9060	41,5 % Fettsäuren (Jodzahl 35,2 Mol.- Gew. 276)	52,7	5	0,8 % Wasser und in Wasser lösliche Bestandteile
Franzö- sisches Olein	mäßig zähflüssig, braun, durch- scheinend, nicht fluoreszierend, nach Wollfett riechend	0,9042	51 % Fett- (Jodzahl 42,5 Mol.- Gew. 299)	38	9	2 % Wasser und in Wasser lösliche Bestandteile, Spuren von Mineralölen
Eng- lisches Olein (harz- haltig)	zähflüssig, braun, undurchsichtig, nicht fluores- zierend, nach Wollfett riechend	0,9275	10 % Fichten- harz 41 % Fettsäuren (Jodzahl 45,9 Mol.- Gew. 298)	33	12	4 % Wasser, geringe Mengen in Wasser löslicher Bestandteile, Spuren von Mineralsäuren

Physikalische und chemische Konstanten des Wollstearins

Spezifisches Gewicht bei		Er- starrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Wasser %	Verseifungs- zahl	Jodzahl	Freie Fett- säuren %	Neutral- ester %	Unvei- seifbares %	Autor
15,5° C	98° C									
0,9193	0,836	45	48	0,6	—	—	88,6	2,11	0,49	Hurst
0,9944	—	53,5	57	1,48	—	—	76,3	7,7	0,4	"
—	—	—	—	2,85	—	—	72,13	—	3,12	"
—	—	41,5	—	—	—	33,7	98,9	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,2	"
—	—	40,0	42,1	—	169,8	36,0	—	—	—	v. Hubl

¹⁾ J. Marcusson, Mitt. d. Techn. Vers.-Anst. Berlin 21, 48 (1903).

Insektenwachs

Chinesisches Insektenwachs, Chinesisches Baumwachs. — Cire d'insects — Insect wax, Chinese Wax. — Cera d'insetti

Vorkommen. Das Insektenwachs wird von der Schildlaus *Coccus ceriferus* Fabr. = *Coccus Pella* Westwood auf der chinesische Esche *Fraxinus chinensis* Roxb. produziert.

Die Zucht des Wachsinsektes und die Erzeugung des Wachses durch dasselbe stellen zwei verschiedene Prozesse dar, die sich mit Vorteil nur an zwei verschiedenen Orten vollziehen. So wird in Kientschang die Esche gepflanzt und auf diesem Baume lebt und vermehrt sich das Wachsinsekt, sondert aber sehr wenig Wachs ab. Die Larven dieses Insektes erscheinen im Frühjahr auf den Zweigen der Esche in Form von zahlreichen braunen, erbsenförmigen Schuppen. Ende April werden diese Schuppen von den Eingeborenen gesammelt, sorgfältig in Pakete von etwa 1 Pfund eingepackt, um die Larven während des Transportes gegen Wärme zu schützen, und nach Kia-ting-fu geschickt. Hier werden die Pakete in kleinere Säckchen umgepackt, von denen 6 oder 7 in einen Beutel aus Palmblatt eingehüllt und an die Baumzweige gehängt. Nach wenigen Tagen beginnen die Insekten auszukriechen und verbreiten sich wie ein braunlicher Überzug über die Zweige, ohne jedoch die Blätter zu berühren. Allmählich, während das Insekt wächst, bedeckt sich die Oberfläche der Zweige mit einer weißen Substanz, dem weißen Wachs, das durch direkte Wachsausscheidung aus dem Körper des Weibchens, sowie der jungen Insekten entsteht. In der zweiten Hälfte des August werden die Zweige abgeschnitten, soviel Wachs als möglich abgekratzt und dann mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Wachs auf der Oberfläche ansammelt. Das so erhaltene Wachs wird umgeschmolzen und in tiefe Pfannen gegossen, wo es zu einer durchscheinenden kristallinen Substanz erstarrt.

Eigenschaften. Das Insektenwachs ist gelblich-weiß, geruch- und geschmacklos, glanzend, kristallinisch, dem Walrat sehr ähnlich, aber bedeutend harter, bruchiger, sproder, fast pulverisierbar. In Alkohol, Azeton und Ather ist es sehr wenig löslich, lost sich sehr leicht in Benzol, Chloroform und Tetrachlorkohlenstoff, aus dem es in Kristallen erhalten werden kann.

(Physikalische und chemische Konstanten des Insektenwachses siehe Seite 526.)

Zusammensetzung. Das Insektenwachs besteht nach Brodie¹⁾ hauptsächlich aus fast reinem Cerotinsäure-Cerylester, $C_{26}H_{53} \cdot C_{26}H_{51}O_2$, das aus dem Wachs durch wiederholtes Umkristallisieren aus Petroläther erhalten werden kann. Herbig nimmt an, daß im Wachs noch eine hochmolekulare Säure, von der Formel $C_{29}H_{58}O_2$, ferner eine niedrige Säure und ein zweiter Alkohol wahrscheinlich enthalten sind.

¹⁾ Brodie, Liebigs Ann. 67, 199 (1848).

Physikalische und chemische Konstanten des Insektenwachses

Spezifisches Gewicht bei ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Schmelz- punkt ° C	Ver- seifungs- zahl	Fett- säuren	Alko- hole	Jodzahl	Autor
15	0,926	—	—	—	—	—	Gehe
15	0,970	—	82—83	—	—	—	Schadler
15	0,970	80,5—81,0	81,5—83,0	63,0	—	—	Allen
$\frac{99}{15}$	0,810	—	—	—	—	—	„
15	0,970	—	82	93,0	—	—	Marpmann
—	—	—	81,5—83,0	80,5	—	—	Henriques
—	—	—	80,5	—	—	—	„
—	—	—	81,0	77,91	—	—	Herbig
—	—	—	—	91,65	51,54	49,51	Lewkowitsch
—	—	—	—	80,4	—	—	„

Verwendung. In China und Japan dient das Insektenwachs seiner Schwerschmelzbarkeit wegen zur Kerzenfabrikation, ferner zum Appretieren und Glanzendmachen von Seide und Papier, sowie zur Firnisdarstellung und zum Polieren von Möbeln und Leder.

Psyllawachs

Vorkommen. Dieses Wachs wird von *Psylla Alni*, einer auf den Blättern von *Alnus incana* lebenden Aphide, ausgeschieden

Darstellung. Die Insekten werden zuerst mit heißem Ather extrahiert, um die Glyzeride zu entfernen, und dann mit Chloroform.

Eigenschaften. Das Psyllawachs kristallisiert in seideglänzenden Nadeln vom Schmelzpunkte 96° C. Es ist in heißem Ather unlöslich, in kaltem Chloroform wenig, in heißem Chloroform und Benzol leicht löslich. Psyllawachs ist der Psyllostearylester des Psyllostearylalkohols.

(Weniger bekannte Tierwachse s. Seite 527.)

Walrat

Spermazet *Sperma Ceti*, *Cetaceum* — *Cétine*, *Ambre blanc*, *Blanc de baleine* — *Spermaceti*, *Cetin.* — *Spermaceto*

Vorkommen. Walrat findet sich in besonderen Höhlen der Schädelsknochen und in dem Speck des Pottfisches oder Kachelot, *Physeter macrocephalus* Linn., des Entenwales *Hyperoodon rostratus* sowie anderer Wale, wie *Delphinus tursio* Linn und *Delphinus edentulus* Linn durch die tierische Wärme im Walratöl gelöst und scheidet sich nach dem Tode kristallinisch ab. Das Walratöl wird abgeseiht, die zurückgebliebene kristallinische Masse ausgepreßt und mit einer schwachen

Weniger bekannte Tierwache

		Spezi- sches Gewicht bei 15°C	Schmelz- punkt °C	Butter- refrakto- meter bei 84°C be- rechnet für 40°	Saure zahl	Ver- seifungs- zahl	Differenz 5—4	Ver- haltens- zahl	Jodzahl	ccm 1% KOH, für die in 80% Al kohol lösl. Säuren er- forderlich	Kohlen- wasserstoffe %	Autor
Hummelbiene	Max.	—	63,0	51,6	19,39	95,9	76,65	4,0	16,1	9,18	—	Berg
	Mittel	—	62,0	50,0 bis 51,0	19,0 bis 19,2	95,0 bis 95,5	76,0 bis 76,5	3,95 bis 4,0	15,8 bis 15,9	5,0 bis 7,0	—	
	Min.	—	62,0	49,5	18,41	92,12	73,71	3,93	15,76	4,92	—	
Cicade I	0,965	—	—	—	7,8	95,9	88,1	11,29	—	—	10,6	Ahrens, Hett
„ II	0,965	—	—	—	7,3	97,95	90,65	12,41	—	—	8,2	„ „
Hummelbiene . . .	0,973	—	—	—	7,8	48,3	40,5	5,2	—	—	25,1	„ „
Ceroplastes ceriferus												
ausgepreßt . . .	1,04	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
extrahiert . . .	—	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ceroplastes rubens												
ausgepreßt . . .	1,03	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		bei 23°C										
extrahiert . . .	—	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Walrat ist in kaltem 90-prozentigem Alkohol unlöslich, in 98-prozentigem wenig, löst sich dagegen leicht in siedendem Alkohol, aus dem sich der größte Teil wieder kristallinisch ausscheidet. In Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff ist Walrat leicht löslich.

Zusammensetzung. Der Walrat besteht hauptsächlich aus dem Palmitinsäurecetylesther vom Schmelzpunkte $48,9—55^{\circ}\text{C}$, außerdem sind noch wahrscheinlich andere ähnliche Ester im Walrat enthalten, da die Verseifungszahl des reinen Cetins 116,9 ist, sowie Glyzeride der Laurinsäure, Myristinsäure und Stearinsäure, von denen das Cetin durch Umkristallisieren aus Alkohol getrennt werden kann. Die von Lewkowitsch in einer Handelsprobe von der Verseifungszahl 122,3 gefundene Azetylzahl 23,3 deutet auf die Anwesenheit einer bestimmten Menge freier Alkohole hin.

Durch alkoholische Kalilauge wird Walrat leicht verseift und beim verdünnen dieser Lösung mit Wasser fällt Cetylalkohol aus.

Der Walrat kann nicht leicht verfälscht werden, da er durch jeden Zusatz seine charakteristischen physikalischen Eigenschaften auffallend ändert, so verliert er seine Durchsichtigkeit und die kristallinische Struktur. Zum schnellen Nachweis der Stearinsäure schmilzt man die Probe in einer Porzellanschale, rührt mit einigen Kubikzentimetern Ammoniak gut durch. Nach dem Erkalten hebt man den erstarrten Kuchen ab und säuert die Lösung mit Salzsäure an, wodurch die Stearinsäure ausgeschieden wird. Auf diese Weise läßt sich 1% Stearinsäure nachweisen.

Der reine Walrat enthält nur sehr geringe Mengen freier Fettsäuren. Lewkowitsch fand in einer Handelsprobe die Säurezahl 1,35 und Kebler in 12 Proben von Walrat 0,09—0,47. Eine höhere Säurezahl wurde auf die Gegenwart von Stearinsäure oder Bienenwachs hindeuten, eine hohe Jodzahl zeigt einen Zusatz von Talg.

H. Dunlop hat reines Spermaceti untersucht und folgende Werte gefunden

Spermaceti	Schmelzpunkt $^{\circ}\text{C}$	Erstarrungspunkt $^{\circ}\text{C}$	Jodzahl	Wachsalkohole %	Fettsäuren %
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	41—41,5	41	—	54,22	49,78
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	41—42	—	9,33	53,20	—
Verlässlichen Ursprungs, raffiniert	44—44,5	44	7,21	53,00	50,58
" " "	45,5—46	45,7	5,32	51,56	—
" " "	45—45,5	45	5,50	—	—

(Fortsetzung dieser Tabelle s. Seite 530.)

Spermaceti	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Verseifungszahl	Wachsalkohole	
				Schmelzpunkt °C	Jodzahl
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	32—33	—	129,0	46—46,5	—
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	—	—	129,0	45,5—46	6,35
Verlässlichen Ursprungs, raffiniert	39,5—40	—	120,6	47—47,5	4,26
„ „ „	—	0,10	121,8	47,5—48	3,41
„ „ „	—	0,24	120,6	47,5—48	2,98

Verwendung. Walrat wird in der Kerzenfabrikation, zur Herstellung von Appreturmitteln und in der Pharmazie verwendet.

Bienenwachs

Cire des abeilles — Beeswax — Cero d'ape

Vorkommen. Bienenwachs stammt als Verdauungsprodukt von der Haus- oder Honigbiene, *Apis mellifica* oder *mellifera* Linq. (auch *Apis cerifera*, *domestica*, *gregaria* genannt), aber auch von verwandten Arten, wie *Apis fasciata* = *Melipona fasciata*, bei den Indianern „Fliegen der Engländer“ genannt, die in Sudamerika heimisch sind, italienische *Apis ligustica* in Ligurien, *Apis unicolor* auf Madagaskar und die in Sudamerika und Westindien vorkommende *Apis palida*. Ferner wird von den drei in Vorderindien (Britisch-Indien) heimischen Bienenarten *Apis dorsata*, *floreana* und *indica* das ostindische Bienenwachs, sogen. Geddawachs, auch Singaporewachs (D Hooper)¹⁾, gewonnen.

Über die Bildung des Bienenwachses gehen die Ansichten auseinander. Während man nach Liebig keinen besseren Beweis für die Fettbildung aus Zucker finden kann, als den Prozeß der Wachsbildung in den Bienen, versucht Voit nachzuweisen, daß die Bienen das Wachs nicht aus Kohlehydraten bilden, sondern aus dem eiweißhaltigen Pollen. Andererseits wird dagegen angenommen (Schwamerdam²⁾, Maraldi³⁾, Reaumur⁴⁾, Hoppe-Seyler⁵⁾), daß das Bienenwachs aus den Pflanzen, in denen es sich fertig gebildet vorfinde, bloß durch die Bienen gesammelt werde. Die Annahme, daß die Bienen das Wachs

¹⁾ Hooper, Agricultural Ledger, Kalkutta 1904

²⁾ Schwamerdam, Biblia naturae et Collect Acad. V. 237.

³⁾ Maraldi, Observations sur les Abeilles Mem. de l'Acad. Sciens. 1712

⁴⁾ Reaumur, Memoire pour servir a l'histoire des Insectes V, 408

⁵⁾ Hoppe-Seyler, Chem Ber. 4, 810 (1871)

mit dem Pollen eintragen, ist nicht möglich (v. Schneider)¹⁾, da der Wachsgehalt des Pollens nur sehr gering ist im Vergleich zu der Menge Wachs, die die Bienen bilden. Auch die Menge des Eiweißes ist viel zu gering, als daß man aus ihm das Wachs herleiten könnte. Ein Eiweißgehalt der Nahrung ist notwendig für die Honigbildung, in dem Sinne, wie jede Zellfunktion der Mitwirkung von Eiweiß bedarf. Da nun im Pollen das Wachs nicht zugeführt wird, müssen die Bienen es selbst produzieren. Das Material, aus dem das Bienenwachs entsteht, sind die Kohlehydrate der Nahrung, Dextrose und Lävulose.

Das Wachs der Bienen wird also erst im Körper der Bienen gebildet und zwar vermutlich in der sogenannten Wachsmembran, einer Schicht epithelialer Zellen, die zwischen der Kutikula und der inneren membranösen Auskleidung der Bauchsegmente liegt. Nach 18—24 Stunden und bei einer hohen Temperatur tritt an den vier letzten Bauchringen, den sog. Spiegeln, das Wachs in Form weißer, durchsichtiger Schüppchen wie Elfenbeinplättchen hervor, mit denen die Bienen ihre sechseckigen Zellen, die sog. Honigwaben bauen.

Die Bienen benutzen zum Zusammenkitten der Waben ein sogen Vorwachs oder Propolis, das direkt von den Pflanzen zu stammen scheint. Dasselbe enthält nach den neueren Untersuchungen 84% aromatisches Harz und 12% Wachs. Das Harz erwies sich nach Borisch²⁾ und Dietrich³⁾ als ein Körper der Zusammensetzung $C_{26}H_{26}O_8$ (Prepolisharz) und das Wachs bestand aus Cerotinsäure.

Darstellung. Nachdem die Waben vom Honig durch Auslaufen, Jungfernhonig, und Abpressen befreit sind, wird die zurückgebliebene Wachsmasse durch Schmelzen in kochendem Wasser von dem noch anhängenden Honig und anderen Verunreinigungen befreit und zum Erkalten in flache, hölzerne Gefäße, deren Boden mit Wasser angefeuchtet ist, gegossen

Neuere Verfahren bestehen darin, daß man die Honigwaben schmilzt, das Wachs abfiltriert und einer Pressung unterwirft. Der Preßruckstand wird ausgekocht und dann wieder gepreßt. Der von der zweiten Pressung bleibende und noch etwa 10—15% Wachs enthaltende Ruckstand wird mit Lösungsmitteln extrahiert, wobei ein Wachs gewonnen wird, das von dem durch Pressen erhaltenen Wachs verschieden ist

In den Bienenstöcken unterscheidet man drei verschiedene Abteilungen, honiggefüllte Waben, die das beste Wachs liefern, leere Waben — gereinigtes Wachs und schlechte oder schwarze Wachsteile.

Eigenschaften. In reinem Zustande ist das ausgepreßte Wachs vollkommen weiß, wird erst durch die Berührung mit dem Honig oder

¹⁾ v. Schneider, *Annal d. Chem. u. Pharm* **162**, 235.

²⁾ Borisch, *Pharmac Centralhalle* **48**, 929 (1907)

³⁾ Dietrich, *Chem. Ztg.* **1907**, 79

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt	Schmelzpunkt	Säurezahl	Ver- seifungszahl
bei °C		°C	°C		
15	0,965—0,975	—	—	—	—
15	0,962—0,966	—	—	—	87,8—96,2
15	0,964—0,968	—	—	18,6	90,4—96,2
15	0,964—0,970	—	—	18,37—20,94	90,1—98,99
15	0,9627—0,9656	—	—	20,6—21,09	93,5—97,1
15	0,959—0,966	60,5—62,8	63—64,4	19,04—20,9	—
15	0,959	—	62,5—63,6	20,9—21,2	—
80	0,8356	—	—	}	—
15,5					
99	0,8221	60,5	63		
15,5					
98—99	0,827	62	63,5		
98—99	0,818	61,5	63		
—	—	61,9—64,3	65	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	69—70	—	—
—	—	—	—	20	95
—	—	—	—	19,02—20,6	—
—	—	—	—	20,6—21,09	93,5—97,1
—	—	—	—	17—21,8	94,2—97,6
—	—	—	—	—	97—107
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Blütenstaub gefärbt und je nach dem von den Bienen verwendeten Material ist die Farbe des Waxes eine mehr oder weniger hell- oder dunkelgelbe, oft sogar eine rötliche oder grünliche. Der Geruch des Waxes ist angenehm honigartig, tritt besonders beim Erwärmen hervor. Das Wachs ist fast geschmacklos, aber milde beim Kauen, wobei es an den Zähnen nicht anklebt, trocken und nicht fett anzufühlen (Unterschied vom talgartigen Wachs). Bei niedriger Temperatur ist es spröde, brüchig und nimmt Kreidestriche an, wenn es nicht mit Talg verunreinigt ist; bei gewöhnlicher Temperatur ist es zäh, im Bruche trocken und körnig; in der warmen Hand geknetet wird es sehr plastisch, gleichförmig,

Konstanten des Bienenwachses

Jodzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Alkohol und Kohlenwasserstoff (Unverseifbares)	Fettsäuren %	Refraktion im Butterrefraktometer bei 4° C	Autor
—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	Dietrich
—	0,54	—	—	—	Hett, Ahrens
—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	}	—	—	Camille
—	0,34—0,41		—	—	
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Mastbaum
—	—	—	—	—	Barfoed
—	—	—	—	—	Lafage
—	—	—	—	—	Hübl
8,3—11,0	—	—	—	—	Buisine
—	—	55,58	146,77	}	Lewkowitsch
—	—	—	—		
—	—	—	—	—	Becker
7,8—8,9	—	—	—	—	Gyer
—	—	55,25	—	—	Schwalb
—	—	52,38	—	—	Allen, Thomsen
—	—	—	—	42,9—45,6	Berg

durchscheinend, und ohne besonderen Glanz, wenn kein Paraffin zugegen ist. Durch wiederholtes Umschmelzen unter Wasser oder durch Aussetzen an Sonnenlicht in der Form von Tropfen, Streifen oder Bändern erhält man weißes Wachs, das geruchlos und geschmacklos und spröder ist als das gelbe Wachs.

Das durch Extraktion erhaltene ist von dem durch Pressen gewonnenen Wachs verschieden. Es ist eine dunkelbraune, weiche, sich fettig anfühlende Masse von unangenehmem Geruch. Beim Auskochen mit Wasser gibt es an dasselbe einen gelben Farbstoff ab.

Das ostindische Bienenwachs ist eine grunlichgelbe, oft fast weiße Masse, die fest, zahe, plastisch, geschmeidig und doch hart ist, von angenehmem, oft fliederartigem Geruche. Die Plastizität dieses Wachses ist größer, als die des gewöhnlichen Bienenwachses, es wird daher als Zusatz zu bruchigen oder weichen, besonders afrikanischen Wachssorten benutzt.

In Wasser und in kaltem Alkohol ist das Bienenwachs unloslich, löst sich aber in 50 Teilen kochenden Alkohols, wobei beim Erkalten sich die Cerotinsäure so vollständig ausscheidet, daß auf Zusatz von Wasser nur eine geringe Opaleszenz eintritt (Unterschied von Stearinsäure). In kaltem Äther ist es nur teilweise löslich, löst sich dagegen vollständig in 10 Teilen heißem Äther, sowie Benzol, Schwefelkohlenstoff und Chloroform.

(Physikalische und chemische Konstanten des Bienenwachses siehe Seite 532 und 533.)

Zusammensetzung. Das Bienenwachs ist nicht als einheitlicher Körper, sondern als ein Gemenge verschiedener Körper aufzufassen. Es finden sich hier die höchsten bekannten Glieder, sowohl der Fettsäurereihe, wie der gesättigten einatomigen Alkohole, unter gleichzeitigem Auftritt mehrerer homologer Glieder der Reihe nebeneinander, und durch die große Ähnlichkeit der Eigenschaften der hochmolekularen Fettsäuren und Alkohole wird eine glatte Trennung der Bestandteile des Bienenwachses wesentlich erschwert. Das Bienenwachs besteht hauptsächlich aus Cerotinsäure und Myricin (Palmitinsäuremyricylester), $C_{15}H_{31} \cdot COO \cdot C_{30}H_{61}$, nebst geringen Mengen freier Melissinsäure, $C_{30}H_{60}O_2$ oder $C_{31}H_{62}O_2$, ferner aus Myricylalkohol, freiem Cerylalkohol, $C_{26}H_{54}O$, und einem Alkohol von unbekannter Zusammensetzung, sowie aus Kohlenwasserstoffen, von denen Schwalb zwei isoliert hat: das Heptacosan, $C_{27}H_{56}$, vom Schmelzpunkte $60,5^\circ C$ und Hentriacontan, $C_{31}H_{64}$, vom Schmelzpunkte $67^\circ C$. Außerdem sind auch Spuren ungesättigter Fettsäuren, verschiedene Farbstoffe und Riechstoffe, sowie geringe Mengen einer klebrigen, aromatisch riechenden Substanz, Cerolein genannt.

Das Verhältnis der freien Säure, der Cerotinsäure, zum Ester, dem Palmitinsäure-Melissylester, beträgt nach den Untersuchungen von Hehner, wie auch von Hübl 14 · 86. Der Gehalt an Kohlenwasserstoffen beträgt nach der älteren unrichtigen Angabe von Schwalb nur 5—6%, während A. und P. Buisine einen solchen von 12,7—13% fanden, was auch von Mangold bestätigt wurde. Kebler fand 12,5 bis 14,5%, Hett und Ahrens 12,8—17,35% Kohlenwasserstoffe. Der Gehalt an Fettsäuren betrug 46—47%, der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen, d. h. Kohlenwasserstoffen und Alkoholen 52—55%.

Das Bienenwachs liefert bei der trockenen Destillation ein farbloses wässriges Destillat (Wachsgeist), dann ein dickflüssiges, leicht erstarrendes Öl (Wachsbutter) und ein dünnflüssiges, brenzliches Öl

(Wachsöl). Bei der trockenen Destillation des Bienenwachses erhielten Greshoff und Sack ein bei 240—250° C übergehendes oliges Destillat, das von ihnen in einen flüssigen und einen festen Bestandteil getrennt wurde. Der flüssige Anteil enthält einen Kohlenwasserstoff von der Formel $C_{15}H_{30}$; im festen Bestandteil findet sich noch unzersetztes Wachs und liefert bei der Verseifung eine feste Fettsäure, $C_{17}H_{34}O_2$, vom Schmelzpunkte 63° C. Die unverseifbaren Bestandteile enthalten einen bei 56° C schmelzenden ungesättigten Kohlenwasserstoff, C_nH_{2n} .

Das Bienenwachs unterliegt vielfachen Verfälschungen. Wasser und mineralische Substanzen, sowie Mehl und Stärke sind leicht zu erkennen. Besonders beliebt sind Zusätze von Talg, Paraffin, Japanwachs, Stearinsäure, Ceresin, Kolophonium, Karnaubawachs und Insektenwachs. Auch Mischungen aus Paraffin, Japantal und Ceresin kommen als Bienenwachs in den Handel.

Nachweis von Verfälschungen

Die Untersuchung des Bienenwachses auf Verfälschungen beruht auf den Ergebnissen, die bei der quantitativen hydrolytischen Spaltung oder Verseifung mit alkoholischer Kalilauge erhalten werden. Einerseits wird die zum Absättigen der freien Wachssäuren (Cerotinsäure) erforderliche Menge Kaliumhydroxyd (Saurezahl) festgestellt, andererseits die Menge Kaliumhydroxyd in Milligrammen, die zur Hydrolyse des Palmitinsäure-Melissylesters (Wachsester) — Ätherzahl oder Esterzahl — für 1 g Wachs nötig sind. Die Summe der Saurezahl und Ätherzahl bildet die Verseifungszahl.

Als Vorprobe zum Nachweis von Verfälschungen im Wachs wird die Probe in Chloroform gelöst. Reines Bienenwachs löst sich in Chloroform, dagegen sind Ceresin, Paraffin, Karnaubawachs und Wollfett darin nicht vollständig löslich. Gebleichtes (weißes) Bienenwachs ist nach Dietrich jedoch in Chloroform nicht löslich. Als Vorprobe eignet sich auch nach den Angaben von Prosio, Marpmann, Werder¹⁾ die refraktometrische Untersuchung des filtrierten Wachses. Auch die Bestimmung des spezifischen Gewichtes dürfte zur Erkennung von Verfälschungen nützlich sein. Selbstverständlich ist eine sichere Entscheidung dadurch nicht möglich, da auch leicht Kunstwachse von dem typischen spezifischen Gewichte des Bienenwachses hergestellt werden können.

Wie bereits erwähnt, liefern die Saurezahlen und Verseifungszahlen einen sicheren Anhaltspunkt über die Reinheit des Bienenwachses. Die Bestimmung der Säurezahl wird wie gewöhnlich in der Weise ausgeführt, daß man 3—4 g des Wachses mit 20 ccm 96prozentigen Alkohol unter Erwärmen gleichmäßig verteilt und mit $\frac{1}{2}$ normaler alkoholischer Kali-

¹⁾ Prosio, Marpmann, Werder, Chem. Ztg. 1898, 58

lauge unter Zusatz von Phenolphthalein titriert, wobei darauf zu achten ist, daß das Wachs beim Titrieren nicht erstarrt.

Bei der Bestimmung der Verseifungszahl im Bienenwachs muß besondere Sorgfalt auf die Herstellung der Lösungen gerichtet werden. Die dazu erforderliche $\frac{1}{2}$ normale alkoholische Alkalilösung wird aus Kaliumhydroxyd hergestellt, da es sich vorteilhafter erwiesen hat als Natriumhydroxyd. Man löst 30—35 g Kaliumhydroxyd in etwa 200 ccm absolutem Alkohol, filtriert die Lösung und füllt sie dann zum Liter mit absolutem Alkohol auf. Absoluter Alkohol ist nicht durchaus erforderlich, aber er muß mindestens 96prozentig sein, sonst wird die Verseifung des Waxes unvollständig. Auch muß das berücksichtigt werden, daß die Verseifung nach einer halben Stunde noch nicht beendet ist, daß zur vollständigen Verseifung mindestens ein einstündiges Kochen über freier Flamme erforderlich ist. Bei Anwendung von Natriumalkoholat geht die Verseifung leichter vonstatten.

Becker¹⁾ hat zuerst auf die Verwendbarkeit der Verseifung bei der Untersuchung des Bienenwaxes hingewiesen. Hehner²⁾ zeigte, daß die Menge freier Fettsäuren im reinen Bienenwachs in einem bestimmten Verhältnisse zu den Säuren steht, die, an Alkohol gebunden, als Ester vorhanden sind. Er berechnete das Resultat der Verseifung in der Weise, daß er die Menge Alkali, die zur Sättigung der freien Fettsäuren verbraucht wurde, auf „Cerotinsäure“, unter der Annahme, daß 1 ccm Normalkahlauge 0,410 g freier Säure neutralisiert. Die Menge Alkali, die zur Verseifung der Neutralester, d. h. des Palmitinsäure-Melissylesters verbraucht wurde, d. h. die Differenz zwischen Verseifungszahl und Säurezahl auf „Myricin“ berechnet wurde, unter der Annahme, daß 1 ccm Normalkahlauge 0,676 g Myricin verseift habe. Die von Hehner erhaltenen Resultate sind in der folgenden Tabelle angeführt.

Wachssorte	Cerotinsäure %	Myricin %	Summe %
Wachs aus Hertfordshire	14,35	88,55	102,90
„ „ „	14,86	85,95	100,81
„ „ Surrey	13,22	86,02	99,24
„ „ Lincolnshire	13,56	88,16	101,72
„ „ Buckinghamshire	14,64	87,10	101,74
„ „ Hertfordshire	15,02	88,83	103,85
„ „ New Forest	14,92	89,87	104,79

¹⁾ Becker, Dinglers Polyt Journ. 238, 79 (187)

²⁾ Hehner, Analyst 8, 16 (1883).

Wachssorte	Cerotinsäure %	Myricin %	Summe %
Wachs aus Lincolnshire	15,49	92,08	107,57
„ „ Buckinghamshire	15,71	89,02	104,73
„ „ Amerika	15,16	88,09	103,25
„ „ Madagaskar	13,56	88,11	101,67
„ „ Mauritius	13,04	88,28	101,32
„ „ „	12,17	95,68	107,85
„ „ „	13,72	96,02	109,74
„ „ Jamaika	13,49	85,12	98,61
„ „ „	14,30	85,78	100,08
„ „ Mogadore	13,44	89,00	102,44
„ „ Melbourne	13,92	89,24	103,16
„ „ „	13,18	87,47	100,65
„ „ Sydney	13,06	92,79	105,85
„ „ „	13,16	88,62	101,78
G. Buchner berechnete ähnlich für einwandfreies			
Wachs aus Bayern	13,47	91,45	104,92
„ „ Rußland	12,78	84,90	97,68

v. Hubl¹⁾ berechnete die Resultate der Verseifung in der Weise, daß er die Saure- und Verseifungszahl in Milligrammen KOH angab. In einer Reihe von Wachsproben fand er die Säurezahlen zu 19 bis 21, meist 20, die Verseifungszahlen betrugen 92 bis 97, meist 95. Unter der Annahme, daß die höheren und niedrigeren Zahlen in der Regel zusammen vorkommen, ist er zum Schluß gekommen, daß die Menge der freien Fettsäuren in einem fast konstanten Verhältnis zu der Menge der Ester stehe und brachte die Saurezahl in ein Verhältnis zu der Verseifungszahl. Die Differenz zwischen der Verseifungszahl und Säurezahl hat er „Atherzahl“ genannt. Das Verhältnis ist $20 : 75 = 3,75$ (75 ist die Differenz zwischen der Verseifungszahl 95 und der Saurezahl 20). Die Verhältniszahlen der Wachsproben lagen zwischen 3,6 und 3,8, Hubl nahm daher an, daß ein Bienenwachs, dessen Verhältniszahl von 3,7 abweicht, verfälscht ist.

¹⁾ v. Hubl, Dinglers Polyt. Journ. 249, 338 (1883).

In der folgenden Tabelle sind die von Hübl, Allen und anderen Autoren gefundenen Resultate zusammengestellt.

	v. Hübl				Allen				Durchschnittswerte nach anderen Autoren			
	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl
Bienenwachs, gelbes . . .	20	75	95	3,75	20	75	95	3,75	19—21	72—76	91—97	3,6—4,1
Bienenwachs, gebleicht . .	—	—	—	—	24	71	95	2,96	—	—	—	—
Spermazet . .	—	—	—	—	Spuren	128	128	—	—	—	—	—
Karnaubawachs	4	75	79	19	4—8	76	80—84	9,5—15,5	2—5	71—78	76—80	14,2—39
Insektenwachs .	—	—	—	—	Spuren	63	63	—	—	80,4—93	80,4—93	—
Japanwachs . .	20	200	220	10	20	195	215	9,75	20	200—207	220—227	10—10,8
Myrtenwachs .	—	—	—	—	3	205	208	63,3	3—30,7	130—186,3	133—217	43,3
Talg und Preßtalg . . .	4	191	195	48	10	185	195	18,5	—	—	—	—
Stearinsäure, technische .	195	0	195	—	200	0	200	—	—	—	—	—
Kolophonium (Harz) . .	110	1,6	112	0,015	180	10	190	9,0556	130—164	16—36	146—190	0,13—0,26
Paraffin und Ceresin . . .	0	0	0	—	0	0	0	—	—	—	—	—

C. Wacharten

Die nachstehende Tabelle bringt die von Buisine¹⁾ in ähnlicher Weise ermittelten Werte.

Wachssorte	Saure- zahl	Ver- sei- fungs- zahl	Ather- zahl	Ver- hält- nis- zahl	Saurezahl berechnet auf Cerotinsäure	Atherzahl berechnet auf Myricin	Atherzahl berechnet auf Palmitinsäure
Nord . . .	19,02	91,2	72,18	3,74	13,90	86,97	32,93
„ . . .	19,56	94,3	74,74	3,80	14,30	90,06	34,10
Somme . . .	19,48	91,7	72,22	3,70	14,24	87,02	32,95
Gatônois . . .	20,50	93,6	73,10	3,56	15,01	88,08	33,35
Bretagne . . .	20,59	92,8	72,21	3,55	15,05	87,01	32,94
Normandie . . .	20,01	94,7	74,60	3,71	14,69	89,89	34,03

Wachssorte	Cerotinsäure + Myricin	Wasser- stoff für 1 g Wachs ccm	Melissyl- alkohol =	Melissyl- alkohol zu Palmitin- säure	Jodzahl = Öl- säure	Kohlen- wasser- stoffe %
Nord . . .	100,87	—	—	—	8,28 = 9,1	—
„ . . .	104,36	57,5	56,58	1,65	—	12,98
Somme . . .	101,26	53,5	52,64	1,59	9,97 = 10,90	13,39
Gatônois . . .	103,04	54,5	53,62	1,60	11,01 = 12,11	12,72
Bretagne . . .	102,06	53,6	52,74	1,60	10,02 = 11,2	13,78
Normandie . . .	104,58	55,1	54,21	1,58	—	13,68

Saurezahl $\times 7,308$ = Cerotinsäure

Atherzahl $\times 12,05$ = Palmitinsäure-Melissylester (Myricin)

Kubikzentimeter Wasserstoff für 1 g Wachs $\times 0,984$ = Melissylalkohol

Gatônois	Cerotinsäure . . .	15,01
	Palmitinsäure . . .	33,35
	Melissylalkohol . . .	53,62
	Kohlenwasserstoffe . . .	12,72
		<u>114,70</u>

Die Saure- und Verseifungszahlen, sowie die „Verhältniszahlen“ sind bei den echten Bienenwachsen der verschiedensten Provenienz fast konstant, wie die Werte der nachstehenden Tabelle zeigen.

(Tabelle s. Seite 540—545.)

¹⁾ Buisine, Monit scient (4) 4, 1134 (1890).

	Zahl der Proben	1	2	3	4
		Spezifi- sches Gewicht bei 15° C	Schmelz- punkt ° C	Refraktion beobachtet bei 84° C, berechnet für 40° C	Saurezahl
Abessinien, roh . . .	—	0,958	65,0	—	20,98
„ umgeschmolzen . . .	—	0,958	64,2	—	18,9
„ . . . Max. {	5	—	64,5	44,7	21,0
„ . . . Min. {		—	63,5	44,5	19,94
Algier	28	—	63,5	44,6—44,8	20,0—20,5
Angola	—	0,960	63,5	—	19,6
Argentinien . . . Max. {	4	—	64,0	44,1	19,89
„ . . . Min. {		—	64,0	43,9	19,39
Australien . . . Max. {	4	—	64,5	44,3	19,25
„ . . . Min. {		—	64,0	43,9	18,76
Belladi	24	—	64,5	44,2	20,50
Benguela	—	0,961	63,0	—	19,30
„ . . . Max. {	4	—	64,0	45,9	20,58
„ . . . Min. {		—	63,5	45,2	20,31
Bissao	—	0,959	63,5	—	20,90
Bassao Wadda . . . Max. {	2	—	65,5	44,8	21,14
„ . . . Min. {		—	65,0	44,6	20,93
Brasilien I	—	0,962	63,5	—	19,6
„ II	—	0,963	63,5	—	18,3
„	47	—	65,5	43,5	18,9—19,2
Caiffa Max. {	2	—	65,5	44,6	20,28
„ Min. {		—	65,0	44,4	20,16
Casablanca	—	0,959	63,5	—	18,6
„ Max. {	5	—	63,5	44,6	21,14
„ Min. {		—	63,0	44,4	19,88
Chile	—	0,960	65,0	—	19,7
„	21	—	64,5	43,6	19,5—20,0
„	—	0,965	—	—	18,81
Deutschland	1427	—	63,5—64,5	44,3—44,7	19,2—20,4
„ Bayern	—	0,964	—	—	18,67
„ Hannover	—	0,966	—	—	19,08
„ Hessen	—	0,964	—	—	19,15
„ Holstein	—	0,965	—	—	20,40
„ Max. {	14	—	—	—	20,44
„ Min. {		—	—	—	18,29
Domingo, hell	—	0,962	63,5	—	19,80

5	6	7	8	9	Autor
Verseifungs- zahl	Differenz 5—4	Verhältnis- zahl	Jodzahl	ccm $\frac{n}{10}$ KOH nach Buchner für die in 80 % Alkohol lösl. Säuren erford.	
93,5	72,7	3,5	—	—	Dietze
94,6	75,7	4,0	—	—	"
101,5	80,78	4,03	12,66	5,04	} Berg
96,39	76,40	3,83	10,41	4,14	
98,5—99,5	78,5—79,0	3,8—3,9	9,0—10,5	4,5—4,6	"
92,9	73,3	3,7	—	—	Dietze
97,62	78,02	3,96	9,60	3,28	} Berg
96,40	76,86	3,85	9,42	3,14	
96,95	77,70	4,04	9,71	2,24	} "
94,64	75,08	4,00	9,23	2,02	
95,5—98,5	76—78	3,6—3,7	8,7—9,5	3,2—3,3	"
93,1	73,8	3,8	—	—	Dietze
97,51	77,07	3,8	11,31	4,82	} Berg
97,02	76,93	3,74	10,76	4,79	
95,4	74,5	3,6	—	—	Dietze
99,89	78,89	3,77	11,32	4,48	} Berg
99,82	78,75	3,72	10,68	4,26	
89,5	69,9	3,6	—	—	Dietze
90,5	72,2	3,9	—	—	"
96,0—96,5	76,5—77,5	4,0—4,1	9,0—9,5	2,5—2,6	Berg
99,26	79,10	3,92	7,98	3,36	} "
98,10	78,82	3,89	7,39	3,14	
94,8	76,2	4,1	—	—	Dietze
100,94	81,06	4,08	13,01	5,15	} Berg
99,17	79,17	3,75	9,56	4,93	
91,14	71,7	3,6	—	—	Dietze
94,5—96,0	73,5—76,0	3,7—3,8	7,0	2,9—3,0	Berg
90,10	71,29	3,79	—	2,00	Ahrens u. Hett
82—97	72—77	3,7—3,8	7,5—8,0	2,6—3,5	Berg
90,30	71,53	3,84	—	—	Ahrens u. Hett
91,20	72,12	3,78	—	—	" "
91,89	72,74	3,80	—	4,70	" "
93,85	73,45	3,65	—	4,34	" "
92,35	71,91	3,50	—	—	} Buchner
91,29	73,00	3,99	—	—	
93,5	73,7	3,70	—	—	Dietze

	Zahl der Proben	1	2	3	4
		Spez- fisches Gewicht bei 15° C	Schmelz- punkt ° C	Refraktion beobachtet bei 84° C, berechnet für 40° C	Säurezahl
Domingo, dunkel . . .	—	0,960	63,5	—	20,30
„ Handelsm. . .	—	0,960	63,5	—	20,0
„ . . . Max. {	5	—	65,0	45,1	21,63
„ . . . Min. {		—	65,0	44,6	19,81
„	—	0,967	—	—	20,11
Egypten	1	—	63,4	44,0	19,49
Haiti Max. {	4	—	65,5	43,9	20,16
„ Min. {		—	64,5	43,9	20,09
Italien	77	—	64,5	44,5—44,9	21—21,5
Kalifornien . . . Max. {	5	—	65,5	44,1	19,11
„ Min. {		—	65,0	44,0	18,90
Korsika	1	—	66,5	44,1	19,74
Kuba	—	0,961	64,0	—	20,2
„ Max. {	3	—	65,0	44,6	19,4
„ Min. {		—	64,0	44,0	18,20
Madagaskar	—	0,960	64,0	—	21,1
„	18	—	64,5—65	44,7—45,0	18,5—19,5
„	—	0,970	—	—	20,30
Marokko	212	—	63,5	44,7—45,2	19,8—21,3
„	—	0,968	—	—	20,94
Mazagan I	—	0,962	64,0	—	21,7
„ II	—	0,962	64,0	—	22,0
Mogador	184	—	63,5	44,4—45,0	19,6—21,5
Montenegro	—	0,960	64,0	—	20,2
Mozambique	—	0,958	63,0	—	20,0
„	1	—	64,5	44,7	20,43
„	—	0,967	—	—	18,80
Ostafrika, Deutsch . .	—	0,965	62,0	—	20,0
„ „ Max. {	4	—	64,5	44,9	21,56
„ „ Min. {		—	63,0	44,3	19,39
„ „ . .	2	0,9489 bis 0,9645	62,2—62,5	—	17,48 bis 18,20
Palenzia	—	—	64,0	44,2	19,40
Palastina Max. {	3	—	65,5	44,3	21,70
„ „ Min. {		—	65,0	43,9	21,56

5	6	7	8	9	Autor
Verseifungs- zahl	Differenz 4—5	Verhältnis- zahl	Jodzahl	ccm n_{10}^2 KOH nach Buchner für die in 80% Alkohol lösl Säuren erford	
94,4	74,1	3,65	—	—	Dietze
93,8	73,8	3,70	—	—	"
97,79	77,42	3,91	10,82	4,59	} Berg
94,64	74,69	3,52	9,84	2,68	
93,45	73,34	3,65	—	2,69	Ahrens u. Hett
97,11	77,62	3,98	7,98	2,80	Berg
97,51	77,42	3,85	9,19	3,02	} "
93,45	73,29	3,02	8,46	2,13	
98—99	75—77,5	3,5—3,8	10,75— 12,75	5,0—6,0	"
95,31	76,72	3,99	10,76	3,58	} "
94,15	75,22	3,98	9,60	3,42	
97,79	78,05	3,95	10,82	5,16	"
95,2	75,0	3,7	—	—	Dietze
99,89	80,85	4,24	10,98	3,14	} Berg
93,24	75,04	4,12	9,46	2,12	
98,0	76,9	3,65	—	—	Dietze
97—101	78—81	4,0—4,3	9—10	4—4,5	Berg
96,80	76,50	3,77	—	5,91	Ahrens u. Hett
95,5—98,0	75,5—78,5	3,75—3,95	10,5—12,7	5,3—6,1	Berg
98,89	77,95	3,72	—	3,8	Ahrens u. Hett
102,8	81,0	3,8	—	—	Dietze
102,5	80,5	3,7	—	—	"
96,5—98	76,5—78,5	3,8—4,0	10,5—12,0	5,25—4,5	Berg
92,7	72,5	3,6	—	—	Dietze
94,0	74,0	3,7	—	—	"
101,99	81,76	4,04	11,32	3,58	Berg
94,90	76,10	4,05	—	3,80	Ahrens u. Hett
93,3	73,3	3,9	—	—	Dietze
102,41	80,85	4,16	9,99	5,82	} Berg
100,10	76,48	3,75	8,38	4,03	
89,80	66,16	3,6—4,1	6,1—7,5	—	
^{bis} 84,34					Fendler
95,0	75,60	3,80	12,05	4,26	Berg
103,69	81,99	3,77	9,65	3,81	} "
102,69	81,13	3,74	9,27	3,36	

		1	2	3	4
	Zahl der Proben	Spezifi- sches Gewicht bei 15 °C	Schmelz- punkt ° C	Refraktion beobachtet bei 84 ° C, berechnet für 40 ° C	Saurezahl
Polen und Galizien	19	—	63,5	43,2—43,7	19,2—19,5
Portugal	—	0,966	—	—	18,37
„ Max. {	17	—	65,5	—	20,53
„ Min. {	17	—	64,0	—	16,71
Sierra Leone	1	—	64,0	44,5	21,28
Smyrna	1	—	64,5	44,3	21,28
Spanien Max. {	5	—	66,5	44,6	19,67
Spanien Min. {	5	—	65,5	44,3	19,32
Schweden	1	—	63,5	43,9	20,09
Tangier I	—	0,959	63,0	—	20,6
„ II	—	0,959	63,0	—	20,6
Tunis	—	0,961	64,0	—	20,2
„	1	—	65,0	44,5	18,90
Turkei	—	0,965	—	—	19,60
Valdivia Max. {	5	—	65,0	43,4	20,30
Valdivia Min. {	5	—	64,5	42,9	19,53
Westafrika, Deutsch	1	—	65,0	44,4	20,09
„ „	—	0,967	—	—	19,71
Zanzibar	—	0,959	63,0	—	19,90

Die meisten der in der Tabelle angegebenen Verhältniszahlen liegen in der Nahe von 3,8. Aus diesen Verhältniszahlen zieht Hubl folgende Schlüsse

1 Findet man die Verseifungszahl einer Wachsprobe unter 92, während die Verhältniszahl der des reinen Wachses gleich ist, so ist Ceresin und Paraffin zugesetzt.

2. Ist die Verhältniszahl größer als 3,8, so ist ein Zusatz von Japantalg, Karnaubawachs oder Talg möglich. Liegt die Saurezahl dabei weit unter 20, so ist Japanwachs nicht vorhanden, wenn aber die Verhältniszahl kleiner ist als 3,6, so ist Stearinsäure oder Kolophonium zugesetzt.

Im allgemeinen haben sich die Angaben von Hubl mit wenigen Ausnahmen bestätigt. Wie aus der Tabelle ersichtlich ist, kommen manche Sorten von Bienenwachs vor, deren Zahlen über oder unter den Hüblschen Zahlen liegen, ohne daß dieselben irgendwelche Verfälschungen

5	6	7	8	9	Autor
Verseifungs- zahl	Differenz 5—4	Verhältnis- zahl	Jodzahl	ccm $\frac{n}{10}$ KOH nach Buchner für die in 80% Alkohol lösl. Säuren erford.	
96,0—97,5	76,5—78,0	3,9—4,0	6,5—6,9	5,2—5,6	Berg
91,84	73,47	4,00	—	4,48	Ahrens u. Hett
95,91	77,78	4,30	14,0	3,70	} Mastbaum
88,54	70,49	3,61	6,7	1,10	
101,36	80,08	3,76	8,50	3,02	Berg
97,58	76,30	3,58	10,84	3,58	"
98,70	79,38	4,11	10,98	3,70	} "
96,04	76,65	3,94	10,76	3,25	
86,81	76,72	3,82	9,35	3,02	"
99,4	78,8	3,80	—	—	Dietze
100,3	79,7	3,90	—	—	"
95,3	74,9	3,70	—	—	"
91,28	72,38	3,88	9,72	3,59	Berg
92,18	72,58	3,78	—	3,36	Ahrens u. Hett
96,67	77,28	3,98	9,11	2,34	} Berg
95,11	75,81	3,87	8,37	2,12	
96,32	76,23	3,79	10,25	4,36	"
92,40	72,69	3,69	—	4,90	Ahrens u. Hett
94,90	75,0	3,80	—	—	Dietze

enthalten. So sind in einigen echten Bienenwachsen folgende Zahlen gefunden worden

	Saurezahl	Verseifungs- zahl	Differenz 2—1	Verhältnis- zahl	Autor
Ungarn. . .	23,0	90,6	67,6	2,89	Mangold
Afrika . .	19,92	79,35	79,43	3,98	Buchner
Afrika . .	17,4—20,5	90—98,4	69,7—81,2	3,93—4,5	Dietze
Schlesien .	17,8	92,3	74,5	4,2	Weinwurm

Beim Bleichen erleidet das gelbe Bienenwachs Veränderungen, die auf die Saure- und Verseifungszahlen eine Wirkung ausüben; ferner erleiden auch die physikalischen und chemischen Konstanten beim Bleichen Veränderungen, die aus folgender Tabelle ersichtlich sind.

(Tabelle s. Seite 546 und 547.)

	Schmelzpunkt °C	Saurezahl
Echte gelbe Wachse.	63—64	19—21
Wachse durch Luftbleiche erhalten nach Zusatz von 3—5% Talg	63,5—64	21—23
Echtes gelbes Wachs	63,5	20,17
Dasselbe Wachs, durch Luftbleiche nach Zusatz von 5% Terpentinöl	63,5	20,2
Dasselbe Wachs, mit Wasserstoffsuperoxyd gebleicht	63,5	19,87
Echtes gelbes Wachs	63	20,40
Dasselbe Wachs durch Tierkohle entfärbt . .	63	19,71
„ „ „ Permanganat gebleicht	63,7	22,63
„ „ „ „ „ „	63,5	21,96
„ „ „ Bichromat gebleicht	63,2	21,86
„ „ „ „ „	64	23,43
Bienenwachs, weiß	—	22,4
„ mit chem. Bleiche	—	24,0
„ mit Luftbleiche	—	19,87
„ mit chem. Bleiche I	—	22,02
„ „ „ „ II	—	24,0

In folgender Tabelle finden sich die Analysen von einer Anzahl

	Zahl der Proben	Schmelzpunkt °C	Butterrefraktom beobachtet bei 84° C berechnet auf 40° C	Saurezahl	Verseifungszahl
Ostindien	—	65	—	6,10	83,30
	—	66	—	6,01	82,12
„ { Max.	418	63,5	44,8	8,96	106,10
„ { Min.		63,5	44,1	6,30	93,59
„ { Mittel		63,0	44,3—44,7	7,0—7,5	96,0—101,5
Tonkin und { Max.	281	63,5	45,1	8,41	97,02
Kochinchina { Min.		63,0	45,7	7,21	93,27
China . { Max.	4	66,5	45,5	9,52	105,07
„ { Min.		66,0	45,4	9,03	104,37
„	—	66,0	—	7,55	93,70
„	—	62—63	—	5,33	95,61
„ { Max.	—	—	—	8,72	120,17
„ { Min.	—	—	—	6,28	90,20

Verseifungs- zahl	Differenz 3—2	Verhältnis- zahl	Jodzahl	1 g Wasser- stoff liefert cm ³	Kohlen- wasser- stoffe %	Autor
91—95	72—74	3,78—3,52	10—11	52,5—55	13—14	Buisine
105—115	84—92	4,0—4,0	6—7	53,5—57	11—12	„
93,5	73,33	3,63	10,9	53	13,5	Buisine
100,4	80,2	3,97	6,8	54,9	12,4	„
98,4	78,53	3,90	6,3	56,1	12,5	„
95,1	74,70	3,66	11,2	54,5	14,3	Buisine
93,2	73,49	3,72	11,4	53,6	13,3	„
103,3	80,67	3,56	2,6	—	—	„
99,2	77,24	3,51	5,8	55,5	13,3	„
98,9	77,04	3,52	7,9	51	13,2	„
107,7	84,27	3,59	1,1	53,6	11,8	„
98,5	76,1	3,41	—	—	—	Henriques
95	71	2,96	—	—	—	Allen
94,82	74,95	3,77	—	—	—	Buchner
98,17	76,15	3,45	—	—	—	„
98,56	74,56	3,10	—	—	—	„

chinesischer und indischer Bienenwachse

Differenz 5—4	Verhältnis- zahl	Jodzahl	cm ³ n/10 KOH für die in 80 % Alkohol löslicher Säuren erforderlich (nach Buchner)	Autor
77,20	12,1	10	—	} Buchner
76,11	12,6	10	—	
99,45	14,95	9,29	3,0	
86,24	10,0	7,16	2,25—2,75	} Berg
89,0—94,0	12,5—13,5	8,5—8,7	2,02	
89,88	12,33	9,07	3,58	} Berg
85,73	11,40	6,96	2,67	
96,88	10,02	12,17	6,16	} Berg
94,85	9,96	11,98	6,08	
86,15	11,4	—	—	} Buchner
90,28	17,9	—	—	
111,45	12,78	—	—	
83,82	13,9	—	—	

Die von Hooper untersuchten echten indischen Bienenwachse gaben die in der nachstehenden Tabelle angeführten Werte:

Ursprung		Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl (Hubl)
Apis dorsata 23 Proben	Mittel. . .	63,1	7,0	96,2	6,7
	Maximum	67,0	10,2	105,0	9,9
	Minimum .	60,0	4,4	75,6	4,8
Apis indica 7 Proben	Mittel . .	63,25	6,8	96,2	7,4
	Maximum	64,0	8,8	102,5	9,2
	Minimum .	62,0	5,0	90,0	5,3
Apis florea 5 Proben	Mittel . .	64,2	7,5	103,2	8,0
	Maximum	68,0	8,9	130,5	11,4
	Minimum .	63,0	6,1	88,5	6,6
Trigona 3 Proben	Mittel . .	76,0	22,9	150,0	49,6
	Maximum	66,0	16,1	73,7	30,2
	Minimum .	70,5	20,8	110,4	42,2

Um über die Reinheit eines Bienenwachses urteilen zu können, genügt nicht allein die Bestimmung der Säurezahl und Verseifungszahl, da man sehr leicht Gemische herstellen kann, die eine normale Verhältniszahl zwar zeigen, aber keine Spur von Bienenwachs enthalten. So gibt eine Mischung von

37,5 Teilen Japanwachs (Säurezahl 20, Ätherzahl 200)

6,5 „ Stearinsäure (Säurezahl 195) und

56,0 „ Ceresin

Folgende Zahlen: 37,5 Teile Japanwachs in 100 Teilen der Mischung bedingen die Ätherzahl 75 und die Säurezahl 7,5, zu der noch die 6,5 Teilen Stearinsäure entsprechende Säurezahl 12,7 zu addieren ist, so daß die Säurezahl der Mischung 20,2 ist, die Verhältniszahl 3,71.

Die Hublsche Wachsprobe allein ist folglich nicht maßgebend, man bedient sich in zweifelhaften Fällen der folgenden Methoden

Nachweis und Bestimmung von Glyceriden Im reinen Bienenwachs sind keine Glyceride vorhanden. Obwohl eine höhere Verseifungszahl die Gegenwart eines Glycerides verraten würde, doch können solche Gemische dargestellt werden, die normale Verseifungszahlen zeigen. In solchen Fällen wird die Gegenwart von Glyceriden durch den Nachweis und die Bestimmung des Glycerins erkannt. Erhitzt man reines Bienenwachs in einem Porzellanschälchen mit geschmolzenem Kaliumbisulfat, so entstehen sauer und stechend riechende, schwefeloxydhaltige Dämpfe, glyzerinhaltiges Wachs dagegen gibt die charakteristischen scharfen Dämpfe des Akroleins. Dieses erkennt man nach Levin an dem blau

bis blaugrün gefärbten Filtrierpapier, das in eine piperidinhaltige Natriumnitroprussidlösung getränkt war. Die Farbe wird durch Ammoniak violett, durch Natronlauge rosaviolett, dann rotbraun, durch Mineralsäuren rostbraun, durch Eisessig blaugrün, durch Wasserstoffsuperoxyd schmutziggelblich. Die genaue Ermittlung der Glyzeride erfolgt durch die Bestimmung des Glycerins und durch Multiplikation der gefundenen Menge Glycerin mit 10, da das Glycerin etwa 10% vom Gewichte der Glyzeride beträgt.

Nachweis von Stearinsäure Erwärmt man eine Probe reinen Bienenwachses mit 80prozentigem Alkohol, bis dieses geschmolzen ist und läßt unter öfterem Umschütteln einige Stunden stehen, so scheiden sich fast alle Wachsbestandteile samt der Cerotinsäure bis auf Spuren aus. Das Filtrat gibt auf Zusatz von destilliertem Wasser eine schwache Opaleszenz. Enthält das Wachs Stearinsäure, so geht diese in Lösung und wird auf Zusatz von Wasser in Form einer schneeweißen kristallinen Masse ausgeschieden. Dieser Nachweis der Stearinsäure wird nach dem von Fehling vorgeschlagenen und von Rottger modifizierten Verfahren herbeigeführt.

Man erwärmt 1—3 g Bienenwachs mit 10 ccm 80prozentigen Alkohols unter öfterem Umrühren bis das Wachs geschmolzen ist und läßt 12—24 Stunden stehen. Hierauf wird die alkoholische Lösung filtriert und das Filtrat mit einem mehrfachen Volumen Wasser versetzt. Bei reinem Wachs bleibt das Filtrat vollständig klar oder opalisiert etwas, ist aber Stearinsäure zugegen, so wird das Filtrat trübe und die Flocken der sich ausscheidenden Stearinsäure steigen nach oben. Diese können abfiltriert, umkristallisiert und durch Bestimmung des Schmelzpunktes oder der Säurezahl identifiziert werden. Diese Reaktion läßt die Gegenwart auch von nur 1% Stearinsäure erkennen.

Liegt aber ein Wachs vor, das normale Hublsche Zahlen zeigt, aber doch noch bedeutende Mengen Stearinsäure enthält, so kann man auf Grund dieser Zahlen keine Berechnung vornehmen. In solchen Fällen empfiehlt G. Buchner folgendes Verfahren.

5 g des zu prüfenden Wachses und 100 ccm 80prozentigen Alkohols (85 ccm 96prozentiger Alkohol und 15 ccm destilliertes Wasser) werden in ein Kolbchen gebracht und das Ganze gewogen. Hierauf wird der Inhalt bis zum schwachen Sieden erhitzt und unter öfterem Schütteln auf dieser Temperatur 5 Minuten lang gehalten und dann in kaltes Wasser gestellt und darin unter öfterem Umschütteln etwa 2 Stunden stehen gelassen. Berg empfiehlt, 12 Stunden stehen zu lassen, um sicher zu sein, daß alle Cerotinsäure ausgefallen ist. Der Kolben wird wieder gewogen, mit 80prozentigem Alkohol auf das ursprüngliche Gewicht aufgefüllt, durch ein Faltenfilter filtriert und 50 ccm des Filtrates mit alkoholischer $\frac{1}{10}$ -Normalkalklauge unter Anwendung von Phenolphthalein als Indikator titriert. Auf diese Weise ermittelt Buchner in einigen Produkten, die zur Herstellung von Wachskompositionen angewendet werden, folgende Säurezahlen: (Tabelle s. Seite 550.)

	Saurezahl
Reines Bienenwachs, gelb	3,6—3,9
„ „ „ weiß	3,7—4,1
Palmwachs	1,7—1,8
Karnaubawachs	0,76—0,87
Japanwachs	14,93—15,3
Kolophonium	150,3
Stearinsäure	65,8
Talgstearin	1,1
Wachskompositionen mit den Verhältniszahlen reinen Bienenwaxes:	
Wachskomposition I aus Stearinsäure, Talgstearin und Ceresin	21,4
Wachskomposition II aus Stearinsäure, Japantalg und Ceresin	17,8
Wachskomposition III aus Harz, Talgstearin und Ceresin	22,0
Reines Bienenwachs mit 25% der Wachskomposition I	8,4
„ „ „ 50% „ „ II	11,3

Nachweis von Ceresin und Paraffin. Mittels des Verseifungsverfahrens können im Bienenwachs Ceresin und Paraffin bis auf 10 bis 8% nachgewiesen werden, bei Anwesenheit aber von nur 5% sind die Abweichungen von den normalen Saurezahlen und Verseifungszahlen so gering, daß eine Verfälschung sich nicht feststellen läßt. Weinswurm hat eine Methode vorgeschlagen, die 3 und weniger Prozent Ceresin und Paraffin nachzuweisen gestattet. Diese Methode beruht auf der Löslichkeit des Unverseifbaren in heißem wässrigem Glycerin, während Ceresin und Paraffin darin unlöslich sind. Die Methode wird in der Weise ausgeführt, daß 5 g des zu prüfenden Waxes mit 25 cm³ 1/2-normaler alkoholischer Kalilauge verseift werden, der Alkohol verdunstet, 20 cm³ konzentriertes Glycerin hinzugefügt, auf dem Wasserbade durch Erhitzen gelöst und 100 cm³ siedendes Wasser hinzugesetzt. Bei reinem Bienenwachs erhält man eine klare, durchsichtige oder durchscheinende Masse, durch die man gewöhnlichen Druck leicht lesen kann. Enthält das Wachs 5% Kohlenwasserstoffe, dann bleibt die Lösung trübe und gewöhnliche Druckschrift nicht mehr lesbar; bei 8% entsteht ein Niederschlag.

Lewkowitsch machte die Beobachtung, daß auch ein Zusatz von Karnaubawachs und Insektenwachs eine Trübung hervorruft. Mischungen aus gleichen Teilen Bienenwachs und Karnaubawachs, sowie aus reinem Bienenwachs und Insektenwachs riefen ebensolche Trübung hervor, wie reines, mit 5% Paraffin versetztes Bienenwachs.

Der Gehalt an Ceresin und Paraffin im Bienenwachse kann nach der Methode von A. und P. Buisine mit Genauigkeit bestimmt werden. Man erhitzt 2—10 g des zu prüfenden Bienenwachses mit Kalikalk auf 250° C. G. Buchner empfiehlt, ein dem Wachse gleiches Gewicht an grobkörnigem Quarzsand zuzusetzen. Um das Verflüchtigen der Kohlenwasserstoffe zu vermeiden, wird der Kolben, in dem das Erhitzen des Gemisches vorgenommen wird, mit einem Rückflußkühler verbunden. Die beim Erhitzen unzersetzt gebliebenen Kohlenwasserstoffe erhält man in der Weise, daß man den Rückstand pulverisiert, in einem Soxhlet-apparate mit trockenem Äther oder trockenem Petroleumäther extrahiert, die Lösung filtriert und den Extrakt (die Kohlenwasserstoffe) nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bei 110° C trocknet und wägt.

Die Menge der Kohlenwasserstoffe in echtem gelben Bienenwachse beträgt nach Buisine 12,7—13%, nach Kebler 12,5—14,5%, nach Ahrens und Hett 12,7—17%.

Der von Ahrens und Hett¹⁾ zur Bestimmung der Kohlenwasserstoffe im Bienenwachse modifizierte Buisinesche Apparat besteht aus zwei starkwandigen, zylindrischen, unten halbkugelig abgeschmolzenen Röhren aus hartem Glase von 20 cm Länge und 2 cm Durchmesser, die als Zersetzungsgefäß dienen. Diese Röhren werden mittels eines kleinen doppelwandigen Ofens aus Kupferblech erhitzt; dieser steht auf einem Dreifuß und wird durch einen Bunsenbrenner auf 260° C gebracht und auf dieser Temperatur erhalten. Der innere Heizkessel hat 10 cm im Durchmesser und ist 14 cm hoch; 4 cm über dem Boden ist ein von einem Blechringe getragenes Drahtnetz angebracht, auf dem die Zersetzungsrohre und das Thermometer ruhen. An den oberen Rand des Heizkessels ist der äußere Schutzmantel angelötet, dieser ist dicht unter dem Rande mit einem Kranze kleiner Locher versehen, aus denen die Heizgase entweichen; im übrigen ist er mit Asbestpappe umkleidet. Der Apparat ist bedeckt mit einer Scheibe aus Asbestpappe, die mit den nötigen Öffnungen für die Röhren und das Thermometer versehen sind.

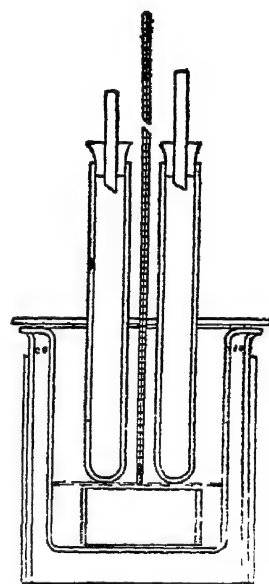


Fig 94

Man bringt 1 g des zu prüfenden Bienenwachses in das Zersetzungsrohr, das man in den Ofen einsetzt, und erhitzt auf etwa 100° C. Sobald das Wachs geschmolzen ist, nimmt man das Rohr heraus und fügt unter Drehen 3,5—4 g zerstoßenes Atzkali vorsichtig und langsam zu, hierauf setzt man 2 g körnigen, in einer Silberschale entwässerten Kalikalk hinzu, wobei darauf zu achten ist, daß es körnig ist, da ein feines Pulver leicht Klumpen bildet, wenn das Wachs darüber gegossen wird, so daß unangegriffenes Wachs in dem Rohre aufsteigt und der Zersetzung

¹⁾ Ahrens und Hett, Zeitschr. f. öffentl. Chemie 1899, Heft 5

entgeht. Nun wird das Rohr mit einem mit einem kurzen Glasröhrchen versehenen Gummistopfen verschlossen und in den Ofen gebracht, das Röhrchen steht mit einem Glasrohr in Verbindung, dessen Ende in Wasser taucht. Die Temperatur im Zersetzungsrohre wird langsam auf etwa 260°C gesteigert und auf dieser Höhe solange gehalten, bis die Gasentwicklung aufgehört hat. Alsdann entfernt man die Flamme und das Ableitungsrohr, läßt das Zersetzungsrohr sich abkühlen, fugt 3 ccm Wasser zur porösen Masse hinzu, setzt wieder den Stopfen auf und erhitzt etwa 2 Stunden auf 100°C . Die auf solche Weise aufgeweichte Schmelze wird mittels eines unten meißelartig zugescharften Eisenstabes quantitativ aus dem Rohr in einen Porzellanmörser gebracht, zu einem feinen Brei zerrieben, das Rohr mit gebranntem Gips ausgerieben, dieser mit der Hauptmenge vereinigt und die Masse dann etwa 2 Stunden in der Wärme stehen gelassen. Hierauf lost man die Masse mit einem Messer von der Reibschale los, zerreibt sie zu einem feinen Pulver, das man in einen 300 ccm fassenden Kolben bringt (der Mörser, Eisenstab usw. werden mit 100 ccm Ather abgezahlt), und kocht etwa $\frac{1}{2}$ Stunde am Rückflußkühler, wobei die Kohlenwasserstoffe in Lösung gehen. Die Lösung wird filtriert, der Ather wird abdestilliert und der Rückstand nach dem Trocknen bei 100°C gewogen.

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes kann nur bei größeren Zusätzen von Ceresin oder Paraffin sich nützlich erweisen. Wagner¹⁾ bestimmte die spezifischen Gewichte von Gemischen von Wachs mit einem Paraffin von dem ungewöhnlich niedrigen spezifischen Gewichte 0,871 und fand folgende Werte

Bienenwachs %	Paraffinwachs %	Spezifisches Gewicht
0	100	0,871
25	75	0,893
50	50	0,920
75	25	0,942
80	20	0,948
100	0	0,969

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes wird am besten mittels der Schwimmprobe in verdünntem Alkohol ausgeführt, dieser wirkt bei gewöhnlicher Temperatur während der Versuchsdauer auch auf reines Paraffin nicht merklich lösend. Reines Wachs sinkt in Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,961—0,955. Nach Buchners Angabe muß Wachs in Weingeist vom spezifischen Gewichte 0,950 untersinken, Buchner²⁾ fand folgende spezifische Gewichte für Bienenwachs und Ceresin.

Gelbes Wachs	0,959
Weißes Wachs	0,955
Ceresin	0,858—0,901

¹⁾ Wagner, Zetschr. f. anal. Chem. 5, 280 (1866)

²⁾ Buchner, Dinglers Polyt. Journ. 231, 272 (1879)

Folgende Tabelle bringt die von E. Dietrich¹⁾ bestimmten spezifischen Gewichte in Mischungen von Bienenwachs und Ceresin:

Gelbes Wachs %	Gelbes Ceresin %	Spezifisches Gewicht der Mischung	Weißes Wachs %	Weißes Wachs %	Spezifisches Gewicht der Mischung
100	0	0,963	100	0	0,975
90	10	0,961	90	10	0,968
80	20	0,9575	80	20	0,962
70	30	0,953	70	30	0,956
60	40	0,950	60	40	0,954
50	50	0,944	50	50	0,946
40	60	0,937	40	60	0,938
30	70	0,933	30	70	0,934
20	80	0,931	20	80	0,932
10	90	0,929	10	90	0,930
0	100	0,922	0	100	0,918

Auch die refraktometrische Untersuchung ist für den Nachweis von Paraffin und Ceresin im Bienenwachs von Kremel vorgeschlagen worden. Werder fand für reines Bienenwachs Refraktometerzahlen von 42—46° bei 40° C (er empfiehlt, die bei 66—72° C gemachte Beobachtung auf 40° C zu reduzieren), Paraffin dagegen 22,5°. — Nach Funaro schwankt die Refraktometerzahl im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C zwischen 42 und 45°.

Marpmann bestimmte in einer Reihe von Bienenwachsen und einigen Verfälschungsmitteln die Refraktometerzahlen, wobei er, um höhere Temperaturen zu vermeiden, die Beobachtungen in der mit dem gleichen Gewichte Pfefferminzol gemischten Probe bei 40° C anstellte. Die dabei erhaltenen Zahlen befinden sich in der nachstehenden Tabelle.

	Refraktometerzahl bei 40° C
Bienenwachs verschiedener Provenienz (11 Sorten)	44—45
„ aus Westafrika	46
„ „ Kuba	42
Chinawachs	46
Karnaubawachs	66
Japanwachs	47
Stearinsäure	42,6
Ceresin (weiß vom Schmelzpunkte 78° C)	41
Paraffin (vom Schmelzpunkte 43° C)	22,5

¹⁾ E. Dietrich, Wagners Jahresber. 1882, 1028.

Nachweis von Harz. Am sichersten weist man die Anwesenheit von Harz im Bienenwachs durch die Liebermann-Storchsche Farbenreaktion nach. Es ist dabei zu beachten, daß das mit Essigsäureanhydrid erwärmte Wachs vollständig erkalten muß, ehe man die Reaktion mit Schwefelsäure anstellt. Ist das zu prüfende Wachs dunkel gefärbt, so empfiehlt es sich, dieses mit Alkohol zu extrahieren und den nach dem Verdunsten des Alkohols erhaltenen Extrakt zu prüfen.

Die von Schmidt, Röttger und Buchner empfohlene Methode besteht darin, daß man 5 g des zu prüfenden Waxes mit der 4—5fachen Menge Salpetersäure (1,32—1,33) eine Minute lang kocht, die abgekühlte Lösung mit dem gleichen Volumen Wasser verdünnt und dann stark ammoniakalisch macht. Liegt reines Wachs vor, so ist die Flüssigkeit gelb gefärbt, in Gegenwart von Harz mehr oder weniger rotbraun.

Nachweis von Wollfett und Wollwachs Die Gegenwart von Wollfett oder Wollwachs im Bienenwachs wird durch die Prüfung der Alkohole auf Cholesterin oder Isocholesterin festgestellt. Bei der Untersuchung des Bienenwaxes nach dem Verfahren von Buisine durch Isolierung der Kohlenwasserstoffe befindet sich nach Lewkowitsch das Cholesterin, falls Wollfett im Bienenwachs zugegen ist, bei den extrahierten Kohlenwasserstoffen.

Nachweis von Karnaubawachs. Wie bereits erwähnt, können beträchtliche Mengen von Karnaubawachs im Bienenwachs mittels der Refraktometerzahl nachgewiesen werden. Nach Marpmann (s. Tab.) gibt Karnaubawachs die Refraktometerzahl 66 bei 40° C, Bienenwachs dagegen 42—46. Prosio führt die refraktometrische Prüfung bei 64° C aus, bei dieser Temperatur ist die Refraktion für reines Bienenwachs meist 30,5—31,5, ein Zusatz von Karnaubawachs erhöht sie über 32. Vorzüglich ist das Weinwurmsche Verfahren als Vorprobe. Besonders charakteristisch sind bei den Gemischen von Bienenwachs und Karnaubawachs die großen Intervalle zwischen Anfang und Ende des Schmelzens. Solche Gemische beginnen nach Berg bei 68—70° C zu schmelzen, bleiben trübe und sind bei 79—80° C noch nicht vollständig geschmolzen. Karnaubawachs erniedrigt die Säure- und Verseifungszahl des Bienenwaxes, man darf aber aus der „Verhältniszahl“ auf die Anwesenheit von Karnaubawachs nur dann schließen, wenn andere, die Verhältniszahl in derselben Weise beeinflussende Verfälschungsmittel fehlen. Am sichersten ist, wenn man eine erschöpfende Untersuchung der freien, gebundenen Fettsäuren und der neutralen Ester ausführt.

Das von Allen empfohlene Verfahren besteht darin, daß man das zu prüfende Wachs mit Alkohol erwärmt, nach Zusatz von Phenolphthalein mit alkoholischer Kalilauge neutralisiert, den unverseift gebliebenen Rückstand nach dem Erkalten sammelt und mit alkoholischer Kalilauge verseift. Hierauf wird die Lösung mit Bleizucker gefällt, der Niederschlag mit Petroläther extrahiert und dann mit heißer Salzsäure zersetzt. Reines Bienenwachs liefert bei 62° C schmelzende Palmitinsäure, Karnaubawachs bei 79° C schmelzende Cerotinsäure.

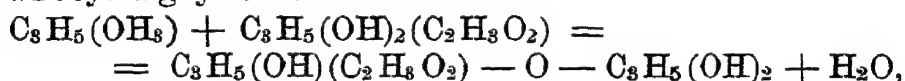
D. Materialien und Produkte der Fettindustrie

1. Azetin

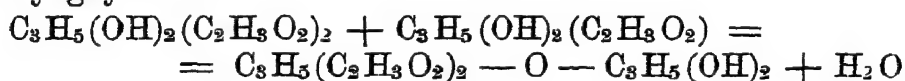
Das Handelsazetin ist ein Gemisch von Diazetin und Triazetin, es wird durch Erhitzen von Glycerin mit Eisessig dargestellt. Es findet in neuerer Zeit als Lösungsmittel für Indulin und andere Farbstoffe, die in der Zeugdruckerei als Dampffarben benutzt werden, vielfache Verwendung, da es anderen Lösungsmitteln gegenüber gewisse Vorteile zeigt. Außerdem dient es auch zum Verfälschen von Pfefferminzöl.

Geitel hat nachgewiesen, daß beim Erhitzen von Glycerin mit Eisessig je nach den Versuchsbedingungen stets gleichzeitig Monoazetin, Diazetin und Triazetin entstehen, wobei gleichzeitig unverändertes Glycerin bleibt. Dieses tritt mit den einzelnen gebildeten Azetinen in Reaktion, und es entstehen durch Nebenkondensationen Produkte, wie

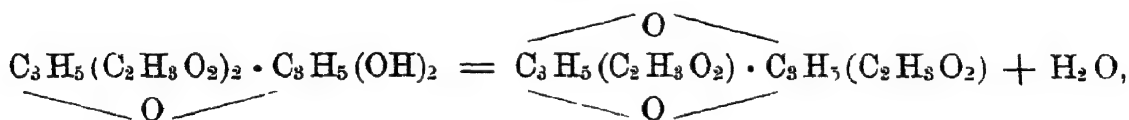
Monoazetyldiglycerin



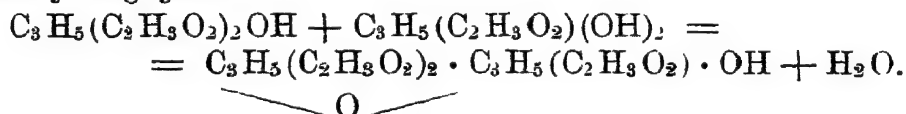
Diazetylglycerin



und



Triazetyldiglycerin



Beim Kochen von Glycerin mit Essigsäureanhydrid bildet sich Triazetin, $\text{C}_3\text{H}_5(\text{O}_2\text{C}_2\text{H}_3)_3$, die Reaktion wird durch die Gegenwart von geschmolzenem essigsäurem Natron oder Kaliumbisulfat befördert.

Die Mengen von Diazetin und Triazetin lassen sich einerseits durch die Bestimmung der gebundenen Essigsäure, andererseits des Glycerins nach dem Azetinverfahren ermitteln.

Man neutralisiert die zu untersuchende Probe mit halbnormaler wässriger Kalilauge unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator und erfährt auf solche Weise die Menge der freien Essigsäure. Hierauf versetzt man die neutralisierte Lösung mit einer genau gemessenen Menge Natronlauge vom spezifischen Gewicht 1,1, deren Titer mit $1/2$ -normaler Salzsäure festgestellt wird, kocht eine halbe Stunde lang,

wobei Di- und Triazetin verseift werden und die freigewordene Essigsäure sich mit Natronhydrat verbindet. Durch Zurücktitrieren des Natriumhydrates mit $\frac{1}{2}$ -normaler Salzsäure erfährt man die Anzahl Kubikzentimeter $\frac{1}{2}$ -normalen Natronhydrates, die für 1 g Substanz erforderlich ist. In einer anderen genau gewogenen Probe, 1,5—2 g, wird das Glycerin nach der B. I., S. 665 beschriebenen Methode bestimmt.

Beispiel. 1 g Azetin erfordern 2 ccm $\frac{1}{2}$ -normaler Natronlauge zur Neutralisation, folglich enthält die Probe $\frac{2 \times 3}{2} = 3\%$ freie Essigsäure. Zur Neutralisation der bei der Verseifung entstehenden resp. der gebundenen Essigsäure sind 20 ccm $\frac{1}{2}$ -Normalnatronlauge verbraucht. Der Gehalt an Glycerin beträgt 3,33%. Für Rechnungszwecke können die Azetine auch als aus $\text{CH}_3(\text{OH})_3$ und $\text{C}_2\text{H}_2\text{O}$ bestehend aufgefaßt werden; man berechnet daher die gebundene Essigsäure auf $\text{C}_2\text{H}_2\text{O}$ (42), da die Summe der Prozentzahlen von $\text{C}_2\text{H}_2\text{O}$ und des Glycerins gleich der Summe des im Azetin vorhandenen Diazetins und Triazetins ist. Die Menge des gebundenen $\text{C}_2\text{H}_2\text{O}$ ist $20 \times 2,1 = 42\%$. Sind x und y die Prozentzahlen des Diazetins resp. Triazetins, so ist

$$x + y = 42 + 33,3 = 75,3,$$

und da ein Molekül (176) Diazetin 92 Teile Glycerin, ein Molekül (218) Triazetin ebenfalls 92 Teile Glycerin liefert, so

$$x \frac{92}{176} + y \frac{92}{218} = 33,3$$

$$x = 60,12 \qquad y = 15,18$$

Das untersuchte Azetin enthält somit

Diazetin	60,12 %
Triazetin	15,18 „
Essigsäure	3,00 „

2. Margarine

Mège-Mouriès war es, dem das hohe Verdienst der Auffindung und Gewinnung der vorher nur in ihrem Umwandlungsprodukt — dem Talg — bekannten Margarine gebührt. Er gründete gegen 1870 in Poissy bei Paris die erste Margarinefabrik.

Die Margarine — Kunstbutter, Sparbutter, Oleomargarine, Schmelzmargarine, Margarinschmalz — besteht aus einem Gemisch tierischer Fette und pflanzlicher Ole und Fette, die mit Orleans, Methyloorange usw. gefärbt sind. Das tierische Fett ist Oleomargarine, die hier aus frischem Rindertalg oder Schweinefett hergestellt werden muß.

Die Gewinnungsmethoden, die Mège-Mouriès anwendete, sind im wesentlichen heute noch in Geltung. Er brachte in eine Buttermaschine 30 kg Oleomargarine, 25 Liter Milch, 25 Liter Wasser, in dem sich die löslichen Teile von 100 kg Kuhbutter in Lösung befanden und hielt die

Maschine etwa 2 Stunden in Bewegung. Bereits nach einer Viertelstunde bildete sich aus Wasser und Fett unter Vermittlung des Euterpepsins eine Emulsion. Zum Schluß wurde der Inhalt des Butterfasses mit Wasser versetzt, um eine Trennung der Margarine von der Buttermilch zu bewerkstelligen.

Bei der heutigen Margarinegewinnung verfährt man in der Weise, daß man die großen Fettstücke des Rindes sofort nach dem Schlachten in große, gut gelüftete, künstlich gekühlte Räume bringt, an verzinnten Haken aufhängt, trocknet und durch Einsenken in Eiswasser erkalten läßt. Nach dem Erkalten werden die Fettstücke genau durchgesehen und alle anhängenden und beschmutzten Teile entfernt, in kaltem Wasser gründlich gewaschen und in einer Maschine fein zerkleinert. Bei dieser Zerkleinerung werden die Gewebezellen zerrissen und das Fett fließt heraus, sobald es beim Schmelzen anfangt flüssig zu werden. Die Schmelzung geschieht in verzinnten, mit einem Doppelmantel versehenen Gefäßen, die auf eine 45° nicht überschreitende Temperatur mittels Dampf oder durch heißes Wasser, das durch den Mantel geht, erwärmt wird. Je niedriger die Temperatur dieses Schmelzprozesses gehalten wird, desto feiner und wohlschmeckender fällt das Produkt aus. Das Zellgewebe senkt sich rasch zu Boden und man kann das obenauf schwimmende Fett in ein zweites Gefäß klar abschöpfen. In diesem wird es mit gesättigter Kochsalzlosung durchgerührt, um die Abscheidung der noch schwebenden überaus feinen Gewebeteilchen zu beschleunigen. Man erhält auf solche Weise ein Fett, das „*premier jus*“ genannt wird, es wird in flache, verzinnte Formen gegossen in einen Kühlraum gestellt, bis die Hauptmenge des Stearins auskristallisiert.

Das so erhaltene Schmelzprodukt besteht aus einem Gemisch von Margarine und Stearin. Zur Entfernung des Stearins bringt man das Fettprodukt in einen erwärmten Raum und läßt es langsam erkalten, wobei sich in 24 Stunden ein korniger Brei ausscheidet, der aus den Kristallen des Stearins und aus der flüssigen Oleomargarine besteht. Dieser Brei wird in leinene Tucher eingepackt und in einer hydraulischen Presse behandelt, wodurch die flüssige Oleomargarine ausfließt, während das Stearin in dem Preßtuch zu einer ziemlich festen Platte zusammengepreßt wird. In diesen Platten ist noch eine beträchtliche Menge Oleomargarine enthalten, die selbst dem stärksten Drucke widersteht; auch in der Oleomargarine ist etwas Stearin gelöst enthalten, das sich ebenfalls nicht entfernen läßt.

Für die Fabrikation von Margarine kommen als Fette und Öle folgende in Betracht: *Premier-Jus*, Oleomargarin, Speisetalg und Neutrallard, ferner Baumwollsaamenöl, Baumwollstearin, Erdnußöl, wie auch Olivenöl, Sesamöl, Kokosnußöl, Maisöl und Sonnenblumenöl. Unter den pflanzlichen Fetten nehmen Baumwollsaamenöl und Baumwollstearin den hauptsächlichsten Platz in der Margarinefabrikation ein; das Baumwollsaamenöl darf jedoch keine freien

Fettsäuren enthalten und muß möglichst frei von seinem eigentümlichen Geschmack sein.

Das Oleomargarin ist ein äußerst angenehm riechender Körper, der an den Geruch der Butter und noch mehr an den von ganz frisch gemolkener Milch erinnert und dessen Geschmack sich durch die unvergleichliche Milde und Süße unterscheidet. Die chemische Zusammensetzung desselben ist derjenigen des ausgeschmolzenen Butterfettes sehr nahestehend und man könnte es fast als Butter ansprechen, doch fehlen ihm die Glyzeride der in Wasser löslichen Fettsäuren, zu denen die Buttersäure selber gehört und die das Ranzigwerden der Naturbutter bedingen. Das Fehlen dieser Körper kommt der Margarinebutter dagegen zu statten, diese zeigt dadurch eine außergewöhnliche Haltbarkeit, indem sie überhaupt nicht ranzig werden kann. Ferner bietet das Fehlen dieser Körper einen ziemlich sicheren Weg, die Margarinebutter von der Naturbutter zu unterscheiden und ihre Menge in Gemischen mit letzterer zu bestimmen.

Das Oleomargarin ist somit dem Fette der Naturbutter, was Geruch, Geschmack und chemische Zusammensetzung anbetrifft, sehr ähnlich und es bleibt noch übrig, ihm das fehlende Aroma der Buttermilch mitzutheilen, um es in frische Butter zu verwandeln. Und Mége-Mouriès ist es auch gelungen, durch einen Zusatz von Buttermilch eine vollkommene Frischbutter zu gewinnen. Der Verbutterungsprozeß hat in den letzten Jahren bedeutende Veränderungen erfahren, die es ermöglichen, eine Margarinebutter herzustellen, die sogar die besten Kuhbutterarten übertrifft.

Das Verbutterungsverfahren geschieht in der Weise, daß man das Oleomargarin in besonderen Mischmaschinen (Kirnmaschinen) mit den pflanzlichen Fetten und Ölen, sowie mit Milch und dem Farbstoff vermischt. Da aber die verwendeten Fette meist fest sind, so werden sie vor dem Vermischen geschmolzen, entweder in einem Schmelzkessel oder jedes einzelne Fett in je einem Schmelzkessel, wobei die geschmolzenen einzelnen Fette in einem großen, ähnlich konstruierten Schmelzkessel zusammenfließen, der sich über der Kirnmaschine hin und her bewegen kann. Die Kessel sind aus Eisenblech und innen stark verzinkt, doppelwandig mit Wassermantel und die Temperatur wird durch eine Dampf- und Wasserleitung reguliert.

Die geschmolzenen Fette und Öle gelangen von den Schmelzkesseln in die Mischmaschine (Kirnmaschine), wo die eigentliche Mischung der Fette mit der Milch und dem Farbstoff stattfindet. Die Kirnmaschine besteht aus einem eisernen runden oder ovalen, mit einem Doppelmantel versehenen und innen stark verzinktem Kessel, der ein oder zwei Sätze von Ruhrflügeln enthält. Während der Mischung (des Kirnens) wird die Temperatur mittels der durch den Doppelmantel gehenden Dampf- und Wasserleitung konstant erhalten. Die Kirne ist mit einem fest verschraubbaren Deckel verschlossen, mit einem Thermometer und mit zwei Zuflußleitungen für die Milch und für die Fette versehen.

Zweck des Kirens ist nicht nur, zwischen den einzelnen Bestandteilen — den Fetten und Ölen mit dem getrennten Butterfett und Milchserum ein homogenes Gemisch herzustellen, sondern auch das Bestreben des Fettgemisches zur Kristallbildung zu zerstören und die mechanische Umformung der Fettpartikelchen in die charakteristischen Fettkugeln des Butterfettes.

Nach Beendigung des Kirens, von dessen Gelingen man sich durch Öffnung des Deckels überzeugt, stellt man den Dampf ab, kühlt das warme Produkt mittels kalten durch den Doppelmantel gehenden Wassers ab. Das abgekühlte Fett läßt man in Kühlgefäße ablaufen, wobei man während des Ablaufens einen starken unter hohem Druck stehenden Strom eiskalten Wassers gegen die Margarine richtet, die durch die plötzliche Abkühlung außerordentlich fein zerstäubt wird, so daß die erstarrten Partikelchen etwa dem Butterkorne ahneln, und in dem Kühlgefäß weiter mit dem Eiweiß durchtrankt. Hierauf wird das Kühlwasser abgelassen, die erstarrte Margarine aus den Kühlgefäßen mit langen hölzernen Löffeln in Waggonen mit siebartig durchlocherten Boden abgeschöpft, in denen das überschüssige Kühlwasser abläuft und dann in die Knetmaschine gebracht.

Die Knetmaschine (der Knetteller, der Knettisch, die Tellerwalze) ist ein runder holzerner Tisch (Butterteller), auf dem ein oder zwei konische, kantherte oder besonders geformte Walzen rotieren und sich dabei um die eigene Achse drehen. Auf diese Weise wird die Margarine gut durchgemischt und das überschüssige Wasser entfernt, so daß eine homogene Masse resultiert, die, wenn nötig, gesalzen wird.

Es werden drei Sorten von Margarine unterschieden.

1. Margarine bester Qualität, bestehend aus folgenden Rohstoffen und in folgender Zusammensetzung (diese hängt von der Jahreszeit ab)

Monat Mai		Monat Januar	
Vollmilch	400 L.	Vollmilch	400 L
Oleomargarin primum	400 kg	Oleomargarin primum	400 kg
Premier-jus feinst	20 „	Sesamol	60 „
Sesamol	40 „	Farblösung	0,35 „
Farblösung	0,35 „		

2. Margarine mittlerer Qualität

Monat Mai		Monat Januar	
Magermilch	250 L.	Magermilch	250 L.
Oleomargarin prima	230 kg	Oleomargarin prima	230 kg
Premier-jus feinst	40 „	Premier-jus feinst	60 „
Baumwollsaamenöl	40 „	Baumwollsaamenöl	100 „
Sesamol	40 „	Sesamol	40 „
Farblösung	0,5 „	Farblösung	0,5 „

3. Margarine geringster Qualität besteht aus Premier-jus, Speisetalg, Baumwollstearin, Baumwollsamönl und Sesamöl.

Die in Amerika hergestellte Margarine wird ebenfalls in drei Sorten geteilt, die nachstehende Zusammensetzung haben.

Margarine bester Qualität

Oleomargarin	100 Teile
Neutrales Schweinefett	130 "
Butter	95 "
Salz	32 "
Farbstoff	0,5 "

Margarine mittlerer Qualität

Oleomargarin	315 Teile
Neutrales Schweinefett	500 "
Rahm	280 "
Milch	280 "
Salz	120 "
Farbstoff	1,5 "

Margarine minderer Qualität

Oleomargarin	465 Teile
Neutrales Schweinefett	266 "
Baumwollsamönl	315 "
Milch	255 "
Salz	120 "
Farbstoff	1,25 "

Eine gute Margarine hat nach Lange folgende Zusammensetzung

	Stüßrahm-Margarine	Naturbutter
Wasser	10,45 %	11,56 %
Kochsalz	1,27 "	1,59 "
Kasein (Kasestoff)	0,546 "	0,57 "
Milchzucker	0,38 "	0,39 "
Fett	87,05 "	85,69 "

Zur Fabrikation von Margarineschmalz werden gewöhnlich folgende Fette verwendet. Premier-jus, Speisetalg, Baumwollsamönl, Sesamol und Baumwollstearin. Die Fabrikation des Margarineschmalzes geschieht in verschiedenen Ländern auf verschiedene Art. So wird z. B. in nördlichen Ländern das Margarineschmalz in der Kirmmaschine mit Milch hergestellt, während in Österreich die Darstellung ohne Milch unter Zusatz von Aromapreparaten resp. eines Kaseextraktes geschieht. Ein Zusatz von geringen Mengen fluchtiger Fettsäuren, fluchtiger Aldehyde, Dibutyromonostearin, Dikaprylmonostearin oder aus Buttersäure, Propionsäure und Kaprinsäure bestehendem „Butterparfüm“ beseitigt den Talggeschmack und nähert auf solche Weise das Produkt der Butter.

Man unterscheidet zwei Methoden der Darstellung von Margarine-schmalz und zwar: 1. die nordische (alte) Methode und 2. die Österreichische (neue) Methode.

1. Die im Schmelzkessel geschmolzenen Fette werden in der Kirne mit Milch in der bei Margarine angegebenen Weise behandelt, das Emulsionsgemisch noch heiß wieder in einen Schmelzkessel übergeführt und hier bei möglichst niedriger Temperatur umgeschmolzen, wobei Wasser, Kasein usw. sich absetzen, und das darüber stehende Fettgemisch in mit verzinnem Blech ausgeschlagene Holzwannen abgelassen und erstarren gelassen wird

2. Die zweite Methode besteht darin, daß die Fette und Öle in einem Schmelzkessel bei möglichst niedriger Temperatur geschmolzen werden. Hierauf fugt man zunächst den aufgelösten „Käseansatz“, dann unter Umrührung das Aromapräparat und die Farblösung hinzu. Man laßt das Fett über Nacht stehen, erwärmt es am nächsten Tage nochmals und zieht es in Holzgefäße ab, in denen es erstarrt.

Folgende Zusammenstellung gibt die Mischungsverhältnisse der Bestandteile des Margarineschmalzes.

1. Sorte:		2. Sorte.	
Oleomargarin primiss.	100 kg	Oleomargarin prima . .	100 kg
Sesamöl	20 „	Premier-jus	40 „
Margol 30—40 ccm pro	100 „	Baumwollsamennol . . .	30 „
		Sesamol	20 „
		Margol . . . 40 ccm pro	100 „
3. Sorte			
	Premier-jus	80 kg	
	Speisetalg	20 „	
	Baumwollsamennol . .	50 „	
	Sesamol	15 „	
	Margol . . . 40 ccm pro	100 „	

Gesetzliche Bestimmungen für die Fabrikation der Margarine in verschiedenen Ländern.

Nach dem deutschen sowie dem österreichischen Gesetze dürfen bei der Herstellung von Margarine nicht mehr als 100 Teile Milch oder eine entsprechende Menge von Rahm auf 100 Teile Fett verwendet werden, sie dürfen nicht mehr als 3,5 % Butterfett in dem Margarinefett enthalten. Ferner müssen auf 100 Gewichtsteile der verwendeten Fette mindestens 10 Gewichtsteile Sesamöl verwendet werden. In Belgien gilt die Anordnung, mindestens 5 Teile Sesamöl auf 100 Teile Fettsubstanz und 1 Teil Kartoffelstärke zuzusetzen. In Deutschland sowie in Österreich ist ein Butterzusatz zur Margarine verboten; das englische Margarinegesetz setzt das Minimum des Butterzusatzes zur Margarine auf 10 % fest, während in Danemark die früher erlaubte Zahl von 50 % auf 12 % herabgesetzt worden ist. In Frankreich und in den

Zusammensetzung

		Wasser	Fett	Feste Nicht- fette	Asche	Kochsalz
		%	%	%	%	%
Margarine	1 . . .	8,8	88,78	2,33	1,58	1,53
"	2 . . .	8,5	88,81	2,69	1,60	1,74
"	3 . . .	8,6	88,90	2,40	1,60	1,50
"	4 . . .	—	—	—	—	—
"	5 . . .	—	—	—	—	—
"	6 . . .	—	—	—	—	—
"	7 . . .	—	—	—	—	—
"	8 . . .	—	—	—	—	—
"	9 . . .	—	—	—	—	—
"	10 . . .	—	—	—	—	—

Vereinigten Staaten ist der Zusatz von Butter zu Margarine erlaubt, wenn das Produkt als „Oleomargarine“ verkauft wird.

Die Untersuchung der Margarine erfolgt nach den unter Butter angegebenen Methoden und erstreckt sich meist auf Wasser, Asche, Eiweißkörper, stickstofffreie Substanzen, Reichert-Meißlsche und Verseifungszahl, Refraktion, Konservierungsmittel usw

Als Lebensmittel kann die Margarine die Naturbutter nur in beschränktem Maße, d. h. nur für anspruchslosere Zungen, ersetzen. Trotzdem sie im Aussehen wie im Geruch und für manche Menschen auch im Geschmack der Naturbutter von mittlerer Güte ähnlich ist, so ändert sich dieses, sobald die Margarine auf Brot gestrichen oder zu anderen Speisen genossen wird — es fehlt ihr ein bedeutender Teil des eigentlichen Buttergenusses. Dagegen besitzt die Margarine als Lebensmittel Vorzüge, die wir an der Butter nicht finden. In erster Stelle sei ihre unvergleichliche Haltbarkeit erwähnt, während Naturbutter bereits am vierten Tage ein feines Schimmelhautehen zu bilden und somit ranzig und kratzend zu werden beginnt, bleibt die Oberfläche der Margarinebutter auch ohne Salz wochenlang unverändert, weil ihr die flüchtigen Fettsäuren fehlen. Erst nach vielen Monaten zeigen sich bei der Margarinebutter Schimmelkeimungen, die dunkelgraue oder grünlige Punkte bilden, die nur auf der Oberfläche vorhanden sind, so daß die darunter befindliche Butter vollständig unverändert bleibt. Einen charakteristischen Unterschied von der Naturbutter zeigt die Art des Schmelzens und Bratens der Margarinebutter. Während die Naturbutter unter Bildung einer zusammenhängenden Schaumdecke schmilzt, fließt Margarinebutter gewöhnlich als klares Fett wie Öl auseinander. Die Schaumdecke der Naturbutter verhindert dann, daß die Dampfblaschen

einiger Margarinesorten

Ver-seifungs-zahl mg KOH	Jod-zahl %	Reichert-zahl ccm n_{10}° KOH	Hegner-zahl	Butterrefraktometer Refraktion bei 45° C	Autor
—	—	0,33	94,5	—	Partheil
—	—	0,44	94,0	43,2	"
—	—	1,43	94,7	—	"
193,70	—	2,07	—	—	Beythien, Strauß
194,00	53,60	1,44	96,3	—	" "
200,60	—	1,78	—	—	" "
203,75	—	1,93	—	—	" "
195,00	60,90	2,40	95,88	—	" "
196,05	—	1,19	—	—	" "
199,80	52,12	1,52	95,5	—	" "

von dem Wasser der Buttermilch an der Oberfläche platzen und kleine Teile des Fettes aus der Pfanne schleudern, wie dies bei der Margarinebutter in so auffallender Weise der Fall ist. Im Zusammenhang mit diesem charakteristischen Verhalten, dem Spritzen steht auch die Eigenschaft der Margarinebutter, beim Erhitzen nicht in die sogen. braune Butter überzugehen, weil das Braunwerden durch dieselben der Margarine fehlenden Stoffe hervorgerufen wird, die den Schaum auf der Oberfläche der Naturbutter bilden. Durch wissenschaftliche Untersuchungen wurde festgestellt, daß diese Stoffe nichts anderes sind, als phosphorreiche Eiweißkörper und L. Bernegau empfahl den Zusatz von Eigelb in Verbindung mit irgend einer Zuckerart, die sich bekanntlich beim Erhitzen braunen. Andererseits verwendet man den atherischen Extrakt aus zerkleinerten Cerealien oder gebackenem Brot. Auch Cholesterin- und Isocholesterinester, sowie Lecithin wurden empfohlen. Da die Wirkung des Eigelbes auf dessen Lecithingehalt (10 %) beruht, so daß man mit der entsprechenden Menge Eigelb denselben Erfolg und mit größerem Vorteil erzielen kann, wie mit Lecithin, so fugt man der Margarinebutter 2 % Eigelb und geringe Mengen Zucker hinzu und erreicht ein vollkommenes Schäumen und Braunen.

Zum Nachweis von Eigelb werden nach Mecke ¹⁾ 100 g Margarinebutter bei 45° C geschmolzen und mit 50 ccm einer einprozentigen Chlornatriumlösung geschüttelt, wobei sich die Flüssigkeit in zwei Schichten trennt. Die wasserige Lösung wird abgelassen, mit Petroläther geschüttelt, dann mit Tonerde versetzt und filtriert, wobei das Filtrat trübe bleibt. Hierauf verdünnt man mit 25 ccm Wasser, wobei sich Vitellin in weißen Flocken ausscheidet, falls Eigelb vorhanden ist.

¹⁾ Mecke, Zeitschr. öffentl. Chem. 5, 231 (1899)

Eine sichere Vorprobe zur Unterscheidung der Margarine von der Naturbutter gibt Hehner an, sie besteht darin, das Fett mit so wenig alkoholischem Kali zu erhitzen, daß keine vollständige Verseifung stattfindet. In Gegenwart von Butterfett entwickelt sich das an seinem angenehmen Ananasgeruch leicht erkennbare Äthylbutyrat. Als ein guter Anhaltspunkt wird der Gehalt an Wasser oder Nichtfett angesehen, dieser ist jedoch nur dann von Bedeutung, wo er nicht über 12 % beträgt und wo noch andere Merkmale vorhanden sind. Geringe Naturbutter hat über 20 %, gute unter 13 % Nichtfett, während schlechte Margarinebutter unter 13 %, gute meistens 10—12 % und sogar unter 10 % hat.

Zur quantitativen Bestimmung von Butter in der Margarine oder zum Nachweis, daß bei der Herstellung der Margarinebutter der gesetzlich erlaubte Zusatz von Milch oder Rahm nicht überschritten wurde, dient die Reichert-Meißlsche Zahl. Da aber Margarinesorten dargestellt werden, die einen hohen Gehalt an Palmkernöl oder Kokosnußöl enthalten, so läßt die Reichert-Meißlsche Zahl allein nicht auf einen gesetzlich unerlaubten höheren Gehalt an Butterfett schließen, aus der hohen Verseifungszahl (194—203) der Margarinebutter wird sich aber die Gegenwart von Palmkernöl oder Kokosnußöl erkennen lassen.

(Zusammensetzung einiger Margarinesorten s. Seite 562 und 563.)

Konstanten von Margarinesorten, die Kokosnußöl enthalten

	Verseifungs- zahl	Jod- zahl	Reichert- Meißlzahl	Hehner- zahl	Refrak- tions- differenz	Autor
Margarine 1	216,34	49,46	5,50	92,97	+ 2,80	Beythien u. Strauß
" 2	220,35	49,06	4,50	93,04	+ 2,00	
" 3	217,45	—	4,50	—	+ 2,55	
" 4	210,12	—	4,10	—	+ 3,55	
" 5	218,24	49,25	4,60	92,98	+ 2,30	

Partheil und Férié untersuchten ein Margarinefett von der Jodzahl 69,49 nach der Lithiummethode und fanden folgende Zusammensetzung:

	Proz
Stearinsäure	19,14
Palmitinsäure	6,08
Myristinsäure	14,33
Laurinsäure	7,04
Ungesättigte Säuren, von denen 20,3 % weniger gesättigten Reihen, als der Ölsäurereihe angehören	47,06

3. Wollöle

Wollspicköle, Wollspickmittel, Wollschmalzöl — Huile d'Ensmage — Wool Oils, Cloth Oils

Die Wollöle werden zum „Schmelzen“, Einfetten der Schafwolle vor dem Verspinnen und Weben, auch zum Anfeuchten der Lumpen, bevor sie zerrissen werden, angewendet. Die besten Wollöle bestehen aus reinen fetten Ölen, wie Olivenöl, Schmalzöl, Ochsenklauenöl, hauptsächlich Ölsäure und Emulsionen von Ölsäure und fetten Ölen mit geringen Mengen von Ammoniak oder Soda und Wasser und auch Türkischrotölen und Seifen. Die Ölsäure wird aus dem Grunde bevorzugt, weil sie beim Walken leicht entfernt werden kann. Bei geringwertigen Produkten werden die fetten Öle zum Teil durch Mineralöle ersetzt, außerdem kommen im Handel auch aus Abfallfetten dargestellte Wollöle vor.

An gute Wollöle stellte man folgende Forderungen

Gute Wollöle müssen sich beim Waschen in der Walke leicht entfernen lassen und dürfen daher keine trocknenden und halbtrocknenden Öle und deren Fettsäuren, sowie keine Harzsäuren und Harzöle enthalten. Diese Substanzen verleihen dem Gewebe einen unangenehmen Geruch und verursachen Flecke in dem fertigen Gewebe. Nach der Angabe von Pollatschek muß bei der Darstellung von Türkischrotöl zum Schmalzen der Wolle, zur Sulfurierung des Rizinusöles nur so viel Schwefelsäure verwendet werden, als zur Bildung einer haltbaren, weißen Emulsion zwischen dem Öl und Wasser erforderlich ist. Die besten Sorten von Wollölen sind frei von Kohlenwasserstoffen; die niedrigsten Sorten, die große Mengen von Kohlenwasserstoffen enthalten, können nur bei Anwendung stark alkalischer Seifen entfernt werden. Bei Anwendung zu stark sulfurierter Öle zum Schmalzen klebt die Wolle leicht zusammen.

Wollöle sollen sowohl bei längerem Lagern des Rohmaterials als auch beim Verarbeiten des eingefetteten Materials möglichst wenig Wärme entwickeln, da sonst Selbstentzündung eintreten kann. Diese wird nicht allein durch Mineralöle, sondern auch durch Oxydation bedingt. Die durch Oxydation von selbst trocknenden und halbtrocknenden Ölen eintretende Selbsterwärmung kann so weit gehen, daß Selbstentzündung eintritt und um so rascher und starker, je ungesättigter die Fettsäuren der Fette sind, oder zum mindesten, daß sie beim Verarbeiten auf der Streich- und Kratzmaschine infolge der Wärmeentwicklung das Material beschädigen. Rinderklauenöl, Talgol, Schmalzöl, Olivenöl gehören zu den weniger gefährlichen Ölen, als Rüböl, Baumwollsaamenöl und Leinöl.

Die Feuergefährlichkeit eines Öles wird mittels des von Mackey¹⁾ konstruierten Apparates bestimmt.

¹⁾ Mackey, Journ. Soc. Chem. Ind. 1892, 547.

Dieser Apparat besteht aus einem Metallwasserbad, das mittels eines mit einem Luftzuführungsrohr *B*, einem Lufterleitungsrohr *A* und einem Thermometer versehenen Deckels verschlossen wird. In dem Wasserbade befindet sich der aus Drahtnetz hergestellte und zur

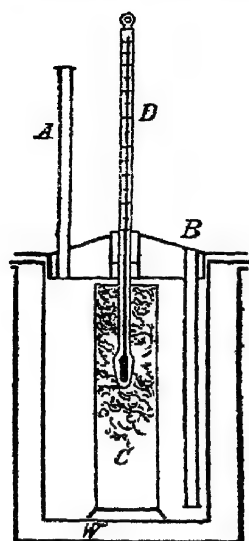


Fig 95

Aufnahme der mit dem zu untersuchenden Wollöl getränkten Baumwolle Zylinder *C*. Man trankt sorgfältigst in einer flachen Porzellanschale 7 g reiner Baumwolle mit 14 g des zu prüfenden Öles und bringt die so getränkte Watte derart in den Zylinder, daß sie um den Quecksilberkörper des Thermometers herum eingepackt wird. Nun wird das Wasser im Dampfmantel bis zum Sieden erhitzt, der Zylinder in das Bad gebracht und der Deckel auf das Bad gesetzt. Das Wasser in dem Bade wird eine Stunde lang im starken Sieden erhalten, worauf man die Temperatur abliest. Bei feuergefährlichen Ölen steigt die Temperatur nach einer Stunde über 100° C, bei sehr gefährlichen Ölen erreicht die Temperatur bereits nach 45 Minuten 200° C. Bei einer rapiden Temperaturzunahme empfiehlt es sich, bei 150° C das Thermometer herauszuziehen, da die eingefettete Wolle sich leicht entzünden kann.

Folgende Tabelle bringt die von Mackey mittels dieses Apparates erhaltenen Werte.

	Temperatur nach 1 Std °C	Temperatur nach 1 Std 15 Min °C	Temperatur nach 1 Std 30 Min °C	Maximum		
				°C	Std	Min
Baumwollsamenoil . .	125	242	—	272	1	15
" . .	121	242	282	284	1	35
" . .	128	212	225	225	1	30
" .	124	210	—	248	1	35
" .	116	192	200	200	1	30
" .	118	191	202	202	1	30
" . .	117	190	194	194	1	30
" . .	112	177	204	211	1	45
Olivenol-Fettsäuren .	114	177	—	196	1	25
" " .	105	165	—	293	1	55
" " .	102	135	208	226	1	45
"Oleïn"	103	115	191	230	1	45
Olivenöl (1% freie Fettsäuren) . . .	98	102	104	241	3	25

	Temperatur nach 1 Std ° C	Temperatur nach 1 Std. 15 Min. ° C	Temperatur nach 1 Std 30 Min ° C	Maximum		
				° C	Std.	Min
„Olem“	98	101	102	110	2	8
„ 97%	98	100	102	172	3	15
„	98	99	100	173	3	16
Olivöl (neutral) . .	98	100	101	235	5	15
„ „	97	100	101	228	4	30
„ „	97	—	101	235	4	55
Baumwollsamöl . .	139	—	—	200	1	4
Olivöl	99	101	102	113	4	30

Außer der Prüfung eines Öles auf Selbsterwärmung durch die Oxydation ist die Bestimmung des Unverseifbaren und des Flammpunktes bei der Untersuchung der Wollöle von größter Bedeutung. Mineralöle sind an sich nicht selbstentzündlich, durch den niederen Flammpunkt und durch die Schnelligkeit, mit der sich ein ausgebrochenes Feuer in Gegenwart von mineralolreichen Mischungen verbreitet, wird die Gefährlichkeit der Wollöle durch einen hohen Mineralgehalt wesentlich erhöht. Zur Bestimmung der Feuersicherheit eines Öles hat Richards¹⁾ einen Apparat konstruiert, mit Hilfe dessen man auch den Prozentgehalt von Mineralöl ermitteln kann, das man ohne Gefahr einem fetten Öle zusetzen darf.

Der Apparat von Richards besteht aus einem sechszölligen schmiedeeisernen, an beiden Enden mit Holzpfropfen verschließbaren Rohre. In dieses Rohr ist ein vierzölliges Rohr aus Eisenblech mit überhangenden Metalldeckeln an beiden Enden eingesetzt, so daß sich ein Luftmantel von 1 Zoll Dicke außerhalb des inneren Rohres und Luftschicht von 3 Zoll Länge an beiden Enden. Der Apparat steht auf einem Dreifuß und wird mittels eines Bunsenbrenners erhitzt. An den drei Thermometern, die in das innere durch das äußere Rohr eingeführt werden, wird die Temperatur abgelesen. 50 g Watte werden mit 50 g des zu untersuchenden Öles getränkt, in das eine Ende des inneren Rohres gesteckt und ein Thermometer durch die Mitte der Watte eingeführt. Am anderen Ende des Rohres steckt man zum Vergleich ein nicht eingefettetes Stück Watte hinein. Beim Erhitzen dürfen die in die Wattepfropfen eingeführten Thermometer nicht über 100—101° C steigen. Die Temperatur wird durch das sich in der Mitte befindliche Thermometer reguliert, das bei einer Temperatur von 125° C gehalten wird.

Die Versuche Richards haben ergeben, daß Ochsenklauenöl und Schmalzöl mit 50—60% Mineralöl ohne Gefahr gemischt werden dürfen,

¹⁾ Richards, Journ Soc Chem. Ind. 1892, 547.

während beim Baumwollsaamenöl ein Zusatz von 25% nicht überschritten werden darf.

Folgende Tabelle bringt eine Reihe von Analysen von Ölen, die als Wollöle angewendet werden.

Wollöle. — Destillierte Oleine aus Wollschweißfett

Flammpunkt °F	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Freie Fettsäuren %	Unverseif- bares %	Neutrales Wachs %	Autor
—	0,8894	77,2	26,8	—	Allen
—	0,9083	55,3	35,9	11,6	"
—	—	54,9	34,5	11,28	Lewkowitsch
338	0,9031	55,02	34,66	—	Hurst
342	0,8980	56,26	29,46	—	"
322	0,9050	53,65	16,32	—	"
—	0,9000	59,83	38,92	—	"
—	0,9091	64,42	9,95	—	"
415	0,941	—	41,7	—	Heß
—	0,9060 bei 15° C	41,5	57,7	—	Marcusson

Mackey untersuchte ferner eine Reihe von geringwertigen Wollölen und fand folgende Werte:

	Flamm- punkt %	Feuch- tigkeit %	Unver- seifbares %
Braunes Olein	396	0,77	12,95
" belgisches Olein	354	0,75	18,69
" „fabriziertes“ Olein	349	0,64	25,58
„Black Oil“, wiedergewonnen aus destilliertem Olein (Lancashire Flannelldistrikt)	367	1,27	29,65
„Abfallfett“, wiedergewonnen nach Verwen- dung von Gallipoliöl	419	1,07	29,77
Destilliertes Olein, aus Wollfett und einmal wiedergewonnenem Olivenöle	342	0,77	37,19
„Black Oil“, wiedergewonnen aus Olein und Wollölen, die aus Walkfett und anderen Abfallfetten bestanden	369	1,11	38,50
Braunes, destilliertes Wollfettolein	338	0,69	52,35
„Schwarzes Öl“, aus geringwertigen Wollölen	331	0,67	67,30
„Brown pulling Oil“ (für Lumpen), Wollfett und Mineralöl	374	0,74	78,25

Emulsionswollöle werden aus neutralen Ölen, Ölsäure und wasserigem Ammoniak oder einer wasserigen Lösung von Natriumkarbonat dargestellt; sie bilden somit eine Emulsion von Öl in einer Seifenlösung. Zur Beförderung der Emulsionsbildung werden zuweilen Gummilösungen oder leimartige Substanzen zugesetzt, die sich durch Zusatz von starkem Alkohol nachweisen lassen, indem sie ausfallen.

Morawskis Untersuchungen ergeben, daß auch die aus den Walkwassern gewonnenen Walkfette sich als brauchbare Spickmittel erwiesen. Der Zusatz von Mineralölen zu solchen Wollölen wird noch dadurch begünstigt, daß noch 80 Teile Mineralöl mit nur 10 Teilen Ölsäure und 10 Teilen einer halbprozentigen Sodalösung eine gute Emulsion bilden, jedoch ruft ein größerer Mineralöl- oder Harzölgehalt in derartigen Ölen Flecke in den Tuchen hervor.

Die Untersuchung solcher Schmalzmittel besteht in einer Bestimmung des Natron- resp. Soda- und Ammoniakgehaltes und in einer Prüfung des mit Säure abgeschiedenen Gesamtfettes auf freie Fettsäuren, Neutralfett oder Mineralöl.

Emulsionswollöle

N ₂ O	NH ₃	Wasser	Fett- substanz	Fett- säuren	Neutral- fett	Unver- seifbares	Wasser- freie Na- tronseife	Gummi- artige Sub- stanzen	Autor
%	%	%	%	%	%	%	%	%	
0,91	0,32	84,45	16,16	—	—	—	—	—	Horwitz
—	—	76,67	20,86	—	—	—	0,91	0,72	Morwaski
0,41	1,36	—	—	70,8	8,7	6,9	—	—	Lewkowitsch
—	12,50	34	—	45,0	7,0	—	1,5	—	Fuchsu Schiff

4. Firnis, Leinölfirnis, Ölfirnis

Jede Flüssigkeit, die beim Eintrocknen in dünner Schicht an der Luft einen festen, glänzenden Rückstand liefert, nennt man Firnis. Unter Firnis im eigenen Sinne des Wortes versteht man ein mit Sauerstoff oder sauerstoffübertragenden Substanzen — „Trockenstoffe“, „Sikkative“, wie Metalloxyde oder Metallsalze, versetztes und bei 210° oder 260° C erhitztes Leinöl oder ein anderes trocknendes Öl. Die Oxydation geht um so schneller vor sich, je schneller sie eingeleitet wird, d. h., daß das Leinöl zur Umwandlung in Firnis bei Luftzutritt so schnell wie möglich ins Kochen gebracht wird. Während rohes Leinöl etwa 3 bis 4 Tage und andere trocknende Öle noch länger zum Eintrocknen zu einer elastischen Haut braucht, wird die Aufnahme von Sauerstoff durch Leinöl und damit der Trockenprozeß nach dem Erhitzen mit Bleioxyd

derart beschleunigt, daß Leinol sogar innerhalb 6—8 Stunden zu einer festen Haut trocknet.

Welche chemische Veränderung während des Kochens eintritt, ist bis jetzt noch nicht vollständig bekannt

Nach Mulder findet eine Zersetzung des Linoleins = Leinölsäureglyzerid statt, wobei das Glycerin abgespalten und sich in Form von Oxydationsprodukten verflüchtigt, und ein Teil der Leinölsäure in deren Anhydrid, das im unzersetzten Leinöl gelöst bleibt und den Firnissen die trocknenden und wertvollen Eigenschaften verdankt. Der andere Teil der durch das Kochen freigewordenen Leinölsäure nimmt beim Trocknen Sauerstoff auf und verwandelt sich in die anfanglich terpentinartige Oxyleinsäure $C_{16}H_{26}O_5$, während alles noch unzersetzte Leinölsäure Glycerid zu dem elastischen Linoxyn $C_{82}H_{54}O_{11}$ eintrocknet.

Die Ansicht von Bauer und Hazura geht dahin, daß das Linoxyn nicht als Saureanhydrid, sondern als ein Glycerid aufgefaßt werden muß. Der chemische Vorgang beim Trocknen des Leinoles, sowie anderer Ole besteht vermutlich darin, daß die Glyceride der Olsäure und der gesättigten Fettsäuren in die freien Säuren und Glycerin gespalten werden, wobei dieses zu Kohlensäure und Wasser oxydiert wird, und darauf als Hauptreaktion das Glycerid der Linolsäure in die Glyceride von Oxylinolsäuren übergeht. Aus der Azetylzahl und Mulders Analysen leiten Bauer und Hazura für die Linolensäure neben der Addition von 3 Atomen Sauerstoff an den drei Doppelbindungen eine weitere Einschlebung von 2 Atomen Sauerstoff zwischen Kohlenstoff und Wasserstoff unter Bildung alkoholischer Hydroxylgruppen ab. Nach Fahrion findet neben der Sauerstoffaufnahme eine Polymerisation und Anhydridbildung statt, wobei die Sauerstoffaufnahme weiter als zur Bildung eines Pentaoxyproduktes führen müßte. Weger nimmt den Eintritt von 6 Atomen Sauerstoff an und schließt unter Zugrundelegung der Englerschen Ansicht auf eine Bildung superoxydartiger Körper.

Daß eine geringe Zersetzung des Glycerins stattfindet, unterliegt keinem Zweifel, da mit der Abspaltung von freien Fettsäuren gleichzeitig geringe Mengen Akrolein gebildet werden, was man an dem stechenden Geruche der Dämpfe während des Kochens erkennt. Diese Zersetzung kann jedoch nur eine sehr geringe sein, da die „gekochten Öle“, sowie polymerisiertes Leinol fast die theoretisch berechnete Menge Glycerin geben; außerdem bestehen „gekochte Öle“ aus Glyceriden. Ferner findet beim Firniskochen eine geringe Sauerstoffaufnahme und eine Polymerisation statt, wobei Kohlenwasserstoffe nicht oder nur in sehr unbedeutender Menge gebildet werden, was man an der geringen Menge der unverseifbaren Bestandteile sehen kann. Beim Prozesse der Polymerisation sinkt besonders die Jodzahl und auch die Sauerstoffzahl, während die Saurezahl und Azetylzahl steigen.

Die oxydierten Ole sind durch die Gegenwart bedeutender Mengen von oxydierten Säuren charakterisiert, dagegen sind diese Säuren in den

„gekochten Ölen“ nur in geringer Menge vorhanden, man muß also annehmen, daß die gekochten Öle keine eingreifende Veränderung in ihrer chemischen Zusammensetzung erlitten haben. Die länger gekochten Öle (Dicköl, Standöl, Lithographenfirnis), die man ohne Sikkativ herstellt, und die geblasenen Firnisse unterscheiden sich aber wesentlich vom Leinöl.

Die Behandlung mit Sikkativen bildet eine Methode zur Darstellung von Metallsalzen (Bleisalzen oder Mangansalzen) der Fettsäuren von gekochten Ölen dadurch, daß unter dem Einfluß der hohen Temperatur, der die Öle beim Kochen ausgesetzt sind, eine Verseifung eintritt. Werden die Firnisse in dünner Schicht der Einwirkung des Luftsauerstoffs ausgesetzt und eingetrocknet, tritt der eigentliche chemische Prozeß ein, indem durch die katalytische Wirkung des Sikkativs, der Metallsalze der Fettsäuren, eine rasche Aufnahme von Sauerstoff bis zu 18% stattfindet, die aber etwa 25% beträgt, wenn die Menge der zugleich entweichenden flüchtigen Produkte, wie Wasser, Kohlensäure, niedrigmolekulare Fettsäuren, berücksichtigt wird. In wenigen Stunden geht die flüssige Schicht in eine glänzende, durchsichtige, feste und zugleich elastische Haut über, die für Gase und Flüssigkeiten sehr schwer durchlässig ist.

Firnisfabrikation

Die Darstellung eines Firnisses geschieht gegenwärtig in der Weise, daß man ein möglichst gut geklartes, reines Leinöl mit einem von den Trockenmitteln, wie Blei und Manganverbindungen erhitzt

100 kg Leinöl werden in einem bis zu $\frac{3}{4}$ gefüllten Kessel allmählich über freier Flamme erhitzt, bis das anfangs leicht aufwallende Öl ruhig fließt und keinen Schaum bildet, der gebildete Schaum wird abgeschöpft, hierauf 3 kg vollständig getrockneter Bleiglatte unter Umrühren in kleinen Portionen zugesetzt und erhitzt, bis die Bleiglatte sich gelöst hat, was etwa bei 215—225° C eintritt, und hält das Gemisch auf dieser Temperatur etwa 2 Stunden. Je niedriger die Temperatur beim Sieden ist, desto heller ist der Firnis. Der fertige abgekühlte Firnis wird in Fässer gefüllt und zum Klaren stehen gelassen. Bei Anwendung gewisser Sorten Manganoxydhydrat genügt es, die Temperatur nur auf 180—200° C zu halten, bei Anwendung von Braunstein muß die Temperatur wesentlich gesteigert werden, bis auf 250° C, wobei man einen dunkleren Firnis von einem spezifischen Geruche erhält. Der so hergestellte Firnis wird als „gekochter“ bezeichnet; man erhitzte früher dasselbe Öl nach dem Erkalten noch ein zweites Mal und nannte den so erhaltenen Firnis „doppelt gekochten“ Firnis.

Sehr vorteilhaft erwies sich die Darstellung des Leinölfirnisses, die in der Weise geschieht, daß man das Leinöl auf dem Wasserbade erwärmt und die getrockneten und fein gepulverten Trockensubstanzen in einem leinenen Beutel in das erhitzte Leinöl einhängt.

Ein guter heller Firnis läßt sich auf kaltem Wege durch tüchtiges Schütteln eines Gemenges von 10 kg Leinöl mit 300 g fein zerriebener Bleiglätte und 600 g Bleiessig und darauffolgendem Stehenlassen herstellen, wobei sich noch Bleiessig und Bleiglätte abscheiden.

Ein neueres Verfahren zur Herstellung von Firnis ist das Kochen mit Dampf. Eigentlich kann hier von Kochen kaum die Rede sein, da Temperaturen von nur etwa 150°C erreicht werden. Die nach diesem Verfahren erhaltenen Firnisse werden auch „kaltbereitete“ genannt.

Man verfährt in der Weise, daß man Leinöl in einem kupfernen oder eisernen, mit einer guten Warmeschutzmasse versehenen, freistehenden Kessel mittels durch eine Schlange zugeführten gespannten Dampfes so lange auf 150°C erhitzt, bis die Schaumbildung aufgehört hat. Hierauf löst man die Trockensubstanz in der doppelten bis dreifachen Menge ihres Gewichtes Leinöl bei 150°C auf und fügt unter fortwährendem Umrühren mittels eines mechanischen Rührers hinzu und läßt diesen bei derselben Temperatur drei bis fünf Stunden gehen.

Eine Modifikation dieses Verfahrens besteht darin, daß man das Öl mittels gespannten Dampfes auf 100°C erhitzt, mittels eines Kompressors einen kraftigen Strom feiner Luftblasen durch das Öl leitet, wodurch dieses sich infolge einer chemischen Reaktion bis auf 140°C erhitzt, das Wasser unter Schaumbildung entweicht und das Öl heller wird. Nach etwa 4—5 Stunden hört die Schaumbildung auf, man unterbricht fast vollständig den Luftstrom, läßt erkalten bis auf etwa 120°C , fügt die Sikkativlösung hinzu und leitet unter bestandigem Umrühren einen Luftstrom noch zwei bis fünf Stunden.

Das Feuer und der Dampf kann auch bei der Herstellung von Firnis durch Heißwasser unter Druck ersetzt werden.

Die Konsistenz, Farbe und Trockenheit eines Firnisses hängen von dem angewendeten Verfahren, sowie von dem Sikkativ ab. Nach Weger werden die besten Resultate durch Anwendung eines Mangan-Bleisikkativs erhalten und zwar in einem Verhältnis von 5 : 1, bezogen auf metallisches Mangan. Die festen Trockenstoffe scheiden beim Lagern eine beträchtliche Menge von „Satz“ aus, während die flüssigen Sikkative keinen Satz bilden. Die Trockenfähigkeit eines Firnisses hängt nur bis zu einem gewissen Grade von der Menge des zugesetzten Sikkativs ab; ein weiterer Zusatz bleibt ohne Einfluß auf die Höhe der Trockenfähigkeit, in manchen Fällen nimmt nach den Angaben von Weger die Trockenfähigkeit ab. Für eine mittlere Trockenzeit genügt ein Sikkativzusatz, der 0,05 bis 0,20% Mangan oder 0,4—0,6% Blei, bei einem Verhältnis von Blei zu Mangan wie 5 : 1.

Die zum Auflösen angewandten Mengen Trockensubstanz im Leinöl und die dabei nötigen Temperaturen sind in folgender Tabelle angegeben.

(Tabelle s. Seite 573.)

	Angewandte Mengen %	Minimal- temperaturen ° C
Braunstein	ca. 0,5	ca. 250
Manganoxydhydrat	0,1—0,2	170—220
Mangansuperoxydhydrat	0,1—0,2	170—220
Manganborat	0,5—1,0	ev. kalt
(Mangansulfat und -chlorid)	—	250
(Mangannitrat)	—	150—170
(Manganchromat)	—	200
(Mangankarbonat)	—	ca. 280
(Manganoxalat)	—	270—280
Manganazetat	0,5	120 ev. kalt
Bleiglatte	0,5—1,0	ev. kalt
Mennige	0,5—1,0	" "
(Bleizucker)	1—2	" "
(Mangansaures Blei)	0,2—0,5	150—170
Harzsaures Manganoxydul, niedergeschlagen	1—1,5	kalt,
" Manganoxyd, geschmolzen	2—3	{ gewöhnlich
" Bleimangan, "	1—3	{ 120—150
Leinölsaures Mangan	1	gew 150

Die eingeklammerten Verbindungen werden nicht so oft angewandt.

Für manche Verbindungen, z. B. für die weißen Anstrichfarben, wie Zinkweiß, Permanentweiß, ist der Bleigehalt der mit Bleiverbindungen dargestellten Firnisse sehr nachteilig, da die weiße Farbe (die Bleiverbindungen) des Firnisses auch durch die geringsten Mengen Schwefelwasserstoff gelb und braun gefärbt werden. In solchen Fällen verwendet man nur bleifreie Firnisse, die durch Behandlung von Leinöl mit Manganverbindungen, wie Braunstein, Manganoxydhydrat, Manganoxyd und besonders mit borsauerm Manganoxydul dargestellt werden. Auf 1000 g des bis nahe zum Sieden erhitzten Leinöles werden $1\frac{1}{2}$ Teile borsaures Mangan genommen, wobei die Lösung in $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$ Stunde stattfindet.

Zur Prüfung eines Leinöles auf seine Brauchbarkeit zur Firnisfabrikation dienen folgende Bestimmungen:

Erhitzt man Leinöl in einem Reagenzglas auf 300° C oder höher, so bleibt es klar, wenn es zu den alteren, gelagerten Ölen gehört und man spricht dann von einem brauchbaren Öle, aus dem sich Wasser und Schleimstoffe beim Lagern ausgeschieden haben und das die besten Firnisse liefert. Schaumt ein Leinöl und bildet eine Schleimschicht, so gehört es zu den frischen sogenannten „jungen Ölen“ die ungenügend raffiniert sind. Thompson bringt den Schleimstoff mit den enthaltenen anorganischen Salzen in Zusammenhang, die sich beim Lagern des Öles

abscheiden und die im Öle verbliebenen organischen Verunreinigungen mit niederreißen. Diese Verunreinigungen lassen sich durch Raffination entfernen

Die Trockenzeit bestimmt man in der Weise, daß man einige Tropfen des Öles mittels eines Glasstabes oder Pinsels in gleichmäßiger Schicht auf eine Glastafel aufträgt und bei einer Temperatur von 15° C unter Vermeidung des direkten Sonnenlichtes trocknet, wobei man von Zeit zu Zeit prüft, wie sich der Anstrich bei einem stärkeren Drucke verhält

Das spezifische Gewicht eines reinen Leinölfirnisses schwankt zwischen 0,935 und 0,945 bei 15° C. Durch einen Zusatz von Mineralöl, Tran und anderen fetten Ölen wird das spezifische Gewicht des Firnisses erniedrigt, durch Harzöl erhöht.

Weger fand, daß reines, junges Leinöl eine Refraktion im Zeißschen Butterrefraktometer von 80,2—81,5° bei 25° C und 71,4° bis 72,5° bei 40° C zeigt, die durch Polymerisation, wie durch Sauerstoffzufuhr (künstliche beim Blasen und Einkochen oder natürliche beim Lagern) erhöht wird, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist.

Leinöl A	81,3°
Dasselbe 11 Monate bei Luftzutritt aufbewahrt	88,0°
„ schnell auf 280° C erhitzt	82,1°
„ 40 Stunden auf 180—190° C erhitzt	90,9°
„ kurze Zeit auf 360° C erhitzt	102,3°
Leinöl B	80,2°
Dasselbe 20 Stunden bei 150° C geblasen	92,6°
„ 25 „ „ „ „	95,0°
Firnis aus B mit 1% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	81,6°
Firnis aus B mit 3% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	83,6°
Firnis aus B mit 5% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	85,8°
Derselbe 1 Stunde auf 150° C erhitzt	86,7°
Firnis mit Bleiglätte und Manganoxydhydrat	85,5°
Elektrofirnis	89,8°
Standöl	99,3°
18 Monate bei Luftzutritt aufbewahrte Firnisse bis	99,7°

Leinöl zeigt eine Saurezahl von 3,0, beim Firnis steigt sie auf 12 und bei stark eingedickten Ölen über 30.

Ein Leinöl, das erhitzt wird und infolgedessen Sauerstoff absorbiert, zeigt niedrigere Jodzahlen und um so niedrigere, je länger und höher es erhitzt war. Bei jungen Ölen kann die Jodzahl als Maß für den Gehalt an schnelltrocknenden Glyzeriden dienen. Anders verhält sich

die Jodzahl bei älteren Ölen, bei denen eine niedrige Jodzahl auch durch Oxydation oder Polymerisation bedingt sein kann. Eine niedrige Jodzahl in einem Leinöle kann also dessen Unbrauchbarkeit für die Firnisfabrikation nicht beweisen.

Wie Weger¹⁾ gezeigt hat, verhält sich die Sauerstoffzahl wie die Jodzahl. Er bestimmte in verschieden behandeltem Leinöl und Firnis die Gewichtszunahme infolge von Sauerstoffabsorption und fand folgende Werte:

Indisches Leinöl	16,8—17,3%
Dasselbe vor dem Aufstrich kurze Zeit auf 150° erhitzt	17%
Dasselbe in der Kalte mit Luft angeblasen	16,7%
Älteres Leinöl	15,1—15,7%
Dasselbe für Firnisbereitung angeblasen	14—15%
Bleiglattefirnis des Handels	14,6—14,8%
Manganoxdhydratfirnis des Handels	14,7%
Kaltbereitete Resinatfirnisse	bis 17,6%
Resinatfirnis vor dem Aufstrich 4 Stunden auf 150—170° C erhitzt	16,2%
Bei Luftzutritt aufbewahrte Firnisse	bis 11,0%
Standöl	10,7—11,1%

Nach Lipperts²⁾ Angabe zeigen sikkativreiche Firnisse geringere Gewichtszunahme als sikkativarme.

Leinöl mit 0,20% Mn	14 %
„ „ 0,15% „	14,5%
„ „ 0,06% „	15,7%
„ „ 0,02% „	17,0%

Zur Bestimmung von rohem Leinöl in Firnissen, die bei erhöhter Temperatur dargestellt worden sind, ist die Hexabromidprobe Diese wird nach Hehner und Mitchell ausgeführt, indem man 2 g des Öles in 40 ccm Ather löst, mit etwas Essig versetzt, bei 45° C Brom bis zu einem gewissen Überschuß zutropfen läßt, filtriert, wäscht den Rückstand aus und trocknet. Beim Erhitzen des Leinöles nimmt die Ausbeute an Hexabromiden stark ab, und zwar in weit stärkerem Maße als die Jodzahl. Die über freier Flamme gekochten Leinöle erleiden eine Polymerisation. In Firnissen, die nicht auf eine so hohe Temperatur erhitzt worden sind, liefert diese Probe nicht einen ebenso sicheren Aufschluß, weil die Öle, die keine weitgehende Polymerisation erlitten haben, annähernd noch dieselbe Menge von Hexabromid liefern,

¹⁾ Weger, Chem. Revue über Harz- u. Fett-Ind. 5, 213 (1898)

²⁾ Lipperts, Zeitschr. f. angew. Chem. 11, 433 (1898).

wie die ursprünglichen Ole. Diese Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

Charakteristika von Firnisölen (Lewkowitsch)

	Spezifisches Gewicht	Jodzahl	Hexabromide aus den Glyceriden %
Leinöl, roh	0,9308	186,4	24,17
Hell gekochtes Leinöl	0,9429	171,0	20,97
Doppelt gekochtes Leinöl . .	0,9449	169,96	13,03
Ozonisiertes Leinol	0,9310	180,1	36,26—36,34
„ „	0,9388	171,2	25,73
„ „	0,9483	169,7	30,19
Safloröl, roh	0,92461	146,46	Spuren
Doppelt gekochtes Safloröl . .	0,9340	137,3	—
Hell „ „	0,9360	139,1	—
„ „ „	0,93613	137,0	—
Doppelt „ „	0,9447	141,8	—
„ „ „	0,95035	127,3	—

(Konstanten und Variablen von Handelsfirnissen s. Seite 577.)

Der Gehalt des Leinöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt nach Thomson und Ballantyne¹⁾ und Lewkowitsch²⁾ im Durchschnitt etwa 1%, dieser Gehalt bleibt unverändert auch bei längerer Kochdauer und höherer Temperatur. Enthält das Leinol mehr als 1,5 % Unverseifbares, so sind Verunreinigungen oder Verfälschungen vorhanden. Die Beschaffenheit, Löslichkeit und Jodzahl des Unverseifbaren gibt nach der Untersuchung von Thoms und Fendler³⁾ einen Fingerzeig, ob das Leinöl mit Mineralöl verfälscht war. Sie beweisen ferner, daß der Gehalt eines Leinöles an Unverseifbarem nicht steigt und infolgedessen auch die Jodzahl des Unverseifbaren keinen Schwankungen unterworfen ist, daß durch Autoxydation des Leinöles der Gehalt an Unverseifbarem nicht höher wird, daß der Gehalt an Unverseifbarem beim Entfernen des Schleimes durch Erhitzen nicht wesentlich abnimmt und daß im Gehalt an Unverseifbarem beim extrahierten und gepreßten Leinöl kein Unterschied vorhanden ist.

¹⁾ Thomson und Ballantyne, Journ. Soc Chem Ind 10, 236 (1891)

²⁾ Lewkowitsch, Chem Revue über Fett und Harz-Ind 5, 211 (1898)

³⁾ Thoms und Fendler, Ber. pharm Ges 14, 149 (1904), Chem Ztg Rep. 1904, 134; 1904, 841, 1906, 832

Konstanten und Variablen von Handelsfirnissen

Beschreibung der Öle	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Härdezahl	Unverseifbares %	Oxydierte Säuren %	Autor
Etwas dünn	—	13,4	—	101,3	—	—	0,5	Fahion
Sehr viskös	—	24,9	—	77,3	—	—	4,1	"
Klebrig, fadenziehend .	—	32,6	—	73,7	—	—	7,6	"
—	—	—	188,1—192	145,1—157,2	92—92,3	0,3—0,72	—	Ulzer
—	—	—	—	149,7—153,4	(2 Proben)	—	—	Wild
—	—	—	—	—	—	0,43—1,71	—	Bach
Sehr „dünn“	0,947	8,85	182,2	—	—	2,34	—	Williams
„Dünn“	0,948	7,06	180,9	—	—	1,27	—	"
„Dünn“	0,961	12,43	179,5	—	—	2,11	—	"
„Dick“	0,972	19,69	189,3	—	—	2,01	—	"
„Dick“	0,982	20,89	185,6	—	—	2,04	—	"
Sehr „dick“	0,983	24,97	183,0	—	—	2,14	—	"
Festes Öl	—	14,02	193,9	—	—	2,08	—	"
—	—	4,8	188,7	159,0	—	—	—	Kitt
In der Konsistenz in der gegebenen Reihenfolge von „dünn“ bis „sehr viskös“ variierend	—	5,2	189,1	100,7	—	—	—	"
	—	7,8	189,1	95,6	—	—	—	"
	—	9,5	186,6	83,6	—	—	—	"
	—	9,1	187,2	79,1	—	—	—	"
	—	11,7	187,2	76,2	—	—	—	"
	—	18,8	192,3	71,1	—	—	—	"
Doppelt gekochtes Öl .	0,9493	—	191,0	161,0	—	1,9	—	Lewkowitsch
Firnissöle des Handels.								
8 Proben	0,9355—0,9474	2,8—6,4	187,5—192,2	180,4—183,3	—	1,12	—	Mc Ilhiney

Gliklin, Fette und Lipide Bd. II.

37

Folgende Tabelle bringt die von Thoms und Fendler gefundenen Werte:

	Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen	Jodzahl der unverseifbaren Bestandteile
1. Abgelagertes Leinöl aus Archangelsaat	1,09	88,14
2. Frisches " " "	1,08	95,24
3. Leinöl aus Laplatasaat	0,98	90,67
4. " " Memelsaat	1,09	92,34
5. Frisches Leinöl aus Laplatasaat . . .	0,99	96,98
6. Bassinschlamm von Laplatabl	1,03	83,45
7. Vom Schlamm abgesaugtes Leinöl . .	1,01	96,63
8. Eingetrocknete Haut aus 2	1,12	60,10
9. 200 ccm von 5 im Becherglas 3 Monate am Licht gestanden	0,96	86,05
10. 200 ccm von 5 im Becherglas 3 Monate im Dunkeln gestanden	0,98	93,92
11. Eingetrocknete Haut aus 4.	1,03	55,85
12. Durch Erhitzen entschleimtes 2 . . .	1,06	86,78
13. " " " 5	0,95	91,23

Leinöl ist das einzige Öl, das mit Vorteil für die Fabrikation von Firnissen gebraucht werden kann. Die Erfahrung hat gelehrt, daß baltisches Öl, entsprechend der größeren Reinheit der baltischen Saat, sich für die Darstellung von Firnis besser eignet, als indisches Öl. Kalt geschlagenes Leinöl ist infolge seines geringen Gehaltes an festen Glyceriden geeigneter zur Fabrikation von Firnissen, als heißgepreßte Öle. Die aus anderen pflanzlichen trocknenden Ölen gewonnenen Firnisse zeichnen sich durch eine geringere Trockenfähigkeit aus, als die Leinölfirnisse.

Trockenstoffe. Sikkative. Zuerst wurden bei der Firnisgewinnung als Trockenstoffe nur die Metalloxyde des Bleies und Mangans oder ihre Salze wie Massicot, Mennige, Braunstein usw. verwendet. Die Wirkung dieser Metalloxyde ist im wesentlichen nichts anderes als eine Katalyse, die durch die Fähigkeit der Metalle, verschiedene Oxydationsstufen, hauptsächlich Superoxyde zu bilden, hervorgerufen wird. Zink, Kupfer und Eisensalze haben nicht die Fähigkeit, den Ölen die gewünschte Trockeneigenschaft zu verleihen. Auch Manganazetat, Manganoxalat und Manganborat haben den Erwartungen nicht entsprochen. Dagegen zeigen die sogenannten seltenen Erden, wie Cer, Lanthan und Didym eine gewisse Wirkung, die der des Mangans jedoch nachsteht. Auch die Verwendung der Metallsalze der Harzsauren als Sikkative wurde angenommen, da Kolophonium Sauerstoff aus der Luft aufnimmt. Man

unterscheidet im Handel „gefallte“ und „geschmolzene“ Sikkative. Durch „Fällen“ oder „Schmelzen“ des Kolophoniums mit einem Mangan- oder Bleisalz erhält man entsprechende Sikkative. Gefallte und geschmolzene Sikkative unterscheiden sich durch ihren Wassergehalt, indem die „gefallten“ Sikkative bedeutende Mengen von Wasser, bis zu 6%, enthalten. Zur Darstellung der Trockenstoffe werden auch die Metallsalze der Leinölfettsäuren verwendet, die durch „Fällen“ oder „Schmelzen“ der aus Leinöl durch Verseifen erhaltenen Seifenlösungen mit Metallsalzen oder durch Zusammenschmelzen der Fettsäuren mit Oxyden. Lewkowitsch stellte Sikkativ auch aus Tungöl dar. Die aus Leinölfettsäuren, Tungölfettsäuren und Kolophonium dargestellten Sikkative werden wegen ihrer Löslichkeit in Terpentinöl, Äther, Chloroform und Leinöl als lösliche Sikkative bezeichnet.

Bei der Untersuchung der Trockenmittel kommt vor allem der Gehalt an Mangan und Blei und dann die Saure, an die die Metalle gebunden sind, in Betracht, da es von letzterer abhängt, ob resp. bei welcher Temperatur das Metall zur Wertung gelangen kann. So wirken die Chloride, Karbonate, Sulfate usw. erst bei einer viel zu hohen Temperatur auf Leinöl, als daß sie für die Firnisfabrikation von Wert sein könnten. Die Bestimmung des Metallgehaltes darf nicht durch Einäscherung bestimmt werden, da suspendierte Oxyde, die nicht chemisch an Fettsäuren oder Harzsäuren gebunden sind, nicht nur für die Firnisfabrikation wertlos, sondern sogar schädlich sind dadurch, daß sie den Firnis trube machen. Es empfiehlt sich daher, das Sikkativ vor dem Einäschern in Äther oder Chloroform oder Terpentinol zu lösen, ein gutes Sikkativ muß in diesen Lösungsmitteln löslich sein.

Metallgehalt der Handelssikkative

	Theoretisch berechneter Metallgehalt an Mn resp. Pb in Prozenten	Durchschnittlicher Metallgehalt der Handelsprodukte an Mn resp. Pb in Prozenten
Braunstein	63,2	} 30—55—60
Manganoxydhydrat	62,5	
Mangansuperoxydhydrat	52,4	35—55
Borsaures Mangan	—	15
Bleiglätte	92,8	—
Harzsaures Manganoxydul, gefällt . .	7,7	6,7
Harzsaures Manganoxyd, geschmolzen	5,3	3,5
(Harzsaures Blei)	24,0	—
Harzsaures Bleimangan	—	} 8—9 Pb 1,5—2 Mn
Leinölsaures Mangan	8,9	
(Leinölsaures Blei)	26,9	
Leinölsaures Bleimangan	—	9—9,5

Bei der Untersuchung von löslichen Sikkativen, Linoleaten und Resinaten kommt der Gesamtgehalt an Blei und Mangan nicht in Betracht, sondern der Gehalt an leichtlöslichem Metall, da die unlöslichen Bestandteile, wie Mangankarbonat oder Oxyd, Sand usw. gar keine Wirkung ausüben. Man bestimmt zuerst die Menge von Blei und Mangan in der veraschten Substanz; es empfiehlt sich, in der Asche auch Kalzium zu bestimmen, da Kalziumresinat ein zulässiger Bestandteil eines Sikkativs ist.

Ein anderer Teil der Probe wird mit Äther, Chloroform oder Terpentinol extrahiert, die Lösung filtriert, bis zur Trockne eingedampft und der Rückstand eingeäschert. (Als Lösungsmittel für Resinate und Linoleate und als Ausscheidungsmittel für Oxyd, Karbonat, Sand usw. wendet man Äther an und bei bleihaltigen Produkten Chloroform oder Terpentinol.) In der Asche bestimmt man das Pb oder Mn quantitativ, die Differenz zwischen beiden Resultaten ergibt die in dem Sikkative vorhandene Menge Blei oder Mangan.

Den organischen Bestandteil der Firnispräparate bilden im allgemeinen Harz oder Leinölsäure und auch zuweilen Ölsäure. Zum Nachweis genügen die physikalischen Eigenschaften und der Geruch beim Verbrennen. Liegt aber ein Gemisch von Linoleat oder Resinat vor, so empfiehlt es sich, auch die Säuren in Freiheit zu setzen und diese zu untersuchen.

Die Untersuchung und Bestimmung der Fettsäuren und Harzsäuren ist von geringer Bedeutung, sie wird ausgeführt, indem man die ätherische Lösung mit einer Mineralsäure zersetzt. Diese Untersuchung gibt aber keinen genügenden Anhaltspunkt zur Beurteilung der Wirkung des Trockenstoffes

Druckerschwarze. Die zum Druck von Büchern, Lithographien, Kupferstichen benutzte und im Handel als Buchdruckfirnis, Stein-druckfirnis, Kupferdruckfirnis bekannte Druckerschwarze ist nichts anderes als ein sehr konsistenter, schnell trocknender Leinölfirnis, der mit Ruß, Frankfurter Schwarz oder Kohle in feinsten Verteilung vermischt worden ist. Durch einen Zusatz von Seife erhält die für den Buchdruck bestimmte Schwarze die Eigenschaft, von befeuchtem Papier rein von den Lettern weggenommen zu werden, wodurch das unangenehme Schmiervermögen vermieden wird.

Zur Darstellung wird gewöhnlich nur schleimfreies Leinöl, Mohnöl oder Nußöl angewandt. Dieses wird in gußeisernen oder kupfernen Kesseln, bis zur Hälfte gefüllt, über den Siedepunkt erhitzt, bis sich brennbare, unangenehm riechende Dämpfe entwickeln. Hierauf zündet man die Dämpfe an, und nachdem sie eine Zeitlang gebrannt haben, deckt man den Kessel mit einem Deckel zu, wobei die Flamme ausloscht, und kocht so lange, bis sich eine Haut auf der Oberfläche des Leinöls bildet, oder bis eine Probe auf einem kalten Teller eine dicke Konsistenz zeigt und sich zwischen den Fingern Fäden bilden. Bei ungenügendem

Kochen läuft die mit so dargestelltem Firnis gedruckte Schrift aus, es ziehen sich Ölteile in das Papier, die Schrift erscheint mit einem gelben Rande und färbt ab.

Für farbigen Druck wird der Firnis mit Zinnober, Berliner Blau, Indigo usw. vermischt

Öllacke. Unter Öllacken versteht man Auflösungen von Harzen in reinem Leinölfirnis, die gewöhnlich mit Terpentinöl verdünnt werden. Von den Harzen werden Bernstein, Kopal, Anime, Damarharz, Asphalt angewandt.

Die Darstellung geschieht in der Weise, daß die Harze, Bernstein, Kopal usw. (10 Teile) in einem Kessel über gelindem Feuer in einem derartig konstruierten Ofen geschmolzen werden, daß der Kessel nur wenig in den Herd hineinreicht und das Feuer nur wenig den Boden des Kessels berührt. Sobald das Harz schmilzt, wird die erforderliche Menge (20—30 Teile) siedenden Leinölfirnisses in den Kessel gebracht und das Gemisch etwa 10—20 Minuten lang gekocht. Hierauf läßt man den Kessel auf 140° C abkühlen und fugt die nötige Menge (25—30 Teile) Terpentinöl hinzu.

Einen besonderen Wert bei der Fabrikation legt man auf die Auswahl geeigneter Lackharze, die zwecks Auflösung einer Vorbereitung durch Erhitzen auf über 300° C unterworfen werden, wodurch sie schmelzen und eine gewisse Zersetzung erleiden. Es destillieren hierbei ölige Bruchteile über, die zu einem Gewichtsverlust von 5—25 % führen.

Der wichtigste Unterschied zwischen Öllack und Ölfirnis besteht in dem Gehalte des ersteren an Harzkörpern. Man unterscheidet, je nach dem Verhältnis von Harzkörper zu Öl, magere und fette Lacke, und in anderer Hinsicht Kopallacke, Bernsteinlacke, Harzlacke und Mischlacke, wobei als Kopal hauptsächlich Kongo- und Manila-, ferner Kauri-, Sansibar-, Brasil-, Gabon- und andere Kopale in Betracht kommen, unter Harz kaum jemals freies Harz (Kolophonium), sondern meist harzsaure Salze — fast ausschließlich harzsaures Kalzium, selten Magnesium oder Baryum- oder Harzester zu verstehen sind.

Beim gegenwertigen Stande unserer Kenntnisse ist die Ausführung der chemischen Analyse eines Öllacks selten möglich und noch seltener von Bedeutung für die Beurteilung des praktischen Wertes. Zur Beurteilung eines Öllacks gehört eine bedeutende praktische Erfahrung, um die chemischen Methoden zu deuten und zu handhaben.

Bei der chemischen Analyse eines Lacköles kommt zunächst die Entfernung und Bestimmung des flüchtigen Lösungsmittels in Betracht. Die Entfernung geschieht durch Behandlung von 100 g Lacköl in einem Dampfströme, bis kein flüchtiges Öl mehr übergeht. In dem so erhaltenen Öle bestimmt man das spezifische Gewicht, den Siedepunkt und die Jodzahl, die bei echtem amerikanischem Terpentinöl 350—400 beträgt. Die Menge des flüchtigen Lösungsmittels bestimmt man einfach durch einstündiges Erhitzen im Trockenschranke auf 170° C. Hierauf trocknet

	Ursprüngliche Harze						Nach dem Erhitzen auf 300 ° C					
	Säurezahl	Ver-seifungs-zahl	Un-verseif-bares %	Jodzahl		Löslich-keit in Alkohol %	Säurezahl	Ver-seifungs-zahl	Un-verseif-bares %	Jodzahl		
				JCl	Br					JCl	Br	
Handelskopal . . .	109,8	143,1	7,96	135,5	183,6	93,06	26,49	85,4	14,73	124,3	181,3	
„	42,43	66,82	14,99	191,2	114,6	54,83	24,94	61,04	46,40	143,7	233,5	
Kopal, Sierra Leone	72,83	119,03	18,81	105,7	96,05	—	12,89	114,9	17,22	125,5	173,6	
Kopal, Manila . . .	127,6	175,17	15,98	137,9	188,2	—	68,21	136,3	22,99	133,3	186,4	
Kopal, Brasilien . .	108,99	171,4	7,66	127,7	72,66	—	46,25	113,8	38,74	136,7	225,9	
Kopal, Sierra Leone	65,7	110,5	16,27	94,55	117,0	—	15,32	123,8	22,31	95,23	135,4	
Kauri	37,39	53,84	20,07	90,99	—	—	17,14	61,07	10,39	67,70	74,71	
Mastix	52,73	81,79	51,13	175,7	185,0	84,41	23,23	50,24	49,28	165,0	217,8	
Schellack, dunkel .	61,13	203,0	3,56	35,57	13,25	—	—	—	—	—	—	
Sandarac, Mogador .	134,39	143,42	13,2	112,2	99,98	—	64,84	136,14	14,28	126,4	69,13	
Sandarac, Australien	131,15	134,32	17,44	125,4	63,83	—	106,6	137,26	9,93	—	—	
Anime Nr. 1 . . .	18,69	73,15	6,3	105,3	182,7	—	9,25	58,73	—	106,1	207,4	
Anime Nr. 2 . . .	30,22	93,5	6,85	96,21	95,85	—	—	—	—	—	—	
Dammar	35,22	32,73	75,96	127,5	169,4	—	10,85	60,44	86,57	127,0	196,8	
Bernstein	16,7	121,27	18,86	58,98	82,82	—	—	—	—	—	—	
„Succinit“	11,24	113,68	7,06	55,05	78,4	—	10,60	99,19	16,25	74,34	147,8	
Kolophonium . . .	—	—	—	—	—	—	146,46	153,01	15,94	133,7	302,1	

man den im Kolben zurückgebliebenen Rückstand und ermittelt die beim Verseifen erhaltene Glycerinmenge und findet so die annähernde Menge des fetten Öles. Die Glycerinbestimmung ist bei Firnis erstens an sich ungenau und zweitens kann das Glycerin auch aus einem Harz-ester stammen. Nicht nur die Art des Harzes, sondern auch dessen Qualität können nicht ermittelt werden, weil sie auf 300° C erhitzt werden und dadurch ihre chemische Zusammensetzung vollständig verändert wird. Lewkowitsch bringt in der vorstehenden Tabelle die Resultate einer ganzen Reihe von ihm untersuchter Lackharze und durch Erhitzen auf 300° C erhaltener Substanzen.

(Tabelle s. Seite 582.)

Von besonderer Bedeutung für die Charakterisierung eines Öllackes ist die Bestimmung der Asche, die angibt, welches Metall in dem Sikkative enthalten war. Der Aschengehalt bei einem Kopallack darf nur sehr gering sein, d. h. außer Blei und Mangan nur Spuren von Kalk enthalten. Findet man größere Mengen von Kalzium (Baryum, Magnesium), so deutet das auf einen Zusatz von Harzkalk (Kalziumarseniat) hin, der dem eingetrockneten Lacke eine scheinbar größere Härte und hohen Glanz verleiht. Aus dem Kalkgehalt läßt sich die Menge harzsaurer Kalziums berechnen, da in den meisten technischen Produkten 1 Teile Kalzium 25 Teile Harzkalk entsprechen.

5. Geblasene Öle, Oxydierte Öle

Die im Handel unter dem Namen „geblasene Öle“ (blown oils), „verdickte Öle“ (thickened oils), „lösliches Rizinusöl“ (soluble castor oil) und anderen bekannten Öle werden in besonders zu diesen Zwecken konstruierten Apparaten durch Erhitzen von halbtrocknenden pflanzlichen Ölen, Tranen, flüssigen Wachsen und trocknenden Ölen auf Temperaturen, die zwischen 70° und 120° C liegen, unter gleichzeitigem Rühren und Einblasen eines Luftstromes oxydiert. Das Rühren und Einblasen unterhält man solange, bis das gewünschte spezifische Gewicht erreicht ist. Die auf solche Weise behandelten Öle nehmen an Dichte und Viskosität zu, die den des Rizinusöles nahe kommen, unterscheiden sich jedoch von diesem dadurch, daß sie mit Mineralölen mischbar sind, weswegen sie als „lösliches Rizinusöl“ bezeichnet werden, ferner, daß sie in Alkohol viel schwerer löslich sind. Sie lösen sich in Alkohol viel leichter, als die nicht oxydierten Öle. So fanden Benedikt und Ulzer, daß sich ein Teil Baumwollsamensöl bei 18° C in 35,7 Teilen absoluten Alkohols, ein Teil geblasenes Baumwollsamensöl (Laboratoriumsversuch) in 22,9 Teilen und ein Teil geblasenes Handels-Baumwollsamensöl in 14,9 Teilen absoluten Alkohols löst.

Die auffallende chemische Veränderung, die die Öle durch das Blasen erleiden, ist aus der nachstehenden Tabelle (S. 584) ersichtlich.

Es werden wahrscheinlich beim Einblasen von Luft Superoxyde gebildet, die auf einen Teil des Oles je nach der Temperatur rascher oder langsamer oxydierend wirken, wie dies auch von Engler bei Terpentintöl

Geblasene Öle im Labo-

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser 15,5 = 1)	Freie Fettsäuren berechnet auf Ölsäure %	% Unverseifbares	Verseifungszahl	Jodzahl	Unlösliche Fettsäuren (Hehnerzahl) %
Rüböl	0,9141	5,10	0,65	173,9	100,5	94,76
„ 5 Stunden geblasen . .	0,9275	5,01	—	183,0	88,4	—
„ 20 „ „	0,9615	7,09	0,76	194,9	63,2	85,94
Walratöl	0,8797	1,97	36,32	130,4	82,1	—
Walratöl, 25 Stunden geblasen	0,8989	3,27	34,65	142,3	67,1	—
Baumwollsaamenöl	—	1,1	1,05	190,4	108,8	94,22
Oxydiertes Baumwollsaamenöl, erhalten durch Exponieren auf Chamolsleder und Ausziehen mit Petroläther nach 8 Tagen	—	6,69	1,13	223,1	55,4	85,34
„ 12 „ „	—	6,94	1,33	227,5	46,3	83,62
Öl, erhalten durch Extraktion des mit Petroläther bereits ausgezogenen Leders mittels Äther	—	16,79	0,72	271,3	29,1	74,20

Geblasenes Baumwoll-

Baumwollsaamenöl	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Verseifungszahl
„ 2 Std. bei 120° geblasen	0,9250	—
„ 4 „ „ 120° „	0,9262	194,0
„ 6 „ „ 120° „	0,9291	194,9
„ 10 „ „ 120° „	0,9350	196,1
„ „ „ 120° „	0,9346	196,8

beobachtet worden war. Es entweichen hierbei fluchtige Fettsäuren, Akrolein und Kohlenwasserstoffe und es entstehen Oxysäuren, wobei sich durch Polymerisation auch Laktone bilden.

ratorium dargestellt

Lösliche, fluchtige Säuren %	Lösliche, nichtfluchtige Säuren %	Jodzahl der unlöslichen Säuren	Molekulargewicht der			Oxydierte Säuren %	Nichtfluchtige Fett- säuren frei von oxy- dierten Säuren und Unverseifbarem			Autor
			unlöslichen Säuren	löslichen, nichtfluchtigen Säuren	löslichen, fluchtigen Säuren		%	Mole- kular- gewicht	Schmelz- punkt °C	
0,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson und Ballan- tyne
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
9,20	0,82	66,5	327	241	72	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	0,27	92,9	278,1	35,36	
—	—	—	—	—	—	20,62	63,59	276,2	45,46	Fahrion
—	—	—	—	—	—	19,13	63,16	273,2	46	
—	—	—	—	—	—	37,72	35,76	269,1	51	

samenol (Lewkowitsch)

Fluchtige Fettsäuren pro Gramm gemessen in mg KOH	Oxydierte Fettsäuren %	Ver- seifungs- zahl	Hehner- zahl	Schein- bare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl
0.1	—	200,2	95,7	7,7	7,6
2,88	0,51	203,9	94,8	14,2	11,32
2,44	0,87	212,0	92,9	22,9	20,46
4,60	0,94	215,2	91,9	30,0	25,4
4,16	1,28	218,4	91,4	35,0	30,84

Geblasene

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser 15,5 = 1)	Freie Fett- sauen berechnet a. Ölsäure %	Unver- seifbares %	Verseifungs- zahl	Reichert- Meißliche Zahl	Jodzahl	Spezifische Temperatur- reaktion
Geblasenes Ruböl	0,9672	4,93	2,80	197,7	—	63,6	253
" "	0,9714	—	—	205,6	—	—	—
" "	0,9772	8,5	—	163	—	47,2	—
" "	0,9745	4,1	—	175,1	—	54,1	—
" "	0,9674	4,88	—	267,5	8,8	65,3	—
" Jambaöl	0,9169	—	0,65	174,9	—	99,5	—
" Baumwollsaamenöl .	0,9740	3,38	1,00	213,2	—	56,4	227
" "	0,9722	—	—	213,7	—	—	—
Geblasener Robbentran . .	0,9815	16,5	—	221,0	—	78,2	—

Geblasenes Kolzaöl

	Spezifisches Gewicht		Brechungs- exponent bei 40° C	Crismer-Zahl (absoluter Alkohol)	Jodzahl	Kottstörfer- zahl	Saurezahl
	bei °C						
Gereinigtes Kolzaöl	15,5	0,9135	60	89,5	96,20	170,00	4,50
Geblasenes "	15,5	0,9772	70	39	47,20	163,00	16,90
" "	15,5	0,9745	70	53,5	54,10	175,10	8,16
Olivenöl 	$\frac{40}{40}$	0,9059	54	—	82,51	190,80	2,44
Olivenöl I geblasen bei 92,5° C	$\frac{40}{40}$	0,9392	59,4	—	53,01	209,29	11,33
" II " " 120° C	$\frac{40}{40}$	0,9717	61,9	—	31,38	238,87	27,28

Fettsäuren aus geblasenem

	Schmelzpunkt ° C	Erstarrungs- punkt (Wolfbauer) ° C	Ver- seifungs- zahl
Fettsäuren aus gereinigtem Kolzaöl . . .	Bei gewöhnlicher Temperatur flüssig	—	174,00
Fettsäuren in Petrol- } Geblasenes Öl 1898	32	—	152,00
äther löslich } " " 1901	33	—	159,00
Fettsäuren in Petrol- } " " 1898	schwerflüssig	—	191,00
äther unloslich } " " 1901	schwerflüssig	—	189,00
Fettsäuren aus Olivenöl	—	21,70	200,61
Fettsäuren aus geblasenem Olivenöl I . .	—	22,40	206,01
" " " " II . . .	—	28,40	227,74

Handelsöle

Unlösliche Fettsäuren (Hehnerzahl)	Lösliche, flüchtige Säuren %	Lösliche, nicht- flüchtige Säuren %	Jodzahl der unlöslichen Säuren	Molekular- gewicht der unlös- lichen Säuren	Isoliert, flüchtig, Säuren	Oxydierte Säuren %	Scheinbare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl	Autor
84,97	1,90	1,94	62,7	296	104	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	24,95	62,04	53,14	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Lecocq, Dandervoort
88,64	—	—	—	294,1	—	—	—	—	Gripper
95,90	—	—	—	311,0	—	0,53	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
73,4	—	—	—	—	—	26,45	65,6	48,54	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chapman, Rolfe

und Olivenöl

Hehnerzahl	Verseifungs- zahl des azetylierten Fettes	Azetylzahl der Fettsäuren	Elementaranalyse			Mittleres Molekular- gewicht	Kalorien	Flüchtige Säuren		Autor
			Kohlen- stoff %	Wasser- stoff %	Sauer- stoff %			norm. n./100 NaOH auf 5 g	mg KOH auf 1 g	
—	—	7,20	76,5	11,44	12,06	—	9706	0	0	Lecocq und Dandervoort
—	—	32,00	73,09	10,64	16,27	1448	8780	6,97	7,80	
—	—	40,00	72,21	10,35	17,44	1461	8803	5,94	6,70	
95,71	194,65	7,17	—	—	—	—	—	0,07	0,08	Pastrovich
89,49	238,29	58,53	—	—	—	—	—	2,78	3,12	"
80,19	289,10	108,14	—	—	—	—	—	6,60	7,41	"

Kolzaöl und Olivenöl

Jod- zahl	Refraktion bei 40° C (Abbe)	Mittleres Molekular- Gewicht	Elementaranalyse			Autor
			Kohlenstoff %	Wasserstoff %	Sauerstoff %	
98,00	51,0	—	77,18	12,84	9,89	Lecocq u. Dandervoort
78,00	49,0	—	70,52	18,97	20,51	"
84,00	50,0	—	70,90	11,10	18,00	"
36,00	{ unbestimmt Butter- meter }	—	67,17	9,93	22,90	"
29,70		—	65,18	10,55	24,27	"
81,84		—	—	—	—	Pastrovich
53,95	41,8	279,9	—	—	—	"
50,7	50,7	272,5	—	—	—	"
38,29	55,0	246,2	—	—	—	"

Geblasene Öle

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser bei 50° C = 1000)	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Unverseifbare Bestandteile %	Verseifungszahl
Rapsöl	0,9141	5,10	0,65	173,0
Rapsöl, teilweise geblasen .	0,9275	5,01	—	183,0
Rapsöl, geblasen	0,9615	7,09	0,76	194,9
Handelsrapsöl, Geblas. Öl .	0,9672	4,93	2,80	197,7
Baumwollsamennöl, Handelssorte	0,9740	3,38	1,00	213,2
Walratöl	0,8799	1,97	36,32	130,4
Walratöl, geblasen	0,8989	3,27	34,65	142,3

Aus diesen Tabellen ist ersichtlich, daß durch das Blasen das spezifische Gewicht, die Säurezahl, die Verseifungszahl, die Reichert-Meißl-Zahl, die Verseifungszahl des azetylierten Fettes, die Refraktometeranzeige, sowie der Titer und die Azetylzahl der Fettsäuren erhöht wird, während die Jodzahl und die Hehnerzahl sinken, ein Teil der aus geblasenen Ölen abgeschiedenen Fettsäuren ist in Petroläther unlöslich.

Geblasene Öle

	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Lösliche Säuren mg KOH	Spezifisches Gewicht
Ravisonöl	10,47	198,31	72,66	35,89	0,9685
Ostindisches Ruböl	13,25	215,57	61,92	56,26	0,9623
Baumwollsamennöl	9,41	224,59	65,74	46,49	0,9785
Maisöl	7,33	208,63	90,7	49,13	0,9806

Fettsäuren aus den geblasenen

Fettsäuren aus	I	II	III	IV
	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Lösliche Fettsäuren mg KOH
Geblasenem Ravisonöl	175,14	191,7	73,31	7,26
Geblas. ostindischem Ruböl	171,93	190,0	60,80	10,71
Geblasenem Baumwollsamennöl	194,79	210,46	72,43	12,94
Geblasenem Maisöl	192,8	209,93	88,08	29,45

(Thomson und Ballantyne)

Jodzahl	Lösliche nicht fluchtige Fettsäuren %	Lösliche fluchtige Fettsäuren %	Jodzahl der unlöslichen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der unlöslichen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der löslichen nicht fluchtigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der löslichen fluchtigen Fettsäuren
100,5	0,52	0,52	—	—	—	—
88,4	—	—	—	—	—	—
63,2	9,20	0,82	66,5	327	241	42
63,6	11,16	1,90	70,2	317	—	76
56,4	9,00	1,94	62,7	296	—	104
82,1	—	—	—	—	—	—
67,1	—	—	—	—	—	—

Lewkowitsch hat in einer Reihe von Untersuchungen festzustellen gesucht, ob die oxydierten Säuren einen charakteristischen Bestandteil der „geblasenen Öle“ bilden. Zu diesem Zweck untersuchte er mehrere typische geblasene Handelsöle, wie geblasenes Ravisonöl, geblasenes ostindisches Rüßöl, geblasenes Baumwollsamensöl und geblasenes Maisöl. Die Resultate sind in den folgenden Tabellen zusammengestellt.

(Lewkowitsch)

Unverseifbares %	Oxydierte Säuren %	Hehnerzahl	Azetylzahl		Verseifungszahl des azetylierten Öles mg KOH	Hehnerzahl nach dem Azetylieren
			Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH		
1,23	21,22	83,92	88,37	52,93	243,2	—
0,93	20,74	82,18	102,87	46,61	253,33	—
1,37	29,39	82,59	110,73	64,29	273,30	83,85
2,28	31,93	82,34	113,16	63,37	268,75	—

Ölen (Lewkowitsch)

V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Hehnerzahl	II—I mg KOH	Azetylzahl		Verseifungszahl der azetylierten Säuren mg KOH	IX—II	Hehnerzahl der azetyliert. Säuren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
—	16,56	50,0	42,75	227,4	35,7	—
—	18,07	66,2	55,5	237,8	47,8	—
93,76	15,67	67,35	55,67	254,8	44,4	92,11
86,4	17,13	88,97	59,52	267,3	57,37	—

Oxydierte Säuren

Oxydierte Säuren aus	I	II	III	IV
	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	II—I mg KOH	Jodzahl
Gebblasenem Ravisonöl . . .	171,5	208,3	36,5	49,14
Gebblas ostindischem Ruböl .	173,3	211,3	38,0	39,79
Gebblasenem Baumwollsamensöl .	174,7	220,71	46,01	48,6
Gebblasenem Maisöl . . .	171,94	215,74	43,60	70,87

Fettsäuren frei von oxydierten

Fettsäuren frei von oxydierten Säuren	1	2	3	4	5
	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	II—I mg KOH	Jodzahl	Lösliche Säuren mg KOH
Gebblasenes Ravisonöl.	176,8	188,6	11,8	61,88	6,97
Gebblas. ostindisches Öl	166,6	176,8	10,2	55,93	10,09
„ Baumwollsamensöl	188,0	196,15	8,15	56,02	11,0
Gebblasenes Maisöl .	172,37	177,68	5,31	85,52	6,14

Die geblasenen Öle stellen dank ihrem hohen spezifischen Gewicht und ihrer hohen Viskosität wertvolle Schmieröle dar und finden als solche im Gemisch mit anderen Ölen, wie Mineralölen und sogar Harzölen, ausgedehnte Verwendung. Außer als Schmiermittel und als Zusatz zu Schmiermitteln werden die geblasenen Öle nach Gans in der Seifenfabrikation und zur Herstellung von Kautschuksurrogaten vielfach benutzt. Jenkins¹⁾ machte die Beobachtung, daß die geblasenen Öle am wenigsten löslich sind in amerikanischen Petroleumkohlenwasserstoffen, löslicher in Schieferölen und leicht löslich in russischen Petroleumkohlenwasserstoffen.

Linoleum

Linoleum, ursprünglich Kamptulikon genannt, verdankt seine Entstehung dem Engländer Galloway, der im Jahre 1844 dieses vorzügliche Material zum Belegen von Fußböden aus Kautschuk und Kork hergestellt hat. Da aber die Herstellung dieses Fußbodenbelages durch Verwendung von Kautschuk zu teuer kam, suchte man diesen durch ein billigeres Material zu ersetzen. Ein derartiges Material fand auch bald darauf der Engländer Walton im Leinöl, das sich bekanntlich durch

¹⁾ Jenkins, Analyst, 1902, 145.

(Lewkowitsch)

V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Lösliche Säuren mg KOH	Hehner- zahl	Azetylzahl		Verseifungs- zahl der azety- lierten Säuren mg KOH	IX—II	Hehner- zahl der azetyliert Säuren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
22,56	—	102,5	80,0	307,5	99,5	—
22,35	—	128,0	105,65	315,9	104,6	—
36,12	—	154,4	118,28	322,69	101,98	83,85
48,00	95,53	173,58	126,68	326,45	111,11	—

Säuren (Lewkowitsch)

6	7	8	9	10	11	12
Hehner- zahl	Lösliche Säuren mg KOH	Azetylzahl		Verseifungs- zahl der azety- lierten Säuren mg KOH	X—II	Hehner- zahl der azetyliert Säuren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
—	6,75	42,5	35,53	220,3	31,7	—
—	8,85	47,13	37,54	219,2	42,95	—
—	7,27	33,69	22,69	232,2	33,6	96,17
85,54	7,54	43,80	36,70	228,76	50,52	—

Oxydationsprozesse in zahe, kautschukähnliche Massen verwandelt. Diese Umwandlung des Leinöles bei der Oxydation findet aber nur langsam statt, man war daher bestrebt, den Oxydationsprozeß durch Einleiten von Sauerstoff oder Luft in das erhitzte Öl zu beschleunigen, was auch zuerst Fraggart im Jahre 1851 gelungen war. Dieses Verfahren wurde später von Walton und dann von Parnacott in einer für die Fabrikation sehr zweckmäßigen Weise weiter ausgearbeitet.

Das aus Leinol durch den Oxydationsprozeß entstehende Produkt nannte Mulder „Linoxyn“ und betrachtete es als ein Anhydrid der oxydierten Leinolfettsäuren, wobei das Glycerin abgespalten und in Form von Oxydationsprodukten verflüchtigt wird. Diese Ansicht ist widerlegt worden. Das Linoxyn stellt Glycerid und nicht ein Säureanhydrid dar. Bauer und Hazura sind der Ansicht, daß sich im ersten Stadium der Oxydation zuerst wahrscheinlich die Glyceride der Olsäure und der gesättigten Fettsäuren in freie Fettsäuren und Glycerin spalten, wobei letzteres zu Kohlensäure und Wasser oxydiert wird, und dann erst die Glyceride der Linolensäuren in die Glyceride der Oxylinolensäuren übergehen. Das auf solche Weise entstehende, in Äther unlösliche Oxydationsprodukt wird von ihnen Oxylinolein genannt.

Um die Veränderung des Leinöles bei verschiedener Dauer der Oxydation festzustellen, untersuchte Leeds zwei oxydierte Öle, die durch

Behandeln von in einem Doppelmantelgefäß erhitztem Leinol mit Sauerstoff hergestellt wurden. Diese zwei Öle sind mit einem vollständig getrockneten Öle verglichen worden, das in einer flachen Schale einem mäßigen Luftstrome bei 45° während fünf Wochen ausgesetzt worden war. Die sich dabei bildende Haut wurde täglich durchstoßen und mit dem Öle verrührt. Das so erhaltene getrocknete Leinol bildete ein Gemisch von Klumpen gelatinöser, verhältnismaßig fester Konsistenz und einer geringen Menge dickflussigen Öles.

Mit Sauerstoff oxydiertes Leinol (Leeds)

Öl	Spezi- fisches Gewicht	Freie Fett- säuren, berechnet auf Ölsäure %	Ver- seifungs- zahl	Unverseif- bares %	Oxydierte Säuren %	Jodzahl
Schwach oxydiertes Öl	1,03	18—28,4	221	0,89	42,82	58,8
Stark oxydiertes Öl .	1,05	18,49—28,9	223,5	0,97	44,19	53,5
„Festes Leinol“ . .	—	12,67	171,6	0,81	31,58	93,9

Fettsäuren	Schmelz- punkt ° C	Er- starrungs- punkt ° C	Mittleres Moleku- largewicht	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl
Schwach oxydiertes Öl .	28	26	241,4	232,4	63,2
Stark oxydiertes Öl .	27	25	242,5	231,3	60,6
„Festes Leinol“ .	26	22	268,8	208,7	100,3

Lewkowitsch unterwarf Leinol der Einwirkung eines Luftstromes bei 120° verschieden lange Zeit und untersuchte die dadurch entstandenen Produkte. In folgender Tabelle sind die Resultate zusammengestellt.

Geblasenes Leinol (Lewkowitsch)

	Oxydiertes Leinol				Azetyliertes Leinol			
	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungs- zahl	Flüchtige Fettsäuren in mg KOH	% Oxydierte Fettsäuren	Verseifungs- zahl	Hebnerzahl	Scheinbare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl
Leinol	—	—	0,8	—	205,6	96,2	12,5	11,7
Leinol 2 Stunden bei 120° geblasen . .	0,9334	189,8	1,68	1,2	200,9	94,4	18,9	17,22
Leinol 45 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9403	191,3	3,0	1,7	203,9	94,6	22,5	19,5
Leinol 6 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9446	192,4	8,3	5,03	208,2	93,2	25,5	17,2
Leinol 10 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9460	192,7	0,9	7,1	211,8	92,1	32,6	31,7

Williams stellte durch Elementaranalyse fest, wieviel Sauerstoff Leinöl bei der Oxydation zu absorbieren vermag, und gibt seine Resultate in folgender Zusammenstellung.

	Kohlenstoff %	Wasserstoff %	Sauerstoff %
Rohes Leinöl	75,03	10,78	14,19
" "	75,40	10,64	13,96
Festes Leinöl I	74,32	10,04	15,64
" " II	69,74	9,57	20,69
" " III	69,52	9,49	20,99
" " IV	64,74	9,01	26,25
" " V	65,40	9,00	25,60
" " VI	68,64	9,24	22,12
" " VII	64,38	9,01	26,61

Wie Reid¹⁾ gezeigt hat, stellt das Linoxyn nicht das Endprodukt der Oxydation des Leinöls dar, sondern eine von ihm durch weitere Oxydation des Linoxyns erhaltene visköse in Wasser in bedeutender Menge lösliche und als diese schwerere Flüssigkeit, die er „super-oxydiertes Leinöl“ nannte. Reid schreibt den Verfall der Wirkung der Atmosphäre ausgesetzter Farbhäute, Ölfirnisse, sowie Linoleum der Bildung des superoxydierten Linoxyns zu, das vom Regen weg-gewaschen wird.

Das von Walton vorgeschlagene Verfahren zur Darstellung von Linoxyn war mit einem verhältnismäßig großen Zeitaufwand verbunden und erst Parnacott ist es gelungen, ein beschleunigtes Verfahren auszuarbeiten, nach dem das Leinöl zur Umwandlung in Linoxyn nicht mehr als 15–18 Stunden braucht.

Die Herstellung des Linoleums geschieht in der Weise, daß man festes Leinöl (Linoxyn) mit verschiedenen Lackharzen, Korkmehl und Beschwerungsmitteln vermennt und die so erhaltene, Linoleumzement genannte Masse mittels Walzen auf Gewebe aufpreßt und der Wirkung der Temperatur von 20° C überläßt.

Nach Walton werden 100 Teile oxydiertes Leinöl, 24 Teile eingedicktes Leinöl oder Terpentin, 32 Teile Kolophonium und 10 Teile Kauri in einer mit Dampf geheizten Pfanne gemischt 100 Teile der so erhaltenen Mischung werden mit 60 Teilen Korkmehl und 30 Teilen Holzfaser in einer Mischmaschine innig gemengt.

Nach dem Taylorschen Verfahren werden gleiche Teile Baumwoll-samenölpech und nach Parnacott oxydiertes Leinöl mit etwas Trocken-mittel, sowie Kolophonium und Kauri in einem doppelwandigen, mit

¹⁾ Reid, Journ. Soc. Chem. Ind. 1894, 1020.

Rührwerk versehenen und mit Dampf erhitzten Zylinder gut durchgemischt. Die durchgemischte Masse gelangt mittels einer Vorrichtung in einen mit Dampf erhitzten, doppelwandigen Zylinder, der im Inneren mit einem Messersystem versehen ist, das zur Zerkleinerung und Mischung der im Zylinder befindlichen Masse dient, wo sie mit der gleichen Menge Korkmehl innig vermenzt wird. Das so erhaltene Linoleumzement wird mittels Stachelwalzen in ein grobkorniges Pulver verwandelt, das dann in hohlgegossene, mit Dampf erhitzte Pressen gebracht und auf Grundgewebe aufgepreßt. In diesem Zustande ist die normale Festigkeit und Elastizität des Linoleums noch nicht erreicht. Das Linoleum wird dann in höheren, mit Luft oder Dampf erwärmten Trockenhäusern über Stäben so angeordnet, daß die senkrechten Flächen der Luftströmung ausgesetzt sind und der Trockenprozeß zu Ende geführt wird.

Bei der Bewertung des Linoleums kommen hauptsächlich praktische Proben in Betracht. Da der wichtigste Bestandteil des Linoleums das Linoxyn ist, so wird die Menge des letzteren einen Fingerzeig auf die Qualität der Linoleumprobe geben. Bei der technischen Untersuchung bedient man sich der sogenannten „Benzolmethode“, nach der die Löslichkeit des Linoxyns im Benzol beim Erhitzen im zugeschmolzenen Rohr auf 150° bestimmt wird.

Man verfährt in der Weise, daß man 2 g der fein geschabten Linoleumprobe mit 25 ccm Benzol im zugeschmolzenen Rohre eine Stunde lang auf 150° erhitzt, den erkalteten Inhalt mit Benzol in ein Becherglas überspült, den Rückstand auf ein getrocknetes und gewogenes Filter bringt, mit Benzol auswäscht und bei 110° C bis zur Gewichtskonstanz trocknet und wägt. Nun wird der aus Kork und Mineralstoffen bestehende Rückstand verascht und gewogen; die Differenz ergibt die Menge Kork. Im Filtrate wird das Benzol auf dem Wasserbade verdunstet und der Rückstand getrocknet und gewogen. Von der so erhaltenen Zahl werden 4%, die Löslichkeit des Korkes im Benzol, abgezogen.

Die chemische Untersuchung erstreckt sich auf die Bestimmung der Festigkeit, des Aschengehaltes und des Ätherextraktes. Ein verhältnismaßig hoher Extraktgehalt deutet auf eine ungenügende Einwirkung des Sauerstoffs auf das Leinöl.

In den Königlich Technischen Versuchsanstalten wird bei der Untersuchung des Linoleums folgende Methode angewandt: Bestimmung des spezifischen Gewichtes, Bestimmung des absoluten Gewichtes pro Quadratcentimeter, Bestimmung der Dicke und Dauerhaftigkeit, Biegeversuche über Dorne von 10 bis 45 mm Durchmesser, Bestimmung der Zugfestigkeit, Dehnbarkeit, Durchlassigkeit gegen Wasser und Verhalten gegen verdünnte Säuren, Alkalien und Petroleum.

6. Kautschuksurrogate, Faktis

Die im Handel unter dem Namen „Faktis“ bekannten Kautschuksurrogate werden durch Einwirkung von Schwefel in der Hitze oder Chlorschwefel auf fette Öle in der Kalte gewonnen. Bei gewöhnlicher Temperatur tritt bei der Einwirkung von Schwefel keine Veränderung ein, bei erhöhter Temperatur tritt eine Reaktion ein, die mit der Sauerstoffabsorption bei gewöhnlicher Temperatur verglichen werden kann. Die bei dieser Reaktion entstehenden Produkte sind feste Körper, die sich durch eine gewisse Elastizität auszeichnen und daher als Kautschuksurrogate verwendet werden.

Zur Herstellung von Faktis werden hauptsächlich Leinol, Walnußöl, Leindotteröl, Baumwollsamennöl, Rübol, Arachisöl, Maisöl, Rizinusöl und andere, sowie „lösliches Rizinusöl“ resp. oxydiertes Baumwollsamennöl verwendet.

Je nach der Darstellungsmethode, „heiße Behandlung“, oder „kalte Behandlung“ unterscheidet man im Handel braune und weiße Faktis. Die braunen Faktis sind Produkte, die beim Eintragen von geschmolzenem Schwefel in die auf 250° C erhitzten Öle entstehen, während die weißen Faktis sich bei der Einwirkung von Chlorschwefel auf fette Öle in der Kalte bilden. Die weißen Faktis enthalten eine beträchtliche Menge von Chlor, das in den braunen Faktis fehlt, so daß sie voneinander durch chemische Mittel leicht unterschieden werden können.

Die weißen Faktis stellen schwach gelbliche, elastische, krumelige oder schwammige feste Massen von neutraler Reaktion und einem ölartigen Geruch dar, sie sind vollständig verseifbar. Die braunen Faktis sind dunkelbraune, dem Kautschuk ähnliche Massen, die sich leichter als dieser zerreißen lassen und vollständig verseifbar sind.

Die Darstellung der weißen Faktis wird in der Weise ausgeführt, daß man ein zu diesem Zwecke besonders geeignetes Öl wie Rübol, Rizinusöl, Arachisöl in einem hölzernen oder emaillierten eisernen Gefäß in Schwefelkohlenstoff lost, Chlorschwefel unter Umrühren zufließen läßt und weiter umrührt, bis das Öl fest geworden ist. Die braunen Faktis werden durch Erhitzen von Baumwollsamennöl, Rübol oder Maisöl mit Schwefel auf 160—250° C gewonnen.

Die Angabe von Bruce Warrens, daß nur trocknende Öle feste Surrogate liefern, wurde von Henriques¹⁾ widerlegt. Er stellte zugleich fest, daß kein Zusammenhang zwischen der Trockenfähigkeit der Öle und der zur Erzeugung eines festen Surrogates erforderliche Menge von Chlorschwefel besteht. So erfordern zur Bildung von Faktis

Rizinusöl	20 %	Chlorschwefel
Baumwollsamennöl	45	„
Leinol	50	„

¹⁾ Henriques, Chem. Ztg. 1894, 635

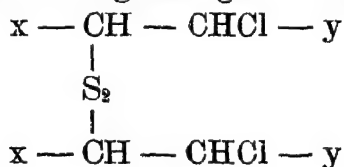
Leinol, erhitzt auf 250—300° C	10 % Chlorschwefel
Mohnöl	35 „ „
Rüböl	25 „ „
Ohvenöl	35 „ „

Nach den Angaben von Ulzer und Horn¹⁾ sind die weißen Faktis Triglyzeride, bei denen sich der Chlorschwefel an die doppelten Bindungen angelagert hat. Beim Verseifen wird das Chlor als Chlorwasserstoff abgespalten.

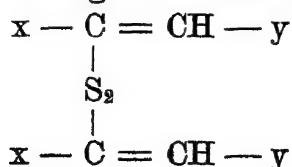
Ulzer und Horn untersuchten zwei Handelsproben von weißen Faktis und fanden folgende Werte.

	Weisse Faktis englischer Herkunft	Weisse Faktis deutscher Herkunft
Asche	2,68 %	0,07 %
Chlor	7,69 „	7,50 „
Schwefel	7,40 „	9,16 „
Schwefelgehalt der Fettsauren	7,36 „	—
Glyzerin (nach Benedikt und Zsigmondy)	6,97 „	7,57 „
Verseifungszahl	259,50 „	—

Die mit der Chlorschwefelreaktion einhergehenden chemischen Veränderungen sind bis jetzt noch nicht aufgeklärt. Henriques²⁾ fand, daß die oxydierten Öle viel weniger Chlorschwefel zur Bildung von Faktis erfordern, als die ursprünglichen, und gelangte zu der Annahme, daß die weißen Faktis Additionsprodukte sind, daß sich der Chlorschwefel an die doppelte Bindung der ungesättigten Fettsauren anlagert



Beim Verseifen wird das Chlor nicht durch Hydroxylgruppen ersetzt, sondern spaltet sich mit einem an ein benachbartes Kohlenstoffatom gebundenes Wasserstoffatom in Form von Chlorwasserstoff ab, während der Schwefel in chemischer Bindung im Öle bleibt, und man erhält wiederum ungesättigte Schwefelverbindungen, was sich an der hohen Jodzahl dieser Verbindungen zu erkennen gibt



Die Annahme von Henriques über den Bindungsvorgang von Chlor und Schwefel in den weißen Faktis fand eine Stütze in den

¹⁾ Ulzer und Horn, Mittell. Techn. Gew.-Mus. Wien 4, 43 (1890)

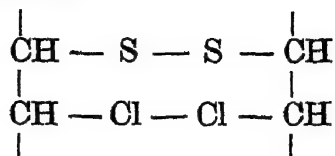
²⁾ Henriques, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 691 (1815).

Henriques¹⁾ untersuchte eine Reihe von Faktis und fand die in folgender Tabelle wiedergegebene Zusammenstellung.

	Schwefel	Chlor	Wasser	Asche	Fettsäuren	Jodzahl	Azetylzahl	Fettsäuren		
								Schwefel	Chlor	Jod
	%	%	%	%	%	%		%	%	%
Handelsmuster										
Weißes Faktis A	6,4	5,0	0,85	0,8	90,45	30,9	—	6,12	0,83	91,3
„ „ B	6,17	5,86	1,0	5,51	73,58	31,0	—	6,45	0,43	91,2
„ „ C	8,25	8,88	—	—	—	32,6	—	8,15	—	102,3
Braunes Faktis A	15,48	0,7	—	—	—	42,0	—	14,14	—	129,0
„ „ B	17,71	0,36	—	—	—	42,0	—	15,20	—	125,6
Leinölfaktis aus frischem Leinöl	9,34	8,84	3,02	—	79,6	56,3	21,0	9,88	Spur	160,3
„ „ aus oxydiertem Leinöl	4,78	4,85	0,85	—	81,67	52,6	19,6	4,06	0,60	141,2 121,0
Rübölfaktis aus frischem Rüböl	8,28	7,62	—	—	86,89	32,5	31,0	8,34	Spur	101,5
„ „ aus oxydiertem Rüböl	6,59	5,95	—	—	87,95	26,9	—	6,54	Spur	102,8
Mohnölfaktis aus oxydiertem Mohnöl	7,68	7,44	—	—	74,90	33,6	—	8,32	—	133,8
Kottonölfaktis aus oxydiertem Öl	6,23	5,36	—	—	—	30,3	51,3	6,44	Spur	91,5
Rizinusölfaktis mit der Minimalmenge von S ₂ Cl ₂	4,82	6,70	—	—	85,35	35,2	—	5,32	Spur	136,2 147,4 152,1
„ „ mit der Maximalmenge von S ₂ Cl ₂	10,60	8,95	—	—	—	21,9	105,6	—	0,26	105,6
Faktis aus löslichem Rizinusöl	6,23	5,36	—	—	—	30,3	51,3	6,44	wenig	91,5

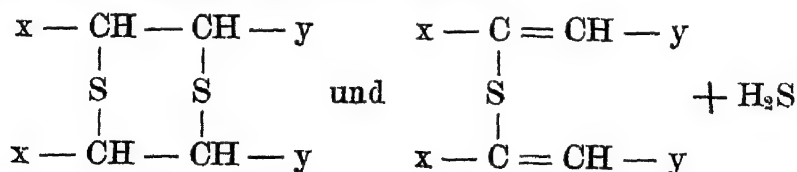
¹⁾ Henriques, Chem. Ztg. 1894, 635.

Beobachtungen Webers¹⁾ bei der Vulkanisation von Kautschuk mit Chlorschwefel. Er fand, daß die Anlagerung von Chlor und Schwefel an die ungesättigten Kohlenwasserstoffe im vulkanisierten Kautschuk ebenfalls im molekularen Verhältnis stattfindet, wie bei ungesättigten Kohlenwasserstoffen der Äthylenreihe.



Der chemische Vorgang, der sich bei der Einwirkung von Schwefel auf Ole vollzieht, soll nach der Ansicht von Henriques und von Altschul²⁾ in einer Addition und nicht in einer Substitution bestehen, da ungesättigte Fettsubstanzen beim Erhitzen mit Schwefel auf mäßig hohe Temperaturen keinen oder nur sehr geringe Mengen von Schwefelwasserstoff entwickeln. So nimmt Ölsäure bei 130—150° C mit Leichtigkeit 10% Schwefel auf, der beim Abkühlen sich nicht ausscheidet, während geschmolzener Schwefel auf gesättigte Fettsäuren z. B. Stearinsäure bei 130° C nicht einwirkt, erst bei beginnender Schwefelwasserstoffentwicklung, bei 200° C entstehen jedoch nur Substitutionsprodukte, die den Sulfoölsäuren ähnlich zusammengesetzt sind. Die Ansicht von Altschul geht dahin, daß sich alle Ole beim Erhitzen mit Schwefel gleich verhalten, indem sie Additionsprodukte bilden, die beim Verseifen Salze von sulfurierten Fettsäuren liefern; die Säuren im freien Zustande werden durch Zersetzen der Seifen mit Mineralsäuren erhalten. Die Reaktion verläuft also nach Henriques nicht so einfach, es bilden sich gleichzeitig sowohl Additions- als auch Substitutionsprodukte, und zwar wiegen bei niedriger Temperatur die Additionsprodukte vor, während bei höherer Temperatur größere Mengen von Substitutionsprodukten entstehen.

Die Verseifung der braunen Faktis vollzieht sich in ähnlicher Weise wie bei den weißen Faktis, da Schwefelwasserstoff austritt und ungesättigte Verbindungen gebildet werden



In der Aufnahme von Sauerstoff und Schwefel durch Fette und Öle mit ungesättigten Fettsäuren hat sich eine Analogie erwiesen, da es festgestellt wurde, daß, ähnlich den oxydierten Ölen, die zur Bildung von Faktis weniger Chlorschwefel aufnehmen, auch die geschwefelten Öle zur Bildung von Faktis weniger Schwefel erfordern, als nicht

¹⁾ Weber, Zeitschr. f. angew. Chem. 6, 112 (1893).

²⁾ J. Altschul, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 535 (1895).

geschwefelte Öle. So erfordert z. B. reines Leinöl 25—30% Chlorschwefel, während von geschwefeltem Leinöl nur 10—12% zur Bildung eines ebenfalls festen, leicht zerreiblichen Faktis genügen.

Um Verluste an Schwefel zu vermeiden, muß die Verseifung der Kautschuksurrogate in der Kälte ausgeführt werden.

Zur Bestimmung des Schwefelgehaltes werden die Faktis mit rauchender Salpetersäure in Gegenwart von Silbernitrat behandelt und dann mit einem Gemisch von Kalihydrat und Kaliumnitrat geschmolzen. In den unlöslichen Silberverbindungen befindet sich sämtliches Chlor.

Henriques empfiehlt in Gemengen von Kautschuk und Faktis folgende Einzelbestimmungen auszuführen.

- a) Gesamtschwefelgehalt,
- b) Gesamtasche,
- c) Bestimmung des Gewichtes des beim Extrahieren mit alkoholischer Kalilauge nicht verseiften Anteiles,
- e) Asche desselben,
- f) Schwefelgehalt der in die alkalische Lösung gegangenen Fettsäuren

Der mit alkoholischer Kalilauge nicht verseifbare Anteil wird in der Weise ermittelt, daß man 1,5—2 g Substanz 2—3 Stunden zweimal mit alkoholischer Kalilauge kocht und für den mit in Lösung gegangenen Kautschuk 2,5% von den Fettsäuren in Abzug bringt.

7. Türkischrotöl

Das bei der Präparierung der Baumwollfaser für das Färben oder Drucken mit Türkischrot benutzte Türkischrotöl stellt ein dickes, gelb bis gelbbraun gefärbtes Öl dar, das man gewinnt, wenn man konzentrierte Schwefelsäure langsam in Rizinusöl unter fortwährendem Umrühren und Kühlen einlaufen läßt und Sorge dafür trägt, daß die Erwärmung des Gemisches nicht 35° C überschreitet und eine mit ihr verbundene Entwicklung größerer Mengen schwefliger Säure nicht stattfindet. Hierauf fügt man Wasser hinzu, läßt absetzen, zieht die untere Schicht ab und wäscht das Öl mit einer Lösung von Natriumsulfat oder Kochsalz so lange aus, bis das Waschwasser nur noch schwach sauer reagiert. Nun versetzt man das Gemisch mit Ammoniak, bis eine mit einer geringen Menge Wasser versetzte Probe eine klare Lösung gibt. Nach anderen Verfahren wird statt Ammoniak Sodaaflösung oder Natronlauge gebraucht.

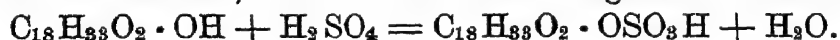
Die Herstellung von Türkischrotöl geschieht auch in der Weise, daß man 50 kg Rizinusöl tropfenweise unter beständigem Umrühren innerhalb 6 Stunden mit 10 kg konzentrierter Schwefelsäure versetzt, einen Tag stehen läßt, die Mischung dann in ein zur Hälfte mit Wasser von 40° C gefülltes Holzgefäß bringt, gut durchmischt und wiederum 24 Stunden stehen läßt. Hierauf läßt man das Wasser ab, fügt noch-

mals Wasser von 40° C hinzu, läßt 24 Stunden stehen und, nachdem man das Wasser abgelassen hat, fugt man 5¹/₄ kg 25 prozentige Ammoniaklösung und 25 Liter kaltes Wasser hinzu.

50 prozentiges Natronturkischrotöl stellt man dar, indem man 5 kg Rizinusöl mit 1,25 kg konzentrierter Schwefelsäure unter Kühlung und Umrühren tropfenweise versetzt, 24 Stunden stehen läßt und dann 8 Liter Wasser hinzufügt. Nach 24 Stunden zieht man das Wasser ab, versetzt das so erhaltene Öl mit 2 Liter Natronlauge von 27° Bé und füllt das Gemisch mit Wasser bis zu 10 kg Gewicht.

Das saure, noch nicht mit Ammoniak neutralisierte Türkischrotöl kann in zwei Teile, einen in Wasser löslichen und einen in Wasser unlöslichen zerlegt werden, indem man das Öl in Äther lost, die Lösung durch Schütteln mit Kochsalzlösung von der Schwefelsäure befreit und wiederholt mit Wasser ausschüttelt. Hierauf werden die wasserigen Auszüge mit Kochsalz behandelt, wobei sich der wasserlösliche Anteil als eine ölige Schicht ausscheidet. Beim Verdunsten läßt die ätherische Schicht den in Wasser unlöslichen Anteil zurück.

Benedikt und Ulzer¹⁾ haben festgestellt, daß der wasserlösliche Anteil eines aus Rizinusöl dargestellten Türkischrotöles aus Rizinolschwefelsäure besteht, die sich im Sinne folgender Gleichung bildet:



Die Rizinolschwefelsäure mischt sich mit Wasser in jedem Verhältnis und schäumt in wasserigen Lösungen wie Seifenlösungen. Aus diesen Lösungen wird sie durch Kochsalz, verdünnte Schwefelsäure und Salzsäure als ein schweres Öl auf dem Boden des Gefäßes ausgeschieden. Beim Schütteln mit Äther bilden sich drei Schichten, wobei sich die in Äther schwer lösliche Säure als Mittelschicht absondert. Setzt man zu der wasserigen Lösung der Säure Kalzium-, Barium-, Blei-, Kupfer- usw. Salze hinzu, so scheiden sich dicke oder zahe Niederschläge aus. Beim Kochen der wasserigen Lösung bleibt die Rizinolschwefelsäure unverändert, spaltet sich aber leicht in Rizinolsäure und Schwefelsäure beim Kochen mit verdünnter Schwefelsäure oder Salzsäure.

Der unlösliche Teil des Türkischrotöles besteht hauptsächlich aus freier Rizinolsäure, deren Anhydriden und geringen Mengen neutralen Öles.

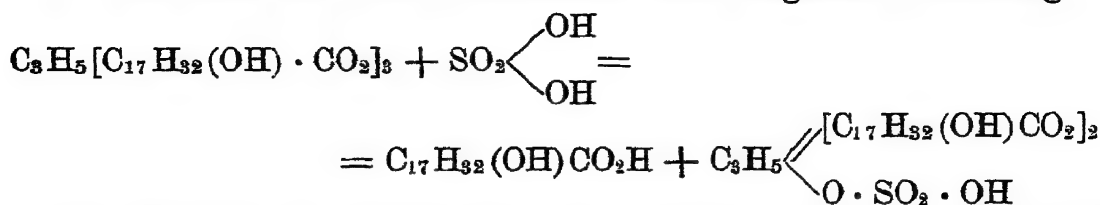
Nach der Angabe von Scheurer-Kestner besteht das Türkischrotöl aus Rizinolschwefelsäure und den aus der freien Rizinolsäure durch Polymerisation gebildeten Mono- und Dirizinolsäure, während nach Juillard²⁾ die Polymerisation weiter fortschreitet unter Bildung von Di-, Tri-, Tetra- und Pentarizinolsäuren. Das Türkischrotöl stellt ein Gemisch von Polyrizinolsäuren, Alkalisalzen von Mono- und Polyrizinolschwefelsäuren, von Anhydriden dieser Säuren und deren Zersetzungsprodukten dar.

¹⁾ Benedikt und Ulzer, Zeitschr. f. d. chem. Ind. 1887, 298

²⁾ Juillard, Bull. Soc. Chim. 1894, 280

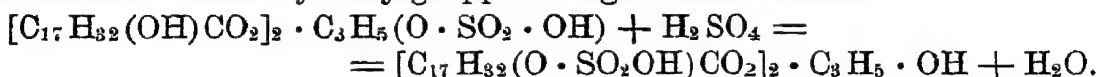
Bogajewskys¹⁾ Ansicht geht dahin, daß der Vorgang bei der Einwirkung der konzentrierten Schwefelsäure auf Rizinusöl sich in drei Phasen vollzieht.

1 Es bildet sich freie Rizinolsäure nach folgender Gleichung:



Die Produkte der Einwirkung sind durch $1/2$ normale alkoholische Kalilauge vollständig verseifbar.

2. Die in der zweiten gebildeten Produkte sind nicht mehr vollständig durch $1/2$ normale alkoholische Kalilauge verseifbar; die Saurezahl des Produktes nimmt ab, weil Sulfogruppen den Platz der Wasserstoffatome in den Hydroxylgruppen eingenommen haben



In der wässrigen Lösung tritt beim Stehen eine partielle Dissoziation, in alkoholischer Lösung eine Esterbildung ein, und zwar nimmt einerseits die Dissoziation und andererseits die Esterifikation mit der Menge der Schwefelsäure und der Temperaturerhöhung zu.

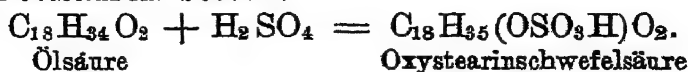
3. In der dritten Phase nimmt die Saurezahl ab und die Verseifungszahl zu, wobei die von Juillard beobachteten Polyrizinolverbindungen entstehen.

Behandelt man das in der zweiten Phase erhaltene Produkt mit 30—50 Teilen Wasser, so wächst die Saurezahl bis zu einem Maximum, um dann wieder abzufallen. Beim Kochen wird das Triglyzerid fast vollständig unter Bildung von Rizinolsäure und Schwefelsäure hydrolysiert.

Bei der Darstellung des Handelstürkischrotöls wird die Einwirkung der Saure auf das Öl unterbrochen, bevor die zweite Phase zu Ende ist. Das Handelsprodukt enthält die folgenden Substanzen

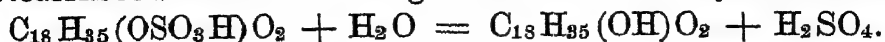
- a) In Wasser lösliche Anteile: Ammoniak- (oder Natron-) Salze der Sauren ($\text{HSO}_3 \cdot \text{OC}_{17}\text{H}_{32} \cdot \text{CO}_2$) ($\text{HO} \cdot \text{C}_{17}\text{H}_{32} \cdot \text{CO}_2$) \cdot $\text{C}_3\text{H}_5\text{OH}$ und $\text{HO} \cdot \text{C}_{17}\text{H}_{32} \cdot \text{CO}_2\text{H}$
- b) In Äther lösliche Anteile: Unverändertes Rizinusöl und Salze der Rizinusolfettsäuren

Es sind vielfach Versuche gemacht worden, die Türkischrotöle aus anderen fetten Ölen, wie Olivenöl, Arachisöl, Baumwollsaamenöl usw. oder Ölsäure darzustellen, aber ohne Erfolg, weil die genannten Öle, sowie die Ölsäure bei der Behandlung mit Schwefelsäure gesättigte Oxysäuren und deren Schwefelsäureester liefern, während Rizinustürkischrotöl aus ungesättigten Fettsäuren besteht



¹⁾ Bogajewsky, Chem. Centralbl. 1897, II, 335.

Durch die Einwirkung der überschüssigen Schwefelsäure zerfällt die Oxystearinschwefelsäure zum größten Teil in Oxystearinsäure.



Schmitz und Toenges haben jedoch ein Verfahren zur Darstellung von Türkischrotöl aus Fettsäuren und Neutralfetten ausgearbeitet, indem sie dieses Gemisch mit konzentrierter Schwefelsäure behandelten, wodurch sich Fettschwefelsäuren, Fettschwefelsäureglyzerinester und Oxyfettschwefelsäuren bilden, und diese Produkte dann durch Erhitzen in offenen Gefäßen auf 105—120° C in Türkischrotöl überführten. Dieses Türkischrotöl soll nach Werner in manchen Fällen dem Rizinustürkischrotöl vorgezogen werden.

Geitel fand in einem aus Olsäure dargestellten Türkischrotöl Stearolaktone und das Anhydrid der gewöhnlichen Oxystearinsäure.

Die Türkischrotöle des Handels sind mehr oder weniger dickflüssige, durchsichtige, in dünnen Schichten gelbe, in dickeren braun gefärbte Flüssigkeiten.

Die Untersuchung des Türkischrotöles zerfällt in eine Vorprüfung und die chemische Untersuchung.

Vorprüfung

Das zu untersuchende Türkischrotöl soll mit 10 Teilen Wasser eine vollständige Emulsion geben. Die Probe stellt man in der Weise an, daß man in einem graduerten Zylinder 1 Teil des Öles zuerst mit wenig und dann allmählich mit 10 Volumen warmem Wasser durchmischt. Die so erhaltene Mischung wird mit einer Standardemulsion, d. h. mit in ähnlicher Weise aus einem genau bekannten Öle hergestellten Emulsion verglichen. Es dürfen sich nach kurzem Stehen keine Öltröpfchen abscheiden. Eine Verfälschung läßt sich daran erkennen, daß die Probe, mit wenig warmem Wasser vermischt, keine klare Flüssigkeit gibt, und daß die Farbe der Probe dunkler ist als die eines reinen Öles. Die Reaktion der Emulsion muß gegen Lackmus schwach sauer reagieren.

Zum Probefärben werden zwei gleich große Stücke Baumwolle mit dem zu prüfenden Öle und einem genau bekannten Öle behandelt, indem sie in eine Mischung aus 1 Teile Öl und 15—20 Teilen Wasser (oft unter Zusatz von Ammoniak, bis die Flüssigkeit klar wird) eintaucht und dann trocknet. Hierauf wird die Baumwolle mit Tonerde gebeizt und mit Alizarin gefärbt oder mit Dampfrosa bedruckt und die Farben dann durch Waschen mit Seife aviviert und in bekannter Weise hergestellt.

Chemische Untersuchung

Die Bewertung eines Türkischrotöles gründet sich auf die in ihm enthaltene Gesamtfettmenge, worunter man den wasserunlöslichen Teil versteht, den man auf Zusatz einer Säure erhält, und der aus Fettsäuren, Oxyfettsäuren und Neutralfett besteht, sowie die Oxyfettsäuren, die durch Zersetzung der löslichen Fettschwefelsäuren der Fettsäuren entstehen.

Bei genaueren Untersuchungen wird noch außerdem der Gehalt an Neutralfett, an Fettschwefelsäuren, Ammoniak resp. Natron und Schwefelsäure berücksichtigt.

a) Gesamtfettmenge. Zur Bestimmung der Gesamtfettmenge verfährt Benedikt¹⁾ in der Weise, daß er etwa 4 g der Probe in einer genau tarierten Porzellan- oder Glasschale mit 20 ccm heißen Wassers allmählich versetzt. Falls die Flüssigkeit trube erscheint, versetzt man mit Ammoniak unter Benutzung von Phenolphthalein als Indikator bis zur schwach alkalischen Reaktion, wodurch die Lösung klar wird. Hierauf fügt man 15 ccm einer aus gleichen Teilen konzentrierter Schwefelsäure und Wasser bestehenden Schwefelsäure und eine genau gewogene Menge, 8—10 g Paraffin oder Stearinsäure hinzu und erhitzt so lange bis zum schwachen Sieden, bis sich eine klare Fettschicht oben abgeschieden hat. Nach dem Erkalten hebt man den erstarrten Kuchen ab, spült ihn mit etwas Wasser über der Schale ab und legt ihn auf Filtrierpapier. Hierauf erhitzt man den Schaleninhalt auf dem Wasserbade so lange, bis sich die an den Wänden anhaftenden Fettpartikelchen zu Tropfen vereinigen, die man durch Neigen der Schale an die Wand bringt, wo sie anhaften und erstarren. Nun bringt man den Kuchen in die rein gemachte Schale zurück, erhitzt mit einer die Schale nicht berührenden Flamme, bis kein durch den entweichenden Wasserdampf verursachtes knisterndes Geräusch mehr vernehmbar ist und eben weiße Dämpfe zu entweichen beginnen. Nach dem Erkalten wägt man und zieht davon das Gewicht der Schale mit dem Glasstab und des Paraffins resp. der Stearinsäure ab.

Das in der Fabrikpraxis oft angewendete, von Finsler angegebene und von Breindl²⁾ modifizierte Verfahren besteht darin, daß man genau 30 g der Probe in einen 200 ccm fassenden Kolben mit 100 ccm heißen Wassers spült, dessen Hals in $\frac{1}{5}$ oder $\frac{1}{10}$ ccm eingeteilt ist, wobei der unterste Teilstrich einem Volumengehalte von 150 ccm, der oberste einem solchen von 200 ccm entspricht. Hierauf fügt man 25 ccm Schwefelsäure vom spezifischen Gewichte 1,563 (52° Bé) hinzu, erhitzt und erhält das Gemisch unter öfterem Umschütteln im Kochen, bis die ausgeschiedene Fettschicht klar und durchscheinend geworden ist. Um diese Fettschicht in den Hals des Kolbens überzuführen und ihr Volumen zu bestimmen, versetzt man das Gemisch mit einer heißen gesättigten Lösung von Kochsalz oder Glaubersalz und liest nach einer halben Stunde das Volumen ab, das man dann mit 3,33 multipliziert und auf solche Weise die Gesamtmenge Fett in Prozenten erhält. Da Herbig³⁾ in vier von ihm untersuchten Türkischrotölen das spezifische Gewicht im Mittel zu 0,945 fand, so muß eine entsprechende Korrektur angebracht werden. Herbig machte auch darauf aufmerksam, daß das in den Hals

¹⁾ Benedikt, Zeitschr. f. d. chem. Ind. 1887, 325.

²⁾ Breindl, Mitteil. k. k. Technolog. Gewerbemuseums 1888, 81.

³⁾ Herbig, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 5 (1902); 13, 187 (1906)

des Kolbens übergeführte Fett noch wasserhaltig ist und auf solche Weise Fehler von 2—6 % entstehen. Dieses Wasser empfiehlt er durch vorsichtiges Erhitzen der Fettschicht mit freier Flamme zu entfernen.

Herbig empfiehlt die Bestimmung des Gesamtfettes in folgender Weise auszuführen.

Man erwärmt 10 g des Türkischrotoles in einem Kolben mit 50 ccm Wasser, bis sich das Fett gelöst hat, fugt etwa 25 ccm verdünnter Salzsäure hinzu und kocht 2—3 Minuten, bis das Fett klar geschmolzen ist. Nach dem Erkalten spült man die Masse mit etwa 200 ccm Äther und Wasser in einen Scheidetrichter, schüttelt kräftig durch und zieht das Waschwasser ab, das Auswaschen mit je 15 ccm Wasser wiederholt man dreimal. Die vereinigten Waschwasser verwendet man zur Bestimmung der löslichen Fettsäuren. Der Äther der Fettlösung wird bis auf einen geringen Rest abdestilliert, in ein tariertes Becherglas gebracht, der Rückstand nach dem Verdunsten des Äthers 1—2 Minuten zuerst über freier Flamme, dann noch eine halbe Stunde bei 105° C getrocknet und gewogen.

b) Neutralfett. Man löst 30 g des Türkischrotoles in 50 ccm Wasser, fugt 20 ccm Ammoniak und 30 ccm Glycerin hinzu und schüttelt zweimal mit je 100 ccm Äther aus. Die in den Äther beim Schütteln mit Wasser übergegangenen ungelösten Seifen werden durch Waschen der ätherischen Lösung mit Wasser entfernt, der Äther dann abdestilliert, der Rückstand in ein tariertes Wageglas gebracht, zuerst auf dem Wasserbade und dann im Trockenschrank bei 100° C getrocknet und schließlich gewogen.

c) Fettschwefelsäuren (Lösliche Fettsäuren). Man kocht in einem Erlenmeyerkolben unter häufigem Umschütteln am Rückflußkühler 4 g der Probe mit 30 ccm verdünnter Salzsäure (1:5) etwa 30—40 Minuten lang, bis die ölige und wasserige Schicht klar geworden sind und läßt dann erkalten. (Nach den neueren Untersuchungen Herbigs ist das Kochen am Rückflußkühler überflüssig.) Hierauf bringt man die Flüssigkeit in einen Scheidetrichter, schüttelt mit Äther aus, zieht die wasserige Schicht ab, wäscht die ätherische Schicht mit Wasser aus und fällt aus der mit den Waschwässern verunreinigten Hauptlösung die Schwefelsäure mit Baryumchlorid. Von der so erhaltenen Zahl wird die unter c gefundene Schwefelsäuremenge abgezogen und die Differenz auf Rizinolsäure berechnet. 80 Teile SO_3 entsprechen 378 Teilen Rizinolschwefelsäure $\text{C}_{18}\text{H}_{33}\text{O}_2 \cdot \text{O} \cdot \text{SO}_3\text{H}$. Bei einem nicht aus Rizinusöl hergestellten Türkischrotöl gilt dieselbe Art der Berechnung, da das Molekulargewicht der Rizinolschwefelsäure dem der Oxystearinschwefelsäure (380) fast gleich ist (Herbig)¹⁾

5—10 g des Türkischrotoles lost man in einem Druckfläschchen in 25 ccm Wasser, fugt 25 ccm rauchende Salzsäure hinzu und erhitzt

¹⁾ Herbig, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 5 u. 275 (1902), 10, 9 (1903).

im Ölbad eine Stunde bis auf 130—150° C. Um die ausgeschiedene Fettschicht bequemer filtrieren zu können, fugt man etwas Stearinsäure hinzu, kocht auf, verdünnt mit Wasser und filtriert nach dem Erkalten. Im Filtrate bestimmt man die Schwefelsäure durch Fällen mit Baryumchlorid, zieht davon die nach e erhaltene Schwefelsäuremenge und berechnet die Differenz auf Rizinolschwefelsäure.

d) Ammoniak und Natriumhydrat. Man löst 7—10 g der Probe in etwas Äther und schüttelt viermal mit je 5 ccm verdünnter Schwefelsäure (1:6) aus.

Zur Bestimmung des Ammoniaks vereinigt man die sauren Auszüge, destilliert mit Ätzkali und fangt das Ammoniak in einer genau gemessenen Menge Säure von bekanntem Titer.

Das Natriumhydrat wird in der Weise bestimmt, daß man die vereinigten sauren Auszüge in einer Platinschale auf dem Wasserbade eindampft, den Überschuß an Schwefelsäure durch starkes Erhitzen auf dem Sandbade verjagt, den Rückstand mit Ammoniumsulfat vermischt und glüht, wobei Natriumsulfat zurückbleibt, oder der Rückstand wird unter Zusatz von kohlen-saurem Ammon durch Glühen in Natriumsulfat übergeführt und gewogen.

e) Schwefelsäure. Zur Bestimmung der in Form von Ammonium- oder Natriumsulfat vorhandenen Schwefelsäure lost man eine genau gewogene Menge Türkischrotöl in Äther, schüttelt einigemal mit einigen Kubikzentimetern einer gesättigten, schwefelsäurefreien Kochsalzlösung aus, vereinigt die Auszüge, filtriert und fällt das Filtrat mit Baryumchlorid.

Zur Beurteilung der Natur der bei der Herstellung des Türkischrotöles angewandten Öle muß die Azetylzahl und Jodzahl der Gesamtfettmenge bestimmt werden. Findet man die Azetylzahl 125—140 oder höher und die Jodzahl nicht viel niedriger als 70, so liegt reines Türkischrotöl vor; fallen diese Zahlen kleiner aus, so ist anderes Material verwendet worden, wie z. B. eine Mischung von Rizinusöl mit anderen Ölen, oder es kann auch aus Olivenöl, Baumwollsamöl, Ölsäure usw. allein hergestellt sein.

Eine von Lewkowitsch untersuchte Probe echten Rizinustürkischrotöles gab folgende Werte:

Gesamtfettmenge	40,1 %
Unverseifbares	0,15 %

Die bei der Verseifung erhaltene Fettmasse hatte folgende Konstanten:

Spezifisches Gewicht	0,9449
Jodzahl	82,1
Säurezahl	174,3
Verseifungszahl	189,3
Azetylzahl	126,9

8. Stearinfabrikation

a) Technisches Stearin

Für die Herstellung von Stearinkerzen werden die festen Fette durch Verseifung in Glycerin und Fettsäuren gespalten; diese werden durch Pressen in zwei Anteile getrennt — in das Stearin, das sogenannte Gemisch der festen Fettsäuren, das Ausgangsmaterial der Stearinkerzen, und in die flüssigen Fettsäuren, die technischen Ölsäuren, Olein, die bei der Seifenfabrikation und zur Gewinnung von Wollschmelzöl Verwendung finden. Zur Stearinfabrikation verwendet man außer Rinder- und Hammeltalg, Knochenfett, Schweinefett noch Kokosöl und Palmöl, sowie chinensischen Talg und Malabartalg.

Die Darstellung geschieht entweder durch allmählich steigenden Druck auf das in Tücher gehüllte feste Material, oder das Material wird im Dampfbade geschmolzen, dann abgekühlt und im Erstarrungsmoment ununterbrochen umgerührt, bis es die Temperatur von 30° C erreicht, dann wird es in einer Presse zwischen Tüchern oder Filzen schichtweise ausgebreitet und einem allmählich steigenden Druck unterworfen. Die Scheidungsmethode ist nicht vollständig, weil sich Stearin und Palmitin nicht kristallinisch, sondern im amorphen Zustande vom Olein scheiden und immer Stearin im Olein gelöst bleibt.

In den Fabrikbetrieben werden gegenwärtig zur Kerzenfabrikation folgende Verseifungsmethoden angewandt

- 1 Verseifung mittels Basen,
- 2 Verseifung mit Schwefelsäure,
3. Verseifung mit Wasser,
- 4 Das gemischte Verfahren,
5. Verseifung nach dem Twitchellschen Verfahren.

1. Verseifung der Fette mit Kalk

a) Unter gewöhnlichem Druck

Das Verfahren, das auf der Verseifung mittels 12—14% Kalk beruht und zur Überführung der Gesamtsäuren in Kalkseifen führt, ruht von de Milly her, dem Begründer der Stearinindustrie, der im Jahre 1834 statt der bis dahin zur Verseifung der Fette allgemein verwendeten Kahlauge zuerst die Kalkmilch in Anwendung gebracht hatte.

Zur Verseifung bringt man das Fett in mit Blei gefütterte hölzerne Bottiche oder in steinerne, mit Zement aufgemauerte Behälter und 15% Wasser und leitet unter fortwährendem Umrühren Dampf, der durch eine Heizschlange einströmt, wobei eine Schmelzung und Durchmischung des Fettes und Kochen des Wassers eintritt. Hierauf fügt man, indem man das Kochen unterhält, 14% reinen Ätzkalk mit der 5fachen Menge

Wasser zu Kalkmilch geloscht dem Fette hinzu. Der Theorie nach wurde auf je 3 Mol. Fettsäuren, die im neutralen Fette mit einem Molekül Glycerin verbunden sind, nur 9,12% Kalk genügen, trotzdem werden allgemein 14% genommen, da der Überschuß die Verseifung fördert, allerdings aber später einen größeren Aufwand an Schwefelsäure erfordert. Das anfangs milchig aussehende Kalk- und Fettgemisch fängt an unter Bildung von fettsaurem Kalzium dickflüssig und darauf zah und klebrig zu werden und die Masse ballt sich nach 3—4 Stunden zu kleineren grauen Klümpchen und Körnern zusammen. Das Einleiten von Dampf und Umrühren muß 6—8 Stunden fortgesetzt werden, bis die Masse hart geworden ist, einen gleichmäßigen körnigen Bruch zeigt und sich zwischen den Fingern leicht brockeln läßt. Die Kalkseife bildet in den Bottichen, nachdem sie sich abgeschieden hat, eine graue bröcklige, auf dem glyzerinhaltigen Wasser schwimmende Schicht. Das Glycerinwasser wird dann abgelassen und die Seife gewaschen, getrocknet, durch Mahlen in ein Pulver übergeführt und dann mit Schwefelsäure zersetzt.

Die Zersetzung der Seife findet unter Einleitung von Dampf und 3stündigem Umrühren mit Schwefelsäure vom spezifischen Gewicht 1,17—1,20 oder mit sogenannter Kammersäure statt. Sobald sich die Fettsäuren abgeschieden haben, unterbricht man den Dampfstrom und läßt das Ganze stehen, wobei sich die geschmolzenen Fettsäuren an der Oberfläche ansammeln und ein großer Teil des schwefelsauren Kalziums kristallinisch ausfällt, während der Rest dieses Salzes in der freien Schwefelsäure gelöst bleibt. Zur vollständigen Entfernung von Kalk werden die geschmolzenen Fettsäuren mittels einer Pumpe in eine mit Blei ausgefütterte Kufe gebracht und hier mit verdünnter Schwefelsäure 4—5° Bé unter Mitwirkung von Wasserdämpfen behandelt und gewaschen. Nach etwa 15 Minuten, wobei die Fettsäuren stets flüssig zu erhalten sind, werden die so erhaltenen kalkfreien klaren Fettsäuren in einem anderen Gefäß durch Auswaschen mit reinem Wasser von der Schwefelsäure befreit und längere Zeit im geschmolzenen Zustande stehen gelassen, bis sich das Wasser vollständig abgeschieden hat, worauf man sie in flache, vierkantige Schalen bringt und der Kristallisation überläßt.

Zur Trennung der festen Säuren von der noch anhaftenden flüssigen Ölsäure unterwirft man die erstarrte Masse zuerst einer kalten und dann einer warmen Pressung, bis die schmierige und braune Masse weiß und fest geworden ist, was um so leichter geschieht, je kristallinischer die Kuchen sind. Zum kalten Pressen dienen gewöhnliche hydraulische Pressen. Die Kuchen werden in Tücher aus Wolle, Roßhaar, Kameelhaar auf die Preßplatte gelegt, darüber eine Zink- oder Eisenplatte und so abwechselnd mit je zwei Paketen und einer Platte die Presse bepackt und läßt darauf einen langsamen, allmählich anwachsenden Druck folgen, wobei fast alle Ölsäure in einen besonderen Behälter abfließt. Zur warmen Pressung eignen sich am besten liegende hydraulische Pressen, bei denen das Erwärmen in der Weise bewerkstelligt wird, daß Dampf um den aus Doppelwänden bestehenden Trog geleitet wird, oder hohle,

mit Dampf heizbare Preßplatten angewendet werden, wobei die Temperatur von 35—40° C am sichersten zu regulieren ist. Bei dieser Temperatur fließt nicht nur der größte Teil der in den Kuchen noch enthaltenen Ölsäure ab, sondern diese lost dabei noch beträchtliche Mengen fester Fettsäuren auf. Die einzelnen Sorten der durch Warmpressen erhaltenen festen, fetten Säuren werden gereinigt, indem man sie mit verdünnter Schwefelsäure von 3° Bé und mit Dampf in mit Blei gefütterten Waschbottichen behandelt, wobei die Fettsäure schmilzt. Diese Manipulation wird 3—4mal mit reinem Wasser vorgenommen, bis keine Schwefelsäure mehr nachweisbar ist. Zum vollständigen Absetzen der letzten Spuren von Wasser läßt man die Säure einige Zeit in Ruhe stehen.

Die Ölsäure, die aus der Kaltpresse tritt, enthält noch einen Teil Palmitinsäure und Stearinsäure, ebenso auch die Ölsäure der Warmpressen und zwar um so mehr, je höher die Temperatur in dem Raume ist, wo die Pressen stehen, im Sommer also im höchsten Maße. Um eine einfache und sparsame Trennung der flüssigen von den festen Säuren herbeizuführen, sind verschiedene Apparate konstruiert worden, die darauf basieren, daß die Ölsäure durch kaltes Wasser nach dem Gegenstromprinzip, ähnlich wie in einem Liebig'schen Kühler gekühlt wird.

Prozentgehalt von Atzkalk in Kalkmilch (Lewkowitsch)

Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO	Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO
10	10,60	13,3	33	19,17	28,4
11	11,12	14,2	34	19,31	28,7
12	11,65	15,2	35	19,43	28,9
13	12,16	16,1	36	19,53	29,1
14	12,68	17,0	37	19,63	29,3
20	15,68	22,4	38	19,72	29,5
21	16,10	23,3	39	19,80	29,6
22	16,52	24,0	40	19,88	29,8
23	16,90	24,7	41	19,95	29,9
24	17,23	25,3	42	20,03	30,1
25	17,52	25,8	43	20,10	30,2
26	17,78	26,3	44	20,16	30,3
27	18,04	26,7	45	20,22	30,4
28	18,26	27,0	46	20,27	30,5
29	18,46	27,4	47	20,32	30,6
30	18,67	27,7	48	20,37	30,7
31	18,86	27,9	49	20,43	30,7
32	19,02	28,2	50	20,48	30,8

Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO	Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO
51	20,53	30,9	59	20,85	31,4
52	20,57	31,0	60	20,89	31,5
53	20,62	31,1	61	20,93	31,5
54	20,66	31,1	62	20,97	31,6
55	20,70	31,2	63	21,00	31,6
56	20,74	31,3	64	21,03	31,7
57	20,78	31,3	65	21,05	31,7
58	20,82	31,4			

Schwefelsaure, erforderlich zur Sättigung von 100 kg Atzkalk
(Lewkowitsch)

Grade Baumé	Enthaltend Saure von 60° Baumé %	kg Saure erforderlich für 100 kg CaO	kg Wasser, die zu 100 kg Saure hinzugefügt werden müssen, um Saure zu erhalten von Graden Baumé				
			5° Bé	10° Bé	15° Bé	20° Bé	25° Bé
66	100,0	175,0	2477	1318	831	554	400
65	97,04	180,3	2471	1313	826	548	395
64	94,10	186,0	2465	1303	820	543	389
63	91,16	196,5	2455	1297	810	532	380
62	88,22	198,4	2451	1294	807	529	376
61	85,28	205,2	2446	1288	801	525	370
60	82,24	212,5	2439	1280	794	516	362
59	80,72	216,8	2434	1276	789	512	358
58	79,12	221,2	2430	1272	785	508	354
57	77,52	226,0	2425	1267	780	503	349
56	75,92	230,5	2421	1263	775	498	344
55	74,32	235,4	2416	1255	770	494	339
54	72,70	240,7	2411	1252	765	488	334
53	71,17	245,9	2405	1247	760	481	328
52	69,30	252,5	2399	1241	754	476	322
51	68,05	257,2	2394	1235	748	471	318
50	66,49	263,3	2386	1230	743	465	314
49	64,37	271,9	2379	1222	734	457	303
48	62,80	278,7	2372	1214	727	450	297
47	61,32	285,4	2366	1208	721	443	289
46	59,85	292,4	2359	1201	714	436	272

Kalkmilch in Baumégraden, erhältlich aus 1 kg Atzkalk
(Lewkowitsch)

1 kg Atzkalk liefert Kalkmilch		Gewicht der Kalkmilch kg	1 kg Atzkalk liefert Kalkmilch		Gewicht der Kalkmilch kg
von Graden Baumé	Liter		von Graden Baumé	Liter	
10	7,50	9,44	38	3,39	5,07
11	7,10	9,01	39	3,37	5,05
12	6,70	8,60	40	3,35	5,03
13	6,30	8,20	41	3,34	5,01
14	5,88	7,80	42	3,32	5,00
15	5,55	7,43	43	3,31	4,98
16	5,25	7,16	44	3,30	4,96
17	5,01	6,92	45	3,29	4,95
18	4,80	6,70	46	3,28	4,93
19	4,68	6,51	47	3,27	4,92
20	4,42	6,38	48	3,26	4,90
21	4,24	6,18	49	3,25	4,89
22	4,16	6,05	50	3,24	4,88
23	4,05	5,92	51	3,23	4,87
24	3,95	5,81	52	3,22	4,86
25	3,87	5,72	53	3,215	4,85
26	3,81	5,63	54	3,210	4,84
27	3,75	5,56	55	3,205	4,83
28	3,70	5,49	56	3,200	4,82
29	3,65	5,43	57	3,195	4,81
30	3,60	5,36	58	3,190	4,80
31	3,56	5,31	59	3,185	4,795
32	3,52	5,27	60	3,180	4,790
33	3,49	5,22	61	3,175	4,780
34	3,47	5,19	62	3,170	4,775
35	3,45	5,16	63	3,165	4,770
36	3,43	5,13	64	3,160	4,760
37	3,41	5,10	65	3,150	4,750

b) Verseifung mit wenig Kalk bei Hochdruck

Milly hat zuerst die zur Verseifung erforderliche Menge Kalk von 14% auf 8—9% des Fettgewichtes herabgesetzt und kam auf den Gedanken, nachdem Runge auf die Verseifung mit Kalk bei Hochdruck aufmerksam gemacht hatte, daß die zur Verseifung erforderliche Kalkmenge sich auf 4 und selbst auf 2% herabsetzen lasse, wenn die

Mischung von Kalk, Wasser und Fett einer höheren Temperatur unterworfen wird. Denn der Prozeß verläuft in dem Sinne, daß die geringe Menge Kalk die Zersetzung einleitet, die dann bei dem hohen Drucke durch das Wasser fortgesetzt wird. Vom Wasser allein werden schon die Fette bei einer Temperatur von 200°C zersetzt. Milly hat zu diesem Zwecke einen geeigneten, dem Papinianischen Topfe ähnlichen Apparat konstruiert. Dieser Apparat, Autoklav genannt, Fig. 96, 97, 98 und 99, besteht aus einem stehenden oder liegenden zylindrischen Kessel aus reinem Kupfer oder mit Kupfer resp. Blei ausgefüttertem Eisenblech, der mit Dampfzöhren, Sicherheitsventilen für Überdruck und Vakuum, sowie einem Rührwerk versehen ist. In diesem Autoklaven wird das Fett bei einem Druck von 8—12 Atmosphären in 8—10 Stunden mit 2—3% Kalk und einer dementsprechend geringeren Menge Schwefelsäure vollständig zersetzt. Es entsteht dabei ein Gemenge von freien Fettsäuren, deren Kalkseife und Glyzerin. Werden im Autoklaven sehr helle Fette gespalten, so ist es zweckmäßig bei noch niedrigerem Druck zu arbeiten, um möglichst wenig gefärbte Fettsäuren zu erhalten. Das im Autoklaven gebildete Gemisch von Fettsäuren, Seifen und Glyzerinwasser wird in der oben angegebenen Weise weiter verarbeitet. Das Fortschreiten der Spaltung wird durch Ziehen von Proben kontrolliert, in denen man die Menge der Fettsäuren bestimmt. Man muß das berücksichtigen, daß die Proben Kalkseife enthalten, die man mit verdünnter Schwefelsäure auskochen muß, um ein Gemisch von Neutralfett und freien Fettsäuren zu erhalten. Lewkowitsch gibt in folgender Tabelle die Kontrolle eines Autoklaven, in dem Talg unter einem Druck von 8 Atmosphären mit 3 % Kalk verseift wurde.

Probe, entnommen nach der		Freie Fettsäuren %
ersten Stunde, enthielt		38,55
zweiten	"	77,40
dritten	"	83,90
vierten	"	87,5
fünften	"	88,6
sechsten	"	89,3
siebenten	"	93,0
achten	"	97,5
neunten	"	98,1
zehnten	"	98,6

Die Menge der Ölsäure in den Kaltpreß- oder Heißpreßkuchen wird am bequemsten durch Bestimmung der Jodzahl ermittelt. Zur Umrechnung der Jodzahlen in Ölsäureprozente hat Mangold folgende Tabelle zusammengestellt

Jod- zahl	Produkt enthält		Jod- zahl	Produkt enthält		Jod- zahl	Produkt enthält	
	Ölsäure %	Stearin %		Ölsäure %	Stearin %		Ölsäure %	Stearin %
0	0	100	31	34,41	65,59	—	—	—
1	1,11	98,89	32	35,52	64,48	61	67,72	32,28
2	2,22	97,78	33	36,63	63,37	62	68,83	31,17
3	3,33	96,67	34	37,74	62,26	63	69,94	30,06
4	4,44	95,56	35	38,85	61,15	64	71,05	28,95
5	5,55	94,45	36	39,96	60,04	65	72,16	27,84
6	6,66	93,34	37	41,07	58,93	66	73,27	26,73
7	7,77	92,23	38	42,18	57,82	67	74,38	25,62
8	8,88	91,12	39	43,29	56,71	68	75,49	24,51
9	9,99	90,12	40	44,40	55,60	69	76,60	23,40
10	11,10	88,92	41	45,51	54,49	70	77,71	22,29
11	12,21	87,79	42	46,62	53,38	71	78,82	21,18
12	13,32	86,68	43	47,73	52,27	72	79,93	20,07
13	14,43	85,57	44	48,84	51,16	73	81,04	18,96
14	15,54	84,46	45	49,95	50,05	74	82,15	17,85
15	16,65	83,35	46	51,06	48,94	75	83,26	16,74
16	17,76	82,24	47	52,17	47,83	76	84,37	15,63
17	18,87	81,13	48	53,28	46,72	77	85,48	14,52
18	19,98	80,02	49	54,39	45,61	78	86,59	13,41
19	21,09	78,91	50	55,50	44,49	79	87,70	12,30
20	22,20	77,80	51	56,62	43,38	80	88,82	11,18
21	23,31	76,69	52	57,73	42,27	81	89,93	10,07
22	24,42	75,58	53	58,84	41,16	82	91,04	8,96
23	25,53	74,47	54	59,95	40,05	83	92,15	7,85
24	26,64	73,36	55	61,06	38,94	84	93,26	6,74
25	27,75	72,25	56	62,17	37,83	85	94,37	5,63
26	28,86	71,14	57	63,28	36,72	86	95,48	4,52
27	29,97	70,03	58	64,39	35,61	87	96,59	3,41
28	31,08	68,92	59	65,50	34,50	88	97,70	2,30
29	32,19	67,81	60	66,61	33,39	89	98,81	1,19
30	33,30	66,70	—	—	—	90,07	100,00	0

Der Autoklav ist mit einem inneren, bis auf den Boden des Gefäßes reichenden Dampfrohre versehen. In Fig. 96 wird zur gründlichen Emulgierung des Wasser- und Fettgemisches die Zerteilung des Wasserdampfes durch einen gezahnten Hohlkegel hervorgebracht.

In der in Fig. 97 illustrierten Form des Autoklaven wird die durch den Dampf bewirkte Durchmischung durch ein mechanisches Rührwerk unterstützt.

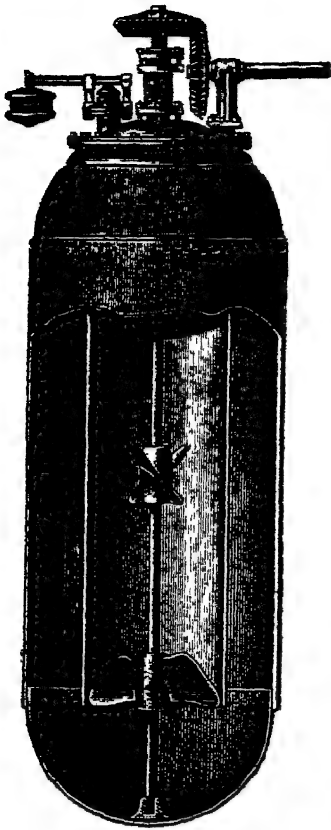


Fig. 96

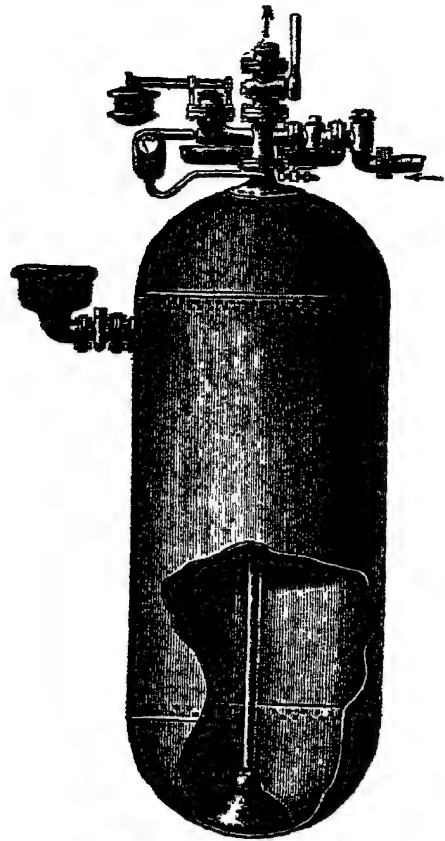


Fig 97

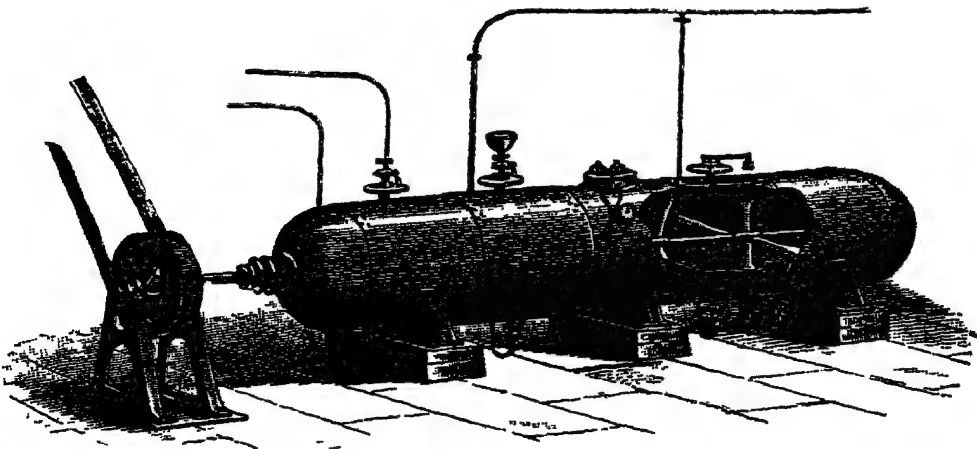


Fig 98.

Die in Fig. 98 abgebildete Form eines horizontalen Autoklaven ist mit einem anders gearteten Rührer versehen.

Die Figur 99 stellt einen kugelförmigen Autoklaven mit innerem Ruhrwerk dar.

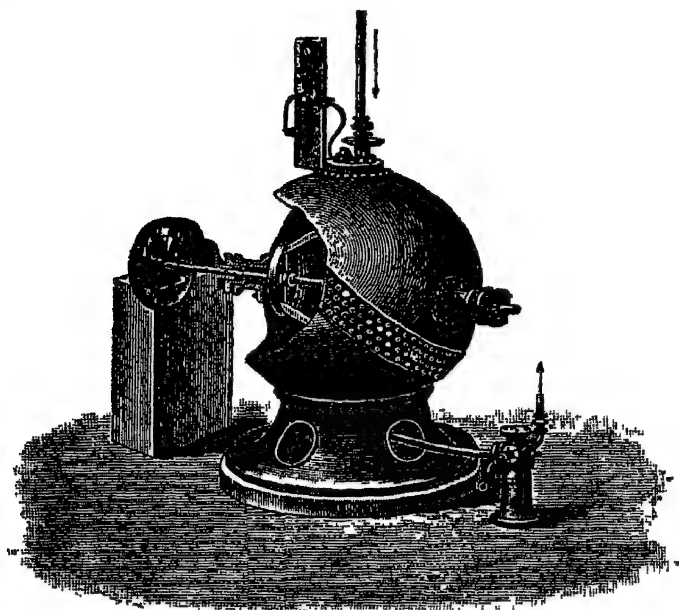


Fig 99

Die Bestimmung des Erstarrungspunktes bietet einen sicheren Anhaltspunkt bei der Beurteilung des Kerzenmaterials.

J. de Schepper und Geitel¹⁾ empfehlen jeder Fabrik, sich eine empirische Tabelle für ihren eigenen Gebrauch zu entwerfen, so daß die Ausbeute an Kerzenmaterial aus dem Erstarrungspunkt sofort gefunden werden kann. Es ist selbstverständlich, daß eine derartige Tabelle nur für die betreffende Fabrik gilt, und daß unter anderen Bedingungen die Ausbeute an Kerzenmaterial davon beträchtlich abweichen wird.

Eine derartige empirische Tabelle wird erhalten, indem man die Endprodukte, wie sie in der Fabrik erhalten werden, nämlich „Stearin“ und „Olein“, in bekannten Verhältnissen mischt und die Erstarrungspunkte der Gemische feststellt. Selbstverständlich muß für jede Fettsäure und jedes Gemisch von Fetten eine besondere Tabelle ausgearbeitet werden.

Den Stearingehalt flüssiger oder halbflüssiger Säuremischungen bestimmen sie in der Weise, daß sie mit einer Probe wie zur Abscheidung der Fettsäuren aus einem Neutralfett verfahren, um eine vielleicht noch vorhandene kleine Menge Neutralfett zu zerlegen, und den Erstarrungspunkt der Fettsäuren bestimmen, die dann mit Hilfe der nachstehenden Tabelle den gewünschten Aufschluß gewahrt. Diese Tabelle ist von de Schepper und Geitel in der Weise entworfen, daß Olein von 5,4° C

Erstarrungspunkt mit Stearin von 48° C Erstarrungspunkt in gewissen Verhältnissen zusammengeschmolzen und die Erstarrungspunkte der Mischungen bestimmt wurden.

Erstarrungs- punkt des Fettsäure- gemisches ° C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungs- punkt ° C	Erstarrungs- punkt des Fettsäure- gemisches ° C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungs- punkt ° C	Erstarrungs- punkt des Fettsäure- gemisches ° C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungs- punkt ° C
5,4	—	20	12,1	35	39,5
6	0,3	21	13,2	36	43,0
7	0,8	22	14,5	37	46,9
8	1,2	23	15,7	38	50,5
9	1,7	24	17,0	39	54,5
10	2,5	25	18,5	40	58,9
11	3,2	26	20,0	41	63,6
12	3,8	27	21,7	42	68,5
13	4,7	28	23,3	43	73,5
14	5,6	29	25,2	44	78,9
15	6,6	30	27,2	45	83,5
16	7,7	31	29,2	46	89,0
17	8,8	32	31,5	47	94,1
18	9,9	33	33,8	48	100,1
19	11,1	34	36,6	—	—

In neuerer Zeit wird statt des Kalkes Magnesia und Zinkoxyd zur Verseifung angewendet, von der bei 4½ Atmosphären Druck etwa 2% und bei 9—10 Atmosphären Druck nicht mehr als 1% der Fettmenge erforderlich ist. Der Vorteil dieses Verfahrens vor dem Kalkverseifungsverfahren besteht darin, daß man beim Zersetzen der Seifen lösliches Magnesiumsulfat resp. Zinksulfat erhält statt der großen Mengen Gips, der beträchtliche Quantitäten von Fettsäuren mitreißt, deren Gewinnung große Kosten verursacht. Dieser Vorteil verliert jedoch an Wert, wenn man den Umstand in Betracht zieht, daß die Verseifung mittels Magnesia nicht so vollständig ist, wie mittels Kalk. Diese Beobachtung ist bei Talg und Palmöl gemacht worden; es hat sich herausgestellt, daß Talg, der mit 3% Magnesia unter denselben Bedingungen im Autoklaven behandelt wird, wie mit 3% Kalk, nur bis etwa 96% gespalten wird. Kaßler¹⁾ hat in seinen Versuchen gezeigt, daß, wenn man mittels Magnesia eine ebenso weitgehende Spaltung wie mit Kalk erreichen will, der Arbeitsdruck und die Zeitdauer erhöht werden müssen.

¹⁾ Kaßler, Augsb. Seifensiederztg. 1902, 312

**Verseifung von Sheabutter mit 3 Proz. Magnesia
bei einem Druck von 9 Atmosphären (Kaßler)**

	Freie Fettsäuren %	
	a	b
Probe nach der 1. Stunde enthielt	61,4	63,2
" " " 2. " "	80,2	81,9
" " " 3. " "	90,2	90,1
" " " 4. " "	91,1	94,8
" " " 5. " "	95,4	95,7
" " " 6. " "	95,5	97,1
" " " 7. " "	96,6	97,1
" " " 8. " "	98,1	98,0

Wenn die nach dem Autoklavenverfahren erhaltenen Fettsäuren zu dunkel sind, so daß sie sich zur Herstellung von Kerzen nicht eignen, werden sie einer Reinigung durch Destillation in dem S. 620 beschriebenen Apparate unterworfen. Kaßler hat gezeigt, daß die im Autoklaven behandelte Masse geringe Mengen unverseiften Fettes enthält, das, falls dessen Menge 12—15% des Blaseninhaltes ausmacht, sich in der Destillierblase unter Bildung von Kohlenwasserstoffen zersetzt. Daher werden diejenigen Anteile des Destillates, die gegen das Ende der Operation der Destillation aufgefangen werden, besonders gehalten und als „Blasenreturgang“ wieder destilliert.

Kaßler hat Neutralfette in einem Autoklaven mit 2,6—3% Magnesia unter einem Druck von 9 Atmosphären verseift, die Masse war mittels verdünnter Schwefelsäure von Magnesia befreit und die erhaltenen Fettsäuren der Destillation unterworfen.

**Ausbeute von autoklavierten Fettsäuren bei der
Destillation**

Fettsäuren aus	Destillierte Menge Tonnen etwa	Dauer der Destillation Std	Destillat für die Pressen %	Blasen- returgang %	Stearin- pech %
Talgstearin	8,0	36	95,6	2,1	2,3
Vegetabilischem Talg	5,0	35	92,4	4,0	3,6
Talg	5,0	36	94,2	2,3	3,5
Knochenfett	5,0	38	91,5	5,0	3,5
Palmöl	5,0	37	91,3	4,5	4,2
Sheabutter	5,3	29	94,1	2,4	3,7

In nachstehender Tabelle sind die von Kaßler bestimmten Erstarrungspunkte und Jodzahlen der Destillate, wie diese stündlich aufgefangen wurden, angegeben.

Proben entnommen nach Stunden	Talgfettsauren vom Erstarrungspunkt 41,7° C, enthaltend 41,5 % Ölsäure, 3,6 % Neutralfett			Knochenfettsauren v. Erstarrungspunkt 39,8° C, enthaltend 60,4 % Ölsäure, 2,5 % Neutralfett			Palmolfettsauren v. Erstarrungspunkt 41,6° C, enthaltend 60,4 % Ölsäure, 2,9 % Neutralfett			Sheabutterfettsauren vom Erstarrungspunkt 48,4° C. enthaltend 2 % Neutralfett		
	Erstarrungspunkt	Ölsäure	Kohlenwasserstoff	Erstarrungspunkt	Kohlenwasserstoff	Ölsäure	Erstarrungspunkt	Kohlenwasserstoff	Ölsäure	Erstarrungspunkt	Jodzahl	
	° C	%	%	° C	%	%	° C	%	%	° C		
5	40,4	38,0	—	37,2	—	54,9	43,8	—	56,0	48,9	47,24	—
6	40,4	38,3	—	38,1	—	54,9	43,8	—	56,2	49,7	47,72	—
7	40,7	38,9	—	38,1	—	55,7	43,8	—	56,3	50,5	48,05	—
8	40,9	38,9	—	38,3	—	56,2	43,5	—	56,7	50,4	48,04	—
9	41,2	39,5	—	38,7	—	56,5	43,4	—	56,9	49,8	48,37	—
10	41,3	39,9	—	38,8	—	57,0	43,1	—	57,6	50,3	48,50	—
11	41,3	40,5	—	38,9	—	57,6	42,4	—	58,8	50,3	48,50	—
12	41,3	41,0	—	38,9	—	58,1	42,2	—	59,0	50,8	48,71	—
13	42,5	41,2	—	39,2	—	58,5	42,0	—	59,0	50,8	48,77	—
14	42,7	41,5	—	39,2	—	59,4	41,0	—	59,0	50,9	48,97	—
15	42,9	41,7	—	39,2	—	59,8	40,8	—	59,5	51,3	49,14	—
16	43,0	42,0	—	39,4	0,5	59,9	40,5	—	59,5	51,3	49,29	—
17	43,2	42,5	—	39,5	0,9	60,7	40,1	0,5	59,7	51,0	50,56	—
18	43,4	42,5	—	39,8	1,3	60,9	39,8	1,1	59,9	50,7	51,00	—
19	43,6	42,5	—	40,0	1,8	61,2	39,8	1,7	60,4	51,1	51,62	—
20	44,5	42,7	—	40,5	2,2	61,2	39,3	2,3	60,8	51,1	51,73	—
21	44,5	42,7	0,2	40,3	2,9	61,4	39,2	2,8	61,1	50,9	51,40	—
22	44,6	42,8	0,8	40,3	3,5	61,6	39,1	4,0	62,0	50,9	51,18	—
23	43,2	43,0	1,2	40,0	3,8	61,8	38,2	4,5	62,7	51,2	51,23	—
24	42,5	43,1	1,7	39,0	4,2	62,0	38,0	5,1	63,4	51,3	51,32	—
25	40,0	43,0	2,9	39,0	4,5	62,1	38,0	5,1	63,8	51,3	51,42	0,34
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,4	51,59	0,78
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,5	51,68	0,92
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,3	51,79	2,80
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,3	51,64	3,56
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	51,52	5,07

2. Verseifung mit Schwefelsäure. Saure Verseifung

Bereits Achard konnte feststellen, daß die Fette durch konzentrierte Schwefelsäure ähnlich wie durch Alkalien zersetzt werden, ferner war die Destillation der Fette von Gay-Lussac und Chevreul in Vorschlag gebracht und von Dubrunfaut als Methode eingeführt, endlich vereinigten Wilson und Gwyne beide Prozesse und es entstand ein neues Verfahren, die Zersetzung der Fette mittels Schwefelsäure mit darauffolgender Destillation.

Versetzt man Olivenöl, Schweinefett usw. vorsichtig, unter Vermeidung der Erhitzung nach und nach mit dem halben Volumen konzentrierter Schwefelsäure, färbt sich das Fett resp. Öl schwach, wird dickflüssig und zähe und es entstehen Stearinsäure, Palmitinsäure, Oleinsäure, Glycerinschwefelsäure; letztere ist in Wasser vollständig, die anderen Säuren nur in wenig Wasser leicht löslich, dagegen sind sie in salz- und schwefelsäurehaltigem Wasser unlöslich. Versetzt man das Sauregemisch mit dem doppelten Volumen Wasser, so scheiden sich die reinen Fettsäuren oben ab und im Wasser ist freie Schwefelsäure und Glycerinschwefelsäure, diese wird durch kochendes Wasser gespalten.

Anfangs wendete man viel Schwefelsäure von 60 bis 80% an und ließ diese sehr lange mit dem Fett in Berührung, wodurch eine Zersetzung des Glycerins, der Ölsäure eintrat und unter Entwicklung von schwefliger Säure ein schwarzes pechartiges Produkt sich bildete. Der Schwefelsäurezusatz ging allmählich herab und beträgt jetzt nur noch 4%, sogar 3,75%.

Für die Stearinsäurefabrikation verwendet man nur solche Fette, die sich wegen ihrer Beschaffenheit und Verunreinigungen zur Kalkverseifung nicht eignen, wie z. B. Knochenfett, Fettabfälle der Schlachtereien, Küchen usw. Dieses Material wird zunächst umgeschmolzen und durch Absetzen gereinigt; bei sehr unreinen Fetten befördert ein Zusatz einer geringen Menge Schwefelsäure und hierauf folgendes Kochen mit Dampf die Klärung.

Die so gereinigten Fette werden in einen mit Ruhrwerk versehenen und mit Blei ausgefütterten Kessel aus Kupfer gebracht, der durch Einleiten von Dampf erhitzt wird, und, je nach der Natur des angewandten Fettmaterials, werden 12% bei Abfallfetten, 6% bei Palmöl, durchschnittlich 9% Schwefelsäure hinzugefügt, der Kessel erhitzt und der Rühhapparat in Bewegung gesetzt. Die zur Anwendung kommenden Temperaturen schwanken gewöhnlich zwischen 100—115° C, werden aber bis auf 160 selbst 177° C gesteigert. Durch die Einwirkung der Schwefelsäure, bläht sich die Masse unter Braunfärbung auf und es entwickeln sich große Mengen schwefliger Säure. Ihre Entstehung beruht teils auf der Einwirkung der Schwefelsäure auf die noch im Fett enthaltenen Unreinigkeiten, Häute usw., teils auf der Zerstörung der Glycerinschwefelsäure durch die Wärme, dabei geht aber auch das neutrale Fett in die

entsprechende Sulfofettsäure und Sulfoglyzerinsäure über. Je höher die Temperatur ist, auf die das Fett erhitzt wurde, und je größer die Menge der angewandten Schwefelsäure ist, eine um so reichlichere Entwicklung von schwefliger Säure findet statt, und um so intensiver ist die Bildung von sekundären Produkten. Um die Zersetzung der organischen Substanz herabzusetzen, was zu einer niedrigeren Ausbeute an Fettsäuren und besonders an Glycerin führt, muß den folgenden Faktoren die größte Aufmerksamkeit zugewendet werden: Menge der Schwefelsäure, Höhe der Temperatur und Länge der Zeitdauer, während der die Schwefelsäure mit dem Fett in Berührung ist. Um die innigste Vermischung des Fettes mit der konzentrierten Säure in möglichst kürzester Zeit zu bewirken, werden verschiedene Mischmaschinen verwendet.

Der Verseifungsprozeß ist nach 14—18 stündigem Erhitzen beendet, was man an der schönen Kristallisation bei einer Probenahme erkennen kann. Das Reaktionsprodukt wird in Holzkufen mit Wasser ausgekocht und stehen gelassen, bis die Emulsion sich in zwei Schichten trennt: die untere, das Glycerinwasser, wird zur weiteren Verarbeitung entfernt und eine obere Schicht von Fettsäuren, die mit Wasser bis zum Verschwinden der sauren Reaktion ausgekocht wird. Die so erhaltenen Fettsäuren sind in der Regel durch die fremden organischen Beimengungen so dunkel, daß man sie einer Destillation unterwerfen muß.

Bei der Destillation über freiem Feuer würden sich die Fettsäuren bei der Temperatur ihres Siedepunktes zum großen Teil unter Hinterlassung eines großen Kohlenrückstandes, unter Teerbildung und Entwicklung großer Mengen brennbarer Gase zersetzen. Reguliert man aber die Temperatur unter Vermeidung von freiem Feuer durch Anwendung überhitzter Wasserdämpfe so, daß auch keine atmosphärische Luft Zutritt, so geht die Destillation regelmäßig und leicht von statten und die Fettsäuren destillieren meistens unverändert. Man wählt zu diesem Zwecke eine Temperatur, die zwischen der des Siedepunktes des Wassers und der der fetten Säuren liegt. Die Temperatur des Dampfes bei der die einzelnen fetten Säuren mit übergehen, ist ziemlich ungleich, bei Palmitinsäure $170-180^{\circ}\text{C}$, bei Olsäure $200-210^{\circ}\text{C}$, bei Stearinsäure $230-240^{\circ}\text{C}$. Bei einer Temperatur unterhalb 240°C sind die übergehenden Fettsäuren zu ⁴, ungefärbt; bei 260°C beginnt die Färbung, bei 290°C ist sie merklich und über 300°C ist sie durchweg gelbbraun.

Zur Fettdestillation werden die verschiedensten Apparate benutzt.

Das durch Waschen mit Wasser von Mineralsäuren gereinigte Fett wird in der Blase *A* (Fig. 100) zunächst über freiem Feuer erhitzt und, wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist, wird ein Dampfstrom, der in *P* vorgetrocknet und darauf in *S* überhitzt wurde, durch *P*₁ eingeführt. Die Fettsäuren werden mittels des Dampfstromes durch den Helm *D* in die Kühltangente *R* übergeführt. Die Säuren laufen in die Vorlage *X*, wo die Trennung von dem kondensierten Wasser stattfindet. Das rohe

Destillat wird bei *Z* abgezogen, während die Dämpfe durch *G* entweichen. Das bei *Z* abgezogene Material stellt ein Gemisch von flüssigen Säuren und Kerzenmaterial dar; dieses wird kalt und heiß gepreßt.

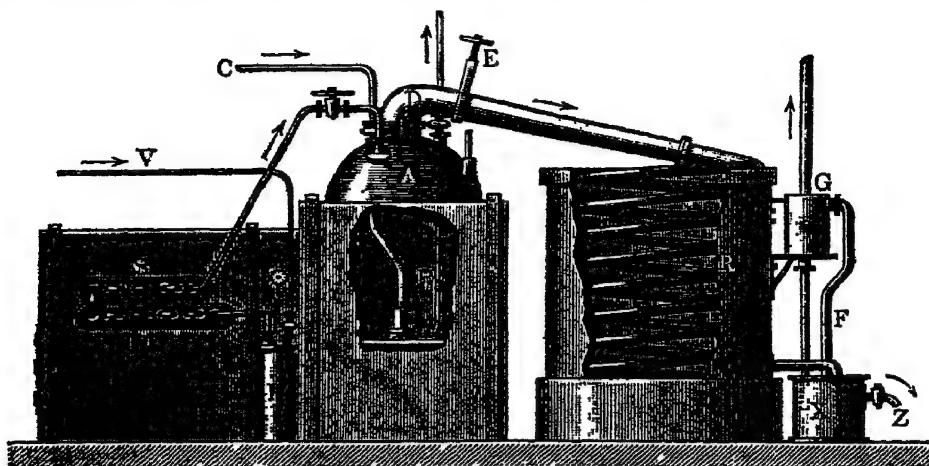


Fig 100 Destillationsapparat¹⁾

In manchen Fabriken fängt man das Destillat in mehreren Fraktionen auf, wodurch die darauf folgende Trennung in festes und flüssiges Material etwas vereinfacht werden soll. Die im Anfang und gegen Ende der Destillation übergehenden Fraktionen sind gefärbt und werden nochmals destilliert (Blasenretourgang) und zu diesem Zwecke mit den von der Sulfonierung kommenden Fettsäuren vereinigt. Die in den Blasen verbleibenden Rückstände, Goudron, werden gesammelt, einer erneuten Destillation unterworfen und liefern so eine Fraktion, die nochmals destilliert wird und nach dem Verjagen der Fettsäuren einen teerpechartigen Rückstand, das Stearinpech. Bei den Apparaten zur kontinuierlichen Destillation tritt rohe Fettsäure in dem Maße in die Blase ein, als einerseits destillierte Fettsäure, andererseits Pech abläuft.

Die Qualität der bei der Destillation erhaltenen Fettsäuren hängt von der Beschaffenheit des Destillationsmaterials und von der sorgfältigen Ausführung der Destillation selbst ab. Ist in den Fettsäuren noch viel Neutralfett enthalten, wird die Destillationsblase zu stark erhitzt oder der Dampf stark überhitzt, so bilden sich neben Akrolem flüssige und gasförmige Kohlenwasserstoffe. Das Schwefelsäureverfahren liefert eine bessere Ausbeute an festen Fettsäuren als das Autoklavenverfahren. Während das nach dem Autoklavenverfahren erhaltene Kerzenmaterial 46—47% des Fettes beträgt, beträgt die Ausbeute an Stearin nach dem Schwefelsäureverfahren 61—63% und diejenige an Ölsäure 30% gegen 47% im Autoklavenverfahren. Es ist ersichtlich, daß eine gewisse Menge von Ölsäure in festes Material — in feste Isoölsäure umgewandelt worden sein muß, wobei zuerst ein Schwefelsäure-

¹⁾ Lewkowitsch, Technologie der Fette, Öle und Wachse.

Olein, nur bei Produkten der Kalkverseifung geben. Bei den von der Schwefelsäureverseifung erhaltenen Produkten mußte die Trennung mittels der Bleisalze ausgeführt werden. Statt dessen benutzen die Schepper und Geitel für Preßkuchen die nachstehende Tabelle, die sie in der Kerzenfabrik von Gouda in Holland für Talg und Palmöl ausgearbeitet haben. Diese enthält in der ersten Kolonne die Erstarrungspunkte der verschiedenen Zwischenprodukte bis hinauf zu dem fertigen „Stearin“, ferner die Ausbeuten an Stearin, wie sie durch verschieden starkes Auspressen bei höherer oder niedriger Temperatur gewonnen wurden.

Erstarrungs- punkt ° C	Palmölfettsäuren enthalten Prozente Stearin vom Titer				Talgfettsäuren enthalten Prozente Stearin vom Titer			
	48° C	50° C	52° C	55,4° C	48° C	50° C	52° C	55,4° C
5	—	—	—	—	—	—	—	—
10	4,2	3,6	3,2	2,6	3,2	2,7	2,3	2,1
15	10,2	9,8	7,8	6,6	7,5	6,6	5,7	4,8
20	17,4	15,0	14,4	11,0	13,0	11,4	9,7	8,2
25	26,2	22,4	19,3	16,2	19,2	17,0	14,8	12,6
30	34,0	30,5	26,6	22,3	27,9	23,2	21,4	18,3
35	45,6	40,8	35,8	29,8	39,5	34,5	30,2	25,8
36	48,5	43,2	38,0	31,8	42,5	36,9	32,5	27,6
37	51,8	45,5	40,4	33,6	46,0	40,0	34,9	29,6
38	55,5	48,8	42,6	35,8	49,5	42,6	37,5	32,0
39	59,2	51,8	45,6	38,2	53,2	45,8	40,3	34,3
40	63,0	55,2	48,6	40,6	57,8	49,6	43,5	37,0
41	66,6	58,7	52,0	43,0	62,2	53,5	47,0	40,0
42	70,5	62,2	55,2	45,5	66,2	57,6	50,5	42,9
43	74,8	66,0	58,8	48,5	71,8	62,0	54,0	46,0
44	79,2	70,2	62,0	51,4	77,0	66,2	58,4	49,8
45	84,0	74,5	66,0	54,3	81,8	71,0	62,6	53,0
46	89,4	78,8	69,8	57,8	87,5	75,8	67,0	56,8
47	94,3	83,0	74,0	61,0	93,3	80,9	71,5	60,8
48	100,0	88,0	78,6	65,0	100,0	87,2	76,6	65,0
49	—	94,2	83,5	69,1	—	93,0	84,7	69,5
50	—	100,0	89,0	73,4	—	100,0	87,0	74,5
51	—	—	94,5	78,0	—	—	93,5	79,8
52	—	—	100,0	82,8	—	—	100,0	84,8
53	—	—	—	87,6	—	—	—	90,1
54	—	—	—	92,2	—	—	—	95,3
55	—	—	—	97,5	—	—	—	100,0
55,4	—	—	—	100,0	—	—	—	—

Dalican bestimmte in den aus 50 g Fett isolierten Fettsäuren die Erstarrungspunkte und berechnete daraus die Ausbeute an Stearinsäure und Ölsäure, die in 100 Teilen Fett zu erwarten sind, wobei die Gesamtausbeute an Fettsäuren zu 95 %, die Glyzerinausbeute zu 9,68 % (entsprechend 4 % Glyzerinrest C_3H_5) und der Gehalt an Feuchtigkeit und Verunreinigungen zu 1 % angenommen ist.

Erstarrungs- punkt °C	Stearinsäure %	Ölsäure %	Erstarrungs- punkt °C	Stearinsäure %	Ölsäure %
35,0	25,20	69,80	44,5	49,40	45,60
35,5	26,40	68,60	45,0	51,30	43,70
36,0	27,30	67,70	45,5	52,25	42,75
36,5	28,75	66,25	46,0	53,20	41,80
37,0	29,80	65,20	46,5	55,10	39,90
37,5	30,60	64,40	47,0	57,95	37,05
38,0	31,25	63,75	47,5	58,90	36,10
38,5	32,15	62,85	48,0	61,75	33,25
39,0	33,45	61,55	48,5	66,50	28,50
39,5	34,20	60,80	49,0	71,25	23,75
40,0	35,15	59,85	49,5	72,20	22,80
40,5	36,10	58,90	50,0	75,05	19,95
41,0	38,00	57,00	50,5	77,10	17,90
41,5	38,95	56,05	51,0	79,50	15,50
42,0	39,90	55,10	51,5	81,90	13,10
42,5	42,75	52,27	52,0	84,00	11,00
43,0	43,70	51,30	52,5	88,30	6,70
43,5	44,65	50,35	53,0	92,10	2,90
44,0	47,50	47,50			

3. Gemischtes Verfahren

Da man nach dem Schwefelsäureverfahren eine bessere Ausbeute an Kerzenmaterial erhält als nach dem Autoklavenverfahren, während dagegen letzteres ein Glyzerin von besserer Qualität und in größerer Ausbeute liefert, hat man in der Praxis beide Verfahren unter dem Namen „Gemischtes Verfahren“ kombiniert, indem man das Fettmaterial in einem Autoklaven mit Kalk oder Magnesia verseift, wodurch man die ganze Menge Glyzerin erhält, und darauf die Erdalkaliseife mit verdünnter Schwefelsäure zersetzt, die resultierenden Fettsäuren trocknet und mit 2 % konzentrierter Schwefelsäure verseift. Das sich der Verseifung im Autoklaven entziehende Neutralfett wird gleichzeitig auf

diese Weise gespalten und bei der nachfolgenden Destillation des angesäuerten Materials sammelt sich das Neutralfett nicht so rasch in der Blase an, wie es beim autoklavierten, aber nicht gesäuerten Material der Fall ist. Daher ist auch die Menge der Kohlenwasserstoffe geringer. Dies ergibt sich beim Vergleich der nachstehenden mit der auf S. 616 angegebenen Tabelle von Kaßler¹⁾.

Ausbeute aus autoklavierten und gesäuerten Fettsäuren bei der Destillation

Ausbeute aus	Destillierte Menge Tonnen		Dauer der Destillation Stunden		Destillat für Pressen %		Blasenretourgang %		Stearinpech %	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
Talg .	5	7,0	34	33	94,8	94,6	2,0	2,6	3,2	2,8
Knochenfett	5	5,6	35	34	92,8	90,3	4,2	5,4	3,0	4,3
Palmöl .	5	5,0	36	32	91,6	91,0	4,6	5,3	3,8	3,7

Kaßler hat die Blasenretourgänge Nr. 1 und 2 der Tabelle (siehe S. 616) und die Blasenretourgänge der Tabelle (siehe S. 616) vereinigt und wiederum destilliert, wobei er folgendes Resultat erhielt

Destillation der Blasenretourgänge

Destillierte Menge Tonnen	Dauer der Destillation Stunden	Destillat für Pressen %	Zweiter Blasenretourgang („grünes Öl“) %	Stearinpech %
2,5	23	77,2	17,0	5,8

Die bei dem „gemischten Verfahren“ erhaltliche Ausbeute an Neutralfetten sollte daher die folgende sein (Lewkowitsch).

Kerzenmaterial	61 bis 62 %
Ölsäure	32 „ 30 „
Rohglyzerin, spez. Gew. 1,24 . . .	10 „ 10 „
	103 bis 103 %

¹⁾ Kaßler, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 1902, 56

Destillation autoklavierter und gesäuerter Fettsäuren

Proben entnommen nach Stunden	Talgfettsäuren vom Erstarrungspunkt 42,2° C, enthaltend 29,8 % Ölsäure und 0,4 % Neutralfett				Knochenfettsäuren vom Erstarrungs- punkte 40,4° C, enthaltend 42,2 % Ölsäure, 0,5 % Neutralfett				Palmölfettsäuren vom Erstarrungspunkt 41,2° C, enthaltend 42,6 % Oxalsäure, 0,5 % Neutralfett			
	Er- starrungs- punkt °C	Ölsäure + Iso- ölsäure %	Hydroxy- stearin- säure %	Kohlen- wasser- stoffe %	Er- starrungs- punkt °C	Ölsäure + Iso- ölsäure %	Hydroxy- stearin- säure %	Kohlen- wasser- stoffe %	Er- starrungs- punkt °C	Ölsäure + Iso- ölsäure %	Hydroxy- stearin- säure %	Kohlen- wasser- stoffe %
5	41,7	33,1	4,0	—	37,8	50,3	5,9	—	45,9	51,2	6,0	—
6	41,9	33,8	4,3	—	37,9	51,1	6,0	—	45,9	51,5	6,0	—
7	42,2	34,4	4,5	—	38,3	51,5	6,3	—	46,0	52,4	6,3	—
8	42,5	35,0	4,7	—	38,3	51,9	6,3	—	45,8	52,4	7,0	—
9	42,7	35,7	5,5	—	38,3	52,3	6,8	—	44,8	53,3	7,5	—
10	42,7	36,1	5,5	—	38,3	53,0	8,0	—	44,2	53,8	7,5	—
11	42,7	36,6	5,8	—	38,4	53,4	8,2	—	43,8	54,2	5,0	—
12	43,0	36,9	5,8	—	38,5	53,8	8,3	—	42,9	54,7	4,2	—
13	43,3	37,7	6,0	—	39,5	54,2	8,3	—	42,7	54,8	3,0	—
14	43,3	38,3	6,3	—	39,6	54,7	6,2	—	41,8	55,8	2,8	—
15	43,5	38,8	5,9	—	39,7	55,7	6,0	0,3	41,0	56,5	2,8	—
16	43,8	39,1	5,7	—	39,9	58,6	3,2	0,5	41,0	57,2	2,8	—
17	44,1	39,6	5,7	—	40,0	58,6	3,0	0,9	40,8	58,0	1,0	0,2
18	44,4	40,4	5,0	—	40,2	59,1	2,2	1,1	40,5	59,1	—	0,3
19	44,6	40,8	3,7	0,2	40,2	59,3	1,4	1,3	40,1	59,9	—	0,5
20	45,0	41,3	3,3	0,5	40,5	59,7	0,5	1,5	39,8	60,7	—	0,5
21	45,2	41,5	3,0	0,7	40,7	60,4	—	1,9	39,8	61,5	—	0,6
22	45,2	42,2	1,1	0,7	40,8	60,9	—	2,2	39,3	61,6	—	0,8
23	45,8	42,2	—	1,2	41,0	61,5	—	2,7	39,0	61,9	—	2,0
24	45,0	42,4	—	1,3	40,8	61,5	—	3,0	38,8	63,0	—	2,2
25	42,7	42,5	—	1,8	39,9	61,8	—	3,6	38,8	63,0	—	2,7

Kaßler hat ferner nach dem Magnesiaverfahren hergestellte, getrocknete Fettsäuren verschiedener Fette und dieselben Fettsäuren dann nach zweistündiger Behandlung mit 2 % Schwefelsäure bei 66° Bé und darauffolgendem Auskochen mit Wasser und Trocknen untersucht und folgende Resultate gefunden

	Nach dem Magnesiaverfahren erhaltene, getrocknete Fettsäuren		Dieselben Fettsäuren mit Schwe- felsäure behandelt, mit Wasser gewaschen und getrocknet	
	Neutralfett %	Jodzahl	Neutralfett %	Jodzahl
La Plata-Talg	5,2	41,20	1,8	28,47
Palmöl . . .	4,3	57,75	0,9	39,35
Knochenfett .	3,1	56,28	1,1	40,92
Pflanzentalg .	5,0	35,57	2,0	23,42

Welche Wirkung verschiedene Mengen Schwefelsäure auf die von der Kalkverseifung stammenden Fettsäuren bei 95° C ausüben, ist aus folgender Zusammenstellung ersichtlich (Pastrovich).

Schwefel- säure auf 100 Teile Fettsäure	Talgfettsäure		Knochenfettsäure		Knochenfettsäure	
	Erstarrungs- punkt °C	Jodzahl Hubl	Erstarrungs- punkt °C	Jodzahl Hubl	Erstarrungs- punkt °C	Jodzahl Hubl
0	44,6	38,17	40,3	51,45	40,3	51,45
1	44,3	36,35	40,2	50,77	40,2	49,55
2	44,8	35,48	40,4	48,49	40,7	47,15
3	44,4	34,28	40,5	46,90	40,6	45,57
4	45,0	30,04	40,4	45,50	40,4	44,20
5	45,1	28,62	41,2	41,02	40,8	38,90
Dauer der Einwirkung	60 Min.		30 Min.		60 Min.	

4. Verseifung mit Wasser

Die Zersetzung der Fette durch Einwirkung von Wasser bei erhöhtem Druck und gesteigerter Temperatur ist von Tilghman in Vorschlag gebracht worden. Zu gleicher Zeit hat Berthelot die Beobachtung gemacht, daß das Wasser bei einer Temperatur von 180° C und einem Drucke von 10—15 Atmosphären die neutralen Fette in ihre Bestandteile zu spalten vermag.

Zur Verseifung setzte Tilghman zu dem Fette, das sich in einem geschlossenen Gefäß befand, $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ Volumen Wasser hinzu und überließ es der Wirkung der Wärme, die eine Temperatur von 320°C erreichte.

Ein sinnreicher Apparat ist von Wright und Fouché konstruiert worden. Er besteht aus zwei starken kupfernen, hermetisch verschlossenen und übereinander stehenden Kesseln, die mittels zweier Röhren miteinander verbunden sind, von denen eine (a) fast auf den Boden reicht und mündet mit der anderen kurz über dem Boden des oberen Kessels, die andere Röhre (b) geht vom Deckel des unteren Kessels aus und mündet unter dem Deckel des oberen Kessels. Der obere Kessel ist der Dampfgenerator, in dem zweiten befindet sich das Fett. Man füllt den Generator mit Wasser bis zu dem Punkte, wo das erste Rohr mündet, in den zweiten Kessel bringt man Fett soweit, bis es das Rohr b berührt, so daß zwischen dem Fett und dem Deckel des zweiten Kessels ein freier Raum bleibt von den Konstrukteuren *chambre d'expansion* genannt. Beim starken Erhitzen gelangt nun der Dampf aus dem Generator durch das Rohr a in den Expansionsraum, kondensiert sich hier geht dann in verdichtetem Zustande durch das spezifisch leichtere Fett abwärts, um durch das Rohr a von neuem in den Generator zu gelangen. Auf diese Weise wird die neutrale Fettsubstanz bei hoher Temperatur und bei hohem Druck unablässig mit Wasser innig gemischt und in kurzer Zeit vollständig in Fettsäure und Glycerin gespalten.

In dem von Payen und Wilson konstruierten Apparate wurde das in der Destillationsblase befindliche Fett erhitzt und überhitzter Wasserdampf von einer Temperatur von 550 — 600°F durch die Fettmasse geschickt, wobei sie in Fettsäure und Glycerin gespalten wurde, die mit den Wasserdämpfen in die Vorlage überdestillierten. Dieses Verfahren hat sich wegen der Explosionsgefahr bei Anwendung so hoher Dampfdrucke und wegen der unvollständigen Verseifung als unvorteilhaft für die Praxis erwiesen.

Die festen Fettsäuren, die durch Verseifung mit Wasser und überhitztem Dampf dargestellt werden, zeichnen sich durch ihre Härte, Sprödigkeit und dadurch aus, daß die daraus hergestellten Kerzen durchscheinend sind und beim Reiben einen starken Glanz annehmen. Die Farbe derselben ist rein weiß oder sehr schwach gelblich.

5. Verseifung nach dem Twitchellschen Verfahren

Das Prinzip des Twitchellschen Verfahrens, die Verseifung der Fette mit Benzolsulfostearinsäure, basiert wie bei dem Schwefelsäureverfahren auf einer katalytischen Wirkung, mit dem Unterschiede, daß hier der Prozeß der Spaltung ein viel energischerer ist, weil sich die Benzolsulfostearinsäure in den Fetten leichter löst als Schwefelsäure, und daß Ölsäure hierbei nicht in festes Material übergeführt wird, daher

haben die nach diesem Verfahren erhaltenen Fettsäuren dieselbe Zusammensetzung wie die nach dem Autoklavenverfahren hergestellten Säuren.

Das zur Verseifung benutzte Reagens, die Benzolsulfostearinsäure $C_6H_5(SO_3H)C_{18}H_{35}O_2$ wird durch Einwirkung von konzentrierter Schwefelsäure auf eine Lösung von Ölsäure in Benzol gewonnen.

Das zu verarbeitende Fett wird zuerst mit verdünnter Schwefelsäure gekocht, um von den Verunreinigungen, Kalkseifen usw. zu befreien, wobei die abgekühlte Schwefelsäure noch 8° Bé zeigen muß, bei einigen Fetten, wie Baumwollsamöl, nicht unter 15° Bé. Das so gereinigte Fett wird in einem mit lose aufliegendem Deckel versehenen Holzbottich mit etwa $\frac{1}{3}$ seines Gewichtes destilliertem Wasser und $\frac{1}{2}$ —1 % Reagens versetzt und 12—24 Stunden mit einer offenen Dampfschlange gekocht; das Fett enthält dann 85—90 % freie Fettsäuren. Während das Reaktionsprodukt sich absetzt, wird durch ein zweites Rohr Dampf über die Oberfläche der Flüssigkeit streichen gelassen, um das Bräunen des Fettes bei Berührung mit der Luft zu verhindern. Das Glycerinwasser wird abgewaschen und gelangt zur weiteren Verarbeitung, und die Fettsäuren können für die Seifenfabrikation schon in diesem Stadium verwendet werden. Wünscht man eine vollständigere Spaltung, so setzt man etwa 10 % Wasser hinzu und kocht weitere 12—24 Stunden, wodurch der Gehalt an freien Fettsäuren bis auf 97—99 % steigt. Hierauf fugt man Baryumkarbonat — auf 10 Teile Reagens 1 Teil Baryumkarbonat — oder soviel hinzu, daß, wenn die wieder aufgekochte Masse nach dem Erkalten in einer entnommenen Probe auf Zusatz von einigen Tropfen Methylorangelösung sich nach 15—20 Minuten nicht mehr rötet, in diesem Zustande die Fettsäuren an der Luft keine nachteiligen Veränderungen mehr erleiden.

Prüfung der Zwischenprodukte des Verseifungsprozesses

Der Gang des Verseifungsprozesses wird in der Weise verfolgt, daß man in gewissen Zeiträumen in den betreffenden Apparaten Proben entnimmt und in diesen das Verhältnis zwischen freier Fettsäure und Neutralfett bestimmt, indem man die Probe bei der Schwefelsäureverseifung mit Wasser und bei den übrigen Verfahren mit verdünnter Schwefelsäure kocht und die Säurezahl und die Verseifungszahl ermittelt. Unter Annahme, daß 100 Teile Neutralfett 95 Teile Fettsäuren liefern, ergibt sich das Verhältnis von freier Fettsäure zum Neutralfett im Moment der Probenahme aus der Proportion.

$$f \cdot N = s : 1,053 (k - s),$$

wo s die Säurezahl, k Verseifungszahl, f freie Fettsäure, N Neutralfett bedeuten.

Lach bringt folgendes Beispiel über den Verlauf einer Verseifung von Talg mit 3 % Kalk im Autoklaven unter 10 Atmosphären Druck.

Die Verseifungsmasse enthielt:

	nach 1 Stunde	64,5 %	unverseifbares Fett
"	2 Stunden	24,0 "	" "
"	3 "	22,6 "	" "
"	4 "	15,3 "	" "
"	5 "	11,4 "	" "
"	6 "	9,2 "	" "
"	7 "	6,0 "	" "
"	8 "	2,6 "	" "
"	9 "	2,1 "	" "
"	10 "	0,9 "	" "
"	12 "	0,7 "	" "

b) Darstellung von Kerzenmaterial aus Ölsäure

Seitdem Stearin in der Fabrikation von Kerzenmaterial angewendet wird, ist das Augenmerk der Fabrikanten auf das im Vergleiche mit den festen Säuren meist minderwertige Nebenprodukt der Stearinfabrikation, die Ölsäure, gerichtet worden, indem man bestrebt ist, diese in eine ungesättigte Säure oder in ein besser verwendbares festes Kerzenmaterial umzuwandeln doch haben die bisherigen Bestrebungen, diese Aufgabe in einer zufriedenstellenden Weise zu lösen, zu keinem durchschlagenden Erfolge geführt.

Die Umwandlung von Ölsäure in Elaidinsäure mittels salpetriger Säure ist nur bei frischer Ölsäure einigermaßen regelmäßig, sonst nicht vollständig, aber schon die Reinigung der erhaltenen rohen Elaidinsäure verteuert dieses Verfahren. Das auf der Natriumbisulfitreaktion basierende Verfahren ist eine umkehrbare Reaktion und liefert daher schlechte Ausbeute an Elaidinsäure, übrigens ist auch reine Elaidinsäure ein schlechtes Material für Kerzen.

P de Wilde und Reychler haben versucht, durch Erhitzen von Ölsäure mit 1 % Jod auf 270—280 °C Stearinsäure herzustellen, und es gelang 70 % zu erhalten was sich für ein technisch brauchbares Verfahren als weit ungenugend erwies. Auch das billigere Brom und Chlor führten zu keinen besseren Resultaten.

Die Umwandlung in Palmitinsäure durch Schmelzen mit Ätzalkalien nach Varrentrapp ist im großen Maßstabe versucht worden, erwies sich aber wegen der hohen Kosten und der großen Gefahr infolge der Entwicklung von Wasserstoff als nicht praktisch. Die nach diesem Verfahren hergestellten Kerzen hatten einen widerlichen Geruch und faßten sich fettig an. Pastrovich erhielt nach diesem Verfahren aus technischem, zweimal gepreßtem Elain mit der Jodzahl 75,16 Fettsäuren vom Titer 50,0 °C und der Jodzahl 20,30, die aber wegen der dunklen Farbe destilliert werden mußten, die vollständige Entfernung der bei diesem Prozeß gleichzeitig entstandenen Essigsäure aus den gewonnenen Fettsäuren machte große Schwierigkeiten.

Zurrer ließ Chlorgas oder Chlor entwickelnde Mischungen auf Ölsäure einwirken und behandelte dann die Chlorderivate unter 8—10 Atmosphären Druck mit Zinkstaub oder Eisenpulver, die gebildeten Metallstreifen wurden dann mit Säure zerlegt, und er erhielt feste, gesättigte Fettsäuren. Diese Reaktion ist aber nicht durchführbar, da bei der Reduktion von Monochlorstearinsäure Olsäure zurückgebildet wird, wie es sich auch in den Versuchen mit Bromderivaten der Stearinsäure von Lewkowitsch herausgestellt hat. Die Ölsäure wurde zuerst in Monobromstearinsäure oder Dibromstearinsäure verwandelt, die Reaktion verlief aber resultatlos, da bei der Reduktion mit Wasserstoff keine Stearinsäure erhalten werden konnte.

Ch Tissier soll die direkte Umwandlung der Ölsäure in Stearinsäure und gleichzeitige Verseifung der Fette durch Erhitzen derselben mit granuliertem Zink oder Zinkstaub und Wasser im Autoklaven gelungen sein. Gerade das Gegenteil der Tissierschen Resultate ergibt sich aus den Versuchen von J. Freundlich und O Rosauer¹⁾, die bei zwei Versuchen 1,6 und 3,37% Stearinsäure erhielten, wurden aber statt der freien Fettsäuren Neutralfette angewandt, so konnte überhaupt keine Zunahme der Stearinsäure konstatiert werden.

Auch die Erhitzung der Ölsäure mit Zinkchlorid auf 200° C führte zu keinem brauchbaren technischen Verfahren, da die Menge der unangegriffenen Olsäure und die beträchtliche Menge der flüssigen unverseifbaren Substanz, die hierbei gebildet wurde, zu groß war. Max v Schmidt erhitzte 10 Teile Olsäure mit 1 Teil Zinkchlorid auf 180° C, kochte mehrmals mit verdünnter Salzsäure, bis eine Probe beim Abkühlen erstarrte, dann mit Wasser aus, destillierte die Fettsäuren mit überhitztem Wasserdampf und trennte das Destillat in Stearin und Ölsäure. Das auf diese Weise hergestellte technische Stearin hat nach Benedikt²⁾ folgende Zusammensetzung

Flüssige Anhydride	8%
Stearolakton	28%
Ölsäure und Isoölsäure	40%
β -Hydroxystearinsäure	22%
Gesättigte Fettsäuren (durch Differenz)	2%
	<hr/>
	100%

Lewkowitsch³⁾ hat gefunden, daß außer Hydroxystearinsäure keine gesättigten Fettsäuren entstehen. Shukow und Schestakow⁴⁾ geben an, daß sie nie mehr als 8—9% Stearolakton erhalten konnten.

Das Rohprodukt wurde in einem Strome überhitzten Dampfes destilliert und das Destillat in einer hydraulischen Presse in Kerzen-

¹⁾ J Freundlich und O Rosauer, Chem. Ztg 1900, 506.

²⁾ Benedikt, Monatshefte f. Chemie 1890, 71

³⁾ Lewkowitsch, Journ Soc Chem Ind. 1897, 392

⁴⁾ Shukow und Schestakow, Journ. f prakt Chem 67, 418 (1903)

material und Ölsäure geschieden. Das so erhaltene Kerzenmaterial hatte folgende Zusammensetzung:

Stearolakton	75,8 ⁰ / ₀
Isoölsäure	15,7 ⁰ / ₀
Feste Fettsäuren	. .	8,5 ⁰ / ₀
		<hr/> 100 ⁰ / ₀

Die Einwirkung von Zinkchlorid auf Ölsäure scheint in ähnlicher Weise zu verlaufen, wie die der Schwefelsäure. Es bilden sich wahrscheinlich zwei isomere Chlorzinkadditionsprodukte, die beim Kochen mit verdünnter Salzsäure in Chlorzink und zwei isomere Oxystearinsäuren zerlegt werden, von denen die eine unter Verlust von 1 Molekül Wasser in Stearolakton übergeht.

Dieselben Oxystearinsäuren erhielt Geitel bei der Einwirkung konzentrierter Schwefelsäure auf Ölsäure in der Kalte, nur bildet sich beim Kochen des Produktes mit Wasser das Stearolakton in geringer, die gewöhnliche Oxystearinsäure in überwiegender Menge. Bei der folgenden Destillation im Dampfströme geht das Stearolakton unverändert über, während die Oxystearinsäure Ölsäure und Isoölsäure liefert.

Shukows Methode zur Umwandlung der Ölsäure und ihrer Isomeren in Stearolaktone besteht darin, daß man auf jedes Molekül Ölsäure 1 Molekül konzentrierte Schwefelsäure bei Temperaturen von 60—90° C einwirken läßt. Das Reaktionsgemisch wird mit reinem oder mit natriumsulfathaltigem heißem Wasser wiederholt gewaschen, wobei die gebildete Oxystearinsäure in Stearolakton übergeht.

Hartl entfernt zuerst aus der zu verwendenden Ölsäure die fremden organischen Substanzen durch Destillation mit Wasserdampf, um die Dampffärbung der Sulfofettsäuren zu verhindern. Die so erhaltene Ölsäure wird mit Schwefelsäure von 58°—60° Bé behandelt und in offenen Gefäßen mit 1—10% Zinkstaub bis auf 100° C erhitzt und dann mit verdünnter Mineralsäure gekocht, um die gebildeten Metallsalze zu zersetzen. Die so erhaltene Masse wird gepreßt und als Kerzenmaterial verwendet.

W. Burton versetzt eine Lösung von Ölsäure in einem flüssigen Kohlenwasserstoffe der Paraffinreihe mit Schwefelsäure, wodurch sich Sulfoölsäure bildet, und leitet in die Lösung Dampf ein; es entsteht dabei Oxystearinsäure. Nach dem Absetzen wird die Schwefelsäure abgeblasen, das Gemisch dann mit heißer Naphta versetzt, um die Oxystearinsäure aufzulösen und auskristallisieren zu lassen.

Das Verfahren von Sabatier und Senderens, Ölsäure in Stearinsäure umzuwandeln, besteht in der Einwirkung von Wasserstoff in Gegenwart eines Katalysators, Nickelpulver auf Ölsäure. Dieses Verfahren ist im großen noch nicht ausgeführt worden.

Stearinpech

Stearinpech (Goudron) ist ein teerartiger Rückstand, der bei der Destillation der Fettsäuren in der Blase bleibt. Der ursprüngliche Rückstand wird gewöhnlich in eine andere Blase gebracht und einer Destillation mit überhitztem Wasserdampf bei etwa 300° C unterworfen, wonach eine schwarze, dicke, asphaltartige Masse zurückbleibt.

Stearinpech enthält geringe Mengen freier Fettsäuren und Neutralfett, etwa 10% zusammen, und hauptsächlich Kohlenwasserstoffe, die von der Zersetzung bei der Destillation herrühren. Donath¹⁾ fand in einem von ihm untersuchten Stearinpech etwa 21% in Alkohol löslicher Bestandteile und ca. 9% unverseifbarer Bestandteile. Die Destillation der Probe lieferte hauptsächlich Kohlenwasserstoffe. Auch Stas fand bei der Destillation der rohen Fettsäuren bis zu 5% Kohlenwasserstoffe und Krey²⁾ konnte aus Stearinpech durch die Destillation unter Druck petroleumähnliche Kohlenwasserstoffe isolieren. Die Fettpeche (Stearinpech, Wollpech) lassen sich durch ihre definitiven Säure- und Verseifungszahlen vom Petroleumpech, den Rückständen der Erdöldestillation unterscheiden. Außerdem zeichnen sich die weichen und mäßig harten Fettpeche durch einen bedeutenden, an verseifbaren Substanzen und einen an Fett erinnernden Geruch aus, die harten Fettpeche enthalten bedeutend weniger verseifbarer Substanzen, dagegen ist das Petroleumpech durch seinen minimalen Gehalt an verseifbaren Substanzen charakterisiert, wie aus den Untersuchungen von Holde und Marcusson³⁾ hervorgeht. Sie fanden

	Säurezahl	Verseifungszahl
Bei weichen und mäßig harten Fettpechen	9,2—22,5	11,5—34,0
Bei harten Fettpechen (6 Proben)	0,2—4,0	2,2—7,2
Bei sehr dickflüssigem hartem und weichem Petroleumpech	0,1—1,2	1,1—2,6

Die Untersuchungen von Donath⁴⁾ ergaben folgende Zusammensetzung der Fettpeche

1. Hochsiedende Kohlenwasserstoffe gesättigter und ungesättigter Natur;
2. Reste von Fettsäuren, Glyzeriden, sowie anderen Fettsäureestern;
3. Fettsäureanhydride und Laktone,

¹⁾ Donath, Chem. Ztg. 1893, 1788.

²⁾ Krey, Chem. Ztg. 1894, 183.

³⁾ Holde und Marcusson, Mitteil. Techn. Versuchs-Anst. Charlottenburg 18, 147 (1900).

⁴⁾ Donath, Chem. Revue d. Fett- und Harz-Ind. 12, 42 u. 70 (1905).

4. Eine geringe Menge von Mineralsubstanzen;
5. Wollpeche und Stearinwollpeche enthalten außerdem Cholesterine, höhere Fettalkohole usw.

Donath analysierte 2 Stearingoudrone und 2 Stearinwollpeche und fand im

Stearingoudron:

Unverseifbares	I 16,12%	II 31,08%
Gesamtfettsäuren a. Stearinsäure berechnet	82,01 „	67,59 „
Glyzerin	2,40 „	1,35 „

Stearinwollpech:

Saurezahl	14,07 „	16,70 „
Verseifungszahl	46,56 „	70,32 „

Der in Ather unlösliche Rückstand betrug bei den eigentlichen Stearinproben 0,97—8,67%, bei den Stearinwollpechen 52,84% und 77,56%

c) Kerzenfabrikation

Je nach dem Material, aus dem man die Kerzen darstellt, unterscheidet man 1 Talgkerzen, 2. Stearinkerzen, 3. Paraffinkerzen, 4 Ceresinkerzen, 5 Walratkerzen und 6 Wachskerzen.

1. Talgkerzen

Fruher wurden die Talgkerzen durch Ziehen hergestellt, wie dies bei den Wachskerzen noch heute stattfindet, jetzt aber werden sie wie die Stearinkerzen gegossen. Die Talgkerze hat nur noch untergeordnete Bedeutung, sie ist den Stearin- und Paraffinkerzen fast vollständig erlegen. Zur Herstellung der Talgkerzen wendet man reinen, schmutz- und wasserfreien, harten Talg (Kerntalg) an. weicher Talg wird mit Preßtalg zusammengeschmolzen, um seine Konsistenz härter und auf solche Weise zum Kerzengießen verwendbar zu machen.

Die Untersuchung der Kerzen resp. des Materials geschieht in derselben Weise wie beim Talg.

2. Stearinkerzen

Als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Stearinkerzen dient das technische Stearin, das praktisch aus einem Gemisch von Stearinsäure und Palmitinsäure besteht. Dieses kommt in Form von weißen, durchscheinenden Kuchen vor, die noch nicht so rein sind, um als Kerzenmaterial verwendet zu werden, und werden daher zur Entfernung der mechanischen und chemischen Verunreinigungen zuerst mit sehr verdünnter Schwefelsäure und dann mit Wasser ausgekocht und stehen gelassen bis sich die Masse vollständig klärt.

Die verschiedenen Eigenschaften der Stearinsäure in Gemisch mit Palmitinsäure und des Talges bedingen einige Abweichungen in der Fabrikation der Kerzen. Diese ergibt sich schon aus dem höheren Schmelzpunkte des Säuregemisches etwa nur $10-20^{\circ}\text{C}$ und der Neigung, beim Erkalten eine großblattrig kristallinische Gestalt anzunehmen, weshalb die Kerzen zerbrechlich und rauh werden und beim Brennen ablaufen. Zur Beseitigung dieser Übelstände setzt man etwa 2% Wachs oder 20% Paraffin hinzu. Vor dem Eingießen der Masse in Formen kühlt man unter Umrühren bis fast zum Erstarrungspunkt, dem rahmartigen Aussehen ab, wobei die Masse in einen dichtkörnigen Zustand übergeht. Die Kerzenformen, die hauptsächlich aus Zinn, ferner Blei, Wismuth und Kadmium enthaltender Legierung besteht, werden durch Wasserdampf oder im Warmeofen vorgewärmt, da kalte Formen sich unvollständig ausfüllen. Das Gießen geschieht in verschiedenen Maschinen. Damit die Stearinsäure nicht überhitzt wird und dadurch eine braunliche Farbe annimmt, wird diese in einem kupfernen verzinnnten Kessel mit Ablasshahn und doppelten Wänden zur Dampfheizung geschmolzen, von diesem in einen nebenstehenden Kessel abgelassen und darin zum Erkalten bis zu rahmartiger Konsistenz gerührt, um endlich in die Formen gegossen zu werden.

Das Polieren der Kerzen geschieht in der Weise, daß sie mit einem mit Spiritus befeuchteten Flanellappen bis zur Trockne gerieben werden, am schnellsten und einfachsten geschieht das mittels eines Apparates, der zugleich als Abschneidemaschine dient.

3. Paraffinkerzen

Das Paraffin ist das schönste Material zu Kerzen, diese haben aber den Übelstand, bei längerem Stehen sich zu biegen. Dieser Übelstand wird durch einen Zusatz von Stearinsäure beseitigt, der sich nach dem Schmelzpunkte des zur Verfügung stehenden Paraffins richtet. Der Zusatz der Stearinsäure beträgt 3—15%, andererseits wird aber die Masse für die Stearinkerzen mit 15—20% Paraffin vermischt, so daß das Material zu den Paraffin- und Stearinkerzen tatsächlich ein Gemisch von Paraffin und Stearin in verschiedenen Verhältnissen darstellt. Um feste, hartbruchige, beim Zerbrechen knackende, klappernde Kerzen zu erhalten, erwärmt man das Paraffin auf $60-70^{\circ}\text{C}$ und die Formen auf etwa 45°C . Sobald diese gefüllt sind, taucht man sie sofort in kaltes Wasser, um rasch abzukühlen und durch Nachgießen voll zu erhalten; nach einer Stunde werden die Kerzen aus der Form gelöst.

Das in der Paraffinkerzenfabrikation angewendete Material ist ein Gemenge verschiedener Paraffine mit verschiedenen Schmelzpunkten:

Paraffin aus Bogheadkohle schmilzt bei $45-51^{\circ}\text{C}$

"	"	Braunkohle	"	"	54°C
"	"	Torf	"	"	$46,7^{\circ}\text{C}$

Paraffin aus Rangoonteer schmilzt bei $61,0^{\circ}\text{C}$
 „ „ Ozokerit „ „ $56\text{—}82^{\circ}\text{C}$.

Paraffin stellt ein Gemisch der höheren, festen über 300°C siedenden Grenzkohlenwasserstoffe dar. Es ist eine weiße, wachsähnliche, geruch- und geschmacklose Masse, die, je nach der Darstellung, zwischen 45° und 82°C schmilzt und deren spezifisches Gewicht zwischen 0,869 und 0,943 liegt. Paraffin wird hauptsächlich aus drei Quellen erhalten, nämlich Petroleum, Braunkohle und Ölschiefer. Das Erdöl von Boryslaw (Galizien) ist reich daran, während die stark naphtenhaltigen Erdölarten in der Regel fast paraffinfrei sind. Besonders wichtig ist seine Darstellung durch trockene Destillation der verschiedensten Naturstoffe Reichenbach fand es zuerst 1830 unter den Destillationsprodukten des Holzes auf und seit 1850 ist die Paraffingewinnung durch trockene Destillation Gegenstand einer bedeutenden Industrie

Darstellung des Paraffins Das Produkt der Trockendestillation der Braunkohle, der Braunkohlenteer, wird nach dem Entwässern einer fraktionierten Destillation unterworfen, bei der es sich hauptsächlich darum handelt, die bei gewöhnlicher Temperatur flüssig bleibenden Destillate von den später übergehenden, kristallisierenden Destillaten, der sogenannten „Paraffinbutter“, zu trennen. Die Paraffinbutter wird durch Abpressen in mit Kuhlrahmen versehenen Filterpressen von den schweren Ölen befreit, wobei gelbe Paraffinschuppen erhalten werden, die mit Photogen (Braunkohlenbenzin — die leicht flüchtigen, bei der Braunkohlenteerdestillation gewonnenen Fraktionen) gewaschen und unter starkem Druck in hydraulischen Pressen abgepreßt werden. Nun wird das so erhaltene Produkt mit 2—3% Entfärbungspulver, Blutlaugensalzurückständen oder Thonolin (Tonerdesilikat) behandelt, im geschmolzenen Zustand durch ein Faltenfilter filtriert und in Blechformen zu Tafeln erstarren gelassen, wobei ein weißes Paraffin resultiert. Man unterscheidet „Hartparaffin“ das zur Kerzenfabrikation dient, und „Weichparaffin“, das zum Tranken der Zundhölzer Verwendung findet

Untersuchung des Paraffins

Die Schmelz- und Erstarrungspunkte der verschiedenen Paraffinsorten variieren beträchtlich, ebenso die spezifischen Gewichte. Für die Bewertung des Paraffins ist der Schmelzpunkt wie der ihm nahegelegene Erstarrungspunkt im Handelsverkehr maßgebend, je höher derselbe liegt, um so wertvoller ist das Produkt. Eine einheitliche Methode, den Erstarrungspunkt des Paraffins zu bestimmen, ist bis jetzt noch nicht vereinbart worden, daher sind im Handelsverkehr drei verschiedene Methoden maßgebend: 1. die vom Verein für Mineralölindustrie in Halle a. S. vorgeschriebene, die sogenannte Deutsche Probe. 2. Englische Probe und 3. Amerikanische Methode

Deutsche Probe. „Ein kleines, mit Wasser gefülltes Becherglas von ungefähr 7 cm Höhe und 4 cm Durchmesser wird bis ungefähr 70° C erwärmt, und auf das erwärmte Wasser ein kleines Stückchen des zu untersuchenden Paraffins geworfen, so groß, daß es nach dem Zusammenschmelzen ein rundes Ange von etwa 6 mm Durchmesser bildet. Sobald dieses flüssig ist, wird in das Wasser ein Celsius thermometer von der durch den Verein festgestellten Einrichtung so tief eingetaucht, daß das längliche Quecksilbergeläß ganz von Wasser bedeckt wird. Sobald sich auf dem Paraffinauge ein Hautchen bildet, wird der Erstarrungspunkt an der Skala des Thermometers abgelesen. Während dieser Operation muß das Becherglas durch eine Umgebung von Glastafeln sorgfältig vor Zugluft geschützt werden, und darf der Hauch des Mundes beim Beobachten der Skala das Paraffinauge nicht treffen“¹⁾

Englische Probe Man schmilzt in einem Reagenzglas Paraffin unter fortwährendem Umrühren mit einem kleinen Thermometer und läßt den Inhalt langsam abkühlen. Da bei Paraffin die Quecksilbersäule des Thermometers etwa $\frac{1}{2}$ Minute stationär bleibt so läßt sich der Schmelzpunkt oder der „Schmelzgrad“ mit der größten Bequemlichkeit und Schärfe ablesen.

Amerikanische Methode Man senkt ein Thermometer mit runder Quecksilberkugel in ein mit einer genügenden Menge geschmolzenen Paraffins gefülltes 9 cm weites Becherglas ein, so daß die Kugel sich nur zu $\frac{3}{4}$ in der Paraffinmasse befindet. Während des langsamen Erkalten der flüssigen Masse fixiert man diejenige Temperatur, bei der die ersten Anzeichen einer Haut, die sich von den Gefäßwänden bis zum Thermometer hinzieht und betrachtet diesen Moment als Schmelzpunkt.

Die deutsche und amerikanische Methode geben sehr unsichere Resultate, dagegen erweist sich die englische als die genaueste Methode. Graefe hat nachgewiesen, daß bei der Bestimmung des Schmelzpunktes nur diejenigen Methoden einwandfreie Resultate liefern, die auf dem Freiwerden der latenten Wärme beruhen, also die Methoden zur Bestimmung des Erstarrungspunktes von Finkener, Dalican, Wolfbauer und Shukow.

Da das Kerzenmaterial aus verschiedenen Gemischen von „Stearin“ und Paraffin besteht und der Schmelzpunkt eines Gemisches von Stearin und Paraffin nicht aus den Schmelzpunkten der Komponenten berechnet werden kann, empfiehlt es sich, in Betrieben Tabellen für das verarbeitete Material auszuarbeiten. Die folgenden Tabellen enthalten die von J. Redwood bestimmten Schmelzpunkte von Gemischen aus Paraffin und Stearin

¹ Chem Ztg 11, 784

Schmelzpunkte von Kerzenmaterial aus schottischem Paraffin und „Stearin“ (J. J. Redwood). Tabelle 1

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	102	10	121	100
80	102	20	121	98,5
70	102	30	121	100
60	102	40	121	104,5
50	102	50	121	110,5
40	102	60	121	111,0
30	102	70	121	113,5
20	102	80	121	117,5
10	102	90	121	119 0

Tabelle 2

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	120	10	123	118
80	120	20	123	116,5
70	120	30	123	114
60	120	40	123	112
50	120	50	123	110
40	120	60	123	109
30	120	70	123	113
20	120	80	123	118,5
10	120	90	123	119,5

Tabelle 3

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	120,25	10	129,75	118,50
80	120,25	20	129,75	116,75
70	120,25	30	129,75	114,50
60	120,25	40	129,75	112,25
50	120,25	50	129,75	113
40	120,25	60	129,75	118,75
30	120,25	70	129,75	122
20	120,25	80	129,75	124,50
10	120,25	90	129,75	127

Tabelle 4

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	125	10	121	123
80	125	20	121	121
70	125	30	121	119
60	125	40	121	117,5
50	125	50	121	114
40	125	60	121	111
30	125	70	121	107
20	125	80	121	114
10	125	90	121	117

Tabelle 5

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	130	10	121	128
80	130	20	121	125,5
70	130	30	121	123
60	130	40	121	121
50	130	50	121	118,5
40	130	60	121	114
30	130	70	121	109
20	130	80	121	115,5
10	130	90	121	118

Tabelle 6

Paraffin		„Stearin“		Gemisch Schmelzpunkt ° F
Prozente	Schmelzpunkt ° F	Prozente	Schmelzpunkt ° F	
90	132,50	10	129,75	130,50
80	132,50	20	129,75	128,50
70	132,50	30	129,75	126,50
60	132,50	40	129,75	124,25
50	132,50	50	129,75	121,00
40	132,50	60	129,75	117,75
30	132,50	70	129,75	119,50
20	132,50	80	129,75	125,25
10	132,50	90	129,75	127,50

Schmelzpunkt von Kerzenmaterial aus thüringischem Paraffin und „Stearin“ (Scheithauer)

Paraffin	vom Schmelzpunkt	„Stearin“ vom Schmelzpunkt	Schmelzpunkt des Gemisches	Paraffin	vom Schmelzpunkt	„Stearin“ vom Schmelzpunkt	Schmelzpunkt des Gemisches
%	°C	54 °C	°C	%	°C	54 °C	°C
90,0	36,5	10,0	36,5	90,0	48,5	10,0	47,5
66,6	36,5	33,3	39,0	66,6	48,5	33,3	45,0
33,3	36,5	66,6	45,75	33,3	48,5	66,6	47,75
10,0	36,5	90,0	51,75	10,0	48,5	90,0	52,5
90,0	37,5	10,0	36,5	90,0	50,0	10,0	49,0
66,6	37,5	33,3	35,5	66,6	50,0	33,3	47,0
33,3	37,5	66,6	47,0	33,3	50,0	66,6	47,5
10,0	37,5	90,0	52,0	10,0	50,0	90,0	52,5
90,0	40,75	10,0	39,75	90,0	54,0	10,0	53,0
66,6	40,75	33,3	40,50	66,6	54,0	33,3	49,0
33,3	40,75	66,6	47,50	33,3	54,0	66,6	47,0
10,0	40,75	90,0	52,00	10,0	54,0	90,0	52,5
90,0	45,0	10,0	44,0	90,0	56,5	10,0	55,5
66,6	45,0	33,3	40,75	66,6	56,5	33,3	52,0
33,3	45,0	66,6	48,0	33,3	56,5	66,6	47,5
10,0	45,0	90,0	52,5	10,0	56,5	90,0	52,5

Terret bestimmte die Schmelzpunkte der einzelnen aufeinanderfolgenden Fraktionen in die drei Paraffine zerlegt wurden. Die Resultate sind in nachstehender Tabelle angegeben.

(Tabelle s. Seite 640.)

Die Scottish Mineral Oil Association hat folgende Vorschriften zur Untersuchung des Paraffins gegeben:

Probeziehen der Paraffinschuppen. Die Proben werden mittels eines Metallrohres entnommen, einzeln gut durchgemischt und in weithalsige, mit Glasstopfen verschließbare Flaschen gebracht, wobei die Flaschen vollständig gefüllt werden müssen, damit kein Verdampfen und keine Ansammlung in den oberen Teilen stattfinden kann. Auch müssen die Schuppen in den Flaschen gut zusammengepreßt sein.

Bestimmung von Verunreinigungen im Rohparaffin. Man schmilzt eine gewogene Menge, nicht weniger als 453,58 g = 1 engl. Pfund, laßt absetzen, gießt das Paraffin ab, digeriert den Rückstand mit Petroleumäther (oder Schieferölnaphtha), bringt auf ein trocknes gewogenes Filter, wäscht ihn mit Petroläther nach, trocknet und wägt.

Schmelzpunkte der einzelnen aus Paraffin erhaltenen Fraktionen

Nr der Fraktion	Schmelz- punkt 126 ° F	Schmelz- punkt 111 ° F	Schmelz- punkt 102 ° F	Nr der Fraktion	Schmelz- punkt 126 ° F	Schmelz- punkt 111 ° F	Schmelz- punkt 102 ° F
1	119,0	103,0	94,0	11	124,0	110,5	100,0
2	120,0	104,0	94,0	12	125,0	112,0	102,0
3	120,5	104,5	94,5	13	126,0	113,0	103,5
4	121,0	105,0	95,0	14	127,0	113,5	105,0
5	121,0	106,0	96,0	15	128,0	114,5	106,5
6	121,0	107,0	97,5	16	129,0	116,0	108,0
7	121,5	107,5	98,0	17	130,0	117,0	109,0
8	122,0	108,0	98,5	18	132,0	119,0	110,0
9	122,5	108,5	99,0	19	134,0	123,0	112,5
10	123,0	109,0	99,0	20	138,0	125,0	113,0

Bestimmung des Wassers. Diese kann nach einem der folgenden Verfahren ausgeführt werden

a) Destillation aus einer Kupferflasche. Man erhitzt 500 bis 800 g Paraffinschuppen in einer Kupferflasche, die mit einem Liebig'schen Kühler verbunden ist. Beim Erhitzen wird das Wasser verflüchtigt und kondensiert, da gleichzeitig eine geringe Menge eines leichten Oles übergeht, das Destillat wird in einem engen Meßzylinder aufgefangen. Das Kühlrohr wird von dem daran haftenden Wasser mittels zuvor mit Wasser gesättigtem Petroleumather abgewaschen und der Hauptmenge zugefügt.

b) Prices Company Methode 32,4 g der Paraffinschuppen werden in einer Porzellanschale unter fortwährendem Umrühren auf 110 ° C erhitzt, bis keine Blasen mehr entweichen, und nach dem Erkalten gewogen. 32,4 g derselben, aber vorher durch Schmelzen und Absetzenlassen vom Wasser und Schmutz befreiten Probe werden unter denselben Bedingungen erhitzt und der Verlust bestimmt. Die Differenz der beiden Wägungen ergibt die Menge Wasser.

Bestimmung des Oles Die zu untersuchende Probe wird zuerst vom Wasser und Schmutz durch Schmelzen und Absetzenlassen befreit, über Nacht bei einer Temperatur von 15,5 ° C stehen gelassen und die feste Masse dann fein pulverisiert. 16,2 g der so vorbereiteten Schuppen (9,5 g bei ölreichen Schuppen, die etwa 7 % Öl enthalten) werden in ein feines Leinentuch eingepackt und mit mehreren Lagen Filtrierpapier umhüllt, so daß alles Öl aufgesaugt werden kann. Das Paket mit den Schuppen wird nun in einer mit Druckanzeiger versehenen Presse ausgepreßt; der Behälter, in dem die Schuppen sich während der

Einwirkung des Druckes befinden, soll eine Oberfläche von 20 Quadrat-zoll haben. Der höchste zulässige Druck ist 508 kg, der Arbeitsdruck soll nur $\frac{9}{10}$ davon betragen. Die Schuppen müssen 15 Minuten lang unter Druck stehen, die Temperatur der Schuppen und der Presse soll hierbei $15,5^{\circ}\text{C}$ betragen. Die so gefundene Menge Öl muß auf die wasser- und schmutzhaltige Substanz umgerechnet werden.

Das schottische Paraffin wird, falls der Schmelzpunkt unter 48°C liegt, als Weichparaffin bezeichnet, Paraffinwachs von einem oberhalb $48,9^{\circ}\text{C}$ liegendem Schmelzpunkte wird Hartparaffin genannt. Das sächsisch-thüringische Kerzenmaterial hat einen Schmelzpunkt von $53\text{--}56^{\circ}\text{C}$.

Das spezifische Gewicht spielt bei der Beurteilung eines Paraffins keine besonders wichtige Rolle. In folgenden Tabellen sind die spezifischen Gewichte verschiedener Paraffine zusammengestellt.

Spezifisches Gewicht einiger Paraffine (Allen)

	Ursprung	Spezifisches Gewicht		Erstarrungs- punkt $^{\circ}\text{C}$
		fest bei 15°C	flüssig bei 99°C	
1	Schieferöl	0,8666	0,7481	44,0
2	"	0,8961	0,7494	47,0
3	"	0,9000	0,7517	52,0
4	"	0,9111	0,7572	58,5
5	Amerikanisches Petroleum . .	0,9083	0,7535	53,8
6	Ozokerit	—	0,7531	61,5
7	Rangoonteer	0,8831	0,7571	49,0

Spezifisches Gewicht geschmolzener Paraffine (J J Redwood)

Bestimmt bei $^{\circ}\text{F}$	Schmelz- punkt 108°F	Schmelz- punkt 114°F	Schmelz- punkt $120,5^{\circ}\text{F}$	Schmelz- punkt $122,25^{\circ}\text{F}$	Schmelz- punkt $125,75^{\circ}\text{F}$	Schmelz- punkt $128,25^{\circ}\text{F}$	Schmelz- punkt $133,25^{\circ}\text{F}$
160	0,77069	0,77139	0,77391	0,77079	0,77023	0,77573	0,77723
155	0,77119	0,77330	0,77531	0,77149	0,77163	0,77653	0,77853
150	0,77309	0,77473	0,77657	0,77319	0,77283	0,77803	0,78003
145	0,77509	0,77620	0,77777	0,77519	0,77463	0,77973	0,78153
140	0,77679	0,77762	0,77847	0,77689	0,77633	0,78133	0,78333
135	0,77899	0,77953	0,78147	0,77869	0,77483	0,78303	—
130	0,78049	0,78113	0,78267	0,78029	0,77973	—	—
125	0,78194	0,78343	0,78441	—	—	—	—
120	0,78359	0,78473	—	—	—	—	—
115	0,78529	—	—	—	—	—	—

Spezifisches Gewicht von Paraffin bei 60° F
(J. J. Redwood)

Schmelz- punkt 106° F	Schmelz- punkt 111,5° F	Schmelz- punkt 120,5° F	Schmelz- punkt 122,25° F	Schmelz- punkt 125,75° F	Schmelz- punkt 131° F
0,87525	0,88230	0,89895	0,90105	0,90350	0,90865

Löslichkeit der Paraffine. Die Unterscheidung von Paraffinen verschiedener Herkunft ist sehr schwer. Höland¹⁾ versuchte, eine Methode auf der verschiedenen Löslichkeit in absolutem Alkohol zu begründen, so sind die Petroleumparaffine verhältnismaßig leicht löslich in absolutem Alkohol, während die Braunkohlenparaffine sich darin schwerer lösen.

Holde fand folgende Löslichkeit verschiedener Paraffine

Petroleumparaffinwachs

100 Teile absoluten Alkoholes lösen bei 20° C 0,1 bis 0,19 Teile

100 " " " " " 15° C 0,015 " 0,017 "

Braunkohlenparaffin

100 ccm 99,5 prozentigen Alkohols lösen bei 0° C 0,031 g

100 ccm 98,5 " " " " 0° C 0,029 g

Dawlewski und Filemonowicz fanden für 1 g Ozokeritparaffin vom Schmelzpunkte 64—65° C, Erstarrungspunkte 61—63° C und spezifischem Gewicht 0,9170 bei 20° C folgende Löslichkeitsverhältnisse bei 20° C

(Tabelle s. Seite 643.)

Bei weichen Paraffinen, die in der Braunkohlenindustrie erhalten werden, nimmt die Löslichkeit in Alkohol mit dem Sinken des Schmelzpunktes zu.

Für das Gießen von Kerzen werden nur harte Paraffine verwendet. Es ist vielfach versucht worden, aus weichen Paraffinen durch Zusatz anderer, hoher schmelzender Körper, wie Stearin, Reten, Naphtalin, Azetylderivate aromatischer Basen, Montanwachs, Oxystearinsäure usw. harte, für das Kerzengießen geeignete Paraffine herzustellen. Durch die Beimischung dieser Körper zum Paraffin wird aber sein Schmelzpunkt nicht erhöht, sondern sogar unter den aus den Komponenten berechneten Schmelzpunkt erniedrigt. Graefe²⁾ begründet diese Erscheinung in folgender Weise „Ein hoch schmelzender Stoff kann den Schmelzpunkt von Paraffin nur dann erhöhen, wenn er mit ihm eine feste Lösung zu bilden vermag, d. h. wenn er mit ihm isomorph ist oder

¹⁾ Höland, Zeitschr f angew Chemie 1903, 614

²⁾ Graefe, Chem Ztg 1904, 1114, 1907, 19, 30, 340

Löslichkeit von Ozokeritparaffin

	Ozokerit- paraffin		Lösungsmittel erforderlich zur vollständ. Auflösung von 1 Teil
	100 g g	100 ccm g	
Schwefelkohlenstoff	12,99	—	7,6
Petroleumäther, Siedepunkt bei 75° C; spez. Gew. 0,7233	11,73	8,48	8,5
Terpentinol, Siedepunkt 158—166°: spez. Gew. 0,857	6,06	5,21	16,1
Cumol (Handels-) Siedepunkt 160° C; spez. Gew. 0,867	4,28	3,72	23,4
Cumolfraction, Siedepunkt 150—160° C, spez. Gew. 0,847	3,99	3,39	25,0
Xylol (Handels-), Siedepunkt 135—143° C; spez. Gew. 0,866	3,95	3,49	25,1
Xylolfraction, Siedepunkt 136—138° C spez. Gew. 0,864	4,39	3,77	22,7
Toluol (Handels-), Siedepunkt 108—110° C; spez. Gew. 0,866	3,83	3,34	26,1
Toluolfraction, Siedepunkt 108,5—109,5° C; spez. Gew. 0,866	3,92	3,41	25,5
Chloroform	2,42	3,61	41,3
Benzol	1,99	1,75	50,3
Athyläther	1,95	—	50,8
Isobutylalkohol, spez. Gew. 0,804	0,285	0,228	352,9
Azeton Siedepunkt 55,5—56,5° C spez. Gew. 0,797	0,262	0,209	378,7
Athylazetat	0,238	—	419,0
Athylalkohol, 99,5° Tr	0,219	—	453,6
Amylalkohol, Siedepunkt 127—129° C, spez. Gew. 0,813	0,202	0,164	495,3
Propionsäure	0,165	—	595,3
Propylalkohol	0,141	—	709,4
Methylalkohol, Siedepunkt 65,5—66,5° C; spez. Gew. 0,798	0,071	0,056	1447,5
Methylformiat	0,060	—	1648,7
Eisessig	0,060	0,063	1668,6
Äthylalkohol, 64,3° Tr	0,046	—	2149,5
Azetanhydrid	0,025	—	3856,2
Ameisensäure (krist.)	0,013	0,015	7689,2
Äthylalkohol, 75° Tr	0,0003	—	33000,0

einheitliche Mischkristalle gibt; andernfalls muß er stets den Schmelzpunkt des Paraffins erniedrigen, sofern er nicht vorher auskristallisiert ist. Eine Erhöhung über den berechneten Schmelzpunkt hinaus ist ausgeschlossen.“ Der einzige Körper, der den Schmelzpunkt des Weichparaffins erhöht, ist Hartparaffin, weil hier feste Lösung vorliegt; die durch den Zuwachs von Montanwachs hervorgerufene Erhöhung des Schmelzpunktes beruht auf seinem Paraffingehalt.

Graefe bestimmte in Mischungen von Weichparaffin mit höher schmelzenden Körpern die Schmelzpunkte und fand folgende Werte

	Im Kapillar- röhrchen ° C	Nach Shukow ° C	Berechneter Schmelzpunkt ° C
Weichparaffin	42,4	42,0	—
Weichparaffin 90 % + Montanwachs 10 % (78° C)	61,2	42,6	46,1
Weichparaffin 90 % + Stearinsäure- anilid 10 % (84,3° C)	70,5	42,0	—
Weichparaffin 90 % + Stearin 10 % (55,2° C)	41,4	40,9	43,3
Weichparaffin 90 % + Reten 10 % (89° C)	40,1	39,6	46,7
Weichparaffin 90 % + Naphtalin 10 % (79° C)	39,0	38,1	45,8

Die Kompositionskerzen bestehen hauptsächlich aus Paraffin mit einem größeren Zusatz von Stearin gewöhnlich 30 %, der die Durchsichtigkeit mehr oder weniger aufhebt und eine größere Ähnlichkeit mit den Stearinkerzen verleiht. Der Stearingehalt der Kompositionskerzen ist nach Kreß an der Spitze um etwa 2 % höher, als im Fuße der Kerze und ist nach den Beobachtungen von Graefe¹⁾ um so geringer, je weiter das Material sich von der Spitze der Kerze entfernt, was sich durch das zeitlich verschiedene Erstarren der Masse erklären läßt.

Der Nachweis von geringen Mengen Ceresin im Paraffin wird nach Graefe²⁾ in folgender Weise ausgeführt.

Man löst 1 g der Probe bei 20° C in 10 ccm Schwefelkohlenstoff, wobei die Lösung trube bleibt, falls der Gehalt an Ceresin mehr als 10 % beträgt. 1 ccm der klaren Lösung wird mit 5 ccm Äther und 5 ccm 95prozentigem Alkohol versetzt und auf 20° C erwärmt, wobei reines Paraffin vom Schmelzpunkte bis 54° C keine Abscheidung gibt, während in Gegenwart von Ceresin sich Flocken abscheiden, die den

¹⁾ Graefe, Augsburger Seifens. Ztg 1904, 512

²⁾ Graefe, Chem. Ztg 1903, 248, 408.

aus verdünnten Lösungen durch Ammoniak gefällten Tonerdeflocken ähnlich sind. Nach Graefes Angabe soll man sogar 1 % Ceresin nach dieser Methode nachweisen können. Ein höher als bei 54° C schmelzendes Paraffin gibt schon an und für sich mit dem Ather-Alkoholgemisch einen Niederschlag, so daß diese Methode in solchen Fällen versagt.

Sommer¹⁾ beanstandet diese Methode, da nur deutsches und amerikanisches Paraffin in Atheralkohol löslich ist, während schottisches, galizisches und das hochschmelzende Javaparaffin starke Fällungen geben, die erst bei höherer Temperatur wieder in Lösung gehen, so daß man diese als Gemische von Paraffin und Ceresin annehmen könnte. Sommer empfiehlt daher, die Probe mit dem Atheralkoholgemisch auf 25° C zu erwärmen, dann scheiden sich in Gegenwart von Ceresin die Flocken von oben beschriebenem Aussehen, während reines Paraffin in feinen Tropfen ungelöst bleibt, meistens aber sich löst.

4. Ceresinkerzen

Das Rohmaterial für die Darstellung des Ceresin bildet der Ozokerit oder das Erdwachs, ein natürlich vorkommendes bituminöses Produkt, dessen wichtigster Fundort die Gegend von Boryslaw in Ostgalizien ist, wo es auf bergmannische Art gewonnen wird. Der auf der Insel Tscheleken vorkommende Ozokerit ist viel weicher und dunkler als der galizische; Ozokerit findet sich auch in Utah, ferner in Kasien. Man stellte früher daraus durch Destillation Paraffin dar, während man es jetzt durch Reinigung mit konzentrierter Schwefelsäure, Umschmelzen und Bleichen durch Behandlung mit den Rückständen der Blutlaugensalzfabrikation ohne Destillation auf Ceresin verarbeitet.

Die Farbe des rohen Ozokerits schwankt zwischen Reingelb und Dunkelbraun, je nach der Beschaffenheit der beigemengten sauerstoffhaltigen harzartigen Produkte, gute Sorten bilden eine wachsähnliche knetbare Masse, die bei 70° C schmilzt und vielfach als Ersatz für Bienenwachs verwendet wird. Das spezifische Gewicht schwankt zwischen 0,91 bis 0,97, der Schmelzpunkt hängt von der Menge der im Ozokerit enthaltenen flüssigen Kohlenwasserstoffe ab. Seine natürlichen Verunreinigungen sind vornehmlich Wasser, Mineralöle und Ton, die in um so geringerer Menge im Ozokerit enthalten sind, je länger und sorgfältiger dieser umgeschmolzen wird. Das Wasser und die Mineralbestandteile werden aus dem rohen Ozokerit durch einen Seigerungsprozeß und Auskochen mit Wasser entfernt. Der gereinigte Ozokerit besteht hauptsächlich aus Kohlenwasserstoffen, enthält aber auch sauerstoffhaltige wachsähnliche Bestandteile.

Untersuchung Diese umfaßt die Bestimmung des Verlustes beim Erhitzen auf 150° C, der 5 % nicht übersteigen soll, die Bestimmung des Schmelz- und Erstarrungspunktes und den Gehalt an mineralischen

¹⁾ Sommer, Chem Ztg 1903, 298.

Bestandteilen. Diese werden in den von der unteren Fläche der Ozokeritblöcke abgeschnittenen kleinen Stücken durch Extraktion mit Petroleumäther ermittelt.

Einen sicheren Aufschluß über den Wert eines Ozokerits kann nur eine im Laboratorium sorgfältig ausgeführte Proberaffination geben. Lach fuhr diese in kleinem Maßstabe wie folgt aus:

100 g Ozokerit werden in einer tarierten Porzellanschale mit 20 g rauchender Schwefelsäure auf $170\text{--}180^{\circ}\text{C}$ unter fortwährendem Umrühren erhitzt, bis keine schweflige Säure entweicht und erkalten gelassen. Hierauf wird die Schale gewogen und der Gewichtsverlust als Wasser + Kohlenwasserstoffe notiert. In die heiße Masse ruhr man 10 g bei 140°C getrockneter Tierkohle ein, laßt erkalten und wagt etwa den zehnten Teil der Masse in Form von Schuppen ab, bringt sie in eine Papierhulse und extrahiert im Soxhletapparate mit bei $60\text{--}80^{\circ}\text{C}$ siedendem Petroleumäther. Nach der Extraktion verdunstet man den Petroleumäther, trocknet den Rückstand bei 130°C und wagt, der Verlust gibt die Menge Ceresin an. Die Menge der rauchenden Schwefelsäure richtet sich je nach dem die Farbe gelb, weiß oder extra fein sein soll.

E. v. Boyen hat eine Proberaffination vorgeschlagen, bei der man nur 5 g Ozokerit zu verwenden braucht.

Ceresin. Das so erhaltene raffinierte Produkt wird auch im großen so dargestellt und trägt den Namen Ceresin. Es ist wachsartig, von muschligem Bruch und geruchlos, von gelber oder weißer Farbe, je nach dem wie weit die Raffination geht, es schmilzt bei $61\text{--}78^{\circ}\text{C}$ und hat das spezifische Gewicht von 0,918 bis 0,922. Das Handelsceresin ist oft mit Curcuma, Gummigutt, Paprika oder Teerfarbstoffen gefärbt. Schüttelt man eine geschmolzene Probe mit Alkohol, so gehen die Farbstoffe in Lösung.

Als Verfälschungen kommen in Betracht Paraffin und Harz in ausgedehntem Maße, zur Erhöhung des Schmelzpunktes wird Karnaubawachs zugesetzt.

Harz wird an der endgültigen Säurezahl oder mittels der Liebermann-Storckschen Harzreaktion erkannt. Quantitativ bestimmt man den Gehalt im Harz nach Holde und Marcussen, indem man die Probe mit 70prozentigem Alkohol bis zur Erschöpfung auskocht, die erkalteten alkoholischen Auszüge filtriert, den Alkohol abdestilliert und den Rückstand bei $100\text{--}115^{\circ}\text{C}$ trocknet und wagt.

Karnaubawachs wird an der Verseifungszahl und Azetylzahl des unverseifbaren Anteiles erkannt.

Da Paraffin in absolutem Alkohol viel leichter löslich ist, als Ceresin, so benutzt man diese Eigenschaft zum Nachweis von Paraffin in Ceresin, indem man die Probe mit absolutem Alkohol erhitzt und erkalten laßt. Bringt man nun einige Tropfen von dieser Lösung auf ein Objektglas und laßt verdunsten, so zeigt der Rückstand unter dem Mikroskop in Gegenwart von Paraffin kristallinische Struktur.

Berlinerblau gibt zur Orientierung bei der Prüfung von Ceresin auf seine Reinheit folgende Tabelle.

Ceresin %	Paraffin %	Schmelz- punkt ° C	Erstarrungs- punkt ° C	Spezifisches Gewicht		
				15° C	83—85° C	95° C
100	0	70—73	69,5	0,921	0,7835	0,774
95	5	69—73	68,5	0,919	—	—
90	10	68—72	66,5	0,9175	0,7800	—
80	20	66—71,5	65,0	0,914	0,7775	—
70	30	64,5—70,0	63,0	0,910	0,7750	—
60	40	62—69	62,0	0,907	—	—
50	50	58,5—67,0	60,0	0,904	0,7705	—
40	60	56,5—65	59,0	0,900	—	—
30	70	54,5—62	57,0	0,897	—	—
20	80	52,5—58,5	54,0	0,894	—	—
10	90	49,5—54,5	49,0	0,892	—	—
0	100	47—52	47,0	0,889	0,7655	0,756

Graefe¹⁾ gibt an, daß Zusätze von Ceresin 1 bis 10% zu Paraffin durch die Bestimmung des Schmelzpunktes nicht nachgewiesen werden können, da Gemische von Paraffin vom Erstarrungspunkte 54,8 mit 1 bis 10% Ceresin genau denselben Erstarrungspunkt von 54,8 haben.

Der wichtigste Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Ceresins ist der Schmelzpunkt. Zur Bestimmung des Schmelzpunktes werden verschiedene Methoden angewandt, die auch zu verschiedenen Resultaten führen, wie aus vielen Beispielen klar ersichtlich ist. Es ist daher erforderlich, z. B. in Verträgen diejenige Methode zu fixieren, nach der die Bestimmungen ausgeführt werden sollen.

Finkener²⁾ hat für Ceresin und Paraffin eine Methode zur Bestimmung des „Tropfpunktes“ vorgeschlagen, d. h. des Punktes, bei dem ein an einem Glasstabe von 8 mm Dicke hangender Tropfen der zu untersuchenden Probe beim langsamen, in einem nicht luftdicht verschlossenen, 30 mm weiten und 250 mm hohen Reagenzglas abfällt. Diese Methode wurde von Holde beanstandet, da er nachweisen konnte, daß man Gemische von Ceresin und Paraffin herstellen kann, die einen bedeutend höheren Tropfpunkt als 66° C haben, als der von Finkener³⁾ für reines Ceresin festgesetzte Tropfpunkt. Ferner können auch Gemische von Ceresin und Karnaubawachs hergestellt werden, die einen weit über dieser Temperatur liegenden Tropfpunkt haben und auf solche Weise die Anwesenheit von Paraffin maskieren können. Auch haben

¹⁾ Graefe, Chem. Ztg. 1903, 248.

²⁾ Finkener, Mitteilungen Königl. Techn. Versuchsanst. 7, 100 (1899).

³⁾ Finkener, Mitteilungen Königl. Techn. Versuchsanst. 7, 103 (1899).

reine Paraffine aus Bogheadkohle bedeutend höhere Schmelzpunkte, bis gegen 80° C.

Berlinerblau¹⁾ fand einen wesentlichen Unterschied in der Refraktion der Paraffine und Ceresine, der dadurch beeinträchtigt wird, daß die Refraktionen der ersteren sich nach dem Schmelzpunkte, bzw. Molekulargewicht abstufen. Ulzer und Sommer²⁾ bestätigten diese Beobachtung, fanden aber die Differenz nicht so groß, um ein auf dem verschiedenen refraktometrischen Verhalten gegründetes Verfahren zu verwerfen. Sie bestimmten die Refraktion bei verschiedenen Temperaturen, berechneten sie aber, der Einfachheit wegen, auf 90° C. Sie fanden für verschiedene Proben im Zeißschen Refraktometer folgende Werte:

		Erstarrungs- punkt °C	Refraktion bei 90° C
Paraffine			
1	Amerikanisches	50	2,0
2	Galizisches	50	1,5
3	„	52	2,0
4	„	57	1,5
5	„Java“	60	4,0
6	Deutsches Weichparaffin . . .	38	6,81
Ceresine			
1	naturgelb	69	12,0
2	halbweiß	68	11,5
3	weiß	68	11,5
4	naturgelb	71	13
Zusätze			
1	Karnaubawachs	82—83	42
2	Montanwachs	76	15

Die Abwesenheit der Zusätze muß vorher festgestellt werden. Die Bestimmung wird nach den üblichen Methoden ausgeführt.

Als Grenzwerte kommen hier in Betracht 1,5 und 4,0 für Paraffin, 11,5 und 13,0 für Ceresine. Unter Zugrundelegung dieser Resultate entwerfen Ulzer und Sommer folgende Zusammensetzung einer Mischung.

Prozent Paraffin Nr 2 zugesetzt dem Ceresin Nr 2	Refraktion bei 90° C	Prozente Paraffin Nr 2 zugesetzt dem Ceresin Nr 2	Refraktion bei 90° C
—	11,5	60	5,5
20	9	80	3,5
40	7	100	1,5

¹⁾ Berlinerblau, V. Internat. Congr. f. angew. Chem. B. II, 619

²⁾ Ulzer und Sommer, Chemiker-Ztg. 1906, 142.

Ulzer und Sommer¹⁾ haben ferner vorgeschlagen, den Gehalt an Paraffin im Ceresin mittels der Bestimmung der kritischen Lösungstemperatur in Alkohol nach Crismer und Motten zu ermitteln. Sie erhielten folgende Resultate:

		Erstarrungspunkt ° C	Kritische Lösungstemperatur in ° C bei Anwendung von			
			Athyl- alkohol	Amyl- alkohol	Azeton	Essigsäure- anhydrid
	Paraffine					
2	Galizisches . .	50	155,5	47	67,5	163
3	„	52	155,5	51	—	—
4	„	57	155,5	54	76	175
5	„Java“	60	158,0	54	77	176
	Ceresine					
1	Naturgelb	69	175	75	96	—
2	Halbweiß	68	174,5	74,5	96	—
3	Weiß	68	174	73,5	95	191
4	Naturgelb	71	177	76	98	—
	Zusatze					
1	Karnaubawachs	82—83	144	—	—	—
2	Montanwachs	76	75	—	—	—

5. Walratkerzen

Durch seine Trockenheit und alabasterartig durchscheinende Weiße bildet der Walrat ein vorzügliches Kerzenmaterial, wenigstens die besseren Sorten, die sich durch ein entwickeltes blättrig-kristallinisches Gefüge auszeichnen. Geringere Sorten sind von mehr talgartigem Ansehen, nicht ganz trocken anzufühlen. Das gewöhnliche Mittel, das großblättrige Gefüge für Kerzen zu beseitigen, ist ein Zusatz von 3% feinstem Wachs oder Paraffin und Ceresin, Talg, Stearin. Das Gießen selbst ist im wesentlichen wie bei den Stearinkerzen, nur muß der Walrat so heiß sein, etwa 60° C, daß der an den Formwandungen im ersten Augenblicke des Eingießens erstarrte Teil wieder flüssig wird. Die Zusammenziehung des Walrates beim Erstarren ist so groß, daß er auch die Form nicht ausfüllt, sondern um den Docht herum tiefe Höhlungen bildet, die nachtraglich ausgegossen werden müssen.

Die für photometrische Zwecke in England benutzten Standardwalratkerzen dürfen nur einen Zusatz besten luftgebleichten weißen Bienenwachses vom Schmelzpunkte 62° C in einer Menge von 3—4,5% enthalten, das Walrat selbst muß bei 45—46° C schmelzen.

¹⁾ Ulzer und Sommer, Chem. Ztg. 1906, 142.

Bis vor kurzem wurden die Walratkerzen ausschließlich als Norm für die photometrischen Messungen in England verwendet.

6. Wachskerzen

Das Wachs eignet sich nicht zum Gießen von Kerzen, da es nach dem Erkalten stark schwindet und an den Gefäßwänden festhaftet. Die Herstellung der Wachskerzen ist dem Ziehen der Talgkerzen ähnlich, nur werden die Dochte anstatt eingetaucht, mit Wachs begossen. Zu diesem Zwecke werden die Dochte an den an einem Kranze, einem über dem Schmelzgefäße freistehenden Ring von Holz oder Metall, befestigten Haken aufgehängt und unter fortwährendem Drehen des Dochtes um seine Achse mit den Fingern mit dem flüssig erhaltenen Wachs, etwa 3 cm unter der Schlinge, übergossen, bis sie so viel aufgenommen haben, als zu ihrer Dicke erforderlich ist, worauf den Kerzen durch Ausrollen auf einer Marmor- oder Holzplatte die zylindrische Form gegeben wird. Zerbricht man eine erkaltete Wachskerze, so kann man an den Ringschichten die Anzahl der Angusse abzählen, ähnlich wie an den Jahresringen beim Holz.

Es sind auch Pressen zur Fabrikation von Wachskerzen konstruiert worden. Der zu verwendende Wachsklumpen wird in den durch Dampf erwärmten Preßzylinder gebracht, der Docht wird in die Wachsmasse derart eingeführt, daß er von der Masse beim Austreten aus dem Zylinder in ein Rohr erfaßt und genau konzentrisch umschlossen wird, um als fertig gebildeter Kerzenstrang auszutreten.

Die Untersuchung des Rohmaterials geschieht in derselben Weise, wie bei Bienenwachs beschrieben worden ist.

Montanwachs

Wenn man die Schwelkohlen nicht direkt destilliert, sondern ihnen das Bitumen durch Lösungsmittel wie Benzin und Benzol entzieht, so erhält man bei der Destillation der vom Lösungsmittel befreiten wachsähnlichen Substanz mittels überhitzten Wasserdampfes unter gewöhnlichem Druck eine weiße, harte, über 70° C schmelzende, zur Kerzenbereitung sehr geeignete Masse, Montanwachs, die aus einem Gemisch von Fettsäuren und Kohlenwasserstoffen besteht. Unter den Säuren befindet sich die sogenannte Montansaure, vom Schmelzpunkt 84 bis 85° C und spezifischen Gewicht 0,915. Der Kohlenwasserstoff ist eine gesättigte Verbindung vom spez. Gewicht 0,920 und kristallisiert aus Benzol in weißen schimmernden Blättchen vom Schmelzpunkte 60,5° C (E. v. Boyen).

Ein von Lewkowitsch¹⁾ untersuchtes Montanwachs hatte folgende Konstanten.

Schmelzpunkt	80° C
Neutralisationszahl	123,1

¹⁾ Lewkowitsch, Zeitschr. angew. Chem 12, 64 (1899), 14, 1110 (1901).

Unverseifbares in der neutralisierten Masse	6,40%
Verseifungszahl	126,58%
Unverseifbares in der verseiften Masse . .	3,58%
Pastrovich ¹⁾ fand für Montanwachs:	
Titer nach Wolfbauer	77,25° C
Saurezahl	100,88
Verseifungszahl	101,37

Nach den Angaben von Scheithauer und Lewkowitsch soll das Montanwachs kein geeignetes Kerzenmaterial darstellen und den Schmelzpunkt des Paraffins und „Stearins“ nicht erhöhen; es ist bis jetzt nur als Isohermittel in Ersatz von Ceresin verwendet worden.

d) Technische Ölsäure. Olein. Elain

Die Handelsölsäure bildet ein Nebenprodukt der Kerzenfabrikation. Man unterscheidet je nach der Farbe gewöhnlich drei Qualitäten: Saponifikationsolein, Seifenolein und Destillatolein.

Saponifikationsolein ist gewöhnlich dunkel gefärbt, stammt entweder von den bei der Autoklavenverseifung, oder bei der Twitchellschen Verseifung aus hellen Fetten erhaltenen Fettsäuren, es enthält, falls es nicht durch künstliche Abkühlung von Stearin befreit worden ist, beträchtliche Mengen fester Fettsäuren (Palmitin- und Stearinsäure) und alles Neutralfett, das im Autoklavenprozeß der Verseifung entgangen ist, daher liegt die Jodzahl weit unter 90 und die Verseifungszahl dieses Oleins ist höher als seine Neutralisationszahl. Alles in dem ursprünglichen Fette enthaltene Unverseifbare findet sich im Olein.

Seitenolein. Dieses ist ein sorgfältig dargestelltes Destillat, seltener ein Gemisch von Saponifikat- und Destillatolein.

Destillatolein stellt ein helles durchsichtiges Öl dar. Es wird aus den durch Schwefelsäureverseifung oder nach dem gemischten Verfahren erhaltenen Fettsäuren, sowie aus dunklen Saponifikationsoleinen, wie z. B. Knochenfettölein usw. durch Destillation dargestellt. Es enthält gewöhnlich geringe Mengen fester Fettsäuren, so daß die Jodzahl eines aus Talg dargestellten Oleins zwischen 80—86 liegt. Außerdem ist noch Isoölsäure und sehr oft Kohlenwasserstoffe vorhanden, die bei der Destillation der Fettsäuren als Zwischenprodukte auftreten, so daß von ihrer Anwesenheit auf die Herstellungsweise des Oleins geschlossen werden kann.

Destillatolein läßt sich vom Saponifikationsolein durch die Anwesenheit von Kohlenwasserstoffen im ersteren unterscheiden. Schon geringe Mengen Kohlenwasserstoffe enthaltende Proben zeigen meist eine schwache, bläuliche bis bläulichgrüne Fluoreszenz. Wie hoch der Gehalt

¹⁾ Pastrovich, Chem. Revue, Fett- u. Harz-Ind. 10, 278 (1903).

Analysen typischer

	Konsistenz	Farbe
Talg, im Autoklaven verseift	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
" " " " .	} Flüssig mit geringem Bodensatz {	Braun
" " " " .		Dunkelbraun
Talg und Palmöl (belgisch) .	Klare Flüssigkeit	"
" " ? " .	" "	Hellbraun
" " ? " .	Halbfest	Braun
Autoklavenolein	"	Hellbraun
" (franzos.)	Viel feste Substanz	"
Talg mittels Kalkverseifung . .	—	—
Talg und Palmöl mittels saurer Verseifung.	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
Desgleichen	Fest bei 15° C	Weiß
Talg und Palmöl mittels Kalk- verseifung	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
Talg im Autoklaven verseift	" "	"

an Kohlenwasserstoffen in einem Olein sein darf, um es als Saponifikat ansprechen zu können, ist nicht festgestellt, gewöhnlich sind für Seifenolein 3% unverseifbarer Körper zulässig, beträgt aber der Gehalt an Kohlenwasserstoffen mehr als 3%, so muß das Olein als ein Destillatolein angesehen werden. Gegenwartig vollziehen sich die Fabrikationsprozesse in einer so vollkommenen Weise, daß die Destillationsoleine des Handels praktisch frei von Zersetzungsprodukten sind. Vorstehende Tabelle bringt Analysen typischer „Oleine“, die bei der Verseifung von Neutralfetten erhalten wurden.

In einer Oleinprobe, die zur Seifenfabrikation verwendet werden soll, ist in erster Linie die Bestimmung des Gehaltes an unverseifbaren Bestandteilen von Belang, da eine gewisse Menge von festen Fettsäuren oder von Neutralfett wünschenswert ist. Die Bestimmung erfolgt nach den B. I. S. 739 beschriebenen Methoden. Zur raschen Bestimmung von Olein, das zur Seifenfabrikation angewendet wird, genügt es daher, mit alkoholischem Kali zu verseifen und die gefundene Verseifungszahl in 200×100 (unter Annahme von 200 für Neutralisationszahl der Ölsäure) zu dividieren, wodurch der Prozentgehalt des Unverseifbaren mit genügender Genauigkeit erhalten wird. Will man erfahren, ob die Oleinprobe aus reinem Talg dargestellt ist oder aus einem Gemisch mit pflanzlichen Fetten, oder aus diesen allein, dann erhält man durch die Phytosterinazetatprobe am raschesten den gewünschten Aufschluß.

„Oleine“

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Freie Fett- sauren %	Unver- seifbares %	Neutralfett		Jodzahl	Autor
			Direkt %	durch Differenz %		
0,8996	96,3	1,3	—	2,5	—	Allen
0,9055	80,3	2,2	—	17,5	—	„
—	88,2	—	11,5	—	—	Lewkowitsch
—	86,6	—	14,0	—	—	„
—	93,8	3,9	—	2,3	—	Allen
0,9085	83,7	2,9	13,4	17,0	—	„
0,9014	96,2	4,8	—	—	—	„
0,8987	84,5	10,3	3,3	2,0	—	„
—	89,4	2,0	—	8,6	—	„
—	92,2	3,2	—	5,6	—	Lewkowitsch
—	97,8	1,0	—	1,2	—	„
—	94,6	2,6	3,4	—	—	„
—	—	—	—	—	80	„

Allen fand in einer Anzahl von Oleinproben einen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen von 1,3—10,3%, an Neutralfett von 0—17,5% und an freien Fettsäuren von 80,3—96,2%

Der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen in einer Reihe von Oleinproben betrug nach den Untersuchungen von Pastrovich

Saponifikat des Handels	1,81 %	Unverseifbares
„ aus Talgfettsäuren	0,28 %	„
Destillat (bei Wasserkühlung)	0,78 %	„
„ (bei Luftkühlung)	1,14 %	„
„ des Handels. Fabrik I	1,33 %	„
„ aus Knochenfettölen	1,87 %	„
„ des Handels. Fabrik II	3,71 %	„
„ weißes aus Talgölen	4,39 %	„
4 Destillate des Handels. Fabrik III	6,35—9,43 %	„
Destillat bei fehlerhaftem Betrieb	17,38 %	„

P Neff¹⁾ bestimmt den Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen in Handelsoleinen in der Weise, daß er 10 g der Probe in einem etwa 200 ccm fassenden Kolben mit 75 ccm 95prozentigen Alkohols und 5 g Ätzkali in möglichst wenig Wasser löst, $\frac{3}{4}$ Stunden am Rückflußkühler

¹⁾ P. Neff, Zeitschr. f angew. Chemie 309 (1901).

kocht. Hierauf versetzt man die heiße Flüssigkeit mit 50 ccm Wasser, wobei die Flüssigkeit bei einem Gehalte von weniger als 3 % unverseifbaren Bestandteilen meist klar bleibt. Die erkaltete Seifenlösung bringt man in einen Scheidetrichter, versetzt mit einigen Tropfen Phenolphthalein und stumpft mit verdünnter Salzsäure bis zur schwach alkalischen Reaktion ab. Nun schüttelt man die Lösung mit 50 ccm Petroläther vom Siedepunkt 60° aus, pipettiert davon 25 ccm Petrolätherlösung ab, läßt verdunsten, trocknet den Rückstand bei 110°C und wägt.

Preßtalg wird oft zum Zweck der Verseifung mit Leinol versetzt, um die Pressung und Reinigung der aus ihm gewonnenen Fettsäuren zu erleichtern. Das auf diese Weise erhaltene Olein ist selbstverständlich leinolhaltig. Ein beträchtlicher Leinolsäuregehalt im Olein wird an der bedeutend erhöhten Jodzahl leicht erkannt.

Einen Zusatz von Leinöl weist Hazura nach, indem er 50 g der Oleinprobe mit verdünnter alkoholischer Kalilauge auf dem Wasserbade verseift, den Alkohol verjagt und den Rückstand in 1 Liter Wasser lost. Diese stark alkalische Lösung wird nun mit 1 Liter einer 5prozentigen Lösung von Kaliumpermanganat langsam und unter Umrühren versetzt und $\frac{1}{2}$ —1 Stunde stehen gelassen, wobei sich ein Niederschlag von Mangansuperoxydhydrat abscheidet, von dem man abfiltriert, das Filtrat mit Schwefelsäure ansäuert und von dem gebildeten Niederschlag wieder abfiltriert. Das so erhaltene Filtrat wird mit Atzkali neutralisiert, auf etwa 300 ccm eingedampft, wieder mit Schwefelsäure angesäuert, wodurch ein Niederschlag entsteht.

Nun wird die Flüssigkeit samt Niederschlag mit Äther geschüttelt; löst sich der Niederschlag in Äther vollständig auf, so besteht er aus Azelaensäure $\text{C}_9\text{H}_{16}\text{O}_4$ und es liegt keine Leinölfettsäure vor, löst sich aber der Niederschlag nicht in Äther, so ist die Gegenwart von Leinölfettsäure höchst wahrscheinlich. Man filtriert dann den in Äther unlöslichen Niederschlag ab, kristallisiert ihn einigemal aus Wasser oder Alkohol unter Zusatz von Tierkohle um, läßt ihn lufttrocken werden und prüft ihn auf den Schmelzpunkt; liegt dieser über 100°C , so ist die Gegenwart von Leinölfettsäure nachgewiesen.

Amagat und Jean¹⁾ schlagen vor, die Gegenwart von Leinölfettsäuren im Olein mittels des Oleorefraktometers festzustellen. Sie fanden für Oleine folgende Ablenkungen

Ölsäure aus Talg oder aus Talg und Palmöl	. . .	— 36° bis — 34°
„ mit 10 % Leinölfettsäuren	. . .	— 29°
„ „ 20 %	„ . . .	— 24°
„ „ 25 %	„ . . .	— 23°
„ „ 40 %	„ . . .	— 11°
Leinölfettsäuren	. . .	+ 29°

In gleicher Weise kann man den Gehalt an Wollfettölein ermitteln. Dieses wird aus dem Wollfett durch Destillation mit überhitztem Wasser-

¹⁾ Amagat und Jean, Monit Scient 1890, 346

dampf und Abpressen der festen Anteile erhalten. Es gibt die Liebermann-Storcksche Reaktion und enthält oft beträchtliche Mengen unverseifbarer Substanzen, wie ungesättigte Kohlenwasserstoffe und Fettalkohole

Olsäure aus Talg oder aus Talg und Palmol	. — 34°
„ mit 10% Wollfettdestillatolein	. . . — 28°
„ „ 20%	„ . . . — 23°
„ „ 30%	„ . . . — 17°
„ „ 40%	„ . . . — 11°
„ „ 50%	„ . . . — 5°
Wollfettdestillatolein	. . . + 25°

9. Seifenfabrikation

Zur Seifenfabrikation werden außer den Fettsauren Alkalien, und zwar Kali oder Natron, auch Harzsauren, ferner Glycerin, Soda, Pottasche, Kalk, Salz, Wasser usw angewandt. Die Kaliseifen sind in der Regel weich, die Natronseifen hart. Außer dieser Einteilung werden die Seifen auch noch nach der Art des angewendeten Materials eingeteilt, wie z. B. in Talg-, Öl-, Harz-, Tran-, Palmol, Kokosnußöl- oder Ölsaureseifen, ferner nach den besonderen Eigenschaften in schwimmende Seife, durchsichtige Seife, Kristallseife, nach Zusätzen in Glycerinseife, Teerseife, Schwefelseife, Bimssteinseife usw oder auch nach der technischen Darstellungsweise in Kernseifen, geschliffene Seifen, Leimseifen und gefüllte Seifen.

Unter Kernseifen versteht man wasserarme Natronseifen mit höchstens 20% Wasser; unter geschliffenen Seifen wasserreiche Natronseifen, die neben freiem kohlensaurem Natrium bis zu 60% Wasser enthalten. In den Leimseifen bleibt die ganze Unterlauge und die gefüllten Seifen werden durch verschiedene Zusätze, wie Wasserglas, Stärke usw verfälscht.

1. Harte Seifen. Natronseifen

Nach dem ältesten Verfahren stellte man harte Seifen dar indem man Öle und Fette mit Holzasche, wobei das in letzterer enthaltene Kaliumkarbonat durch Kochen mit Kalk in kaustisches Kali verwandelt wurde. Durch weiteres Behandeln mit Kochsalz wurden die Kaliseifen in Natronseifen übergeführt. Später wurde anstatt der Holzasche die Natronasche, sogenannte „Sodaasche“, erhalten durch Verbrennen und Gluhen der Seepflanzen „Barilla“ und „Kelp“, verwendet. Aber auch diese wurde bald darauf durch das nach dem Leblancschen Verfahren fabrizierte Natriumkarbonat verdrängt.

Man unterscheidet zwei Verfahren zur Darstellung harter Seifen aus Ölen und Fetten: 1. das kalte Verfahren und 2. das heiße Verfahren, auch Kochverfahren genannt.

a) Kaltes Verfahren

Dieses Verfahren eignet sich für die Darstellung von Seifen aus den zur Kokosnußölgruppe gehörenden Ölen, da diese Öle sich durch die Eigenschaft auszeichnen, beim Verrühren mit konzentrierter Natronlösung vom spezifischen Gewicht etwa 1,35 in Seifen überzugehen. Die zu diesem Zwecke nötige Apparatur besteht aus einem eisernen oder hölzernen Gefäß, das mit einem Deckel versehen ist. Man bringt das auf 35° C vorher erwärmte Fett in das Gefäß, rührt es gut um und läßt eine genau gewogene Menge kaustischer Soda vom spezifischen Gewicht 1,35 in das Gefäß langsam zufließen, worauf man das Gefäß zudeckt und das Gemisch stehen läßt. Das Gemisch erwärmt sich und zwar um so viel, als zur Vollendung des Verseifungsprozesses innerhalb 24 Stunden ausreicht.

b) Heißes Verfahren

Zu dem im Kessel befindlichen Fett wird zuerst ein Teil der zur Verseifung erforderlichen Menge verdünnter Natronlauge von 8—10 Bé hinzugesetzt und vorsichtig erwärmt, bis sich eine Emulsion gebildet hat, worauf man das Gemisch bis zum Sieden erhitzt und dann die zur Verseifung nötige Laugenmenge in kleinen Portionen und unter Umrühren hinzufügt und das Sieden weiter unterhält. Ist die hinzugesetzte Menge Natronlauge zur Verseifung verbraucht worden, was man am truben Aussehen einer entnommenen Probe erkennen kann, setzt man weiter verdünntere Lauge zeitweise bei fortgesetztem Sieden unter stetigem Umrühren hinzu, bis die milchige Beschaffenheit allmählich verschwindet und das Produkt dickflüssig, klar und wasserhell wird, was man Klarsieden nennt. In diesem Zustande heißt die Seife Seifenleim, sie fließt dann in einem zusammenhängenden Strahle vom Spatel ab. Um nun die Abscheidung der so gebildeten Seife und zugleich die Überführung der Kaliseife in die Natronseife zu bewirken, schüttet man in den Kessel Kochsalz in Substanz und läßt das Ganze so lange kochen, bis die ganze Masse ein eigentümliches Aussehen annimmt, ungefähr wie gekochter Gries oder Graupen, und läßt stehen, wobei sich die Salzlosung als eine besondere Schicht „Unterlauge“ abscheidet, die von der oben schwimmenden Schicht bequem durch Ablassen mittels Hahnes getrennt werden kann. In vielen Fällen und namentlich bei Anwendung unreiner Materialien ist eine mehrmalige Wiederholung des Aussalzens erforderlich, wie auch bei der Umsetzung der Kaliseifen in Natronseifen; man muß dann die abgeschiedene Seife nach Entfernung der Unterlauge immer wieder in ganz schwacher Lauge lösen und von neuem aussalzen, bis die Seife die erforderliche Reinheit erlangt hat.

Nach den Versuchen von Oudemans wird aber nur etwa die Hälfte des Kaliums durch Natrium ersetzt und nach anderen Angaben soll noch nicht ein Drittel Kalium bei achtmaligem Aussalzen zurückbleiben.

Es muß Sorge dafür getragen werden, daß genau die richtige Menge Kochsalz zugesetzt wird, denn fehlt es an Salz, so bleibt ein Teil der Seife gelöst und geht in die Unterlauge, bei einem großen Salzzusatz geht die Abscheidung der Seife zu schnell vor sich, sie erstarrt zu kleinen Klumpen, die sich untereinander nicht vereinigen und viel Unterlauge aufnehmen. Der Einfluß des Kochsalzes macht sich nicht so schnell bemerkbar wie bei anderen chemischen Reaktionen, zwischen jedem Zusätze muß eine gewisse Siedezeit vergehen, ehe neue Salzmenngen zugefügt werden, um sicher zu sein, daß die volle Wirkung derselben eingetreten ist, die zweierlei ist, auf Wasserentziehung der Seife und der Unlöslichkeit der Seife in Salzlösungen beruht.

Eine gleichmäßige Lösung von Seife, überschüssiger Lauge und Kochsalz in solcher Menge, daß die Seife nicht abgeschieden ist, d. h., eine ausgesalzene Seife, die in schwacher Lauge wieder gelöst ist, zeigt bei fortgesetztem Sieden, beim Sieden auf den Kern, in dem Maße, als das Wasser verdunstet, zuerst eine dunnschaumige Beschaffenheit, bei weiterem Sieden wird der Seifenschaum und die Seifenmasse dicker und zäher und eine Probe zeigt, daß sich die Seifenlösung von der Salzlösung getrennt hat. Bei längerem Sieden wird die Seifenlösung immer dicker dadurch, daß ihr die Salzlösung um so mehr Wasser entzieht, als sie selbst durch Verdunstung verliert. Die Seife vereint sich zu größeren Massen und die Salzlosung sammelt sich am Boden des Kessels. Die Seife wirft beim Sieden große Schaumblasen, die zäher werden und dem Wasserdampf den Durchgang versperren, so daß dieser mit einem pfeifenden Geräusch nur durch kleine Öffnungen austreten kann und die Oberfläche der Seife dann in Furchen und Felder — Platten — zerrissen wird. Endlich tritt zwischen Seife und Salz in bezug auf ihre Anziehung zum Wasser ein Gleichgewichtszustand ein, der sich dadurch kundgibt, daß der Schaum zu rundlichen, massiven, durch die Salzlosung voneinander getrennten Kornern zusammenfällt, die scharf von diesen geschieden sind. In diesem Zustande ist die Seife im niedrigsten Wassergehalte, mit dem sie überhaupt dargestellt werden kann — Kernseife — und selbst das heftigste Feuer vermag diese Masse nicht mehr zum Steigen zu bringen, die Seife bleibt als gleichformige, an der Oberfläche halb erstarrte Masse. Der Kern wird bei weiterem Sieden aufgeworfen und sinkt wieder zurück, die Salzlosung entzieht also kein Wasser mehr und das Kernsieden ist beendet. Wird eine Probe während dieses Siedens herausgenommen, so erstarrt sie zu einer Masse, deren Weichheit jedesmal dem gerade stattfindenden Wassergehalte entspricht; sie muß zwischen den Fingern sich zu einem trocknen, geschmeidigen, nicht brockligen Span verreiben lassen. Sollte dies nicht der Fall sein, so muß man die Unterlauge entfernen und das Kernsieden wieder anfangen. Bei günstigem Ausfall der Probe wird der Kessel mit einem Deckel bedeckt, das Feuer vollständig entfernt und die Seife einige Stunden zum Absetzen der Unterlauge stehen gelassen. Die nun fertige heiße Kernseife wird mit Kübeln oder Schöpfern in die Kühlkästen geschöpft und

3—10 Tage, je nach der Größe der Formen zum Erstarren stehen gelassen. Die Seitenwände der Formen werden nach dem Erstarren der Seife entfernt und es bleibt ein rechtwinkliger Seifenblock, der in Platten von gewünschter Dicke mit der Hand oder mittels einer Maschine zerschnitten wird.

Während des Seifensiedens ist es unmöglich die Erden und Metalloxyde fern zu halten. So wird mit der Lauge etwas Kalk und Magnesia unter den Sud gebracht, auch werden die Kesselwände genügend angegriffen, um der Seife einen bedeutenden Gehalt an Kupfer und Eisen zu erteilen. Die Seifen dieser Metalle sind in Wasser unlöslich, in der heißen Seife sind sie aufs feinste verteilt oder fast wie gelöst, bleiben bei der Seife auch beim Aussalzen und gehen nicht in die Unterlauge. Bei sehr schnellem Erkalten erstarrt die Seife gleichmäßig und erscheint auf der Schnittfläche gleich weißgrau oder gefarbt, bei sehr langsamem Erkalten hat die Seife das Bestreben, sich in einen kristallinen und einen amorphen Teil zu trennen, von denen der erste, Fluß, von dem anderen, Kern, sich absondert; der dann beim Erstarren den amorphen einhüllt. Gleichzeitig bleiben die färbenden Kupfer- und Eisenverbindungen, sowie die Kalk- und Magnesiasäure nicht mehr gleichförmig mit der Seife vermischt, sondern sie lagern sich in den nicht kristallinen Teilen mit einer gewissen Regelmäßigkeit in größeren und kleineren Gruppen von einer deutlichen Färbung ab und beim Durchschneiden der Seife hat diese ein marmorartiges Aussehen — Marmorierung.

Um die Marmorierung zu beseitigen, gibt man der Kernseife einen größeren Wassergehalt, so daß es den oben genannten Stoffen möglich wird, sich aus der im Kessel flüssig erhaltenen Seife vollständig abzusetzen und das erreicht man durch „Schleifen der Seife“; die Seife verliert die Fähigkeit zu kristallisieren und eine Marmorierung anzunehmen. Das Kochsalz besitzt die Eigenschaft, die neutrale Seife in fast trockenem Zustande auszuscheiden. Wird nun die auf den Kern gesottene Seife durch Zusatz von Wasser oder schwacher Lauge von 1 bis 2° Bé wieder etwas verflüssigt oder wird beim Sieden auf den Kern nur eine verdünnte Salzlösung genommen, so bleibt mehr Wasser in der Seife zurück und das Produkt heißt geschliffene oder glatte Seife; der Unterschied von der Kernseife ist also nur durch den höheren Wassergehalt bedingt.

Das Schleifen der Seife geschieht auf zweierlei Art, das Schleifen von oben und das Schleifen von unten. Beim Schleifen von oben bleibt vom Kernsieden die Unterlauge im Kessel und, je nachdem diese noch freies Alkali enthält oder nicht, wird Wasser resp. Lauge von 1 bis 2° Bé hinzugesetzt, bis die Seife sich verflüssigt. Das Schleifen von unten erweist sich nur dann notwendig, wenn unreines Material angewandt wird, die Unterlauge wird entfernt und verdünnte Lauge von 1 bis 2° Bé sowie etwas Salz zur Verhinderung der Seifenleimbildung hinzugesetzt. Das langsame Sieden wird 1—1½ Stunden erhalten, bis die Masse gelb und glänzend aussieht, sich mit einer dünnen Haut

bedeckt und in Platten zu sieden beginnt, worauf man das Feuer entfernt, die Seife eine Stunde lang zum Absetzen stehen läßt und dann in Formkästen bringt.

Folgende Tabellen bringen die zur Verseifung von Fetten erforderliche Menge Natriumhydratlösungen.

Lösungen von Natriumhydrat, erforderlich zur Verseifung von Fetten vom mittleren Molekulargewicht 670 (Kokosnußöl, Palmkernöl)

Kilogramm Fett	Liter vom spez. Gew. 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez. Gew 1,355
1000	1875,83	844,67	510,27	409,61
2000	3751,66	1689,35	1020,54	819,22
3000	5627,50	2534,02	1530,81	1228,82
4000	7503,33	3378,69	2041,08	1638,43
5000	9379,16	4223,37	2551,35	2048,04
6000	11254,99	5068,04	3061,61	2457,65
7000	13130,82	5912,71	3571,88	2867,26
8000	15006,66	6757,38	4082,15	3276,86
9000	16882,49	7602,06	4592,42	3686,47
10000	18758,32	8446,73	5102,69	4096,08

Lösungen von Natriumhydrat, erforderlich zur Verseifung von Fetten von mittlerem Molekulargewicht 860 (Lewkowitsch) (Talg, Baumwollsaamenöl, Olivenöl)

Kilogramm Fett	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew. 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez Gew 1,355
1000	1461,40	658,06	397,54	319,11
2000	2922,81	1316,12	795,07	638,23
3000	4384,21	1974,18	1192,61	957,34
4000	5845,62	2632,24	1590,14	1276,45
5000	7307,02	3290,30	1987,68	1595,57
6000	8768,42	3948,35	2385,21	1914,68
7000	10229,83	4606,41	2782,75	2233,79
8000	11691,23	5264,47	3180,28	2552,90
9000	13152,64	5922,53	3577,82	2872,02
10000	14614,04	6580,59	3975,35	3191,13

c) Verseifung mit Natriumkarbonat

Da Fettsäuren imstande sind, aus Natriumkarbonat in heißer wässriger Lösung Kohlensäure auszutreiben, kann man Seifen durch Kochen von Fettsäuren mit Natriumkarbonat gewinnen. Zu diesem Zweck bringt man in den Kessel zuerst die zur Verseifung von etwa 90 % der anzuwendenden Fettsäuremenge erforderliche Menge Soda und so viel Wasser, daß eine ungefähr 30prozentige Lösung entsteht, die man dann zur Entfernung der Kohlensäure mit Dampf erhitzt. In die heiße Lösung wird nun die Fettsäure eingetragen, wobei man auch eine geringe Menge Soda hinzusetzt, um die Kohlensäure rascher auszutreiben. Da oft keine vollständige Verseifung stattfindet und die so erhaltenen Seifen nicht gebrauchsfähig sind, pflegt man das zur vollständigen Verseifung restliche Alkali in Form von Ätzkalk hinzuzusetzen.

Zur Verseifung nach diesem Verfahren werden die nach dem Twitchellschen Verfahren oder durch fermentative Spaltung erhaltenen Fettsäuren bevorzugt, da durch diese beiden Verfahren die Farbe der Fettsäuren nicht ungünstig beeinflußt wird. Die nach dem Twitchellschen Verfahren erhaltenen Fettsäuren sind praktisch frei von Fett und erfordern daher einen geringeren Zusatz von kaustischer Soda zu dem Natriumkarbonat, als die nach dem Autoklavenverfahren gewonnenen Fettsäuren. Wenn die nach dem Twitchellschen Verfahren dargestellten Fettsäuren nicht sorgfältig vor Luftzutritt geschützt werden, färben sie sich

Leimseifen

Sämtliche Leimseifen werden mit Hilfe von Kokosnußöl dargestellt. Das Kokosnußöl zeigt beim Verseifen eine besondere Eigentümlichkeit — selbst konzentrierte Kochsalzlösungen sind nicht imstande, die Kokosnußölseife vollständig auszusalzen, während Lösungen von mittlerer und geringerer Konzentration die Seife lösen. Die Kokosnußölseife kann somit von der Unterlauge, dem Glyzerin und den vom Fett gebundenen Bestandteilen der Lauge nicht getrennt werden; diese Stoffe bleiben mit der Seife vermischt und stellen, wie bei den anderen Seifen, den Seifenleim dar, woher auch die Bezeichnung Leimseifen. Die Bindung der ungeheuren Mengen Wasser usw. schreibt man teilweise dem beigemengten Glyzerin zu.

Zur Verseifung des Kokosnußöls werden nur starke Laugen von wenigstens 20—25° Bé verwendet, eine Reinigung der Seife statt des Aussalzens wird nicht vorgenommen, es werden aber ganz reine und stark ätzende Laugen verwendet und ein Überschuß an Lauge wird möglichst vermieden. Zur Darstellung der Leimseife werden 100 Teile Kokosnußöl mit 17,5 Teilen Natriumhydroxyd digeriert, wobei eine Erwärmung eintritt, die bedeutend unter dem Siedepunkte des Wassers liegt.

2. Weiche Seifen, Schmierseifen oder Kaliseifen

Der Name Schmierseife kommt daher, weil die Kaliseife keine reine Seife ist, sondern eine mehr oder weniger unreine Lösung eines Kaliumoleats in überschüssiger Kalilauge, vermisch mit dem bei der Verseifung ausgeschiedenen Glyzerin und den fremden Salzen der Lauge, also eine weiche Leimseife, die bei gewöhnlicher Temperatur eine durchsichtige, schmierige Gallerte bildet.

Zur Darstellung der Schmierseifen werden Tran und die trocknenden Öle, Leinöl, Hanföl, Leindotteröl, Mohnöl, Ölsäure der Stearinfabriken usw angewandt.

Das Sieden der Schmierseife beginnt mit der schwächeren Lauge von 9—11° Bé bei mäßiger Flamme, wobei sich eine Art Emulsion bildet, die allmählig die Trübung verliert, das Erhitzen wird fortgesetzt, bis eine vollständige Verbindung eingetreten ist. Das Klarsieden wird unter Zusatz starkerer Lauge fortgesetzt, bis die trube Seife sich in einen durchsichtigen Leim verwandelt hat und eine Probe zu einer klaren zahen Masse erstarrt. Um der Seife den für den Handel richtigen Wassergehalt zu geben, verfolgt man von dem Momente an, wo die Seife klar im Leime zu sieden anfangt, durch Probenahmen den Verlauf. Dem Klarsieden folgt das Garkochen, das in der Entfernung des überschüssigen Wassers durch Abdampfen besteht, da ein Aussalzen infolge der Umwandlung der Kaliseife in Natronseife nicht statthaft ist. Die Seife wird mit verstärktem Feuer erhitzt, das Entweichen des Dampfes durch kräftiges Umrühren und Peitschen des Schaumes mit der Ruhrscheite befördert. Der Schaum senkt sich immer mehr, die Seife wird dickflussiger, dunkler, die Blasen nehmen so an Größe zu, daß sie in handgroße Blätter übergehen — das Blattern der Seife —, die sich an der Oberfläche über- und ineinanderschieben, wobei das eigentümliche Gerausch — die Seife spricht — eintritt. In diesem Zustande ist die Seife fertig (es ist ratsam, sich durch eine Probenahme zu überzeugen, ob sich kein Ring oder Rand, oder Häutchen bilden), das Feuer wird gelöscht, die Seife noch einige Zeit im Kessel gelassen und dann in kleine Fasser geschöpft oder mittels Pumpen ausgepumpt.

Die Konsistenz einer Seife hängt sowohl von der Beschaffenheit des Fettes, als auch von dem Alkali ab. Während die Natronseifen mit noch so viel Wasser nie die Gallertform einer Schmierseife annehmen, erhalten die Schmierseifen beim Ersetzen eines Teiles des Kaliums durch Natrium eine etwas festere Konsistenz und sind gleichzeitig geeigneter zur größeren Wasseraufnahme.

Die zur Verseifung von Ölen theoretisch erforderlichen Mengen Kaliumhydratlösung sind in den nachstehenden Tabellen angegeben.

(Tabellen s. Seite 662.)

**Kaliumhydratlösung, erforderlichlich zur Verseifung von Fetten
vom mittleren Molekulargewicht 670 (Lewkowitsch)
(Kokosnußöl, Palmkernöl)**

Fett kg	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez. Gew. 1,355
1000	1902,99	930,35	622,71	517,97
2000	3805,97	1860,70	1245,41	1035,95
3000	5708,96	2790,04	1868,12	1553,92
4000	7611,94	3721,39	2490,83	2071,90
5000	9514,93	4651,74	3113,54	2589,87
6000	11417,91	5582,69	3736,24	3107,84
7000	13320,90	6512,44	4358,95	3625,82
8000	15223,88	7442,78	4981,66	4143,79
9000	17126,87	8373,13	5604,36	4661,77
10000	19029,85	9303,48	6227,07	5179,74

**Kaliumhydratlösung, erforderlichlich zur Verseifung von Fetten
vom mittleren Molekulargewicht 860
(Talg, Baumwollsamöl, Olivenöl)**

Fett kg	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez Gew 1,355
1000	1482,56	724,81	485,13	403,54
2000	2965,12	1449,61	970,27	807,08
3000	4447,67	2174,42	1455,40	1210,61
4000	5930,23	2899,22	1940,53	1614,15
5000	7412,79	3624,03	2425,67	2017,69
6000	8895,35	4348,84	2910,80	2421,23
7000	10377,91	5073,64	3395,93	2824,77
8000	11860,46	5798,45	3881,06	3228,30
9000	13342,02	6523,25	4366,20	3631,84
10000	14825,58	7248,06	4851,33	4035,38

Die Verwendung von Talg bei der Darstellung von Schmierseifen hat nicht bloß den Zweck, der Seife eine größere Härte zu geben, sondern der Seife soll auch ein sogenanntes Korn im Gegensatz zu den glatten Schmierseifen erteilt werden, d. h. es sollen sich in der sonst nicht andernden Seife klein förmige Ausscheidungen oder Kristallisationen von stearinsäurem und palmitinsäurem Kalium bilden. Dieses Korngeben gelingt bei Anwendung reiner Pottasche und Lauge nur bei einer

Temperatur zwischen 9 und 15° C. Dieses Korngeben wird durch Zugabe von gelöschtem Kalk, wobei eine Kalkseife entsteht, oder durch Einmengen von geformter Stärke, Ton, Gips usw. erreicht. Zum Unterschiede der Talgschmierseife von der durch oben erwähnte Zusätze dargestellten Seife wird erstere Naturkornseife oder Naturkornschmierseife, letztere Kunstkornseife genannt.

Toilettenseifen

Zur Darstellung von Toilettenseifen können sowohl Natron- als auch Kaliseifen verwendet werden. Sie haben gewöhnlich verschiedene Aggregatzustände — bald besitzen sie die Festigkeit einer gewöhnlichen Seife, bald stellen sie eine halbfeste schaumige Masse dar, bald haben sie eine Form von Gallerten, außerdem sind sie bald durchsichtig, bald durchscheinend usw.

Sie werden auf dreierlei Art dargestellt:

- 1 durch Umschmelzen von Rohseife,
- 2 durch die kalte Parfumierung von fertiger geruchloser Seife,
- 3 durch direkte kalte oder warme Verseifung.

Das Umschmelzen der Rohseife geschieht in der Weise, daß man Seifenballe oder gehobelte Seifenspäne einer sehr guten Talg- oder Baumolseife in einem Kessel vorsichtig unter fortwährendem Umrühren bis zum Schmelzen erhitzt, wobei die nötigen Riechstoffe hinzugefügt werden, am besten vorher mit Seifenpulver verrieben und so der Seife zugemischt. Ein zu starkes Erhitzen muß vermieden werden, da sonst das Aroma sich verflüchtigen kann. Auch dürfen keine Öle zugesetzt werden, die in der Wärme eine Zersetzung durch Alkali erleiden können.

Das kalte Parfumieren von fertiger geruchloser Seife wird durch anstrengendes Kneten mit der Hand bewerkstelligt. Es gelangt zur Verarbeitung nur wasserhaltige geschliffene Seife, die nach dem Kneten getrocknet werden muß und infolgedessen einen Teil des Aromas verliert, das Äußere verliert mehr Wasser als das Innere.

Das Sieden geschieht im wesentlichen wie sonst bei der Verseifung, wird aber mit aller Sorgfalt und nach allen Regeln der Kunst durchgeführt, damit kein Überschuß an freiem Alkali bleibt.

Zur direkten heißen Verseifung wird hauptsächlich ein Gemisch von gleichen Teilen Schweinefett und Hammelnierenfett verwendet. Man erhält aus diesem Gemisch eine Seife, die sich durch die zarte weiße Farbe auszeichnet. Eine Seife von gelblichem Ton liefert ein Gemisch von Schweinefett mit Rindertalg, Seifen von dunklerer Farbe erhält man aus Schweinefett im Gemisch mit Palmöl. Es werden auch Provenceröl, Mandelöl verwendet, die besonders zarte Seifen liefern.

Bei der Darstellung der Seifen nach der direkten kalten Verseifung, der sogenannten gerührten Seifen, müssen die Alkali- und Fettmengen genau berechnet werden, da ein Aussalzen nicht stattfindet und die Alkali- und Glycerinmenge darin bleibt; während nun der Glycerin-

gehalt vorteilhaft auf die Haut wirkt, ist beim überschüssigen Alkali das Gegenteil der Fall. Zur Darstellung dient Kokosnußöl für sich oder im Gemisch mit anderen Fetten und Ölen, auch Schweinefett und Talg, die mit der stärksten Lauge von 36° Bé durch Digestion bei 60—70° C verseift werden.

Das Kneten der Seifen wird am bequemsten mittels eigener Maschinen, sogenannter Pilliermaschinen, bewerkstelligt, so daß die Seifen keiner weiteren Trocknung bedürfen, und werden gestoßene oder pillierte Seifen genannt. Die so zu behandelnden Toiletteseifen werden mit einigen Prozenten Starkemehl versetzt, wodurch die Seife sich leichter bearbeiten läßt und keine Schwindrisse entstehen.

Zum Parfümieren der Toiletteseifen werden die verschiedensten ätherischen Öle und deren Mischungen, Moschus, Ambra, Benzoe, Perubalsam, Nitrobenzol, Essence de Mirban usw. verwendet. Als Farben dienen Korallin für Rot, Parmeanilin für Violett, gebrannter Zucker = Karamel oder Kakaomasse für Braun verwendet. Zum Farben benutzt man Fuchsin, Parmeanilin, Eosin, Martinsgelb, Bismarckbraun, die alkoholischen Auszüge von Alkana, Kochenille, Kurkuma usw. und die Anilinfarben.

Transparente Seifen

Vollständig getrocknete, in Späne geschnittene ungefüllte Seifen werden im gleichen Volumen heißen Alkohols in einer Destillierblase aufgelöst. Alle Beimengungen bleiben ungelöst und werden durch Absetzenlassen oder Filtrieren durch einen Heißtrichter entfernt. Man destilliert soviel Alkohol ab, bis der Rückstand beim Erkalten zu erstarran beginnt. Die so erhaltene dicke Lösung wird in Formen gebracht und stehen gelassen, bis sie zu einer transparenten Masse erstarrt.

Schaumseife. Bartseife

Diese besondere Form der Toiletteseifen wird nur aus reiner Ölseife, Palmölseife, Olivenölseife, niemals aus Talgseifen oder Schweinefett gewonnen, weil diese keine Schaumseifen bilden. Die Ölseifen werden mit $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ Wasser geschmolzen und die Lösung mit einem mit Flügeln versehenen Ruhrapparat so lange gerührt, bis die schaumende Masse das doppelte Volumen der ursprünglichen Lösung erreicht hat, worauf die Masse parfümiert und in Formen gebracht wird.

Bewertung der Seifen

Wie bildet man sich ein Urteil über Seifen? Das äußere Aussehen, die Beschaffenheit, der Widerstand gegen kraftigen Druck, die allgemeine Härte geben keinen Aufschluß über die Güte einer Seife, seitdem Eschweger Seife und Wasserglasseifen hergestellt werden. Je mehr eine Seife von den eigentlichen fettsauren Verbindungen enthält, einen um so größeren Wert hat sie. Die verschiedenen Seifen enthalten die verschiedenartigsten fetten Säuren, bald mehr Palmitin- und Stearinsäure,

bald mehr Ölsäure. Da die Säuren verschiedenartige Molekulargewichte haben, so vermögen sie dementsprechend auch verschiedene Alkalimengen zu binden und haben daher auch einen verschiedenen Wirkungswert. Für manche technische Zwecke werden Seifen mit höherem, für manche mit geringerem gebundenem Alkaligehalt verwendet. Für andere Zwecke wie für den Haushalt usw. zieht man eine Seife mit freiem Alkali vor. Ein Gehalt der Seife an unzersetztem Fett verhindert eine reichliche Schaumbildung und verursacht mit der Zeit einen ranzigen Geruch.

Der Wert einer Seife hängt auch von ihrem Wassergehalte ab. Eine zu wenig Wasser enthaltende Seife, eine richtig gesottene Seife, ist zu hart, wird vom Wasser schwer aufgelöst, was für die Reinigung von Nachteil ist, da man den zu reinigenden Gegenstand wiederholt mit der Seife einreiben muß, was auch noch einen unnötigen Kraftaufwand erfordert. Eine zuviel Wasser enthaltende Seife hat wiederum den Nachteil, daß sie leicht löslich ist und sich zu rasch wegwascht und der Verbrauch an Seife darum ein unvergleichlich größerer ist.

Der Wert einer reinen Seife ist nichts anderes als die Menge trockner Seife, d. h. der trocknen Verbindung des Alkali mit den Fettsäuren. Zur Wasserbestimmung trocknet man eine in dünne Späne geschnittene Seifenprobe im Trockenschrank unter 90°C bis zur Gewichtskonstanz. Der Verlust ist das hygroskopische Wasser, der Rückstand stellt die trockne Seife dar, diese enthält aber noch das gebundene oder Hydratwasser in einer Menge von 1—2%, die bei dem hohen Molekulargewicht der Seife so gering erscheint, daß sie in der Praxis nicht von Belang ist. Ferner enthält eine reine getrocknete Natrontalgseife etwa 91,5% Fettsäuren, 7,5% Natriumhydrat und 1% Wasser. Manche Seifensieder verstehen unter Hydratwasser die ganze Menge Wasser, die eine kunstgerecht gesottene Kernseife nach dem Erkalten zurückzuhalten vermag. Noch größere Ungenauigkeiten kommen bei allen Nichtkernseifen und gefüllten Seifen vor, weil als Trockenrückstand das freie Alkali, Glycerin, Salz, Wasserglas, Stärke, Kartoffelmehl, Ton, Kreide usw. mitbestimmt werden. Außer dem freien Alkali und Glycerin sind sämtliche Substanzen in Alkohol unlöslich, und man braucht nur den Trockenrückstand der Seife mit heißem Alkohol mehrmals auszuziehen und den Rückstand nach dem Verdunsten des Alkohols zu wägen, um die Menge der Verfälschungen zu erfahren.

Meist genügt aber nicht die bloße Angabe über den Gehalt der Seife an Wasser, Verfälschungen festzustellen, für den Konsumenten ist es wichtig, zu wissen, wie hoch die Menge des freien, gebundenen Alkali, der Eigenschaften der Fettsäuren, des Harzes, Neutralfettes usw. ist. Diese Fragen können nur durch eine ausführliche quantitative Analyse der Seife beantwortet werden.

Eine absolut normale Seife muß bestehen aus.

Fettsäuren	64,0 %
Natriumoxyd	6,0 %
Wasser	30,0 %

Analyse der Seifen

a) Wasserbestimmung

Die Wasserbestimmung kann in der oben angegebenen Weise ausgeführt werden, da alle wasserreichen Seifen bei 100°C schmelzen und sich dann mit einer zusammenhängenden Haut überziehen, durch die das Wasser sehr schwer und langsam abdunstet. Es ist darum zweckmäßiger, die Seife bei $120\text{--}130^{\circ}\text{C}$ im trockenen Luftstrom zu trocknen.

Man kann das Wasser in der Weise bestimmen, indem man die Seife in eine gesättigte Kochsalzlösung einträgt und kocht, wodurch sie sich zu einer wasserarmen Masse zusammenballt, die getrocknet und gewogen wird. Der Wassergehalt fällt jedoch infolge des anhaftenden Kochsalzes zu niedrig aus. Diese Methode ist nur bei Kernseifen und geschliffenen Seifen anwendbar

b) Gesamtalkaligehalt

30 g Seife werden in heißem Wasser gelöst, mit 100 ccm Normal-schwefelsäure versetzt, bis zur Abscheidung der Fettsäuren erwärmt, wobei man 20 g Stearinsäure hinzufügt, falls die Fettsäuren bei gewöhnlicher Temperatur flüssig sind, läßt erkalten und filtriert. Das Filtrat wird mit Natronlauge unter Benutzung von Athylorange als Indikator zurücktitriert.

Bei harten Seifen wird das Alkali als Natriumoxyd Na_2O , bei weichen Seifen als Kaliumoxyd K_2O berechnet. Hat eine quantitative Vorprüfung ergeben, daß die Seife Kalium und Natrium zugleich enthält und wird eine besondere Bestimmung des Natriums und Kaliums erforderlich, so kocht man die Seife mit Salzsäure, entfernt die ausgeschiedenen Fettsäuren und bestimmt im Filtrat das Kalium als Kaliumplatinchlorid in der üblichen Weise. Aus der so gefundenen Kaliummenge und der zur Zerlegung der Seife verbrauchten Menge Säure läßt sich das Natriumhydrat berechnen.

c) Freies Alkali

Man betupft eine frische Schnittfläche der Seife mit einem Tropfen Phenolphthaleinlösung, tritt dabei eine Rotfärbung ein, so ist die Gegenwart von Natriumhydroxyd bewiesen, ist aber die Seife feucht, so kann die rote Färbung auch durch Karbonat, Silikat oder Borat hervorgerufen sein, bei ausgetrockneten Seifen rufen diese alkalischen Salze keine Rotung hervor. Um das freie Alkali nachzuweisen, trennt man es von den alkalischen Salzen durch Lösen in Alkohol, wobei diese auf dem Filter bleiben, während das alkoholische Filtrat auf das freie Alkali mit Phenolphthalein geprüft werden kann.

Den Nachweis des freien Alkalis führt Stas in der Weise herbei, daß er die Seifenlösung mit Quecksilberchlorür verreibt, das bei Gegenwart von freiem Alkali durch die Entstehung von Quecksilberoxydul

geschwärzt wird. Stein¹⁾ wendet Quecksilberchlorid an, indem er die Lösung damit vermischt, wobei freies Alkali eine rote Fällung hervorruft, oder der frische Schnitt wird damit befeuchtet. Bei Anwesenheit von viel Chlorkalium entsteht keine rote Fällung, sondern eine weiße Trübung.

Quantitativ wird das freie Alkali nach Hoppe²⁾ bestimmt, indem man 30 g der Seife in einem Kolben in absolutem Alkohol löst, wobei darauf zu achten ist, daß wasserhaltige Seifen zuerst unter Ausschluß von Luft getrocknet werden müssen. Die heiße Lösung wird filtriert, der Rückstand mit Alkohol nachgewaschen und das Filtrat mit $\frac{1}{10}$ -Salzsäure unter Zusatz von Phenolphthalein titriert.

Späth³⁾ trocknet die zuerst bei 30—50° C vorgetrocknete Seife bei 105 g und extrahiert in einem Wagegläschen mit durchlöcherter Boden im Soxhletapparat mit absolutem säurefreiem Alkohol und titriert in der so erhaltenen alkoholischen Seifenlösung das freie Alkali mit $\frac{1}{10}$ -Salzsäure.

P Heermann⁴⁾ empfiehlt zur Bestimmung des freien Alkalis folgende Methode, die darin besteht, daß 5—10 g Seife in etwa 250 ccm frisch ausgekochtem destilliertem Wasser gelöst und mit 10—15 ccm konzentrierter Bariumchloridlösung versetzt, wobei Barytseife und Bariumkarbonat entstehen und ausfallen, in der Kalte flockig und beim Erhitzen sich pechartig kompakt zusammenziehend ohne Einschluß von Flüssigkeit. Die Flüssigkeit wird vorsichtig dekantiert, die oben schwimmende, sowie die an den Wänden anhaftende Barytseife mit Wasser mehrmals abgespritzt, die Waschwasser mit der Hauptlösung vereinigt und mit $\frac{1}{10}$ -Normalsäure unter Zusatz von Phenolphthalein titriert. Man kann sowohl mit Schwefelsäure wie mit Salzsäure titrieren.

d) Kohlensaures Alkali

Zur Bestimmung des gebundenen Alkalis löst man den beim Extrahieren der Seife mit absolutem Alkohol verbleibenden, bei 120° C getrockneten Rückstand in Wasser und titriert mit $\frac{1}{10}$ -Normalsäure unter Anwendung von Methylorange als Indikator. Eine genaue Bestimmung ist nur die direkte Kohlensäurebestimmung besonders in Gegenwart von Natriumsilikat und Natriumborat, durch die auch ein Säureverbrauch bedingt wird. Man zerlegt die Seife mit Salzsäure und fängt die entwickelte Kohlensäure im Natronkalkrohr auf, das man zur Wägung bringt. Es empfiehlt sich, in dem Kolben, in dem die Kohlensäureentwicklung vor sich geht, einige Stückchen Bimsstein zu geben, um einen Siedeverzug zu verhüten.

¹⁾ Stein, Zetschr. f. analyt. Chem. 5, 292 (1899)

²⁾ Hoppe, Chem. News 43, 219

³⁾ Späth, Zeitschr. f. angew. Chem. 9, 5 (1890).

⁴⁾ P Heermann, Chem. Ztg. 1904, 53, 60.

Das von Graeger¹⁾ angegebene Verfahren besteht darin, daß man etwa 25—50 g der Seife in einem 300 ccm fassenden Becherglase mit 150 ccm Wasser bis zur Lösung erwärmt und mit so viel Kochsalz versetzt, daß ein Teil davon ungelöst bleibt, wobei sich die Natronseife vollständig ausscheidet. Die Lösung wird filtriert, der Niederschlag mit kalter Kochsalzlösung bis zum Verschwinden der alkalischen Reaktion ausgewaschen und das Filtrat mit Normalsäure titriert. Aus der so erhaltenen Zahl läßt sich die Summe des freien und des an Kohlensäure gebundenen Alkalis berechnen.

e) Bestimmung des Gesamtfettes

Man löst in einer Porzellanschale durch langsames Erhitzen unter beständigem Umrühren 5—10 g der Seife in heißem Wasser, fügt einige Tropfen Methylorange und dann allmählich Salzsäure oder verdünnte Schwefelsäure bis zu einem Überschuß an Säure hinzu und erhitzt weiter unter fortwährendem Umrühren, bis die abgeschiedenen Fettsäuren sich verflüssigen. Hierauf setzt man 5 g genau gewogenen trockenen Bienenwaxes oder Paraffins hinzu und erhitzt weiter, bis sich das Gemisch der Fettsäuren und des Waxes an der Oberfläche als eine klare, durchsichtige Ölschicht abgeschieden hat. Man spült den Glasstab mit heißem Wasser ab, erhitzt, bis die Fettsubstanz sich wieder zu einer Masse vereinigt hat und läßt erkalten. Der erstarrte Fettkuchen wird abgenommen, mit kaltem Wasser abgekühlt und auf Filtrierpapier gelegt. Die an den Wänden des Becherglases haftenden Fettmengen werden sorgfältig abgekratzt und mit der Hauptmasse vereinigt. Der mit Filtrierpapier abgetrocknete Fettkuchen wird auf das früher benutzte Uhrglas und im Exsikkator getrocknet und dann gewogen. Sollten sich im Kuchen Höhlungen finden, die Wasser oder Säure enthalten, was nur im Falle einer ungenügenden Erhitzung möglich ist, dann empfiehlt es sich, den Kuchen in einer Porzellanschale über Wasser zu schmelzen, erstarren zu lassen und weiter zu verfahren, wie angegeben. Von dem so ermittelten Gewichte wird das Gewicht des Waxes oder Paraffins abgezogen und die Differenz als Fettmasse berechnet. Diese wird als Fettsäure betrachtet, wenn man sich von der Abwesenheit von Neutralfett, Wachs und Unverseifbarem überzeugt hat.

Nach einer anderen Methode verfährt man in der Weise, daß man 8—20 g Seife in wenig Wasser in einer Porzellanschale löst und mit einem Überschuß von verdünnter Schwefelsäure, Salzsäure oder Essigsäure so lange erhitzt, bis die abgeschiedenen Fettsäuren an der Oberfläche der Flüssigkeit in einer vollkommen klaren, von weißen Partikeln freien Ölschicht schwimmen und läßt erkalten. Sobald die Fettsäuren beim Erkalten erstarren, durchsticht man den die ganze Oberfläche der Flüssigkeit bedeckenden Kuchen an zwei Punkten seiner Peripherie, unterhalb des Schnabels der Schale und an der entgegengesetzten Seite

¹⁾ Graeger, Polyt. Notizbl. 12, 177.

mit dem Glasstabe und gießt die wasserige Schicht ab. Man schmilzt dann mehrmals den Kuchen mit reinem Wasser um, hebt ihn ab und trocknet oberflächlich mit Filtrierpapier und hierauf im Vakuum über Schwefelsäure. Bei genauen Analysen wird die unter dem Fettsäurekuchen befindliche saure Flüssigkeit durch ein kleines Filter gegossen, die auf dem Filter zurückbleibenden geringen Fettsäuremengen in Äther gelöst, nach dem Verdunsten des Äthers getrocknet und gewogen, die so erhaltene Menge wird zur Hauptmenge hinzu addiert.

Gawalowski¹⁾ empfiehlt, die Säure mit Schwefelsäure zu verseifen, die Fettsäuren auf einem Filter zu sammeln und auszuwaschen, und die im Filtrat befindlichen Fettsäuren mit Petroläther auszuschütteln, sowie die im Filter haftenden Fettsäuren in Petroläther zu lösen. Die Auszüge werden verdunstet und der Rückstand nach dem Trocknen gewogen.

Hefelmann und Steiner²⁾ versuchten festzustellen, welche Veränderungen die Fettsäuren beim Trocknen bei höherer Temperatur erleiden. Sie trockneten 1 g einer Oleinkahseife und fanden folgende Resultate:

Nach einstündigem Trocknen auf dem Trockenschranke, d. h. bei etwa 55° C .	0,5136 g Fettsäure
Nach weiterem einstündigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5131 g „
Nach weiterem zweistündigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5153 g „
Nach weiterem einstündigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5074 g „

Erst bei einer Erhöhung der Trockentemperatur auf 110° C trat eine merkliche die Oxydationszunahme überschreitende Verminderung infolge Verdampfung ein.

Hefelmann und Steiner zeigten ferner, welche Gewichtsabnahme zwei Kokosnußölfettsäuren enthaltende Seifenfettsäuren beim Trocknen erfuhren.

	Prozente Fettsäuren		Säurezahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl
	a	b			
I.					
Fettsäuren eine Stunde auf dem Trockenschrank bei 55° C getrocknet . . .	80,68	80,87	200,3	37,1	48,6
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	78,55	79,53	—	38,7	—

¹⁾ Gawalowski, Zeitschr. f. anal. Chem. 24, 219.

²⁾ Hefelmann und Steiner, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 4, 389 (1896).

	Prozente Fettsäuren		Säure- zahl	Refrakto- meterzahl bei 40° C	Jod- zahl
	a	b			
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	77,27	77,08	—	39,2	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	76,10	76,48	—	39,8	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	75,78	75,35	200,0	40,0	38,9
II. Reine Kokosnußölseife					
Fettsäuren eine Stunde auf dem Trockenschrank bei 55° C getrocknet . . .	65,29	65,33	257,2	20,9	16,4
Fettsäuren noch $\frac{3}{4}$ Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	59,77	60,27	—	21,8	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	54,69	53,22	—	22,9	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	50,21	50,80	—	24,9	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	43,48	43,48	205,6	27,2	10,9

Die Fettsäuren rauchten beim Verweilen im Trockenschrank und erlitten nicht nur einen Verlust an niederen Fettsäuren, wie aus der zunehmenden Refraktometerzahl ersichtlich ist, sondern auch eine Oxydation, die sich durch die Erniedrigung der Jodzahl kundgibt.

Falls die Seife Fremdstoffe enthält, die sich nicht leicht von der Fettmasse trennen lassen, empfiehlt es sich, die Fettmasse mit Äther auszuschütteln und das Gewicht nach dem Verdunsten des Äthers zu bestimmen. In manchen Fällen ist es vorzuziehen, die Seife in Alkohol aufzulösen und die Fremdstoffe durch Filtrieren zu entfernen. Die von Huggenberg, Spath und anderen angegebenen Verfahren bestehen im wesentlichen darin, daß die aus der Seifenlösung abgeschiedenen Fettsäuren in ein leicht abzulesendes Volumen ätherischer und petrolätherischer Lösung übergeführt, von der ein aliquoter Teil zur Bestimmung des Verdampfungsrückstandes verwendet wird.

C. Huggenberg¹⁾ verfährt in der Weise, daß er 3,5 g der Seife in einer Porzellanschale in 30—40 ccm Wasser unter Erwärmen löst, die Lösung in eine mit 25 ccm Normalschwefelsäure beschickte Scheideburette bringt und erkalten läßt. Hierauf füllt man mit mit Wasser gesättigtem Äther bis zur Mitte der obersten Birne nach, läßt aus der Burette ohne

¹⁾ C. Huggenberg, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 1898, 163.

abzulesen die saure wässrige Flüssigkeit in ein Becherglas ab und spült 2—3 mal mit Wasser nach. Dann wird mit Äther auf 148—149 ccm aufgefüllt, gut durchgemischt und die ätherische Fettschicht auf 0,1 ccm genau abgelesen. Das in der Hahnbohrung befindliche Wasser wird durch Abfließenlassen von 1 ccm Ätherlösung völlig verdrängt, worauf 25—50 ccm der ätherischen Lösung in ein tariertes Kölbchen fließen gelassen werden. Der Äther wird auf dem Wassertrockenschrank verdunstet und der Rückstand im Trockenschrank bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

Späth¹⁾ bestimmt in der Seife zugleich den Wassergehalt und die übrigen wichtigen Bestandteile.

Späth verwendet zu diesem Zwecke ein Kölbchen, dessen Hals in der Mitte erweitert ist und an der engeren Stelle eine Marke, die 120 ccm angibt. Man bringt in das tarierte Kölbchen von der Seife 4—6 g, je nachdem sie wasserhaltig oder wasserarm ist, und lost sie unter Erwärmen in 50prozentigem Alkohol und füllt mit demselben Alkohol bis zur Marke auf. 60 ccm von dieser Lösung bringt man in eine tarierte Platinschale, dampft den Alkohol ab und trocknet den Rückstand bei 100° C

Der Kolbeninhalt wird auf 17,5° C gebracht und bis zur Marke mit 50prozentigem Alkohol aufgefüllt, ist der Inhalt starr geworden, so erwärmt man ein wenig auf dem Wasserbade. Nun bringt man den Kolbeninhalt in einen Scheidetrichter, spült zweimal mit je 5 ccm Alkohol nach, versetzt die Seifenlösung mit 20 ccm Normalschwefelsäure, schüttelt gut durch, fügt 100 ccm Petroleumäther hinzu und schüttelt abermals gut durch und läßt stehen, wobei sich zwei Schichten bilden, die man voneinander trennt.

Die filtrierte wässrige Flüssigkeit resp. ein aliquoter Teil wird mit $\frac{1}{10}$ Normallauge titriert, wodurch man den Gesamtalkaligehalt erhält. Durch Titration der abgeschiedenen Fettsäuren erfährt man den Gehalt des an diese gebundenen Alkali. Zur Bestimmung der Fettsäuren bringt man 50 ccm der Petroleumätherlösung in ein gewogenes Kölbchen, verjagt den Äther in einem Wasserstoffstrom bei 60—80° C auf dem Wasserbade, erhitzt hierauf das Wasserbad zum Sieden, leitet noch einige Zeit Wasserstoffgas ein, läßt dann erkalten und trocknet im Vakuum über Schwefelsäure. Außerdem kann man noch die Säurezahl und Verseifungszahl der Fettsäuren und aus der letzteren auch das Neutralfett bestimmen.

Wenn die Fettmasse kein Neutralfett, kein Wachs und keine unverseifbaren Bestandteile enthält, so wird sie als Fettsäure gerechnet. In einer vollständigen Seifenanalyse wird diese auf Fettsäureanhydrid berechnet, indem man 3,25 % des Gewichtes der Fettsäuren abzieht oder die Prozentzahl der Fettsäuren mit 0,9675 multipliziert. Man begeht dadurch keinen besonderen Fehler, denn 100 Teile Stearinsäure, $C_{18}H_{36}O_2$,

¹⁾ Späth, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 15 (1896).

entsprechen 96,93 Teilen Stearinsäureanhydrid $(C_{18}H_{35}O)_2O$, 100 Teile Palmitinsäure, $C_{16}H_{32}O_2$, 96,48 Teilen Palmitinsäureanhydrid $(C_{16}H_{32}O)_2O$ und 100 Teile Ölsäure, $C_{18}H_{33}O_2$, entsprechen 96,81 Teilen Ölsäureanhydrid $(C_{18}H_{33}O)_2O$. Je höher die Prozentzahl der Fettsäuren ist, um so mehr wirkliche Seife enthält die Probe. Jede harte Seife, die mehr als 64% Fettsäuren enthält, ist entweder beim Aufbewahren trocken oder künstlich getrocknet worden (pilierte Seife). Harte Seifen, die einen geringeren Gehalt aufweisen, enthalten einen Überschuß an Wasser oder Alkali oder eines der verschiedenen Verfälschungsmittel.

f) Bestimmung des Neutralfettes

Außer Fettsäuren kann die Fettmasse Harzsäuren, Neutralfett und unverseifbare Bestandteile enthalten

1. Harzsäuren werden mittels der Liebermann-Storchschen Reaktion nachgewiesen. Diese Reaktion kann aber nach der Angabe von Grosser nicht nur allein für Harzsäuren gelten, da auch Oxyfettsäuren diese geben. Die Storch-Morawskische Reaktion ist nach Malacarne nur dann einwandsfrei, wenn die Fettsäuren vor der Prüfung durch 5—6maliges Waschen mit kochendem Wasser von den Farbstoffen befreit werden.

Bei der Bestimmung der Fettsäuren scheidet sich das Harz mit diesen zusammen und bildet auf solche Weise einen Teil des Gesamtfettes. Den Harzgehalt dieses Gesamtfettes bestimmt man nach der Twitchellschen Methode (s. B. I, S. 767).

Neutralfett. Zur Bestimmung von Neutralfett in den Seifen eignet sich nach der Angabe von Bolley und Perutz der zwischen 85 und 86° C siedende Anteil von Benzin oder Petroläther, weil diese Lösungsmittel nur sehr geringe Mengen der fettsäuren Alkalien aufzunehmen vermögen.

Lewkowitsch empfiehlt, das Neutralfett mit den unverseifbaren Bestandteilen in der Weise zu bestimmen, daß man eine gewogene Menge Seife in Wasser oder Alkohol löst, mit Normalkalilauge nach Zusatz von Phenolphthalein als Indikator titriert, um die etwa vorhandenen freien Fettsäuren zu neutralisieren und die Seifenlösung mit Petroläther extrahiert.

Genauere Werte erhält man, wenn man die Seifenlösung mit gewaschenem und gegluhtem Seesand verreibt, trocknet, fein zerreibt und dann der Extraktion unterwirft.

Die petrolätherische Lösung, die aus Neutralfett und Unverseifbarem besteht, wird eingedampft, der Rückstand zur Trennung der beiden Bestandteile verseift und das so erhaltene Produkt mit Äther extrahiert.

Das Neutralfett bestimmt man auch so, daß man 10 g trockene Seife in Alkohol löst, diesen auf dem Sandbade verdunsten läßt, den Rückstand trocknet und im Soxhletapparate mit Petroläther extrahiert. Die im Extrakt enthaltenen freien Fettsäuren werden durch Titration mit Alkali bestimmt.

Unverseifbares. Das Unverseifbare wird zusammen mit dem Neutralfett bestimmt; enthält der Ätherrückstand kein Neutralfett, so besteht er nur aus Unverseifbarem.

Waltke bestimmt den Gehalt an Unverseifbarem, indem er 10 g wasserfreie Seife in einem Mörser fein zerreibt, dann in einem 200 ccm fassenden Kolben mit 100 ccm absolutem Petroleumäther schüttelt, bis zur Marke auffüllt, gut durchschüttelt und absetzen läßt. 50 ccm dieser Lösung werden durch ein doppeltes Faltenfilter gegossen, verdampft, der Rückstand bei 110° C getrocknet und gewogen.

g) Bestimmung der in Alkohol unlöslichen Substanzen

Die Menge der in Alkohol unlöslichen Substanzen bestimmt man, indem man die fein zerschnittene Seife zuerst bei mäßiger Temperatur und dann bei 100° C trocknet, mit der 8—10fachen Menge absoluten Alkohols auf dem Wasserbade digeriert und dann filtriert. Der ungelöste Rückstand wird mit Alkohol gewaschen, bei 100° C getrocknet und nach dem Erkalten gewogen.

Die Bestimmung der in Alkohol unlöslichen Substanzen kann mit der Ermittlung des freien Alkalis vereint werden.

Gute Seifen enthalten meist geringe Mengen unloslicher Substanzen, absolut frei von unloslichen Substanzen sind nur die nach dem Autoklavenverfahren dargestellten Toiletteseifen. Einen beträchtlichen Rückstand enthalten die gefärbten Seifen.

Der Rückstand besteht gewöhnlich aus

1. In Wasser löslichen Substanzen, wie Chloride, Sulfate, Karbonate, Borate der Alkalimetalle
2. Wasserunlöslichen Mineralsubstanzen (Fullmaterial), wie Kreide, Ton, Kieselgur, Asbest, Talk, Erdfarben usw.
3. Organischen Substanzen, wie Stärke, Dextrin, Leim, Pflanzenschleim usw.

1. Wasserlösliche Substanzen. Den auf dem Filter gebliebenen Rückstand behandelt man mit kaltem Wasser, filtriert und bestimmt im ganzen Filtrate oder in einem aliquoten Teile das an Kohlensäure, Kieselsäure und Borsäure gebundene Alkali durch Titration mit Salzsäure unter Zusatz von Methylorange.

Dampft man dann die Flüssigkeit unter Zusatz von Salzsäure auf dem Wasserbade bis zur Trockne ein, so erhält man die etwa vorhandene, aus dem Wasserglas stammende Kieselsäure. Die Gegenwart von Borsäure läßt sich im Filtrat nachweisen, indem man einen damit befeuchteten Streifen Curcumpapier trocknet. Falls Borsäure abwesend ist, kann Karbonat und Silikat aus dem bei der Titration gefundenen Alkali und der durch Wägen ermittelten Kieselsäure gefunden werden. Bei Gegenwart von Borax teilt man die Lösung am besten in drei Teile: im ersten Teile bestimmt man die Kohlensäure, in dem zweiten Teile die Kieselsäure und in dem dritten Teile das Gesamtalkali durch Titration.

Waltke bestimmt diese Salze, indem er den alkoholunlöslichen Teil bei 150° C bis zur Gewichtskonstanz trocknet und wägt. In einem Teil des Rückstandes wird die Kohlensäure direkt bestimmt, in dem mit Salzsäure versetzten Reste wird durch Abdampfen die Kieselsäure abgeschieden und im Filtrat von dieser wird das Gesamtnatron als Natriumchlorid und Natriumsulfat bestimmt. Die dem Natriumkarbonat und Natriumsilikat entsprechende Menge wird von der Gesamtnatronmenge subtrahiert und die Differenz auf Natriumborat berechnet.

Chloride und Sulfate des Natriums werden am besten in aliquoten Teilen der sauren Flüssigkeit bestimmt, die man nach dem Abscheiden der Fettsäuren erhält, wobei man in diesem Falle stets Salpetersäure zur Zersetzung der Seifen anwenden muß. Das Chlor wird aus der salpetersauren Lösung mit Silbernitrat gefällt, die Schwefelsäure wird aus dem wasserigen Auszug des mit Alkohol behandelten Seifenrückstandes oder in der salzsaurehaltigen Flüssigkeit durch Fällen mit Bariumchlorid bestimmt.

2 Der wasserunlösliche Anteil. Dieser wird zur Bestimmung der organischen Substanz eingeaschert und geglüht; der so erhaltene Rückstand wird nach dem Erkalten gewogen und qualitativ und quantitativ untersucht.

3. Organische Substanzen. Durch Behandeln des in Alkohol unlöslichen Rückstandes mit kaltem Wasser erhält man Dextrin, das auf Zusatz von Alkohol ausfällt und so quantitativ bestimmt werden kann. Zu diesem Zwecke benutzt man ein tariertes Becherglas mit Glasstab. Man rührt die Flüssigkeit energisch durch, so daß sich das Dextrin an den Wänden des Becherglases absetzt. Die Flüssigkeit wird abgegossen, das Dextrin mit Alkohol ausgewaschen, getrocknet bei 100° C und nach dem Erkalten gewogen.

Die Gegenwart von Stärke wird mikroskopisch und durch die Violettfärbung mit Jodlösung nachgewiesen. Zur quantitativen Bestimmung wird die Stärke in Glukose übergeführt in der Weise, daß man den alkoholunlöslichen Rückstand auf dem Filter mit kaltem Wasser auswascht und mit verdünnter Schwefelsäure unter bestandigem Ersatz des verdampfenden Wassers im Wasserbade kocht. Die Flüssigkeit wird mit Bariumkarbonat neutralisiert, filtriert und der Zucker mit Fehling'scher Lösung bestimmt.

Leim. Man extrahiert den in Alkohol unlöslichen Anteil mit heißem Wasser, wobei der Leim in Lösung geht, die beim Erkalten gelatinert und, mit Gerbsäure versetzt, einen Niederschlag gibt.

h) Glyzeringehalt

Zum Nachweis von Glyzerin löst man die Seife in Alkohol oder Methylalkohol, wobei Glyzerin in Lösung geht. Diese wird filtriert, erhitzt, bis der Alkohol vollständig verdunstet, versetzt dann die Lösung mit Schwefelsäure, um die Fettsäure abzuscheiden und filtriert. Hierauf

neutralisiert man das Filtrat mit Bariumkarbonat, dampft bis zur Sirupkonsistenz ein, laugt den Rückstand mit einem Gemisch von 3 Teilen 95prozentigen Alkohols und 1 Teil Äther aus, filtriert, dampft das Filtrat und prüft den so erhaltenen Sirup auf Glycerin (s S 689). Dieser Sirup kann auch zur quantitativen Bestimmung dienen, die man nach dem Azetinverfahren ausführt (B. I, S. 665)

Oder man löst etwa 10 g Seife in Wasser, bei Gegenwart von organischen in Alkohol unlöslichen Substanzen, in Methylalkohol auf, verdunstet diesen, scheidet die Fettsäure durch Zusatz von Säure ab und bestimmt in dem sauren Filtrate das Glycerin nach einer der bei den Fetten angegebenen Methode.

Martin zersetzt etwa 10 g Seife mit verdünnter Schwefelsäure, filtriert die ausgeschiedenen Fettsäuren ab, versetzt das Filtrat mit essigsaurem Blei und entfernt den im Filtrat enthaltenen Bleiüberschuß durch Schwefelwasserstoff, filtriert das ausgefallte Bleisulfid ab, verdünnt das Filtrat auf ein bestimmtes Volumen und bestimmt das Glycerin in einem aliquoten Teil nach der Bichromatmethode

Aus der Menge Glycerin kann man sehen, ob eine harte Seife nach dem kalten Verfahren dargestellt worden ist. In diesem Falle findet man gewöhnlich etwa 5% Glycerin. Das Fehlen von Glycerin in einer Schmierseife beweist, daß sie aus Fettsäuren dargestellt worden ist. Betrachtliche Mengen Glycerin enthalten manche Toiletteseifen, besonders die Pflerseifen

i) Bestimmung des Zuckers

Manche Toiletteseifen und billige Transparentseifen enthalten oft 25—30% Zucker. Quantitativ wird der Zucker nach der Inversion mit Fehlingscher Lösung oder polarimetrisch bestimmt

Die quantitative Bestimmung wird so ausgeführt, daß man die wässrige Lösung einer gewogenen Menge Seife mit Normalschwefelsäure kocht, wobei sich die Fettsäuren ausscheiden, die abfiltriert werden, das Filtrat etwas eindampft, dann neutralisiert und mit Salzsäure im Wasserbade kocht, bis vollständige Inversion stattfindet. In der so erhaltenen Lösung wird der Zucker mit Fehlingscher Lösung bestimmt.

Die polarimetrische Bestimmung führt Wilson¹⁾ so aus, daß er 10 g Seife in 150 ccm Wasser von 80° C löst und unter Umrühren tropfenweise mit einer gesättigten Magnesiumsulfatlösung im Überschuß versetzt, die ausgeschiedene Magnesiumseife abfiltriert und mit heißem, Magnesiumsulfat enthaltendem Wasser auswäscht. Das schwach alkalische Filtrat wird mit verdünnter Salpetersäure fast neutralisiert, bis auf 40 ccm eingedampft, nach dem Erkalten mit verdünnter Salpetersäure schwach angesäuert, mit Bleiessig geklärt, filtriert und in der üblichen Weise polarisiert.

¹⁾ Wilson, Chem. Ztg. Rep. 1891, 227.

Kommen Zucker und Glyzerin gleichzeitig vor, so geschieht die Trennung nach Donat und Mayrhofer¹⁾ in der Weise, indem man die Lösung beider Körper mit gelöschtem Kalk zur Bildung des Kalksaccharats versetzt, darauf die gleiche Menge gewaschenen und geglühten Seesandes zumischt, eindampft, den Rückstand nach dem Erkalten zu einem feinen Pulver zerreibt und dieses mit einem Gemisch gleicher Teile Alkohol und Äther extrahiert. Die Lösung enthält nur Glyzerin, das in der oben beschriebenen Weise bestimmt wird.

k) Bestimmung der Karbolsäure

Nach Allen²⁾ wird die Bestimmung in folgender Weise ausgeführt.

Man löst 5 g Seife in warmem Wasser, fügt zur Lösung der Phenole 10prozentige Natronlauge hinzu, schüttelt die Seifenlösung mit Äther aus, um Kohlenwasserstoffe zu entfernen und läßt die Ätherschicht ab. Hierauf setzt man Kochsalz hinzu, wodurch die Seife ausgesalzen wird, während die Phenolverbindungen in Lösung bleiben, die man abfiltriert, die Seife auf dem Filter mit konzentrierter Kochsalzlösung wäscht und das Filtrat dann zum Liter auffüllt. Ein aliquoter Teil der Lösung wird mit Schwefelsäure versetzt, es darf keine Trübung entstehen, falls keine Seife mehr zugegen ist, fügt Bromwasser, dessen Titer man auf kristallisierte Karbolsäure stellt, im Überschuß hinzu und titriert diesen mit Natriumthiosulfat zurück.

Zur gewichtsanalytischen Bestimmung konzentriert man einen aliquoten Teil der alkalischen Lösung, sauert mit Schwefelsäure an und versetzt mit einem geringen Überschuß von Bromwasser. Hierauf wird das dabei gebildete Tribromphenol mit wenig Schwefelkohlenstoff ausgeschüttelt, bis zur Trockne verdampft und der Rückstand gewogen. War reine Karbolsäure vorhanden, so besteht der Rückstand aus langen, fast farblosen Nadeln, in der Gegenwart von Kresolen ist er meist orange bis rot gefärbt und zeigt eine schlechte Kristallisation.

Das von Lewkowitsch³⁾ angegebene Verfahren unterscheidet sich von dem oben beschriebenen dadurch, daß die durch Eindampfen erhaltene konzentrierte Lösung der Phenolate in einen graduierten Stöpsel-Zylinder von 50—100 ccm Inhalt gebracht wird, mit soviel Kochsalz versetzt, daß etwas ungelöst bleibt und mit Schwefelsäure ansauert. Man liest das Volumen der abgeschiedenen Phenole ab und setzt die Anzahl Kubikzentimeter als ebensoviel Gramme in die Rechnung ein. Bei größerer Genauigkeit bringt man die abgeschiedenen Phenole in ätherische Lösung, dampft den Äther ab und bestimmt die Menge des Phenols und der Kresole nach dem Koppeschaarschen Verfahren.

Fresenius und Makin⁴⁾ setzen durch Hinzufügung von verdünnter Schwefelsäure oder Salzsäure die Phenole in Freiheit und destillieren diese

¹⁾ Donath und Mayrhofer, Zeitschr. f. anal. Chem. 20, 383

²⁾ Allen, The Analyst 1896, 103

³⁾ Lewkowitsch, Chemical Analysis of oils, fats and waxes 1895, 637

⁴⁾ Fresenius und Makin, Zeitschr. f. anal. Chem. 35, 325.

mittels eines starken Wasserdampfstromes ab und bestimmen sie im Destillat mit Bromdibromatlösung (Koppeschaar-Tóth).

1) Nachweis des Alkohols

Zum Nachweis des Alkohols in transparenten Seifen sind folgende Methoden in Vorschlag gebracht worden.

Jay schüttelt in einem 200 ccm fassenden Kolben 50 g fein zerschnittener Seife mit 30 ccm konzentrierter Schwefelsäure bis zur vollständigen Lösung. Die sich dabei erhitzte und gebräunte Masse wird mit Wasser versetzt, stehen gelassen, bis die Fettsäuren erstarren, die wässrige Flüssigkeit abgegossen, fast neutralisiert und abdestilliert. Die ersten 25 ccm des Destillates werden nach dem Verfahren von Riche und Bardy geprüft. Man versetzt die mit $\frac{1}{2}$ ccm verdünnter Schwefelsäure (18 Bé) angesäuerte Lösung mit $\frac{1}{2}$ ccm Chameleonlösung, wodurch der in der Lösung vorhandene Alkohol zum Aldehyd oxydiert wird. Die Flüssigkeit entfärbt man nun durch einen Zusatz von einigen Tropfen einer Lösung von unterschwefligsaurem Natron und fugt 1 ccm Fuchsinlösung (0,1 1000) hinzu. Ist Aldehyd resp. Alkohol vorhanden, so wird die Flüssigkeit nach 5 Minuten schön violett, trifft aber die Färbung erst nach 15 Minuten ein, so ist kein Aldehyd und darum auch kein Alkohol vorhanden.

Valenta destilliert im Paraffinbade 50—60 g der mit Bimsstein verriebenen Seife zuerst bei 110°C und dann bei 120°C ab. Im Filtrate wird die Jodoform-Reaktion in folgender Weise gemacht.

Die Flüssigkeit wird mit 5—6 ccm einer 10prozentigen Kalilösung versetzt. auf etwa $40\text{--}50^{\circ}\text{C}$ erwärmt und soviel einer mit Jod gesättigten etwa 20prozentigen Jodkaliumlösung hinzugesetzt, bis die Flüssigkeit sich braunlichgelb färbt und umgeschüttelt. Verschwindet die Farbe nicht, so setzt man mittels eines Glasstabes soviel Kalilauge hinzu, bis die Flüssigkeit sich entfärbt und laßt stehen, wobei sich gelbe Kristalle von Jodoform ausscheiden, die, unter dem Mikroskop gesehen, sechseckige Tafeln darstellen (Hager).

3. Seifen mit besonderen Zusätzen

a) Glycerinseife

Das Glycerin ist seit langer Zeit als ein die Haut weich und geschmeidig machendes Mittel bekannt. Die Glycerinseifen werden dargestellt, indem man gute, brauchbare, feste Seife in der gleichen Menge Glycerin in einem mit Dampf von außen geheizten kupfernen Kessel löst, die Lösung durch Musselin in Formen gießt und längere Zeit stehen laßt. Nach einigen Wochen wird die erstarrte durchscheinende Seife in Riegel geschnitten oder in Formen gepreßt.

Eine Lösung von Seife in überschüssigem Glycerin 30 : 35 bildet eine flüssige Glycerinseife, die klar ist und die Farbe und Konsistenz des gereinigten Honigs hat, aber sehr wenig schäumend ist.

b) Gallseife, Fleckseife

Die Wirkung der Galle bei der Entfernung der Fettflecke aus Geweben ist der Einwirkung auf die Verdauung der Fette im tierischen Organismus ähnlich; sie wirkt nicht verseifend, sondern in außerordentlicher Weise in die kleinsten Kugelchen verteilend, fast lösend, daß diese umstände sind, die organischen Poren der Zellhäutchen mit dem wässerigen Nahrungssaft zu durchdringen.

Man stellt diese Seifen dar, indem man einen Teil Galle und zwei Teile gut getrocknete Seife erwärmt, wobei die Seife die ganze Gallenflüssigkeit aufnimmt. Sobald das Gemisch eine gleichformige Masse bildet, wird diese in Formen gegossen oder zu Kugeln, sogenannten „Fleckkugeln“, geformt.

Nach einer anderen Methode schleift man eine auf den Kern gesottene Seife mit gallhaltigem Wasser zu schleifen.

c) Sand- und Bimssteinseifen

Diese Seifen werden zum Reinigen von schmutzigen Händen usw. in vielen Gewerben benutzt. Sie werden in der Weise dargestellt, daß man auf kaltem Wege hergestellte Kokosnußölseife erwärmt und vor dem Erstarren fein gepulverten Bimsstein oder Sand einrührt. Die scharfen Korner des Sandes oder Bimssteins bewirken beim Waschen eine mechanische Abreibung des der Haut anhängenden Schmutzes.

d) Medizinische Seifen

Unter medizinischen Seifen im weiten Sinne dieses Wortes versteht man alle Seifen, die zu Heilzwecken dienende Stoffe enthalten, wie z. B. Teerseife, Schwefelseife, Kampferseife, Lebertranseife, Borseife, Salizylseife, Karbolseife usw. Nach der Pharmakopoe bedeutet medizinische Seife eine aus Schweinefett und Olivenöl dargestellte Natronseife, Sapo medicatus genannt, ferner existiert auch nach der Vorschrift der Pharmakopoe und ebenfalls zu medizinischem Zweck dienende weiche Kaliseife, Sapo kalinus genannt, die aus reinem Leinöl gewonnen wird.

4. Unlösliche Seifen

Samtliche Seifen, die nicht Kalium oder Natrium enthalten, sind in Wasser unloslich. Von diesen Seifen findet die Bleiseife als „Bleipflaster“ in der Pharmazie Verwendung, auch die anderen Metallseifen werden in der Technik verwendet und werden entweder durch doppelte Zersetzung der Alkaliseifen mit wässerigen Lösungen der Metallsalze oder durch Erhitzen der freien Fettsäuren mit den Oxyden oder Carbonaten der Metalle dargestellt.

Kalzium-, Strontium-, Bariumseife werden zur Herstellung wasserdichter Gewebe benutzt; hauptsächlich dient aber dazu Alumi-

niumseife und stellt dadurch eine der wichtigsten unlöslichen Seifen dar. Die betreffenden Gewebe werden mit Metallösungen, Chlorkalzium, Chlorbarium, Aluminiumazetat behandelt und in ein Seifenbad gebracht. Aluminiumseife findet auch bei der Herstellung konsistenter Maschinenfette vielfach Verwendung.

Tonerde allein verseift die Fette nicht, wird aber Kalium- und Natriumaluminat angewendet, so bildet sich Aluminiumseife. Diese dient auch zum Imprägnieren von Holz, besonders von Eisenbahnschwellen, um diese vor Feuchtigkeit zu schützen. Beim Lebhaftmachen (Avivieren) der Farben mit Aluminiumsalzen oder Zinnsalzen gebeizter und gefärbter oder bedruckter Gewebe mit einer Lösung von Seife bildet sich Aluminiumseife und Zinnseife. Aluminiumseife wird auch als Leim in der Papierfabrikation verwendet.

Aluminiumseifen, besonders Aluminiumoleat, werden als „Ölverdicker“ benutzt; zu diesem Zwecke löst man sie in der Wärme in Mineralölen, wodurch letztere eine größere Viskosität erhalten.

Bleipflaster besteht hauptsächlich aus Bleioleat. Aus Olsäure dargestelltes Bleipflaster ist in Äther vollständig löslich, während die aus natürlichen Ölen und Fetten dargestellten Pflaster einen in Äther unlöslichen Rückstand geben, der aus den Bleisalzen der gesättigten Fettsäuren besteht. So hinterlassen nach den Angaben von Kremel¹⁾ Pflaster aus Olivenöl 17—20%, die aus Schweinefett 40—50% Rückstand.

Zink- und Manganseife werden als Sikkative, reine Eisen-seife in der Gerberei gebraucht. Ein Gemenge von Kupfer- und Eisen-seife, dargestellt durch Fällung von Kupfer- und Eisenvitriollösung mit Seife, wird mit Firnis und Wachs zusammengeschmolzen und dient zum Anstreichen von Gipsfiguren, um denselben einen grünen, dauerhaften, bronzeeähnlichen Überzug zu geben. Die Goldseife kann bei der Glanzvergoldung auf Porzellan und die Silberseife als haarfarben-des Mittel gebraucht werden.

Zink-, Eisen-, Nickel-, Kobalt- und Chromseifen werden bei der Herstellung von Emailen, sowie auch zum Wasserdichtmachen von Geweben benutzt. Kupferseifen finden auch bei der Darstellung von Schiffsanstrichen Verwendung.

Die Metallseifen werden in den Künsten für verschiedene Zwecke verwendet. So wird den organischen Lösungsmitteln, die bei der chemischen Wasche von Seidenstoffen zugesetzt werden, eine Lösung von Magnesiumoleat in Petroleumäther zugesetzt, um Selbstentzündung zu verhindern, indem das Magnesiumoleat die Leitungsfähigkeit des Lösungsmittels so sehr erhöht, daß die Entstehung elektrischer Funken beim Herausnehmen der Seidenstoffe aus dem Bade verhindert ist.

Hierzu gehören auch die Harzseifen, Metallsalze der Harzsäuren. Kalkresinat wird bei der Darstellung fester Schmiermittel benutzt.

¹⁾ Kremel, Pharmaz. Post 20. 190

Manganresinat und Bleiresinat sind in warmem Leinöl löslich und werden daher als flüssige Sikkative in der Firnisfabrikation verwendet. Kupferresinat wird als Rostschutzmittel und zur Herstellung von Schiffsanstrichen benutzt.

Der Nachweis der Metalloxyde in diesen Seifen geschieht so, daß man die Seife mit einer verdünnten Mineralsäure — bei Bleiseifen erweist sich Salpetersäure am zweckmäßigsten, bei allen anderen ist Salzsäure oder Schwefelsäure vorzuziehen — zersetzt und die ausgeschiedenen Fettsäuren mit Petroleumäther ausschüttelt, in der man die Fettsäuren in der bereits angegebenen Weise näher untersucht. In der sauren Lösung bestimmt man das Metalloxyd.

10. Glyzerinfabrikation

Glyzerin wird als Nebenprodukt bei der Stearinkerzen- und Seifenfabrikation in den sogen. Glyzerinwässern erhalten, die je nach dem Fabrikationsverfahren entweder alkalisch oder sauer reagieren. Die beim Autoklavenprozeß erhaltenen Glyzerinwässer sind alkalisch reagierende Flüssigkeiten von einer Konzentration 12—18% und verhältnismäßig wenig gefarbt, wenn die zur Spaltung angewandten Fette hell sind. Die Teilchen der Autoklavenmasse werden aus dem Glyzerinwasser durch Aufkochen und Abschöpfen oder Abfiltrieren an der Oberfläche der Flüssigkeit ausscheidenden Seife entfernt, und man erhält das reinste Rohmaterial. Ein weniger reines, dunkel gefarbt Rohmaterial liefert das Verseifungsverfahren mittels Saure. Das so erhaltene saure Glyzerinwasser wird zur Entfernung der überschüssigen Schwefelsäure mit Kalk neutralisiert und vom gebildeten Niederschlag abfiltriert. Ein reineres Glyzerinwasser wird aus den bei der Verseifung der Fette mit Natronlauge in den Seifenfabriken erhaltenen Seifenlaugen gewonnen.

Die dünnen Glyzerinwässer werden konzentriert und geben die im Handel vorhandenen Rohglyzerine.

1. Rohglyzerin

Entsprechend der Darstellungsweise unterscheidet man im Handel Glyzerine verschiedenster Zusammensetzung: die Saponifikationsglyzerine, die Destillationsglyzerine und die Laugenglyzerine.

a) Saponifikationsglyzerin

Man erhält diese Glyzerine aus der wässerigen Lösung bei dem Autoklavenverfahren, sowie bei der Fettspaltung nach dem fermentativen und dem Twitchell-Verfahren. Dieses Rohglyzerin enthält 85—90% reines Glyzerin, das spezifische Gewicht beträgt 1,240—1,242, was einer Konzentration von 28° Bé, der Handelsmarke „28° Bé Saponifikationsrohglyzerin“ entspricht, es darf nicht mehr als 2,5% Trockensubstanz

bei 170—180° C und 0,5 % Asche enthalten. Die Farbe dieses Rohglyzerins ist hellgelb bis dunkelbraun und der Geschmack süß. Mit basischem Bleiazetat gibt es nur einen geringen, sich langsam abscheidenden Niederschlag, mit mäßig konzentrierter Salzsäure darf keine Trübung entstehen. Durch Behandeln mit Tierkohle erhält man ein „raffiniertes“ Glyzerin, das in den Künsten vielfach angewendet wird.

b) Destillationsrohglyzerin

Dieses Rohglyzerin wird aus den sauren von der Schwefelsäureverseifung stammenden Wässern erhalten und ist im Handel unter diesem Namen bekannt, weil man die bei diesem Verfahren gewonnenen Fettsäuren abdestillieren muß, um Kerzenmaterial zu erhalten. Dieses Rohglyzerin hat eine hellgelbe bis dunkelbraune Farbe, einen scharfen, adstringierenden Geschmack und riecht, auf der Handfläche gerieben, unangenehm. Mit basischem Bleiazetat versetzt, entsteht ein voluminöser Niederschlag, Salzsäure ruft eine weißliche Färbung hervor, während beim Erhitzen sich olartige, schwarzliche Substanzen ausscheiden. Das spezifische Gewicht ist 1,240—1,242, der Siedepunkt des Glyzerins von 28° Be liegt bei 125° C. Der Glyzeringehalt beträgt in der Regel 84 bis 86 %, der Aschengehalt etwa 2—3,5 %. Die Menge der organischen Verunreinigungen steigt manchmal bis auf einige Prozente.

c) Laugenglyzerin

Dieses Rohglyzerin wird aus den Seifenunterlaugen gewonnen, die bei der Seifenfabrikation durch Kochen der Fette mit Natriumhydrat erhalten werden. Je nach der Aufarbeitungsweise der verschiedenen Wässer enthalten die Seifenlaugen 5—8 % Reinglyzerin, sie enthalten ferner Kochsalz, Ätznatron, kohlen-saures Natron, Schwefelnatrium, Rhodannatrium, Natriumsulfat, Leim, Fettsäuren und Harzsäuren, Zersetzungsprodukte der von der Verseifung der Fette herrührenden Eiweißkörper, Kohlenwasserstoffe. Das spezifische Gewicht des Laugenglyzerins ist je nach dem Salzgehalt 1,08—1,14, die Farbe ist schwach gelb bis rötlichbraun, der Gehalt an Glyzerin beträgt 80—82 %, an Asche etwa 10 % und an organischen Verbindungsmitteln etwa 3 %. Je höher der Gehalt an reinem Glyzerin und je niedriger die Menge von freiem Atzkali und Natriumkarbonat ist, um so besser ist das Laugenglyzerin.

Bestimmung des Glyzeringehaltes im Rohglyzerin

Die Bestimmung des Glyzeringehaltes in Rohglyzerinen wird nach den folgenden Verfahren ausgeführt: nach dem Extraktionsverfahren von Shukow und Schestakow, nach dem Azetinverfahren von Benedikt und Cantor, nach dem Jodidverfahren von Zeisel und Fanto, sowie nach der Hehnerschen Bichromatmethode (B. I, S. 655).

a) Extraktionsverfahren

Dieses Verfahren ist B I, S. 656 beschrieben: Es wird zur Untersuchung von Rohglyzerin angewendet, mit Ausnahme der Laugenglyzerine. Nach dieser Methode erhält man etwas zu hohe Werte, da nach dem Abrauchen bei 170—180° C ein geringer Rückstand zurückbleibt.

b) Azetinverfahren

Dieses Verfahren beruht auf der Überführung des Glyzerins in Triazetin durch Kochen mit Essigsäureanhydrid und Bestimmung des gebildeten Triazetins mittels der Verseifungszahl

Man kocht 1—2 g der Probe in einem Rundkolben mit 8—10 ccm Essigsäureanhydrid und etwa 4 g wasserfreiem Natriumazetat 1½ Stunden am Rückflußkühler und läßt erkalten. Hierauf gießt man durch das Kuhlrohr 50 ccm warmes Wasser und schwenkt um unter etwaigem schwachem Erwärmen, wobei sich das Azetin löst.

Die Lösung wird in einen weithalsigen Kolben von 400—600 ccm Inhalt filtriert, das Filtrat nach dem Erkalten unter Zusatz von Phenolphthalein mit zweiprozentiger wässriger Natronlauge unter fortwährendem Umschütteln genau neutralisiert, wobei darauf zu achten ist, daß die Neutralität erreicht ist, wenn die schwach gelbe Farbe der Flüssigkeit in Rotlichgelb übergeht. Eine eigentliche Rotfärbung tritt erst bei einem Überschuß an Natronlauge ein. Hierauf fugt man mit einer Pipette 25 ccm 10prozentiger Natronlauge hinzu, kocht ¼ Stunde am Rückflußkühler und titriert den Überschuß der Lauge mit Salzsäure zurück. Gleichzeitig werden 25 ccm Natronlauge mit Salzsäure titriert, wobei die Differenz der bei beiden Titrationen gefundenen Werte der zur Verseifung des Triazetins erforderlichen Menge Alkali entspricht

Beispiel 1,324 g Glyzerin

25 ccm Lauge neutralisieren	. 60,5 ccm Normal-Salzsäure
Zum Zurücktitrieren verbraucht	. . 21,5 „
Zur Zerlegung des Triazetins verbraucht	39,0 ccm Normal-Salzsäure

1 ccm Normal-Salzsäure entspricht $\frac{0,092}{3} = 0,03067$ g Glyzerin.

Somit enthielt das Rohglyzerin

$$0,03067 \times 39 = 1,9678 \text{ g oder } 90,38\% \text{ Glyzerin.}$$

c) Jodidmethode von Zeisel und Fanto

Die Gegenwart der Sulfate und Chloride im Rohglyzerin wirkt storend auf den Verlauf dieser Reaktion, diese Verunreinigungen müssen daher vor der Ausführung der Bestimmung entfernt werden.

Fanto¹⁾ verfährt in der Weise, daß er 20 ccm Lauge mit etwa dem doppelten oder dreifachen Volumen Wasser verdünnt, die dem

¹⁾ Fanto, Zeitschr. angew. Chemie 16, 413 (1903).

Chlorgehalte entsprechende Menge festen Silbersulfats hinzugefügt, einige Minuten unter öfterem Umschütteln auf dem Wasserbade erwärmt und mit einer heißen Lösung von Baryumazetat versetzt, wobei die Schwefelsäure ausfällt. Hierauf wird filtriert, der Niederschlag sorgfältig ausgewaschen und das Filtrat mit dem Waschwasser im Kolben bis auf etwa 80 ccm eingeeengt. Die erkaltete Flüssigkeit wird in einen Meßkolben von 100 ccm Inhalt gebracht, mit Hilfe des zum Ausspülen des Kochkolbens verwendeten Wassers bis zur Marke aufgefüllt und 5 ccm = 1 ccm der ursprünglichen Unterlage zur Bestimmung verwendet (s. B. I, S. 662).

d) Hehners Bichromatmethode

Die zu untersuchende Lauge wird schwach verdünnt und mit Schwefelsäure angesäuert, die dadurch ausgeschiedenen Fettsäuren usw. werden abfiltriert und das Filtrat mit Bleiazetat oder mit Kalilauge und Kupfersulfat behandelt, wobei die Verunreinigungen ausfallen, der Niederschlag abfiltriert und das Filtrat auf 100 ccm aufgefüllt

Von dieser Lösung werden 25 ccm in einem vorher mit Schwefelsäure und Bichromatlösung gereinigten Becherglas mit 40 ccm der konzentrierten Kaliumbichromatlösung und 25 ccm konzentrierter Schwefelsäure versetzt und zwei Stunden in siedendem Wasserbade mit bedecktem Uhrglase stehen gelassen. Da die Bichromatlösung eine konzentrierte ist, so muß sehr genau abgemessen sein und auch die Temperatur der Lösung sorgfältig beobachtet werden, da sich die Lösung für jeden Grad nach der Angabe von Hehner um 0,05% ausdehnt. Um jede Korrektur zu vermeiden, empfiehlt Lewkowitsch die Lösungen bei der Normaltemperatur in einem Wasserbade zu halten, bis die Titration zu Ende ist. Den Überschuß des Bichromates reduziert man dann mit einem Überschuß von Ferroammoniumsulfatlösung und titriert den Überschuß des letzteren mit verdünnter Bichromatlösung unter Benutzung von Kaliumferricyanid als Indikator zurück.

Man versetzt 1,5 g Rohglyzerin in einem 100 ccm fassenden Kolben mit Silberoxyd, um das Chlor abzuscheiden und die Aldehyde zu oxydieren, fügt etwas Wasser hinzu und läßt 10 Minuten stehen. Hierauf versetzt man mit basischem Bleiazetat im geringen Überschuß, um die Verunreinigungen zu fällen, füllt die Flüssigkeit auf 100 ccm und filtriert einen Teil der Lösung durch ein trocknes Filter. 25 ccm des Filtrates werden in ein vorher mit konzentrierter Schwefelsäure und Bichromatlösung gereinigtes Becherglas und, wie oben angegeben, weiter verfahren (Hehner¹). (Handelsanalytisches Verfahren.)

Nach den Angaben von F. W. Richardson und A. Jaffé²) wird die Bichromatmethode in der Weise ausgeführt, daß man 25 g Rohglyzerin mit Wasser auf 50 ccm verdünnt, mit 7 ccm Bleizuckerlösung

¹) Hehner, Soc. Chem. Ind. 1889, 6

²) F. W. Richardson und A. Jaffé, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 330 (1898)

fällt, in einen 250 ccm fassenden Kolben filtriert, mit 150 ccm kaltem Wasser nachwäscht, das Filtrat mit verdünnter Schwefelsäure versetzt, wodurch der Bleiüberschuß ausgefällt wird, zur Marke auffüllt und durch ein trocknes Filter filtriert. Nun versetzt man 20 ccm des Filtrates in einem Kolben mit der Hehnerschen Bichromatlösung und 25 ccm reiner Schwefelsäure, setzt einen kurzhalsigen Trichter auf den Kolben und erhitzt 20 Minuten auf dem Wasserbade. Nach dem Erkalten der so oxydierten Lösung verdünnt man auf 250 ccm und titriert den Bichromatüberschuß mit Eisenammonsulfat unter Benutzung von Ferrieyankalium als Indikator.

Die hier angegebenen Methoden wurden bei den Bestimmungen des Prozentgehaltes des Rohglyzerins geprüft und miteinander verglichen, es haben sich jedoch keine übereinstimmenden Resultate ergeben. Lewkowitsch¹⁾ erhielt nach dem Azetinverfahren und der Bichromatmethode oft gut übereinstimmende Werte, die Bichromatmethode liefert aber in den meisten Fällen höhere Werte, besonders bei den in den letzten Jahren hergestellten Rohglyzerinen, wie Lewkowitsch festgestellt hat:

Saponifikationsglyzerin (Lewkowitsch)

Saponifikationsglyzerin	Azetinmethode	Bichromatmethode (Reinigung mittels Kupfersulfat)
	%	%
1	88,91, 90,75, 90,43	93,68, 94,21, 94,71, 94,90;
2	90,69 99,74	92,70 93,08
3	94,02 94,12	97,21 97,94
4	85,23 85,42	86,72 86,41

Lewkowitsch²⁾ fand, daß das Reinglyzerin in dem Destillationsglyzerin nach dem Azetinverfahren und nicht nach der Bichromatmethode bestimmt werden muß, da die nach den beiden Methoden erhaltenen Werte noch mehr als beim Saponifikationsglyzerin differieren und zwar infolge der größeren Menge von Verunreinigungen.

Destillationsglyzerin (Lewkowitsch)

Destillationsglyzerin	Azetinmethode	Bichromatmethode (Reinigung mittels Kupfersulfat)
	%	%
1	86,26; 86,16; 86,22	89,70; 89,22
2	83,51; 83,68	89,44; 89,73
3	83,10, 82,98	83,9; 83,56; 83,52

¹⁾ Lewkowitsch, Analyst 1903, 104.

²⁾ Lewkowitsch, Analyst 1903, 106.

Ferner erhielt Lewkowitsch in den richtig gereinigten Seifenlaugen nach dem Azetinverfahren und nach der Bichromatmethode identische Werte, dagegen führte die Bichromatmethode bei nicht vollständig reinen Laugen zu höheren Werten.

Seifenlaugenglyzerin (Lewkowitsch)

Nr	Spezifisches Gewicht	Freies Alkali als Na ₂ O %	Glyzerin in Prozenten	
			1000 ccm-Methode	Bichromatmethode (Reinigung mit Kupfersulfat)
1	1,120	2,39	5,86	6,62, 6,80
2	1,114	0,58	7,36	8,48; 8,43
3	1,216	—	5,70	5,89 5,81
4	1,1025	0,927	6,69	7,45, 7,33
5	1,0975	0,452	5,90	5,90 6,09
6	1,1050	0,678	5,25	5,34, 5,43
7	1,0925	0,809	6,10	5,92, 5,88
8	1,1025	1,6	5,64	5,65
9	1,095	0,863	6,95	6,92, 6,93
10	1,2025	1,933	9,75	9,68, 9,67
11	1,0925	0,51	6,96	6,95; 7,07
12	1,09	0,768	6,62	6,78, 6,42
13	1,085	0,657	5,70	5,42; 5,45
14	1,22	—	11,57	12,50, 12,60
15	—	0,49	3,57	4,59
16	—	—	7,55	7,66, 7,69

Die von Fanto zur Bestimmung des Glycerins in Seifenlaugen vorgeschlagene Jodidmethode halt Lewkowitsch für unsicher, da die große Menge der Verunreinigungen in Seifenlaugen, die Jodwasserstoffsäure zu reduzieren vermögen, nicht leicht zu entfernen ist. Nach Schulze¹⁾ liefert die Jodidmethode einwandfreie Werte Landsberger²⁾ fand nach dem Azetinverfahren höhere Werte, als nach der Extraktionsmethode.

2. Destilliertes Glycerin

Diese Glycerine werden aus den Rohglyzerinen durch weitere Reinigung gewonnen, die hauptsächlich in einer Kombination von wiederholten Filtrationen und Destillationen besteht. Das Rohglyzerin verdünnt man gewöhnlich mit Wasser, versetzt mit etwas Kalkmilch und

¹⁾ Schulze, Chem Ztg. 1905, 976

²⁾ Landsberger, Chem Rev Fett u. Harz-Ind. 12, 150 (1905).

kocht. Handelt es sich um Rohglyzerin von der Magnesia- oder Zinkoxydverseifung, fällt man diese Metalle als Hydroxyde aus. Der Kalk wird jedoch durch Schwefelsäure oder Oxalsäure als Gips oder oxalsaurer Kalk gefällt, wobei auch etwas Farbstoff mitgerissen wird. Zur Entfernung der flüchtigen Fettsäuren wird das Rohglyzerin mit Schwefelsäure schwach sauer gemacht und durch die kochende Flüssigkeit ein lebhafter Dampfstrom geschickt, bis die flüchtigen Fettsäuren vollständig vertrieben sind. Das so erhaltene Glyzerinwasser wird durch mit Knochenkohle beschickte Filter filtriert, dann in einen Vakuumapparat gebracht, auf 28° Bé eingedampft und der wiederholten Destillation mit Hilfe von überhitztem Wasserdampf bei 180—210° C unterworfen.

Die Hauptmenge des destillierten Glyzerins wird zur Fabrikation von Explosivstoffen, wie Dynamit, Sprenggelatine, Cordit usw., sowie für verschiedene Zwecke in den Künsten verwendet, wie zum Füllen von Gasmessern, Fabrikation von Tinten, Druckwalzen usw.

Diese Glyzerine unterscheiden sich von den Rohglyzerinen dadurch, daß sie nur eine geringe Menge Asche enthalten und keinen Niederschlag mit Bleiazetat geben. Sie haben gewöhnlich eine gelbe bis weiße Farbe, ihr Glyzeringehalt schwankt je nach ihrem spezifischen Gewichte, das meistens zwischen 1,220 und 1,260 liegt.

Man unterscheidet im Handel die folgenden wichtigsten Sorten des gereinigten Glyzerins

1. Chemisch reines Glyzerin. Chemisch reines Glyzerin kommt im Handel in verschiedenen Konzentrationen vor „chemisch reines Glyzerin vom spez. Gewicht 1,24, 1,25 und 1,26“, außerdem ist auch ein nahezu wasserfreies Präparat unter dem Namen „kristallisiertes Glyzerin“ bekannt. Dieses wurde von Strohmer durch wiederholtes Pressen zwischen Filtrierpapier von Wasser befreit. Gerlach erhielt sein konzentriertestes Glyzerin durch Eindampfen von chemisch reinem Glyzerin vom spez. Gew 1,220, indem er es erhitzte, bis die Temperatur auf 290° C gestiegen war, worauf es einen konstanten Siedepunkt zeigte.

Das chemisch reine Glyzerin von dem höchsten spezifischen Gewichte ist geruchlos, farblos, hat einen reinen süßen Geschmack und ist fast vollständig frei von Verunreinigungen — es muß sich in Alkohol klar lösen (Abwesenheit von Dextrin) und darf beim Verdampfen bei 170—180° C keinen Rückstand hinterlassen. Beim Erwärmen mit Schwefelsäure darf chemisch reines Glyzerin keinen Estergeruch und mit essigsäurem Kalk keinen Niederschlag geben. Beim Schütteln von 20 ccm Glyzerin mit 2 ccm Wasserstoffsuperoxyd darf sich nach Welmans weder in der Kalte noch beim Erwärmen auf dem Wasserbade ein Geruch nach Buttersäure entwickeln und nach längerem Erhitzen auf 100° C darf keine tiefgelbe oder braune Färbung auftreten.

2. Dynamitglyzerin. Dieses ist das im Handel bekannte destillierte Glyzerin vom spezifischen Gewicht 1,261 bis 1,263. Je nach der Darstellung ist das Dynamitglyzerin tiefgelb bis hellrotgelb. Kalk,

Magnesia und Tonerde dürfen nicht vorhanden sein, Chloride und Arsen dürfen nur in Spuren vorkommen. 1 ccm Glycerin mit 2 ccm Wasser verdünnt, darf nicht durch Silbernitrat getrübt werden. Diese Trübung tritt nach den Angaben von Lewkowitsch bei einem Gehalt an Chloriden (in Form von Kochsalz) von 0,01—0,025 ein. Bleiazetat darf in der Probe keinen Niederschlag hervorrufen.

Organische Verunreinigungen werden dadurch nachgewiesen, daß man 1 ccm der Probe mit 2 ccm Wasser verdünnt und einigen Tropfen einer 10prozentigen Silbernitratlösung versetzt, nach 10 Minuten darf keine Schwarzung oder Braunfärbung eintreten.

Freie Fettsäuren erkennt man mittels Lackmuspapier; flüchtige Fettsäuren entwickeln einen charakteristischen Geruch beim Erwärmen des Glycerins mit konzentrierter Schwefelsäure und Alkohol. Die Abwesenheit von Olsäure wird in der Weise festgestellt, daß beim Durchleiten von Salpetrigsäuredämpfen durch das Glycerin keine flockige Ausscheidung stattfindet.

Nitrierungs- und Scheidungsprobe. Champion und Pellet¹⁾ haben zur Prüfung des für die Dynamitfabrikation bestimmten Glycerins folgendes Verfahren in Vorschlag gebracht. Man behandelt nach den für die Nitroglyzerindarstellung geltenden Vorschriften 30 g Glycerin mit 250 g einer Mischung von 1 Teil farbloser rauchender Salpetersäure und 2 Teilen Schwefelsäure von 60° Bé, wäscht das so erhaltene Nitroglycerin, filtriert über Chlornatrium und wägt. Die Temperatur beim Nitrieren darf 30° C nicht übersteigen.

Lewkowitsch²⁾ verfährt in der Weise, daß 375 g eines Salpetersäure-Schwefelsäuregemisches (hergestellt durch Mischen eines Gewichtsteiles rauchender Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,5 mit zwei Gewichtsteilen reiner konzentrierter Schwefelsäure vom spezifischen Gewicht 1,845), das man nach vollständigem Erkalten in einem etwa 500 ccm fassenden Becherglase wägt. Dieses wird samt Thermometer, das bei der Nitrierung als Rührer fungiert, in ein geräumiges, mit kaltem Wasser gefülltes Gefäß gebracht. Das Kühlwasser fließt durch einen starken Gummischlauch, der sorgfältig an die Wandung des Kühlgefäßes gelegt wird, so daß das Kühlwasser über den Rand des Gefäßes hinwegströmt. Dabei ist sorgfältig darauf zu achten, daß der Gummischlauch sicher am Wasserleitungshahn befestigt ist, da sonst bei eventueller, plötzlicher Druckänderung im Wasserleitungsrohre der Gummischlauch abgeschleudert werden könnte, und würde in einem solchen Falle etwas Wasser in das Nitriergefäß spritzen, so konnte leicht die Temperatur bis zum Explosionspunkte steigen. Es ist daher am sichersten, ein dünnwandiges Becherglas anzuwenden, das man im Moment der Gefahr mit dem Thermometer rasch durchstoßen kann.

¹⁾ Champion und Pellet, Zeitschr. f. anal. Chem. 14, 391 (1875).

²⁾ Lewkowitsch, Chem. Ztg. 1895, 423.

Ist die Temperatur des Säuregemisches auf etwa 12—15° C gefallen, läßt man 50 g des zu untersuchenden Dynamitglyzerins, das man in einem mit Ausguß versehenen Becherglase abgewogen hat, unter ständigem Umrühren mit dem Thermometer tropfenweise in die Säure zu und beobachtet den Stand des Thermometers, wobei die Temperatur unter 25° C gehalten werden und auf keinen Fall 30° C übersteigen soll. Nachdem alles Glyzerin in die Säure eingegossen ist, ruht man weiter, bis die Temperatur auf 15° C gefallen ist, und bringt dann das Gemisch von Nitroglyzerin und Säuren in einen vollständig trocknen Scheidetrichter, der zweckmäßig vorher mit konzentrierter Schwefelsäure ausgespült wird.

War das Glyzerin gut, so scheidet sich das Nitroglyzerin rasch über dem Säuregemisch als eine olige, etwas trube Schicht aus. Je schneller die Scheidung in zwei, durch eine scharfe Grenzlinie markierte Schichten erfolgt, um so besser ist das Glyzerin. Wenn Schleier oder Flocken im Nitroglyzerin schweben oder wenn die Scheidung nicht innerhalb 5—10 Minuten erfolgt, oder wenn die Scheidungslinie durch eine wolkige Zwischenschicht undeutlich gemacht wird, ist das Glyzerin für Dynamitfabrikation ungeeignet.

Bei einem sehr schlechten Glyzerin kann man überhaupt keine Scheidungsgrenze erkennen und das Nitroglyzerin erscheint wie von einem Zellengewebe durchsetzt, das erst nach vielen Stunden niederfällt.

Will man mit der Nitrierungsprobe eine quantitative Bestimmung des Glyzerins verbinden, so muß man zuerst das Becherglas, in dem das Glyzerin abgewogen wurde, zurückwagen, um die Menge des angewandten Glyzerins festzustellen. Es ist gefährlich, die letzten Reste des Glyzerins mit dem Gemische von Nitroglyzerin und Säuren auszuspülen. Wenn die Scheidung des Nitroglyzerins im Scheidetrichter stattgefunden hat, wird das Säuregemisch möglichst vollständig abgezogen und das Nitroglyzerin vorsichtig umgeschwenkt, ohne zu schütteln, damit an der Wandung adhärierende Säuretropfen sich in eine Masse sammeln, die nun wieder abgezogen wird. Hierauf wird das Nitroglyzerin mit warmem Wasser (35 bis 40° C), dann ein- oder zweimal mit 20-prozentiger Sodaauslösung und zum Schluß wieder mit Wasser ausgewaschen. Man bringt nun das Nitroglyzerin in eine 100 ccm-Burette und läßt das mit übergeführte Wasser oben abscheiden. Man liest jetzt die Anzahl der Kubikzentimeter ab und multipliziert mit 1,6, dem spezifischen Gewichte des Nitroglyzerins und erfährt auf solche Weise das Gewicht des Nitroglyzerins.

Die Ausbeute an Nitroglyzerin beträgt nach Lewkowitsch mindestens 207 bis 210 %, während die theoretisch berechnete Ausbeute an Nitroglyzerin 246,7 % ist

Das Nitroglyzerin zerstört man am besten, indem man dieses aus einem Scheidetrichter auf eine nicht zu dicke Schicht ausgebreiteten trocknen Sägemehles resp. Seesandes in dünnem Strahle auslaufen läßt und dann mit einem Streichholz entzündet, so brennt die Masse langsam

und ohne Gefahr ab. Laßt man die abgezogenen Säuren auf das Sägemehl tropfen, tritt oft eine heftige Reaktion, die jedoch nicht gefährlich ist, falls man nur das Nitroglycerin sorgfältig abgeschieden hat.

3. Kalkfreies, weißes destilliertes Glycerin ist farblos, aber nicht so rein wie Dynamitglycerin.

Im Handel kommen auch die Rückstände von der Glycerindestillation, die für verschiedene Zwecke verwendet werden, sie enthalten neben geringen Mengen Glycerin noch Teer (Polyglyzerine), Kalksalze usw.

Qualitative Prüfung des Glycerins

Kalk. Versetzt man eine ammoniakalische Lösung der Probe mit Ammoniumoxalat, so entsteht in Gegenwart von Kalk eine Trübung resp. Fällung.

Magnesia. Diese wird im Filtrate vom Kalziumoxalat mittels Natriumphosphatlösung nachgewiesen

Eisen Die Gegenwart von Eisen weist man mit gelbem oder rotem Blutlaugensalz oder mit Rhodankalium.

Arsen. Man macht das zu prüfende Glycerin ammoniakalisch und versetzt mit Silbernitrat, eine gelbe Trübung deutet auf die Anwesenheit von Arsen. Ein Überschuß an Ammoniak muß vermieden werden, da arsenigsaures Silber in Ammoniak löslich ist.

Nach der Pharmakopöe wird die Probe in folgender Weise ausgeführt. Man erhitzt 1 ccm mit 1 ccm Ammoniak zum Sieden und versetzt mit 3 Tropfen einer 5prozentigen Silbernitratlösung, wobei die Flüssigkeit in Abwesenheit von Arsen unverändert bleibt.

Vulpus¹⁾ empfiehlt die Gutzeitsche Reaktion in folgender Weise auszuführen.

Man versetzt 2 ccm Glycerin in einem Reagenzrohr mit einem Stückchen Zink, schiebt in den oberen Teil des Rohres einen Baumwollpfropf lose ein und bedeckt die Mundung mit einem Stückchen mit 50prozentiger Silbernitratlösung getränkten Filterpapier. Nach 10 Minuten entsteht ein gelber Fleck. Bei Gegenwart von Sulfiden muß das zu prüfende Glycerin zuerst mit Wasserstoffsuperoxydlosung gekocht werden, um die Sulfide zu oxydieren, und der Überschuß an Wasserstoffsuperoxyd durch Kochen zerstört werden.

Den Nachweis von Arsenwasserstoff erbringen Vizern und Guillot²⁾ in der Weise, daß sie 10 ccm der Glycerinprobe mit 10 ccm Wasser verdünnen, 2 g Wasserstoffsuperoxyd von 10—12 Volumprozent hinzufügen, mit 2 ccm Salzsäure versetzen, aufkochen und eine Minute im Kochen erhalten. Nach dem Erkalten bringt man die Flüssigkeit in ein Rohr von 20 cm Länge und 2 cm Durchmesser, setzt 1 g reines Zink

¹⁾ Vulpus, Apoth.-Ztg. 1889, 389.

²⁾ Vizern und Guillot, Annal. Chim. anal. appl. 3, 248 (1904)

und einige Zentigramm reines Kupfersulfat und bedeckt das Rohr mit Sublimatpapier. Nach 15 Minuten färbt sich die Unterseite des Papiers gelb, die bei einem Arsengehalt von 1:100 000 noch sehr deutlich auftritt.

Galimard und Verdier¹⁾ machten die Beobachtung, daß die reinen Glyzerine geringe Mengen von Arsen in einer Form enthalten, die im Marshschen Apparate direkt nicht nachweisbar sind. Sie nehmen die Gegenwart eines Arsenigsäureesters an. Und in der Tat, kocht man solches Glyzerin mit dem doppelten Volumen einprozentiger Schwefelsäure 10 Stunden lang und prüft dann im Marshschen Apparate, so erhält man eine positive Reaktion.

Chlor. Chloride dürfen nur in Spuren vorhanden sein. Einige Kubikzentimeter Glyzerin werden mit Wasser verdünnt und mit Salpetersäure angesäuert, so darf auf Zusatz von Silbernitrat keine milchige Trübung entstehen. Lewkowitsch stellte fest, daß bei Dynamitglyzerin die Trübung bei einem Gehalt an Chloriden (als Kochsalz gerechnet) zwischen 0,025 und 0,01 % eintritt.

Blei. Die aus der Schwefelsäure stammenden Verbindungen des Bleies werden durch Einleiten von Schwefelwasserstoff in die wässrige, mit einigen Tropfen angesäuerte Glyzerinlösung nachgewiesen.

Sulfate werden in der üblichen Weise mit Chlorbarium nachgewiesen.

Sulfide Man erwärmt die zu prüfende Glyzerinlösung (1 10) auf 60—70° C mit 2—3 % Blutkohle und filtriert. In diese Lösung taucht man einen mit Bleinitrat getränkten Papierstreifen ein, $\frac{1}{1000}$ Teil Sulfide ruft einen mehr oder weniger deutlichen gelben Fleck hervor.

Nach Ferrier²⁾ werden einige Kubikzentimeter der Lösung in einem kleinen Kolben mit 4—5 Tropfen Salzsäure und einer Messerspitze von Natriumkarbonat versetzt, die Flüssigkeit vorsichtig zum Sieden erhitzt, wobei man einen mit Bleinitratlösung getränkten Papierstreifen über dem Kolben hält.

Hyposulfit und Sulfit. Man versetzt das verdünnte Rohglyzerin mit einigen Kubikzentimetern einer Chlorbariumlösung, filtriert den Niederschlag ab, der Bariumkarbonat, Sulfat und Sulfit enthält. Zum klaren Filtrat fügt man 2—3 Tropfen Salzsäure und einige Tropfen Kaliumpermanganatlösung hinzu, wodurch bei Gegenwart auch nur von Spuren Hyposulfit eine deutliche Trübung eintritt. Um das Sulfit nachzuweisen, wird der Niederschlag auf dem Filter mit heißem Wasser gewaschen, dann mit etwas Wasser angerührt, Starkelösung und einige Tropfen Jodlösung hinzugefügt, wobei Blaufärbung eintritt. Ist Sulfit zugegen, verschwindet die Blaufärbung mehr oder weniger rasch.

¹⁾ Galimard und Verdier, Journ. Pharm. Chim. (6) 28, 183.

²⁾ Ferrier, Chem. Ztg. 1892, 1840

Um Sulfid, Sulfit und Hyposulfit in Gegenwart von Sulfaten nachzuweisen, macht man nach Browning und Howe¹⁾ die Glyzerinlösung schwach alkalisch und versetzt mit einem deutlichen Überschuß an Zinkacetat. Der hierbei entstandene Niederschlag von Zinksulfit wird abfiltriert und durch Behandeln mit Mineralsäuren geprüft. Das Filtrat säuert man mit Essigsäure an und fällt das Sulfat mit Bariumchlorid aus. Zum Filtrat fügt man Jodlösung hinzu, bis eine dauernde Färbung bleibt. Der Überschuß wird mit Zinnchlorur und einigen Tropfen Salzsäure (um die Bildung basischer Stannisalze zu verhindern) entfernt, wobei in Gegenwart von Sulfit ein Niederschlag entsteht. Der Niederschlag wird abfiltriert und das Filtrat mit Bromwasser geprüft. Hierauf wird die Lösung wieder mit Zinnchlorur entfärbt, wobei ein Niederschlag die Anwesenheit von Hyposulfiten zeigt.

Organische Substanzen. Versetzt man das zu prüfende Glyzerin mit Bleiessig, so fällt ein Niederschlag aus, der aus Fettsäuren, Eiweiß, Harz, Farbstoffen und Substanzen von höherem Siedepunkte als Glyzerin besteht. Diese Verunreinigungen sind fehlerhafter Fabrikation zuzuschreiben, sie finden sich in größerer Menge meist in dem bei der Schwefelsäureverseifung der Fette gewonnenen Glyzerin. Ein Glyzerin, das mit Bleiessig einen reichlichen Niederschlag gibt, eignet sich nicht zur Dynamitfabrikation.

Freie Säuren. Ein rasches Verfahren zum Nachweis fluchtiger Fettsäuren besteht darin, daß man einige Tropfen des zu prüfenden Glyzerins auf der Hand zerreibt, wobei ein Geruch nach Akrolein oder Buttersäure sich nicht bemerkbar machen darf. Am sichersten wird die Gegenwart von Buttersäure durch den charakteristischen Ananasgeruch des Äthylbutyrates beim Erhitzen der Probe mit Alkohol und konzentrierter Schwefelsäure. Freie Fettsäuren werden durch Lackmuspapier erkannt. Freie Oxalsäure findet sich in nicht destilliertem Glyzerin, wenn sie zur Ausfällung des Kalkes in geringem Überschuß zugesetzt worden ist.

Unlösliche Fettsäuren in größerer Menge scheiden sich beim Verdünnen mit Wasser aus. Leitet man salpetrige Säure in eine Glyzerinlösung ein, scheidet sich in Gegenwart von Ölsäure ein flockiger, gelber Niederschlag aus.

Akrolein und Aldehyd. Akrolein weist man dadurch nach, daß man die zu prüfende verdünnte Glyzerinlösung mit einer Silbernitratlösung versetzt und bei gewöhnlicher Temperatur 24 Stunden stehen läßt. In Gegenwart von Aldehyd entsteht eine Schwärzung oder eine Braunung.

¹⁾ Browning und Howe, Zeitschr. anorg. Chem. 1898, 371.

Aldehydhaltiges Glyzerin gibt nach Güssmer¹⁾ mit einer stark alkalischen Jodkaliumlösung und Quecksilberchlorid einen braunen bis schwarzen Niederschlag.

Welmans²⁾ und Lüttke³⁾ weisen Akrolein und Aldehyd mit einer Lösung von fuchsinschwefliger Säure nach. Diese stellt man dar, indem man einerseits 1 g Dinatriumfuchsin in 800 ccm Wasser, anderseits 10 g Natriumbisulfit in 100 ccm Wasser löst, die beiden Lösungen mischt, mit 15 g 25prozentiger Salzsäure versetzt und zum Liter auffüllt.

Nun überschichtet man 5 ccm Glyzerin mit 5 ccm der Lösung von fuchsinschwefliger Säure, wobei innerhalb 5 Minuten keine violette Zone entstehen darf und die Mischung bei längerem Stehen unter Luftabschluß höchstens eine hellrosa Färbung annehmen darf.

Zucker. Der Nachweis einer Verfälschung des Glyzerins mit Zucker (Rohrzucker, Traubenzucker, Sirup) wird mittels der polarimetrischen Methode nach verschiedenen Verfahren erbracht.

Ist das zu prüfende Glyzerin dunkel, so wird es zur Untersuchung im polarimetrischen Apparate durch Versetzen mit etwa $\frac{1}{10}$ seines Volumens Bleiessiglösung und Filtrieren geklärt. Dreht die Lösung nach rechts, so erwärmt man nach Zusatz von $\frac{1}{10}$ Volumen konzentrierter Salzsäure 10 Minuten lang auf 70—75° C; erweist sich die Flüssigkeit auch jetzt rechtsdrehend, so enthält das Glyzerin Traubenzucker, ist sie aber linksdrehend geworden, so ist Rohrzucker zugegen (Glyzerin dreht die Polarisationssebene nicht). Lösungen von Rohrzucker und Traubenzucker und frisch dargestellte Sirupe drehen nach rechts, sehr lange aufbewahrter Sirup nach links).

Die Gegenwart von Zucker weist Böttger⁴⁾ dadurch nach, daß er 5 Tropfen Glyzerin mit 100 Tropfen Wasser verdünnt, mit 1 Tropfen Salpetersäure (spez. Gew. 1,30) und 0,03—0,04 molybdänsaurem Ammon versetzt und zum Kochen erhitzt, wobei Zucker eine intensiv blaue Färbung hervorruft.

Barfoeds Zuckerprobe besteht darin, daß man den Zucker aus dem zu prüfenden Glyzerin ausscheidet, indem man 1. die Probe bis zur Sirupdicke eindampft, mit 3—4 Volumteilen Alkohol und 4—5 Volumteilen Äther versetzt, wodurch sich der Zucker ausscheidet, während das Glyzerin in Lösung bleibt, und läßt 24 Stunden stehen. Ist Rohrzucker vorhanden, so bilden sich anhaftende Kristalle. Die Lösung läßt sich direkt vom Zucker abgießen, oder 2. man versetzt das bis zur Sirupdicke eingedampfte Glyzerin mit 6—8 Volumteilen Alkohol, hierauf unter öfterem Umschütteln mit 10prozentiger, alkoholischer Kalilauge, bis kein Niederschlag mehr entsteht. Der anfangs weiche Niederschlag wird bald

¹⁾ Güssmer, Chem Ztg Rep. 1886, 199..

²⁾ Welmans, Pharm. Ztg. 1894, 774

³⁾ Lüttke, Apoth.-Ztg. 1891, 263.

⁴⁾ Böttger, Zeitsch. anal. Chem. 16, 508 (1891)

zusammenhangend und hart, so daß man die Flüssigkeit abgießen und den Niederschlag mit Alkohol nachwaschen kann. Dieser wird nun in wenig Wasser gelöst, die Lösung mit Oxalsäure genau neutralisiert, mit 4—5 Volumteilen Alkohol versetzt und vom oxalsauren Kali abfiltriert. Das Filtrat enthält den Zucker, man dampft ein und untersucht den Rückstand.

Erhitzt man reines Glycerin mit Fehlingscher Lösung und läßt 24—48 Stunden stehen, so scheidet sich ein geringer gelber oder roter Niederschlag aus. In Gegenwart von Traubenzucker entsteht ein roter Niederschlag, ehe der Siedepunkt erreicht ist.

Mit Rohrzucker versetztes Glycerin wird von konzentrierter Schwefelsäure geschwarzt und färbt sich beim Erwärmen mit einer Mischung von 1 Volumen Schwefelsäure und 4 Volumen Wasser rotgelb.

Donath und Mayrhofer¹⁾ verreiben das zu prüfende zuckerhaltige Glycerin mit einem Gemisch aus gleichen Teilen zu Pulver zerfallenen Kalks und Seesandes zu einem Brei, dampfen auf dem Wasserbade bis zur teigigen Konsistenz, pulverisieren nach dem Erkalten und extrahieren mit 80—100 ccm einer Mischung gleicher Teile Alkohol und Ather. Nach dem Verjagen des Extraktionsmittels erhält man zuckerfreies Glycerin.

Quantitative Bestimmung der Verunreinigungen des Glycerins

Asche. 3—5 g Glycerin werden in einer Platinschale auf einer Asbestplatte zuerst mit kleiner Flamme vorsichtig erhitzt, bis das Glycerin abdampft, dann auf einen Dreieck gebracht und mit starkerer Flamme weiter erhitzt, bis eine voluminöse, nicht mehr rauchende Kohlenmasse zurückbleibt. Diese wird mit einem Achatpistil fein zerrieben und vorsichtig erhitzt, bis keine empyreumatischen Dämpfe sich mehr entwickeln. Hierauf zieht man das so erhaltene Kohlenpulver mit heißem Wasser nochmals aus, filtriert, bringt Filter nebst Niederschlag in die Platinschale zurück und erhitzt, bis die Masse weiß geworden ist. Nun bringt man das Filtrat in die Platinschale, verdampft bis zur Trockne, glüht schwach und wägt nach dem Erkalten.

Richmond verfährt in der Weise, daß er das Glycerin, wie oben beschrieben, verkohlt, etwas konzentrierte Schwefelsäure hinzusetzt, die Kohle weiß brennt und die Menge der so erhaltenen Asche mit 0,8 multipliziert. Der Faktor 0,8 trifft jedoch nicht immer zu.

Organische Substanzen. Man neutralisiert 50 g des zu untersuchenden Glycerins mit Essigsäure, setzt nach dem Erkalten einen Überschuß von Bleiessig unter Umrühren zu, filtriert durch ein getrocknetes, gewogenes Filter, trocknet den Niederschlag bei 100 bis 105 ° C und wägt dann. Die Menge des Bleioxydes wird durch

¹⁾ Donath und Mayrhofer, Zetschr. anal. Chem. 20, 383 (1895).

Einäschern des Filters, Lösen des Rückstandes in Salpetersäure und Eindampfen mit Schwefelsäure bestimmt und von dem Gewichte des Niederschlages abgezogen. Aus der Differenz ergibt sich die organische Substanz, die bei destilliertem Glyzerin selten mehr als 0,5—1,0 % beträgt. (Champion und Pellet¹⁾.)

L. Mayer verfährt in der Weise, daß eine genau gewogene Menge der zu untersuchenden Probe in einer Platinschale auf einer Asbestplatte vorsichtig mit einer kleinen Flamme auf 160°—170° C erhitzt wird, wobei sich das Glyzerin ziemlich schnell und ohne Zersetzung verflüchtigt. Der so erhaltene, aus organischen und anorganischen Verunreinigungen bestehende Rückstand wird nach dem Erkalten gewogen. Nun veraschert man den Rückstand wie oben angegeben und wägt die so erhaltene Asche resp. „anorganischen Substanzen“, die organischen Substanzen ergeben sich somit aus der Differenz zwischen Rückstand und Asche.

Lewkowitsch²⁾ fand in einer Reihe von chemisch reinen Handelsglyzerinen folgende Werte für den organischen Rückstand und Aschengehalt.

Nr	Rückstand bei 100° C %	Asche %	Organischer Rückstand %
1	0,03033	0,00603	0,0243
2	0,0276	0,00300	0,0246
3	0,0377	0,005	0,0327
4	0,0498	0,0138	0,0360
5	0,0452	0,0081	0,0371
6	0,0509	0,0066	0,0443
7	0,0656	0,0139	0,0517
8	0,0748	0,0140	0,0738
9	0,0905	0,0154	0,0751
10	0,1047	0,0190	0,0857
11	0,1236	0,0305	0,0931
12	0,1621	0,0183	0,1438
13	0,8060	0,2090	0,5970

Sulfide, Sulfite und Hyposulfite. Zur quantitativen Bestimmung dieser Verbindungen empfiehlt Ferrier 50 g Glyzerin (frei von anderen reduzierenden Verbindungen) mit 500 ccm ausgekochtem Wasser zu verdünnen und mit verdünnter Salzsäure zu neutralisieren. Die Lösung wird dann bei 60—70° C mit 2—3 % Blutlaugensalz behandelt und filtriert (das Blutlaugensalz wird vorher mit verdünnter Salpeter-

¹⁾ Champion und Pellet, *Monit scient.* 1900, 4

²⁾ Lewkowitsch, *Yearbook of Pharmacy* 1890, 382.

saure und Wasser gewaschen, -getrocknet und im geschlossenen Tiegel bei dunkler Rotglut geglüht). Hierauf bestimmt man in 25 ccm der Glycerinlösung die Sulfide durch Fällung mit Bleinitratlösung (hergestellt durch Auflösen von 13,3 g Bleikarbonat in verdünnter Salpetersäure, Neutralisieren der Lösung mit Natriumkarbonat und Auffüllen derselben auf ein Liter), filtriert das ausgeschiedene Bleisulfid ab, versetzt das Filtrat mit etwas Natriumkarbonat und titriert die Sulfite und Hyposulfite mit $\frac{1}{10}$ -Normaljodlösung unter Anwendung von Jodzinkstärkelösung als Indikator. Das ausgeschiedene Bleisulfid wird getrocknet und gewogen.

In einer anderen Probe der Glycerinlösung, ebenfalls 25 ccm, werden nach dem Entfernen der Sulfide durch Bleinitrat etwas Strontiumchloridlösung hinzugesetzt, 10 Stunden stehen gelassen, von dem gefällten Karbonat, Sulfat und Sulfid abfiltriert, das Filtrat wieder mit $\frac{1}{10}$ -Normaljodlösung titriert und der Gehalt an Sulfiten aus der Differenz zwischen dieser und vorhergehenden Bestimmung berechnet werden.

Rohrzucker. 25 ccm Glycerin werden in einem mit einem Thermometer versehenen Kölbchen mit der gleichen Menge Wasser verdünnt, mit 5 ccm konzentrierter Salzsäure versetzt und 15 Minuten lang auf 70—75° C erwärmt. Hierauf kühlt man durch Eintauchen in kaltes Wasser rasch ab, bringt die so behandelte Glycerinlösung in ein 20 mm langes Rohr und polarisiert in einem Halbschattenapparat

Bestimmung des Glycerins in wässrigen Glycerinlösungen

a) Aus dem spezifischen Gewichte

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes geschieht nach den B I, S 546 beschriebenen Methoden. Besondere Sorgfalt ist auf das Eingießen des Glycerins in das Gefäß zu legen, so daß es stets langsam entlang der Wandung des Gefäßes hinabgleiten kann, damit das Glycerin keine Luftblasen einschließt, die nur langsam in der zähen Flüssigkeit bei gewöhnlicher Temperatur nach oben steigen. Bei den Bestimmungen im Pyknometer werden die Luftblasen durch Auspumpen entfernt, dagegen kann eine Bestimmung mittels der hydrostatischen Wage mehrere Stunden dauern.

Hehner führt die Bestimmung im Sprengelschen Rohre aus, indem er es mittels der Luftpumpe mit erwärmtem Glycerin füllt und in Wasser von gewöhnlicher Temperatur taucht. Für irgend eine andere Temperatur wird eine Korrektur von 0,00058 für je 1° C angebracht.

Lewkowitsch verfährt in der Weise, daß er die Probe in einer verschlossenen Flasche in warmes Wasser stellt, bis die Flüssigkeit vollständig frei von Luftblasen ist. Das Glycerin wird in der verschlossenen Flasche in ein Wasserbad gebracht, wo es sich auf die Normaltemperatur abkühlt und wird dann in ein gewöhnliches, mit durchbohrtem Stopfen versehenes Pyknometer vorsichtig eingefüllt und

mit dem Stopfen verschlossen. Der hierbei herabgepreßte Glycerintropfen wird mit einem Tuch oder Stückchen Filtrierpapier abgewischt und das Pyknometer aus dem Wasserbade herausgenommen

Lewkowitsch fand in einer Anzahl von vergleichenden Versuchen, bei denen die mittels des Sprengelschen Rohres erhaltenen Werte als Normalwerte dienten, daß die spezifischen Gewichte bis auf die vierte Dezimale genau sind, wenn man die Gewichte auf die Luftleere reduziert. Irgend welche komplizierte Berechnungen werden vermieden, wenn man ein- für allemal die für das Pyknometer nötige Korrektur berechnet. Angenommen, das Gewicht in Luft sei p , dann ist das korrigierte Gewicht P

$$P = p + pR.$$

Hat man Messinggewichte benutzt, kann die Konstante R für die hier in Betracht kommenden spezifischen Gewichte aus der nachstehenden Tabelle gefunden werden.

Korrektion für das Gewicht auf die Luftleere

Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R
1,00	0,00106	1,06	0,00099	1,15	0,00090	1,25	0,00082
1,02	0,00103	1,08	0,00097	1,20	0,00086	1,30	0,00078
1,04	0,00101	1,10	0,00095	—	—	—	—

Die folgenden Tabellen bringen die spezifischen Gewichte wässriger Lösungen chemisch reinen Glycerins, die von Lenz¹⁾, Strohmmer²⁾, Gerlach³⁾, Nicol⁴⁾ und Skalweit⁵⁾ ausgeführt worden sind.

Lenz hat nicht ganz wasserfreies Glycerin angewandt und bestimmte seinen Wassergehalt durch die Elementaranalyse. Strohmmer benutzte kristallisiertes, durch wiederholtes Pressen zwischen Filtrierpapier von Wasser befreites Glycerin. Gerlach befreite sein konzentriertestes Glycerin vom Wasser durch Einkochen von chemisch reinem Glycerin vom spez. Gewicht 1,220, bis es eine Temperatur von 290° C erreichte und einen konstanten Siedepunkt zeigte.

Morawski kontrollierte einige Stellen dieser Tabellen mittels Elementaranalyse und fand, daß die Lenzschen Zahlen etwas zu niedrig sind, daß die Zahlen von Gerlach und Skalweit untereinander und mit der Elementaranalyse gut übereinstimmen und daß die Strohmmer'schen Glycerinwerte meist zu hoch sind.

¹⁾ Lenz, Zeitschr. f. anal. Chem. 19, 302 (1894)

²⁾ Strohmmer, Monatshefte f. Chem. 5, 61.

³⁾ Gerlach, Chem. Industrie 7, 281

⁴⁾ Nicol, Pharm. Journ. u. Transact. 1887, 297.

⁵⁾ Skalweit, Repert. d. analyt. Chem. 5, 18.

**Spezifische Gewichte wässeriger Lösungen chemisch reinen
Glycerins**

Glycerin %	Lenz	Strohmer	Gerlach		Nicol
	Spez. Gewicht bei 12—14° C, Wasser bei 12° C = 1	Spez. Gewicht bei 17,5° C, Wasser bei 17,5° C = 1	Spez. Gewicht bei 15° C, Wasser bei 15° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1
100	1,2691	1,262	1,2653	1,2620	1,26348
99	1,2664	1,259	1,2628	1,2594	1,26091
98	1,2637	1,257	1,2602	1,2568	1,25832
97	1,2610	1,254	1,2577	1,2542	1,25572
96	1,2584	1,252	1,2552	1,2516	1,25312
95	1,2557	1,249	1,2526	1,2490	1,25052
94	1,2531	1,246	1,2501	1,2464	1,24790
93	1,2504	1,244	1,2476	1,2438	1,24526
92	1,2478	1,241	1,2451	1,2412	1,24259
91	1,2451	1,239	1,2425	1,2386	1,23390
90	1,2425	1,236	1,2400	1,2360	1,23720
89	1,2398	1,233	1,2373	1,2333	1,23449
88	1,2372	1,231	1,2346	1,2306	1,23178
87	1,2345	1,228	1,2319	1,2279	1,22907
86	1,2318	1,226	1,2292	1,2252	1,22636
85	1,2292	1,223	1,2265	1,2225	1,22365
84	1,2265	1,220	1,2238	1,2198	1,22094
83	1,2238	1,218	1,2211	1,2171	1,21823
82	1,2212	1,215	1,2184	1,2144	1,21552
81	1,2185	1,213	1,2157	1,2117	1,21281
80	1,2159	1,210	1,2130	1,2090	1,21010
79	1,2122	1,207	1,2102	1,2063	1,20739
78	1,2106	1,204	1,2074	1,2036	1,20468
77	1,2079	1,202	1,2046	1,2009	1,20197
76	1,2042	1,199	1,2018	1,1982	1,19925
75	1,2016	1,196	1,1990	1,1955	1,19653
74	1,1999	1,193	1,1962	1,1928	1,19381
73	1,1973	1,190	1,1934	1,1901	1,19109
72	1,1945	1,188	1,1906	1,1874	1,18837
71	1,1918	1,185	1,1878	1,1847	1,18565
70	1,1889	1,182	1,1850	1,1820	1,18293
69	1,1858	1,179	—	—	1,18020
68	1,1826	1,176	—	—	1,17747
67	1,1795	1,173	—	—	1,17474

Glycerin %	Lenz	Strohmer	Gerlach		Nicol
	Spez Gewicht bei 12—14° C, Wasser bei 12° C = 1	Spez Gewicht bei 17,5° C, Wasser bei 17,5° C = 1	Spez Gewicht bei 15° C, Wasser bei 15° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1
66	1,1764	1,170	—	—	1,17201
65	1,1733	1,167	1,1711	1,1685	1,16928
64	1,1702	1,163	—	—	1,16654
63	1,1671	1,160	—	—	1,16380
62	1,1640	1,157	—	—	1,16107
61	1,1610	1,154	—	—	1,15834
60	1,1582	1,151	1,1570	1,1550	1,15561
59	1,1556	1,149	—	—	1,15288
58	1,1530	1,146	—	—	1,15015
57	1,1505	1,144	—	—	1,14742
56	1,1480	1,142	—	—	1,14469
55	1,1455	1,140	1,1430	1,1415	1,14196
54	1,1430	1,137	—	—	1,13923
53	1,1403	1,135	—	—	1,13650
52	1,1375	1,133	—	—	1,13377
51	1,1348	1,130	—	—	1,13104
50	1,1320	1,128	1,1290	1,1280	1,12831
45	1,1183	—	1,1155	1,1145	1,11469
40	1,1045	—	1,1020	1,1010	1,10118
35	1,0907	—	1,0885	1,0875	1,08786
30	1,0771	—	1,0750	1,0740	1,07469
25	1,0635	—	1,0620	1,0610	1,06166
20	1,0498	—	1,0490	1,0480	1,04884
15	1,0374	—	—	—	1,03622
10	1,0245	—	1,0245	1,0235	1,02391
5	1,0123	—	—	—	1,01184
0	1,0000	—	1,0000	1,0000	1,00000

Mittels des von Hehner angegebenen Faktors 0,00058 rechnete Richmond die von Lenz angegebenen Zahlen auf 15,5° C um. Diese korrigierten Zahlen befinden sich in folgender Tabelle.

Glycerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Glycerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C
100	1,2674	97	1,2594
99	1,2647	96	1,2567
98	1,2620	95	1,2540

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5 ° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5 ° C
94	1,2513	84	1,2248
93	1,2486	83	1,2222
92	1,2460	82	1,2196
91	1,2433	81	1,2169
90	1,2406	80	1,2143
89	1,2380	79	1,2117
88	1,2353	78	1,2090
87	1,2327	77	1,2064
86	1,2301	76	1,2037
85	1,2274	75	1,2011

Für die spezifischen Gewichte, die bei anderen Temperaturen als den in den Tabellen angegebenen gefunden sind, schließt Gerlach seiner Tabelle der spezifischen Gewichte Angaben über die Volumveränderungen des Glyzerins durch die Wärme an, die es ermöglichen, diese zu korrigieren. In der Tabelle finden sich Volumveränderungen von 10 zu 10° C, die Werte für die dazwischen liegenden Temperaturen können durch Interpolation gefunden werden.

Ausdehnung wasseriger Glyzerinlösungen durch die Wärme
Volumen bei 0° C = 10000

Prozente Glyzerin	Volumen bei 0° C	Volumen bei 10° C	Volumen bei 20° C	Volumen bei 30° C
0	10000	10001.3	10016,0	10041,5
10	10000	10010	10030	10059
20	10000	10020	10045	10078
30	10000	10025	10058	10097
40	10000	10030	10067	10111
50	10000	10034	10076	10124
60	10000	10038	10084	10133
70	10000	10042	10091	10143
80	10000	10043	10092	10144
90	10000	10045	10095	10148
100	10000	10045	10090	10140

Für Temperaturen zwischen 15 und 20° kann das spezifische Gewicht mit hinreichender Annäherung aus der Tabelle auf S. 698 mit Hilfe der folgenden Formel berechnet werden:

$$S_t = S_1 + \frac{t - 15}{5} (S_2 - S_1),$$

worin

S_1 das spezif. Gewicht des Glycerins bei 15°C , bezogen auf Wasser von 15°C

S_2 " " " " " " 20°C , " " " " 20°C

S_t " " " " " " $t^\circ\text{C}$, " " " " $t^\circ\text{C}$

Henkel und Roth¹⁾ ermittelten die spezifischen Gewichte von wässerigen Glycerinlösungen von bekanntem Gehalte, bis zu 20%, bei 15, 20 und 25°C und berechneten mit Hilfe der aus diesen Werten gefundenen Interpolationsformel die spezifischen Gewichte der Glycerinlösungen von 0—20% für die oben angegebenen Temperaturen.

Spezifisches Gewicht wässriger Glycerinlösungen nach Henkel und Roth

Gewichts- prozent Glycerin	Spezifisches Gewicht bei			Gewichts- prozent Glycerin	Spezifisches Gewicht bei		
	15° C	20° C	25° C		15° C	20° C	25° C
	Wasser von 4° C = 1	Wasser von 4° C = 1	Wasser von 4° C = 1		Wasser von 4° C = 1	Wasser von 4° C = 1	Wasser von 4° C = 1
0	0,99913	0,99823	0,99703	11	1,02592	1,02462	1,02315
1	1,00152	1,00059	0,99939	12	1,02841	1,02752	1,02559
2	1,00398	1,00295	1,00172	13	1,03096	1,02953	1,02802
3	1,00633	1,00532	1,00407	14	1,03341	1,03201	1,03047
4	1,00877	1,00770	1,00642	15	1,03592	1,03449	1,03293
5	1,01118	1,01009	1,00876	16	1,03844	1,03698	1,03540
6	1,01359	1,01248	1,01116	17	1,04087	1,03948	1,03788
7	1,01606	1,01488	1,01353	18	1,04351	1,04199	1,04037
8	1,01851	1,01731	1,01591	19	1,04605	1,04451	1,04287
9	1,02097	1,01973	1,01832	20	1,04861	1,04714	1,04638
10	1,02344	1,02217	1,02073				

A Smetham²⁾ stellte folgende Formel zur Berechnung des Glycerin-
gehaltes in aschehaltigem Rohglycerin auf.

$$\text{Glycerin} = \frac{(G - 1,000) - A \times 88}{2,66},$$

worin G das spezifische Gewicht bei 60°F und A den Aschegehalt des Glycerins bedeutet. Diese Formel ist bei organischen Verunreinigungen nicht anwendbar.

¹⁾ Henkel und Roth, Zeitschr. f. angew. Chem. 18, 1939 (1905).

²⁾ A. Smetham, Journ. Soc. Chem. Ind. 13, 331 (1899).

b) Aus dem Brechungsexponenten

Auch der Brechungsexponent kann zur Bestimmung des Prozentgehaltes des Glycerins in einer wässrigen Glycerinlösung dienen. Lenz, Strohmeyer und Skalweit haben eine Reihe derartiger Bestimmungen ausgeführt und die Werte in folgender Zusammenstellung gegeben. Die Bestimmungen des Brechungsexponenten werden mittels des Abbeschen Refraktometers vorgenommen; diese bieten die Vorteile, daß sie sich schneller ausführen lassen als eine spezifische Gewichtsbestimmung, und daß zur Bestimmung nur ein Tropfen der Untersuchungsflüssigkeit nötig ist. Nach Lenz stimmen die einzelnen Beobachtungen untereinander bis auf wenige Einheiten der vierten Dezimalstelle überein, während die Differenz der Brechungsexponenten für 1 % Glycerin 13,5 Einheiten der vierten Dezimalstelle beträgt. Mit Hilfe der gegebenen Tabellen kann der Prozentgehalt des Glycerins in einer wässrigen Glycerinlösung mit einer Genauigkeit von 0,5 % bestimmt werden.

Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wässriger
Glycerinlösungen (Strohmeyer)

Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 17,5° C	Bre- chungs- exponent bei 17,5° C	Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 17,5° C	Bre- chungs- exponent bei 17,5° C	Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 17,5° C	Bre- chungs- exponent bei 17,5° C
100	1,262	1,4727	83	1,218	1,4478	66	1,170	1,4206
99	1,259	1,4710	82	1,215	1,4461	65	1,167	1,4189
98	1,257	1,4698	81	1,213	1,4449	64	1,163	1,4167
97	1,254	1,4681	80	1,210	1,4432	63	1,160	1,4150
96	1,252	1,4670	79	1,207	1,4415	62	1,157	1,4133
95	1,249	1,4653	78	1,204	1,4398	61	1,154	1,4116
94	1,246	1,4636	77	1,202	1,4387	60	1,151	1,4099
93	1,244	1,4625	76	1,199	1,4370	59	1,149	1,4087
92	1,241	1,4608	75	1,196	1,4353	58	1,146	1,4070
91	1,239	1,4596	74	1,193	1,4336	57	1,144	1,4059
90	1,236	1,4579	73	1,190	1,4319	56	1,142	1,4048
89	1,233	1,4563	72	1,188	1,4308	55	1,140	1,4036
88	1,231	1,4551	71	1,185	1,4291	54	1,137	1,4019
87	1,228	1,4534	70	1,182	1,4274	53	1,135	1,4008
86	1,226	1,4523	69	1,179	1,4257	52	1,133	1,3997
85	1,223	1,4506	68	1,176	1,4240	51	1,130	1,3980
84	1,220	1,4489	67	1,173	1,4223	50	1,128	1,3969

Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wässriger
Glyzerinlösungen (Lenz)

Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 12—14 ° C	Bre- chungs- exponent bei 12,5 bis 12,8 ° C	Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 12—14 ° C	Bre- chungs- exponent bei 12,5 bis 12,8 ° C	Gly- zerin %	Spezifi- sches Gewicht bei 12—14 ° C	Bre- chungs- exponent bei 12,5 bis 12,8 ° C
100	1,2691	1,4758	66	1,1764	1,4249	32	1,0825	1,3745
99	1,2664	1,4744	65	1,1733	1,4231	31	1,0798	1,3732
98	1,2637	1,4729	64	1,1702	1,4213	30	1,0771	1,3719
97	1,2610	1,4715	63	1,1671	1,4195	29	1,0744	1,3706
96	1,2584	1,4700	62	1,1640	1,4176	28	1,0716	1,3692
95	1,2557	1,4686	61	1,1610	1,4158	27	1,0689	1,3679
94	1,2531	1,4671	60	1,1582	1,4140	26	1,0663	1,3666
93	1,2504	1,4657	59	1,1556	1,4126	25	1,0635	1,3652
92	1,2478	1,4642	58	1,1530	1,4114	24	1,0608	1,3639
91	1,2451	1,4628	57	1,1505	1,4102	23	1,0580	1,3626
90	1,2425	1,4613	56	1,1480	1,4091	22	1,0553	1,3612
89	1,2398	1,4598	55	1,1455	1,4079	21	1,0525	1,3599
88	1,2372	1,4584	54	1,1430	1,4065	20	1,0498	1,3585
87	1,2345	1,4569	53	1,1403	1,4051	19	1,0471	1,3572
86	1,2318	1,4555	52	1,1375	1,4036	18	1,0446	1,3559
85	1,2292	1,4540	51	1,1348	1,4022	17	1,0422	1,3546
84	1,2265	1,4525	50	1,1320	1,4007	16	1,0398	1,3533
83	1,2238	1,4511	49	1,1293	1,3993	15	1,0374	1,3520
82	1,2212	1,4496	48	1,1265	1,3979	14	1,0349	1,3507
81	1,2185	1,4482	47	1,1238	1,3964	13	1,0332	1,3494
80	1,2159	1,4467	46	1,1210	1,3950	12	1,0297	1,3480
79	1,2122	1,4453	45	1,1183	1,3935	11	1,0271	1,3467
78	1,2106	1,4438	44	1,1155	1,3921	10	1,0245	1,3454
77	1,2079	1,4424	43	1,1127	1,3906	9	1,0221	1,3442
76	1,2042	1,4409	42	1,1100	1,3890	8	1,0196	1,3430
75	1,2016	1,4395	41	1,1072	1,3875	7	1,0172	1,3417
74	1,1999	1,4380	40	1,1045	1,3860	6	1,0147	1,3405
73	1,1973	1,4366	39	1,1017	1,3844	5	1,0123	1,3392
72	1,1945	1,4352	38	1,0989	1,3829	4	1,0098	1,3380
71	1,1918	1,4337	37	1,0962	1,3813	3	1,0074	1,3367
70	1,1889	1,4321	36	1,0934	1,3798	2	1,0049	1,3355
69	1,1858	1,4304	35	1,0907	1,3785	1	1,0025	1,3342
68	1,1826	1,4286	34	1,0880	1,3772			
67	1,1795	1,4267	33	1,0852	1,3758			

**Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wasseriger
Glyzerinlösungen (Skalweit)**

Glyze- rin %	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	n(D) bei 15° C	Glyze- rin %	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	n(D) bei 15° C	Glyze- rin %	Spezi- fisches Gewicht bei 15° C	n(D) bei 15° C
0	1,0000	1,3330	34	1,0858	1,3771	68	1,1799	1,4265
1	1,0024	1,3342	35	1,0885	1,3785	69	1,1827	1,4280
2	1,0048	1,3354	36	1,0912	1,3790	70	1,1855	1,4295
3	1,0072	1,3366	37	1,0939	1,3813	71	1,1882	1,4309
4	1,0096	1,3378	38	1,0966	1,3827	72	1,1909	1,4324
5	1,0120	1,3390	39	1,0993	1,3840	73	1,1936	1,4339
6	1,0144	1,3402	40	1,1020	1,3854	74	1,1963	1,4354
7	1,0168	1,3414	41	1,1047	1,3868	75	1,1990	1,4369
8	1,0192	1,3426	42	1,1074	1,3882	76	1,2017	1,4384
9	1,0216	1,3439	43	1,1101	1,3896	77	1,2044	1,4399
10	1,0240	1,3452	44	1,1128	1,3910	78	1,2071	1,4414
11	1,0265	1,3464	45	1,1155	1,3924	79	1,2098	1,4429
12	1,0290	1,3477	46	1,1182	1,3938	80	1,2125	1,4444
13	1,0315	1,3490	47	1,1209	1,3952	81	1,2152	1,4460
14	1,0340	1,3503	48	1,1236	1,3966	82	1,2179	1,4475
15	1,0365	1,3516	49	1,1263	1,3981	83	1,2206	1,4490
16	1,0390	1,3529	50	1,1290	1,3996	84	1,2233	1,4505
17	1,0415	1,3542	51	1,1318	1,4010	85	1,2260	1,4520
18	1,0440	1,3555	52	1,1346	1,4024	86	1,2287	1,4535
19	1,0465	1,3568	53	1,1374	1,4039	87	1,2314	1,4550
20	1,0490	1,3581	54	1,1402	1,4054	88	1,2341	1,4565
21	1,0516	1,3594	55	1,1430	1,4069	89	1,2368	1,4580
22	1,0542	1,3607	56	1,1458	1,4084	90	1,2395	1,4595
23	1,0568	1,3620	57	1,1486	1,4099	91	1,2421	1,4610
24	1,0594	1,3633	58	1,1514	1,4104	92	1,2447	1,4625
25	1,0620	1,3647	59	1,1542	1,4129	93	1,2473	1,4640
26	1,0646	1,3660	60	1,1570	1,4144	94	1,2499	1,4655
27	1,0672	1,3674	61	1,1599	1,4160	95	1,2525	1,4670
28	1,0698	1,3687	62	1,1628	1,4175	96	1,2550	1,4684
29	1,0724	1,3701	63	1,1657	1,4190	97	1,2575	1,4698
30	1,0750	1,3715	64	1,1686	1,4205	98	1,2600	1,4712
31	1,0777	1,3729	65	1,1715	1,4220	99	1,2625	1,4728
32	1,0804	1,3743	66	1,1743	1,4235	100	1,2650	1,4742
33	1,0831	1,3757	67	1,1771	1,4250			

In den hier angeführten Tabellen können die für die Brechungsexponenten gegebenen Zahlen nur für die genannten Temperaturen gelten, da sich der Brechungsexponent mit der Temperatur ändert. Die durch Temperaturänderungen verursachten Abweichungen für je 1° C sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt.

Spezifisches Gewicht	Änderung des Brechungsexponenten für je 1° C	Autor
1,25350	0,00032	Listing
1,24049	0,00025	Van der Willigen
1,19286	0,00023	" " "
1,16270	0,00022	" " "
1,11463	0,00021	" " "

Für reines Wasser beträgt die Änderung 0,00008 für je 1° C.

Um bei den refraktometrischen Bestimmungen die von der Adjustierung des Instrumentes abhängenden kleinen Fehler zu beseitigen, bestimmt Lenz unmittelbar nach der Untersuchung der Probe, somit bei derselben Temperatur den Brechungsexponenten des Wassers. Die von ihm erhaltenen Zahlen sind in der nachstehenden Tabelle angeführt.

(Tabelle s. Seite 705.)

Henkel und Roth¹⁾ haben bei der Bestimmung des Glyzeringehaltes wässriger Glyzerinlösungen mit dem Zeißschen Eintauchrefraktometer sehr genaue Werte erhalten. Sie bestimmten nach dem von Lenz angegebenen Differenzverfahren die Differenzen der Ablesungen zwischen Wasser und Glyzerinlösungen von bekanntem Gehalte und berechneten aus den so erhaltenen Resultaten die folgenden Werte.

Prozente Glyzerin	N	D _n	Prozente Glyzerin	N	D _n
0	15,00	1,33320	11	50,04	1,34651
1	18,07	1,33438	12	53,36	1,34774
2	21,16	1,33557	13	56,72	1,34900
3	24,28	1,33677	14	60,09	1,35024
4	27,41	1,33797	15	63,48	1,35150
5	30,58	1,33918	16	66,91	1,35275
6	33,76	1,34039	17	70,35	1,35401
7	36,97	1,34161	18	73,82	1,35527
8	40,21	1,34283	19	77,30	1,35653
9	43,46	1,34405	20	80,82	1,35780
10	46,74	1,34527			

N = Differenz der Ablesung zwischen Wasser und Lösung auf der Skala des Eintauchrefraktometers.

¹⁾ Henkel und Roth. Zeitschr. angew. Chem. 18 1940 (1905)

**Differenzen zwischen den Brechungsexponenten wässriger
Glycerinlösungen und reinen Wassers (Lenz)**

Gly- zerin %	D _n Glycerin — D _n Wasser	Gly- zerin %	D _n Glycerin — D _n Wasser	Gly- zerin %	D _n Glycerin — D _n Wasser	Gly- zerin %	D _n Glycerin — D _n Wasser
100	0,1424	74	0,1046	48	0,0645	22	0,0288
99	0,1410	73	0,1032	47	0,0630	21	0,0275
98	0,1395	72	0,1018	46	0,0616	20	0,0261
97	0,1381	71	0,1003	45	0,0601	19	0,0238
96	0,1366	70	0,0987	44	0,0587	18	0,0225
95	0,1352	69	0,0970	43	0,0572	17	0,0212
94	0,1337	68	0,0952	42	0,0556	16	0,0199
93	0,1323	67	0,0933	41	0,0541	15	0,0186
92	0,1308	66	0,0915	40	0,0526	14	0,0173
91	0,1294	65	0,0897	39	0,0510	13	0,0160
90	0,1279	64	0,0889	38	0,0495	12	0,0146
89	0,1264	63	0,0861	37	0,0479	11	0,0133
88	0,1250	62	0,0842	36	0,0464	10	0,0120
87	0,1235	61	0,0824	35	0,0451	9	0,0108
86	0,1221	60	0,0806	34	0,0438	8	0,0096
85	0,1206	59	0,0792	33	0,0424	7	0,0083
84	0,1191	58	0,0780	32	0,0411	6	0,0071
83	0,1177	57	0,0768	31	0,0398	5	0,0058
82	0,1162	56	0,0757	30	0,0385	4	0,0046
81	0,1148	55	0,0745	29	0,0372	3	0,0033
80	0,1133	54	0,0731	28	0,0358	2	0,0021
79	0,1119	53	0,0717	27	0,0345	1	0,0008
78	0,1104	52	0,0702	26	0,0332	0	0,0000
77	1,1090	51	0,0688	25	0,0318		
76	1,1075	50	0,0663	24	0,0315		
75	1,1061	49	0,0659	23	0,0302		

c) Aus der Dampfspannung

Gerlach¹⁾ hat ein Vaporimeter, einen Apparat zur Bestimmung der Dampfspannung wässriger Glycerinlösungen konstruiert und eine Tabelle zusammengestellt, in der die den Dampfspannungen entsprechenden Glycerinmengen angegeben sind.

Der Apparat ist in folgender Weise konstruiert:

Auf dem Teller *B* aus Rotkupfer oder Neusilber ist die Hülse *A* aus demselben Metall befestigt. Die Öffnung *C* trägt ein mittels Gummi-

¹⁾ Gerlach, Chem. Ind. 7, 277.

stopfen befestigtes Glasrohr $D'D''$. Die Verbindung des Glaszylinders G mit der Hülse A wird durch ein Stück dicken Gummischlauches bewerkstelligt, wobei dieses zur Sicherung des Verschlusses einerseits mit Draht an A angebunden und anderseits durch den konischen Metallring H fest an den Glaszylinder angedrückt wird.

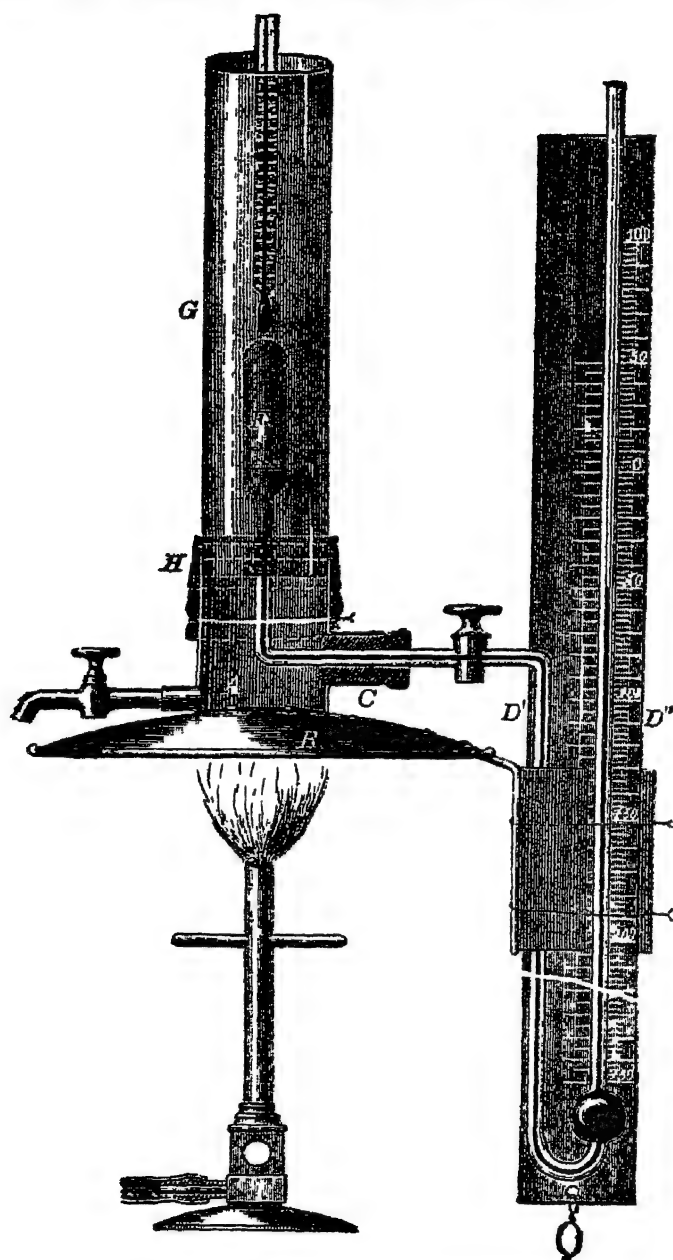


Fig. 101. Gerlachs Vaporimeter

Bei der Ausführung des Versuches verfährt man in der Weise, daß man den Glaszylinder G und das Fläschchen F abnimmt, den in das Rohr D' eingesetzten Glashahn entfernt und das Instrument an der am unteren Ende des Skalenlineals angebrachten Drahtschlinge aufhängt. Hierauf spült man das Fläschchen F mit der zu untersuchenden Glycerin-

lösung gut aus, füllt Quecksilber bis zur Marke ein, gießt etwas von der Glycerinprobe auf, schüttelt um und saugt die Flüssigkeit einigemal mit einem fein ausgezogenen Glasrohr vom Quecksilber ab. Man füllt dann ganz voll, läßt stehen, bis die Luftblasen entwichen sind, und setzt das Fläschchen auf das in seinem Hals eingeschliffene Ende des Rohres D' auf. Nun setzt man den Glashahn ein, kehrt das Vaporimeter um, setzt G auf, füllt den durch A und B gebildeten Raum mit Wasser und erhitzt das Bad zum Sieden, wobei sich aus dem Glycerin Dampf entwickelt, der das Quecksilber erst in das Rohr D' , dann in die am Fuße von D' angebrachte Kugel und endlich in das Steigrohr D'' selbst drückt. Dabei treibt das Quecksilber einen Faden von Glycerinlösung vor sich her, der stets gleich lang ist, was durch das Herausnehmen des Glashahnes vor dem Ansetzen des Fläschchens bewirkt wurde, so daß sein Einfluß vernachlässigt werden kann.

Ist das Fläschchen mit reinem Wasser gefüllt, so steigt das Quecksilber in D'' gerade so hoch, daß die Quecksilberkuppen im Fläschchen und im Steigrohre auf einem Niveau stehen, weil der Dampfdruck des Wassers bei der Siedetemperatur dem Atmosphärendruck gleich ist. Dieser Punkt ist in der Skala mit Null bezeichnet und die Millimeterteilung nach unten hin aufgetragen. Seine Lage bleibt bei allen Barometerständen dieselbe, da eine Änderung des Luftdruckes die Siedetemperatur des Wassers im Mantel und die Spannkraft der in F entwickelten Dämpfe in gleicher Weise beeinflusst.

Bei der Bestimmung der Glycerinlösung verfährt man genau in derselben Weise. Der Quecksilberfaden erreicht aber nicht den Nullpunkt der Skala. Die an der Skala abgelesene Abnahme des Druckes bedarf noch einer Korrektur, da der Stand des Quecksilbers im Vaporimeterfläschchen ein höherer ist, als früher und diese Erhöhung noch zu der Angabe der Skala addiert werden muß. Bei jedem Instrumente ist angegeben, welche Erhöhung der Quecksilberfaden von 0—500 mm in dem zylindrischen Vaporimeterfläschchen bedingt, und daraus läßt sich die Erhöhung für jeden Stand des Quecksilbers berechnen.

Es sei z. B.

die Erhöhung des Niveaus im Fläschchen für den Quecksilberfaden von 0—500 mm	21 mm
der beobachtete Quecksilberfaden an der Skala des Vaporimeters	492 „
Somit berechnet sich die Erhöhung des Quecksilberfadens im Fläschchen für 492 mm aus der Proportion $500 : 21 = 492 : x$, sie beträgt	20,6 „
Die wirkliche Verminderung der Spannkraft der Glycerinlösung ist demnach	512,6 „

Somit enthält die Probe nach der Tabelle 90% Glycerin.

Um die Dampfbildung bei konzentrierteren Glycerinlösungen (von 70% an) hervorzurufen, setzt man an das Steigrohr ein Glasrohr mit Gummischlauch an und saugt. Dann geht die Dampfbildung genügend vor sich. Nur bei reinem Glycerin versagt auch dieses Mittel.

Spezifische Gewichte und Siedepunkte der Glycerinlösungen,
sowie die Spannkraft der Dämpfe dieser Lösungen bei 100° C
(Gerlach)

Gewichts- teile Glycerin in 100 Teilen der Lösung	Gewichtsteile Glycerin bei 100 Teilen Wasser	Spezifisches Gewicht der Glycerinlösungen		Siede- tempera- tur bei 760 mm Barome- terstand ° C	Spannkraft der Dämpfe von Glycerinlösungen bei 100° C	
		bei 15° C Wasser von 15° C = 1	bei 20° C Wasser von 20° C = 1		Verminderte Spannkraft gegen Wasserdampf mm	Spannkraft bei 760 mm Barometer- stand mm
100	Glycerin	1,2653	1,2620	290	696	64
99	9900	1,2628	1,2594	239	673	87
98	4900	1,2602	1,2568	208	653	107
97	3233,333	1,2577	1,2542	188	634	126
96	2400	1,2552	1,2516	175	616	144
95	1900	1,2526	1,2490	164	598	162
94	1566,666	1,2501	1,2464	156	580	180
93	1328,571	1,2476	1,2438	150	562	198
92	1150	1,2451	1,2412	145	545	215
91	1011,111	1,2425	1,2386	141	529	231
90	900	1,2400	1,2360	138	513	247
89	809,090	1,2373	1,2333	135	497	263
88	733,333	1,2346	1,2306	132,5	481	279
87	669,231	1,2319	1,2279	130,5	465	295
86	614,286	1,2292	1,2252	129	449	311
85	566,666	1,2265	1,2225	127,5	434	326
84	525	1,2238	1,2198	126	420	340
83	488,235	1,2211	1,2171	124,5	405	355
82	455,555	1,2184	1,2144	123	390	370
81	426,316	1,2157	1,2117	122	376	384
80	400	1,2130	1,2090	121	364	396
79	376,190	1,2102	1,2063	120	352	408
78	354,500	1,2074	1,2036	119	341	419
77	334,782	1,2046	1,2009	118,2	330	430
76	316,666	1,2018	1,1982	117,4	320	440
75	300	1,1990	1,1955	116,7	310	450
				116		
74	284,615	1,1962	1,1928	115,4	300	460
73	240,370	1,1934	1,1901	114,8	290	470
72	257,143	1,1906	1,1874	114,2	280	480
71	244,828	1,1878	1,1847	113,6	271	489

Gewichts- teile Glyzerin in 100 Teilen der Lösung	Gewichtsteile Glyzerin bei 100 Teilen Wasser	Spezifisches Gewicht der Glyzerinlösungen		Siede- tempera- tur bei 760 mm Barome- terstand ° C	Spannkraft der Dämpfe von Glyzerinlösungen bei 100 ° C	
		bei 15° C Wasser von 15° C = 1	bei 20° C Wasser von 20° C = 1		Verminderte Spannkraft gegen Wasserdampf mm	Spannkraft bei 760 mm Barometer- stand mm
70	233,333	1,1850	1,1820	111,3	264	496
65	185,714	1,1710	1,1685	109	227	553
60	150	1,1570	1,1550	107,5	195	565
55	122,222	1,1430	1,1415	106	167	593
50	100	1,1290	1,1280	105	142	618
45	81,818	1,1155	1,1145	104	121	639
40	66,606	1,1020	1,1010	103,4	103	657
35	53,846	1,0885	1,0875	102,8	85	675
30	42,857	1,0750	1,0740	102,3	70	690
25	33,333	1,0620	1,0610	101,8	56	704
20	25	1,0490	1,0480	100,9	43	717
10	11,111	1,0245	1,0235	—	20	740
0	0	1,0000	1,0000	100	0	760

11. Moëllon und Dégras

Gerberfett, Lederfett, Weißgerberdégras, Weißbrühe, Weißgerberfett

Dégras de peaux, Dégras de mégisserie — Sod oil — Dégras

Das bei der Darstellung von samischgarem Leder resp Chamoisleder erhaltene Tranabfallfett ist unter den Namen Moëllon und Dégras bekannt. Die zur Fabrikation von Samischleder bestimmten Felle von Hirschen, Rehen, Hammeln, Schafen auch Kalbern und Ochsen werden zunächst mit Kalk behandelt, dann mittels des Schabemessers von den Haaren befreit und in ein saures, in Gärung befindliches Bad gebracht, wo sie unter der Wirkung der Gärung schwellen. Hierauf werden die Häute nach dem Ausringen mit Walfischtran oder Lebertran eingefettet, in der Walkmaschine gewalkt und dann der Wirkung der Luft ausgesetzt. Das Einsmieren mit Tran und das Walken wird so oft wiederholt, bis die Häute sich mit Öl gesättigt haben und ganz trocken geworden sind. Unter der Einwirkung der Luft verändert (oxydiert) sich ein Teil des Öles und verbindet sich mit der Hautfaser, während ein anderer Teil in den Poren mechanisch gebunden bleibt. Um die Verbindung des Öles mit der Hautfaser vollständiger zu machen, bringt man die Häute in eine Wärmekammer, legt sie in Haufen übereinander, um eine Gärung

zu bewirken, wobei man die Haute öfter umwendet, um Überhitzung zu vermeiden. Etwa 50% des ursprünglich verwendeten Öles finden sich in der Haut in „unverbundenem“ Zustande und werden durch Ausringen und Auspressen wieder gewonnen und bilden die beste Sorte von Dégras, während der Rest nach einer der folgenden Methoden erhalten wird.

Deutsche oder englische Methode. Das nach dem Ausringen und Auspressen noch zurückgebliebene Fett wird durch Waschen mit warmer Sodalösung oder Pottaschelösung entfernt, wobei sich aus der ablaufenden weißen Brühe „Weißbrühe“ bei ruhigem Stehen eine Fettmasse abscheidet, die die zweite Sorte Dégras oder das Weißgerberdégras bildet. Oder die durch Behandeln mit Soda- oder Pottaschelösung erhaltene Fettemulsion wird mit Schwefelsäure versetzt, wodurch sich die Fettmasse ausscheidet und von der Lauge getrennt wird. Das Weißgerberdégras unterscheidet sich vom Dégras durch seinen hohen Aschegehalt, durch die beträchtliche Menge von Seifen und Verunreinigungen wie Lederfasern

Dégras nach französischer Methode. Nach dieser Methode werden die Haute nicht so lange wie bei der deutschen und englischen Methode gewalkt, geluftet und der Garung überlassen. Durch Eintauchen der Häute in lauwarmes Wasser, durch darauffolgendes Ausringen und Auspressen läßt sich eine beträchtliche Menge Öl gewinnen, das unter dem Namen Moellon im Handel bekannt ist. Der in den Hauten zurückbleibende Fettrückstand wird in derselben Weise gewonnen, wie beim deutschen oder englischen Verfahren.

Sowohl im Weißgerberdégras als auch im Dégras sind beträchtliche Mengen von Wasser vorhanden, die in Form einer Emulsion in Suspension gehalten werden. Der emulgierende Körper ist nach Jean harzartige Substanz, „Déragène“ genannt, die während der Oxydation des Öles gebildet wird. Die Seifen der am höchsten oxydierten Tranfettsäuren verlieren den Charakter gewöhnlicher Fettsäuren, so daß sie sich durch Kochsalz nicht mehr aussalzen lassen und auf Zusatz von Salzsäure sich in Form von einer braunen, klebrigen Masse ausscheiden. Die weniger oxydierten Fettsäuren sind in Form von Seifen durch Kochsalz aussalzbar und teilen mit den am höchsten oxydierten Tranfettsäuren die Schwerlöslichkeit in Äther und Unlöslichkeit in Petroleumäther.

Die harzartige Substanz stellt eine Säure von brauner Farbe dar, sie schmilzt bei 65—67° C, ist in Alkali löslich, fällt aber aus dieser Lösung auf Zusatz von Kochsalz nicht aus, löst sich in Alkohol und Äther, ist unlöslich in Wasser und Petroleumäther. Diese Substanz schied Simand aus den Gesamtfettsäuren durch Versetzen mit Petroleumäther aus und nannte sie „Dégrabildner“. Dieser bildet nach Fahrion¹⁾ ein Gemisch von oxydierten Säuren und ihren Anhydriden

¹⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1898, 524; Zeitschr. angew. Chem. 15, 1261 (1902).

Manche Trane enthalten nach Fahrion neben anderen gesättigten und ungesättigten Fettsäuren beträchtliche Mengen einer ungesättigten Fettsäure mit drei doppelten Bindungen $C_{13}H_{30}O_2$, die Jekorinsäure genannt wird und der Linolensäure isomer ist. Aus den Oxydationsprodukten des Tranes an der Luft isolierte er flüssige Gemische von Mono- und Dioxyjekorinsäuren, sowie von festen Oxyjekorinsäure-Anhydriden höherer Oxydationsstufen.

Die meisten Weißgerberdégras- und Dégrassorten enthalten unverseifbare Substanzen, die von den im Trane enthaltenen unverseifbaren Substanzen herrühren, wenn die Menge der unverseifbaren Substanzen 1—2% übersteigt, so stammen sie meistens aus Mineralöl, Wollfett oder Harzol.

Der Gehalt an freien Fettsäuren ist sehr variabel, ihre Menge übt aber keinen Einfluß auf die Qualität aus.

Das spezifische Gewicht eines entwässerten Dégras ist gewöhnlich höher, 0,945—0,955, als das des zu seiner Darstellung verwendeten Öles oder Tranes, 0,927—0,930, das spezifische Gewicht wasserhaltigen Dégras beträgt oft 1,00. Zeigt ein entwässertes Dégras ein niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,920, so ist es mit Mineralöl verfälscht. Simand fand in französischem Moëllon 0,49—0,73% Seife, in Weißgerberdégras 3—4% auf Trockensubstanz berechnet. Die vogelienartige Konsistenz des Weißgerberdégras ruht von dem höheren Seifengehalt, von dem hohen Oxydationsgrad und den etwa 5% betragenden Lederfasern her.

Diejenigen Öle der Seetiere eignen sich am besten zur Darstellung von Dégras, die die größte Sauerstoffmenge absorbieren.

Eitner¹⁾ zeigte in einer Reihe von ihm untersuchten Ölen und Tranen den Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen und den daraus dargestellten Lederfetten.

(Tabelle s. Seite 712 und 713.)

Nach Maschke und Wallenstein muß ein gutes Dégras folgenden Forderungen entsprechen.

1. Er muß weniger als 0,05% Eisen enthalten.
2. Auf dünnen Platten im Trockenschrank 10 Stunden bei 100° C getrocknet, muß Dégras honigartig dick, aber nicht firmartig werden.
3. Dégras darf nicht die Eigenschaft besitzen, grobkörnig zu erstarren, da sonst schwarzes Leder mit einem weißen Ausschlag bedeckt wird.
4. Er muß auf feuchtes Leder oder auf feucht abgepreßte Pappe aufgestrichen, bei 30° C in $\frac{1}{2}$ —1 Stunde ohne bedeutenden Rückstand einziehen (Einzugsprobe).
5. Bei dieser Probe darf der Dégras von der vertikalen Pappe nicht abfließen.

¹⁾ Eitner, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 12, 48 (1905)

Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen

	Spezifisches Gewicht		Brechungsexponent	
	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras
Walfischtran	0,9270	0,9423	1,4755	1,4758
Haifischleberöl	0,9158	0,9212	1,4735	1,4752
Robbentran	0,9258	0,9465	1,4760	1,4790
Robbentranfettsäuren	0,9354	0,9473	—	—
Dorschleberöl	0,9274	0,9836	1,4755	1,4780
Dorschleberölfettsäuren .	0,9375	0,9612	—	—

Analyse von Weißgerberdégras und Dégras (Moëllon)

1. Wasser. Man verreise 5 g Substanz mit so viel gegluhtem Seesand, bis sich eine feste und fast trockne Masse bildet, die man bei 110—120° C trocknet und wägt (Jean). Nach Fahrion soll diese Wasserbestimmung ungenaue Werte liefern.

Die von Hopkins, Coburn und Spiller¹⁾ vorgeschlagene Methode besteht darin, daß man das zu untersuchende Lederfett von Filtrierpapierstreifen aufsaugen läßt, diese in ein mit einem kleinen Loch im Boden versehenes Reagenzrohr bringt und unter Durchsaugen eines Luftstromes bei 100° C trocknet und wägt. Die Gewichts Differenz ergibt den Wassergehalt. Diese Methode wird als ungenau betrachtet, da während des Trocknens eine Oxydation stattfinden kann.

Nach Simand verfährt man derart, daß man 25 g Dégras in eine tarierte Schale bringt, 50—100 g vorher bei 105° C getrockneten Tran oder fettes Öl hinzufügt und unter Umrühren mit dem als Glasstab dienenden Thermometer auf dem Drahtnetze auf 105° C erwärmt, bis keine Dampfblasen mehr entweichen. Der Gewichtsverlust ergibt den Wassergehalt. Französischer Dégras enthält in der Regel 15—25 %, Weißgerberdégras 20—40 % Wasser.

Weiss bringt 2—3 Dégras in ein mit einigen Stückchen gebrannten Tones oder ausgegluhten Bimssteins beschicktes, mit einem Uhrglas bedecktes und gewogenes Erlenmeyerkölbchen, fügt die fünffache Menge absoluten Alkohols hinzu, erwärmt auf dem Wasserbade bis der Alkohol verdunstet, trocknet dann bei 100° C 2 Stunden lang im Trockenschrank und wägt nach dem Erkalten.

2. Asche. Man erhitzt 25 g Dégras in einer Platinschale auf einer Asbestplatte unter beständigem Umrühren bis zur vollständigen Entwässerung, trocknet den Glasstab mit einem Stückchen Filtrierpapier

¹⁾ Hopkins, Coburn und Spiller, Journ. Amer. Chem. Soc. 1899, 291

und den daraus dargestellten Lederfetten (Eitner)

In Petroläther unlösliche Fettsäuren		Säurezahl		Verseifungszahl		Jodzahl	
Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras
%	%						
3,44	6,19	10,6	10,6	190,4	181,5	85	71
0,91	1,70	7,0	8,4	157,2	143,2	90	82,4
2,70	14,41	6,1	26,1	193,8	190,5	96,5	68,4
3,0	15,51	—	—	—	—	—	—
0,87	19,40	13,6	28,3	187,9	183,4	14,8	100,5
1.21	18,44	—	—	—	—	—	—

ab, das man als Docht zum Verbrennen des Fettes benutzt. Man erhitzt so lange, bis sich eine grauweiße Masse gebildet hat. Ist die so hergestellte Asche alkalisch, was auf die Gegenwart von Seifen hindeutet, so läßt sich deren Menge bestimmen, indem man die Asche mit Wasser extrahiert, filtriert und mit Normalsäure titriert. Französischer Dégras enthält einige hundertstel Prozent Asche, Weißgerberdegras bis zu 3 %.

Da eisenhaltiger Dégras das Leder grau macht, muß die Asche auf Eisen geprüft werden. Nach der Angabe von Simand sollen bereits 0,05 % Eisenoxyd eine schädliche Wirkung ausüben, diese kann aber durch Zusatz von 500 ccm einer einprozentigen Oxalsäurelösung zu 100 kg beseitigt werden.

Simand fand in einigen von ihm untersuchten Tranen und Dégras-sorten folgende Werte für den Aschen- und Eisenoxydgehalt

	Asche	Eisenoxyd	Spezifisches	Wasser
	%	in der Asche	Gewicht	%
		%	bei 15° C	
Tran	0,254	0,1740	0,9198	—
„	0,232	0,1580	0,9186	—
„	0,068	0,0270	0,9192	—
Transatz davon	0,174	0,1032	—	—
Tran	0,017	0,0047	0,9276	—
„	0,015	0,0050	0,9232	—
Echter Dégras	0,558	0,0502	—	21,0
„ „	0,417	0,0412	—	20,5
Sogenannter oxydierter Tran .	1,192	0,1020	—	13,0
Handelsdégras	0,383	0,0340	—	14,5

3. Mineralsäuren. Falls der Dégras sauer reagiert, so kocht man 25 ccm der Probe mit 200 ccm Wasser, bringt das Gemisch in

einen Scheidetrichter, trennt die beiden Schichten und titriert einen aliquoten Teil der wässerigen Schicht mit Normalalkali unter Benutzung von Methylorange als Indikator. In einem anderen Teile ermittelt man die Natur der Säure.

Da auch lösliche Fettsäuren vorhanden sein können, empfiehlt Schmitz-Dumont, die wässrige Schicht mit Äther auszuschütteln. Man kann aber auch nach dem Titrieren der Mineralsäure Phenolphthalein hinzusetzen und wieder auf rot titrieren.

4 Fett und unlösliche Substanzen. Die vorher getrocknete Dégrasprobe wird mit Petroleumäther vom Siedepunkt $60-70^{\circ}\text{C}$ wiederholt ausgeschüttelt, bis nichts mehr in Lösung geht, die Lösung filtriert, der Petroläther verdunstet, der Rückstand bei 105°C getrocknet und gewogen. Der ungelöste Anteil wird nach dem Auswaschen mit Wasser und mit Alkohol getrocknet und gewogen. Laßt er dann beim Veraschen in der Platinschale einen unbedeutenden Rückstand zurück, so bestand er aus organischen Substanzen, wie Hautfragmente usw., ist der Rückstand groß, so muß er analysiert werden.

5. Freie Fettsäuren. Diese werden in der üblichen Weise durch Titrieren mit Normalnatronlauge und Phenolphthalein in ätherisch-alkoholischer Lösung bestimmt und auf Ölsäure berechnet. Das Dégrasöl enthält gewöhnlich 15—20 %, nach Meunier und Vaney 5—12 % freier Fettsäuren.

6 Unverseifbare Substanzen. Man fugt zu 15—20 g Dégras 5 g Atzkali in wenig Wasser gelöst, und 50 ccm Alkohol und erhitzt etwa $2\frac{1}{2}$ Stunden lang am Rückflußkühler bis zur vollständigen Verseifung. Das Gemisch wird auf dem Wasserbade weiter erhitzt bis zum vollständigen Verdunsten des Alkohols, die so erhaltene Masse mit 8 g Natriumbikarbonat und 50—60 g Seesand vermischt, bei 100°C getrocknet, fein pulverisiert und im Soxhletapparat mit Petroläther vom Siedepunkt 60°C extrahiert. Die Petrolätherlösung wird mit Wasser gewaschen, der Petroläther verdunstet und der Rückstand bei 110°C getrocknet.

Beträgt die Menge der unverseifbaren Bestandteile im wasserfreien Dégras mehr als 3 %, so sind Kohlenwasserstoffe oder Wollfett oder destilliertes Wollfett vorhanden. Die Anwesenheit des Wollfettes oder destillierten Wollfettes kann nicht durch den Nachweis des Cholesterins allein festgestellt werden, da Fischöle und Leberöle cholesterinreich sind. Tritt jedoch auch eine grüne Fluoreszenz auf, so ist die Gegenwart von Isocholesterin und damit auch von Wollfett oder destilliertem Wollfett bewiesen.

7 Oxydierte Säuren (Dégrasbildner). Fahrion's¹⁾ Methode zur Bestimmung der in Petroleumäther unlöslichen oxydierten Fettsäuren besteht darin, daß man 2—8 g Dégras mit 11 ccm einer 5prozentigen

¹⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1898, 524.

alkoholischen Natronlauge auf dem Wasserbade bis zur vollständigen Verseifung erhitzt, den Alkohol dann verjagt und die Seife in heißem Wasser löst. Die Seifenlösung bringt man in einen Scheidetrichter, versetzt mit Salzsäure, schüttelt nach dem Erkalten der Lösung mit 25 ccm Petroleumäther gut durch und läßt stehen, bis sich die Schichten klar getrennt haben. In die Petroleumätherschicht gehen die nichtflüchtigen Fettsäuren vollständig in Lösung über, die saure wasserige Lösung wird abgelassen und die Petrolätherschicht abgezogen, im Scheidetrichter bleiben die Oxyfettsäuren in Form einer zähen, klebrigen oder klumpigen, in manchen Fällen sogar flockigen oder pulverigen Masse zurück und werden mit Petroleumäther gewaschen. Größere Mengen von Oxyfettsäuren können bei der Abscheidung unoxydierte Fettsäuren mitreißen; man verfährt dann am sichersten, wenn man sie in verdünnter Natronlauge oder Ammoniak löst, mit Salzsäure wieder zersetzt und mit Petroleumäther ausschüttelt. In der Petrolätherlösung befinden sich die nicht oxydierten Fettsäuren und die unverseifbaren Substanzen. Die im Scheidetrichter zurückbleibenden Oxyfettsäuren löst man in heißem Alkohol, den man verdunsten läßt, und den Rückstand trocknet man bis zum konstanten Gewicht, verascht dann und berechnet die Differenz als Oxyfettsäuren. Diese geben, mit 1,0526 multipliziert, den Gehalt an Dégrasbildnern und oxydiertem Öl.

Das von Simand zur Bestimmung der Dégrasbildner (Oxyfettsäuren und deren Anhydride) angewandte Verfahren wird in folgender Weise ausgeführt.

Man verseift auf dem Wasserbade in einem Erlenmeyerkolben etwa 20—25 g Dégras mit einer Lösung von 5—6 g Atznatron in 10 ccm Wasser und 50—60 ccm Alkohol und erhitzt weiter, bis der Alkohol vollständig verdunstet, löst hierauf die so erhaltene Seife in destilliertem Wasser und zersetzt sie mit Salzsäure. Das Gemisch wird dann erwärmt, bis die Fettsäuren sich an der Oberfläche abscheiden und der Dégrasbildner sich in Klumpen zusammenballen und trennt nach dem Abkühlen das säurehaltige Wasser von den Fettsäuren. Um den im säurehaltigen Wasser noch enthaltenen Dégrasbildner zu gewinnen, neutralisiert man das Wasser mit Ammoniak und dampft ab den Rückstand kocht man mit Wasser mehrmals aus, vereinigt die mit Ammoniak neutralisierten Waschwasser mit der ersten Unterlauge, dampft ab, löst den Rückstand in wenig Wasser und versetzt mit wenig Salzsäure, wobei eine geringe Menge Dégrasbildner ausfällt. Dieser wird nun abfiltriert, gewaschen, getrocknet, zu dem bei 105° C getrockneten Inhalt im Erlenmeyerkolben hinzugefügt, mit 100—120 ccm Petroleumäther wiederholt extrahiert, wobei die Fettsäuren in Lösung gehen und der Dégrasbildner mit geringen Mengen von Eiweißstoffen zurückbleibt. Der Rückstand wird nun durch Lösen in Alkohol vom Eiweiß getrennt, das Filtrat verdunstet und der Rückstand als Dégras gewogen.

Diese beiden Abscheidungsmethoden lassen auf die Identität der Simandschen Dégrasbildner und Fahrions Oxyfettsäuren schließen.

Simand betrachtet einen Dégras dann rein, wenn er bei einem Wassergehalt von 20 % mindestens 12 % oxydierter Säuren enthält. Der Prozentgehalt an oxydierten Säuren soll in den guten Proben noch höher sein. Die Ansicht von Meunier und Vaney geht jedoch dahin, daß auch die Zahl 12 zu hoch ist, da die meisten französischen Moëllone trotz ihrer besten Qualität nur 2—10 % enthalten.

Die Menge des Wollfettes in dem Petroleumatherauszuge bestimmt man in der Weise, daß man den Rückstand nach dem Verjagen des Äthers mit der anderthalbfachen Menge Essigsäureanhydrid kocht, das Fett wäscht, trocknet und in der 15fachen Menge kochenden Alkohols lost, wobei sich beim Erkalten die Kristalle von Essigsäure-Cholesterinester ausscheiden. Diese werden durch zweimaliges Umkristallisieren aus Alkohol gereinigt, in Ather gelöst und der Rückstand, nach dem Verjagen des Äthers, gewogen. Durch Multiplikation der so erhaltenen Menge des rohen Cholesterinesters mit 14,05 erhält man den annähernden Gehalt an Wollfett.

Jean fand in den von ihm untersuchten Dégrasmustern folgende Zusammensetzung

	1	2	3	4	5	6	7
	Prozente						
Wasser	18,90	14,84	12,93	28,90	19,20	5,39	8,90
Asche	0,25	0,13	0,55	0,70	0,07	0,25	1,21
Hautfragmente	0,30	0,30	0,09	0,58	0,27	—	1,59
Ole	69,71	74,65	80,00	66,93	75,66	84,87	72,15
Unverseifbares	6,84	6,05	—	—	—	—	—
Harzartige Substanz	4,00	4,05	5,81	3,52	4,80	9,46	16,15

Folgende Tabelle enthält die von Simand untersuchten Proben von Dégras und Weißgerberdégras

	Dégras- bildner	Schmelz- punkt der Fettsäuren	Seife	Ursprünglicher Dégras	
				Haut- fragmente	Wasser
	%	° C	%	%	%
Dégras nach franzos. Methode, wasserfrei 1	19,14	18,0—28,5	0,73	0,07	16,5
Dégras nach französ. Methode, wasserfrei 2	18,43	28,5—29,0	0,49	0,12	20,5
Dégras nach franzos. Methode, wasserfrei 3	18,10	31,0—31,5	0,68	0,18	12,0
Weißgerberdégras, wasserfrei 1	20,57	33,5—34,0	3,95	5,7	35,0
„ „ 2	18,63	27,5—27,0	3,45	5,9	28,0
„ „ 3	17,84	28,0—28,5	3,00	4,5	30,5

Ruhsam¹⁾ bestimmte in einer Anzahl von Dégrassorten die chemischen Konstanten und fand folgende Werte.

Analyse einiger Dégrassorten nach Ruhsam

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Wasser %	Jodzahl				Säurezahl		Verseifungs- zahl		mg KOH pro Gramm entsprech. der Menge von Lak- tonen
		Ursprüngliche Dégras	Wasserfreie Dégras	Unlösliche Fettsäuren	Azetylierte Fettsäuren	Ursprüngliche Dégras	Wasserfreie Dégras	Ursprüngliche Dégras	Wasserfreie Dégras	
1	19,1	60,4	74,7	70,5	73,1	30,5	37,7	—	—	38,8
2	12,9	55,9	64,2	58,6	52,7	63,3	72,7	96,2	110,4	28,7
3	12,4	67,8	77,4	75,4	90,4	35,2	40,2	97,0	110,7	43,4
4	15,9	65,9	78,4	70,2	66,6	42,1	50,1	113,4	134,8	30,8
5	16,4	65,0	77,8	78,5	76,2	44,1	52,7	114,9	137,4	22,4
6	11,5	67,8	76,6	76,5	75,7	57,4	64,9	96,3	108,8	53,8
7	13,9	83,3	96,7	95,9	88,9	—	—	—	—	33,1
8	17,3	69,2	83,7	93,4	102,7	23,9	28,9	83,4	100,8	100,4
9	16,6	67,5	80,9	—	—	43,4	52,0	117,8	141,2	—
10	5,3	70,5	74,4	79,3	73,0	51,2	54,1	118,6	125,2	30,7
11	—	127,7	127,7	142,3	127,4	—	—	—	163,8	31,4
12	—	—	126,7	106,0	101,9	—	—	—	186,0	53,9

Fahrion²⁾ fand in einem von ihm dargestellten Dégras und in dem zur Herstellung angewendeten Tran folgende Zusammensetzung:

	Tran %	Dégras %
Säurezahl	20,6	29,6
Jodzahl	192,2	75,4
Unverseifbare Bestandteile .	0,6	1,0
Fettsäuren	94,5	65,8
Oxyfettsäuren	0,7	23,0
Feste Oxyfettsäuren	0,2	7,3

Schmitz-Dumont³⁾ bestimmte die Zusammensetzung einer Anzahl von Dégrassorten und verwandter Produkten und fand beträchtliche Mengen unverseifbarer Bestandteile. Die Resultate seiner Untersuchungen sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt.

¹⁾ Ruhsam, Journ. Soc. Chem. Ind. 1892, 639

²⁾ Fahrion, Chem. Ztg. 1893, 524.

³⁾ Schmitz-Dumont, Dingl. polyt. Journ. 1895, 296.

Zusammensetzung von Dégras und verwandten Produkten

718

		Wasser	Asche	Unlöslich in Petroleum- äther	Fett	Unverseif- bares	Oxydierte Säuren	Wasserfrei Fett		
		%	%	%	%	%	%	Säurezahl	Ver- seifungs- zahl	Jodzahl
1	Dégras	13,31	0,32	0,31	86,1	3,1	11,03	108,0	185,8	69,0
2	"	10,05	0,18	0,24	89,5	3,4	14,13	119,0	188,0	52,8
3	"	10,24	0,28	0,28	89,2	1,0	1,49	104,0	181,8	70,7
4	"	8,49	0,06	0,31	91,1	0,91	9,25	34,5	208,5	106,0
5	"	17,33	0,27	0,14	82,3	2,51	0,95	29,2	206,0	122,0
6	"	10,59	0,20	0,10	89,1	3,1	10,93	112,0	181,2	63,9
7	"	1,53	0,70	0,04	97,7	1,85	16,17	112,0	170,0	62,5
8	Moëllon, rein . . .	18,45	0,07	0,09	81,4	2,04	11,65	25,7	215,5	89,1
9	" "	19,88	0,03	0,46	79,63	0,45	1,46	47,4	214,0	115,0
10	Moëllondégras . . .	11,65	0,63	0,98	86,74	3,27	2,01	17,4	196,7	126,0
11	Oxydierter Tran . .	10,43	0,50	0,21	88,86	1,44	1,61	17,0	192,3	129,0
12	Oxyd. Emulsionfett .	7,45	0,41	0,08	92,1	2,72	9,74	35,0	196,3	107,8
13	Französischer { Dégras	13,88	0,14	0,22	86,8	40,6	4,06	32,4	99,8	52,9
14		14,16	0,58	0,97	84,3	18,9	3,73	33,0	137,4	80,6
15		25,46	0,07	1,25	73,22	14,29	5,99	31,0	206,4	101,8
16		18,79	0,46	0,31	80,44	23,61	5,33	40,5	135,4	72,3
17		15,79	0,05	0,22	83,94	28,1	1,84	39,7	113,2	72,1
18		7,59	0,26	0,38	91,8	33,12	3,39	39,4	93,0	49,9
19		16,49	0,31	0,74	82,5	8,5	5,51	38,4	194,0	104,5
20		14,29	0,29	0,38	85,04	14,1	4,96	24,0	180,0	102,0
21		20,37	0,08	0,45	79,1	40,3	2,95	54,6	86,0	49,5
22		30,29	0,25	0,22	69,24	2,23	6,55	71,3	201,0	90,0
23	Weißgerberfett . .	—	—	—	100,0	0,71	16,84	—	234,0	61,0

D. Materialien und Produkte der Petäindustrie

In folgender Tabelle sind die von Torrelli⁽¹⁾ angestellten Analysen einiger Degradationsarten enthalten.

[illegible]

¹⁾ Annali del Labor. chim. delle Gabelle 1887, 184.

Weiß¹⁾ gibt für eine Anzahl von Moëllonproben folgende Analysenwerte:

	Wasserfreie, reine Moëllons				Reine Moëllons		Reine Moëllons mit viel Kalkseife		Unsicher, ob reine Moëllons oder oxydierte Trane	
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Wasser	0,34	0,82	0,85	0,29	13,19	19,51	18,98	15,33	16,99	9,48
Asche	0,03	0,85	0,04	0,01	0,13	0,22	0,51	0,53	6,08	0,13
In Petroläther lösliche Fettsäuren	71,30	70,87	83,38	75,53	69,68	67,13	63,75	59,72	71,31	72,07
In Petroläther unlösliche Fettsäuren . . .	17,67	17,53	6,83	14,67	8,98	6,04	7,40	13,06	6,36	9,20
Glyzerin, wasserlösliche Fettsäuren und Verlust	10,66	10,46	8,90	9,50	8,02	7,10	9,36	11,16	5,25	9,12

	Moëllons mit Wollfett versetzt. Gangbarste Dégrassorte					Oxydierte Trane mit Wollfett			Mit Wollfett und Mineralöl versetzte Proben	
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Wasser	15,02	18,11	11,56	8,78	15,83	12,78	17,35	8,41	16,44	25,43
Asche	0,09	0,09	0,13	0,06	0,08	0,08	0,05	0,08	0,11	0,04
In Petroläther lösliche Fettsäuren	69,17	67,78	73,40	77,16	69,18	75,20	69,13	83,27	67,53	69,62
In Petroläther unlösliche Fettsäuren . . .	7,70	6,06	7,33	7,50	7,34	6,12	6,59	3,08	3,17	2,31
Glyzerin, wasserlösliche Fettsäuren und Verlust	8,02	5,96	7,58	6,20	7,57	5,82	6,88	5,16	3,75	2,60
Mineralöl	—	—	—	—	—	—	—	—	12,24	15,16

¹⁾ Weiß, Der Gerber, Nr. 474

Autorenregister

A.

Abderhalden, E I 8, 326, 404.
 Abderhalden und Brahm II 389
 Abderhalden und Le Count I 116.
 Abderhalden und Voltz II, 440.
 Abraham I 576
 Achard II 618
 Adam I 513.
 Adam und Ashoff I 437.
 Adrian und Trillat I 302
 Ahrens, C und Hett II 205, 208, 210, 527,
 533, 541, 551
 Akitt II 163, 500, 515
 Albitzky I 231, 233, 249
 Alexandrow und Sayzew, N I 238, 250
 Allen I 553, 559, 569 — II 5, 7, 11, 33,
 53, 59, 60, 66, 76, 78, 83, 85, 105, 107,
 119, 121, 163, 177, 179, 207, 208, 209,
 231, 232, 240, 246, 260, 266, 269, 273,
 291, 311, 315, 316, 327, 328, 337, 339,
 341, 348, 351, 355, 357, 385, 401, 402,
 425, 447, 465, 500, 505, 510, 511, 515,
 526, 528, 533, 547, 568, 641, 653, 676
 Allen und Brewis II 161
 Allen und Mc Ilhiney II 11
 Allen, Pattison, Crampton II 407
 Allen und Thomson I 672 — II 88, 109,
 317, 340, 500, 533
 Altan II 168.
 Altschul, J II 598
 Amagat und Jean II 409, 654
 Ambuhl II 123, 414, 473.
 Ampola und Scutri I 207 — II 46
 Amthor, C I 142
 Amthor und Zink I 22 — II 358, 363,
 364, 365, 366, 367, 368, 379, 380, 381,
 389, 390, 392, 395, 396, 434, 435, 436,
 437, 438
 Andrejew II 147.
 Andrès II 8, 56, 342
 Antony I 229
 Aparin II 30.
 Archbutt I 698 — II 7, 53, 54, 60, 61,
 81, 83, 85, 87, 99, 101, 105, 107, 119,
 Glikin, Fette und Lapoda. Bd. II

135, 179, 185, 205, 207, 208, 212, 231,
 247, 328, 351, 352, 357, 425
 Archbutt und Deeley II 140, 510, 511, 515
 Archetti, A. I 293
 Argutinsky I 34, 98, 507.
 Armani II 123
 Armstrong I 160.
 Arnaud I 242, 361 — II 302
 Arnaudon und Ubaldini II 135
 Arnold, W. II 460
 Arnschink, J. I 82
 Arppe I 252
 Arthus I 95, 156
 Arzbacher I 201
 Asahina II 70
 Asboth II 449, 464
 Ascher I 221
 Ascherson II 440
 Ashoff I 113, 437
 Athanasio I 51
 Averquin I 288

B.

Babo, L v und Hirschbrunn I 456
 Bach I 544 — II 59, 107, 179, 207, 577
 Baginsky und Sommerfeld I 325
 Baglev, G I 760
 Balbiano I 167
 Baldi, D. I 422, 423.
 Ballard II 116, 265
 Ballantyne I 639, 688, 692 — II 5, 9,
 13, 14, 81, 83, 105, 177, 180, 205, 208,
 209, 231, 233, 328, 337, 338, 341, 348,
 349, 351, 353, 511, 515, 576, 585
 Ballard II 466
 Balthazard I 123, 404
 Bamberger, M. und Landsiedl I 342, 466
 Bang, J I 431.
 Barbieri I 341, 346, 468 — II 516
 Bardy II 677.
 Barfoed I 764 — II 533, 692.
 Barford II 528
 Barkmeister I 111
 Barrowcliff II 27, 298, 299.

- Bartanchaud II 209.
 Barthe I 608 — II 493.
 Barthel II 481
 Baruch I 236.
 Baskow, A. I 425, 440
 Bassière II 146, 308.
 Baud II 114.
 Bauer, A. und Hazura, K. I 240, 241,
 251, 701 — II 570, 591
 Baumert, G. II 475
 Baumert und Falke, F. I 18 — II 475,
 484.
 Baumstark I 326, 403, 447
 Bayer, A. I 457
 Baynes II 7, 62, 85, 105, 205.
 Beam I 618 — II 470
 Béchamp I 293
 Becke, von der II 316.
 Becker I 151, 222 — II 256, 500, 528,
 533, 536
 Beckstrom I 207.
 Beckurts und Seiler I 590 — II 59, 105,
 121, 159, 163, 171, 273, 311, 401, 425,
 447
 Beckurts und Oelze II 379, 380, 425, 426,
 431, 432
 Becquerel II 488, 490
 Bedford II 9
 Behal I 317
 Behrend I 257 — II 281
 Behrends I 197
 Beilstein und Wiegand I 220
 Bela und Bitto II 174
 Belfield II 421
 Bell I 552 — II 445, 447, 462, 482
 Bellier I 635
 Benecke, J. und Schulze, E. I 28
 Benedikt I 491, 631, 720 — II 7, 66, 105,
 137, 216, 522, 603, 621, 630
 Benedikt und Cantor I 665
 Benedikt und Hazura II 251, 293, 398
 Benedikt und Ulzer I 649 — II 31, 54,
 66, 85, 137, 158, 161, 179, 207, 232,
 508, 520, 582, 600
 Benedikt und Wolfbauer II 83, 105, 119,
 177, 203, 401, 707.
 Benedikt und Zinke I 492.
 Benedikt und Zsigmondy I 657
 Beneke I 340, 365.
 Bengen II 111.
 Bensch I 195.
 Bensemann I 523 — II 83, 85, 105, 107,
 119, 121, 177, 179, 207, 291, 292, 401,
 402, 425, 426, 431, 432, 437, 445
 Berg II 500, 527, 533, 541, 547
 Bergell I 409, 454
 Beringer II 163.
 Berlinerblau I 744 — II 647, 648.
 Bernard, Cl I 83, 155
 Bernard I 662
 Bernegan, L. II 563
 Bernhard, Bigard und Labbe I 404
 Bernzone, M. I 94, 158
 Bertanchaud II 203
 Berthelot I 138, 290, 293, 297, 299, 303,
 306, 334, 367 — II 626
 Besana II 447, 469, 473.
 Bethe I 474
 Bevan I 285
 Beythien und Strauß II 563, 564
 Bickern I 343
 Bidder und Schmidt I 57, 58
 Biel II 488
 Bignamini, A. I 27
 Billon I 411
 Bing I 421, 423.
 Bischoff und Nastvogel I 757
 Bishop I 594, 598
 Bitto I 174
 Bjalobizewski II 194
 Bjerregaard II 504.
 Bjorklund II 295
 Blankenhorn s. Gamgee.
 Blasdale I 214 — II 33, 64, 76, 78, 158,
 189, 203, 207
 Bleibtreu I 50, 51
 Bloch, A. I 368
 Bloemendal II 51
 Blondeau, Cl I 25, 27, 28
 Blumenfeld II 347, 393, 394, 395, 396, 435.
 Blumenfeld und Seidl II 256.
 Blyth II 447.
 Blyth und Robertson I 316, 319.
 Bocarius I 459.
 Bockairy II 401, 466
 Bocklisch I 453
 Bodenstern I 223.
 Boehm I 453, 454
 Boehm und Külz I 454.
 Bogajewsky II 601
 Bogdanow, E. I 510.
 Bokay I 161, 411.

- Bolaffio, C. I 445.
 Bolas I 291.
 Boldyrev I 156.
 Bolle, A. I 6, 119 — II 138.
 Bolley und Borgmann I 225.
 Bolley und Perutz II 672.
 Bömer, A. I 330, 332 — II 107, 124, 205,
 207, 209, 398, 402, 410, 416, 418, 451.
 Bömer und Winter, K. I 370 — II 123.
 Büttcher II 372.
 Büttger II 692.
 Bondzynski I 113, 327, 514.
 Bondzynski und Ruff I 143, 621, 728 —
 II 449.
 Bonnier und Mangun I 107.
 Bontoux II 252, 284, 303.
 Bore II 843, 845.
 Borisch II 531.
 Bornemann II 59, 78, 101.
 Bornträger II 521.
 Boudet I 230.
 Bouis I 151, 162, 206.
 Bous und Fimentel I 312.
 Bousille, A. I 103.
 Boyen, E. v. I 216 — II 646.
 Bracconnot II 197.
 Brahm II 889.
 Brasch I 195.
 Brassier I 27.
 Braun, K. I 625, 631, 660.
 Braun, K. und Behrend, E. I 160.
 Biendl II 603.
 Biewis II 163.
 Breunheimer und Schiff II 316.
 Brodie I 207, 214, 216, 256, 286 — II 525.
 Bromwell und Meyer, J. I 698 — II 7,
 121, 163, 447.
 Brownne I 326 — II 219.
 Browning und Howe II 691.
 Brubacher I 4 — II 373.
 Brücke I 59, 155, 631.
 Brugsch I 156.
 Brühl I 532.
 Brülle I 518.
 Brunner I 222.
 Bruno I 156.
 Bruyn, Lobry de II 466, 511.
 Bruyn, de und Leent, van II 7, 163, 179,
 205, 231, 469, 514.
 Buchner, G. II 536, 541, 545, 547, 549,
 551, 552.
 Buff II 401.
 Buisine, A. und P. I 203, 214, 285, 666,
 743 — II 533, 534, 546, 547, 551, 554.
 Bukowsky I 342.
 Bull I 164, 175, 285, 667, 770 — II 326,
 328, 329, 337, 339, 341, 348, 349, 353,
 354, 355, 511, 513, 515.
 Bull und Bore II 345.
 Bull und Koch II 337, 340, 351.
 Bull und Lillejord II 331, 333, 342, 345, 351.
 Bull und Sörvig II 337, 341, 353.
 Bullenheimer, J. I 296.
 Bunge, G. I 326.
 Burchard, H. I 350.
 Burg I 226.
 Burian, R. I 343, 355 — II 99.
 Burkner II 124.
 Burow I 12, 403 — II 443.
 Buir II 453.
 Buiton, W. I 721 — II 631.
 Bussy I 201.
 Büttenberg, C. und Tezner, F. II 456.
 Byers und Hopkins II 198.
 C.
 Cahours I 202.
 Cailletet I 626.
 Calderario II 210.
 Calderwood II 277.
 Caldwell II 180.
 Caldwell und Gossmann I 223.
 Camerer II 488.
 Camerer und Soldner I 11.
 Cameron II 447.
 Camille II 533.
 Campani und Bizarrri I 292.
 Campbell, G. I 403, 428.
 Cantor I 665.
 Canzoneri II 201, 213.
 Canzoneri und Peciabosco II 122.
 Canzoneri und Spica I 287.
 Carcano II 337.
 Carrière, G. I 125.
 Carius I 214.
 Casamajor II 447.
 Cash I 53, 67.
 Caspari II 302.
 Caspari, W. I 19, 204.
 Castets I 511.
 Champion I 299.
 Champion und Pellet II 687, 694.
 46*

Chancel-Parmentier I 197
 Chaniewski, St I 45
 Chapmann und Rolfe II 347, 348, 349, 587.
 Charabot und March II 109.
 Charlot I 138
 Chattaway und Allen I 559
 Chateau I 678 — II 5, 66, 78, 181, 163,
 177, 203, 425
 Chaumeil, A I 662
 Chauveau I 39.
 Chauveau und Laulané I 100
 Chevalier, J I 326, 403.
 Chevreur I 133, 195, 270 — II 355, 371, 618
 Chittenden und Smith I 211, 308
 Christenn II 488
 Christiam II 74.
 Christomanos I 526
 Chrustschowa I 123.
 Ciaccio I 117
 Ciamician und Silber I 207.
 Clapham II 273, 277, 352
 Clarke II 53, 74, 76, 203
 Claude, C und Zaky, A I 124
 Claus und Dreden I 284
 Claus und Hasenkampf I 257
 Clemm I 11.
 Cloez I 242, 373 — II 24, 36, 140, 240
 Coburn II 712
 Cochenhausen I 741 — II 518, 522
 Colby II 203
 Comar I 308
 Comte II 154
 Connstein, W I 68, 156
 Connstein, W und Michaelis, H I 8, 94
 Connstein, Hoyer und Waitenberg I 151
 Contejan I 56.
 Cooke II 401, 407
 Corbella II 473, 475
 Coriat I 411
 Cornelison II 460.
 Cornwall und Wallace II 473
 Coste und Parry II 356, 357
 Coste und Shelbourn II 356, 357
 Coudon II 478.
 Count, le I 116
 Courtial, C I 127.
 Cousin I, 417, 433.
 Crace-Calvert I 758
 Craillot I 758
 Cramer I 445, 447, 452.
 Cramer, W. I 452,

Crampton II 107, 108, 407.
 Cremer, M. I 32.
 Crismer II 291, 464, 500, 528.
 Crismer und Motten II 649
 Croner, W. I 86, 90
 Crook II, 466.
 Crookes I 291.
 Closs und Bevan I 285
 Crossley und Le Sueur I 524, 575 — II 5,
 31, 33, 40, 51, 53, 55, 60, 62, 76, 78,
 81, 83, 129, 139, 141, 149, 171, 172, 177,
 180, 203, 208, 256, 274, 283, 297, 320
 Cunningham I 89

D.

Dakin I 159
 Dale I 252.
 Dalican I 151, 624 — II 426, 428, 431.
 Dandervoort II 587.
 Danilewsky I 3, 119 — II 440
 Darby I 235
 Darby und Stadeler I 236
 Darmstadter und Lifschutz I 206, 213, 214,
 245, 285, 327 — II 521, 522
 Dastie I 83
 David I 225, 655, 729
 Davies II 192
 Davies und Holmes II 24
 Davies und M'Lellan II 289
 Dawidow I 459
 Dawlewski und Filemonowicz II 642
 Decaisne II 490
 Decley II 140, 510, 511, 515
 Deering II 24, 81, 253, 269, 348, 349,
 351, 422, 425, 511, 515.
 Deering und Redwood II 231, 233, 235
 Deiler und Fraps II 72
 Deiss II 113.
 Delaite II 447, 476.
 Delbruck I 161.
 Demarçay I 220, 221
 Demski I 672 — II 66, 85, 179, 207, 232,
 274, 310, 385, 426
 Dennstedt und Voigtländer II 401, 404,
 410, 417
 Deny II 205, 207, 332.
 Desgrez, A. und Zaky, A I 123, 128.
 Deszáchy I 197
 Dettmar I 107.
 Deville und Ribean I 757
 Deucher, P. I 89

Dewjanow und Zyphankow II 128
 Diakonow I 3, 301, 403, 408.
 Diels I 371
 Diels und Abderhalden I 335, 375, 381, 386
 Diels und Linn I 398.
 Dijew I 251
 Dietrich, E I 142, 513 — II 5, 33, 53,
 59, 83, 105, 119, 121, 163, 177, 179,
 203, 207, 231, 265, 266, 291, 300, 301,
 401, 402, 425, 432, 519, 552
 Dietrich, K. II 76, 119, 159, 171, 177,
 180, 205, 231, 266, 291, 316, 335, 401,
 528, 531, 533.
 Dietze II 541, 545
 Dietzel und Kressner II 53, 85, 119.
 Ditthorn, Fr. I 489
 Divine I 767
 Dobatowkin II 377.
 Dobb I 756 — II 351
 Domergue II 124, 213
 Dominikiewicz II 454
 Donath I 459, 675 — II 632
 Donath, E und Mayrhofer I 294, 676, 693
 Dongen, van I 343.
 Dons II 481
 Dormeyer I 3, 507, 508
 Dorée, C und Gardner I 112, 114
 Dowzard II 337, 348.
 Doyère II 488
 Drechsel, E I 42, 422, 423
 Dreden I 284
 Driessen, van der, und Mareeuw II 126,
 141, 142, 308
 Drumel II 364, 365
 Dubois I 539
 Dubois und Padé II 466
 Dubrunfaut II 618
 Duclaux I 9, 28, 58, 102, 141, 161 —
 II 449
 Duclos II 249
 Duffy I 151, 163, 315
 Dugast II 203, 207
 Dulière II 101. 137.
 Dumas und Peligot I 283
 Dumas und Stas I 282
 Dunham I 404, 446.
 Dunhem und Jacobson I 445
 Dunlop II 5, 9, 17, 53, 163, 177, 205, 208,
 209, 210, 512, 529.
 Dunlap, J. und Seymour, W. I 160.
 Dunstan II 50.

Dunstan und Bolle II 138.
 Dupont II 109, 411, 417.
 Durand und Baud II 114
 Duvernoy und Strecker I 758.

E.

Easterfield, Th H und Bagley I 760.
 Eberhardt II 315, 316.
 Eberle I 155
 Ebert I 207, 245.
 Edie II 156, 223
 Edmed I 226, 248
 Eichelberg II 492
 Enecke, A. II 486
 Eisenstein II 42, 83, 205, 231, 240, 273, 287
 Eisenstein und Rosauer II 246, 250, 388,
 422, 425, 429, 431, 433
 Eitner II 345, 711, 712, 713
 Ellenberger II 493.
 Ellinger II 470
 Emmerling I 195, 759 — II 310, 311
 Endemann I 761
 Engel I 19 — II 492
 Engelhardt, M I 8
 Engelhardt und Maddrell I 201.
 Engler I 565, 567, 703 — II 319
 Engler und Rupp II 401, 415
 Ephraim I 633
 Erban I 755 — II 177.
 Erban und Spitzer II 437
 Erlandsen I 404, 417, 442
 Erlenmeyer, Siegel und Belli I 196
 Ermann I 23
 Etard I 288
 Euler I 174
 Ewald I 64, 92
 Eylerts II 382

F.

Fabris II 5, 31 s De Negris
 Fahrion W I 205, 207, 631, 673, 676, 699,
 703, 708, 727, 738, 755, 762, 770 — II 9,
 109, 328, 329, 331, 333, 337, 339, 341,
 345, 348, 353, 398, 457, 521, 570, 577,
 585, 710, 714
 Fairley und Cooke II 401, 407.
 Falk I 433, 549, 707.
 Falke II 475, 484
 Fallada II 254.
 Fanto I 171, 173, 663, 665 — II 682.
 Fanto und Stritar I 172

Farnsteiner K I 229, 231, 636, 727, 735 —
 II 87, 117, 161, 275, 281, 398, 422,
 449, 456.
 Farnsteiner und Karsch II 468, 484
 Farsner und Gardner I 112
 Farvik I 3.
 Fawsitt, A. I 694
 Faye I 12.
 Fehling I 188, 201, 202, 203 — II 549
 Fendler I 746 — II 9, 35, 36, 40, 42, 96,
 124, 149, 234, 245, 246, 248, 277, 306,
 308, 309, 310, 510, 513, 528, 543, 576, 578
 Fendler und Kuhn II 44.
 Fendler und Thoms II 234
 Ferné I 319, 727 — II 371, 373, 374,
 376, 399
 Ferner II 690, 694
 Fickendey II 319
 Filemonewicz II 642
 Filhol II 488
 Filsinger I 658 — II 5, 12, 119, 177, 196,
 197, 273, 291, 295, 366, 425, 466.
 Fink, H I 725 — II 62, 83, 85, 105, 177,
 398, 402, 416, 420, 425, 426, 431
 Finkener I 528, 530, 681 — II 239, 647
 Finsler II 603
 Fischer, A. I 106.
 Fischer, E. I 292, 303
 Fischer, E und Tafel J I 292.
 Fischler, F I 92
 Fischer, B II 485, 522
 Fischer, H
 Fischer und Peyeau II 109
 Fittig I 219, 220
 Fittig und Giesecke I 202
 Fitz I 195, 196, 212, 235, 293 — II 227
 Fitzweiler I 318 — II 293
 Fleischmann II 448
 Fleischmann und Vieth II 447, 482.
 Flint I 237.
 Flörsheim I 201.
 Fluckiger I 679, 758 — II 275.
 Fluckiger u. Hanbury II 297
 Fokin I 155, 159, 240 — II 9, 38, 44.
 Fontenelle, de II 66, 67, 68
 Foresta II 427
 Forester II 487.
 Forster I 49.
 Forster, A. und Raehelmann R. I 330
 Fouché II 627.
 Förster I 2.

Fox und Riddik II 88
 Fox und Wanklyn I 292.
 Fraggart II 591.
 Franchini I 128.
 Frank, O I 76, 79, 80, 510
 Frank, O und Ritter, A I 92.
 Frankel, A I 500
 Frankel, S. I 444
 Frankel, S und Dimitz, L I 435.
 Frankel, S und Neubauer I 435
 Frankel S und Offer I 444
 Frankforter und Martin, A II 191
 Frankforter und Harding II 91
 Frankfurter I 453.
 Fraps II 72
 Fremy I 207, 246
 Frentzel, J. I 98
 Frerichs I 241, 325 — II 130
 Fresenius und Makin II 676
 Freund I 293
 Freundler I 249
 Freundlich, J II 319
 Freundlich, J und Rosauer, O I 226 —
 II 630
 Freytag I 446, 479
 Friedel und Silva I 290
 Friedemann I 157
 Friedenthal I 9, 66
 Frohlich s Geuter
 Frühling, B I 504 — II 367
 Fuchs und Schiff II 569
 Fumaro, A I 105, 406 — II 553
 Funke, O I 81.
 Funfstuck I 102.
 Furth, O v. I 107
 Furth, O v und Schutz, J I 86

G.

Gad, J. I 59 — II 221.
 Gadamer I 315 — II 173
 Gallenga, P I 55.
 Galumard und Verdier II 690.
 Gallipoli II 263
 Galloway II 590
 Gamgee I 476
 Gamgee und Blankenhorn I 445, 447.
 Gans II 590
 Gannter, F 631, 661.
 Gardner I 112, 114
 Garsed II 261
 Gascard I 287

- Ganbert, P. I 369.
 Gautier I 39
 Gautier und Morgues II 342
 Gawalowsky I 699 — II 669.
 Gay-Lussac II 618.
 Gebek I 503
 Gehe II 426
 Geißenberger II 401, 402, 415
 Geißler, E
 Geitel I 151, 226, 231, 246, 304, 315 —
 II 247, 281, 426, 429, 431, 602, 614,
 622, 631.
 Geitel und van der Want II 315, 316, 317
 Géls I 195
 Genser, v I 12.
 Geoffroy I 133
 Geoghegan I 466
 Gérard I 160, 209 — II 147
 Gerbei I 103 — II 488.
 Gerhardt I 202, 220
 Gerlach II 686, 696, 705
 Geuter und Frohlich I 221
 Geyer II 533
 Gibson II 99, 101
 Gierke I 50.
 Gies, W I 452
 Gilbert, A und Fournier L I 124
 Gildemeister, S I 200
 Gill und Lamb II 5, 15
 Gill und Mason II 523
 Gill und Meusel I 214
 Gill, A H und Tufts, C G I 343 — II
 99, 209
 Gill und Rowe II 356, 357, 366, 368,
 425, 426
 Gilson I 408, 416
 Gintl I 553
 Girard II 53, 74, 76, 83, 119, 131, 132,
 135, 163, 171, 179, 197
 Gladding I 764 — II 401.
 Gladstone I 291.
 Glaessner I 156, 678 — II 11
 Glenek II 262.
 Glikin, W I 12, 119, 120, 122, 135, 403,
 404, 501, 511, 603 — II 369, 383, 443,
 451.
 Gmeln I 90, 325, 327
 Gobley I 300, 327, 402.
 Godefroy I 291.
 Goff, J. le I 449.
 Görgey I 203, 204, 307.
 Gössmann I 212
 Gössmann und Scheven I 223 — II 181.
 Gogitidse I 19 — II 390, 433, 484, 487,
 491.
 Goldberg II 210, 515.
 Goldmann I 617.
 Goldschmidt I 175, 208, 225, 231, 274
 Gomilewski II 29
 Goodman, E I 113, 114, 115.
 Gorgei I 307.
 Gornall II 241
 Goske II 401, 408, 416.
 Gottlieb I 202, 224, 229, 230, 514
 Gottstein, A I 140
 Graf II 293
 Graefe I 744 — II 636, 642, 644, 647
 Graeger II 668
 Graham II 133
 Grassberger I 195
 Green I 107
 Greiff II 331
 Greshoff II 57, 60
 Greschoff und Sack I 205, 213, 283, 289 —
 II 500, 507, 535
 Griess und Harrow I 455.
 Grillone I 195, 200
 Grimaldi und Prussia II 69
 Grimme II 153, 166, 168, 224, 244, 300,
 301, 308, 322
 Grimshaw und Schorlemmer I 201
 Gripper II 88, 587
 Grittner und Szilasi I 765
 Gronover II 373, 374
 Grosser II 672
 Grote I 252
 Groger I 138, 248, 711
 Gruven H II 422.
 Grun I 255
 Grunhagen I 65, 81.
 Grunzweig I 196, 197, 198
 Grutzner I 242
 Gusmer II 692
 Gussner I 243 — II 55, 181, 209, 233, 251
 Guillot II 689.
 Gulewitsch I 453, 454
 Guosdenowicz II 203, 210.
 Gusserow II 161.
 Gusserow, Glässner und Thyasen II 11.
 Guth, F. I 318
 Gwyne II 618.

H.

- Haas, de II 280.
 Haberland I 197
 Haensel I 12.
 Hafner I 209, 317, 318, 732 — II 421.
 Hager II 268, 291, 295, 316, 425, 432, 447, 533, 677
 Hahn I 301
 Haliburton I 453.
 Haller I 149, 222 — II 234, 509.
 Haller und Youssoufiam II 273
 Halenke und Moslinger II 88
 Halpern I 673.
 Halphen I 674 — II 111, 458.
 Hamburger I 92
 Hamel-Roos II 300
 Hammarsten I 116, 325, 328, 405, 423, 428
 Hanau II 253.
 Hanausek II 29, 141, 167
 Hanbury II 297.
 Hanriot I 93, 156, 298
 Hanriot und Camus I 156
 Hanriot und Ruchet I 98
 Hansen I 317 — II 368, 389, 399, 423, 431, 475, 484
 Hanus II 197.
 Harding II 91
 Hare und Bjerregaard II 504
 Harley, V. I 88
 Harnack I 454, 456, 457
 Harries I 227
 Harries und Thieme I 227.
 Harries und Turck I 227
 Harris II 315, 317.
 Harrison II 457
 Harrow s. Griess
 Hart II 99, 101, 108
 Hart und Vandam II 477
 Hartl II 631
 Hartwich II 60, 297
 Hartwig und Uhlmann I 104, 160.
 Harvey I 636 — II 7, 76, 85, 163, 171, 205, 337, 357, 511
 Harvey und Wilkie II 221.
 Hasebroek I 328, 411, 458
 Hasenkampf I 257
 Hatai I 127.
 Hausknecht I 236, 237, 240
 Hausmann I 710.
 Hanth I 387, 398.
 Hazura I 240, 241, 252, 734 — II 33, 59, 251, 293, 398, 570, 591, 654
 Hazura und Grussner I 236, 250, 254 — II 8, 55, 181, 209, 233, 251.
 Hazura und Friedrich I 240, 251
 Hebert I 244 — II 45, 48
 Hecht I 196
 Heckel II 71, 168, 225, 300, 301
 Heckel und Schlagenhaufen I 405.
 Hedon, E I 89
 Hedon E und Ville J I 88
 Heermann, P II 667
 Hefelmann, R I 591 — II 412, 466
 Hefelmann und Mauz II 366, 368, 427
 Hefelmann und Steiner II 669
 Heffter I 404 — II 175
 Hehner I 626 II 246, 414, 447, 459, 482, 534, 536, 683, 695
 Hehner und Mitchell I 241, 244, 685, 696, 729, 731 — II 7, 85, 99, 101, 105, 161, 163, 180, 205, 209, 231, 287, 293, 340, 351, 367, 368, 402, 403, 415, 428, 433, 445, 575
 Heiden I 43 — II 516.
 Heidweiler I 210
 Heim II 281.
 Heine II 281
 Hensch und Zellner I 406 — II 235
 Hensheimer I 157
 Hentz I 204, 206, 207, 209, 212, 215, 294, 312, 623, 729 — II 316, 317, 449
 Heise I 316, 318 — II 297, 298
 Hell I 282, 742.
 Hell und Jordanow I 207, 245
 Hell und Hermans I 213, 216
 Hell und Sadomsky I 209, 245
 Hell und Twerdomedow I 206, 244 — II 154
 Hempel und Graefe I 495
 Henkel und Roth II 700, 704
 Hennelberg, W I 16, 41
 Henninger I 304
 Henriques I 1, 2, 18, 31, 66, 130, 151, 164, 214, 216, 285, 423, 424, 609, 684 — II 114, 133, 231, 316, 450, 482, 500, 526, 528, 547, 595, 597
 Henriques und Hansen I 417 — II 368, 371, 389, 399, 415, 437, 475, 484
 Henriques und Kuhne I 316, 319
 Henriques und Kunne II 297.
 Henry I 200, 297.

Hensen I 8
 Henseval und Deny II 205, 332.
 Henze I 363.
 Hepner, E 326
 Herbig I 658, 659 — II 516, 518, 526,
 603, 604.
 Herbst II 291.
 Herrmann I 206 — II 173.
 Hess II 568.
 Hesse I 285, 342 — II 453
 Hett II 205, 208, 210, 527, 534, 541
 Heuss II 447
 Heyerdahl I 235, 244 — 326, 338, 339, 342,
 533.
 Hilger I 363, 522 — II 3.
 Hilger und Juckenack II 173
 Hinterberger I 327
 Hirsch I 274
 Hirschsohn, E I 351 — II 242
 Hobein II 64 287
 Hock, M I 675
 Hodgson II 481
 Hoesslin, R v I 4 — II 373
 Hofbauer I 21, 65
 Hofmann, A W I 460
 Hofmann I 15, 38
 Hofmeister I 285, 533 — II 504.
 Hofstadter I 223 — II 513.
 Holand II 642
 Holland II 227.
 Holde I 209, 631, 733, 748, 749, 754 —
 II 5, 59, 83, 105, 112, 119, 147, 148,
 177, 205, 231 511, 642
 Holde und Lewkowitsch II 327
 Holde und Marcusson I 228, 237, 716 —
 II 632, 646
 Holde und Stange I 209, 317, 319 — II
 209, 357
 Holmes II 24
 Holmes und Garsed II 261
 Hooper II 149, 153, 530, 548
 Hoppe I 204, 406 — II 667
 Hoppe-Seyler I 7, 12, 30, 57, 58, 61, 325,
 326, 327, 328, 404, 429 — II 99, 530.
 Hoppe-Seyler und Zalesky I 334.
 Hopkins II 99, 101, 198
 Hopkins, Coburn und Spiller II 712
 Horlaczewski I 35.
 Horn I 675, 684 — II 135, 227.
 Horwitz II 569
 Horsley II 466.

Hoton II 421.
 Howe II 691.
 Hoyer I 151
 Hubl, v I 628 — II 7, 31, 33, 53, 54, 66,
 83, 85, 105, 119, 121, 133, 161, 177, 205,
 216, 231, 232, 246, 265, 266, 291, 292,
 316, 317, 385, 401, 425, 426, 445, 447,
 483, 500, 523, 524, 533, 534, 536, 544.
 Hübl und Wellmann I 681.
 Huggenberg, C II 676.
 Humnicki I 113, 327
 Hundeshagen I 317
 Hurst II 524, 568.
 Hürtle I 326, 329, 369
 Husemann I 361, 362 — II 500
 Husson II 466
 Huwart II 209, 451.

I.

Ilhney, Mc I 609, 626, 749, 756 — II 11,
 328, 511, 577
 Inouje I 55
 Irtl II 488
 Itallie, van II 5, 28, 140, 149, 192, 195,
 229, 231, 262

J.

Jacobsen I 423
 Jacobsen und Henriques I 424
 Jacobstal I 29
 Jackle, A I 7 — II 373, 374, 376, 451
 Jaffé II 683.
 Jahns I 453, 455.
 Jankau I 112
 Jantzen I 19
 Javillier II 137
 Jay II 677
 Jean, J I 525, 544, 667, 763 — II 7, 33,
 53, 59, 74, 85, 101, 105, 121, 131, 140,
 163, 179, 205, 231, 273, 283, 287, 329,
 337, 348, 351, 356, 358, 401, 409, 426,
 465, 466, 469, 473, 476, 480, 481, 511,
 712, 716
 Jenkins II 24, 85, 205, 231, 590.
 Jensen I 161 — II 480.
 Jenter, C. I 20.
 Jenton, H. und Jackson, H. I 294.
 Jobst II 227.
 Jodlbauer I 91.
 Jolles, A I 658.
 Jolles und Wildt II 57.

Joly und Filhol II 488.
 Jones II 34, 40, 144.
 Jong, de und Tromp de Haas II 280
 Jonge, de I 283
 Jonge de, D und Rohmann, J I 21
 Jongh, de I 305 — II 342.
 Jordan, W I 20.
 Jordanow I 207, 245.
 Jorti, C I 342
 Joung II 437
 Juckenack und Pasternack I 618 — II 483
 Juillaid I 249, 254 — II 234, 600
 Jumelle II 509

K.

Kahlenberg und Antony I 229.
 Kahlenberg und Schiemer I 281.
 Kalmann II 366, 367, 368
 Kametaka I 242
 Kanitz I 273
 Karassew II 382
 Karczag I 199
 Karsch II 468, 484
 Kasansky I 257
 Kassler II 259, 615, 624
 Kassner I 242
 Kastle I 159
 Kastle, J und Loewenhart, A I 92, 157,
 158
 Katz, J I 214, 404, 500
 Katzenstein I 98.
 Kaufmann I 39
 Keblei II 31, 33, 38, 528, 529, 534, 551
 Keblei und Pancoast II 394.
 Keller I 418
 Kellner, O I 27, 99
 Kemmerich I 28
 Kerstein, W I 342
 Kessel I 285, 288
 Kiesel I 460
 Kingzett II 293
 Kirchner I 702
 Kirsten und Klein II 451.
 Kischewsky I 67
 Kisting I 519, 702.
 Kisten I 27
 Kitagawa und Thierfelder I 441, 476
 Kitt II 24, 26, 359, 577
 Klason und Kohler I 762
 Klecki, v I 141.
 Klein, J. I 27, 548 — II 135, 216, 451

Kleinstuck II 318
 Klemperer und Scheuenlen I 54.
 Kliment I 317, 318, 754 — II 281, 287, 292.
 Kliment und Fitzweiler I 317.
 Klobb, T. I 357, 343, 358.
 Knaue I 70
 Knaute I 156.
 Knopf, W I 405
 Knopfmacher und Lehndorf, H II 377,
 378
 Kobert I 115
 Koch, W. I 405, 409, 411, 418, 468 — II
 337
 Koch und Woods I 413
 Kochs II 8.
 Kobig I 197, 220
 Kohler I 762
 Konig I 268
 Konig, B. und Fairwik I 3
 Konig, M und Spitz I 515
 Konig J und Hart H I 621
 Konigs II 401, 425, 432
 Kottstorfer II 83, 205, 401, 425, 477, 484
 Kohl, J G I 341
 Kolbe I 184
 Koningk, L de I 637, 724 — II 420
 Kopp I 220, 298, 299
 Korentschewski und Zimmermann II 97
 Kossel I 326
 Kossel und Freytag I 446, 479
 Kossel und Kruger I 163
 Kossel, Kruger und Obermuller I 151
 Krafft I 189, 191, 193, 201, 204, 205, 207,
 208, 209, 222, 279, 284, 285, 303, 306,
 308 — II 233
 Krafft und Brunner I 222
 Krafft und Nordlinger I 225, 231, 236
 Krafft und Seldes I 222
 Krafft und Stern I 208, 229, 267, 271
 Krafft und Strutz I 229
 Krafft und Tritschler I 222, 232
 Krafft und Weiland I 188, 225
 Krafft und Wiglow I 208, 229
 Krassowski II 47
 Kratter J. I 23.
 Kraus, J I 24.
 Krehl I 64, 404 II 372.
 Kreling I 212, 213 — II 180.
 Kreis I 619, 635 — II 122 123.
 Kreis und Hafner I 209, 317, 318, 728 —
 II 421.

Kreis und Rudin I 331
 Kreis und Wolf I 331.
 Kreemann I 171, 176
 Kremel I 724 — II 337, 345, 348, 679.
 Kresling II 506
 Kressner II 35, 85
 Krey II 632
 Kruger I 161, 163
 Kruger und Bergell I 454
 Krummacker I 98
 Krylow II 68, 372
 Kráizan II 30
 Kuhn II 44
 Kuhn und Bengen II 111
 Kulz I 454.
 Kunkler I 567
 Kunne II 297
 Kumagawa I 39
 Kumagawa und Suto I 505, 516.
 Kusomoto I 113, 114
 Kwasnik I 212
 Kyes, S I 430
 Kyes und Sachs I 115

L.

Labich II 113
 Laborde I 667
 Labbé I 404
 Lach II 37, 628, 646
 Lacour I 102
 Lafage II 533
 Lahache II 270
 Lalande und Tambon II 124
 Lam II 469
 Lamanski I 571
 Lamb II 5, 15
 Landsberger II 685
 Landsiedl I 342, 466
 Landwehr, H I 59, 61
 Lane II 116, 119, 192
 Lang I 8
 Langbein I 603, 604 — II 437
 Lange I 25, 223 — II 371, 374, 376, 378.
 Langfurth II 406
 Lapschinsky I 326
 Latschinow I 383
 Latschinow und Walitzky I 334.
 Laue, N. I 725 — II 97, 179, 273.
 Laurent I 230, 252, 758.
 Laves I 9, 403 — II 359, 360, 490.
 Lawall II 318.

Laxa I 27, 161
 Lebedew I 7, 16, 231, 233, 306 — II 373, 374, 437.
 Leclerc du Sablon I 104, 105.
 Lecocq und Dandervoort II 587
 Leeds II 460, 591
 Leent, van I 638 — II 7, 163, 179, 231
 Lees, F I 343
 Leffmann und Beam I 618 — II 470
 Legler I 518.
 Lehmann, C I 512
 Lehmann, K I 23, 24, 43.
 Lehdorff II 377, 378.
 Leick und Winkler I 1 — II 371.
 Lellan II 289.
 Lell I 452
 Lemarié II 241, 287, 313
 Lengfeld und Papaielli II 76, 78, 105, 205, 207, 210
 Lenz I 143, 293 — II 696, 702, 705
 Leon, M de — II 488
 Leonard II 445
 Leone und Longi II 105, 407.
 Lépine II 243
 Lerch I 202 — II 371, 449.
 Lermer I 340
 Lesem und Gies I 452
 Letsche I 423
 Letts I 295
 Leube, W I 18
 Levalois II 74
 Levin, J I 67 — II 472
 Levin, L I 294
 Levites, S I 70, 157
 Levy I 762
 Lewkowitsch I 146, 149, 164, 215, 216, 504, 548, 627, 651, 668, 676, 679, 717, 728, 741 — II 5, 9, 10, 13, 24, 36, 40, 53, 54, 65, 66, 83, 85, 93, 105, 108, 135, 137, 140, 145, 158, 161, 163, 166, 174, 177, 195, 231, 240, 241, 246, 252, 257, 258, 259, 262, 263, 264, 265, 266, 269, 287, 291, 292, 295, 300, 301, 305, 310, 311, 312, 315, 321, 324, 327, 328, 329, 335, 337, 341, 345, 347, 348, 351, 353, 356, 357, 358, 360, 361, 366, 368, 382, 385, 398, 401, 402, 415, 418, 423, 425, 426, 449, 500, 510, 513, 515, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 529, 533, 551, 554, 568, 576, 577, 582, 587, 592, 609, 630, 650, 653, 659, 662, 676, 684, 687, 690, 694.

Lidow I 208, 316, 681 — II 96.
 Lieben I 200.
 Lieben und Rossi I 182, 183, 191, 195.
 Liebig I 40, 43, 138 — II 530.
 Liebermann, C. I 206, 289, 350, 758.
 Liebermann, L. und Szekely I 509.
 Liebermann, L. I 427.
 Liebreich I 13, 327, 445.
 Liechi und Suida I 246
 Lifschutz I 252, 397 — II 521, 522.
 Likiernik I 359.
 Liliensfeld I 326, 404, 446
 Lillejord II 329, 333.
 Lima, K. I 102.
 Lindemann II 372
 Lindenmeyer I 344, 349
 Linn, K. I 398
 Lintner I 340
 Lippert, W. I 703, 704 — II 575.
 Lippmann, v. 340
 Lippmann, E. I 405
 Livache I 703, 704
 Liverseege II 328, 345, 347, 348, 351
 Ljubarski I 223, 235, 249 — II 349
 Lochead A. und Cramer, W. I 452
 Loebisch I 334, 366, 374, 381
 Loebisch und Loos I 295
 Loewenhart I 92, 157, 158
 Loew, O. I 29
 Lowi, O. I 69
 Lowy I 98
 Logan L. I 640
 Lohnstein II 453
 Loisel I 413
 Lomidse II 520, 522
 London I 157
 Long II 105, 119, 203
 Longi II 105, 107, 473
 Louise I 499
 Ludwig I 283
 Ludecke I 301
 Ludy I 140
 Luhrig II 279, 481.
 Luttke II 692
 Lugnin I 605
 Lungwitz I 633 — II 108, 177, 328, 351,
 401, 414.
 Lupton II 474.
 Lux I 754
 Luzzi II 71.
 Lyman und Kebler II 528.

M.

Mahen II 33, 159, 163, 171.
 Mach I 759
 Mackey II 565.
 Madsen I 116.
 Magnus-Levy I 49 — II 373.
 Mansbrecq II 482
 Maissen und Bossi II 473.
 Makin II 676.
 Malacarne II 279, 672.
 Malagnini und Aumann II 123
 Maly I 758
 Manasse I 326, 403, 423
 Mangold I 251, 659 — II 534, 544
 Mann II 341, 345
 Mans II 417
 Mansfeld I 156, 617 — II 53, 85, 105,
 121, 159, 171, 205, 273, 291, 337, 366,
 402, 403, 425, 447, 466, 467
 Maquenne I 107, 242
 Maraldi II 530
 Marasse I 223
 Marcet I 54, 71, 326, 327
 March II 109
 Marchetti I 288 — II 521
 Marcusson I 169, 226, 231, 488, 717 —
 II 524, 568, 632, 646
 Marcusson und Schlutter, H. I 745
 Marie I 198, 210, 214, 216, 313
 Marcker und Schulze II 516
 Marek I 424
 Marpmann I 594 — II 246, 256, 260, 266,
 269, 273, 283, 287, 291, 300, 304, 310,
 311, 315, 316, 500, 526, 535, 553
 Marsson I 204, 307
 Martens I 568
 Martin I 660 — II 191, 459, 675
 Martindale I 229.
 Martiny II 452
 Maschke und Wallenstein II 711
 Masino I 206
 Maskelyne I 207, 289 — II 500
 Massacm, C. I 125.
 Massée II 163
 Massie II 66, 74, 131, 197.
 Masson II 468
 Mastbaum II 538, 545.
 Matthews und Sander II 240.
 Matthews I 327, 408.
 Mathes und Heintz II 314, 317.

- Maumené II 7, 33, 53, 66, 85, 119, 131,
 163, 179, 205, 231
 Maupy II 138.
 Mauthner I 388, 398, 456
 Mauthner und Suida I 335, 366, 374, 375,
 376, 381
 Mautz II 366, 368, 427.
 May, O II 226
 Mayer I 315, II 402, 425
 Mayer, P. I 161, 421, 423, 424
 Mayer, A. I 102 — II 475
 Mayer, K. I 115
 Mayer, L. II 423, 694
 Mayrhofer II 676, 693.
 Mazé, S. I 107
 Mecke II 287, 563
 Mege-Mouries II 556
 Medicus und Scherer II 85, 119, 205, 246
 Meien I 103
 Meinertz I 424, 426
 Meissl, E. und Strohmer, J. I 44
 Meissl, E. I 615 — II 470, 476
 Melkow I 220
 Mendelejew I 291
 Mennicke II 366
 Menozzi I 27
 Menschutkin I 287
 Merklung I 294
 Mesernitzky I 123
 Meunier und Vannevy II 714, 716
 Metzger I 106
 Meussel I 204
 Meyer I 249 — II 288
 Meyer, H. I 230, 316
 Meyer, J. I 699 — II 7, 163, 447
 Meyer, R. I 197, 198, — II 79, 80, 92,
 98, 108, 119, 129, 130, 379
 Meyer, R. und Hartmann I 195
 Meyer-Essen II 79
 Micko I 620 — II 152, 156, 158, 171
 Miescher J. 327, 403
 Milhan II 111, 112, 124, 203, 253, 259, 276
 Milhan und Domergue II 213
 Mills I 299, 756 — II 195, 269
 Mills und Akitt II 163, 500, 515,
 Milly, de II 606.
 Minkowski und Abelman I 87
 Mitchell I 241, 244, 691, 696, 729, 731 —
 II 7, 85, 99, 101, 105, 161, 163, 180,
 205, 209, 287, 293, 340, 367, 368, 371,
 373, 374, 402, 403, 428, 433, 445, 575.
 Mitscherlich I 496.
 Mjöen II 48, 194, 238
 Moldenhauer I 334.
 Mockel II 390.
 Möller II 224
 Moerck II 207, 208.
 Möslinger II 88.
 Molnari I 227
 Molnari und Soncini I 240.
 Mohsch I 362
 Moore, B. I 80 — II 5, 53, 76, 83, 105, 119,
 163, 177, 205, 246, 273, 354, 355, 447,
 476, 483.
 Moore und Martin II 459.
 Moore und Rockwood I 62, 71, 73
 Moore und Parker I 73
 Moore und Rencher I 116
 Morawski I 672 — II 569, 696
 Morawski und Stingl II 97
 Morawski und Demski II 66, 85, 179, 207,
 232, 274, 310, 311, 385, 426
 Morgenstern und Wolbring II 481
 Morgues II 342
 Morse II 474, 484
 Morse, H. und I. Burton, W. I 721
 Moser II 422, 431
 Mott und Haliburton I 453
 Motten II 649
 Mugge I 333
 Müller I 466
 Müller, F. I 54, 140
 Müller, A. II 466
 Müller, P. I 113
 Munzel II 464
 Mulder I 103, 240 — II 570, 591
 Munier, J. I 620
 Munk, I. I 3, 7, 16, 46, 60, 65, 66, 69,
 81, 84
 Munk und Friedenthal I 9
 Munk, I. und Rosenstein, A. I 7, 80
 Munson I 548, 590, 635 — II 8, 53, 55,
 59, 76, 78, 101, 105, 109, 163, 177, 179,
 180, 205, 207, 208, 246, 273, 275
 Muntz und Coudon II 478, 480
 Muraro, F. I 406
 Musciacco II 287
 Musso, G. I 27.
 Muter II 447, 473, 476
 Muter, J. und Koningh, L. de, I 725 —
 II 107, 420.
 Mutter II 108.

N.

Naffzger I 207, 214, 215, 216.
 Nägeli, C. und Loew, O. I 29
 Nash II 24, 64, 65, 514
 Nasse I 326.
 Nastvogel I 757.
 Naumowa II 95.
 Neff, P. I 282 - II 653
 Negri, de, II 36, 91.
 Negri, de, und Fabris II 5, 31, 33, 42, 43,
 49, 53, 54, 59, 60, 63, 66, 68, 72, 74,
 76, 78, 83, 85, 93, 94, 101, 107, 108,
 112, 121, 131, 132, 135, 139, 145, 152,
 153, 156, 158, 161, 163, 171, 177, 179,
 180, 183, 190, 194, 197, 203, 210, 227,
 240, 243, 256, 258, 273, 287, 291, 292,
 306.
 Negri, de, und Sburati I 242 II 24, 287
 O'Neill I 204.
 Nencki I 139, 155.
 Nerking, J. I 16, 420, 508 - II 443.
 Nerking und Haensel I 12 II 143, 186,
 487, 492
 Nettel, R. I 570
 Neuberg, C. I 161, 198, 199, 200, 292,
 386
 Neuberg und Brasch I 195
 Neuberg und Karczag I 199
 Neuberg und Reicher I 158.
 Neuberg und Rewald I 200
 Neuberg und Rosenberg, E. I 157, 199,
 200.
 Neumann I 497.
 Nicol II 696.
 Niederstadt II 48, 115, 126, 129, 135,
 144, 145, 154, 169, 183, 191, 196, 235,
 279, 306
 Niegemann II 8
 Nieuwland II 28, 195
 Nilson I 620 - II 473
 Nitsche I 672
 Nobel I 298, 299, 571
 Noel-Paton I 2, 511.
 Noerldinger I 205, 209, 225, 231, 236
 II 36, 55, 81, 117, 180, 208, 233, 248,
 251, 256, 257, 304, 308, 310, 317.
 Noll I 448.
 Normann II 26.
 North I 98.
 Nusberger II 366, 368.

O.

Obermüller, K. I 1, 151, 329, 336, 367, 373.
 Odennus, M. V. und Lang, M. I 8
 Oelze II 379, 424, 426, 441
 Ogata I 34.
 Oilar II 111
 Olberg I 523.
 Oliven II 53, 84, 119, 201
 Oordt, van, I 394.
 Oppenheim und Salzmann I 291
 Orgha I 450
 Ormerod I 160
 Orthob I 106
 Osborne, Th und Campbell, G. I 404, 428
 Ostertag I 603.
 Otolski I 423
 Oudman, A. I 204, 204, 207, 209, 212,
 232, 240, 724 II 301, 312
 Owen Rees I 1
 Overbeck I 226, 231, 241
 Overton und Baum I 116

P

Paal, C. und Roth, K. II 194
 Paal und Gerum II 195
 Pade I 339
 Pagenstecher I 220
 Paladino und Tocco II 349
 Panchaud I 636
 Pancoat II 394
 Panzer I 45, 369
 Paparelli II 76, 78, 103, 203, 207, 210
 Papasogh II 112
 Pappenheim I 5
 Paraschtschuk I 19
 Paris I 436
 Parke I 325, 403.
 Parker, W. I 73
 Parker, C. und Mc Ilhenny I 749.
 Parkus I 466
 Parnacott II 591, 593
 Parry II 356.
 Parry und Sage II 335, 338
 Partheil II 503.
 Partheil und Ferić I 319, 727 II 371,
 373, 374, 376, 399, 449.
 Partheil und Velsen I 307.
 Paschkis I 341.
 Pascucci I 404.
 Passerini II 217.

- Pasternack I 618 — II 483
 Pastrowich, J II 217, 273, 275, 310, 311,
 401, 402, 427, 433, 587, 621, 626, 629,
 651, 653.
 Pastrowich, J und Ulzei, J I 141.
 Pattinson II, 407.
 Paulmeyer I 544 — II 275, 276.
 Pavesi und Rotondi I 26.
 Payen I 102
 Payen und Wilson II 627
 Pearmain II 7, 24, 53, 59, 62, 66, 85,
 105, 121, 140, 159, 163, 179, 192, 205,
 231, 337, 348, 351, 357, 469
 Peckolt II 48, 135, 148, 169, 228
 Pelgry II 112
 Peligot I 283
 Pellet II 687, 694
 Pelouze I 139, 195, 230, 290, 299, 301
 Pelouze und Gélis I 195
 Perciabosco II 72
 Perewosnikow I 62
 Pergami I 650, 715, 718 — II 5, 59, 85,
 105, 161, 163, 171, 177, 179, 232
 Perkin I 195
 Perkins I 620, 651
 Peil II 373
 Peria I 682
 Perrenoud I 758
 Perutz II 672
 Peruzzi II 112
 Pettenkofer, v und Voit, C v I 14, 15,
 31, 81, 98
 Peter I 594
 Peters I 241 — II 33, 53, 59, 60, 119,
 132, 163, 177
 Peters und Frenchs I 241 — II 130
 Petersen I 3
 Petkow II 33, 59, 486, 487
 Petrowsky I 325
 Peyau II 109
 Pfeiffer, E I 2, 11 — II 488
 Philippe II 114.
 Philips I 505
 Pfleger, E I 32, 33, 51, 54, 65, 70, 74,
 75, 507
 Piccard I 528
 Pickard, R und Yates, J I 212, 396.
 Pierre und Puchot I 198
 Pinette I 619
 Piverling I 216, 286
 Pizzi II 473, 486, 487, 493
 Planchon, V I 658 — II 475.
 Planer I 374.
 Playfair I 205, 316
 Playfair und Boeckmann I 32
 Pleß I 202
 Plooz I 50.
 Poda II 133.
 Pohl I 50.
 Poleck II 262
 Polenske II 262.
 Ponzio I 212, 223, 238 — II 87.
 Poole I 512
 Porges I 486
 Porzi-Escot I 159
 Posetto II 294
 Posner, E und Gies, W I 452
 Pottevin, X I 92, 93, 158, 314
 Poutec I 230
 Power und Barrowcliff II 27, 298, 299
 Power und Gornall II 241
 Power, F und Lees, F I 343 — II 125
 Power und Salway II 149
 Power, F und Tutin, E I 419 — II 264
 Prager und Stern, J I 619 — II 447
 Preuß und Strunk II 245
 Preis, K und Raymann, B I 377
 Pribram I 112, 195
 Procter II 179
 Prosio, Weider, Maipmann II 535
 Prussia II 69, 225
 Pzybytek I 294
 Puckert I 220
 Pundie und Marshall I 221
- Q.**
- Quincke, G I 57 — II 440
- R.**
- Rachford I 155.
 Raczewski II 282
 Radcliffe II 500
 Radcliffe und Allen II 505
 Radenhausen II 440
 Radzjewski I 16, 62
 Raffo, M. und Foresti, G II 427.
 Raikow II 109, 111, 112, 394.
 Raimann I 223, 288
 Rakusin II 122, 291, 528
 Ranwez II 464.
 Ratjen II 238.
 Raudnitz II 373

- Raumer, E. v., I 330 — II 401, 402, 417
 Raymann, B. I 367, 377.
 Raup I 759.
 Reaumur II 530.
 Rechenberg I 105, 139 — II 55, 81, 208.
 Redtenbach I 292.
 Redtenbacher I 201, 202, 203, 379.
 Redwood I 568 — II 231, 233, 235, 297,
 636, 641.
 Refarematzky I 240, 251
 Reichardt II 457, 471.
 Reichenbach II 635.
 Reicher I 116, 158
 Reichert I 486, 614 — II 273, 470, 476.
 Reid II 593.
 Reijst II 273, 275, 480.
 Reimer und Will I 135, 205, 212, 231,
 237, 315 — II 87.
 Remecke I 1 — II 373, 389, 392, 422
 Reinschauer II 452.
 Reinitzer, J. I 334, 361, 362, 366, 374.
 Reischauer I 564.
 Renard I 212 — II 180
 Rewald I 200
 Reyehle I 212, 226 — II 477, 628
 Reyher, R. II 188
 Ribau I 756
 Richards II 567
 Richardson, F. II 415
 Richardson, F. W. und Jaffé, A. II 683
 Riche und Bardy II 677
 Richmond II 494, 693.
 Richmond und Harrison II 457
 Riddik II 88
 Riegler II 60.
 Rijn, van, II 472, 474.
 Ritter, E. I 331, 343
 Ritthausen I 36, 340
 Robertson I 316, 319.
 Robin II 480
 Rochleder I 682
 Rockwood, D. I 62, 71, 73.
 Rüdiger I 763
 Roelofsen II 262.
 Röhmann, F. I 20, 57, 284 — II 516.
 Röse I 724.
 Röse-Gottlieb I 514.
 Rőszényi II 437, 438.
 Rohrbeck I 221.
 Rolfe II 347, 348, 349, 587.
 Romagnoli II 193.
 Romburg, van, I 303, 304.
 Rosauer II 246, 250, 388, 422, 425, 429,
 431, 433, 520, 630.
 Rosauer und Eisenstein II 287.
 Rosenberg, S. I 85.
 Rosenfeld, G. I 20, 21, 22, 24, 31, 46, 50,
 511 — II 371, 373, 383, 390
 Rosenheim, O. I 324, 328, 458.
 Rosenheim und Tebb I 441, 452, 453.
 Rosenstein, A. I 7, 80
 Rosenstiehl I 406.
 Rossi I 182, 183, 191, 195 — II 173
 Roster II 112
 Roth I 526 — II 494, 700, 704
 Rotondi I 270, 273
 Rottger II 549
 Rowe II 356, 425
 Rowney I 203
 Rubner, M. I 42, 47, 81, 161, 603
 Rubow I 122, 404
 Rucker I 221
 Rudini, E. I 331
 Rudding I 756
 Rudolf I 528 — II 266, 291, 316, 425
 Rumpel I 360
 Ruff I 113, 621, 728 — II 419
 Ruggeri I 726, 734 — II 54, 64, 65, 73,
 74, 83, 85, 112, 125, 140, 152, 156, 158,
 161, 171, 177, 179, 183, 184, 197, 205,
 211, 232, 402, 417
 Ruhemann I 754
 Ruhsam II 717
 Ruppel I 7, 9, 12, 327, 450 — II 371, 491
 Rusche II 174
 Russin I 682
 Russow I 102, 105
 Rumpf II 373
 Rumpf und Schumm II 373, 374.
 Rupp II 401, 415

 S.
 Ssabanejew I 226, 246.
 Sabatier und Senderens II 631.
 Sace I 240
 Sachs II 281, 285, 293, 321.
 Sack I 205, 213, 283, 289 — II 255, 256,
 258, 279, 306, 313, 500, 510, 535.
 Sadomsky I 209, 245.
 Sadtler II 177, 179.
 Sage II 335, 338, 361.
 Saito I 55, 68.

- Salkowski I 24, 329, 346, 349 — II 55,
 81, 148, 208, 275, 310, 340, 342.
 Salzer I 545.
 Salkowsky und Steenbuch II 339.
 Salway II 149
 Salzmann I 291
 Sanctis, de, II 521.
 Sander II 240
 Sami II 37, 131, 209.
 Sartori II 473
 Sasse I 221.
 Saussure II 5, 33, 203, 231, 401.
 Sauvatre II 491
 Saxl, P. I 96
 Sayzew, A. I 226, 231, 246
 Sayzew, M., C und A I 226, 231, 233,
 246, 248, 250
 Sayzew, N I 238
 Sburlatti I 242 — II 24
 Scala I 143, 193, 225.
 Schadler II 5, 33, 46, 53, 60, 63, 66, 68,
 75, 76, 78, 83, 94, 101, 108, 119, 131,
 133, 135, 137, 139, 145, 152, 154, 156,
 163, 171, 191, 192, 195, 197, 203, 225,
 231, 243, 246, 253, 256, 268, 269, 283,
 287, 291, 297, 300, 311, 316, 357, 358,
 385, 437, 500, 511, 515, 520, 526
 Schalfjew I 215, 216
 Schalling I 97, 235 — II 515
 Schattenfroh I 195 — II 133.
 Scheerer II 85, 246
 Scheffer II 466
 Scherbe II 105, 494
 Scheibler I 552
 Scheij I 307
 Scheppe, Yssel, de und Geitel I 151 —
 II 247, 426, 429, 431, 614, 622
 Schestakow I 247, 656 — II 40, 55, 66,
 73, 386
 Scheuerlen I 54
 Scheurer-Kestner II 234, 600.
 Scheithauer II 639, 651
 Scheven I 223 — II 181
 Schicht, H und Halpern, K. I 673.
 Schiel I 757
 Schiff I 300, 349 — II 316, 569.
 Schindelmeister II 241.
 Schindler und Waschata II 62, 114, 175, 259.
 Schupilow und Danilewsky I 3.
 Schlagdenhaufen I 405, 626
 Schlagdenhaufen und Braum I 631.
 Schlesinger I 508.
 Schlossberger und Hauff I 12.
 Schlossmann I 11 — II 443, 489
 Schmatolla I 274.
 Schmidt I 143, 160.
 Schmidt, Röttger und Buchner II 554.
 Schmidt, v I 247 — II 630
 Schmidt, v und Erban I 755
 Schmidt, E I 221, 457, 564.
 Schmidt, E und Sasse I 221.
 Schmidt und Behrends I 197.
 Schmiedeberg und Harnack I 454, 457.
 Schmitz-Dumont II 714, 717.
 Schmitz und Toenges II 602
 Schmolling, v II 68
 Schneider, v. II 531
 Schneider, F I 201
 Schneider und Blumenfeld II 347, 393, 394,
 395, 396, 435
 Schon I 223, 229 — II 177, 179, 181.
 Schottler II 197.
 Schorlemmer I 283
 Schorlemmer und Grimshaw I 201
 Schorn I 237
 Schreiber I 161.
 Schreiner I 281.
 Schrodtt, M I 6, 7
 Schroeder, W I 42, 223, 248 — 50, 154,
 181, 221, 313
 Schrotter, H I 390
 Schubler II 131
 Schuler I 240
 Schulz, H I 139 — II 390
 Schulz und Schwalbach I 7 — II 374
 Schulze, B I 45 — II 685
 Schulze, E I 294, 327, 329, 336, 367, 453,
 455, 516
 Schulze und Barbieri II 516.
 Schulze, E. und Frankfurter I 406, 413, 453.
 Schulze, E und Likiernik I 410.
 Schulze, E und Reinecke I 1 — II 373,
 389, 392, 422
 Schulze, E und Steiger I 405.
 Schulze, E. und Winterstein I 406.
 Schulze, Fr I 662.
 Schulze, Fr und Ditthorn, Fr. I 489.
 Schumm II 373.
 Schumow-Simanowski und Sieber I 162.
 Schütz, J. I 104.
 Schützenberger I 160.
 Schwall I 285 — II 533, 535.

- Schwameraam II 530.
 Schwanert I 229
 Schwarz I 207, 515
 Schwarzenbach I 213.
 Schweissinger II 475
 Schweizer und Lungwitz I 193, 212, 305,
 414, 633 — II 108, 177, 328, 351, 401.
 Scotti I 90
 Scurti II 47
 Scurti und Perciabosco II 72.
 Sebelien I 325
 Sedlmeyer I 406, 410
 Sedlitzky I 197
 Seidel II 518
 Seiler I 590 — II 53, 59, 105, 121, 159,
 163, 171, 273, 311, 401, 425, 447
 Seiler und Heuss II 447
 Seldis I 222
 Senderens II 631
 Sendtner I 616 — II 447, 471.
 Senier, A. und Loew, J. I 295.
 Senkowski I 225
 Serra Carpi I 518
 Seyda und Woy II 447, 484
 Shelbourn II 356
 Sherman und Abraham I 576
 Sherman und Falk I 519, 707
 Sherman und Snell I 603, 604
 Shorey I 406
 Shoutcombe II 260
 Shukow, A. I 532 — II 5, 40, 53, 66, 74,
 76, 83, 97, 105, 119, 121, 205, 231, 380,
 426, 429
 Shukow und Schestakow I 247, 656 —
 II 386, 630
 Shukowsky I 250
 Schumburg I 98
 Sieber, N. I 26.
 Siegel I 197
 Siegert, J. I 24 — II 378
 Siegfeld II 124.
 Siegfried, M. II 487
 Siegfried und Mark I 424
 Siewert I 758
 Sigismund I 141
 Silber I 207
 Silva I 290 — II 124, 205, 213
 Simand II 710, 712, 713, 715, 716.
 Simon, J. F. II 488.
 Siwertzew, D. I 122
 Sjollem II 5, 15.
 Skalweit I 552 — II 447, 460, 466, 696, 703.
 Slowzow I 127.
 Smetham und Dodd I 756 — II 101,
 219, 700.
 Smith II 101
 Smith und Wade II 269.
 Sobiero I 298
 Soldner und Camerer II 488.
 Sorvig II 337, 341, 353.
 Sorvig und Bore II 343
 Sohn I 519.
 Sokolow I 325.
 Solberg II 486, 493.
 Soltsien II 111, 124, 197, 209, 406
 Sommaruga I 161
 Sommer I 714 — II 645, 648
 Soncini I 240
 Sotnitschewsky I 31, 44
 Souchère II 33, 53, 66, 83, 119, 177
 Soxhlet I 31, 44, 141, 503 — II 171
 Spath I 143, 591 — II 91, 173, 174, 190,
 265, 266, 359, 401, 403, 408, 411, 417,
 454, 667, 670
 Spallanzani II 473
 Spallanzani und Pizzi II 473, 474
 Speck I 198
 Spica I 287
 Spiller II 712
 Spitz I 516
 Spitzer II 437
 Sprengel I 551
 Sprinkmeyer und Wagner II 119, 122, 460
 Spuller II 59, 101
 Stade I 55, 157
 Stanford II 312
 Staněk I 459, 460.
 Stange I 209, 317, 319 — II 209, 357
 Stass I 283 — II 632.
 Stassano, H. und Billon, F. I 120, 126
 Stebbins II 459
 Steenbuch II 339, 355
 Steiger I 405.
 Steil I 3.
 Stein I 148, 378 — II 667.
 Steiner II 669.
 Stellwaag I 31.
 Stenhouse I 207, 309.
 Stepp, W. I 130.
 Stern I 443, 619 — II 447.
 Sthamer I 204, 207.
 Stich, K. I 500.

Stacht I 200
 Stillmann und O'Neill I 204.
 Stillwell I 194 — II 5, 83, 105, 231,
 246, 357
 Stalurell II 53, 203, 273
 Stengl II 97
 Stoddart II 348
 Stöckhardt II 520.
 Stohmann I 31, 42 — II 259
 Stohmann und Langbein I 142, 212, 602,
 603, 604
 Stoklasa I 12, 405, 406 — II 443
 Story-Maskelyne I 286.
 Storch I 746 — II 440.
 Strauß, H I 661 — II 133, 563, 564
 Strecker I 71, 405, 420, 453, 758
 Stritar und Fanto I 173
 Strohl II 291
 Strohmmer I 44, 593 — II 7, 85, 105, 121,
 205, 231, 337, 447, 486, 686, 696, 701
 Strohmmer und Fallada II 254
 Stiunk II 245.
 Stutz I 229
 Struve I 454, 459.
 Stucke I 216, 247, 285, 289
 Sturke II 500
 Studer I 759
 Stuhmer I 307
 Sneur, le I 524, 575 — II 5, 31, 33, 40,
 51, 53, 55, 60, 62, 76, 78, 81, 83, 129,
 139, 141, 171, 172, 177, 180, 203, 208,
 256, 274, 283, 297, 320
 Surda I 246, 335, 374, 375, 376, 381
 Sussenguth I 240
 Sundwick I 217, 287
 Swavings II 474
 Swoboda II 481
 Szekely I 509
 Szigetli, W II 92
 Szilasi I 765

T.

Tafel, J I 292
 Talanzew I 213 — II 66
 Tambon II 124.
 Tanret I 342.
 Tappeiner I 91, 379.
 Tarugi I 207.
 Tate II 246
 Tebb I 441, 452, 453.
 Telle, F. I 627.

Terrell II 402
 Terret II 639
 Tetzner II 486
 Thanhoffer, v. I 57
 Thieme I 227
 Thierfelder I 441, 452, 468, 476, 477
 Thierfelder und Stern I 432, 443
 Thompson, G II 3, 573
 Thoms I 207, 243, 453 — II 188, 234.
 Thoms und Beckström I 201, 207.
 Thoms und Fendler II 576, 578.
 Thomsen I 272 — II 88, 109, 317, 340,
 500, 533
 Thomson und Ballantyne I 542, 548, 588,
 692 — II 5, 9, 14, 81, 83, 105, 177,
 180, 205, 208, 209, 231, 233, 328, 337,
 338, 341, 348, 349, 353, 511, 515, 576,
 585
 Thomson und Dunlop II 5, 9, 17, 53, 83,
 163, 177, 205, 208, 210
 Thomson und Wood II 287
 Thornei II 5, 53, 54, 59, 83, 105, 119,
 121, 161, 163, 177, 179, 205, 231, 232,
 246, 273, 291, 310, 311, 335, 401, 402,
 425, 426, 431, 445, 447, 470, 471, 484
 Thummel II 262, 382
 Thummel und Kwasnik I 212
 Thurck I 227
 Thudichum I 328, 412, 431, 466.
 Thorpe II 447, 473, 482
 Thyasen II, 5, 11
 Tichomirov I 403, 420
 Tidy I 11 — II 488.
 Tiemann I 325
 Tilghman II 627
 Tilley I 201
 Tintemann I 424
 Tischtschenko II 382
 Tissier, Ch II 630
 Tocher II 122
 Todeschini und Calderario II 210
 Toenges II 602
 Topler I 405
 Tollens und Henninger I 304.
 Tolman, L und Munson, L I 548, 590,
 635 — II 8, 53, 55, 59, 76, 78, 101,
 105, 109, 163, 177, 179, 180, 205, 207,
 208, 246, 273, 275.
 Tolmatschow I 325
 Tomarchio II 85
 Tomer II 154.

Torre, del II 105, 163, 177.
 Tortelli I 687, 691 — II 205, 719
 Tortelli und Pergam I 650, 715, 718 —
 II 7, 31, 33, 59, 85, 105, 161, 163, 171,
 177, 179, 232
 Tortelli und Ruggeri I 726, 734 — II 31,
 54, 64, 65, 73, 74, 83, 85, 112, 113,
 125, 140, 152, 156, 158, 161, 163, 171,
 177, 179, 183, 184, 197, 205, 214, 232,
 402, 417.
 Tosso II 359.
 Traub I 212, 292
 Treffner I 102.
 Trifanowsky I 325.
 Trillat I 302
 Trillat und Forestier II 487.
 Tripier I 200, 201.
 Tritschler I 222, 232
 Troicky II 386
 Trommsdorf I 758
 Trumeau I 106.
 Tscherbakow und Sayzew, A. I 226, 231.
 Tschernewsky, D. II 103
 Tscherweniwanow II 112
 Tscherwinsky, N I 44
 Tschureh, A und Studer I 759
 Tschugajew I 351
 Tsujimoto, M II 284, 329, 330, 331, 360,
 361
 Tufts I 343 — II 99, 209
 Tutin, E I 419 — II 264
 Tutin und Hahn I 301.
 Twerdomedow I 206, 244 — 155
 Twitchell I 148, 728, 765 — II 109
 Tylaykow II 40

U.

Ubaldini II 135
 Ubbelohde I 521
 Udransky I 352
 Uhlmann I 104, 160
 Ujhelyi II 485.
 Ulpiani I 420
 Ulpiani und Lelli I 452.
 Ulrich I 194
 Ulzer I 141, 684 — II 5, 26, 119, 137,
 161, 163, 177, 179, 208, 208, 231, 232,
 233, 273, 275, 311, 315, 316, 317, 359,
 425, 426, 431, 508, 520, 577, 582, 600.
 Ulzer und Horn I 684 — II 596.
 Ulzer und Seidel II 518

Ulzer und Sommer I 744 — II 648
 Ulzer und Zumpfe II 227
 Umber und Brugsch I 156.
 Unna, P und Golodetz, L II 375.
 Unverdorben I 758
 Uriceochea I 205.
 Ussow s. Zuntz
 Utz I 589 — II 5, 53, 55, 105, 179, 205,
 266, 268, 291, 295, 337, 353, 401, 425,
 447, 518, 520, 522.

V.

Valenta I 543, 747, 750 — II 33, 66, 75,
 83, 85, 105, 119, 163, 171, 177, 205,
 214, 216, 231, 246, 256, 258, 259, 273,
 304, 310, 311, 312, 316, 370, 383, 385,
 386, 401, 437, 447, 500, 677
 Vallée I 105.
 Vamvakas II 493
 Vandam II 464, 477
 Vaney II 714, 716
 Varrentrapp I 225, 226, 229, 231
 Verdier II 690
 Velsen I 307
 Vernois und Becquerel II 488, 490
 Vertun I 459
 Vesterberg I 761
 Vierordt I 97
 Vieth II 147, 148, 171, 172, 173, 175,
 182
 Vigna II 473
 Virchow, C I 139 — II 475
 Villavecchia II 205.
 Villavecchia und Fabris II 122, 213
 Villon II 240
 Violette II 449, 463, 469
 Visser II 5, 42, 119, 163, 205, 231, 266,
 273, 291, 316, 401, 518, 528.
 Vizern und Guillot II 689
 Vod und Wanklyn I 656.
 Volcker I 212.
 Völtz I 512 — II 440.
 Vogt I 679
 Vohl II 517.
 Voigtländer II 401, 404, 417.
 Voit, C. v I 14, 15, 17, 31, 46, 48, 57,
 81, 98 — II 370, 530.
 Voit, E. I 24, 32, 508, 510
 Volhard, F I 54, 156.
 Volkmann I 6.
 Vrij, de I 298.

Vualflart II 469, 480.
 Vulpius II 689
 Vulté und Gibson II 99, 101.
 Vulté, H und Logan, L I 640.

W.

Wachtel I 143
 Wackenroder I 362.
 Wade II 269.
 Waegeningh II 454.
 Wagner I 298 — II 119, 460, 492, 552
 Wahlforss I 198
 Walden I 251.
 Waldvogel I 117
 Waldvogel und Tintemann I 424
 Walitzky I 328, 334, 375
 Walker und Warburton I 686 — II 7, 36, 42, 87, 330, 340, 349
 Wallace II 473
 Wallenstein II 101, 274
 Wallenstein und Fink, H I 725 — II 62, 83, 85, 105, 177, 179, 402, 416, 418, 425, 426, 431, 711
 Wallenstein, Fink und Bomer II 398
 Waller I 607, 632
 Walther, P v I 79
 Waltke II 673
 Walton II 590, 593
 Wanklyn I 292, 656
 Want, van der II 315
 Warburton I 686
 Warden, H I 342
 Warren, O I 682 — II 452, 456, 595
 Waschata II 62, 114, 175, 259
 Wauters II 472, 476
 Weber I 703 — II 598
 Websky I 235
 Wedemayer II 143, 215, 217, 319
 Weger I 59, 703, 704, 705 — II 17, 570, 572, 575
 Weibull, M I 513
 Weidmann, A I 27
 Weilandt I 188, 225.
 Wein II 449.
 Weinland I 198
 Weinwurm II 545.
 Weirich und Ortleb I 406.
 Weiser und Zartschek II 438.
 Weiske, H und Wildt, E. I 40

Weiß II 720.
 Wellemann I 681.
 Welmans I 631, 632, — II 289, 291, 293, 420, 686, 692
 Wendriner I 570.
 Werder II 535, 603
 Werner und Thierfelder I 452.
 West-Knights I 624 — II 163, 205, 401, 447, 482
 Weyl, Th I 227, 334, 389.
 White II 7, 105, 231, 511.
 Wiebel II 452
 Wiechmann II 128.
 Wiederhold I 747.
 Wielen, van der II 295.
 Wiesner II 500
 Wesson II 112
 Wiglow I 208, 229
 Wijs I 634, 637 — II 5, 13, 27, 36, 57, 60, 76, 78, 94, 95, 105, 108, 131, 137, 139, 159, 163, 171, 192, 205, 231, 240, 262, 266, 273, 337
 Wildt II 57, 577
 Wilde, de und Reychler I 212, 226 — II 629
 Wildiers, E I 119.
 Wilkne II 221
 Wiley II 105, 112, 408, 415, 417
 Will, A I 62, 135, 315 — II 87
 Will, A und Grunhagen I 81
 Williams II 5, 24, 85, 101, 207, 232, 402, 426, 484, 510, 577, 593
 Wilhamson I 298
 Wilson II 105, 231, 246, 273, 357, 385, 401, 425, 618, 627, 675
 Willstadter und Ludecke I 301, 419
 Wimmel II 266, 291, 316, 318, 401, 425, 528.
 Windaus, I 117, 332, 372, 378, 385, 386, 394, 396, 397
 Windaus und Hauth I 358, 387, 398 — II 325.
 Windaus und Stein I 378
 Windisch R I 26 — II 403, 485.
 Winfield II 101.
 Winkler I 607 — II 61, 371.
 Winnem II 246, 515.
 Winter, K. I 370, — II 123
 Winter und Blyth II 447.
 Wintermütz, H. I 19, 21.

Arachinsäure I 212, 258
 — im Strophantusöl II 194, im Hollunder-
 beerenöl II 199, Makassaröl II 262
 —, Löslichkeit der rohen — in 90% Alko-
 hol II 184.
 —, Bestimmung der — im Arachisöl II 186
 Arachinsäureglyzerinester, Bestimmung des
 — I 738
 Arachisöl, Vorkommen des — II 175
 —, Darstellung des — II 175.
 —, Eigenschaften des — II 175
 —, Konstanten des — II 176, 177, 178
 —, Konstanten der Fettsäuren des — II
 178, 179
 —, Zusammensetzung des — II 180.
 —, Arachismargarin des — II 181
 —, Nachweis des — in anderen Ölen II
 181.
 —, Gehalt des — an Arachinsäure II 185.
 —, Bestimmung der Arachinsäure im —
 II 187
 —, Nachweis anderer Öle im — II 186
 — im Olivenöl II 210, 213
 — im Sesamol II 125
 —, Linolsäuregehalt des — I 738
 Araometer I 554.
 Arbutus Unedo II 37
 Argemoneöl II 50.
 Arnisterin I 322, 358
 Arsen, Nachweis von — im Glycerin II 689
 Arsenige Säure II 689
 Arsensäureglyzerinester I 300
 Asche, Bestimmung der — in Fetten I 489
 Aschegehalt von Degras II 716
 — der Kopranuß II 271
 Asbest in Seifen II 673
 Asellin II 346.
 Asellinsäure I 224
 Asparagus officinalis II 61
 Asphalt in Öllacken II 581
 Aspidium Athamanticum, Öl von — II
 168
 — filix mas II 131.
 — spinulosum II 131.
 Astrocaryum vulgare II 241, 248
 Atropa Belladonna II 70
 Atropin, Vorkommen im Daturabl II 148.
 Attalfa Cohune II 307.
 — excelsa II 307
 — maripa II 307.
 Auerhahn Fett II 362

Aufnahmefähigkeit des Öles für Sauerstoff
 I 702
 Ausdehnungskoeffizient I 553.
 Autoklavenverseifung II 610—617
 Avena sativa II 156.
 Azelainsäure I 228, 253.
 —, Vorkommen der — in ranzigem Olivenöl
 I 143
 Azetin II 555
 Azetinverfahren I 665.
 Azetodibutyrin I 317
 Azetodiformin I 317
 Azetodistearin I 317
 Azeton I 755.
 Azetylsäurezahl I 650
 Azetylverseifungszahl I 650
 Azetylzahl I 649
 — der Triglyceride I 652
 — wahre I 652
 — scheinbare I 652
 — freier Alkohole I 653
 — reiner Mono- und Diglyceride I 657
 — der Pflanzenfette I 654
 — der Tierfette 654
 — der Triane I 655
 — der Wachse I 655
 Azofarbstoffe in der Butter II 460.

B.

Bactris Plumeriana II 302
 Barenfett II 394
 Barentatzenöl II 236
 Barlappöl, Vorkommen der Lycopodium-
 säure in — II 167
 Baillonella toxisperma II 319
 Bakterien, Fett in — I 102
 Balanophora elongata II 509.
 Balanophorenwachs II 509
 Balaena mysticetus II 349
 Balamtalg II 321.
 Bambukbutter II 259
 Bankulnußöl II 35.
 Barfoeds Zuckerprobe II 692
 Bariumseife II 678.
 Bariumbutyrat I 197
 Bartseife II 664.
 Barringtonia speciosa II 126.
 Barytzahl I 621
 Basiloxylon brasiliensis II 189.
 Basiloxylonöl II 189.
 Bassia Djava II 259.

- Bassia Parkii* II 259
 — *latifolia* II 255.
 — *longifolia* II 257
Bassiaöl II 255, 257
Bassya butyracea II 283
 Bauchfellfett, Konstanten des — beim Manne und Frau II 376.
 —, Zusammensetzung des — beim Menschen II 374.
 —, Konstanten des — beim Baren II 394.
 —, Konstanten des — beim Fuchs II 395
 Baudouinsche Reaktion II 123
 Baumole II 201
 Baumwollsamennöl, Hydrolyse des — I 146, 147, 149, 154.
 —, Vorkommen und Darstellung des — II 102.
 —, Eigenschaften des — II 103
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 104—107
 —, Zusammensetzung des — II 109
 —, Reaktionen des — II 110
 —, im Olivenöl II 210, 213
 —, im Leinöl II 22.
 —, im Sesamöl II 126
 —, im Kurbiskernöl II 134
 —, in Arachisöl II 210
 —, in Mandelöl II 166
 —, im Schweinefett II 420
 —, Kritische Lösungstemperatur des — II 276
 —, Linolsäuregehalt des — I 738
 —, Geblasenes — II 584, 585
 —, Oxydiertes — II 584, 585
 Baumwollwachs II 508
 Baumwollstearin, Konstanten des — II 108
 Becchische Reaktion II 111
 Behenol II 195
 Behenolsäure, Verbrennungswärme der — I 190
 Behensäure I 212, 258
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 —, im Behenol II 195
 Bengkualg II 252
 Benzoesäure in der Butter II 458
 Benzol, Löslichkeit des reinen ölsäuren Bariums in — I 736
 —, Löslichkeit des Kolophoniums im — I 755.
 Bernsteinlacke II 581.
 Bertholletia excelsa II 145
 Betain, Vorkommen des — I 462.
 —, Darstellung des — I 463
 —, Eigenschaften des — I 464
 —, Herabsetzung der Phosphorabscheidung und Beeinflussung des Körpergewichts durch subkutane Darreichung von — an Meerschweinchen II 128.
 Benzoin odoriferum II 302
 Betasterin I 360, 322.
 Beta vulgaris II 254
 Bewertung der Seifen II 664
 Biebers Reaktion I 164
 Bienenwachs, Vorkommen des — 530
 —, Darstellung des — II 531
 —, Eigenschaften des — II 531
 —, Konstanten des — II 532, 533
 —, Zusammensetzung des — 534
 —, Cerotinsäure und Myrizin Hauptbestandteile des — II 534
 —, Nachweis von Verfälschungen II 535.
 —, — — Stearinsäure im — II 549
 —, — — Ceresin und Paraffin im — II 550.
 —, — — Harz im — II 554
 —, — — Wollfett und Wollwachs im — II 554
 —, — — Karnaubawachs im — II 554.
 Bienenwachskerzen II 650
 Bignonia flava II 127
 Bignoniaöl II 127
 Bikuhybafett II 304
 Bilsenkrantsamenöl, Linolsäure im — II 48.
 Bimssteinseifen II 678
 Bishopsche Reaktion II 124
 Blasenretougang II 620.
 Blausäure im Makassaröl II 263
 Blausäure im Kirschkernöl II 152
 Blei, Bestimmung des — I 502
 —, Nachweis im Glyzerin II 689
 Bleiazetat I 194
 Bleipflaster II 679
 Bleiseifen II 679
 Blighia sapida II, 261
 Blut, Fettgehalt des — I 8.
 —, Auftreten des Chlosterins in vermehrter Menge im — bei Verfütterung II 112
 Bodenbakterien, Fettsorption durch — in Gegenwart von Kalk I 161.
 Bohnenöl, Vorkommen und Konstanten des — II 97.
 Boletus elegans II 237.
 Bombax pentandrum II 113.

- onduknußöl II, 143
- orneotalg II 280
- orsäure in der Butter II 457
- orsäureglyzerinester I 300.
- orseeife II 678
- ouandjobutter II 325
- rassica campestris juncea II 77, 80.
- rassidin I 315
- rassidinsäure I 237
- , Verbrennungswärme der — I 190
- rassidinsäureglyzerinester I 315
- raunkohlenparaffin, Löslichkeit des — I 642
- raunfischtran II 335
- rechen, Das — des Leinöls II 3
- rechnußfett II 220
- rechnungsexponent der Pflanzenöle I 586
- , der Pflanzenfette I 587
- , der tierischen Fette und Öle I 588
- der Trane I 588
- der Wachse I 589.
- , Einfluß der Temperaturhöhe und der Dauer des Erhitzens auf den — I 590
- , Verschiedenheit der — bei trocknenden und nichttrocknenden Ölen I 593
- der flüssigen und festen Fettsäuren I 598
- , Zunahme der — beim Erhitzen der Fette I 598
- rogenin I 475
- rennole II 201
- renzcholesterinsäure I 380
- rom, Hexabromidprobe I 685
- im Dorschlebertran II 344
- romaddition der Fette I 626
- romderivate der Fettsäuren I 685
- romerhitzungsprobe II 696
- romtest I 696
- romzahl I 626
- , Bestimmung der — I 627
- romthermalprobe I 696
- rosamenleberöl II 342
- rosmus biosine II 645.
- rucea antidysenterica, Öl der Früchte der — II 150
- sumatiana II 126
- rustfelfett, Konstanten des — bei Mann und Frau II 376
- rustfett, Konstanten des — bei Mann und Frau II 376.
- , Konstanten des — beim Pferde II 367
- , Konstanten des — beim Ochsen und Kalb II 427.
- Brustgang, Verhalten der Fettsäuren der Nahrungsmittel bei der Resorption bei Ausschaltung des — I 79
- Buchanania latifolia II 320.
- Buchekernöl II 131.
- Buchnußöl II 131.
- Buffelmilchfett II 485
- Burzeldrüse, Übergang des verfütterten Sesamöls in das Sekret der Burzeldrüse I 21
- Buisinsche Probe I 743
- Butea frondosa II 148
- monosperma II 148.
- Butter II 439
- , Resorption der — I 81
- , Einfluß der Fütterung mit Sesam-, Kokos- und Mandelöl auf die Zusammensetzung der — I 18
- , Erniedrigung des Schmelzpunktes der — durch Fütterung mit Maisschlempe I 31
- , Erhöhung der Jodzahl der — durch Fütterung der Kühe mit Leinöl I 31
- , Beteiligung von Mikroorganismen, Licht und Luft beim Ranzigwerden der — I 141
- , intensive Bouquetentwicklung beim Ranzigwerden der — I 112
- , Darstellung und Eigenschaften der — II 441, 445
- , Konstanten der — und der Fettsäuren II, 446, 447
- , Zusammensetzung der — II 448
- , Bestimmung des Wassergehaltes in — II 451
- , Bestimmung des Fettes in der — II 453
- , Bestimmung der festen Nichtfette II 455
- , Konservierungsmittel in — II 457
- , Farbstoffe in — 459, 460, 461
- , spezifisches Gewicht der — II 462
- , kritische Lösungstemperatur II 463, 464, 465
- , refraktometrische Untersuchung der — II 466
- , flüchtige, in Wasser lösliche Fettsäuren der — II 467, 468, 469
- , Reichert-Meißsche Zahl der — II 470 bis 476
- , flüchtige unlösliche Fettsäuren in der —. Neue Butterzahl II 476, 477, 478, 479, 480
- , nichtflüchtige, wasserlösliche Fettsäuren „Behnerzahl“ der — II 482.

Butter, Bestimmung der ungesättigten Fettsäuren der — II, 483
 —, Verseifungszahl, Kottstorferzahl der — II 484
 Butterfett II 439
 Butterol II 103
 Butterparfum II 560
 Butterrefraktometer nach Zeiß I 580
 — nach Pulfrich I 53
 Buttersäure im Milchfett I 9
 —, physikalische Konstanten der — I 195, 258
 —, im ranzigen Olivenöl I 143
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 Buttersäureglyzerinester I 305
 Butterschmalz II 445
 Butylamin im Dorschleberöl II 346

C.

Cacaolin II 279
 Caesalpinia bonducella II 79
 Calactodendron americanum II 507
 Calophyllum inophyllum II 149
 Camellia sativa II 73
 Camellia drupifera II 192
 — theifera II 192
 Canarium commune II 217
 Canis vulpes II 395
 Cannabis sativa 265
 Cantharellus cibarius II 237
 Capsella Bursapastoris II 167
 Capsicum annuum II 92
 Caragana arborescens II 34
 Carapa guianensis II 166, 252
 Carica papaya II 169
 —, Touloucana II 252
 Carotin, Darstellung des — I 361
 —, Eigenschaften des — I 362
 —, Konstitution des — I 362
 — in der Butter II 459
 Carotin I 363
 Carpatroche brasiliensis II 169
 Carthamus oxycantha II 39
 — tinctorius II 39
 Caryocar nuciferum II 264
 — tomentosum II 264
 Carya alba II 72
 — olivaeformis II 72
 Cay-doe-Öl II 218
 Castanea vulgaris II 154
 Cayaponia caboda II 148

Canlosterin I 354, 322
 Cay-Cayfett II 302.
 Cearawachs II 499
 Cedernußöl II 68.
 Celastrus paniculatus II 169
 Celosia II 44
 Celosia cristata II 49
 Centrolophus pompilus II 332
 Cera musae II 502
 Cerebrin I 466
 —, Darstellung des — I 467
 —, Eigenschaften des — I 469
 —, Spaltungsprodukte des — I 470
 —, Konstitution des — I 472
 Cerebrinphosphorsäure I 475
 Cerebrininsäure II 474
 Cerebrin, Darstellung des — I 476
 —, Eigenschaften des — I 476
 —, Spaltung des — I 477
 Cerebronsäure I 477
 Cerebrogalaktose I 473
 Cerebrose, Spaltungsprodukt des Phrenosins I 470, 471
 Cerebroside I 465
 Ceresin, Darstellung des — II 646
 —, Paraffin und Harz im — 646
 —, Karnaubawachs im — 646
 — im Bienenwachs II 535
 Ceresinkerzen II 645
 Cerosiline II 502
 Cerosin I 288, 320
 Cerosinalkohol I 320
 Cerotinsäure I 214
 — im Okotillawachs II 507
 — im Wollfett II 521
 — im Bienenwachs II 534
 Cerotinsäure-Cerylester im Insektenwachs II 525
 Cerotinsäurecholesterinester I 483
 Cerotinsäuremyricylester I 482
 Ceroxylin II 502
 Ceroxylin andicola II 502
 Cerumen I 13
 Cerylalkohol I 285, 320
 — im Bienenwachs II 534
 — im Schellackwachs II 508
 — im Wollfett II 521
 Cerylcerotat I 285
 — im Japantal II 318
 Cerylpalmitat I 286.
 Cetin im Walrat II 529

- Cetylalkohol I 283, 320.
 —, Darstellung des — I 284
 —, Konstitution des — I 284
 Cetylid I 470.
 Chailletiafett II 264.
 Chailletia toxicaria II 264
 Champakafett II 258
 Chaulmugraöl, Vorkommen des II 241.
 —, Darstellung und Eigenschaften des — II 241
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren 242
 —, Zusammensetzung des — 240
 —, Kokosnußöl, Palmöl und Vaselin im — 242
 Chaulmugrassäure I 260
 — in Chaulmugraöl II 242
 — im Hydnokarpusöl II 299
 Chelidonium majus II 43
 Chinesischer Talg, Vorkommen des — II 285.
 — —, Darstellung des — II 286.
 — —, Eigenschaften des — II 286.
 — —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 287
 — —, Zusammensetzung des II 286
 Chinesisches Wachs II 525
 Chinesisches Holzöl II 23
 Chinesisches Talgsamenöl II 64
 Chiroinöl II 320
 Chlor, Nachweis und Bestimmung I 490
 — im Dorschleberöl II 344
 Chlorcholestan I 388
 Chlorcholestanol I 387
 Chlorcholestanon I 379
 Chloride in Seifen II 674
 Chloride, Nachweis der — im Glycerin II 689
 Chlorjodlösung I 636
 Chlorlithiumsalz des Lecithins I 420
 Chlorketostearinsäure I 256
 Chlornatrium, Nachweis des — im Glycerin II 689
 Chlorschwefel II 694.
 Chlorschwefelreaktion I 682
 Choice Lard II 397.
 Cholalsäure I 380.
 Cholansäure I 397.
 Cholestandion I 393, 394, 395, 396, 397.
 Cholestanol α -, β - I 386, 393, 395, 396, 397.
 Cholestanon α -, β - I 386.
 Cholestanonol I 377, 392.
 Cholestanondisäure I 378, 393
 Cholestenon I 385, 398.
 Cholesten I 375, 398
 Cholestensäure I 383
 Cholesten-Dibromid I 376
 Cholesten-Dichlorid I 376
 Cholesterilen I 379
 Cholesterin α -, β -, γ - I 379
 Cholesterin I 3, II 324, 325, 395, 396, 398
 —, Gehalt des Blutes an — I 8
 — in dem Milchfett I 9
 — im Hautfett I 13
 — im Cerumen I 13.
 — im Präputialsekret I 13
 — im Dorschleberöl II 340
 — im Wollfett II 521
 —, Entstehung des — I 1
 —, Verhalten des — im Stoffwechsel I 112
 —, Resorption des — vom Darm und vom Unterhautzellgewebe I 112
 —, Auftreten des — im Blute bei Verfütterung in vermehrter Menge I 112
 —, Zunahme des Gehaltes an — in den Faces bei Einspritzung von Toluylendiamin I 113
 —, Wiederausscheidung des — in den Faces bei Verfütterung I 113
 —, Ausscheidung in den Faces des Menschen als Reduktionsprodukt „Kopioosterin“ I 113
 —, Verhalten des — bei der Hamolyse I 115.
 —, Vorkommen des — I 325
 —, Darstellung und Bestimmung des — I 328.
 —, Kristallformen des — I 332
 —, Molekulargewicht des I 334.
 —, Schmelzpunkt des — I 335
 —, Phytosterin in Gemischen I 346.
 —, Reaktionen des — I 349
 —, Derivate des — I 349
 —, Nitroderivate des — I 376
 —, Oxydation des — mit Salpetersäure I 379.
 —, Oxydation des — mit Chromsäuregemisch I 381
 —, Oxydation des — mit Kaliumpermanganat I 383.
 —, Reduktion des — mit Natrium und Amylalkohol I 386.
 —, Konstitution des — I 389.
 —, Esterverbindungen des — I 365.
 Cholesterinbenzoesäureester I 383.
 Cholesterinchlorhydrat I 387.

Cholesterindibromur I 373
 Cholesterinkalium I 373
 Cholesterinnatrium I 373.
 Cholesterinozonid I 371
 Cholesterinsaure I 379
 Cholesteron I 379
 Cholesterylamin I 374
 Cholesterylazetat I 365
 Cholesterylbenzoat I 367, 398.
 Cholesterylcerotat I 370
 Cholesterylchlorid I 375.
 Cholesterylchloriddichlorid I 376
 Cholesterylelaiddat I 370
 Cholesteryloleat I 369, 437
 Cholesterylpalmitat I 370.
 Cholesterylpurpurinat I 367
 Cholesterylstearat I 370
 Cholestylchlorid I 388.
 Cholin, Vorkommen des — I 453
 —, Darstellung, synthetisch I 454
 —, — aus Eidotter I 454
 —, — aus Hopfen I 455
 —, — aus Bockshornsamensamen I 455
 —, — aus Pflanzenextrakten I 455
 —, Eigenschaften des — I 456
 —, Nachweis des — I 458
 —, quantitative Bestimmung des — I 459
 —, Salze des — I 457
 —, Herabsetzung der Phosphorabscheidung
 und Beeinflussung des Körpergewichts
 durch subkutane Darreichung von — an
 Meerschweinchen I 128
 Cholinoleat, Gehalt des Myelins an — I 437
 Chorisialol II 115
 Chorisia Peckoltiana II 115.
 Chromseife II 679
 Chrysalidenol II 360
 Chylus, Abhängigkeit der Natur des im —
 vorhandenen Fettes von der Art des
 Fettes der Nahrung I 7
 Chylusgefäße, Emulsionsbildung in den —
 ohne Pankreassaft I 53.
 Cikadenwachs II 527
 Cinnamylcholesterin I 368
 Cinnamylkoprosterin I 339.
 Citrus Aurantium II 129
 — Limonum II 130.
 Citrulus Colocynthis II 69.
 Clavaria flava II 238.
 Clupanodon melanosticta II 329.
 Clupea sardinus II 328

Clupea harengus II 331
 — palassi II 332.
 — sprattus II 332
 Coccus ceriferus II 525
 Coccensäure im Chaulmugraol II 242.
 Cochinchinawachs II 302.
 Cochinol II 270.
 Cocos acrocomoides II 307
 — butyracea II 270
 — sclerocarpa II 306
 Coelocaryum cuneatum II 323
 Coffea arabica II 173
 Copernicia cerifera II 499
 Coriandrum sativum II 80
 Coripha cerifera II 499
 Cornus sanguinea II 157.
 Corylus avellana II 197
 Coulanußol II 225
 Coula edulis II 225
 Croton sebiferum II 64
 — Tiglium II 136
 Cucumis citrullus II 93
 — mello II 95
 Cucurbita citrullus II 93
 — pepo II 132
 Cuorin, Darstellung des — I 438
 —, Eigenschaften des — I 439.
 —, Konstitution des — I 440
 Cusambium spinosum II 261
 Cyclodamphne sebifera II 313
 Cyclocholesterin I 387, 397
 Cydonia vulgaris II 172
 Cylicodaphne sebifera II 313
 Cyperus esculentus II 154
 Cyprinus carpio II 332

D.

Dachs fett II 391
 Dahlbergia arborea II 243
 Damaharz in Öllacken II 581
 Damhirsch fett II 379
 Dampfmizinäldorschlebertran II 334
 Dampfleberöl II 334.
 Dampfschmalz II 398
 Daphne gnidium II 132.
 Daphneol II 139.
 Darm, Resorption des Cholesterins vom —
 I 112.
 Darm, Fettgehalt des — beim Menschen II
 372.

- Darmfett, Zusammensetzung des — beim Menschen — II 376
- Darmpase, synthetisierende Wirkung der — I 158.
- Dattelpflaumenöl II 116.
- Datura stramonium II 147
- Daturaol, Vorkommen und Konstanten des — II 146
- Daturinsäure I 209
- im Daturaol II 146
- Daturodistearin I 319.
- Déguas II 709
- , Darstellung des — nach der deutschen oder englischen Methode — II 710
- , — nach französischer Methode II 710
- , Vorkommen der Jekorinsäure im II 711
- , Gehalt des — an Unverseifbarem II 711
- , Spezifisches Gewicht von — II 711
- , Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen und den daraus dargestellten — II 712
- , Bestimmung der oxydierten Säuren im — II 714
- , Zusammensetzung des — II 716, 717, 718
- , Analyse einiger — Sorten II 719
- Degrabldner, Bestimmung der — II 715
- Dehydrocholesterin I 390
- Delphinbackentran II 354
- Delphintran, Cethylpalmitat Hauptbestandteil des — II 354
- Delphinus globiceps II 354
- phocaena II 355
- Destillatolein II 661
- Destillationsglyzerin II 681
- Destilliertes Glyzerin II 685
- —, chemisch reines II 686
- —, Dynamitglyzerin II 686
- —, qualitative Prüfung des II 689.
- —, quantitative Bestimmung der Verunreinigung des — II 698
- —, Bestimmung des Glyzerins in wässrigen Lösungen II 695
- —, a) aus dem spezifischen Gewicht II
- —, spezifische Gewichte wässriger Lösungen II 697.
- —, Ausdehnung wässriger Glyzerinlösungen durch die Wärme II 699.
- —, b) aus den Brechungsexponenten II 701.
- Destilliertes Glyzerin, spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wässriger Glyzerinlösungen II 702, 703, 704.
- —, Differenzen zwischen dem Brechungsexponenten wässriger Glyzerinlösungen und reinen Wassers II 705
- —, c) aus der Dampfspannung II 705.
- —, spezifische Gewichte und Siedepunkte und Spannweite der Dämpfe der wässrigen Lösungen des — II 708, 709.
- Wollfett II 568.
- Dextrin in Seifen II 673
- Diagometer I 600
- Diaraclin I 313
- Diaminomonophosphatide I 441
- , Darstellung aus Eigelb I 443
- , — Muskeln I 442
- , — — Pferdepankreas I 444
- Diazetin I 305
- Dibassidin I 315
- Dibromcholestan I 376
- Dibromcholestandion I 378, 395
- Dibromcholesterin II 374
- Dibromhydrine I 297
- Dibutyrin I 306
- Dicrotin II 313
- Dichlorcholestan I 388
- Dichlordicholesterindichlorid I 376
- Dichlorhydrin I 296
- Dieruzin I 315
- , Vorkommen im Rabol I 135
- Diormin I 304
- Digitonin Cholesterid, Darstellung des — I 372
- , Eigenschaften des — I 372
- , Konstanten des — I 372
- Diglyzeride I 669
- Diglyzerinnatriummanganit I 296
- Diglyzerinstrontiummanganit I 296
- Dihalogenhydrine I 297.
- Dihydroabieten, Bildung des — beim Erhitzen von Abietin mit Jodwasserstoff und Phosphor I 760.
- Dihydrolutidin im Dorschleberöl II 846.
- Dihydrophytosterin I 387, 398.
- Dihydrophytosterylchlorid I 387.
- Dihydrophytosten I 387.
- Dijodhydrine I 297.
- Diisovalerin I 306
- Dikafett II 800.
- Dikaöl II 300.

Dimelissin I 313.
 Dimethylamin I 464
 Diolein I 314
 Dioleostearin I 319
 Dioxybehensäuren I 250
 —, Verbrennungswärme der — I 190.
 Dioxycholestinssäure I 383
 Dioxyfettsäuren I 248
 Dioxygaidinsäure II 264
 Dioxyjekoleinsäure im Dorschleberöl
 II 339
 Dioxypalmitinsäure I 248
 Dioxystearidinsäure I 249
 Dioxystearinsäure I 248, 255
 — im Milchfett 9
 — aus Ölsäure I 248
 — aus Elaidinsäure I 249
 — natürliche aus Rizinusöl I 249
 Dioxystearinschwefelsäure I 254
 Dipalmitin I 308
 Dipalmitinsäureolsäureglyzerid im Borneo-
 talg II 282
 Dipalmitoolein im Rinderfett II 423
 — — Hammelfett II 431
 Dipalmitostearin im Rinderfett II 423
 — — im Hammelfett II 431
 Dipterocarpus glandulosus II 159
 Dirizinolsäuren I 254
 Distearin I 309
 Distearinglyzerinphosphorsäures Cholin
 I 311
 Distearinsäureolsäureglyzerid im Borneotalg
 II 278
 — — Rinderfett II 423
 — — Hammelfett II 431
 d-Distearyl-glyzerinphosphorsäure I 310
 Distelöl II 57
 Divikaduraöl II 174
 Dodecylpalmitat I 483
 Dodekahydroreten, — Reduktionsprodukt
 des Retens I 760
 Doglingöl II 514
 Doglingsäure I 235
 Doglingtran II 514
 Dombaöl II 49
 —, Eigenschaften, Konstanten des — II 149.
 —, Zusammensetzung des — II 150
 Doranaöl II 159
 Dorschleberöl, Vorkommen des — II 334.
 —, Darstellung des II 334
 —, Eigenschaften des — II 335.

Dorschleberöl, Konstanten des — und der
 Fettsäuren II 335, 336, 337.
 —, Freie Fettsäuren im — II 338.
 —, Zusammensetzung des — II 338
 —, Unverseifbares im — II 340, 341.
 —, Lecithinähnliche Substanz im — II 346.
 —, Nachweis und Bestimmung des Jods
 im — II 343
 —, Charakteristika der Fischleberole II 344,
 345
 Dorschlebertran II 334
 Dotteröl II 359
 Drehungsvermögen, optisches I 594
 Druckerschwarze, Darstellung der — II 580.
 Dryandra cordata I 23
 Duhduöl II 169
 Dynamit I 299

E.

Echinopsöl II 57
 Echinops nitro II 57
 Edelmarkerfett II 391
 Eichekernöl II 158
 Eichelöl II 158
 Eidotter, Darstellung eines Diaminomono-
 phosphatids aus — I 443
 —, Darstellung des Lecithins aus — I 408.
 Eieröl II 359
 Eierschwammöl II 237
 Eigelb, Nachweis des — in der Margarine
 II 563
 Eingeweide, Fettgehalt der — einer Hunger-
 taube, einer mit Speck und einer mit
 Starke gefütterten Taube I 49
 Eingeweidefett, Konstanten des — und der
 Fettsäuren beim Ochsen II 423, 427
 Eisbärenfett II 362
 Eisen, Nachweis und Bestimmung des —
 I 501
 —, — — des — im Glycerin II 689.
 Eisenoxydazetat I 194
 Eisenseife II 679
 Essensig, Löslichkeit der Fette in — I 541.
 Eschalebertran II 344
 Erweiß, Körperfett aus — I 22, 32.
 —, Abnahme des — bei der Reifung der
 Oliven — I 103
 Erweißstoffe, — in der Milch I 9
 Elaeis guineensis II 244.
 — melanococca II 245.
 Elaeococca vernicia II 23

Elaeococca verrucosa II 23.
Elaeomargarinsäure I 242.
Elaeostearinsäure I 242.
Elaidin I 315.
Elaidinreaktion I 680
Elaidinprobe, Bildung einer weißen Masse bei der — des Rizinusöles II 234.
Elaidinsäure, Darstellung der — I 230.
 —, Eigenschaften der — I 231.
 —, Salze der — I 231
 —, Konstitution der — I 232.
 —, Bildung der — bei der Einwirkung salpetersaurer Quecksilberlösung auf Öle I 680
Elaidinsäureglycerinester I 315
Elaidinsäureanhydrid I 230
Elaidodistearin I 319
Elain II 651
Elainsäure I 225
Elefett II 380.
Elektrische Leitfähigkeit I 600
Emulsion, Spaltungsvermögen des — für Fette I 160.
Emulsionswolle II 569
Energie, Nutzbare und potentielle — I 101
Enkabangfett II 321
Enkephalin I 475
Entale Vallaha II 71
Entenwalöl II 514
Entwicklung, Bedeutung des Lecithins für die — lebender Organismen I 121.
Enzianöl II 160
Enzymatische Fettspaltung I 155
Enzymatische Wirkung, Die — von Rizin und Abrin I 160
Erdbeersamenöl II 290
Erdfarben in Seifen II 673
Erdmandelöl II 154
 —, Glycerid der Myristinsäure im — II 155.
Erdnußöl II 175.
Erdwachs II 645
Ergosterin I 322.
 —, Darstellung aus Bierhefe I 356
 —, — — den weißen Staphylokokkus I 356.
 —, Eigenschaften des — I 356.
 —, Unterscheidung vom Cholesterin I 357.
Erhitzungsgrad, Einwirkung von Licht und Luft auf den — der Öle I 688.
Eriodendron anfractuosum II 113.
Erstarrungspunkt der Fette I 527.
 — — Fettsäuren I 530.

Erstarrungspunkt, Abnahme der Jodzahl mit Erhöhung des — der Talgfettsäuren II 429.
Eruksäure, Darstellung der — I 236.
 —, Eigenschaften der — I 236.
 —, Konstitution der — I 237
 —, Verbrennungswärme der — I 190.
 —, Vorkommen der — II 235
 — im Leinölkernöl II 74.
 — im Schwarzenöl II 77
 — im Sorghumöl II 147.
 — im Traubenkernöl II 227.
 — im Dorschleberöl II 338.
 — im Meerschweintran II 355
Erukasaureanhydrid I 236
Eruzin I 315
Eruksäureglycerinester I 315
Eschmühlefett II 192
Essangöl II 71
Essigsäure I 193 Quantitative Bestimmung der — 194
 — in ranzigem Olivenöl I 143
 — in Malukangbutter II 254
 — in dem Makassaröl II 262
 — im Dorschleberöl II 338
Essigsäureglycerinester I 304
Essigsäures Kalium, Molekularzustand in Alkohol I 280
Essigsäures Natrium, Molekularzustand in wässriger Lösung I 275
Eucarotin I 360
Eulachonöl II 333
Euphorbia antisiphilitica II 504
Euterpe oleracea II 146.
Extraktionsapparate I 563

F.

Fabriköl II 201
Fagus silvatica II 131.
Faktis, Braune und weiße — II 595.
 —, Darstellung der — II 595.
 —, Zusammensetzung verschiedener — II 597
Faktoreibutter II 445.
Farbstoffe in den Fetten I 1, in der Butter Farbe der Fette I 519.
Farbenreaktionen der Fette I 678.
Farnkrautöl II 181.
Fäzes, Zunahme des Cholesteringehaltes in den — bei Einspritzung von Toluyldiamin I 118.

- Fazes, Wiederausscheidung des Cholesterins in den — bei Verfütterung I 113
- Felis domestica* II 392.
- Femurknochen, keine Vermehrung des anorganisch und organisch gebundenen Phosphors in dem — des Meerschweinchens, Kaninchens und Hundes I 126
- Ferkel, Bildung von Fett bei der Fütterung von — mit Starke und Kleie I 41, mit Gerste I 44.
- Ferment, Wirkung von — beim Ranzigwerden der Fette I 138
- , Das Verhalten des fettspaltenden — zum Schutz-Borissowschen Gesetz I 55
- von *Coelocaryum cuneatum* II 323
- Fett, Abhängigkeit der Zusammensetzung des — von der Nahrung, dem Alter, Gesundheitszustande, Klima I 2
- , Abhängigkeit der — abscheidung auf der Menschenhaut von fett- sowie kohlehydratreicher Nahrung I 20
- , Ablagerung des in der Nahrung aufgenommenen — in dem Fettgewebe I 49
- , Abnahme des Brennwertes beim Ranzigwerden des — I 142
- , Ansatz fremdartigen — im Körper I 16
- , Antagonismus zwischen — und Glykogen I 50
- , Bedeutung der Galle bei der Resorption des — I 57
- , Beteiligung von Mikroorganismen beim Ranzigwerden des — I 139
- , Bildung von — aus Kohlehydraten bei intensiver Mastung eines Hammels I 43
- , Bildung des — in der Milchdrüse aus den mit dem Blute zugeführten Kohlehydraten I 20
- , Bildung von Oxyfettsäuren beim Ranzigwerden des — I 142
- bei der Bildung des Milchfettes I 30
- bei der Bildung des Talgdrüsensekrets I 20
- im Blute I 8
- im Chylus und in der Lymphe I 7
- aus Eiweiß I 22
- , Emulgierung und Resorption des — I 56
- , Einwirkung von Reizmitteln auf die Resorption der — I 90
- , Entstehung des — im Körper I 13
- Fett, Entstehung des — aus Kohlehydraten I 40.
- , Fermentwirkung beim Ranzigwerden des — I 138
- , Galle und Resorption der — I 83
- , Gehalt der unreifen Ölsamen an — I 103
- der Haut I 13
- der Knochen I 4
- der Lipome I 7
- bei der Leichenwachsbildung I 23
- in der Milch I 9
- der Muskeln I 3
- aus Nahrungsfett I 17
- , Ort der — bildung aus Kohlehydraten I 49.
- , Pankreas und Resorption der — I 86
- , Die Resorption des — im Tierkörper I 56
- , Resorption von — durch Bodenbakterien in Gegenwart von Kalk I 161
- , Resorptionswege des — I 77
- , Resorption verschiedenartiger — I 80
- , Resorption der — unter ausschließlicher Wirkung des Pankreassekrets I 58
- , Resorption des — im gelösten Zustande I 62
- , Resorption gefärbter — I 65
- , Quantitative Verteilung des — bei einem mageren und fetten Hunde II 390
- beim Reifen des Kases I 25
- , Die Spaltung des — im Magen I 50
- , Spaltende Wirkung der Schlangengifte auf — I 157
- im Stoffwechsel I 31
- , Synthese und Spaltung der — I 92
- , Übergang des — der Nahrung in das Sekret der Brustdrüse I 20
- , Übergang von jodiertem — in die Milch I 19
- , Umwandlung der Stärke in den Holzpflanzen während des Winters in Fett und Rückbildung des Fettes im Frühling in Starke I 106
- , Verhalten des — bei der Muskelarbeit I 94
- , Vorkommen und Entstehen der — im Pflanzenorganismus I 102
- , Zersetzung des — beim Ranzigwerden durch den Luftsauerstoff I 140

- Fett, Zuckerbildung aus — bei keimenden Ölsamen I 106
- , Allgemeine und physikalische Chemie der — I 131
- , Bestandteile der — I 179.
- , Chemische Konstitution der — I 133
- , Eigenschaften der — I 135
- , Enzymatische Fettsplaltung I 155.
- , Hydrolyse der — I 144.
- , — durch Basen I 150
- , — — Fermente I 151
- , — — Säuren I 146
- , — — überhitzten Wasserdampf I 144
- , Klassifikation der — I 131
- , Das Ranzigwerden der — I 137
- , Theorie des hydrolytischen Spaltungsprozesses I 162
- , Analytische Chemie der — I 485
- , Probenahme der — I 485
- , Bestimmung ätherischer Öle im — I 489.
- , — der Ätherzahl der — I 649
- , — in Alkohol I 540
- , — des Aschengehaltes der — I 489
- , — der Äzetylzahl der — I 649
- , — von Blei im — I 502
- , — der Chlorschwefelreaktion der — I 682
- , — von Eisen im — I 501
- , — in Eisessig I 541
- , — der Elaidinreaktion der — I 680
- , — der elektrischen Leitfähigkeit I 600
- , — des Erstarrungspunktes der — I 527
- , — Farbe, Geruchs und Geschmacks I 519
- , — a) des Fettgehaltes in einer Fettprobe I 502
- , — b) in Flüssigkeiten I 513
- , — fremder Substanzen im — I 488
- , — der Geruchs- und Farbenreaktion der — I 678.
- , — des Glycerins der — I 955
- , — des Gesamt — in Seifen II 668
- , — der Halogene im — I 491
- , — der Hehnerschen Zahl der — I 623.
- , — der Hexabromidprobe der — I 685
- , — der Jodzahl der — I 626.
- , — der Kapillarität der — I 602.
- , — der Löslichkeit in Karbolsäure I 545.
- , — der Konsistenz des — I 517.
- , — von Kupfer im — I 502
- , — des Lichtbrechungsvermögens I 577.
- Fett, Bestimmung der Löslichkeit der — I 538.
- , — in tierischem und pflanzlichem Material I 507
- , — des mikroskopischen Aussehens I 599.
- , — der Mono- und Diglyzeride der — I 669
- , — des Neutral — in Seifen I 672.
- , — des optischen Drehungsvermögens I 594
- , — von Phosphor im — I 496
- , — der Reichert-Meißschen Zahl der — I 614
- , — der Säurezahl der — 647
- , — der Sauerstoffabsorption der — I 701
- , — des Schmelzungspunktes der — I 520.
- , — von Schwefel im — I 494
- , — des spektroskopischen Verhaltens I 599
- , — des spezifischen Gewichtes der — I 546
- , — der thermalen Reaktionen I 687
- , — von Stickstoff im — I 500
- , — der Unverseifbaren I 671
- , — der Verbrennungswärme I 602
- , — der Verseifungszahl der — I 607
- , — der Viskosität der — I 563
- , — des Wassergehalts der — I 485
- Fettabgabe, Verhinderung der — durch Fettzufuhr I 14
- Fettalkohole, Apparat zur Bestimmung der — von Dupré I 743
- , Trennung des Cholesterins von den — I 741
- Fettbildung, Die — im Pflanzenorganismus I 103
- , Intermediäres Auftreten von Fettsäuren bei der — in den Oliven I 105
- Fettgehalt, Bestimmung des — in einer Probe I 502
- , — in tierischem und pflanzl. Material I 507
- , — in Flüssigkeiten I 513
- , verschiedener Milchsorten I 10.
- , Wechselnder — der Frauenmilch I 10.
- , Wechselnder — beider Brustdrüsen I 10
- , Wechselnder — der Frauenmilch während der Laktation I 11.
- , des menschlichen Kolostrums I 11.
- , der Hexenmilch I 12
- , der Milchpräparate I 12.

- Fettgehalt der einzelnen Organe einer Hungertaube, einer mit Speck und einer mit Starke gefütterten Taube I 49
- der verschiedenen Organe beim Tier und beim Menschen II 367, 372, 374, 389, 390
- der Pflanzen I 102
- , Zunahme des — bei der Reifung der Oliven I 103
- des Knochenmarks beim Menschen und beim Tiere I 5
- Fettgewebe, Gehalt des — an Wasser I 1
- , — — — Fett I 1
- , — — — Membran I 1
- Schmelzpunkt des — vom Schweine I 2
- , — — — gemasteter Tiere I 3.
- , Ablagerung des in der Nahrung aufgenommenen Fettes im — I 49
- Fettdegeneration, Zunahme des Lecithingehaltes bei der — I 123
- Fettresorption, Die — im Tierkörper I 56
- , Galle und — I 83
- Fettsaure Alkalien, Zunahme der Hydrolyse der — mit steigendem Molekulargewicht der Fettsaure I 272
- —, Alkoholytische Spaltung — I 274
- —, Hydrolytische Spaltung — I 270
- Fettsaure Salze, Bildung von — I 266
- —, Verhalten der — gegen Indikatoren I 267
- —, Löslichkeit der — I 269
- Fettsäuren, Intermediäres Auftreten von Fettsaure bei der Fettbildung in den Oliven I 105
- , Lösungsfähigkeit der Galle für — I 71
- , Resorption der — in überwiegend emulgierte Form I 61
- , Resorption der Hammeltalg- — I 61
- , Synthese der — im tierischen Organismus zu Neutralfett und die Ablagerung des so gebildeten Fettes am Körper I 18
- , Verhalten der — der Nahrungsmittel bei der Resorption bei Ausschaltung des Brustganges I 79
- , I 179
- , Vorkommen der — I 181
- , Bildungsweise der einbasischen gesättigten — I 182
- , Umwandlungen der — I 183
- , Löslichkeit der — I 185
- , Spezifisches Gewicht der — I 185.
- Fettsäuren, Schmelzpunkt der — I 185
- , Schmelzpunkt von Gemischen I 187.
- , Erstarrungspunkt der — I 527
- , Siedepunkt der — I 189
- , Neutralisationswärme der — I 189
- , Brechungsexponent I 190
- , Konstitution der — I 191
- , Einbasische ungesättigte Säuren $C_nH_{2n-2}O_2$ I 217
- , Bildungsweisen der — I 217
- , Chemische Umsetzungen I 218
- , Ungesättigte — $C_nH_{2n-6}O_2$ und $C_nH_{2n-8}O_2$ I 243
- , Gesättigte Oxy- — $C_nH_{2n}O_3$ I 245
- , Gesättigte Dioxy- — $C_nH_{2n}O_4$ I 248
- , Gesättigte Trioxy- — $C_nH_{2n}O_5$ I 251
- , Gesättigte Tetraoxy- — $C_nH_{2n}O_6$ I 251
- , Gesättigte Hexaoxy- — $C_nH_{2n}O_8$ I 252
- , Zweibasische — $C_nH_{2n-2}O_4$ I 252
- , Ungesättigte Oxy- — I 253
- , Physikalische Konstanten der — I 258
- , Salze der — I 266
- , Fieie — und mittleres Molekulargewicht der — I 710
- , Laktone der — I 715.
- , Flüchtige und lösliche — I 720
- , Trennung der gesättigten von den ungesättigten — I 723
- , Bestimmung der gesättigten — I 729
- , Bestimmung der einzelnen ungesättigten — I 734
- , Entstehung von Hexabromiden bei der Wirkung von Brom auf ungesättigte — I 685
- , Darstellung von Metallsalzen der — II 570
- , Bestimmung der Harzsäuren im Gemisch mit — I 764
- Fettschwefelsäuren II 603
- Fettspaltendes Enzym, Isolierung des — I 54
- Fettspaltendes Ferment, Das Verhalten des — gegen das Schutz-Borissowsche Gesetz I 55
- —, Vorkommen eines — in *Penicillium glaucum* und in *Aspergillus niger* I 160
- Fettspaltung, Enzymatische — I 155
- , Hydrolytische — I 144
- Fettsynthese und Fettspaltung I 92.
- , Ort der — I 80
- Fettumsatz, Vermehrter — bei der Arbeit I 98

Fettzellen, Entstehung des Kohlehydratfettes in den — des Unterhautgewebes I 50

Feuillia cordifolia II 111.

Fichtenharz I 755

Fichtensamenöl II 64

Ficus ceriflua II 506.

Fieberbuschöl II 302

Fikocerylalkohol I 289, 320

— im Goudangwachs II 507.

Fikocerylsäure I 205

— im Goudangwachs II 507

Finnmarksmethode II 335

Firnsole, Charakteristika von — II 576

Firnisse II 569

—, Konstanten und Variablen von Handels— II 527.

Firnisfabrikation II 571

Firnsoleöl II 571

Fischleberole, Charakteristika verschiedener II 344, 345

Fischole II 327.

— in Rubol II 90

—, japanisches — II 328

—, Olivenöl II 214

Flachssamenöl II 2

Flachsol II 2

Flachswachs II 504

Flammpunkt, Bestimmung des — der Wollöle — II 567

Flaschenpyknometer I 550

Flechte und Algen, Fett in — I 102

Fleckseife II 678

Fliegenwachs II 506

Flocken, Das — des Leinöles II 3

Flomenfett, Zusammensetzung und Jodzahl des — vom Schwein 403

Fluor in der Butter II 458

Fluchtige Fettsäuren I 720

— —, Bestimmung der — I 721

— — in Ölen und Fetten I 722

Flussige Fette I 132 — II 1.

Flussige Wachse II 510

Fötus, Lecithingehalt des Gehirns, der Leber, des Herzens und der Muskeln beim — I 120

Florizin, Bildung des — aus Rizinusöl II 234.

Formaldehyd in der Butter II 458.

Fouquiera splendens II 507.

Frauenmilch, wechselnder Fettgehalt der — I 10

Frauenmilch, wechselnder Fettgehalt der — während Laktation I 10

—, Lecithingehalt der — I 12

Frauenmilchfett II 188

Freie Fettsäuren I 710

Fremde Substanzen, Bestimmung — in Fetten I 188

Fuchsfett II 394

Füllmaterial in Seifen II 678

Fulwabutter II 283

Fufuolprobe II 124

Fußfett, Konstanten des — beim Pferde II 367

Futter, Parallelismus zwischen dem Olsäuregehalt (Jodzahl) des — und Körperfettes I 22

G.

Gadoleinsäure I 235

— im Walfischtran II 352

Gadus callareus II 334

— *aeglefinus* II 345

— *morhua* II 334

— *viens* II 344

Gaidmsäure I 224

Galambutter II 259

Galle, Bedeutung der — bei der Resorption der Fette I 57

—, Löslichkeit der Kalkseifen in — I 70

—, Bedeutung der — I 71

—, Lösungsfähigkeit der — für Fettsäuren I 71

—, — und Fettresorption I 83

—, Löslichkeitsvermögen der — für Palmitinsäure und Stearinsäure I 75

Gallseife II 678

Galorheus vellereus II 236

Gamooskuhbutten II 494

Gans, Bildung von Fett bei der Fütterung von — mit Roggenkleie und Stärke I 45, mit Kartoffeln I 46

—, Konstanten des Fettes der mit Mais und Besenhuse gefütterten — II 438.

Gansecfett, Eigenschaften und Zusammensetzung des — II 437.

—, Konstanten des — II 437.

Garcinia echinocarpa II 174

— *indica* II 296.

— *pictoria* II 299.

— *Tonkinensis* II 218.

Gartenkressensamenöl, Vorkommen II 188.

- Gartenkressensamenöl,, Eigenschaften und Konstanten des — II 139.
 —, Zusammensetzung des — II 139
 Gasterosteus trachatus II 332
 Geblasene Öle II 583
 Geblasenes Baumwollsamensöl II 584, 585
 Geblasene Handelsole II 586, 587
 Geblasenes Kolzaöl II 586, 587.
 — Olivenöl II 586, 587
 — Walratöl II 584, 585
 Gefrierpunkt, Bestimmung des — in Ölen I 583
 Gehirn, Lecithingehalt des — vom Foetus und Kind I 122
 —, Darstellung des Lecithins aus — I 406.
 —, Fettgehalt des — beim Menschen II 372
 —, Keine Vermehrung des anorganisch und organisch gebundenen Phosphors im — von Meerschweinchen, Kaninchen und Hunden I 125
 Gekrosetfett, Konstanten des — beim Pferde II 367
 —, Jodzahl des — beim Hunde II 389
 Gelbakazienöl II 34
 Gemischte Triglyceride I 134, 317
 Gemsenfett II 381
 Gentiana lutea II 160.
 Gerberfett II 709
 Gerlachs Vaporimeter II 706
 Geiste, Bildung von Fett bei der Fütterung von Ferkeln mit I 44
 Geistsamenöl II 79
 Geruch der Fette I 519, 678
 Geschmack der Fette I 519
 Gewürzbuschol II 302
 Glattiochenleberöl II 344
 Gloriöl II 277
 Glukose, Gehalt der Nuß und der Mandel bei der Samenbildung an — I 104
 Glykogen, Antagonismus zwischen — und Fett I 50
 Glyzerate I 295
 Glyzeride I 237
 —, gemischte I 316
 —, p-Azetodibutyrin I 317
 —, Azetodiformin I 317
 —, Azetodistearin I 317
 —, Daturodistearin I 319
 —, Dioleostearin I 319.
 —, Elaidodistearin I 319
 —, Myristopalmitoolein I 317.
 Glyzeride, Oleodimargarin I 319
 —, Oleodipalmitin I 318
 —, Oleodistearin I 318
 —, Oleopalmitobutyrin I 319
 —, Oleopalmitostearin I 319
 —, Palmitodistearin I 317
 — Stearodipalmitin I 318.
 Glyzerin I 290
 —, Ameisensäureester des — I 304
 —, Arachinsäureester des — I 313.
 —, Arsensäureester des — I 300.
 —, Bildung des — I 291
 —, Borsäureester des — I 300
 —, Brassidinsäureester des — I 315
 —, Buttersäureester des I 305
 —, Darstellung des — I 291
 —, Dynamit I 298
 —, Eigenschaften des — I 291
 —, Elaidinsäureester des — I 315
 —, Eruzinsäureester des — I 315
 —, Essigsäureester des — I 304
 —, Ester des — I 295
 —, Kaprinsäure-, Kaproinsäure-, Kaprylsäureester des — I 307
 —, Laurinsäureester des — I 307
 —, Myristinsäureester des — I 308
 —, Nachweis des — I 294
 —, Ölsäureester des I 313.
 —, Palmitinsäureester I 309
 —, Phosphorsäureester des — I 300
 —, Quantitative Bestimmung des — I 655
 —, Rizinolsäureester I 316
 —, Salpetrigsäureester des — I 299
 —, Schwefelsäureester des — I 299
 —, Umwandlungen des — I 292
 —, Valeriansäureester des — I 306
 —, direkte Bestimmung I 655
 — durch Oxydation I 656
 — als Isopropyljodid I 662
 — nach dem Azetinverfahren I 665
 — durch Spaltung mit Atzkali I 666
 — durch Spaltung mit Schwefelsäure I 667
 — als Natriumglyzerat I 667
 Glyzerinfabrikation II 680
 Glyzerinester I 296
 —, anorganischer Säuren I 298
 —, organischer Säuren I 303
 Glyzeringehalt in Seifen II 674
 Glyzerinlösungen, wässrige, Bestimmung des Glyzerins in — aus dem spezifischen Gewicht II 695

Glycerinlösungen, wasserige, aus dem Brechungsexponenten II 701.
 —, — aus der Dampfspannung II 705.
 Glycerinphosphorsäure I 300
 —, Darstellung der — I 301
 —, Eigenschaften der — I 302.
 —, Nachweis und Bestimmung der — I 302
 —, Zunahme der — im Harn, in den Muskeln und in der Leber bei Verfütterung von Lecithin I 128
 Glycerophosphate, dem Lecithin ähnlich
 günstiger Einfluß der — auf den Stoffwechsel I 128
 Glycerinseife II 677
 Gondangwachs II 506, Fikocerylsäure und Fikocerylalkohol im — II 507
 Gossypium arboreum II 102
 — barbadense II 102
 — herbaceum II 102
 — religiosum II 102.
 Goudron II 620, 633.
 Grus cinerea II 435
 Gulandina Moringa II 195
 Guizotia abyssinica II 62
 — oleifera II 62
 Gulo borealis II 393
 Gutzeitische Reaktion II 689
 Gynocardia odorata II 27, 241
 — Prun II 241
 Gynocardiaöl II 27
 Gynocardin II 27
 Gummi, tierisches, als Ursache der fett-emulgierenden Eigenschaft des Pankreassekretes I 59
 Guttifere Calophyllum ionphyllum II 149

H.

Haarfett I 13, II 379
 Haferol II 150
 Hager-Salkowskische Reaktion I 349
 Haifischleberol II 344
 Haifischlebertran II 344
 Halbtrocknende tierische Fette II 362.
 Halbtrocknende Öle II 73
 Halogene, Nachweis und Bestimmung der — im Fett I 490.
 Halogenhydrine I 297
 Haloidester des Glycerins I 297
 Haloidhydrine I 297.
 Halphensche Reaktion II 110.

Halsfett, Konstanten des — und Fettsäuren beim Ochsen II 423
 Hammel, Bildung von Fett u Kohlehydraten bei intensiver Mastung von — I 48
 Hammelfett, gute Verwertung des — und seines hochschmelzenden Fettsäuregemenges im Darm des Hundes I 17.
 —, Ablagerung des — im Körper der Fische I 22
 —, Wirkung des — auf die Jodzahl des Hundemilchfettes I 31
 —, Ausnutzung des — I 81, 84
 Hammelklauenfett II 358
 Hammelknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lecithingehalt des — I 121.
 Hammeltalg, Darstellung und Eigenschaften des — II 430
 —, Zusammensetzung des — II 431.
 —, Konstanten des — und Fettsäuren des — II 431
 Hammeltalgfettsäuren, Ausnutzung der — I 17, 81, 84
 —, Löslichkeit der — in Ochsen-, Schweine- und Hundegalle I 71
 Hamolyse, Verhalten des Cholesterins bei der — I 115
 Handelsöl säure II 651
 Handelsstearin II 606
 Handelsalkalivate, Metallgehalt der — II 579
 Hanfkeimlinge, Zunahme von Kohlehydraten bei gleichzeitiger Abnahme von Fett in — I 106
 Hanf, physikalische und chemische Konstanten des — II 66
 —, Zusammensetzung des — II 67
 —, Reaktionen des — II 67
 — im Leinol II 22
 Harussche Jodmonobromidlösung I 634
 Harnstoff, Erhöhung der — Ausscheidung durch subkutane Injektion von Lecithin am Meerschweinchen I 125
 Harte Seifen, kalte und heiße Darstellung der — II 656
 — —, Kernsieden der — II 657
 — —, Marmorierung der — II 658.
 — —, Schleifen der — II 658
 — —, durch Verseifung der Fettsäure mit Natriumkarbonat II 660.
 — —, Leimseifen II 660
 — —, gefüllte II 655.'

- Harte Seifen, Bestimmung des Wassers und Alkali II 666
 — —, freien und kohlensauren Alkali II 667.
 — —, — des Gesamtfettes II 668
 — —, — — Neutralfettes II 672
 — —, — — Unverseifbaren II 673
 — —, — der in Alkohol unlöslichen Substanzen II 673
 — —, Glyceringehalt der — II 674
 — —, Zuckergehalt der — II 675
 — —, Karbolsäuregehalt der — II 676.
 — —, Alkoholnachweis in den — 677
 Hartriegelöl II 157
 Harz, Nachweis von — in Neutralfetten und Wachsen I 763.
 — in Neutralfett und Unverseifbarem I 751
 Harzartige Substanz, Gehalt der Dégras an — II 716
 Harzessenz, Destillationsprodukt des Kolophoniums I 757
 Harzlacke II 581
 Harzol, Nachweis des — I 746
 —, quantitative Bestimmung des — I 746
 —, Löslichkeit des — I 747, 749
 —, Diehungsvermögen des — I 748
 —, Nachweis von Mineralöl im — I 749
 Harzsauren, Bestimmung der — in Gemisch mit Fettsauren I 764
 —, quantitative Bestimmung der — in einem Gemisch mit Neutralfett und Unverseifbarem I 767
 Harzseifen II 679
 Haselnußöl, Konstanten des — II 197
 —, Unverseifbares im — II 198
 — im Mandelöl II 198
 Hasenfett II 363
 Hausentenfett II 436
 Haushuhnfett II 434
 Hauskaninchenfett II 365
 Hauskatzenfett II 392
 Haut, Fettgehalt der — beim Menschen — II 372
 —, Fettgehalt der Haut einer Hungertaube, einer mit Speck und einer mit Starke gefütterten Taube I 49
 Hautfett, Zusammensetzung des — des Menschen II 375
 —, Jodzahl des — beim Hunde II 389, 390
 —, Konstanten des — beim Kamel II 892
 Hautfragmente, Gehalt der Dégras an — II 716
 Hederichöl II 75.
 Hefe, Fett in — I 102
 —, Darstellung des Lezithins aus — I 410
 Hefehpase I 161
 Hehnerzahl I 623.
 Helianthus annuus II 56.
 — —, Apparat zur Bestimmung des Molekulargewichts der Fettalkohole I 742
 Heparphosphatid I 441.
 Heringsöl II 331
 —, japanisches II 331
 Heringstran II 331
 Heptylsaures Kalium, Molekularzustand des — in Alkohol I 281
 Herz, Fettgehalt des — beim Menschen II 373
 —, Konstanten des Fettes der Pferde — II 367
 —, Lezithingehalt des — vom Foetus und Kind I 122.
 Herzfett, Konstanten des — und der Fettsäuren beim Ochsen II 423
 —, Konstanten des — beim Hammel II 433
 Hesperis matronalis II 42
 Hebea brasiliensis II 49
 Hexabromide I 686
 Hexabromidprobe I 685
 Hexaostearinsäure I 252
 Hexenmilch, Fettgehalt der — I 12
 Hexylamin im Doischleberöl II 346
 Hickoryöl II 72
 Himbeerkernöl II 30
 Hippokoprosterin I 339
 Hirschfett II 379
 Hirschsohns Trichloressigsäure Cholesterinreaktion I 351
 Hirschtalg II 379
 Huseöl II 143
 Hirseölsäure I 243
 Hodosonia Kadam II 255
 Hollenole II 201.
 Holunderbeerenöl, Konstanten des — und der Fettsäuren II 198, 199
 —, Zusammensetzung des — II 199
 —, feste und flüssige Säuren im — 199
 Holzöl, chinesisches II 23
 —, japanisches II 23
 Holzpflanzen, Umwandlung der Stärke in den — während des Winters in Fett und Rückbildung des Fettes im Frühling in Stärke I 105

- Holzgewachse, Fett im Stamm und Zweigen der — I 102
- Homocerebrin I 473.
- Homocholesterin I 354, 322
- Hordeum vulgare II 79
- Hühnerfett II 434
- , Übergang des Nahrungsfettes in das — I 130
- Hummelbienenwachs II 527.
- Hund, Vermehrung der roten Blutkörperchen beim — durch subkutane Injektion von Lezithin I 119
- , Herabsetzung der Phosphorsäureausscheidung und Erholung der Harnstoff- und Stickstoffausscheidung bei subkutaner Injektion von Lezithin an — I 124
- , keine Vermehrung des anorganisch und organisch gebundenen Phosphors im Gehirn und in den Femurknochen des — I 125
- , quantitative Verteilung des Fettes bei einem mageren Hunde II 390
- , quantitative Verteilung des Fettes bei einem fetten — II 390
- Hundeblutserum, Fettgehalt des — I 8
- Hundefett, Jodzahl des — von verschiedenen Körperteilen II 389, 390
- , Eigenschaften und Konstanten des — II 389
- Hundemilch, Lezithingehalt der — I 12
- , Wirkung des Hammeltalg auf die Jodzahlen des — Fettes I 31
- Hundegalle, Löslichkeit der Fettsäuren in — I 71
- Hunger, Abnahme des Lezithingehaltes beim — I 119
- Hungeilymphe, Fettgehalt der — I 9
- Hydnocarpus anthelmintica II 299.
- venenata II 324
- Wightiana II 298
- Hydnokarpusol II 298
- Hydnokarpussäure, Vorkommen im Hydnokarpusol II 299
- Hydrokarotin I 363
- Hydrolyse der Fette und Wachse I 144
- durch gespannten und überhitzten Dampf I 144
- — Säuren I 146
- — Basen I 150
- — Fermente I 151.
- Hydrolytische Spaltung, Theorie der — I 162
- Hydrostatische Wage I 558.
- Hydnum repandum II 237.
- Hyänsäure I 914
- Hyosciamus niger II 48.
- Hyperoodon diodon II 514
- rostratus II 514, 526
- Hypogaasäure I 223.
- im Arachisöl II 181
- im Chaulmugrable II 242
- , Glycerid der — im Robbentran 349
- Hyposulfid, Nachweis im Glycerin II 690
- I.
- Ikarefett II 360
- Ilhpe latifolia II 255
- melabiorum II 257
- Ilhpeol II 255
- Ilhpetalg II 255
- Iltsfett II 394
- Immergiunbaumöl II 61
- Indikatoren, Verhalten der fettsäuren Salze gegen — I 267
- Indisches Lorbeeröl II 42
- Innere Jodzahl I 636
- —, Parallelismus zwischen der — des Futters und des Körperfettes I 22
- Inoyol II 156
- Insektenwachs, Konstanten des — II 526
- , Cerotinsäure-Cerylester, Hauptbestandteil des — II 525
- im Bienenwachs II 535
- Inyaol II 174
- Irvingia Bartenis II 300
- gabonensis II 300
- Harmadana II 302
- malayana II 302
- Oliven II 302
- Irvingiabutter II 302
- Isanol II 45
- Isansäure I 244
- im Isanol II 45
- Isobuttersäure I 197
- Verbrennungswärme der — I 190
- Isobutyllessigsäure I 201
- Isocerylalkohol I 286, 320
- Isocetinsäure I 206
- Isocholesterin I 336.
- Isocholesterinstearat I 370, 482.
- Isodioxybehensäure I 250.
- Isoerukasäure I 238
- Isolinolensäure im Leinol II 9

Isolhnusinsäure I 252
 — im Kreuzbeerenöl II 47
 Isoolsäure I 233
 —, Darstellung der — I 233
 —, Bildung der — I 233
 —, Konstitution der — I 234
 —, Eigenschaften der — I 234
 Isoptera borneensis II 280
 Isorizinsäure I 253
 Isotrioxystearinsäuren α -, β - I 251
 Isovaleriansäure I 199
 — im Wollfett II 521
 Isosylbinsäure I 757
 Isosylbinsäureanhydrid I 757

J.

Jacarafett II 369
 Jambobl II 93
 Japanisches Fischöl II 328
 — geblasenes — II 586, 587
 Japansäure II 317
 Japantal, Vorkommen und Darstellung
 des — II 314
 —, Eigenschaften des — II 315
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren
 II 315, 316
 —, freie Fettsäuren im — II 317
 —, gemischtes Glycerid der Japansäure
 im — II 317
 —, Unverseifbares im — II 317
 —, Myricylalkohol, Cerylalkohol im — II
 317
 —, spezifisches Gewicht des — II 318
 —, Rinder- und Hammeltalg im — II 318
 Japanwachs II 314
 Jasminblütenwachs II 505
 Jasminum officinale II 505
 Jatropha curcas II 134, 510
 — moluccana II 35
 — multifida II 135
 Javamandelöl II 217
 Javaolivenöl, Darstellung und Zusammen-
 setzung des — II 215
 Jekoleinsäure I 235
 — im Dorschlebertran II 348.
 Jekorn, Vorkommen des — I 422
 —, Darstellung und Eigenschaften des —
 I 423
 —, Bestimmung des — im Blute I 424.
 —, Zusammensetzung des — I 425
 —, Konstitution des — I 426
 Jekorn, Dialyse des — I 426
 Jekorinsäure im Dorschleberöl II 339
 Jod, Bestimmung des — I 490.
 — im Dorschleberöl II 344
 — im Lebertran II 343
 —, Verhalten der Fette gegen — I 626, 638.
 Jodlösung I 628
 Jodmonobromidlösung I 634
 Jodmonochloridlösung I 633.
 Jodreaktion auf Cholesterin I 351
 Jodzahl I 626
 —, Bestimmung der I 630
 —, Erhöhung der — des Hundemilchfettes
 durch Fütterung mit Hammeltalg I 31
 —, Erhöhung der — der Butter durch
 Fütterung der Kühe mit Leinol I 31
 —, Parallelismus zwischen dem spez Ge-
 wicht und der Jodzahl des Leinoles II 13.
 — des Peillaoles II 27
 —, Proportionalität zwischen der — und
 der Maumenéprobe des Olivenöls II 211.
 —, Einfluß von Licht und Luft auf die —
 I 639
 —, Verhältnis der Trockenfähigkeit des
 Leinoles zur — II 2
 —, genaue (wirkliche) I 636
 —, innere I 636
 — nach Bellier I 635
 — nach Hanus I 634
 — nach v. Hubl I 628
 — nach Waller I 632
 — nach Wijs I 634
 —, wirkliche I 636
 — der Fettsäuren I 641
 — der Öle, Fette und Wachse I 641.
 — der Pflanzenfette I 644
 — der Pflanzenöle I 641
 — der Pflanzenwachse I 647
 — der Tierfette I 645
 — der Tierwachse I 647
 — der Trane I 646
 Jodzinkstärkelösung I 629
 Johannesia princeps Vellezo II 47.
 Johannesöl II 47
 Juglans nigra II 31
 — regia II 31
 Jungferöl II 201

K.

Kabhauleberöl II 334
 Kabhaulebertran II 334.

- Kadamfett II 255.
 Kaltemischungen I 534
 Kaltepunkt der Öle I 534
 Kase, Entstehung der Körperfettes beim Reifen des — I 25
 Kaffeebohnenöl II 173
 Kagnebutter (Kanyebutter) II 324
 Kagool II 243
 Kakaobutter, Vorkommen der — II 289.
 —, Fettgehalt der Kakaosamen II 289
 —, Darstellung der — II 289
 —, Konstanten der — und der Fettsäuren II 290, 291, 292
 —, Eigenschaften der — II 292.
 —, Zusammensetzung der — II 293
 —, Theobrominsäuregehalt der — II 293
 —, Linolsäure in der — II 293
 —, gemischte Glyzeride II 293
 —, Konstanten der „— 5“ II 294.
 —, Paraffin, Wachs, Stearinsäure und Nierenfett (Talg) in der — II 294
 —, Atherprobe der — II 295
 —, Anilinprobe der — II 295
 —, Gehalt der — an Palmitooleodistearin I 134
 Kalabarfett, Stigmasterin im — II 325
 Kalbsknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lecithingehalt des — I 121
 Kalumazetat I 193
 —, Molekularzustand des — im Alkohol I 281
 Kalheptylat I 193
 —, Molekularzustand des — im Alkohol I 281
 Kaliumoleat I 229
 —, Molekularzustand des — im Alkohol I 281
 Kalilauge, Verseifung mit — I 150
 Kaliseifen II 655
 Kalk, Nachweis von — im Glyzerin II 699
 Kalkresinat II 679
 Kalziumseife II 678
 Kalkverseifung II 261
 Kalziumbutyrat I 197
 Kamelfett, Konstanten des Haut- und Omenfettes II 392
 Kamelmilchfett II 493
 Kammfett, Konstanten des — beim Pferde II 367.
 —, — — vom Hammel II 433
 Kampferseife II 678.
 Kandelillawachs II 504
 Kandelnußöl, physikalische und chemische Konstanten des — II 36
 —, Zusammensetzung des — II 36
 Kaninchenfett II 364
 Kanyabutter II 325.
 Kapillarität I 602
 Kapokol, Vorkommen und Darstellung des — II 113
 Kaprin I 30.
 — im Kokosnußöl II 276
 Kaprinsäure I 203
 — im Kokosnußöl II 276
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 Kaproin I 307
 Kapronsäure I 200
 — im Milchfett I 9
 — im Kokosnußfett II 276
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 Kaprylin I 202
 — im Kokosnußöl II 276
 Kaprylsäure im Milchfett I 9
 — im Kokosnußöl II 276
 —, Verbrennungswärme der I 190
 Kaprylsäurezahl II 481
 Kapuzinerkriessenöl II 473
 Karapafett, Vorkommen des — II 166
 —, Darstellung und Eigenschaften II 166
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 167
 —, Strychnin im — II 167
 Karbolsäuregehalt in Seifen II 677
 Karbolseife II 678
 Karikaöl II 169
 Karitèbutter II 288
 Karnaubasäure I 213
 — im Wollfett II 521
 Karnaubawachs, Vorkommen des — II 499
 —, Darstellung des — II 499
 —, Eigenschaften des — II 499
 —, Konstanten des — II 500
 —, Zusammensetzung des — II 501
 —, Cerotinsäure-Myricylester, Hauptbestandteil des — II 501.
 — im Bienenwachs II 535, 554
 Karnaubon I 445
 —, Darstellung und Konstitution des — I 448
 Karnaubylalkohol I 285, 320.
 — im Wollfett II 521
 Karpatrocheöl II 196.

- Karpfentran (Karpfenöl) II 332
 Kasein, Bildung von Fett aus — I 25.
 Kastanienöl II 154
 Katapaol II 153.
 Katjangöl II 175
 Katzenfett II 392
 Kautschuksurrogate II 595
 Kayaponiaol II 148
 Keimen, Spaltung des Öles beim — der
 Ölsamen in freie Fettsäuren und Glycerin
 I 139
 Kelakkifett II 252
 Kephahn, Vorkommen des — I 431
 —, Darstellung des — I 432
 —, Eigenschaften des — I 433
 —, Konstitution des — I 434
 —, Verbindungen des — I 436
 Kephaloïdin I 436
 Kerasin I 473
 Keinol II 208
 Kernseifen II 655
 Keizen II 633
 Keizenfabrikation II 633
 Keizenmaterial, Darstellung von — aus
 Ölsaure II 629
 Ketjauraol II 320
 Ketobehenolsäure II 237
 Ketostearinsäure I 256
 Ketooxystearinsäure I 255
 Kiefern Samenöl II 67
 Kieferole II 357
 Kieselgur in Seifen II 673
 Kinmandscharonußöl II 193
 Kind, Lecithingehalt des Gehirns, der
 Leber, des Herzens und der Muskeln
 beim — I 122
 —, Gewichtszunahme normaler — bei Ver-
 abreichung von Lecithin I 125
 Kindefett, Zusammensetzung des — I 2
 —, Fettsäuregehalt des — II 376
 —, Zunahme des Ölsauregehaltes des —
 mit dem Alter II 378
 —, physikalische und chemische Konstan-
 ten des — II 378
 —, flüssige und feste Fettsäuren im — vom
 Oberarm und von der Wade II 377
 Kinnbackentrane II 354
 Kinobaumöl II 148
 Kirschkerneöl II 151
 —, Vorkommen von Blausäure im — II 152
 Kirschlorbeeröl II 152.
 Klapperschlangenfett II 362
 Klapperschlangenzurzelöl II 222
 Kleesamenöl, Konstanten und Zusammen-
 setzung des — II 144
 Klupanodonsäure I 244
 Knetmaschine II 559
 Knetteller II 559
 Knochen, Fettgehalt der — einer Hunger-
 taube, einer mit Speck und einer mit
 Starke gefütterten Taube I 49.
 Knochenfett I 4 — II 363
 Knochenmark, Fettgehalt des — vom Men-
 schen und verschiedenen Tieren I 4, 5, 6.
 —, Reichtum des — neugeborener Tiere
 und Menschen an Lecithin I 121
 Kobaltseife II 679
 Kobragiftlecithin I 43
 Koccerinsäure I 247
 Koccerinsäurekocceylester I 432
 Koccevalkohol I, 320, 289
 Kocceylkocceat I 482
 Kochbutter II 445
 Kochenille, Darstellung des Kocceylalko-
 hols aus — I 289
 Koemeol II 188
 Königsfischöl II 332
 Körperfett, Entstehung des — bei der Bil-
 dung des Leichenwachses I 28
 — beim Reifen des Kases I 25
 — bei der Bildung des Milchfettes I 30
 —, Entstehung des — im Stoffwechsel I 31
 —, Parallelismus zwischen dem Ölsaure-
 gehalt des Futters und des — I 22
 —, Konstanten des — beim Vielfraß II 393
 Körperfette II 362
 Körpergewicht, Zunahme des — bei Dar-
 reichung von Lecithin I 126, 127
 —, Beeinflussung des — beim Meerschwein-
 chen durch subkutane Injektion von
 Cholin und Betain I 128
 Kottstorfersche Zahl I 607
 Kohlsaaten II 80
 Kohlehydrate, Fettbildung in der Milch-
 drüse aus den mit dem Blute zugeführten
 — I 19
 —, Entstehung des Fettes aus — I 40
 —, Art der Fettbildung aus — I 49
 —, Fettbildung aus — unter Entwicklung
 von Kohlensäure I 52.
 —, Gehalt der unreifen Ölsamen an —
 I 103

- Kohlehydrate, Verhältnis der fetten Öle und — während der Samenbildung bei Nüssen und Mandeln I 104
 Kohlehydratfett, Entstehung des — in den Fettzellen des Unterhautgewebes I 50.
 Kohlensäureassimilation, Beziehung der Synthese des Lecithins in der Pflanze zur — I 130.
 Kohlenöl II 307.
 Kohlenwasserstoffe, hochsiedende, gesättigte und ungesättigte — in Fettpechen II 632
 Kokosmargarine II 278
 Kornerfresser, das Fett der — I 22
 Kokosnußöl, Fettgehalt und Bestandteile der Samen II 270, 271
 —, Darstellung und Eigenschaften des — II 271
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 272—274
 —, Zusammensetzung des — II 274
 —, Nachweis von Verfälschungen II 276
 —, kritische Lösungstemperaturen der Fettsäuren des — II 276
 —, Verwendung des — II 277
 —, Hydrolyse des — I 146, 147
 —, Vorkommen und Darstellung des — II 276.
 Kokosnußstearin II 277
 Kokosnußfett II 270
 Kokumbutter II 297
 Kolophen, Destillationsprodukt des Kolophonums I 760.
 Kolophonum I, 755
 —, chemische Konstanten des — I 757.
 —, Bromadditionszahl des — I 756
 —, Brom- und Jodaddition von Handelsharzen I 757
 —, Vorkommen von Abietinsäure im amerikanischen — I 758
 —, Vorkommen von Pimarsäure im Bordeaux- und Galipot — I 758
 Koloquintensamenöl, Vorkommen und Eigenschaften des — II 69
 Kolzaöl II 80
 —, geblasenes — II 586, 587.
 Kombobutter II 323.
 Kompositionskerzen II 644
 Kompositionswachs II 644.
 Komuöl II 145.
 Konsistenz der Fette I 517
 Konstitution, chemische — der Fette I 133.
 — der Fettsäuren I 191, 217, 238.
 — der Wachse I 480
 Kopal in den Öllacken II 581
 Kopffett, Zusammensetzung und Jodzahl des — vom Schwein II 403.
 Koprafett II 270
 Koprosterin, Vorkommen und Darstellung des — I 337
 —, Eigenschaften des — I 338
 —, Trennung des — vom Cholesterin I 339
 Koriandersamenöl II 80
 Korksaure I 252
 Korungol II 243.
 Kösamol II 126
 Kottonol, Verseifung von — mit Kalk I 166
 —, Verseifung von — mit Natronlauge I 168.
 Kottonolmargarine II 108
 Kottonolsäure II
 Kottonstearin, Konstanten des — II 108.
 Kianichfett II 435
 Kreide in Seifen II 673
 Kreuzbeerenöl, Vorkommen, physikalische und chemische Konstanten des — und der Fettsäuren II 47
 —, Zusammensetzung des — II 47
 Krinosin I 475
 Krotonol, Vorkommen und Darstellung des — II 136
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 137
 —, Zusammensetzung des — II 137
 —, Nachweis von Rizinusöl im — II 138
 Krotonolsäure II 137
 Kuh, Fütterungsversuche an — mit Sesam-, Kokos- und Mandelöl I 18
 —, Erniedrigung des Schmelzpunktes der Butter durch Fütterung der — mit Maischlempe I 31
 —, Erhöhung der Jodzahl und des Schmelzpunktes der Butter durch Fütterung der — mit Leinöl I 31
 Kuhbaumwachs II 507.
 Kuhbutterfett II 439.
 Kuhmilch, Fettgehalt der — I 10.
 —, Lecithingehalt der — I 12
 Kukuöl II 36
 Kundaöl II 166
 Kumerol II 277
 Kupfer, Bestimmung des — I 502.
 Kupferseifen II 679

Kurkasol, Eigenschaften und Konstanten
des — und der Fettsauren II 135
—, Zusammensetzung des — II 136
—, Nachweis des — im Olivenöl II 214
Kurkaswachs II 510.
Kurbiskernöl II 132
—, Baumwollsaamenöl im — II 134
Kurbissamenöl II 132
—, Leinol und Sesamol im II 134.
Kusuöl II 284

L.

Lachsöl II 331
Lackleinol II 3
Lackmoid I 269
Lackmus I 269
Laemargus microcephalus II 344
Laengleberol II 344
Laktin II 277.
Laktone I 715
—, Bestimmung der — I 719.
Lallemantia iberica II 29
Lallemantiaöl II 29.
Landwallnußöl II 36
Lanocerinsaure I 250
— im Wollfett II 521
Lanolin, Resorption von — I 68, II 519
Lanolinalkohol I 288, 320
Lanopalmitinsaure I 245
— im Wollfett II 521
Langenglyzerin II 681
Laureol II 277
— im Hydnokarpusöl II 299
Laurin I 307
— im Lorbeerfett II 240
— im Cay-cay-Fett II 303
Laurinsaure I 205
— im MilCHFett I 9
— in der Sheabutter II 260
— im Gewürzbuschol II 302
—, Hauptbestandteil des Palmkernöles II 313
— im Tangallakfett II 313
—, Glyzeride der — im Walrat II 529
—, Verbrennungswärme der — I 190
Laurostearin im Advokatool II 313.
— im Tangallakfett II 313.
Laurus Benzoin II 302.
— indica II 42
— nobilis II 239.
— persea II 313

Lavatol II 201.
Leaf Lard (Speckschmalz) II 397
Leber, Ort der Fettbildung aus Kohlehydraten I 49
—, Fettgehalt der — einer Hungertaube, einer mit Speck gefütterten und einer mit Starke gefütterten Taube I 49.
—, Lecithingehalt der — vom Foetus und Kind I 122
—, Fettgehalt der — beim Menschen II 372.
Leberfett, Zusammensetzung des — beim Menschen II 376
Leberlipase, Synthetisierende Wirkung der — I 158.
Leberole II 334.
Lebertran II 334
Lebertranseife II 678
Lecithin, Vorkommen des — I 403
—, Darstellung des — I 406
—, — aus Gehirn I 406
—, — aus Eidotter I 408
—, — aus Milch I 409
—, — aus Pflanzensamen I 410
—, — aus Hefe I 410
—, Eigenschaften des — I 410.
—, Nachweis und quantitative Bestimmung des — I 412
—, Konstitution des — I 414
—, Elementare Zusammensetzung des — I 416
—, Salzsaures — I 419
—, Natriumchloridsalz des — I 419
—, Platindoppelsalz des — I 420
—, Chlorkadmiumsals des — I 420
—, Bedeutung und Verhalten des — im Organismus I 118
—, Abnahme des — -gehaltes der Zellen beim Hunger, bei erschöpfenden Krankheiten, bei Degenerationen des Nervensystems I 119
—, Vermehrung der roten Blutkörperchen bei Hunden durch subkutane Injektion von — I 119
—, Vermehrung der Leukozyten durch Injektion von — I 120
—, Bedeutung des — für die Entwicklung und das Wachstum der lebenden Organismen I 120
—, Reichtum des Knochenmarks neugeborener Tiere und Menschen an — I 121
— im Stoffwechsel I 123.

- Lecithin, Herabsetzung der Phosphorsäureausscheidung und Erhöhung der Harnstoff- und Stickstoffausscheidung bei subkutaner Verabfolgung von — an Meerschweinchen und Hunde I 124
- , Wirkung des — auf Tuberkulosekranke I 124.
- , Gewichtszunahme bei Verabreichung von — an normale Kinder I 125
- , Keine Vermehrung des organisch gebundenen Phosphors und der Phosphate im Gehirn und in den Femurknochen bei Fütterung von Meerschweinchen, Kaninchen und Hunden mit — I 126
- , Keine Veränderung des — in der Lymphe des Ductus thoracicus I 126
- , Zersetzung des — beim Keimen der Pflanzen im Dunkeln I 129
- , Spaltung des — durch das Ferment der Bauchspeicheldrüse I 129
- , Synthese des — im Tierkörper I 129
- , Beziehung der Synthese des — in der Pflanze zur Kohlensäureassimilation I 130
- Lecithingehalt des Kaninchens I 121
- der Katze I 121
- des Meerschweinchens I 121
- eines jungen Vogels I 121
- in Gehirn, Leber, Herz, Muskel des Foetus und des Kindes I 122
- normaler und vergifteter Nieren I 123
- bei der fettigen Degeneration der Myocardzellen I 123
- der Kuh- und Frauenmilch I 12
- im Weizenkernöl II 91
- im Sorghumöl II 147
- im Fliegenpilzöl II 236
- des Blutes I 8
- der Milch I 9
- Lecithalbumin, Darstellung des — I 427.
- , Eigenschaften des — 427
- Lecithinähnliche Substanzen im Dorschleberöl II 342
- Lecithin-Eiweißverbindungen I 427
- Lecithinglukose I 421.
- Lecithinalbumin I 427.
- Lecithinverbindungen I 419.
- Lecythus urnigera II 127.
- zabucajo II 194
- Lecythisol II 127.
- Lederfett II 709
- Leichenwachs, Entstehung des Fettes aus Eiweiß bei der Bildung des — I 23
- Leimseifen II 660
- Leim, Nachweis von — in Seifen II 674
- Leindotteröl, Physikalische und chemische Konstanten des — II 74
- , Zusammensetzung des — II 74.
- , Reaktionen des — II 74.
- Leinkrautöl II 38
- Leinol, Erhöhung der Jodzahl und des Schmelzpunktes der Butter durch Fütterung mit — I 31
- , Darstellung und Eigenschaften des — II 2
- Physikalische und chemische Konstanten des — und seiner Fettsäuren II 4—7
- , Brechen oder Flocken des — II 3
- , Zusammensetzung des — II 8
- , Parallelismus zwischen dem spezifischen Gewichte und der Jodzahl des — II 13
- , Sauerstoffabsorption des — II 17
- , Wertbestimmung des — II 17—21
- , Verfälschungen des — II 22
- , Verwendung des — II 23
- , Kritische Lösungstemperatur des — II 276
- , Prüfung des — auf seine Brauchbarkeit zur Farnisfabrikation II 573
- , Bestimmung von rohem — in Farnissen mittels der Hexabromidprobe II 575
- , Gehalt des — an Unverseifbarem II 576.
- , Veränderung des — bei verschiedener Dauer der Oxydation II 592
- , Sauerstoff-Absorptionsvermögen des — bei der Oxydation II 593
- , Superoxydiertes — II 593
- , Festes — II 592
- , Geblasenes — II 592
- Leinolfettsäuren, Nachweis von — im Ölen II 654
- Leinölfirnis II 569, 571.
- Lendenfett, Konstanten des — vom Hammel II 433
- Leitfähigkeit, elektrische, Die — der Fette und Öle I 600.
- Lepargylsäure I 253
- Lepidadenia Wightiana II 313.
- Lepidium sativum II 138
- Lepiota procera II 236.
- Leukozyten, Vermehrung der — durch subkutane Injektion von Lecithin I 120.

- Licht, Beteiligung von — beim Ranzigwerden der Butter I 141
 —, Einfluß von — auf die Jodzahl I 639.
 —, Einwirkung von — auf den Erhitzungsgrad der Öle I 688
 Lichtbrechungsvermögen I 577
 Lichtdrehungsvermögen I 594
 Liebermannsche Cholestolreaktion I 350
 Lifschutz's Farbenreaktion auf Cholesterin I 352
 Lignocerinsäure I 213.
 —, Bestimmung der — I 733
 Linaria reticulata II 38.
 Lindenholzöl II 128
 Lindenmeyische Cholesterinreaktion I 349.
 Linolensäure, Vorkommen der — I 243, 701.
 —, Bildung der — I 243.
 —, Bestimmung der — I 737
 im Leinol II 9, Gynokardiaöl 27, Erdbeerenöl 30, Safloröl 42, Mohnöl 55, Zedernußöl 68, Farnkrautöl, Traubenkernöl 227, Rindertalg 423
 Linolensäurehexabromid I 244
 Linoleum II 591
 —, Darstellung des — II 593
 —, Bewertung des — II 594.
 Linolsäure, Vorkommen der — I 240
 —, Darstellung der — I 240
 —, Eigenschaften der — I 241
 —, Verwandlung der — in Linoxyn I 241
 —, Konstitution der — I 241
 Linolsäuregehalt im Leinol II 9, Gynokardiaöl 27 Erdbeerenöl 30, Safloröl 42, Isanol 45, Tabaksamenöl 46, Kreuzbeerenöl 47, Bilsenkrautsamenöl 48 Mohnöl 55, Zedernußöl 68, Ruböl 87, Farnkrautöl 131, Sorghumöl 147, Mandelöl 161, Arachisöl 181, Javamandelöl 218, Traubenkernöl 227, Palmöl 251.
 Linolsäuretetraabromid I 241.
 Linoxyn I 701, II 591
 Linum usitatissimum II 2.
 Linusinsäure I 252
 Lipase I 92
 —, Vorkommen der — 94, 155
 —, — im Rizinusöl II 220.
 Lapochiome II 249, 251
 Lipoide I 111, 324
 Lipolytische Eigenschaften, Auftreten von — in den keimenden Samen I 160
 Lipomfett, Fett- und Ölsäuregehalt des — I 7.
 Lithographenfurnis II 580
 Livachesche Probe I 703.
 Löcherpilzfett II 237.
 Löslichkeit der Fette und Öle in Alkohol I 539
 — — — in Benzol I 546
 — — — in Eisessig I 541
 — — — in Karbolsäure I 545
 — der Fettsäuren in Alkohol I 539
 — — in verdünnter Essigsäure I 544.
 Losungstemperatur, kritische, der Fette I 540
 —, —, — in Alkohol I 540.
 —, —, — in Eisessig I 541.
 Lophira alata II 305
 Lorbeertett, Vorkommen und Eigenschaften des — II 239
 —, Darstellung des — II 239
 —, Konstanten des — und Fettsäuren II 240
 —, Zusammensetzung des — II 239
 Lorbeernußöl II 149
 Lorbeeröl, indisches II 42
 Luchsfett II 395
 Luffa aegyptica II 141
 Luffaöl II 141.
 Luft, Beteiligung der — beim Ranzigwerden der Butter I 139
 —, Einfluß von — auf die Jodzahl I 639
 —, Einwirkung von — auf den Erhitzungsgrad der Öle I 688
 Luftsauerstoff, Zersetzung der Fette beim Ranzigwerden durch den — I 140
 Lukrabaöl Chaulmugräsäure, Hydnocarpus-säure und Palmitinsäure im — II 299
 Lunge, Fettgehalt der — beim Menschen II 372
 —, Jodzahl des — -fettes beim Hunde II 389
 —, Jodzahl des — -fettes vom Rind II 427.
 Lupeol I 359
 Lycoperdon gemmatum II 238
 Lycopodium clavatum II 167
 Lycopodiumöl II 167
 Lycopodiumsäure I 223
 — im Lycopodiumöl II 167.
 — im Bärlappöl II 167
 Lymphe, Fettgehalt der normalen und Hungerlymphe I 7.
 —, Keine Veränderung des Lecithins in der — des Ductus thoracicus I 126
 Lvx europaeus II 395.

M.

- Mabea fistuligera* II 142.
Mabeaul II 142.
Mackeys Apparat II 566
Madiabl II 60
Madia sativa II 60.
Madolol II 174
Maifuratalg II 248
 —, Kritische Lösungstemperatur des — II 276
Mafureira olerifera II 242
Magen, Die Spaltung des Fettes im — I 53
 —, Fettsplattendes Ferment des — I 54
Magenlipase, Das Verhalten der — zum Schutz-Bouissowschen Gesetz I 55, 157
 —, Pankreas und — I 86
Magenschleimhaut, Spaltung des neutralen Fettes in Glycerin und freie Fettsäure durch — I 58
Magnesia, Nachweis von — im Glycerin II 689
Magnesiaseifen II 679
Magnesiumoleat II 679
Mahwabutter II 255
Maisol, Vorkommen und Darstellung des — II 98
 —, Eigenschaften des — II 98
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 100—101
 —, Zusammensetzung des — II 99
 —, Sitosterin und Lecithin im — II 99
 —, Reaktionen des — II 102
Makassarol, Eigenschaften des — II 261
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 262
 —, Arachinsäure, Laurinsäure, Buttersäure, Palmitin- und Ölsäure im — II 262
 —, Gehalt des — an Unverseifbarem — II 263
 —, Blausäure im — und in den Samen II 263
Makuluol II 324.
Malukangbutter, Vorkommen der — II 254
 —, Zusammensetzung der — II 254
Mandel, Verhalten der fetten Öle und Kohlehydrate während der Samenbildung bei — I 104
Mandelöl, Fütterungsversuche an Kühen mit — I 18.
Mandelol, Vorkommen des — II 160
 —, Darstellung des — II 160
 —, Eigenschaften des — II 160
 —, Konstanten des — II 162—163
 — der Fettsäuren II 161
 —, Zusammensetzung des — II 161
 —, Verälschungen des — II 164
 —, Salpetersäureprobe II 164
 —, Biebers Reaktion II 174
 —, Linolsäuregehalt des — I 738
Mangifera gabonensis II 300.
Manganseife II 679
Mangool II 300
Manihot Glaziovii II 44
Manihotol II 44
 —, Vorkommen und Eigenschaften, Unverseifbares des — II 45
Mannit, Abnahme des — bei der Reifung der Oliven I 103.
 —, Beziehungen des — zur Fettbildung bei der Olivenreifung I 104
Margarine, Zusammensetzung einiger Sorten — II 562, 563
 —, Nachweis von Eigelb in der — II 563
 —, Quantitative Bestimmung der Butter in der — II 564
Margarinsäure I 209
Margarinschmalz, Fabrikation des — nach der nordischen und österreichischen Methode II 561
 —, Zusammensetzung des — II 561
Margarolsäure im Walfischtran II 352
Margol II 561
Maipafett II 307
Maulbeereisamenöl II 224
Maumenéprobe, Temperaturerhöhungen verschiedener Öle bei der — I 688, 692
 —, Spezifische Temperaturreaktionen verschiedener Öle I 694
 —, Einfluß der Konzentration der Schwefelsäure auf die — der Öle I 687
Mauritia vinifera II 305
Medizinaldorschlebertran II 338
Medizinische Seifen II 678
Meerschuldrottenfett II 361
Meerengelleberöl II 344
Meerschweinchen, Herabsetzung der Phosphorausscheidung und Erhöhung der Harnstoff- und Stickstoffausscheidung bei subkutaner Injektion von Lecithin an — I 124.

- Meerschweinchen, Keine Vermehrung des organisch und anorganisch gebundenen Phosphors im Gehirn und Femurknochen des — durch Fütterung mit Leithin I 125
 —, Herabsetzung der Phosphorabscheidung und Beeinflussung des Körpergewichtes durch subkutane Injektion von Cholin und Betain an — I 128
 Meerschweintian, Konstanten und Zusammensetzung des — II 353
 Meleagris gallopavo II 434
 Meles taxus II 391
 Melia Champaca II 258
 Melicocca trijuga II 261
 Melissin I 313
 Melissylalkohol I 286
 — im Okotillawachs II 507
 Melissinsäuremyricylester I 483
 Melonenbaumol II 169
 Melonenkornol II 95
 —, Hoher Oxyfettsäuregehalt des — II 96
 Membrian im Fettgewebe I 1
 Menhadenol II 326
 Menschenfett, Oleingehalt des — I 2
 —, Gehalt der getrockneten Organe II 370
 —, Gehalt der frischen Organe II 372
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 372
 —, Zusammensetzung der Fettsäuren des — II 374
 —, Zusammensetzung des Hautfettes des — II 375
 —, Konstanten des — verschiedener Körperteile bei Mann und Frau II 376
 Menschenknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lecithingehalt des — I 121
 Metalle, Nachweis von — im Fett I 490
 Metallgehalt der Handelssikative II 579
 Metallsalze, Darstellung von — der Fettsäuren II 571
 Metallglyzerate II 679
 Metallseifen II 679
 Methylanin I 464
 Methylathylelessigsäure I 199
 Methyliertes Sprengol I 299
 Methylorange I 268
 Michelia champaca II 279.
 Micheliafett II 279.
 Mikroorganismen, Beteiligung der — beim Ranziditätsprozeß I 139
- Mikroorganismen, Beteiligung der — beim Ranzigwerden der Butter I 141
 Mikroskopische Untersuchung der Fette I 599
 Milch, Fettgehalt der — I 10.
 —, Lecithingehalt der — I 12
 —, Übergang des Nahrungsfettes in die — I 31
 —, Wirkung des Hammelfettes auf die Jodzahl des Fettes der Hunde — I 31
 —, Darstellung des Lecithins aus — I 409
 Milchdrüse, Fettbildung in der — aus den mit dem Blute zugeführten Kohlehydraten I 10.
 MilCHFett, Bildung des — I 18
 —, Entstehung des Körperfettes bei der Bildung des — I 30
 MilCHFette II 439
 MilChzucker, — in der Milch I 9
 Milhausche Reaktion II 125
 Milz, Fettgehalt der — beim Menschen II 372
 Mimusops Djave II 319
 Mineralole I 745
 Minjak Tangkawang II 280
 Minjak tjampaka II 279.
 Mittleres Molekulargewicht — der Fettsäuren der Pflanzenole, Trane, Tierole und Tierfette I 713
 Mkányifett II 297
 Moellon II 709
 —, Analyse von — II 712
 Mohnol, Vorkommen des — II 51
 —, Physikalische und chemische Konstanten des — und der Fettsäuren II 52—54
 —, Zusammensetzung des — II 55
 — im Sesamol II 125
 — im Arachisol II 186
 Mokayaol II 306
 Molekulargewicht, mittleres, — der Fettsäuren I 710
 Molekularzustand, Der — wässriger Seifenlösungen I 275
 Molerol II 277
 Molva vulgaris II 344
 Monoarachin I 313.
 Monoamidodiphosphatide I 438.
 Monoaminophosphatide I 402.
 Monozetin I 304.
 —, Spaltung des — durch zerkleinerte Organe I 97.

- Monobutyrin I 305, 95
 —, Spaltung des — durch zerkleinerte Organe I 97
 Monobutyrase I 95
 Monocerotin I 313
 Monoformin I 304
 Monoglyzeride, Bestimmung der — 669
 Monohalogenhydrine I 297
 Monoisovalerin I 306
 Monolaurin I 306.
 Monomelissin I 313
 Monomyristin I 308.
 Mononitrocholesterylchlorid I 377
 Monoolein I 318
 —, Bildung von — durch Einwirkung von Schweinepankreasextrakt auf Ölsäure I 158
 Monopalmitin I 308.
 Monooxysäuren I 245
 Monostearin I 309
 Montanwachs II 651
 —, Konstanten des — I 650.
 Montansäure I 216
 Moose, Fett in — I 102
 Moquilla tomentosa, Öl von — II 168
 —, Unverseifbares im — II 168
 — im Montanwachs II 505
 Moringa oleifera II 195
 — pterygosperma II 195
 Moringaöl II 195
 Morrhuinsäure im Dorschleberöl II 346
 Morus alba II 224
 Mowrabutter II 257
 Mucuna capitata II 141
 Makunaöl II 141
 Muritafett II 305
 Muskarin I 464
 Muskatbutter, Vorkommen und Darstellung der — II 265
 —, Eigenschaften und Konstanten der Fettsäuren der — II 265
 —, Konstanten der — II 265
 —, Verschiedene Sorten von — II 267
 —, Zusammensetzung der — II 265
 —, Pinen, Dipenten, Myristicol, Myristazin. Myristinsäure in der — II 265
 — Nachweis von Verfälschungen der — II 267.
 —, Brechungsexponent der — verschiedener Gemische II 268
 —, Nachweis von Ukuhubafett — II 268
 Muskatol, Kalifornisches II 189
 Muskel, Fettgehalt des — von Menschen und Tieren I 3 — II 372
 — als Ort der Fettbildung aus Kohlehydraten I 49
 —, Fettgehalt der — einer Hungertaube, einer mit Speck und einer mit Starke gefütterten Taube I 49
 Muskularbeit, Quelle der — I 97
 —, Vermehrung der Kohlensäureausscheidung bei der — I 98
 —, Vermehrter Fettumsatz bei der — I 98.
 Muskelfett I 3
 Muskeln, Darstellung eines Diaminomonophosphatides aus — I 442.
 Mustella Martes II 391.
 Mutterkornöl II 238
 Myagarium Sativum II 74
 Myelin, Darstellung des — I 437
 —, Eigenschaften des — I 437
 —, Zusammensetzung des — I 438
 Myrica caracasana II 265
 — carolinensis II 265
 — cerifera II 265
 — cordifolia II 265
 Myrikawachs II 269
 — im Japantalg II 317
 — im Schellackwachs II 508
 Myristica argentea II 304
 — becuhyba II 304
 — fragrans II 265
 — Combo II 323
 — iriya II 174
 — moschata II 265
 — ocuba II 503
 — officinalis II 265, 304
 — surinamensis II 309
 Myristin I 308
 — im Lorbeefett II 240
 — im Cay-Cay-Fett II 308
 Myristinsäure I 205.
 —, Verbrennungswärme der — I 190.
 — im Erdnußmandelöl II 155
 — im Cay-Cay-Öl II 219
 — im Kokosnußöl II 277.
 — im Muritafett II 305
 — im Walrat II 529.
 — im Dorschleberöl II 338.
 — im Wollfett II 521.
 — im Ukuhubafett II 304
 — im MilCHFett I 9.

- Myristinsäures Natrium, Molekulargewicht des — in Alkohol I 281
 Myristopalmitolein I 317
 Myrizin, Hauptbestandteil des Bienenwachses II 534
 Myrizylalkohol, Vorkommen des — I 286.
 —, Darstellung des — I 287.
 —, Eigenschaften des — I 287
 Myrizylmelissat I 483.
 Myrizylpalmitat I 481.
 Myrosin, Fettspaltungsvermögen des — I 160
 Myrtus communis II 72
 Myrtensamenöl II 72
 Myrtenwachs II 269
 —, Vorkommen und Zusammensetzung des — II 269
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren II 270
- N.
- Nachmühlenöl II 201
 Nachtsviolon II 43
 Nahrungsfett, Übergang des — in die Zellen des Tierkörpers I 16
 —, Übergang des — in die Milch I 31.
 —, Übergang des — in das Hühnerei I 130
 Napus campestris II 80
 Natriumazetat I 193
 —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 275
 Natriumchlorid in Seifen II 674
 Natriumelaidat, Hydrolyse des — I 273
 Natriumhyposulfit in Glycerin II 690
 Natriumkapronat I 200
 —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 275
 Natriumkarbonatverseifung bei der Darstellung harter Seifen II 660
 Natriumlaurat, Molekularzustand des — in Alkohol I 281
 —, — in wässriger Lösung I 277
 Natriummyristat, Molekularzustand des — in Alkohol I 281
 Natriumnonylat, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 276.
 Natriumoleat I 229
 —, Hydrolyse des — I 272
 —, Molekularzustand des — in Alkohol I 281.
 —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 278.
 Natriumpalmitat I 208.
 —, Hydrolyse des — I 272
 —, Molekularzustand des — in Alkohol I 281.
 —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 277
 Natriumpropionat, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 275.
 Natriumsalze der Fettsäuren, Molekularzustand der — in wässriger Lösung I 275.
 Natriumstearat I 210
 —, Hydrolyse des — I 272.
 —, Molekularzustand in wässriger Lösung I 277
 Natriumsulfat in Seifen II 674
 Natronseifen II 655
 Natronturkischrotöl, Darstellung des — II 600.
 Neouol II 71
 Neottin I 444
 Nephelium lappaceum II 282
 Netzfett, Zusammensetzung und Jodzahl des — beim Schwein II 403
 —, Konstanten des — und der Fettsäuren beim Ochsen II 423, 427
 Neuberg-Rauchwergers p-Methylfurfurylreaktion auf Cholesterin I 352
 Neuridin I 464
 Neurin, Vorkommen des — I 460
 —, Darstellung des — I 460
 —, Eigenschaften des — I 460
 —, Salze des — I 461
 —, Trennung und Nachweis des — I 460
 Neurostearinsäure, Spaltungsprodukt des Phrenosins I 470
 Neutral Lard II 397
 — —, Imitation II 397
 Neutralfett, Nachweis von Harz in — I 763
 — in Seifen II 672
 Neutralisationszahl — der Fettsäuren der Pflanzenöle, Trane, Tieröle und Tierfette I 713
 —, theoretisch berechnete — einer Fettsäure I 712
 Nhandirobaöl II 141
 Niamfett II 305
 Nichttrocknende tierische Fette II 369
 — Öle II 151.
 Nickelseife II 679
 Nicotiana tabacum II 46
 Niere, Fettgehalt der — beim Menschen II 372

Niere, Konstanten des Fettes der Pferde — II 367
 —, Lezithingehalt normaler und vergifteter — I 123
 Nierenfett, Konstanten des — beim Manne II 376
 —, Zusammensetzung des — beim Menschen II 374.
 —, Jodzahl des — beim Hunde II 389.
 —, Konstanten des — beim Vielfraß II 392.
 —, Konstanten des — beim Baren II 394
 —, Konstanten des — beim Fuchse II 395
 —, Zusammensetzung und Jodzahl des — vom Schwein II 403
 —, Konstanten des — vom Hammel II 433
 Nigella sativa II 151
 Nigol, Vorkommen und Eigenschaften des — II 62.
 Nitrierungsprobe II 687
 Nitrocholesterin I 376, 397
 Nitroglycerin, Darstellung des — I 298
 —, Eigenschaften des — I 298
 —, methyliertes Spiengol I 299
 —, Dynamit I 299
 —, Sprenggelatine I 299
 Njamplungol II 149
 Njarol II 319
 Njatoutalg II 279
 Njavebutter II 319
 Nuß, Verhalten der fetten Öle und Kohlehydrate während der Samenbildung bei — I 104
 Nucifera II 278
 Nussin II 278.
 Nußol I 103
 Nutrein II 278
 Nuzohn II 277

O.

Obermüllers Cholesterinreaktion I 350.
 Oberarm, flüssige und feste Fettsäuren im Kinderfette des — II 377
 Ochocoa Gabonu II 324
 Ochokobutter II 324
 Ochse, Fettgewebe vom — I 1
 Ochsenfett II 421
 Ochsen-galle, Löslichkeit der Fettsäuren in — I 71
 Ochsenklauenöl II 356.
 Odyendyebutter II 324
 Odyendyea Gabonensis II 324.

Ölburette I 724
 Öl, Verhältnis der fetten — und Kohlehydrate während der Samenbildung bei Nüssen und Mandeln I 104
 Öl von Cocos acrocomoides II 307
 Öle, Gehalt der Dégras an — II 716
 —, Eigenschaften flüssiger unverseifbarer — I 752, 753
 — der Seetiere II 326
 — der Landtiere II 356
 —, geblasene und oxidierte — II 583
 Ölfirnis II 569
 Ölfirnisbaumöl II 23
 Öllacke, Darstellung und Untersuchung von — II 581
 Ölpyknometer I 550.
 Ölsäure, Gehalt des Milchfettes an — I 9
 —, Parallelismus zwischen dem — gehalt (Jodzahl) des Futters und Körperfettes I 22
 —, Bildung von Monolein durch Einwirkung von Schweinepankreasextrakt auf — I 158
 —, Bildung von — beim Ranzigwerden der Fette I 138
 —, Vorkommen der — I 224
 —, Darstellung der — I 224
 —, Eigenschaften der — I 225
 —, Konstitution der — I 227
 —, Bestimmung der — I 728
 —, Salze der — I 229
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 — im Leinol II 9, Safflorol 42, Isanol 45, Tabaksamenol 45, Kreuzbeerenol 47, Arachisol 181, Strophantusol II 194, im Javamandelol 218, Cay-doc-Öl 219, Traubenkernol 227, in den Pilzfetten 235, Makassarol 262, Walfischtran 352, Meer-schweintran 355, Kinderfett 376
 —, Darstellung von Kerzenmaterial aus — II 629
 Ölsäureanhydrid I 230
 Ölsäurecholesterinester I 482
 Ölsäureozonidperoxyd I 229.
 Ölsäures Barium, Löslichkeit des reinen — in Benzol I 736.
 — Kalium I 230.
 — —, Molekularzustand des — in Alkohol I 281.
 — Natrium I 229.
 — —, Molekularzustand des — in Alkohol I 281.

- Ölsaures Natrium, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 278
 — —, Hydrolyse des — I 272
 Ölsamen, Gehalt der unreifen — an Kohlehydraten und Fett — I 103
 —, respiratorischer Quotient reifer Ölsamen I 103.
 —, Zuckerbildung aus Fett in keimenden — I 106
 —, Spaltung des Öles der — beim Keimen in freie Fettsäuren und Glycerin I 139.
 Ölwaage von Fischer I 555.
 Oenocarpus bacaba II 145
 — patava II 145
 Önanthaldehyd, Vorkommen des — in ranzigen Fetten I 143
 Önanthsaure I 201
 —, Vorkommen in ranzigen Fetten I 143
 Ohrenschmalz I 13
 Okotillawachs II 507
 — Melissylalkohol und Cerotinsäure im — II 507
 Oktodezylalkohol I 285, 320
 Oktodezylelessigsäureester I 285
 Okubawachs II 503
 Oktodezylpalmitat I 483
 Olea europaea sativa II 200
 Olease, Enzym im Fleische der Oliven II 201.
 Olein II 277
 —, Destillierte — aus Wollschweißfett II 568
 —, Saponifikationsolein II 651
 —, Seifenolein II 651
 —, Destillatolein II 651
 —, Analysen typischer — 652, 653
 —, Gehalt des — an Unverseifbarem II 653
 —, Nachweis von Leinolfettsäuren im — II 654
 Oleodimargarin I 319
 Oleodipalmitin I 318
 Oleodipalmitinsäureglycerid in Kakaobutter II 293
 Oleodistearin I 318
 Oleomargarin II 557, 561
 Oleodistearinsäureglycerid in Kakaobutter II 293
 Oleometer von Lefebre I 555
 Oleopalmitobutyrin I 319
 —, Vorkommen des — in der Butter I 134.
 Oleopalmitostearin I 319
 Oleorefraktometer von Amagat und Jean I 585
 Oliven, Zunahme des Fettgehaltes und Abnahme des Mannits und Eiweißes bei der Reifung der Oliven I 103.
 —, intermediäres Auftreten von Fettsäuren bei der Fettbildung in — I 105
 —, Vorkommen der Olease im Fleische der — II 201
 Olivenöl, Vorkommen und Darstellung des — II 200
 —, Eigenschaften des — II 201
 —, Konstanten des — II 202, 205
 — der Fettsäuren des — II 206, 207
 —, Zusammensetzung des — II 208
 —, freie Fettsäuren des — II 208
 —, Erstarrungspunkt des — II 210
 —, unverseifbare Bestandteile des — II 209
 —, spezifisches Gewicht des — II 209
 —, Jodzahl des — II 210
 —, Elaidinprobe des — II 212
 —, Proportionalität zwischen der Jodzahl und der Temperaturerhöhung des — mit Brom II 212
 —, Arachisol, Rubol, Sesamol, Baumwollsamensol, Rizinusöl, Kurkasol, Mineralole, Fischöle im — II 213
 —, Schmalzol im — II 214
 —, Nachweis von Verfälschungen II 213
 —, Verseifung von — mit Natriumlauge I 168
 —, Enzymatische Spaltung des — I 170
 —, kritische Lösungstemperatur des — II 276
 —, Linolsäuregehalt des — I 728
 —, Vorkommen von Önanthaldehyd, Önanthsaure, Azelainsäure, Sebazinsäure im ranzigen — I 143
 —, geblasenes — II 586, 587
 Olivenkeimöl II 216
 Omenfett, Jodgehalt des — beim Hunde II 389, 390
 —, Konstanten des — beim Kamel II 392.
 —, Jodzahl des — beim Schaf II 433
 Optisches Drehungsvermögen I 594.
 Orangensamenöl II 129
 Organe, Fettgehalt der einzelnen — einer Hungertaube, einer mit Speck und einer mit Starke gefütterten Taube I 49
 Organische Substanzen in Seifen II 674.
 — — im Glycerin II 676.

Organismus, Bedeutung und Verhalten des Leithins im — I 118
 Organoleptische Methoden I 768
Oryza sativa II 219
 Otobafett II 324.
 —, kristallinische Struktur des — II 324
 —, Otobit im — II 324
 Owalaol, II 142
 Oxycholalsäure I 381
 Oxycholestanonol I 377, 393.
 Oxycholestendiol I 382, 391, 394, 395, 397.
 α -Oxycholestenol I 382, 391, 394.
 Oxycholestenon I 382, 391, 394, 395, 396, 397.
 β -Oxycholestenolazetat I 383.
 Oxycholestensäure I 383
 Oxydationsgrad, Bestimmung des — der Öle I 699
 Oxydationsverfahren nach Walton II 590
 Oxydierte Fettsäuren, Untersuchung — II 590, 591
 — Öle, Bestimmung der — in Dégras II 715
 Oxyfettsäuren, Bildung von — beim Ranzigwerden der Fette I 142
 —, Bestimmung der — I 739
 Oxyhypogaasäure I 253
 Oxykephalin I 436
 Oxykephaloidin I 436
 Oxylinolein I 701
 Oxymargarinsäure I 245
 Oxymyrinstinsäure I 245
 Oxynitrocholesterin I 377.
 Oxynitrocholesterylazetat I 377
 Oxynitrocholesterylnitrat I 377, 392
 Oxyolsäure im Mutterkornol II 238.
 Oxypalmitinsäure I 245.
 Oxysteainsäuren I 245, 246, 247
 Oxystearinschwefelsäuren I 226
 Ozokerit, Vorkommen und Eigenschaften des — II 645
 —, Untersuchung des — II 645.
 Ozokeritparaffin, Löslichkeit des — II 643

P.

Paineira de Campa Bombax II 115.
 Paineiraol II 115.
Palaquium oblongifolium II 279
 — oleosum II 252
 — Pisang II 321.
 Palmbutter II 240

Palmfett II 240.
 Palmin II 277
 Palmitin I 309
 Palmitinsäure I 206
 —, Gehalt des Milchfettes an — I 9.
 —, Vorkommen der — I 207.
 —, Darstellung der — I 207.
 —, Eigenschaften der — I 207.
 —, Salze der — I 208
 —, Verbrennungswärme der — I 190.
 —, Lösungsfähigkeit der Galle für — I 71, 75
 —, Bestimmung der — I 728
 —, Löslichkeit der — I 738
 — im Javamandelol II 218
 — im Cay-doe-Öl II 219
 — im Mutterkornol II 238.
 — im Chaulmugraol II 242
 — in Malukangbutter II 254
 — im Makassarol II 262
 — im Kokosnußöl II 276
 — im Dorschleberol II 338.
 — im Walfischtran II 352
 — im Kinderfett II 376
 — im Wollfett II 519
 Palmitinsäurecetylster I 481
 Palmitinsäurecetylster I 481
 Palmitinsäurecholesterinester I 482
 Palmitinsäuredodecylster I 483
 Palmitinsäuremyricylster I 481
 — im Bienenwachs II 534
 Palmitinsäureoktadecylster I 483
 Palmitinsäuretetradecylster I 483
 Palmitinsäures Natrium, Hydrolyse des — I 271
 — —, Molekularzustand des — in Alkohol I 281
 — —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 277
 Palmitodistearin I 317
 Palmitooleostearin I 319
 —, Vorkommen des — in der Kakaobutter I 134
 Palmkernol, Vorkommen des — II 308
 —, Fettgehalt der Palmkerne II 309.
 —, Darstellung des — II 309
 —, kritische Lösungskonstanten des — und der Fettsäuren II 310, 311.
 —, Temperatur des — II 276
 —, freie Fettsäuren des — II 310
 —, Triglyzeride des — II 312.

- Palmkernol, fraktionierte Destillation der Fettsäuren des — II 312
 Palmol, Vorkommen des — II 244
 —, Fettgehalt der Palmfruchte II 245
 —, Darstellung des — II 245
 —, Konstanten des — II 246
 —, Konstanten der Fettsäuren des — II 247
 —, Eigenschaften des — II 247
 —, Zusammensetzung des — II 247.
 —, Gehalt des — an freien Fettsäuren II 248
 —, Lipochrom im — II 249—251
 —, Heptadecylsäure im — II 251.
 —, Farbenreaktionen des — II 251.
 Palmwachs II 502
 Pangium edule II 320.
 Panicum miliaceum II 143.
 Pankreas, Fettgehalt des — beim Menschen II 372
 Pankreaslipase, synthetisierende Wirkung der — I 153
 Pankreassaft, Bildung einer feinen bleibenden Emulsion beim Schütteln des Fettes mit frischem — I 59
 —, tierisches Gummi als Ursache der fett-emulgierenden Eigenschaft des — I 59
 —, spaltende und emulgierende Wirkung des — I 155.
 —, Spaltung des Lecithins durch — I 161
 Pankreassekret, Resorption der Fette unter ausschließlicher Wirkung des — I 58
 Papaver somniferum II 51
 Paprikaöl, Vorkommen und Eigenschaften des — I 92
 —, Konstanten des — aus Paprikapulver und Paprikasamen II 92
 —, Bildung einer salbenförmigen Masse bei der Elaidinprobe II 92
 Parabutter II 146
 Paracholesterin I 322
 —, Darstellung des — I 353
 —, Eigenschaften des — I 353
 Paradieskernol II 194
 Paradixystearinsäure I 249
 Paraffin, Vorkommen des — II 635
 —, Darstellung und Untersuchung des — II 635
 —, deutsche, englische, amerikanische Probe des — II 636
 —, Schmelzpunkte von Kerzenmaterial aus schottischem — und Stearin II 637, 638.
 Paraffin, Schmelzpunkt von Kerzenmaterial aus thuringischem — und Stearin II 639
 —, Probeziehen der —schuppen II 639
 —, Bestimmung der Verunreinigung im Roh— II 639
 —, Bestimmung des Wassers a) Destillation aus einer Kupferflasche, b) Prices Company Methode II 640
 —, Bestimmung des Öles im — II 640
 —, spezifische Gewichte von — II 641
 —, spezifische Gewichte geschmolzener — II 641
 —, Löslichkeit der — II 642.
 —, Kompositionskerzen II 644
 —, Nachweis von — und Ceresin II 644
 —, Bestimmung des Erstarrungspunktes des — I 533
 — im Bienenwachs II 535, 554
 Paraffin-Fettgemenge, Das Verhalten eines — bei der Resorption I 66
 Paraffinkerzen II 634
 Paraffinschuppen II 639
 Paraffinwachs II 635
 Parakautschukbaumol II 49.
 Paramyelin I 436
 Paranoöl II 145.
 Parapalmol II 146
 Paraphytosterin I 322, 360
 Parasitosterin I 322, 356
 Parasolpflanzfett II 236
 Parinarium senegalense II 71
 Paullinia trigona II 222
 Paulliniaöl II 222
 Paysonia lancifolia II 252, 263
 — latifolia II 252
 — bankensis II 320
 Pelargonsäure I 228
 Penicillium glaucum, Vorkommen eines fettspaltenden Ferments in — I 160
 Pentadesma butyracea II 325
 Perillaöl, außerordentlich hohe Jodzahl des — II 28
 —, hohes Sauerstoffabsorptionsvermögen des — II 28
 Perilla ocymoides II 27
 Peroxykephalin I 436
 Perseafett II 313.
 Persimonol II 116
 Petroleumparaffinwachs, Löslichkeit des — II 642
 Pferdeblutserum, Fettgehalt des — I 80.

- Pferdefett, Konstanten des — und der Fettsäuren II 366, 368
 —, Konstanten des — von verschiedenen Korperteilen II 367
 —, Gegenwart von Linolsäure im — II 368.
 —, Jod- und Refraktometerzahlen des — II 368
 —, Linolsäuregehalt des — I 732
 Pferdeknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lecithingehalt des — I 121
 Pferdemarkfett II 369.
 —, Lecithingehalt des — II 369
 Pferdemichfett II 439
 Pferdepankreas, Darstellung eines Diaminomonophosphatides aus — I 444
 Pfirsichkernöl, Konstanten der Fettsäuren des — II 158, 159
 —, Zusammensetzung des — II 159.
 Pflanze, Zersetzung des Lecithins beim Keimen der — im Dunkeln I 129
 —, Beziehung der Synthese des Lecithins in der — zur Kohlensäureassimilation I 130
 Pflanzenbutter II 277
 Pflanzenfette, Zusammensetzung, physikalische und chemische Konstanten der — I 774 — II 239
 Pflanzenlipase, Vorkommen einer — in dem Rizinussamen I 158
 —, Spaltung eines bromierten synthetischen Thioleins durch — I 161
 Pflanzenole II 1
 —, trocknende II 1
 —, schwachtrocknende II 73
 —, nichttrocknende II 151
 —, Zusammensetzung, physikalische und chemische Konstanten der — I 774 — II 1.
 Pflanzenorganismus Vorkommen und Entstehen der Fette im — I 102
 Pflanzenleim in Seifen II 673
 Pflanzensamen, Darstellung des Lecithins aus — I 410
 Pflanzenwachse II 499
 —, Zusammensetzung, physikalische und chemische Konstanten der — I 480, 774
 Pflanzenkernöl II 156.
 Phenolphthalein I 268.
 Phoca groenlandica II 347.
 — lagura II 347
 — caspica II 347
 — vitulina II 346.
 Phosphatide, Einteilung der — I 399
 —, Darstellung der — I 400
 —, Spaltung der — I 402.
 Phosphor, keine Vermehrung des organisch und anorganisch gebundenen — im Gehirn und in den Femurknochen von Meerschweinchen, Kaninchen und Hunden I 125
 —, Nachweis und Bestimmung des — in Fetten und Ölen I 496
 —, alkalimetrische Bestimmung des — I 497.
 Phosphorsäureausscheidung, Herabsetzung der — und Erhöhung der Harnstoff und Stickstoffausscheidung bei subkutaner Injektion von Lecithin an Meerschweinchen und Hunden I 124
 —, Herabsetzung der — und Beeinflussung des Körpergewichts durch subkutane Injektion von Cholin und Betain an Meerschweinchen I 128
 Phosphorsäureester des Glycerins I 301
 Phosphorverbindungen im Dorschleberöl II 344.
 Phrenin I 475
 Phrenosin I 466
 Phthalsäurecholesterinester I 368
 Phulwarabutter II 283
 Physeter macrocephalus II 510, 526
 Physetolsäure I 223.
 — im Dorschleberöl II 338
 — im Meerschweintran II 355
 Physostigma venenosum II 325
 Phytosterin I 322
 —, Vorkommen des — I 340
 —, Darstellung des — I 343
 —, Eigenschaften des — I 344
 —, Kristallformen des — I 345
 —, Reaktionen des — I 349
 — im Kreuzbeerenöl II 47.
 — im Sesamol II 122
 — im Strophantusol II 193.
 — im Tangkallakfett 314
 — im Japantalg 317
 — Schmelzpunkte der — 364
 Picea vulgaris II 68.
 Picramnia Sow II 301
 — Tarrin II 301
 Piknometer I 550.
 Pilze, Fett in — I 102.
 Pilzfette, Pilzöle II 285.
 Pilierte Seifen II 658

Pinotbl II 146
 Pinus abies II 63, 68
 — cembra II 68.
 — sylvestris II 67
 Pirus malus II 130
 Pisangcerylalkohol I 283, 320
 Pisangcerylsäure I 213
 Pisangwachs II 502.
 Pistacia lentiscus II 190
 — vera II 190.
 Pistazienol II 190
 Pithecoctenium echinatum II 127
 Pithekotenumol II 127
 Pitjungol II 320
 Poga oleosa II 156.
 Pogaol II 156.
 Polarimeter I 595
 Polarisationsvermögen I 595.
 Polaristrobometer von Laurent I 596
 Polenskesche Zahl II 477
 Polygala Butyracea II 254
 — Senega II 222
 Polyglyzerine II 689
 Polyporus confluens II 237
 Polyrizinsäuren I 254, II 600
 Polyrizinschwefelsäure II 600
 Pongamia glabra II 243
 Pongamol II 243
 Praputialssekret, Fett im — I 13
 Premier-jus II 561
 Prim Steam Lard (Dampfschmalz) II 398
 Probenahme von Fett I 485
 Propionsäure, Verbiennungsarme der —
 I 196
 Propionsäures Natrium, Molekularzustand
 des — in wässriger Lösung I 275
 Protagon, Vorkommen des — I 445
 —, Darstellung des — I 446
 —, Nachweis und Bestimmung des — I 448
 —, Farbenreaktionen des — 449
 —, Eigenschaften des — 449
 —, Zusammensetzung des — I 450
 —, Konstitution des — 451
 Provencrol II 201
 Prozeßbutter II 445
 Prunus amygdalus II 160
 — armeniaca II 169.
 — cerasus II 151
 — damasceana II 156
 — domestica II 156
 — laurocerasus II 152.
 Pseudophytosterin I 387, 398.

Psidium guajawa II 254
 Psidiumguajawafett II 254
 Psychosin, Spaltungsprodukt des Phrenosins
 I 470
 Psylla Alni II 526
 Psyllawachs II 526
 Psyllostearylalkohol I, 287, 320
 Psyllostearylsäure I 258.
 Pyknometer I 550
 Pyogenin und Pyosin I 479

Q.

Qualitative Untersuchung der Öle, Fette
 und Wachsarten I 678
 Quantitative Untersuchung der Öle, Fette
 und Wachsarten I 606
 Quecksilber, Entstehung der Elaidinsäure
 bei der Einwirkung einer Lösung von —
 in Salpetersäure in Gegenwart von sal-
 petriger Säure auf Öl I 680
 Quercus agrifolia II 158
 Quittensamenol II 173

R.

Raja batis II 345
 Rambutanalt II 282
 —, Arachinsäure im — II 282
 Ranzidität, Hervorrufung der — durch
 anaerobe Bakterien I 140
 Ranzigwerden, Fermentwirkung beim —
 der Fette I 138
 —, Beteiligung von Mikroorganismen beim
 — der Fette I 139
 —, Zersetzung der Fette beim — durch
 den Luftsauerstoff I 140
 —, Beteiligungen von Mikroorganismen,
 Licht und Luft beim — der Butter I 141
 —, Abnahme des Brennwertes der Fette
 beim — I 142
 —, Bildung von Oxyfettsäuren beim — der
 Fette I 142
 Raphanus raphanistrum II 75
 — sativus II 93.
 Raphia pedunculata II 509
 — ruffia II 509
 Raphiawachs II 509
 Rapinsäure I 234
 Rapsdotterol II 74
 Rapsöl II 80.
 —, kritische Lösungstemperatur des — II
 276
 —, geblasenes — II 588, 589.

- Ravisonol, Konstanten und Zusammensetzung des — I 140
- Reaktionen, qualitative — der Fette, Öle und Wachsorten I 678.
- , quantitative — der Fette, Öle und Wachsorten I 607
- Reduzierte Fette II 494
- —, Darstellung der — II 495
- —, Rizinusol II 496.
- —, Krotonol II 496.
- —, Olivenol II 497
- —, Sesamol II 497
- —, Baumwollsamensol II 497
- —, Leinol II 498.
- —, Butterfett II 498
- —, Schweinefett II 498
- —, Oleomargarine II 498.
- Refraktion, Veränderungen der — des Leinols bei verschiedener Behandlung I 592
- Refraktometer nach Abbe I 577
- — Pulfrich I 588.
- Refraktometrische Untersuchung der Fette I 586
- Rehfett II 380
- Reichert-Meißsche Zahl I 614
- Reichert-Wolnysches Verfahren I 615
- Reichertzahl I 613
- Reisol, Darstellung und Konstanten des — II 219
- , Hoher Gehalt des — an freien durch die Wirkung der Lipase bedingten Fettsäuren II 220
- Reis, Entstehung des Fettes aus — bei Fütterungsversuchen mit Schweinen I 44
- Reizmittel, Einwirkung von — auf die Resorption der Fette I 90
- Renardsche Probe II 183
- Renntierfett II 382
- Renntierbutterfett II 382
- Renovatebutter II 445
- Repsol II 80
- Reseda luteola II 46
- Resedasamenol II 46.
- Resinate II 679
- Resorption, Die — des Fettes als emulgiertes Fett und in wasserlöslicher Form als Seifen I 56.
- , Erschwerung der — durch Unterbindung des ductus choledochus nach dem Ausschluß der Galle vom Darmkanal I 57.
- , Die — der Fettsäuren in überwiegend emulgierter Form I 61.
- Resorption, Die — der Fette in gelöstem Zustande I 62
- , Die — von Seifen und deren Umwandlung in Fett I 62
- , Die — gefärbter Fette I 65.
- , Die — verschiedenartiger Fette I 80
- , Einwirkung von Reizmitteln auf die — I 90
- , Die — des Hammeltalges und Hammelfettsäuren I 81
- , Das Verhalten eines Paraffinfettgemenges bei der — I 66.
- , Bedingung der — der Fette aus dem Darms durch die Lösungsfähigkeit der Galle für Seifen und freie Fettsäuren I 78.
- , Verhalten der Fettsäuren der Nahrungsmittel bei der — bei Ausschaltung des Brustganges I 79
- , Die — des Walrats I 80
- des Cholesterins vom Darm wie vom Unterhautzellgewebe I 112
- Resorptionswege der Fette I 77
- Respiratorischer Quotient I 101
- —, reifender Ölsamen I 103
- Reten, Destillationsprodukt des Abietins I 760
- Rettigol II 93
- , geringe Mengen Schwefel im — II 94.
- Rhamnus cathartica II 47
- Rhumbawachs (Madagaskar) II 506
- Rhus acuminata II 314
- glabra II 190
- Rhus glabra II 190
- Rhus succedanea II 314
- sylvestris II 314
- vernicifera II 314
- Rhymovis atrotomentosa II 237
- Ricinus communis II 228
- Rinderfett, Darstellung und Eigenschaften des — II 421
- , Zusammensetzung des — verschiedener Körperstellen II 422
- , Konstanten des — und der Fettsäuren II 424, 425, 426
- , gemischte Glyzeride im — II 428
- , Konstanten des von verschiedenen Körperstellen entnommenen — II 428
- , Titer der Fettsäuren des — II 428
- , Kokosnußol, Palmkernol und Wollstearin im — II 430.
- Rinderfußöl II 356
- Rinderklauenöl II 356.

- hunderknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lezithingehalt des — I 121
 hundermarkfett II 382
 hundertalg II 421
 —, Abspaltung großer Mengen freier Fettsäuren beim Stehen des — I 141.
 hundertalgfettsäuren, Löslichkeit der — in Ochsen-, Schweine- und Hundegalle I 71
 izin, enzymatische Wirkung des — I 160
 izinelaidin im Krotonöl II 138
 izinelaidinsäure I 262
 izinisolsäure I 262
 izinolsäure I 253.
 —, Eigenschaften der — I 254.
 —, Darstellung der — I 253
 —, Konstitution der — I 255
 izinolschwefelsäure I 254.
 —, Bildung der — im wasserlöslichen Anteil des Türkischrotes II 600
 izinstearolsäure I 254
 izinusol, Darstellung des — II 228
 —, Eigenschaften des — II 229
 —, Konstanten des — II 230, 231
 —, Konstanten der Fettsäuren des — II 232.
 —, Zusammensetzung des — II 233
 —, freie Fettsäuren im — II 232
 —, geblasenes — II 233
 —, Bildung einer weißen Masse bei der Elaidinprobe II 234
 —, leichte Polymerisierbarkeit des — II 234
 —, Bildung von Akrolein und Önanthol-Önanthsaure beim Erhitzen des — II 234.
 —, Umwandlung des — in Florizin II 234
 —, spezifisches Gewicht (höchstes) des — II 234
 —, Viskosität (höchste) des — II 234
 —, Bildung eines silberglänzenden, irisierenden Spiegels I 254
 — im Sojhumol II 147
 — im Traubenkernöl II 227
 — im Olivenöl II 214
 —, Krotonöl II 136
 —, kritische Lösungstemperatur des — II 276.
 —, Hydrolyse des — I 146, 147, 152.
 izinussamen, Vorkommen einer Pflanzennlipase in den — I 158
 izinustürkischrote II 601.
 obbentran, Darstellung und Eigenschaften des — II 347.
 —, Konstanten und Zusammensetzung des — II 347.
 Robbentran, freie Fettsäuren im — II 349
 —, Unverseifbares im — II 349
 —, geblasener — II 586, 587
 Robinia Pseudacacia II 34
 Roehenleberol II 344
 Roggenkleie, Bildung von Fett bei der Fütterung von Gänsen mit — und Stärke I 45
 — von Ferkeln mit Stärke I 41.
 Roggensamenöl II 79
 Rohes Wollfett II 516.
 Rohfasergehalt der Kopranuß II 271.
 Rohglyzerin II 680
 —, Bestimmung des Glycerins II 681.
 Rohrzucker im Glycerin II 695
 — in Margarine II 563
 — in Seifen II 675
 —, Bildung von Fett bei der Fütterung von einem Hungerhund mit — und Stärke I 47
 Rohproteingehalt der Kopranuß II 271
 Rote Blutkörperchen, Vermehrung der — bei Hunden durch subkutane Injektion von Lezithin I 119
 Rotes Öl, unverseifbares Produkt des Sesamöles II 122
 Rotrepsol II 43
 Rubensamenfett II 254
 Rubol, Eigenschaften des — II 81
 —, Zusammensetzung des — II 81
 —, freie Fettsäuren des — II 81
 —, Konstanten des — und Fettsäuren II 82—85
 —, Konstanten reiner II 86
 —, Zusammensetzung des — II 87
 —, Arachinsäuregehalt des — II 87
 —, Verfälschungen des — II 88
 —, Veränderungen des — II 89
 — im Leinol II 22
 — im Sesamol II 126
 — im Olivenöl II 213
 —, Hydrolyse des — I 146, 147
 —, Vorkommen von Dieruzin im — I 135
 —, geblasenes II 584, 585
 Rubsenol II 80
 Ruckenfett, Konstanten des — beim Pferde II 367
 —, Zusammensetzung und Jodzahl des — beim Schwein II 403
 —, Konstanten des — vom Hammel II 433.

S.

- Saccharimeter I 594.
 Saccharose, Gehalt der Nuß und der Mandel bei der Samenbildung an — I 104.
 Sauglingsfett I 2, II 376
 Sauren I 179
 Saure $C_{12}H_{22}O_2$ I 222.
 — $C_{14}H_{26}O_2$ I 223
 — $C_{16}H_{32}O_2$ I 243.
 — $C_{21}H_{42}O_2$ I 247
 — $C_{26}H_{50}O_2$ I 255.
 Säurezahl I 647
 — in frischen und alten Fetten und Ölen I 716
 Saffloröl, Eigenschaften des — II 39
 —, chemische und physikalische Konstanten des — und der Fettsäuren II 40.
 —, indisches II 41.
 —, Zusammensetzung des — II 42
 Salatöl II 103
 Salbeöl, fettes II 71
 Salizylsäure in der Butter II 458
 Salizylsaurer Amylester, Spaltung des — durch zerkleinerte Organe I 97
 Salizylseife II 678
 Salmo salar II 331
 Salpetersäurereaktion auf Baumwollsamölen II 110
 Salpetersäureester des Glycerins I 298
 Salpetrigsäureester des Glycerins I 299
 Salze in der Milch I 9.
 — der Fettsäuren, Bildung der — I 266
 — — —, Verhalten der — gegen Indikatoren I 267
 —, hydrolytische Spaltung fettsaurer Alkalisalze I 272
 —, Molekularzustand wässriger Seifenlösungen I 275
 —, Molekularzustand wasserfreier Seifen in absolutem Alkohol I 280
 Sambucus Racemosa arborescens II 198
 Samen, Fett in I 102
 —, lipolytische Eigenschaften keimender — I 160
 Samenbildung, Verhalten der fetten Öle und Kohlehydrate während der — bei Nüssen und Mandeln I 104.
 Samtfußfett II 237
 Sandbeerenöl II 37.
 —, Vorkommen und Eigenschaften des — II 37
 Sandseife II 678.
 Sapindus Rarak II 226.
 Sapindusöl II 226.
 Sapium sebiferum II 23
 Sapo kalinus II 678
 — medicatus II 678
 Saponifikationsglycerin II 680
 —, Bestimmung des Glycerins im — II 684.
 Saponifikationsolein II 651.
 Saponifikationsstearin II 606
 Sardinol II 328.
 Sardinentran II 328.
 Sarsaparilla II 75.
 Sativinsäure I 231
 Saubonenöl II 97
 Sauerstoffabsorption I 701.
 — des Lemnol II 17, 593
 — des Peillol II 28
 Sauerstoffaufnahme, Bestimmung der — der Öle I 699, 700
 —, Bildung von freien Fettsäuren und Glycerin infolge einer — beim Ranzigwerden der Fette und Öle I 138
 Sauerstoffzahl I 699
 Sawarrafett II 264
 Schadel und Wirbelsäule, Fettgehalt der — einer Hungertaube, einer mit Speck und einer mit Stärke gefütterten Taube I 49.
 Schafbutterfett II 487
 Schaf, Fettgewebe vom — I 1
 Schafpfotenöl II 358
 Schaftalg II 430
 Schaumseife II 664
 Scheidungsprobe II 687
 Scheinbares spezifisches Gewicht I 552
 Schellackwachs, Cetylalkohol und Myricylalkohol im — II 508
 Schellfischleberöl II 344
 Schibutter II 259
 Schiff's Cholesterinreaktion I 349
 Schilddrüse, Fettgehalt der — beim Menschen II 372
 Schildkrottenöl II 361
 Schinkenfett, Zusammensetzung und Jodzahl des — vom Schwein II 403
 Schlangengifte, Spaltende Wirkung der — auf Neutralfette und Lecithin I 157.
 Schleicheria trijuga II 261.
 Schleicheriafett II 261
 Schleim II 3.
 Schmalzfettsäuren, Löslichkeit der — in Ochsen-, Schweine- und Hundegalle I 71.
 Schmalzöl im Sesamöl II 214.

- Schmelzpunkt, Bestimmung des — I 520
 — der Wachse I 538
 — der Fette I 535
 — der Fettsäuren I 186
 — der Fettsäuregemische I 187
 — der Glyceride I 188.
 —, Erhöhung des — der Butter durch Fütterung der Kuhe mit Leinol I 31.
 —, Erniedrigung des — der Butter durch Fütterung der Kuhe mit Maisschlempe I 2.
 Schmierseifen, Darstellung der — II 661
 —, Klarsieden der — II 661
 —, Das Sprechen der — II 660
 Schollkrautöl II 43
 Schopsentalg II 430
 Schulzesche Cholesterinreaktion I 351.
 Schwachtrockende Öle II 73
 Schwammkurbiskernol II 129
 Schwarzkummelöl II 151
 Schwarzsenfol, Physikalische und chemische Konstanten des — und der Fettsäuren II 76, 77
 —, Konstanten des indischen — II 77
 —, Zusammensetzung des — II 77
 —, Schwefelgehalt des — II 77
 Schwarznußöl II 38
 Schwefel, Bestimmung des — in den Fettsäuren II 599
 —, Einwirkung des — auf Fette II 595
 —, Nachweis und Bestimmung des — I 494
 — im Dorschleberöl II 344
 — im Schwarzsenfol II 77
 —, Wirkung von — auf fette Öle II 595
 Schwefelsäure, Verhalten der Fette gegen — I 687
 —, Nachweis und Bestimmung der — I 494.
 Schwefelsäureester des Glycerins I 299
 Schwefelsäureverseifung I 147 — II 618
 Schwefelseife II 678
 Schwein, Fettgewebe des — I 1
 —, Schmelzpunkt des Fettgewebes beim — I 2
 —, Bildung von Fett bei der Fütterung von — mit Kartoffeln I 41, mit Starke I 41 sowie mit Reis I 44
 Schweineblutserum, Fettgehalt des — I 8
 Schweinefett, Vorkommen und Darstellung des — II 396.
 —, Spezifisches Gewicht von Zusatzfetten des — II 407
 —, Thermalproben des — II 414.
 Schweinefett, Erstarrungspunkt des — II 408.
 —, Freie Fettsäuren des — 404
 —, Jodzahl des — 415, 416, 417, 418, 419
 —, Zusammensetzung des — II 398
 —, Einfluß der Fütterung und der Lebensweise auf die Zusammensetzung des — II 399
 —, Zusammensetzung des — verschiedener Körperteile II 403.
 —, Refraktometrische Prüfung des — II 409, 410, 411, 412, 413
 —, Tierische Fette im — 421.
 —, Baumwollsamöl im — 420
 —, Kokosfett im — 421
 —, Linolsäuregehalt des — I 738.
 —, Abspaltung großer Mengen freier Fettsäuren beim Stehen des — I 142
 —, Hydrolyse des — I 146, 147, 154
 Schweinegalle, Löslichkeit der Fettsäuren in den — I 71
 Schweineknochenmark, Fettgehalt des — I 4, 6
 —, Lecithingehalt des — I 121
 Schweinepankreasextrakt, Bildung von Monocolein bei der Einwirkung von — auf Ölsäure I 158
 Schweineschmalz II 397
 Schwertfisch, Konstanten des Oles aus dem Speck des — II 354
 Sebazinsäure I 228, 253
 —, Vorkommen von — in ranzigem Olivenöl I 143
 Secale cereale II 79
 — cornutum II 238
 Seidenspinnerpuppenöl II 360
 Seifen, Resorption der — und deren Umwandlung in Fett I 62
 —, Natronseifen II 655
 —, schwimmende — II 655
 —, durchsichtige — II 655.
 —, gefüllte — II 655
 —, geschliffene oder glatte — II 658
 —, Leimseifen II 660
 —, weiche, Schmierseifen oder Kaliseifen II 661
 —, Toilettenseifen II 663
 — mit besonderen Zusätzen II 677.
 —, Analyse der — II 666.
 Seifenelain II 651.
 Seifenfabrikation II 655
 Seifenlaugenglycerin, Bestimmung des — II 685.

- Seifenlösungen, wässrige, Molekularzustand der — I 275
- Seifenleim II 656
- Seifenrohglyzerin II 680.
- Sejleberöl II 345
- Selbstentzündung, Bestimmung der — in Wollölen II 565.
- Semmelschwammol II 237
- Senegawurzelol II 222
- Senfol, Steigerung der Resorption der Fette durch Verabfolgung von — I 90
- , Linolsäuregehalt des — I 738
- Serolipase I 156.
- , Synthetisierende Wirkung der — I 158
- Sesamin, Unverseifbarer Bestandteil des Sesamols II 122
- Sesamol, phenolartiger Körper des Sesamols II 122.
- Sesamol, Fütterungsversuche an Kühen mit — I 18
- , Übergang des — in das Sekret der Bürzeldrüse der Gans I 21.
- , Vorkommen und Darstellung des — II 117
- , Eigenschaften und Zusammensetzung des — II 117
- , Konstanten des — und der Fettsäuren II 118—121
- , Optisches Drehungsvermögen des — II 122
- , Unverseifbares, Phytosterin, Sesamin, lotes Öl, Sesamol im — II 122
- im Olivenöl II 210
- , Linolsäuregehalt des — I 738.
- , Kritische Lösungstemperatur des — II 276
- Sesamum indicum II 117
- orientale II 117
- Sheabutter II 259
- , Vorkommen und Darstellung der — II 259
- , Fettgehalt der Samen II 259
- , Konstanten und Eigenschaften der — II 259.
- , Zusammensetzung der II 260.
- , Laurinsäuregehalt der — II 260.
- Shorea aptera II 280.
- Gysbertiana II 321.
- scaberrima II 280
- stenoptera II 280.
- Sicydium monospermum II 148.
- Sicydiumol II 148.
- Siedepunkte, Metallgehalt der — II 579
- Sikkative II 569
- , Gefällte und geschmolzene — II 578.
- Silberazetat I 194
- Silberbutyrat I 197
- Silberprobe in Glyzerin II 690
- Silberzahl, Erste und zweite II 480, 481.
- Sinapis alba II 77.
- juncea II 77
- nigra II 75
- Sitosten I 355
- Sitosterin I 322
- , Darstellung des — I 354
- , Eigenschaften des — I 355.
- , Ester des — I 355
- im Maisöl II 99.
- Skalenaaometer I 554
- Soja hispida II 96
- Sojabohnenöl, Konstanten und Zusammensetzung des — II 97
- Soltsiensche Reaktion II 125.
- Sommeöl II 108
- , Physikalische und chemische Konstanten des — II 58—59
- , Zusammensetzung des — II 56
- , Sauerstoffabsorptionsvermögen des — II 57
- , Optische Aktivität des — II 65
- Soibus aucuparia II 29
- Sorghum cernuum II 147
- Sorghumol II 147
- Soringaöl II 195
- Soxhletapparat I 503
- Spagelsamenöl II 64
- Speck, Fettgehalt der einzelnen Organe einer mit — gefütterten Taube I 89
- , Konstanten des Öles aus dem — des Schwertfisches II 354
- Speicheldrüsen, Fettgehalt der — beim Menschen II 372
- Speiseöl II 201
- Speisetalg II 561
- Spektroskopische Untersuchung der Fette I 599
- Spermazet II 526.
- , Konstanten des — II 529.
- Spermazetiol II 510
- , arktisches II 510.
- Spezifisches Gewicht I 546.
- —, scheinbares — I 552.
- — der Pflanzenfette I 561.
- — geschmolzener Fette I 562

- Spezifisches Gewicht der Pflanzenole I 560.
 — — der Tierfette I 561
 — — der Tierwachse I 542
 — — der Trane I 561.
 — —, Parallelismus zwischen dem — und der Jodzahl des Leinöls I 13
 — —, Erniedrigung des — durch freie Säuren II 209.
 Spezifität der Fette I 22
 Sphingomyelin, Darstellung des — I 441.
 —, Eigenschaften des — 441
 —, Spaltungsprodukte des — I 442.
 —, Zusammensetzung des — I 442
 Sphingosin — Spaltungsprodukt des Phrenosins I 470, 471
 Spongosterin, Vorkommen des — I 363.
 —, Darstellung des — I 363.
 —, Eigenschaften des — I 364
 Sprengisches Pyknometer I 551.
 Sprenggelatine I 299
 Sprottentian (Sprossenöl) II 332
 Staarenfett II 436
 Stachelpilzöl II 237
 Starke, Bildung von Fett bei der Fütterung von Ferkeln mit — I 41, von Hunden mit Rohrzucker und — I 47.
 —, Umwandlung der — in den Holzpflanzen während des Winters in Fett und Rückbildung des Fettes im Frühling in — I 105
 —, Fettgehalt der einzelnen Organe einer mit — gefütterten Taube I 49
 — in Fetten I 488
 — in Seifen II 674
 Starkelosung I 628
 Starkezucker in Butter II 458
 Stamm, Fette der unterirdischen — I 102
 Staubpilzfett II 238
 Staudtia Camerunensis II 323
 Staudtiabutter, Glyzeride der Ölsäure und Myristinsäure in der — II 323
 Steapsin I 82, 155, Hydrolyse mittels — I 154
 Stearin I 312.
 — im Lorbeerfett II 240.
 —, Kokosnuß — II 277
 —, technisches — II 606.
 Stearinfabrikation II 606.
 Stearingoudron, Zusammensetzung des — II 633
 Stearinkerzen II 633 —
 Stearinpech II 620, 632.
 Stearinsäure, Gehalt des MilCHFettes an — I 9
 —, Bestimmung der — I 729.
 —, Löslichkeit der — I 733
 —, Lösungsfähigkeit der Galle für — I 71, 75.
 —, Verbrennungswärme der — I 190.
 — im Javamandelöl II 218
 — im Cay-dog-Öl II 219
 — im Kokosnußöl II 270
 — im Dorschleberöl II 338
 — im Kinderfett II 376
 —, Glyzerid der — im Walrat II 529
 Stearinsäurecethylester I 481.
 Stearinsäurecholesterinester I 482
 Stearinsäures Natrium, Hydrolyse des — I 272
 — —, Löslichkeit des — im Wasser und Alkohol I 269
 — —, Molekularzustand des — in wässriger Lösung I 277
 Stearinschwefelsäure I 256
 Stearinwollpech, Zusammensetzung des — I 633
 Stearodendron Stuhlmanni II 297
 Stearodipalmitin I 318
 Stearolakton I 247
 Stearolsäure I 232
 Stearopalmitoolein im Rinderfett II 423
 — im Hammelfett II 433
 Stechapfelöl II 147
 Stenelobium Stans II 127
 Stickstofffreie Extraktionsstoffe in der Kopra-
 nuß II 271
 Stiehlingöl II 332
 Stiehlingstian II 332
 Stickstoff, Nachweis und Bestimmung des — I 500
 —, Erhöhte Ausscheidung des — bei sub-
 kutaner Injektion von Lecithin an Meer-
 schweinchen I 124
 Stigmasterin I 322, 358
 Stillingia Seifera II 285
 Stillingiaöl II 64
 Stillingiatalg II 285
 Stoffwechsel, Verhalten des Cholesterins im — I 112
 —, Lecithin im — I 123
 Stockfischlebertran II 334.
 Störtran (Storol) II 332.
 Streichbutter II 445.
 Strophantus hispidus II 193.

Strophantusol II 198.
 Strychnos nux vomica II 220.
 Strychnosol II 220
 —, Hoher Gehalt des — an Unverseifbarem II 222
 —, Gehalt des — an Buttersäure und Kaprinsäure II 222.
 Stutenmilchfett II 439
 Styrax Obassia II 70.
 Styraxol II 70
 Suarinsol II 264
 Süßmandelöl II 160.
 Sulfate in den Seifen II 674
 — im Glycerin II 690
 Sulfide, Nachweis der — im Glycerin II 690
 Sulfite, Nachweis der — im Glycerin II 690
 Sulfosäuren, Verhalten der Fette gegen aromatische — II 627
 Sumachwachs II 314
 Suntertalg II 252.
 Surinfett II 263.
 Superoxydiertes Leinol II 593
 Sylvinsäure I 758
 Synthese, Die — des Lecithins im Tierkörper I 129
 —, Beziehung der — des Lecithins in der Pflanze zur Kohlensäureassimilation I 130

T.

Tabaksamenöl, Eigenschaften und Zusammensetzung des — II 46
 Tabernaemontana dichotoma II 174
 Tafelöl II 103
 Takamahakfett II 141.
 Talk in Seifen II 673
 Taleichthys pacificus II 333
 Taleikubisol II 188
 Talg, Hydrolyse des — I 146—148.
 —, Verseifung von — mit kaustischer Soda I 165
 —, Verseifung von — mit Kalk I 166
 Talgfettsäuren, Abnahme der Jodzahl mit der Erhöhung des Erstarrungspunktes der — II 429
 Talgkerzen II 633
 Talgsamenöl, chinesisches II 64
 Talgseifen II 655
 Tangkallakfett II 313.
 Tangawangfett II 280
 Tannensamenöl, Vorkommen und Eigenschaften des — I 163.

Taraktogenos Kurzii II 241
 Tarchonylalkohol I 287, 320
 Taririfett II 301
 Taririnsäure I 242, 301
 Taschenfett, Konstanten des — und der Fettsäuren beim Ochsen III 423, 427.
 Taubenfett II 436.
 Taube, Fettgehalt der einzelnen Organe einer Hungertaube, einer mit Starke und einer mit Speck gefütterten — I 49
 Taurocholsäure, lösende Kraft der — für Fett I 71.
 Taylorprozeß II 593
 Taschelkrautsamenöl II 167
 Technische Ölsäure II 651
 Teeröl I 750
 —, Bestimmung der — I 751
 Teerseife II 678
 Teesamenöl II 192
 Teglamfett II 285
 Telfairia pedata II 188
 Telfairiaöl II 188
 Telfairiasäure I 243
 Terminalia Catappa II 153
 Tetraanthera calophylla II 343
 Tetradecylpalmitat I 483
 Tetraoxystearinsäure I 251
 Thalassochelys corticata II 361
 Theobroma cacao II 289
 Thermale Reaktionen der Fette I 687
 —, Temperaturerhöhung mit konzentrierter Schwefelsäure I 687
 —, Temperaturerhöhung beim Vermischen mit Chlorschwefel I 694
 —, Temperaturerhöhung beim Bromieren der Öle I 696
 Therapinsäure I 244
 —, Bestimmung der — I 738
 Thermolaometer von Jean I 690
 Thermolaometer von Tortelli I 691
 Thermoregulator I 486
 Thlapsi arevensis II 167
 Thunfischleberöl II 344
 Thunfischtran II 344
 Thynnus vulgaris II 345.
 Tierische Fette II 362.
 —, trocknende II 362
 —, halbtrocknende II 362.
 —, nichttrocknende II 369
 Tierische Öle II 326.
 Tier, Reichtum des Knochenmarks neugeborener — an Lecithin I 121.

- Tierfette, Herkunft der — aus dem Nahrungs-
 fett I 16
 —, physikalische und chemische Konstanten
 der — 774
 Tierkörper, die Fettresorption im — I 56.
 Tierole, physikalische und chemische Kon-
 stanten der — II 326.
 Tierwachs II 510.
 —, feste — II 514
 —, flüssige — 510
 —, spezifisches Gewicht der — I 562
 —, Erstarrungspunkt der — I 538.
 —, Schmelzpunkt der — I 538.
 —, Refraktometeranzeige der — I 586
 Tiglinsäure, Vorkommen der — I 221.
 —, Darstellung der — I 221.
 —, Eigenschaften der — I 222
 —, Konstitution der — I 222.
 Tiha americana II 128
 — parvifolia II 155.
 — ulmifolia II 155
 Titertest I 530
 —, Bestimmung des — der Fettsäuren I 530
 Toilettenseifen, Darstellung der — II 663
 —, — — — durch Umschmelzen der Roh-
 seife II 530
 —, — — — durch kalte Parfümierung von
 fertiger geruchloser Seife II 530
 —, — — — durch direkte kalte oder
 warme Verseifung II 530
 Toluyldiamin, Zunahme des Cholesterin-
 gehaltes in den Fazes bei Einspritzung
 von — I 113
 Ton in Seifen II 673
 Tournanthole II 201
 Totalrefraktometer von Abbé I 577
 Trane, spezifisches Gewicht der — I 561
 —, Erstarrungspunkt der — I 538
 —, Schmelzpunkt der Trane — I 538
 —, Refraktometeranzeige der — 588
 Tranfettensäuren im Leinol II 22
 Transparente Seifen II 664
 Traubenkernöl, Vorkommen und Eigen-
 schaften des II 226
 Traubenzucker im Glycerin II 692
 Triaminomonophosphatide I 444.
 Triarachin I 313
 Triazetine I 205.
 Tribenzoin I 164.
 Tribrassin II 315.
 Tributyrin I 306
 Tricerotin I 313
 Trichilia emetica II 243
 Trichlorcholestan I 376
 Trichosantes kadam II 255.
 Trielaidin I 315
 Trieruzin I 315
 Trifolium pratense, perenne II 144.
 — repens II 144.
 Triglyceride I 305
 —, einfache I 304
 —, gemischte I 316.
 — der gesättigten Säuren I 303
 — der ungesättigten Säuren I 313.
 Triglyceridverseifung, Theorie der — I 162.
 Trihalogenhydrine I 297.
 Trisovalerin I 306
 Trikaprin I 307
 Trikaproin I 307
 Trikaprylin I 307.
 Trilaurin I 307
 — im Lorbeerfett II 240
 — im Tangkallakfett II 314
 Trimelissin I 313
 Trimethylamin, Vorkommen des — I 465.
 —, Eigenschaften des — I 465
 — im Dorschleberöl II 346
 Trimethyloxathylammoniumhydroxid I 453.
 Trimyrustin I 308
 — im Lorbeerfett II 240
 — in Malukangbutter II 257
 — in der Muskatbutter II 265
 — im Kokosnußöl II 276
 —, Hauptbestandteil des Virolafettes II 254,
 —, — im Otobafett II 324
 —, — der Ochokobutter II 324
 Trinitrocholesterin I 385.
 Triolein I 314
 — in der Molukangbutter II 254
 — in der Muskatbutter II 265.
 — im Kokosnußöl II 276
 — im Otobafett II 324
 — in der Ochokobutter II 324.
 —, Spaltung eines bromierten synthetischen
 — durch Pflanzenlipase I 161.
 Trioxcholesterin I 384
 Trioxcholesterinsalpetrigsäureester I 384.
 Trioxystearinsäuren I 251.
 Tripalmitin I 309.
 Tririzinolein I 316.
 Tririzinelaïdin I 316
 Tristearin I 312.

Tristearin im Lorbeerfette II 240.
 Triticum vulgare II 91
 Trockenfähigkeit, Verhältnis der — der Öle zur Jodzahl II 2.
 Trockenstoffe II 569
 —, gefallte und geschmolzene — II 578.
 Trocknende Öle II 2.
 —, Nachweis — im Olivenöl II 214
 Trocknende tierische Fette II 362.
 Tropaeolum majus II 173
 Tropaeolumol II 173
 Tropfpunkt, wahrer I 521
 Tropfpunktbestimmung I 522.
 Truthahnfett II 434
 Tschugajews Reaktion I 351
 Tuberkelwachs II 505
 Tuberkulose Kranke, Wirkung des Lecithins auf — I 124
 Tumion californicum II 189.
 Tungol, Vorkommen, Darstellung und Eigenschaften des — II 23
 —, physikalische und chemische Konstanten des — und seiner Fettsäuren II 23
 —, Zusammensetzung des — II 26.
 Türkischrotol II 599
 —, Vorprüfung des — II 602
 —, chemische Untersuchung des — II 602
 —, Gesamtfettmenge des — II 603
 —, Neutralfett des — II 604.
 —, Fettschwefelsäuren des — II 604
 —, Ammoniak und Natriumhydrat des — II 605
 —, Schwefelsäure II 605
 Twitchells Reagens II 628
 Tulukunafett, Tulukunol II 252

U.

Udranskys Furfurolreaktion auf Cholesterin I 352
 Ukuhubafett II 304
 Umbellulsaure I 203
 Undecylensaure I 222
 Ungesättigte Fettsäuren, Trennung der gesättigten von den — I 723
 Ungnadia speciosa II 155
 Ungnadiol II 155
 Unguekool, Isanool II 45
 Unlösliche Seifen II 678
 Unterhautgewebe, Entstehung des Kohlehydratfettes in den Fettzellen des — I 50

Unterhautgewebefett, Zusammensetzung des — beim Menschen II 374
 —, Konstanten des — beim Hammel II 433
 Unterhautzellgewebe, Resorption des Cholesterins vom — I 112.
 Unterlauge II 656
 Unverseifbare Bestandteile I 740.
 —, Natürliche — I 740
 —, Untersuchung der — I 740
 —, Trennung des Cholesterins von den Fettalkoholen der — I 741
 —, Beigemischte unverseifbare Substanzen I 745
 —, Nachweis und Bestimmung geringer Fettmengen in unverseifbaren Ölen I 751
 —, Nachweis und Bestimmung von Harz I 755
 Unverseifbares, Bestimmung des — durch direkte Wägung I 671
 — durch Extraktion der Seifenlösung I 672
 — durch Extraktion der trockenen Seife I 674
 — Gehalt des — in Ölen, Fetten und Wachsen I 677
 —, Bestimmung in den Seifen II 673
 Urukubafett II 304
 —, Gehalt der Dégras an — II 676

V.

Valeniansäure I 198
 — im Robbentian II 349
 — im Dorschleberöl II 388
 — im Meerschweintran II 355
 —, Verbrennungswärme der — I 190
 Valeniansäuretriglyzerid I 306
 Valerin I 306
 Vaporimeter von Geilach II 706
 Variablen der Fette und Öle I 647.
 Vegetalin II 278
 Vegetabilische Butter II 277
 — Fette I 776 — II 239
 — Öle I 782 — II 1
 — Wachse I 788 — II 499
 — Talg II 259, 285
 Vellohn II 519
 Verbrennungswärme der Tierfette I 603.
 — der Pflanzenfette I 603
 — reiner Glyzeride I 605.
 Verhältniszahl II 541.
 Verseifung, unmittelbare — der Triglyzeride in Fettsäuren und Glycerin I 162.

- Verseifung, stufenweise — der Triglyzeride
 in Fettsauren und Glycerin I 162
 — der Fette und Wachse I 144
 — mit Basen I 150
 — mit Kalk unter gewöhnlichem Druck
 II 606
 — mit Kalk bei Hochdruck II 610.
 — mit Magnesia II 615
 — mit Fermenten I 151
 — mit Steapsin I 154
 — mit Natriumalkoholat I 163.
 — mit Salzsäure I 146
 — mit Schwefelsäure I 147 — II 618
 — mit Twitchells Reagens I 148 — II 627
 — mit Wasser unter Hochdruck I 144 —
 II 626
 — nach dem gemischten Verfahren II 623
 Verseifungsaquivalent II 609
 Verseifungsrohglycerin II 680
 Verseifungsprozeß, Prüfung der Zwischen-
 produkte der — II 628
 Verseifungszahl II 607
 — in frischen und alten Fetten und Ölen
 I 716
 —, von Fettsauren I 718
 — der Diglyzeride I 613
 — der Monoglyzeride I 612
 — der Öle, Fette und Wachse I 610
 — der Triglyzeride I 613
 — der Wachse I 614
 Verunreinigungen, Bestimmungen der —
 im Glycerin II 693
 Vesalrin I 436
 Vicia faba II 97
 Viethäufett II 393
 Virola venezuelensis II 321
 — sebifera II 321
 — guatemalensis II 321
 Virolafett, Eigenschaften und Konstanten
 des — und der Fettsauren II 322
 —, Myristin als Hauptbestandteil des —
 II 321
 —, Gehalt des — an Glycerin und Unver-
 seifbarem II 323
 Viskosimeter I 565.
 Viskosität, spezifische I 563
 — von Olivenölseifenlösungen I 576
 Viskositätsgrad I 563
 Vitellin, Vorkommen und Darstellung des —
 I 428
 —, Eigenschaften des — I 429.
 Vitellin, Konstitution des — I 429.
 Vitellin-Lecithinverbindung I 480
 Vitol I 288.
 Vogelbeersamenöl II 28
 Vulkanisierte Öle II 595.
 Vernix caseosa, Zusammensetzung der —
 I 13.

 W.
 Wachsarten II 499
 Wachse II 630
 —, chemische Konstitution, Darstellung und
 Eigenschaften der — I 480
 Wachsester, natürlich vorkommende I 481.
 —, Darstellung und Eigenschaften der —
 I 481
 —, synthetisch dargestellte — I 483
 —, chemische und physikalische Konstanten
 der — I 484
 Wachstum, Bedeutung des Lecithins für das
 — lebender Organismen I 121
 Walfischtran, Vorkommen des — II 349
 —, Darstellung und Eigenschaften des —
 II 350
 —, Konstanten des — und der Fettsauren
 II 351, 352
 —, Zusammensetzung des — II 352
 —, Unverseifbares im — II 353
 —, Nachweis von Harzöl im — II 353
 —, Charakteristika der — II 353
 —, Hydrolyse des — I 146, 147
 Walfischmilchfett II 494
 Wallische Jodlösung I 632
 Walnußöl, Vorkommen, Darstellung und
 Eigenschaften des — II 3
 —, Zusammensetzung des — II 31
 —, physikalische und chemische Konstanten
 des — und der Fettsauren II 31—33
 Walrat, Vorkommen des — II 526
 —, Eigenschaften und Konstanten des —
 II 528.
 —, Zusammensetzung des — II 529
 —, Resorption des — I 80
 Walratöl, Eigenschaften des — II 510.
 —, Konstanten des — und der Fettsauren
 II 511, 512
 —, freie Fettsauren im — II 513
 —, Zusammensetzung des — II 513
 —, geblasenes — II 586, 587
 Walratkerzen II 649.
 Wasserbestimmung in Fetten I 485.

- Wasserbestimmung in der Butter II 456.
 — in Seifen II 666.
 — im Wollfett II 519.
 Wassergehalt der Dégras II 716.
 — der Kopranaß II 271.
 Wasserhuhnfett II 435.
 Wasserlösliche Substanzen in Seifen II 673.
 Wassermelonenöl II 95.
 —, Sauerstoffaufnahme des — II 95.
 Wasserunlösliche Seifen II 678.
 — Substanzen in Seifen II 673.
 Wausamenöl s. Resedasamenöl II 46.
 Wegersche Probe I 705.
 Weiche Seifen II 655, 661.
 Weichparaffin II 641.
 —, Schmelzpunkte des — II 644.
 Weißakazienöl II 34.
 Weißbrühe II 709.
 Weißfischöl II 332.
 Weißgerberdégras II 709.
 Weißgerberfett II 709.
 Weißkleesamenöl II 147.
 Weißsenföl, Vorkommen und Eigenschaften
 des — II 77.
 —, Konstanten des — II 78.
 —, Zusammensetzung des — II 79.
 Weizenkernöl, Vorkommen und Konstanten
 des — II 91.
 —, Vorhandensein eines Fermentes im
 Lezithin- und Phytosterin-gehalt des —
 II 91.
 Weizenmehlöl II 190.
 Westphal-Mohrsche Wage I 558.
 Wijssche Jodmonochloridlösung I 634.
 Wildentenfett II 363.
 Wildgansfett II 439.
 Wildkaninchenfett II 365.
 Wildkatzenfett II 396.
 Windaussche Cholesterinreaktion I 353.
 Winteröl II 103.
 Wollfett, Vorkommen des — II 516.
 —, Darstellung des — II 517.
 —, Eigenschaften des — II 517.
 —, Konstanten der Fettsäuren des — II 519.
 —, Konstanten der Alkohole des — II 519.
 —, Konstanten des — II 520.
 —, Konstanten der neutralen Ester des —
 II 520.
 —, Zusammensetzung des — II 520, 522.
 Wollfett, Nachweis von — im Bienenwachs
 II 554.
 —, gereinigtes — II 517.
 —, destilliertes — II 523.
 Wollolein, Zusammensetzung und Eigen-
 schaften des — II 524.
 Wollstearin, Konstanten des — II 527.
 Wollwachs, Konstanten des — II 520.
 Wollöl, Bestimmung der Selbstentzündung
 der — II 565.
 —, Bestimmung des Unverseifbaren im —
 II 567.
 —, Bestimmung des Flammpunktes des —
 II 567.
 Wollschmalzöle II 565.
 Wollschwammfett II 565.
 Wollschweißfett II 517.
 —, destillierte Oleine aus — II 568.
 Wollspicköle II 565.
- X.**
- Ximeniabl II 223.
 Ximenia Gabonensis II 223.
 — Americana II 223.
 — Russeliana II 223.
- Z.**
- Zea Mais II 98.
 Zedernußöl, Vorkommen und Eigenschaften
 des — II 68.
 —, Zusammensetzung des — II 69.
 Zelle, Abnahme des Lecithin-gehaltes der
 — beim Hungern, erschöpfenden Krank-
 heiten, bei Degenerationen des Zentral-
 nervensystems II 119.
 Zeylonöl II 270.
 Ziegenbutterfett II 486.
 Ziegentalg II 430.
 Zinkbutyrat I 197.
 Zinnchlorürreaktion auf Sesamöl von Soltsien
 II 125.
 Zinkseife II 679.
 Zitronenkernöl II 130.
 Zucker im Glycerin II 692, 695.
 — in Seifen II 675.
 Zuckerbildung, — aus Fett bei keimenden
 Ölsamen I 106.
 Zwiebeln, Fett der — I 102.
 Zwischenprodukte des Verseifungsprozesses,
 Prüfung der — II 628.

